Nové produkty pro specialisty na třískové obrábění

NEW WTX – Speed UNI

≤ 3xD | ≤ 5xD | ≤ 8xD

Nový vrták WTX – Speed UNI zvýší Vaši produktivitu i procesní spolehlivost díky nové řezné geometrii a novému povlaku Dragonskin DPX14S.

NEW WTX – Feed UNI

≤ 5xD | ≤ 8xD | ≤ 12xD

Aktualizovaná verze vrtáku WTX – Feed UNI je ještě univerzálnější a přináší vyšší výkon díky některým geometrickým změnám a osvědčenému univerzálnímu povlaku Dragonskin DPX74S. Nyní jej nabízíme od Ø 4,00 mm.

NEW WTX – Quattro 4F

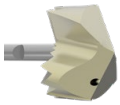
≤ 5xD | ≤ 8xD | ≤ 12xD

Vysoce výkonný vrták se 4 vodicími fazetkami nabízí díky změnám geometrie a univerzálnímu povlaku Dragonskin DPX74S ještě vyšší výkon.

NEW WTX – krátký stupňovitý vrták

WTX krátké stupňovité vrtáky s osvědčeným univerzálním povlakem Dragonskin DPX74S.

NEW WTX – Change UNI



WTX – Change UNI výměnná hlava s osvědčeným univerzálním povlakem Dragonskin DPX74S.

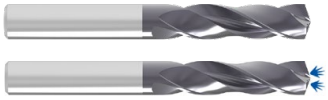
NEW WTX – AL

≤ 5xD | ≤ 8xD | ≤ 12xD

Vysoce výkonný vrták s povlakem DLC určený pro obrábění hliníku.

NEW WTX – H

≤ 3xD



Vysoce výkonný vrták pro obrábění kalených ocelí s tvrdostí od 45 HRC do 70 HRC.

Vrtání
1 HSS vrtáky
2 TK vrtáky
3 Vrtáky s vyměnitelnými destičkami
4 Výstružníky a záhlubníky
5 Nástroje na vyvrtávání

Závitování
6 Závitníky
7 Cirkulární frézování a frézování závitů
8 Soustružení závitů

Soustružení
9 Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami
10 EcoCut
11 Nástroje na zapichování a upichování
12 UltraMini obrábění + MiniCut

Frézování
13 HSS frézy
14 TK frézy
15 Frézy s vyměnitelnými destičkami

Upínání
16 Nástrojové držáky a rotační upínače
17 Příslušenství

18 Příklady materiálů a rejstřík obj. čísel nástrojů

Obsah

Vysvětlení symbolů	2
Toolfinder	3+4
Přehled	5–8
Produktová paleta	9–93
Technické informace:	
Řezné parametry	94–131
Přehled typů	132
Pokyny pro použití: WTX, VHM, Change, hluboké vrtání	133–136
Povlaky	137

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvlášť vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

WNT \ Standard

Kvalitní nástroje pro standardní použití.

Kvalitní nástroje z produktové řady **WNT Standard** jsou velmi kvalitní, výkonné a spolehlivé a těší se velké důvěře našich zákazníků působících po celém světě. Nástroje z této produktové řady jsou u celé řady standardních aplikací první volbou a garantují Vám optimální pracovní výsledky.

Vysvětlení symbolů

Stopka

Provedení

Vnitřní chlazení

Samostředící

▲ pilotní díra
▲ min. 2xD

● = **Hlavní použití**
○ = Vedlejší použití

Toolfinder

2

Ocel / univerzální použití

Název produktu	Typ nástroje	Popis	Vnitřní chlazení	Hlavy	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD
TK vrtáky									
WTX	Speed UNI	▲ pro vysoké řezné rychlosti ▲ nová řezná geometrie ▲ nový povlak Dragonskin DPX14S	✓			21–24	38–42	55–58	
WTX	Feed UNI	▲ vrták se 3 břity pro velké posuvy ▲ pro obtížné zavrtávání ▲ vysoká poziční přesnost	✓				38–42	55–58	63–65
WTX	UNI	▲ maximální výkon pro veškeré materiály do 1200 N/mm² ▲ vhodné pro sériovou výrobu	✗ ✓			9–13 21–24	32–35 38–42	 55–58	
WPC	UNI	▲ kvalitní nástroj pro standardní použití	✗ ✓			14–17 25–28	36 50–53	 59	 66
WTX	180	▲ pro vrtání na šikmých plochách do 45° a pro vrtání děr s rovným dnem	✓			31	54		
WTX	Quattro 4F	▲ s dodatečnými vodicími fazetkami pro optimální souosost a poziční přesnost	✗ ✓				32–35 38–42	 55–58	 63–65
	N	▲ TK vrták bez povlaku ▲ univerzální použití	✗			20	37		
Minivrták									
WTX	MINI	▲ jednotná stopka s Ø 3,0 mm ▲ optimální utváření třísky a její bezvadné odvádění díky WTX geometrii drážky pro odvádění třísek	✗ ✓				70 71	 71	 72
Vrtací výstružníky									
WTX	Finish BR/ BR100	▲ TK vysoce výkonný vrtací výstružník ▲ dobrá kvalita povrchu ▲ pro slepé i průchozí díry	✓			73+74	74		
Stupňovité vrtáky									
WTX	SB	▲ vrtání včetně zahloubení pro řezané a tvářené závity	✗			75			
NC navrtáváky									
	NC-A	▲ spirálové ▲ 90°, 120°, 142°	✗		76+77				
Středicí vrtáky									
	ZB	▲ spirálové ▲ 120°	✗		78				
Vrtáky s výměnnou hlavou									
WTX	Change Feed UNI	▲ 3 břitý vrták s výměnnou TK hlavou typu Feed UNI od Ø 14,0 mm do 32,0 mm ▲ univerzální použití (ocel, litina)	✓	79+80		81	81	82	
WTX	Change UNI	▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu UNI od Ø 12,0 mm do 41,0 mm ▲ pro oceli < 700 N/mm²	✓	83–88	89	89	90	90	91
WTX	Change P	▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu P od Ø 12,0 mm do 41,0 mm ▲ pro oceli > 700 N/mm²	✓	83–88	89	89	90	90	91
NC navrtáváky pro MultiChange									
	NC-A	▲ NC navrtávák – systém s výměnnou hlavou ▲ 90°, 120°, 142°	✗	93					

✗ = bez vnitřního chlazení | ✓ = s vnitřním chlazením

Toolfinder

	Název produktu	Typ nástroje	Popis	Vnitřní chlazení	Hlavy	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD
Nerezová ocel	**TK vrtáky**									
	WTX	VA	▲ maximální výkon na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli a hliník ▲ vhodné pro sériovou výrobu	✖ ✓			9–13 21–24	32–35 43–49	 60–62	
	WPC	VA	▲ kvalitní nástroj na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli a hliník	✖ ✓			14–17 25–28	 50–53		
	WTX	Speed VA	▲ pro vysokou řeznou rychlost – na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli a hliník	✓				43–49		
	Vrtáky s výměnnou hlavou									
	WTX	Change VA	▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu VA od Ø 12,0 mm do 32,0 mm	✓	83–88	89	89	90	90	91
Litina	**TK vrtáky**									
	WTX	GG	▲ maximální výkon – na lité materiály do 250 HB	✓				43–49	60–62	
	Vrtáky s výměnnou hlavou									
	WTX	Change GG	▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu litina od Ø 12,0 mm do 32,0 mm	✓	83–88	89	89	90	90	91
Neželezné kovy	**TK vrtáky**									
	WTX	AL	▲ TK vysoce výkonný vrták, speciálně na obrábění hliníku, mědi a mosazi ▲ vhodné pro sériovou výrobu	✓				43–49	60–62	63–65
	Vrtáky s výměnnou hlavou									
	WTX	Change AL	▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu AL od Ø 12,0 mm do 32,0 mm	✓	83–88	89	89	90	90	91
Žáruvzdorná slitina	**TK vrtáky**									
	WTX	Ti	▲ maximální výkon při obrábění titanu, slitin titanu, nerezavějících ocelí a ocelí odolných proti působení kyselin i žáruvzdorných slitin	✓			29+30	43–49		
Kalená ocel	**TK vrtáky**									
	WTX	H	▲ maximální výkon při obrábění kalené oceli od 46 do 70 HRC	✖ ✓			19 18			

	Název produktu	Typ nástroje	Popis	Vnitřní chlazení	16xD	20xD	25xD	30xD	40xD	50xD
	Vrtáky na hluboké díry									
Ocel/univerzální použití	WTX	TB UNI	▲ univerzální spirálový TK vrták na hluboké díry, do 50xD, bez odvádění třísek ▲ 4-fazetková geometrie hlavy pro dosažení vynikající souososti	✓	67	67	68	68	69	69
Neželezné kovy	WTX	TB ALU	▲ spirálový TK vrták na hluboké díry do 30xD, bez odvádění třísek ▲ 6-fazetková geometrie pro vysokou přesnost	✓	67	67	68	68		

✖ = bez vnitřního chlazení | ✓ = s vnitřním chlazením

Přehled TK vrtáků

2

	Název produktu	Typ nástroje	Délka	Průměr v mm Ø DC	Ocel	Nerezová ocel	Litina	Neželezné kovy	Žáruvzdorná slitina	Kalená ocel		S povlakem	Bez povlaku	WNT \ Performance	WNT \ Standard
3xD bez vnitřního chlazení															
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25	● HA		● HB	○		○ HE		■		9–13	
	WTX	VA	≤ 3xD	2–20	○ HA	●	○	● HE		○		■		9–13	
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20	● HA		● HB	○				■			14–17
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20	○ HA	●	○ HB	●		○		■			14–17
	WTX	H	≤ 3xD	2,55–14	HA					●	do 70 HRC	■		19	
		N	≤ 3xD	0,5–20	●	○	○	●	○				□		20
3xD s vnitřním chlazením															
	WTX	Speed UNI	≤ 3xD	3–20	● HA		●	○		○		■		21–24	
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25	● HA	○	● HB	○		○ HE		■		21–24	
	WTX	VA	≤ 3xD	3–20	○ HA	●	○	● HE	○			■		21–24	
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20	● HA	○	● HB	○				■			25–28
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20	○ HA	●	○ HE	●	●			■			25–28
	WTX	Ti	≤ 3xD	3–20	HA	●			●			■		29+30	
	WTX	180	≤ 3xD	3–20	● HA	○	●	○		○		■		31	
	WTX	H	≤ 3xD	2,55–14	○ HA		○			●	do 58 HRC	■		18	
5xD bez vnitřního chlazení															
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–20	● HA		● HB	○			HE	■		32–35	
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3–20	● HA		●					■		32–35	
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20	○ HA	●	○	● HE		○		■		32–35	
	WPC	UNI	≤ 5xD	3–20	● HA		● HB	○				■			36
		N	≤ 5xD	0,5–16	●	○	○	●	○				□		37

Přehled TK vrtáků

	Název produktu	Typ nástroje	Délka	Průměr v mm Ø DC	Ocel	Nerezová ocel	Litina	Neželezné kovy	Žáruvzdorná slitina	Kalená ocel			S povlakom	Bez povlaku	WNT \ Performance	WNT \ Standard
5xD s vnitřním chlazením																
	WTX	Feed UNI	≤ 5xD	4–20	●	●	●	○			HA	3 břity	■		38–42	
	WTX	Speed UNI	≤ 5xD	3–20	●	●	●	○		○	HA		■		38–42	
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–25	●	○	●	○			HA HB HE		■		38–42	
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3–20	●	○	●	○			HA		■		38–42	
	WTX	Speed VA	≤ 5xD	3–20	○	●	○	○	○		HA		■		43–49	
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20	○	●	○	●	○		HA HE		■		43–49	
	WTX	GG	≤ 5xD	3–20			●	●			HA		■		43–49	
	WTX	AL	≤ 5xD	2,5–20			○	●			HA		■		43–49	
	WTX	Ti	≤ 5xD	3–20		●			●		HA		■		43–49	
	WPC	UNI	≤ 5xD	1–20	●	○	●	○			HA HB		■			50–53
	WPC	VA	≤ 5xD	1–20	○	●	○	●	●		HA HB		■			50–53
	WTX	180	≤ 5xD	3–20	●	○	●			○	HA		■		54	
8xD s vnitřním chlazením																
	WTX	Feed UNI	≤ 8xD	4–20	●	●	●				HA	3 břity	■		55–58	
	WTX	Speed UNI	≤ 8xD	3–20	●		●				HA		■		55–58	
	WTX	UNI	≤ 8xD	3–25	●		●	○			HA HB HE		■		55–58	
	WTX	Quattro 4F	≤ 8xD	3–20	●		●	○		○	HA		■		55–58	
	WPC	UNI	≤ 8xD	3–20	●	○	●	○			HA		■			59
	WTX	VA	≤ 8xD	3–20	○	●	○	●	○		HA		■		60–62	
	WTX	GG	≤ 8xD	3–20			●	●			HA		■		60–62	
	WTX	AL	≤ 8xD	3–20			○	●			HA		■		60–62	

Přehled TK vrtáků

2

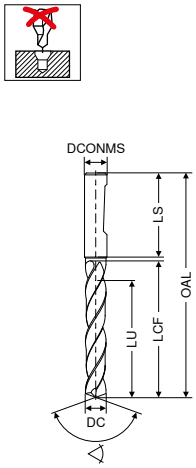
	Název produktu	Typ nástroje	Délka	Průměr v mm Ø DC	Ocel	Nerezová ocel	Litina	Neželezné kovy	Žáruvzdorná slitina	Kalená ocel		S povlakem ■ / Bez povlaku □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
12xD s vnitřním chlazením														
	WTX	Feed UNI	≤ 12xD	4–20	● HA	●	●	○				■	63–65	
	WTX	Quattro 4F	≤ 12xD	3–20	● HA		●	○				■	63–65	
	WTX	AL	≤ 12xD	3–20			○ HA	●				■	63–65	
	WPC	UNI	≤ 12xD	3–18	● HA	○	●	○				■		66
Vrtáky na hluboké díry														
	WTX	TB UNI	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12	● HA	●	●					■	67	
	WTX	TB UNI	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12	● HA	●	●					■	68	
	WTX	TB UNI	≤ 40xD	3–9	● HA	●	●					■	69	
	WTX	TB UNI	≤ 50xD	3–6,8	● HA	●	●					■	69	
	WTX	TB ALU	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12	HA			●				■	67	
	WTX	TB ALU	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12	HA			●				■	68	
Minivrtáky 5xD/8xD/12xD														
	WTX	MINI	≤ 5xD	0,1–2,9	● HA		●	○	○			■	70	
	WTX	MINI	≤ 5xD	1,0–2,9	● HA	●	●	●	●		s vnitřním chlazením	■	71	
	WTX	MINI	≤ 8xD	1,0–2,9	● HA	●	●	●	●		s vnitřním chlazením	■	71	
	WTX	MINI	≤ 12xD	1,0–2,9	● HA		●	●			s vnitřním chlazením	■	72	
Vrtací výstružníky														
	WTX	Finish BR100	≤ 3xD	3,97–12,02	● HA		●	○				■	73	
	WTX	Finish BR	≤ 3xD	4–16	● HA		●	○			Tolerance H7	■	74	
	WTX	Finish BR	≤ 5xD	4–20	● HA		●	○			Tolerance H7	■	74	

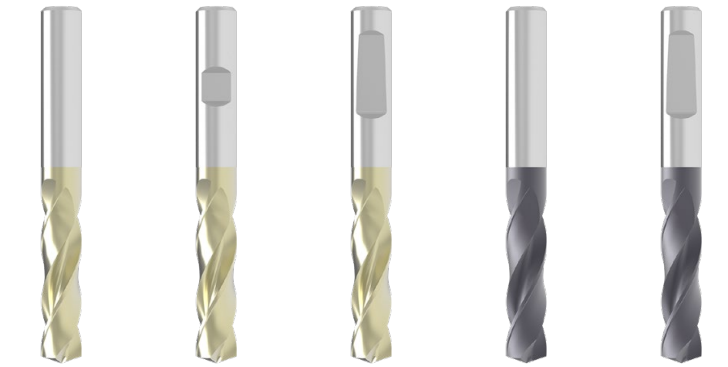
Přehled TK vrtáků

	Název produktu	Typ nástroje	Úhel špičky	Průměr v mm Ø DC	Ocel	Nerezová ocel	Litina	Neželezné kovy	Žáruvzdorná slitina	Kalená ocel		S povlakem	Bez povlaku	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Stupňovité vrtáky															
	WTX	SB		2,5–14	● HA		○	○			s průměry pro řezání závitů	■		75	
	WTX	SB		2,8–15	● HA		○	○			s průměry pro tváření závitů	■		75	
NC navrtáváky															
		NC–A	90° 120° 142°	2–20	● HA		●	●					□		76
		NC–A	90° 120° 142°	2–20	● HB		●					■			76
		NC–A	90° 120° 142°	3–16	● HA		●				dlouhé provedení	■			77
Středicí vrtáky															
		ZB	120°	0,5–6,3	●		●	●					□	78	
Systém s výměnnou hlavou – hlavy															
	WTX	Change Feed		14–32	●		●					■		79+80	
	WTX	Change UNI		12–41	●		●					■		83–88	
	WTX	Change P		12–41	●		●					■		83–88	
	WTX	Change VA		12–32	○	●	○					■		83–88	
	WTX	Change GG		12–32			●					■		83–88	
	WTX	Change ALU		12–32				●				■		83–88	
Systém s výměnnou hlavou – držáky 1xD/3xD/5xD/8xD/12xD															
	WTX	Change Feed		14–32	HB									81+82	
	WTX	Change		12–41	HB									89–91	
NC navrtávák MultiChange															
		NC–A	90° 120° 142°	8–20	●	●	●	●				■		93	

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD





	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
	HA	HB	HE	HA	HE
	140°	140°	140°	140°	140°
	TK	TK	TK	TK	TK
	T7	T7	T7	T5	T5

DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 777 ...	Artikl č. 11 778 ...	Artikl č. 11 776 ...	Artikl č. 10 731 ...	Artikl č. 10 732 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	Kč	Kč	Kč	Kč
2,00	6	58	16	11	36				964 020	964 020
2,10	6	58	16	11	36				964 021	964 021
2,20	6	58	16	11	36				964 022	964 022
2,30	6	58	16	11	36				964 023	964 023
2,33	6	58	16	11	36				964 823	
2,40	6	58	16	11	36				964 024	964 024
2,43	6	58	16	11	36				964 824	
2,50	6	58	16	11	36				964 025	964 025
2,55	6	58	16	11	36				964 825	
2,60	6	58	16	11	36				964 026	964 026
2,62	6	58	16	11	36				964 826	
2,70	6	58	16	11	36				964 027	964 027
2,80	6	58	16	11	36				964 028	964 028
2,90	6	58	16	11	36				964 029	964 029
3,00	6	62	20	14	36	849 03000	849 03000	849 03000	964 030	964 030
3,10	6	62	20	14	36	849 03100	849 03100	849 03100	964 031	964 031
3,15	6	62	20	14	36	849 03150	849 03150	849 03150	964 831	
3,20	6	62	20	14	36	849 03200	849 03200	849 03200	964 032	964 032
3,22	6	62	20	14	36	849 03220	849 03220	849 03220	964 832	
3,25	6	62	20	14	36	849 03250	849 03250	849 03250	964 890	
3,30	6	62	20	14	36	849 03300	849 03300	849 03300	964 033	964 033
3,40	6	62	20	14	36	849 03400	849 03400	849 03400	964 034	964 034
3,50	6	62	20	14	36	849 03500	849 03500	849 03500	964 035	964 035
3,60	6	62	20	14	36	849 03600	849 03600	849 03600	964 036	964 036
3,70	6	62	20	14	36	849 03700	849 03700	849 03700	964 037	964 037
3,80	6	66	24	17	36	849 03800	849 03800	849 03800	964 038	964 038
3,85	6	66	24	17	36	849 03850	849 03850	849 03850	964 838	
3,90	6	66	24	17	36	849 03900	849 03900	849 03900	964 039	964 039
4,00	6	66	24	17	36	849 04000	849 04000	849 04000	964 040	964 040
4,10	6	66	24	17	36	849 04100	849 04100	849 04100	964 041	964 041
4,20	6	66	24	17	36	849 04200	849 04200	849 04200	964 042	964 042
4,25	6	66	24	17	36	849 04250	849 04250	849 04250		
4,30	6	66	24	17	36	849 04300	849 04300	849 04300	964 043	964 043
4,35	6	66	24	17	36	849 04350	849 04350	849 04350	964 843	
4,40	6	66	24	17	36	849 04400	849 04400	849 04400	964 044	964 044
4,45	6	66	24	17	36	849 04450	849 04450	849 04450	964 844	
4,50	6	66	24	17	36	849 04500	849 04500	849 04500	964 045	964 045
4,60	6	66	24	17	36	849 04600	849 04600	849 04600	964 046	964 046
4,65	6	66	24	17	36	849 04650	849 04650	849 04650	964 900	964 900
4,70	6	66	24	17	36	849 04700	849 04700	849 04700	964 047	964 047
4,80	6	66	28	20	36	849 04800	849 04800	849 04800	964 048	964 048
4,90	6	66	28	20	36	849 04900	849 04900	849 04900	964 049	964 049
4,95	6	66	28	20	36	849 04950	849 04950	849 04950		

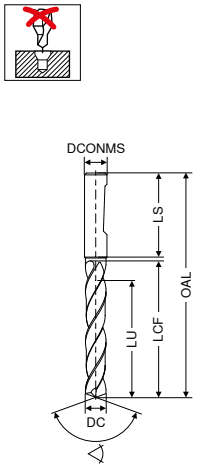
Ocel	●	●	●	○	○
Nerezová ocel				●	●
Litina	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina					
Kalená ocel	○	○	○	○	○

→ v_c strana 100+102

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD



	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

	HA	HB	HE	HA	HE
	140°	140°	140°	140°	140°
	TK	TK	TK	TK	TK
	T7	T7	T7	T5	T5

DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 777 ...	Artikl č. 11 778 ...	Artikl č. 11 776 ...	Artikl č. 10 731 ...	Artikl č. 10 732 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	Kč	Kč	Kč	Kč
5,00	6	66	28	20	36	849 05000	849 05000	849 05000	964 050	964 050
5,05	6	66	28	20	36	849 05050	849 05050	849 05050		
5,10	6	66	28	20	36	849 05100	849 05100	849 05100	964 051	964 051
5,20	6	66	28	20	36	849 05200	849 05200	849 05200	964 052	964 052
5,30	6	66	28	20	36	849 05300	849 05300	849 05300	964 053	964 053
5,40	6	66	28	20	36	849 05400	849 05400	849 05400	964 054	964 054
5,50	6	66	28	20	36	849 05500	849 05500	849 05500	964 055	964 055
5,55	6	66	28	20	36	849 05550	849 05550	849 05550	964 902	964 902
5,60	6	66	28	20	36	849 05600	849 05600	849 05600	964 056	964 056
5,70	6	66	28	20	36	849 05700	849 05700	849 05700	964 057	964 057
5,75	6	66	28	20	36	849 05750	849 05750	849 05750	964 916	
5,80	6	66	28	20	36	849 05800	849 05800	849 05800	964 058	964 058
5,90	6	66	28	20	36	849 05900	849 05900	849 05900	964 059	964 059
5,95	6	66	28	20	36	849 05950	849 05950	849 05950	964 959	
6,00	6	66	28	20	36	849 06000	849 06000	849 06000	964 060	964 060
6,10	8	79	34	24	36	913 06100	913 06100	913 06100	1 109 061	1 109 061
6,20	8	79	34	24	36	913 06200	913 06200	913 06200	1 109 062	1 109 062
6,30	8	79	34	24	36	913 06300	913 06300	913 06300	1 109 063	1 109 063
6,40	8	79	34	24	36	913 06400	913 06400	913 06400	1 109 064	1 109 064
6,50	8	79	34	24	36	913 06500	913 06500	913 06500	1 109 065	1 109 065
6,60	8	79	34	24	36	913 06600	913 06600	913 06600	1 109 066	1 109 066
6,70	8	79	34	24	36	913 06700	913 06700	913 06700	1 109 067	1 109 067
6,80	8	79	34	24	36	913 06800	913 06800	913 06800	1 109 068	1 109 068
6,90	8	79	34	24	36	913 06900	913 06900	913 06900	1 109 069	1 109 069
7,00	8	79	34	24	36	913 07000	913 07000	913 07000	1 109 070	1 109 070
7,10	8	79	41	29	36	913 07100	913 07100	913 07100	1 109 071	1 109 071
7,20	8	79	41	29	36	913 07200	913 07200	913 07200	1 109 072	1 109 072
7,30	8	79	41	29	36	913 07300	913 07300	913 07300	1 109 073	1 109 073
7,40	8	79	41	29	36	913 07400	913 07400	913 07400	1 109 074	1 109 074
7,45	8	79	41	29	36	913 07450	913 07450	913 07450	1 109 924	
7,50	8	79	41	29	36	913 07500	913 07500	913 07500	1 109 075	1 109 075
7,60	8	79	41	29	36	913 07600	913 07600	913 07600	1 109 076	1 109 076
7,70	8	79	41	29	36	913 07700	913 07700	913 07700	1 109 077	1 109 077
7,80	8	79	41	29	36	913 07800	913 07800	913 07800	1 109 078	1 109 078
7,90	8	79	41	29	36	913 07900	913 07900	913 07900	1 109 079	1 109 079
8,00	8	79	41	29	36	913 08000	913 08000	913 08000	1 109 080	1 109 080
8,10	10	89	47	35	40	1 014 08100	1 014 08100	1 014 08100	1 256 081	1 256 081
8,20	10	89	47	35	40	1 014 08200	1 014 08200	1 014 08200	1 256 082	1 256 082
8,30	10	89	47	35	40	1 014 08300	1 014 08300	1 014 08300	1 256 083	1 256 083
8,40	10	89	47	35	40	1 014 08400	1 014 08400	1 014 08400	1 256 084	1 256 084
8,50	10	89	47	35	40	1 014 08500	1 014 08500	1 014 08500	1 256 085	1 256 085
8,60	10	89	47	35	40	1 014 08600	1 014 08600	1 014 08600	1 256 086	1 256 086
8,70	10	89	47	35	40	1 014 08700	1 014 08700	1 014 08700	1 256 087	1 256 087

Ocel	●	●	●	○	○
Nerezová ocel				●	●
Litina	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina					
Kalená ocel	○	○	○	○	○

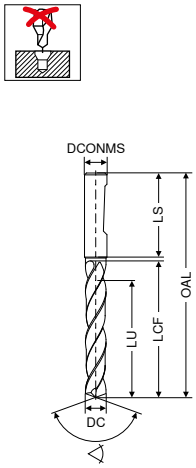
→ v_c strana 100+102

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

2

≤ 3xD



	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

	HA	HB	HE	HA	HE
	140° TK	140° TK	140° TK	140° TK	140° TK
	T7	T7	T7	T5	T5

DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 777 ...		Artikl č. 11 778 ...		Artikl č. 11 776 ...		Artikl č. 10 731 ...		Artikl č. 10 732 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
8,80	10	89	47	35	40	1 014	08800	1 014	08800	1 014	08800	1 256	088	1 256	088
8,90	10	89	47	35	40	1 014	08900	1 014	08900	1 014	08900	1 256	089	1 256	089
9,00	10	89	47	35	40	1 014	09000	1 014	09000	1 014	09000	1 256	090	1 256	090
9,10	10	89	47	35	40	1 014	09100	1 014	09100	1 014	09100	1 256	091	1 256	091
9,20	10	89	47	35	40	1 014	09200	1 014	09200	1 014	09200	1 256	092	1 256	092
9,30	10	89	47	35	40	1 014	09300	1 014	09300	1 014	09300	1 256	093	1 256	093
9,35	10	89	47	35	40	1 014	09350	1 014	09350	1 014	09350	1 256	930		
9,40	10	89	47	35	40	1 014	09400	1 014	09400	1 014	09400	1 256	094	1 256	094
9,45	10	89	47	35	40	1 014	09450	1 014	09450	1 014	09450	1 256	994		
9,50	10	89	47	35	40	1 014	09500	1 014	09500	1 014	09500	1 256	095	1 256	095
9,60	10	89	47	35	40	1 014	09600	1 014	09600	1 014	09600	1 256	096	1 256	096
9,70	10	89	47	35	40	1 014	09700	1 014	09700	1 014	09700	1 256	097	1 256	097
9,80	10	89	47	35	40	1 014	09800	1 014	09800	1 014	09800	1 256	098	1 256	098
9,90	10	89	47	35	40	1 014	09900	1 014	09900	1 014	09900	1 256	099	1 256	099
10,00	10	89	47	35	40	1 014	10000	1 014	10000	1 014	10000	1 256	100	1 256	100
10,10	12	102	55	40	45	1 450	10100	1 450	10100	1 450	10100	1 738	101	1 738	101
10,20	12	102	55	40	45	1 450	10200	1 450	10200	1 450	10200	1 738	102	1 738	102
10,30	12	102	55	40	45	1 450	10300	1 450	10300	1 450	10300	1 738	103	1 738	103
10,40	12	102	55	40	45	1 450	10400	1 450	10400	1 450	10400	1 738	104	1 738	104
10,50	12	102	55	40	45	1 450	10500	1 450	10500	1 450	10500	1 738	105	1 738	105
10,55	12	102	55	40	45	1 450	10550	1 450	10550	1 450	10550	1 738	932		
10,60	12	102	55	40	45	1 450	10600	1 450	10600	1 450	10600	1 738	106	1 738	106
10,70	12	102	55	40	45	1 450	10700	1 450	10700	1 450	10700	1 738	107	1 738	107
10,75	12	102	55	40	45	1 450	10750	1 450	10750	1 450	10750				
10,80	12	102	55	40	45	1 450	10800	1 450	10800	1 450	10800	1 738	108	1 738	108
10,90	12	102	55	40	45	1 450	10900	1 450	10900	1 450	10900	1 738	109	1 738	109
11,00	12	102	55	40	45	1 450	11000	1 450	11000	1 450	11000	1 738	110	1 738	110
11,10	12	102	55	40	45	1 450	11100	1 450	11100	1 450	11100	1 738	111	1 738	111
11,20	12	102	55	40	45	1 450	11200	1 450	11200	1 450	11200	1 738	112	1 738	112
11,25	12	102	55	40	45	1 450	11250	1 450	11250	1 450	11250	1 738	912		
11,30	12	102	55	40	45	1 450	11300	1 450	11300	1 450	11300	1 738	113	1 738	113
11,35	12	102	55	40	45	1 450	11350	1 450	11350	1 450	11350	1 738	913		
11,40	12	102	55	40	45	1 450	11400	1 450	11400	1 450	11400	1 738	114	1 738	114
11,45	12	102	55	40	45	1 450	11450	1 450	11450	1 450	11450	1 738	914		
11,50	12	102	55	40	45	1 450	11500	1 450	11500	1 450	11500	1 738	115	1 738	115
11,60	12	102	55	40	45	1 450	11600	1 450	11600	1 450	11600	1 738	116	1 738	116
11,70	12	102	55	40	45	1 450	11700	1 450	11700	1 450	11700	1 738	117	1 738	117
11,80	12	102	55	40	45	1 450	11800	1 450	11800	1 450	11800	1 738	118	1 738	118
11,90	12	102	55	40	45	1 450	11900	1 450	11900	1 450	11900	1 738	119	1 738	119
12,00	12	102	55	40	45	1 450	12000	1 450	12000	1 450	12000	1 738	120	1 738	120
12,15	14	107	60	43	45	1 952	12150	1 952	12150	1 952	12150	2 220	921		
12,25	14	107	60	43	45	1 952	12250	1 952	12250	1 952	12250				
12,50	14	107	60	43	45	1 952	12500	1 952	12500	1 952	12500	2 220	125	2 220	125

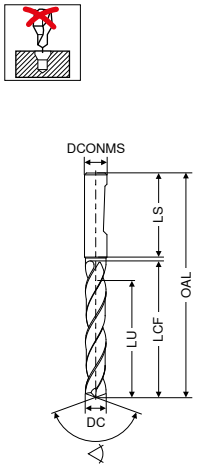
Ocel	●	●	●	○	○
Nerezová ocel				●	●
Litina	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina					
Kalená ocel	○	○	○	○	○

→ v_c strana 100+102

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD



	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

	HA	HB	HE	HA	HE
	140°	140°	140°	140°	140°
	TK	TK	TK	TK	TK
	T7	T7	T7	T5	T5

DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 777 ...		Artikl č. 11 778 ...		Artikl č. 11 776 ...		Artikl č. 10 731 ...		Artikl č. 10 732 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
12,55	14	107	60	43	45	1 952	12550	1 952	12550	1 952	12550	2 220	925		
12,70	14	107	60	43	45	1 952	12700	1 952	12700	1 952	12700				
12,80	14	107	60	43	45	1 952	12800	1 952	12800	1 952	12800	2 220	128	2 220	128
12,90	14	107	60	43	45	1 952	12900	1 952	12900	1 952	12900				
13,00	14	107	60	43	45	1 952	13000	1 952	13000	1 952	13000	2 220	130	2 220	130
13,10	14	107	60	43	45	1 952	13100	1 952	13100	1 952	13100				
13,30	14	107	60	43	45	1 952	13300	1 952	13300	1 952	13300				
13,35	14	107	60	43	45	1 952	13350	1 952	13350	1 952	13350	2 220	933		
13,50	14	107	60	43	45	1 952	13500	1 952	13500	1 952	13500	2 220	135	2 220	135
13,70	14	107	60	43	45	1 952	13700	1 952	13700	1 952	13700				
13,80	14	107	60	43	45	1 952	13800	1 952	13800	1 952	13800	2 220	138	2 220	138
14,00	14	107	60	43	45	1 952	14000	1 952	14000	1 952	14000	2 220	140	2 220	140
14,20	16	115	65	45	48	2 460	14200	2 460	14200	2 460	14200				
14,50	16	115	65	45	48	2 460	14500	2 460	14500	2 460	14500	3 003	145	3 003	145
14,80	16	115	65	45	48	2 460	14800	2 460	14800	2 460	14800	3 003	148	3 003	148
15,00	16	115	65	45	48	2 460	15000	2 460	15000	2 460	15000	3 003	150	3 003	150
15,10	16	115	65	45	48	2 460	15100	2 460	15100	2 460	15100				
15,25	16	115	65	45	48	2 460	15250	2 460	15250	2 460	15250				
15,30	16	115	65	45	48	2 460	15300	2 460	15300	2 460	15300				
15,35	16	115	65	45	48	2 460	15350	2 460	15350	2 460	15350	3 003	953		
15,50	16	115	65	45	48	2 460	15500	2 460	15500	2 460	15500	3 003	155	3 003	155
15,60	16	115	65	45	48	2 460	15600	2 460	15600	2 460	15600				
15,80	16	115	65	45	48	2 460	15800	2 460	15800	2 460	15800	3 003	158	3 003	158
16,00	16	115	65	45	48	2 460	16000	2 460	16000	2 460	16000	3 003	160	3 003	160
16,05	18	123	73	51	48	4 619	16050	4 619	16050	4 619	16050	6 036	960		
16,50	18	123	73	51	48	4 619	16500	4 619	16500	4 619	16500	6 036	165	6 036	165
16,80	18	123	73	51	48	4 619	16800	4 619	16800	4 619	16800	6 036	168	6 036	168
16,90	18	123	73	51	48	4 619	16900	4 619	16900	4 619	16900				
17,00	18	123	73	51	48	4 619	17000	4 619	17000	4 619	17000	6 036	170	6 036	170
17,50	18	123	73	51	48	4 619	17500	4 619	17500	4 619	17500	6 036	175	6 036	175
17,60	18	123	73	51	48	4 619	17600	4 619	17600	4 619	17600				
17,80	18	123	73	51	48	4 619	17800	4 619	17800	4 619	17800	6 036	178	6 036	178
18,00	18	123	73	51	48	4 619	18000	4 619	18000	4 619	18000	6 036	180	6 036	180
18,50	20	131	79	55	50	5 112	18500	5 112	18500	5 112	18500	6 644	185	6 644	185
18,80	20	131	79	55	50	5 112	18800	5 112	18800	5 112	18800	6 644	188	6 644	188
18,90	20	131	79	55	50	5 112	18900	5 112	18900	5 112	18900				
19,00	20	131	79	55	50	5 112	19000	5 112	19000	5 112	19000	6 644	190	6 644	190
19,35	20	131	79	55	50	5 112	19350	5 112	19350	5 112	19350	6 644	993		
19,50	20	131	79	55	50	5 112	19500	5 112	19500	5 112	19500	6 644	195	6 644	195
19,60	20	131	79	55	50	5 112	19600	5 112	19600	5 112	19600				
19,80	20	131	79	55	50	5 112	19800	5 112	19800	5 112	19800	6 644	198	6 644	198
20,00	20	131	79	55	50	5 112	20000	5 112	20000	5 112	20000	6 644	200	6 644	200
20,50	25	151	93	66	56	8 898	20500	8 898	20500	8 898	20500				

Ocel	●	●	●	○	○
Nerezová ocel				●	●
Litina	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina					
Kalená ocel	○	○	○	○	○

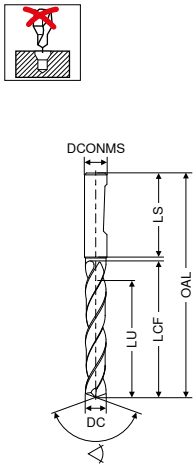
→ v_c strana 100+102

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

2

≤ 3xD



	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
	HA	HB	HE	HA	HE
	140°	140°	140°	140°	140°
	TK	TK	TK	TK	TK
	T7	T7	T7	T5	T5

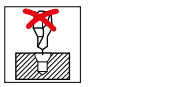
DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 777 ...	Artikl č. 11 778 ...	Artikl č. 11 776 ...	Artikl č. 10 731 ...	Artikl č. 10 732 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	Kč	Kč	Kč	Kč
21,00	25	151	93	66	56	8 898 21000	8 898 21000	8 898 21000		
21,50	25	151	93	66	56	8 898 21500	8 898 21500	8 898 21500		
22,00	25	151	93	66	56	8 898 22000	8 898 22000	8 898 22000		
22,50	25	153	96	72	56	8 898 22500	8 898 22500	8 898 22500		
23,00	25	153	96	72	56	8 898 23000	8 898 23000	8 898 23000		
23,50	25	153	96	72	56	8 898 23500	8 898 23500	8 898 23500		
24,00	25	153	96	72	56	8 898 24000	8 898 24000	8 898 24000		
24,50	25	153	96	75	56	8 898 24500	8 898 24500	8 898 24500		
25,00	25	153	96	75	56	8 898 25000	8 898 25000	8 898 25000		

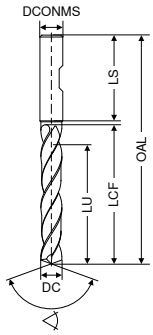
Ocel	●	●	●	○	○
Nerezová ocel				●	●
Litina	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina					
Kalená ocel	○	○	○	○	○

→ v_c strana 100+102

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD





UNI	UNI	VA	VA
TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN

HA HB HA HB

140° TK T1 | 140° TK T1 | 140° TK T1 | 140° TK T1

DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 600 ...		Artikl č. 11 601 ...		Artikl č. 11 620 ...		Artikl č. 11 621 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
1,00	4	45	5,0	4,5	32,0	687	010			687	010		
1,10	4	45	5,5	5,0	31,5	687	011			687	011		
1,20	4	45	6,0	5,4	31,0	687	012			687	012		
1,30	4	45	6,5	5,9	31,5	687	013			687	013		
1,40	4	45	7,0	6,3	30,0	687	014			687	014		
1,50	4	50	7,5	6,8	35,0	687	015			687	015		
1,60	4	50	8,0	7,2	34,5	687	016			687	016		
1,70	4	50	8,5	7,7	34,0	687	017			687	017		
1,80	4	50	9,0	8,1	33,5	687	018			687	018		
1,90	4	50	9,5	8,6	33,0	687	019			687	019		
2,00	6	58	14,0	11,0	36,0	626	020	626	020	626	020	626	020
2,10	6	58	14,0	11,0	36,0	626	021	626	021	626	021	626	021
2,20	6	58	14,0	11,0	36,0	626	022	626	022	626	022	626	022
2,30	6	58	14,0	11,0	36,0	626	023	626	023	626	023	626	023
2,40	6	58	14,0	11,0	36,0	626	024	626	024	626	024	626	024
2,50	6	58	14,0	11,0	36,0	626	025	626	025	626	025	626	025
2,60	6	58	14,0	11,0	36,0	626	026	626	026	626	026	626	026
2,70	6	58	14,0	11,0	36,0	626	027	626	027	626	027	626	027
2,80	6	58	14,0	11,0	36,0	626	028	626	028	626	028	626	028
2,90	6	58	14,0	11,0	36,0	626	029	626	029	626	029	626	029
3,00	6	62	20,0	14,0	36,0	607	030	607	030	607	030	607	030
3,10	6	62	20,0	14,0	36,0	607	031	607	031	607	031	607	031
3,20	6	62	20,0	14,0	36,0	607	032	607	032	607	032	607	032
3,30	6	62	20,0	14,0	36,0	607	033	607	033	607	033	607	033
3,40	6	62	20,0	14,0	36,0	607	034	607	034	607	034	607	034
3,50	6	62	20,0	14,0	36,0	607	035	607	035	607	035	607	035
3,60	6	62	20,0	14,0	36,0	607	036	607	036	607	036	607	036
3,70	6	62	20,0	14,0	36,0	607	037	607	037	607	037	607	037
3,80	6	66	24,0	17,0	36,0	607	038	607	038	607	038	607	038
3,90	6	66	24,0	17,0	36,0	607	039	607	039	607	039	607	039
4,00	6	66	24,0	17,0	36,0	607	040	607	040	607	040	607	040
4,10	6	66	24,0	17,0	36,0	607	041	607	041	607	041	607	041
4,20	6	66	24,0	17,0	36,0	607	042	607	042	607	042	607	042
4,30	6	66	24,0	17,0	36,0	607	043	607	043	607	043	607	043
4,40	6	66	24,0	17,0	36,0	607	044	607	044	607	044	607	044
4,50	6	66	24,0	17,0	36,0	607	045	607	045	607	045	607	045
4,60	6	66	24,0	17,0	36,0	607	046	607	046	607	046	607	046
4,65	6	66	24,0	17,0	36,0	607	900	607	900	607	900	607	900
4,70	6	66	24,0	17,0	36,0	607	047	607	047	607	047	607	047

Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel			●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina				
Kalená ocel			○	○

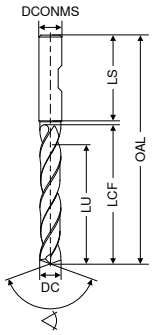
→ v_c strana 116+120

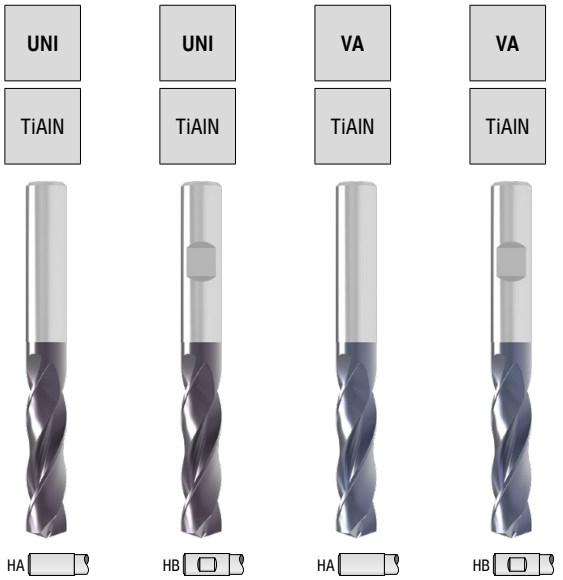
Pokračování na další straně

2

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD





DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 600 ...		Artikl č. 11 601 ...		Artikl č. 11 620 ...		Artikl č. 11 621 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
4,80	6	66	28,0	20,0	36,0	607	048	607	048	607	048	607	048
4,90	6	66	28,0	20,0	36,0	607	049	607	049	607	049	607	049
5,00	6	66	28,0	20,0	36,0	607	050	607	050	607	050	607	050
5,10	6	66	28,0	20,0	36,0	607	051	607	051	607	051	607	051
5,20	6	66	28,0	20,0	36,0	607	052	607	052	607	052	607	052
5,30	6	66	28,0	20,0	36,0	607	053	607	053	607	053	607	053
5,40	6	66	28,0	20,0	36,0	607	054	607	054	607	054	607	054
5,50	6	66	28,0	20,0	36,0	607	055	607	055	607	055	607	055
5,55	6	66	28,0	20,0	36,0	607	902	607	902	607	902	607	902
5,60	6	66	28,0	20,0	36,0	607	056	607	056	607	056	607	056
5,70	6	66	28,0	20,0	36,0	607	057	607	057	607	057	607	057
5,80	6	66	28,0	20,0	36,0	607	058	607	058	607	058	607	058
5,90	6	66	28,0	20,0	36,0	607	059	607	059	607	059	607	059
6,00	6	66	28,0	20,0	36,0	607	060	607	060	607	060	607	060
6,10	8	79	34,0	24,0	36,0	609	061	609	061	609	061	609	061
6,20	8	79	34,0	24,0	36,0	609	062	609	062	609	062	609	062
6,30	8	79	34,0	24,0	36,0	609	063	609	063	609	063	609	063
6,40	8	79	34,0	24,0	36,0	609	064	609	064	609	064	609	064
6,50	8	79	34,0	24,0	36,0	609	065	609	065	609	065	609	065
6,60	8	79	34,0	24,0	36,0	609	066	609	066	609	066	609	066
6,70	8	79	34,0	24,0	36,0	609	067	609	067	609	067	609	067
6,80	8	79	34,0	24,0	36,0	609	068	609	068	609	068	609	068
6,90	8	79	34,0	24,0	36,0	609	069	609	069	609	069	609	069
7,00	8	79	34,0	24,0	36,0	609	070	609	070	609	070	609	070
7,10	8	79	41,0	29,0	36,0	609	071	609	071	609	071	609	071
7,20	8	79	41,0	29,0	36,0	609	072	609	072	609	072	609	072
7,30	8	79	41,0	29,0	36,0	609	073	609	073	609	073	609	073
7,40	8	79	41,0	29,0	36,0	609	074	609	074	609	074	609	074
7,50	8	79	41,0	29,0	36,0	609	075	609	075	609	075	609	075
7,55	8	79	41,0	29,0	36,0	609	975	609	975	609	975	609	975
7,60	8	79	41,0	29,0	36,0	609	076	609	076	609	076	609	076
7,70	8	79	41,0	29,0	36,0	609	077	609	077	609	077	609	077
7,80	8	79	41,0	29,0	36,0	609	078	609	078	609	078	609	078
7,90	8	79	41,0	29,0	36,0	609	079	609	079	609	079	609	079
8,00	8	79	41,0	29,0	36,0	609	080	609	080	609	080	609	080
8,10	10	89	47,0	35,0	40,0	681	081	681	081	681	081	681	081
8,20	10	89	47,0	35,0	40,0	681	082	681	082	681	082	681	082
8,30	10	89	47,0	35,0	40,0	681	083	681	083	681	083	681	083
8,40	10	89	47,0	35,0	40,0	681	084	681	084	681	084	681	084

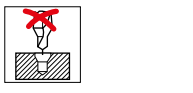
Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel			●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina				
Kalená ocel			○	○

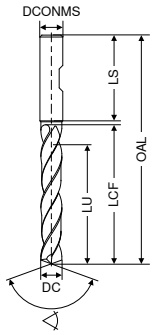
→ v_c strana 116+120

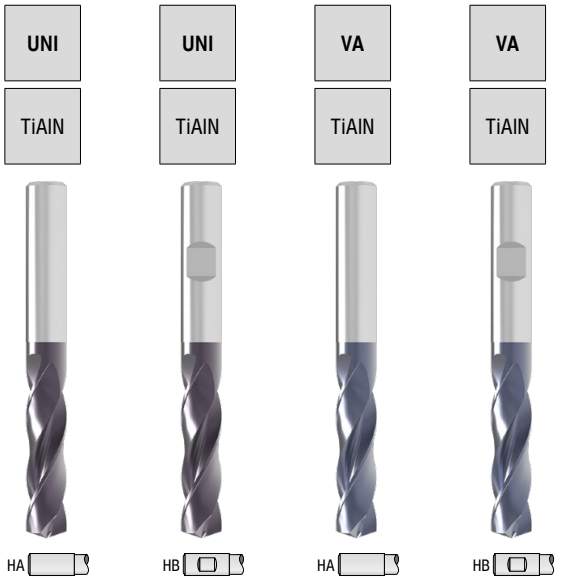
Pokračování na další straně

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD







DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 600 ...		Artikl č. 11 601 ...		Artikl č. 11 620 ...		Artikl č. 11 621 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
8,50	10	89	47,0	35,0	40,0	681	085	681	085	681	085	681	085
8,60	10	89	47,0	35,0	40,0	681	086	681	086	681	086	681	086
8,70	10	89	47,0	35,0	40,0	681	087	681	087	681	087	681	087
8,80	10	89	47,0	35,0	40,0	681	088	681	088	681	088	681	088
8,90	10	89	47,0	35,0	40,0	681	089	681	089	681	089	681	089
9,00	10	89	47,0	35,0	40,0	681	090	681	090	681	090	681	090
9,10	10	89	47,0	35,0	40,0	681	091	681	091	681	091	681	091
9,20	10	89	47,0	35,0	40,0	681	092	681	092	681	092	681	092
9,25	10	89	47,0	35,0	40,0	681	925	681	925	681	925	681	925
9,30	10	89	47,0	35,0	40,0	681	093	681	093	681	093	681	093
9,40	10	89	47,0	35,0	40,0	681	094	681	094	681	094	681	094
9,50	10	89	47,0	35,0	40,0	681	095	681	095	681	095	681	095
9,60	10	89	47,0	35,0	40,0	681	096	681	096	681	096	681	096
9,70	10	89	47,0	35,0	40,0	681	097	681	097	681	097	681	097
9,80	10	89	47,0	35,0	40,0	681	098	681	098	681	098	681	098
9,90	10	89	47,0	35,0	40,0	681	099	681	099	681	099	681	099
10,00	10	89	47,0	35,0	40,0	681	100	681	100	681	100	681	100
10,10	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	101	1 028	101	1 028	101	1 028	101
10,20	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	102	1 028	102	1 028	102	1 028	102
10,30	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	103	1 028	103	1 028	103	1 028	103
10,40	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	104	1 028	104	1 028	104	1 028	104
10,50	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	105	1 028	105	1 028	105	1 028	105
10,60	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	106	1 028	106	1 028	106	1 028	106
10,70	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	107	1 028	107	1 028	107	1 028	107
10,80	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	108	1 028	108	1 028	108	1 028	108
10,90	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	109	1 028	109	1 028	109	1 028	109
11,00	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	110	1 028	110	1 028	110	1 028	110
11,10	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	111	1 028	111	1 028	111	1 028	111
11,20	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	112	1 028	112	1 028	112	1 028	112
11,30	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	113	1 028	113	1 028	113	1 028	113
11,40	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	114	1 028	114	1 028	114	1 028	114
11,50	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	115	1 028	115	1 028	115	1 028	115
11,60	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	116	1 028	116	1 028	116	1 028	116
11,70	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	117	1 028	117	1 028	117	1 028	117
11,80	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	118	1 028	118	1 028	118	1 028	118
11,90	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	119	1 028	119	1 028	119	1 028	119
12,00	12	102	55,0	40,0	45,0	1 028	120	1 028	120	1 028	120	1 028	120
12,25	14	107	60,0	43,0	45,0	1 377	122	1 377	122				
12,50	14	107	60,0	43,0	45,0	1 377	125	1 377	125	1 377	125	1 377	125

Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel			●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina				
Kalená ocel			○	○

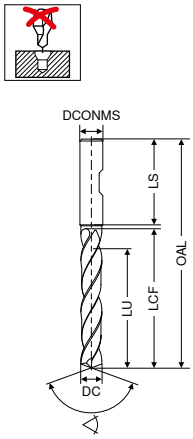
→ v_c strana 116+120

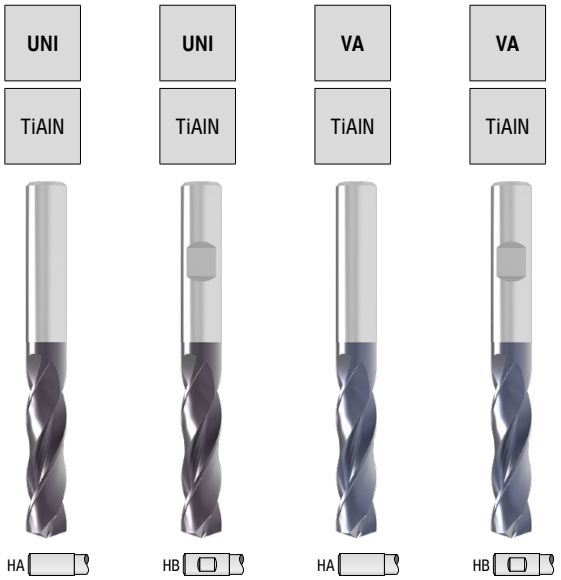
Pokračování na další straně

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

2

≤ 3xD





DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 600 ...		Artikl č. 11 601 ...		Artikl č. 11 620 ...		Artikl č. 11 621 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
12,70	14	107	60,0	43,0	45,0	1 377	127	1 377	127	1 377	127	1 377	127
12,80	14	107	60,0	43,0	45,0	1 377	128	1 377	128				
12,90	14	107	60,0	43,0	45,0	1 377	129	1 377	129				
13,00	14	107	60,0	43,0	45,0	1 377	130	1 377	130	1 377	130	1 377	130
13,30	14	107	60,0	43,0	45,0	1 377	133	1 377	133				
13,50	14	107	60,0	43,0	45,0	1 377	135	1 377	135	1 377	135	1 377	135
13,70	14	107	60,0	43,0	45,0	1 377	137	1 377	137	1 377	137	1 377	137
13,80	14	107	60,0	43,0	45,0	1 377	138	1 377	138				
14,00	14	107	60,0	43,0	45,0	1 377	140	1 377	140	1 377	140	1 377	140
14,20	16	115	65,0	45,0	48,0	1 791	142	1 791	142				
14,50	16	115	65,0	45,0	48,0	1 791	145	1 791	145	1 791	145	1 791	145
14,70	16	115	65,0	45,0	48,0	1 791	147	1 791	147	1 791	147	1 791	147
14,80	16	115	65,0	45,0	48,0	1 791	148	1 791	148				
15,00	16	115	65,0	45,0	48,0	1 791	150	1 791	150	1 791	150	1 791	150
15,25	16	115	65,0	45,0	48,0	1 791	152	1 791	152				
15,30	16	115	65,0	45,0	48,0	1 791	153	1 791	153				
15,50	16	115	65,0	45,0	48,0	1 791	155	1 791	155	1 791	155	1 791	155
15,70	16	115	65,0	45,0	48,0	1 791	157	1 791	157	1 791	157	1 791	157
15,80	16	115	65,0	45,0	48,0	1 791	158	1 791	158				
16,00	16	115	65,0	45,0	48,0	1 791	160	1 791	160	1 791	160	1 791	160
16,50	18	123	73,0	51,0	48,0	3 034	165	3 034	165	3 034	165	3 034	165
16,80	18	123	73,0	51,0	48,0	3 034	168	3 034	168				
17,00	18	123	73,0	51,0	48,0	3 034	170	3 034	170	3 034	170	3 034	170
17,50	18	123	73,0	51,0	48,0	3 034	175	3 034	175	3 034	175	3 034	175
17,80	18	123	73,0	51,0	48,0	3 034	178	3 034	178				
18,00	18	123	73,0	51,0	48,0	3 034	180	3 034	180	3 034	180	3 034	180
18,50	20	131	79,0	55,0	50,0	3 322	185	3 322	185	3 322	185	3 322	185
18,80	20	131	79,0	55,0	50,0	3 322	188	3 322	188				
19,00	20	131	79,0	55,0	50,0	3 322	190	3 322	190	3 322	190	3 322	190
19,50	20	131	79,0	55,0	50,0	3 322	195	3 322	195	3 322	195	3 322	195
19,80	20	131	79,0	55,0	50,0	3 322	198	3 322	198				
20,00	20	131	79,0	55,0	50,0	3 322	200	3 322	200	3 322	200	3 322	200

Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel			●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina				
Kalená ocel			○	○

→ v_c strana 116+120

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

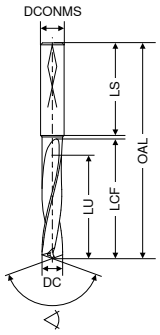
- vyladěná geometrie břitů
- speciální geometrie drážky pro odvádění třísky
- speciální tloušťka jádra
- 46 až 58 HRC

≤ 3xD

H

DPX64S

DRAGONSKIN



140°
TK

NEW T4

DC h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 776 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
2,55	4	55	20	7,6	28	1 147	02550
2,60	4	55	20	7,8	28	1 147	02600
2,70	4	55	20	8,1	28	1 147	02700
2,80	4	55	20	8,4	28	1 147	02800
2,90	4	55	20	8,7	28	1 147	02900
3,00	6	62	20	9,0	36	1 655	03000
3,10	6	62	20	9,3	36	1 655	03100
3,20	6	62	20	9,6	36	1 655	03200
3,30	6	62	20	9,9	36	1 655	03300
3,40	6	62	20	10,2	36	1 655	03400
3,50	6	62	20	10,5	36	1 655	03500
3,60	6	62	20	10,8	36	1 655	03600
3,70	6	62	20	11,1	36	1 655	03700
3,80	6	66	24	11,4	36	1 655	03800
3,90	6	66	24	11,7	36	1 655	03900
4,00	6	66	24	12,0	36	1 655	04000
4,10	6	66	24	12,3	36	1 655	04100
4,20	6	66	24	12,6	36	1 655	04200
4,30	6	66	24	12,9	36	1 655	04300
4,40	6	66	24	13,2	36	1 655	04400
4,50	6	66	24	13,5	36	1 655	04500
4,60	6	66	24	13,8	36	1 655	04600
4,70	6	66	24	14,1	36	1 655	04700
4,80	6	66	28	14,4	36	1 655	04800
4,90	6	66	28	14,7	36	1 655	04900
5,00	6	66	28	15,0	36	1 655	05000
5,10	6	66	28	15,3	36	1 655	05100
5,20	6	66	28	15,6	36	1 655	05200
5,30	6	66	28	15,9	36	1 655	05300
5,40	6	66	28	16,2	36	1 655	05400
5,50	6	66	28	16,5	36	1 655	05500
5,60	6	66	28	16,8	36	1 655	05600
5,70	6	66	28	17,1	36	1 655	05700
5,80	6	66	28	17,4	36	1 655	05800
5,90	6	66	28	17,7	36	1 655	05900
6,00	6	66	28	18,0	36	1 655	06000
6,10	8	79	34	18,3	36	2 151	06100
6,20	8	79	34	18,6	36	2 151	06200
6,30	8	79	34	18,9	36	2 151	06300
6,40	8	79	34	19,2	36	2 151	06400
6,50	8	79	34	19,5	36	2 151	06500
6,60	8	79	34	19,8	36	2 151	06600
6,70	8	79	34	20,1	36	2 151	06700
6,80	8	79	34	20,4	36	2 151	06800
6,90	8	79	34	20,7	36	2 151	06900
7,00	8	79	34	21,0	36	2 151	07000
7,10	8	79	41	21,3	36	2 151	07100
7,20	8	79	41	21,6	36	2 151	07200
7,30	8	79	41	21,9	36	2 151	07300
7,40	8	79	41	22,2	36	2 151	07400
7,50	8	79	41	22,5	36	2 151	07500

NEW T4

DC h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 776 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
7,60	8	79	41	22,8	36	2 151	07600
7,70	8	79	41	23,1	36	2 151	07700
7,80	8	79	41	23,4	36	2 151	07800
7,90	8	79	41	23,7	36	2 151	07900
8,00	8	79	41	24,0	36	2 151	08000
8,10	10	89	47	24,3	40	2 764	08100
8,20	10	89	47	24,6	40	2 764	08200
8,30	10	89	47	24,9	40	2 764	08300
8,40	10	89	47	25,2	40	2 764	08400
8,50	10	89	47	25,5	40	2 764	08500
8,60	10	89	47	25,8	40	2 764	08600
8,70	10	89	47	26,1	40	2 764	08700
8,80	10	89	47	26,4	40	2 764	08800
8,90	10	89	47	26,7	40	2 764	08900
9,00	10	89	47	27,0	40	2 764	09000
9,10	10	89	47	27,3	40	2 764	09100
9,20	10	89	47	27,6	40	2 764	09200
9,30	10	89	47	27,9	40	2 764	09300
9,40	10	89	47	28,2	40	2 764	09400
9,50	10	89	47	28,5	40	2 764	09500
9,60	10	89	47	28,8	40	2 764	09600
9,70	10	89	47	29,1	40	2 764	09700
9,80	10	89	47	29,4	40	2 764	09800
9,90	10	89	47	29,7	40	2 764	09900
10,00	10	89	47	30,0	40	2 764	10000
10,10	12	102	55	30,3	45	3 946	10100
10,20	12	102	55	30,6	45	3 946	10200
10,30	12	102	55	30,9	45	3 946	10300
10,40	12	102	55	31,2	45	3 946	10400
10,50	12	102	55	31,5	45	3 946	10500
10,60	12	102	55	31,8	45	3 946	10600
10,70	12	102	55	32,1	45	3 946	10700
10,80	12	102	55	32,4	45	3 946	10800
10,90	12	102	55	32,7	45	3 946	10900
11,00	12	102	55	33,0	45	3 946	11000
11,10	12	102	55	33,3	45	3 946	11100
11,20	12	102	55	33,6	45	3 946	11200
11,30	12	102	55	33,9	45	3 946	11300
11,40	12	102	55	34,2	45	3 946	11400
11,50	12	102	55	34,5	45	3 946	11500
11,60	12	102	55	34,8	45	3 946	11600
11,70	12	102	55	35,1	45	3 946	11700
11,80	12	102	55	35,4	45	3 946	11800
11,90	12	102	55	35,7	45	3 946	11900
12,00	12	102	55	36,0	45	3 946	12000
12,10	14	107	60	36,3	45	5 099	12100
12,20	14	107	60	36,6	45	5 099	12200
12,30	14	107	60	36,9	45	5 099	12300
12,40	14	107	60	37,2	45	5 099	12400
12,50	14	107	60	37,5	45	5 099	12500
12,60	14	107	60	37,8	45	5 099	12600
12,70	14	107	60	38,1	45	5 099	12700
12,80	14	107	60	38,4	45	5 099	12800
12,90	14	107	60	38,7	45	5 099	12900
13,00	14	107	60	39,0	45	5 099	13000
13,10	14	107	60	39,3	45	5 099	13100
13,20	14	107	60	39,6	45	5 099	13200
13,30	14	107	60	39,9	45	5 099	13300
13,40	14	107	60	40,2	45	5 099	13400
13,50	14	107	60	40,5	45	5 099	13500
13,60	14	107	60	40,8	45	5 099	13600
13,70	14	107	60	41,1	45	5 099	13700
13,80	14	107	60	41,4	45	5 099	13800
13,90	14	107	60	41,7	45	5 099	13900
14,00	14	107	60	42,0	45	5 099	14000

Ocel	○
Litina	○
kalené < 45 HRC	●
kalené 46–55 HRC	●
kalené 56–60 HRC	○
kalené 61–65 HRC	
kalené 65–70 HRC	

→ v_c strana 111

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

- vyladěná geometrie břitů
- speciální geometrie drážky pro odvádění třísky
- speciální tloušťka jádra
- 46 až 70 HRC

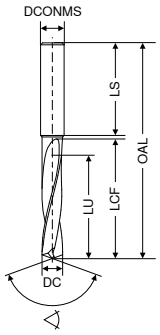
2

≤ 3xD

H

DPX64U

DRAGONSKIN



140°
TK

DC h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4 Artikl č. 10 777 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
2,55	4	55	20	7,6	28	1 434	02550
2,60	4	55	20	7,8	28	1 434	02600
2,70	4	55	20	8,1	28	1 434	02700
2,80	4	55	20	8,4	28	1 434	02800
2,90	4	55	20	8,7	28	1 434	02900
3,00	6	62	20	9,0	36	2 068	03000
3,10	6	62	20	9,3	36	2 068	03100
3,20	6	62	20	9,6	36	2 068	03200
3,30	6	62	20	9,9	36	2 068	03300
3,40	6	62	20	10,2	36	2 068	03400
3,50	6	62	20	10,5	36	2 068	03500
3,60	6	62	20	10,8	36	2 068	03600
3,70	6	62	20	11,1	36	2 068	03700
3,80	6	66	24	11,4	36	2 068	03800
3,90	6	66	24	11,7	36	2 068	03900
4,00	6	66	24	12,0	36	2 068	04000
4,10	6	66	24	12,3	36	2 068	04100
4,20	6	66	24	12,6	36	2 068	04200
4,30	6	66	24	12,9	36	2 068	04300
4,40	6	66	24	13,2	36	2 068	04400
4,50	6	66	24	13,5	36	2 068	04500
4,60	6	66	24	13,8	36	2 068	04600
4,70	6	66	24	14,1	36	2 068	04700
4,80	6	66	28	14,4	36	2 068	04800
4,90	6	66	28	14,7	36	2 068	04900
5,00	6	66	28	15,0	36	2 068	05000
5,10	6	66	28	15,3	36	2 068	05100
5,20	6	66	28	15,6	36	2 068	05200
5,30	6	66	28	15,9	36	2 068	05300
5,40	6	66	28	16,2	36	2 068	05400
5,50	6	66	28	16,5	36	2 068	05500
5,60	6	66	28	16,8	36	2 068	05600
5,70	6	66	28	17,1	36	2 068	05700
5,80	6	66	28	17,4	36	2 068	05800
5,90	6	66	28	17,7	36	2 068	05900
6,00	6	66	28	18,0	36	2 068	06000
6,10	8	79	34	18,3	36	2 688	06100
6,20	8	79	34	18,6	36	2 688	06200
6,30	8	79	34	18,9	36	2 688	06300
6,40	8	79	34	19,2	36	2 688	06400
6,50	8	79	34	19,5	36	2 688	06500
6,60	8	79	34	19,8	36	2 688	06600
6,70	8	79	34	20,1	36	2 688	06700
6,80	8	79	34	20,4	36	2 688	06800
6,90	8	79	34	20,7	36	2 688	06900
7,00	8	79	34	21,0	36	2 688	07000
7,10	8	79	41	21,3	36	2 688	07100
7,20	8	79	41	21,6	36	2 688	07200
7,30	8	79	41	21,9	36	2 688	07300
7,40	8	79	41	22,2	36	2 688	07400
7,50	8	79	41	22,5	36	2 688	07500
7,60	8	79	41	22,8	36	2 688	07600
7,70	8	79	41	23,1	36	2 688	07700
7,80	8	79	41	23,4	36	2 688	07800
7,90	8	79	41	23,7	36	2 688	07900
8,00	8	79	41	24,0	36	2 688	08000
8,10	10	89	47	24,3	40	3 039	08100
8,20	10	89	47	24,6	40	3 039	08200
8,30	10	89	47	24,9	40	3 039	08300
8,40	10	89	47	25,2	40	3 039	08400
8,50	10	89	47	25,5	40	3 039	08500
8,60	10	89	47	25,8	40	3 039	08600
8,70	10	89	47	26,1	40	3 039	08700
8,80	10	89	47	26,4	40	3 039	08800
8,90	10	89	47	26,7	40	3 039	08900
9,00	10	89	47	27,0	40	3 039	09000
9,10	10	89	47	27,3	40	3 039	09100
9,20	10	89	47	27,6	40	3 039	09200
9,30	10	89	47	27,9	40	3 039	09300
9,40	10	89	47	28,2	40	3 039	09400
9,50	10	89	47	28,5	40	3 039	09500
9,60	10	89	47	28,8	40	3 039	09600
9,70	10	89	47	29,1	40	3 039	09700
9,80	10	89	47	29,4	40	3 039	09800
9,90	10	89	47	29,7	40	3 039	09900
10,00	10	89	47	30,0	40	3 039	10000
10,10	12	102	55	30,3	45	3 946	10100
10,20	12	102	55	30,6	45	3 946	10200
10,30	12	102	55	30,9	45	3 946	10300
10,40	12	102	55	31,2	45	3 946	10400
10,50	12	102	55	31,5	45	3 946	10500
10,60	12	102	55	31,8	45	3 946	10600
10,70	12	102	55	32,1	45	3 946	10700
10,80	12	102	55	32,4	45	3 946	10800
10,90	12	102	55	32,7	45	3 946	10900
11,00	12	102	55	33,0	45	3 946	11000
11,10	12	102	55	33,3	45	3 946	11100
11,20	12	102	55	33,6	45	3 946	11200
11,30	12	102	55	33,9	45	3 946	11300
11,40	12	102	55	34,2	45	3 946	11400
11,50	12	102	55	34,5	45	3 946	11500
11,60	12	102	55	34,8	45	3 946	11600
11,70	12	102	55	35,1	45	3 946	11700
11,80	12	102	55	35,4	45	3 946	11800
11,90	12	102	55	35,7	45	3 946	11900
12,00	12	102	55	36,0	45	3 946	12000
12,10	14	107	60	36,3	45	4 661	12100
12,20	14	107	60	36,6	45	4 661	12200
12,30	14	107	60	36,9	45	4 661	12300
12,40	14	107	60	37,2	45	4 661	12400
12,50	14	107	60	37,5	45	4 661	12500
12,60	14	107	60	37,8	45	4 661	12600
12,70	14	107	60	38,1	45	4 661	12700
12,80	14	107	60	38,4	45	4 661	12800
12,90	14	107	60	38,7	45	4 661	12900
13,00	14	107	60	39,0	45	4 661	13000
13,10	14	107	60	39,3	45	4 661	13100
13,20	14	107	60	39,6	45	4 661	13200
13,30	14	107	60	39,9	45	4 661	13300
13,40	14	107	60	40,2	45	4 661	13400
13,50	14	107	60	40,5	45	4 661	13500
13,60	14	107	60	40,8	45	4 661	13600
13,70	14	107	60	41,1	45	4 661	13700
13,80	14	107	60	41,4	45	4 661	13800
13,90	14	107	60	41,7	45	4 661	13900
14,00	14	107	60	42,0	45	4 661	14000

kalené < 45 HRC	●
kalené 46–55 HRC	●
kalené 56–60 HRC	●
kalené 61–65 HRC	●
kalené 65–70 HRC	●

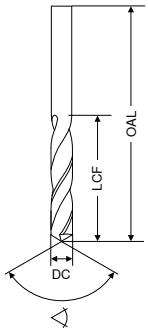
→ v_c strana 111

Spirálový vrták DIN 1897

▲ úhel šroubovice 30°
▲ stopka Ø h7

≤ 3xD

N



118°
TK

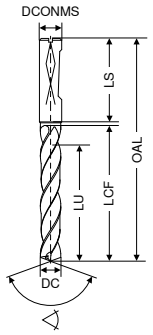
DC h7	OAL	LCF	T3 Artikl č. 10 700 ...	
mm	mm	mm	Kč	
0,5	20	3,0	156	005
0,6	21	3,5	160	006
0,7	23	4,5	160	007
0,8	24	5,0	160	008
0,9	25	5,5	160	009
1,0	26	6,0	160	010
1,2	30	8,0	160	012
1,3	30	8,0	160	013
1,4	32	9,0	160	014
1,5	32	9,0	160	015
1,6	34	10,0	160	016
1,7	34	10,0	160	017
1,8	36	11,0	160	018
1,9	36	11,0	160	019
2,0	38	12,0	160	020
2,1	38	12,0	170	021
2,2	40	13,0	170	022
2,3	40	13,0	170	023
2,4	43	14,0	170	024
2,5	43	14,0	170	025
2,6	43	14,0	170	026
2,7	46	16,0	225	027
2,8	46	16,0	225	028
2,9	46	16,0	225	029
3,0	46	16,0	225	030
3,1	49	18,0	228	031
3,2	49	18,0	228	032
3,3	49	18,0	228	033
3,4	52	20,0	244	034
3,5	52	20,0	244	035
3,6	52	20,0	270	036
3,7	52	20,0	270	037
3,8	55	22,0	294	038
3,9	55	22,0	294	039
4,0	55	22,0	294	040
4,1	55	22,0	309	041
4,2	55	22,0	309	042
4,3	58	24,0	326	043
4,4	58	24,0	326	044
4,5	58	24,0	326	045
4,6	58	24,0	326	046
4,7	58	24,0	349	047
4,8	62	26,0	349	048
4,9	62	26,0	349	049
5,0	62	26,0	349	050
5,1	62	26,0	349	051
5,2	62	26,0	454	052
5,3	62	26,0	454	053
5,4	66	28,0	454	054
5,5	66	28,0	454	055
5,6	66	28,0	482	056
5,7	66	28,0	482	057
5,8	66	28,0	482	058
5,9	66	28,0	482	059
6,0	66	28,0	482	060
6,1	70	31,0	601	061
6,2	70	31,0	601	062
6,3	70	31,0	601	063
6,4	70	31,0	601	064
6,5	70	31,0	586	065
6,6	70	31,0	708	066
6,7	70	31,0	708	067
6,8	74	34,0	708	068
6,9	74	34,0	708	069
7,0	74	34,0	699	070
7,1	74	34,0	840	071
7,2	74	34,0	840	072
7,3	74	34,0	840	073
7,4	74	34,0	840	074
7,5	74	34,0	840	075
7,6	79	37,0	953	076
7,7	79	37,0	953	077
7,8	79	37,0	953	078
7,9	79	37,0	953	079
8,0	79	37,0	933	080
8,1	79	37,0	1 172	081
8,2	79	37,0	1 172	082
8,3	79	37,0	1 172	083
8,4	79	37,0	1 172	084
8,5	79	37,0	1 172	085
8,6	84	40,0	1 250	086
8,7	84	40,0	1 250	087
8,8	84	40,0	1 250	088
8,9	84	40,0	1 250	089
9,0	84	40,0	1 187	090
9,1	84	40,0	1 314	091
9,2	84	40,0	1 314	092
9,3	84	40,0	1 314	093
9,4	84	40,0	1 314	094
9,5	84	40,0	1 314	095
9,6	89	43,0	1 421	096
9,7	89	43,0	1 421	097
9,8	89	43,0	1 421	098
9,9	89	43,0	1 351	099
10,0	89	43,0	1 351	100
10,2	89	43,0	1 611	102
10,5	89	43,0	1 611	105
10,8	95	47,0	1 611	108
11,0	95	47,0	1 784	110
11,2	95	47,0	2 082	112
11,5	95	47,0	2 082	115
11,8	95	47,0	2 082	118
12,0	102	51,0	2 082	120
12,5	102	51,0	2 527	125
13,0	102	51,0	2 527	130
13,5	107	54,0	3 348	135
14,0	107	54,0	3 348	140
14,5	111	56,0	3 694	145
15,0	111	56,0	3 694	150
15,5	115	58,0	4 129	155
16,0	115	58,0	4 129	160
18,0	123	62,0	6 209	180
20,0	131	66,0	8 347	200

Ocel	●
Nerezová ocel	○
Litina	○
Neželezné kovy	●
Žáruvzdorná slitina	○

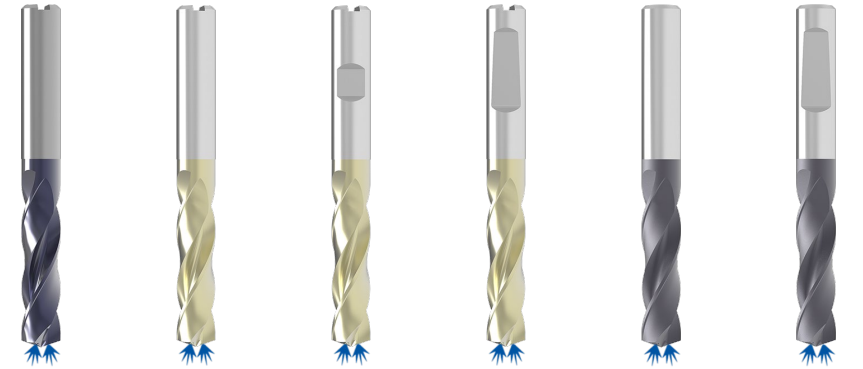
→ v_c strana 119

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD



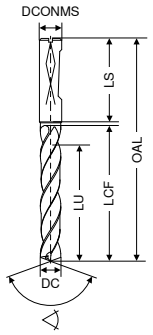
	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



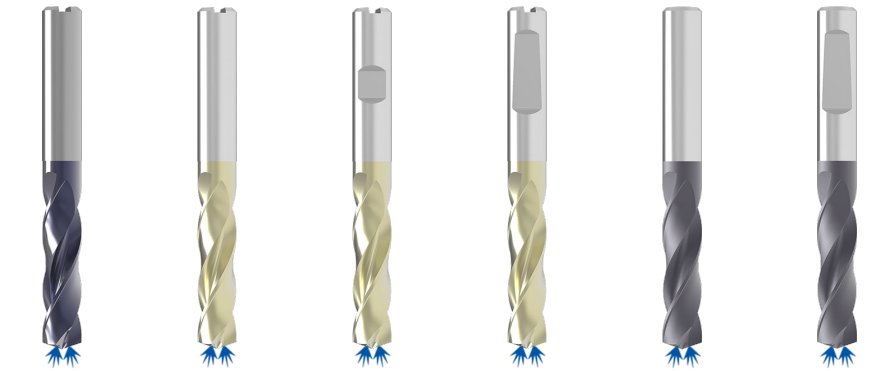
| | | |

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD



	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



						HA		HA		HB		HE		HA		HE														
						145° TK		140° TK		140° TK		140° TK		140° TK		140° TK														
						NEW T4		T7		T7		T7		T5		T5														
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 781 ...		Artikl č. 11 780 ...		Artikl č. 11 781 ...		Artikl č. 11 779 ...		Artikl č. 10 734 ...		Artikl č. 10 733 ...														
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč														
5,95	6	66	28	20	36			1 198	05950	1 198	05950	1 198	05950	1 447	959															
6,00	6	66	28	20	36	1 571	06000	1 198	06000	1 198	06000	1 198	06000	1 447	060	1 447	060													
6,10	8	79	34	24	36	2 059	06100	1 571	06100	1 571	06100	1 571	06100	1 840	061	1 840	061													
6,20	8	79	34	24	36	2 059	06200	1 571	06200	1 571	06200	1 571	06200	1 840	062	1 840	062													
6,30	8	79	34	24	36	2 059	06300	1 571	06300	1 571	06300	1 571	06300	1 840	063	1 840	063													
6,40	8	79	34	24	36	2 059	06400	1 571	06400	1 571	06400	1 571	06400	1 840	064	1 840	064													
6,50	8	79	34	24	36	2 059	06500	1 571	06500	1 571	06500	1 571	06500	1 840	065	1 840	065													
6,60	8	79	34	24	36	2 059	06600	1 571	06600	1 571	06600	1 571	06600	1 840	066	1 840	066													
6,70	8	79	34	24	36	2 059	06700	1 571	06700	1 571	06700	1 571	06700	1 840	067	1 840	067													
6,80	8	79	34	24	36	2 059	06800	1 571	06800	1 571	06800	1 571	06800	1 840	068	1 840	068													
6,90	8	79	34	24	36	2 059	06900	1 571	06900	1 571	06900	1 571	06900	1 840	069	1 840	069													
7,00	8	79	34	24	36	2 059	07000	1 571	07000	1 571	07000	1 571	07000	1 840	070	1 840	070													
7,10	8	79	41	29	36	2 059	07100	1 571	07100	1 571	07100	1 571	07100	1 840	071	1 840	071													
7,20	8	79	41	29	36	2 059	07200	1 571	07200	1 571	07200	1 571	07200	1 840	072	1 840	072													
7,30	8	79	41	29	36	2 059	07300	1 571	07300	1 571	07300	1 571	07300	1 840	073	1 840	073													
7,40	8	79	41	29	36	2 059	07400	1 571	07400	1 571	07400	1 571	07400	1 840	074	1 840	074													
7,45	8	79	41	29	36			1 571	07450	1 571	07450	1 571	07450	1 840	924															
7,50	8	79	41	29	36	2 059	07500	1 571	07500	1 571	07500	1 571	07500	1 840	075	1 840	075													
7,60	8	79	41	29	36	2 059	07600	1 571	07600	1 571	07600	1 571	07600	1 840	076	1 840	076													
7,70	8	79	41	29	36	2 059	07700	1 571	07700	1 571	07700	1 571	07700	1 840	077	1 840	077													
7,80	8	79	41	29	36	2 059	07800	1 571	07800	1 571	07800	1 571	07800	1 840	078	1 840	078													
7,90	8	79	41	29	36	2 059	07900	1 571	07900	1 571	07900	1 571	07900	1 840	079	1 840	079													
8,00	8	79	41	29	36	2 059	08000	1 571	08000	1 571	08000	1 571	08000	1 840	080	1 840	080													
8,10	10	89	47	35	40	2 307	08100	1 764	08100	1 764	08100	1 764	08100	2 128	081	2 128	081													
8,20	10	89	47	35	40	2 307	08200	1 764	08200	1 764	08200	1 764	08200	2 128	082	2 128	082													
8,30	10	89	47	35	40	2 307	08300	1 764	08300	1 764	08300	1 764	08300	2 128	083	2 128	083													
8,40	10	89	47	35	40	2 307	08400	1 764	08400	1 764	08400	1 764	08400	2 128	084	2 128	084													
8,50	10	89	47	35	40	2 307	08500	1 764	08500	1 764	08500	1 764	08500	2 128	085	2 128	085													
8,60	10	89	47	35	40	2 307	08600	1 764	08600	1 764	08600	1 764	08600	2 128	086	2 128	086													
8,70	10	89	47	35	40	2 307	08700	1 764	08700	1 764	08700	1 764	08700	2 128	087	2 128	087													
8,80	10	89	47	35	40	2 307	08800	1 764	08800	1 764	08800	1 764	08800	2 128	088	2 128	088													
8,90	10	89	47	35	40	2 307	08900	1 764	08900	1 764	08900	1 764	08900	2 128	089	2 128	089													
9,00	10	89	47	35	40	2 307	09000	1 764	09000	1 764	09000	1 764	09000	2 128	090	2 128	090													
9,10	10	89	47	35	40	2 307	09100	1 764	09100	1 764	09100	1 764	09100	2 128	091	2 128	091													
9,20	10	89	47	35	40	2 307	09200	1 764	09200	1 764	09200	1 764	09200	2 128	092	2 128	092													
9,30	10	89	47	35	40	2 307	09300	1 764	09300	1 764	09300	1 764	09300	2 128	093	2 128	093													
9,35	10	89	47	35	40			1 764	09350	1 764	09350	1 764	09350	2 128	930															
9,40	10	89	47	35	40	2 307	09400	1 764	09400	1 764	09400	1 764	09400	2 128	094	2 128	094													
9,45	10	89	47	35	40			1 764	09450	1 764	09450	1 764	09450	2 128	994															
9,50	10	89	47	35	40	2 307	09500	1 764	09500	1 764	09500	1 764	09500	2 128	095	2 128	095													
9,60	10	89	47	35	40	2 307	09600	1 764	09600	1 764	09600	1 764	09600	2 128	096	2 128	096													
9,70	10	89	47	35	40	2 307	09700	1 764	09700	1 764	09700	1 764	09700	2 128	097	2 128	097													

Ocel	●	●	●	●	○	○
Nerezová ocel	●	○	○	○	●	●
Litina	●	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina					○	○
Kalená ocel	○	○	○	○		

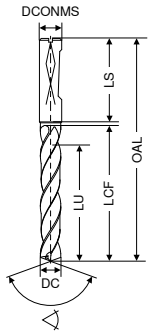
→ v_c strana 96–102

Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

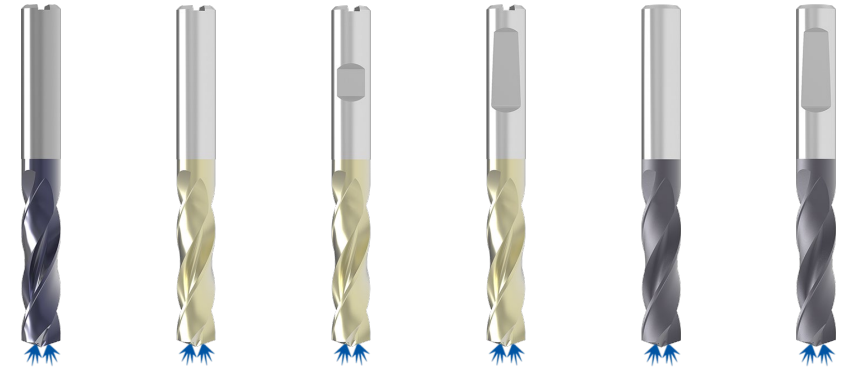
Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD



	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



	HA	HA	HB	HE	HA	HE
	145° TK	140° TK	140° TK	140° TK	140° TK	140° TK
	NEW T4	T7	T7	T7	T5	T5

DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 781 ...		Artikl č. 11 780 ...		Artikl č. 11 781 ...		Artikl č. 11 779 ...		Artikl č. 10 734 ...		Artikl č. 10 733 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
9,80	10	89	47	35	40	2 307	09800	1 764	09800	1 764	09800	1 764	09800	2 128	098	2 128	098
9,90	10	89	47	35	40	2 307	09900	1 764	09900	1 764	09900	1 764	09900	2 128	099	2 128	099
10,00	10	89	47	35	40	2 307	10000	1 764	10000	1 764	10000	1 764	10000	2 128	100	2 128	100
10,10	12	102	55	40	45	3 293	10100	2 484	10100	2 484	10100	2 484	10100	3 003	101	3 003	101
10,20	12	102	55	40	45	3 293	10200	2 484	10200	2 484	10200	2 484	10200	3 003	102	3 003	102
10,30	12	102	55	40	45	3 293	10300	2 484	10300	2 484	10300	2 484	10300	3 003	103	3 003	103
10,40	12	102	55	40	45	3 293	10400	2 484	10400	2 484	10400	2 484	10400	3 003	104	3 003	104
10,50	12	102	55	40	45	3 293	10500	2 484	10500	2 484	10500	2 484	10500	3 003	105	3 003	105
10,55	12	102	55	40	45			2 484	10550	2 484	10550	2 484	10550	3 003	932		
10,60	12	102	55	40	45	3 293	10600	2 484	10600	2 484	10600	2 484	10600	3 003	106	3 003	106
10,70	12	102	55	40	45	3 293	10700	2 484	10700	2 484	10700	2 484	10700	3 003	107	3 003	107
10,75	12	102	55	40	45			2 484	10750	2 484	10750	2 484	10750				
10,80	12	102	55	40	45	3 293	10800	2 484	10800	2 484	10800	2 484	10800	3 003	108	3 003	108
10,90	12	102	55	40	45	3 293	10900	2 484	10900	2 484	10900	2 484	10900	3 003	109	3 003	109
11,00	12	102	55	40	45	3 293	11000	2 484	11000	2 484	11000	2 484	11000	3 003	110	3 003	110
11,10	12	102	55	40	45	3 293	11100	2 484	11100	2 484	11100	2 484	11100	3 003	111	3 003	111
11,20	12	102	55	40	45	3 293	11200	2 484	11200	2 484	11200	2 484	11200	3 003	112	3 003	112
11,25	12	102	55	40	45			2 484	11250	2 484	11250	2 484	11250	3 003	912		
11,30	12	102	55	40	45	3 293	11300	2 484	11300	2 484	11300	2 484	11300	3 003	113	3 003	113
11,35	12	102	55	40	45			2 484	11350	2 484	11350	2 484	11350	3 003	913		
11,40	12	102	55	40	45	3 293	11400	2 484	11400	2 484	11400	2 484	11400	3 003	114	3 003	114
11,45	12	102	55	40	45			2 484	11450	2 484	11450	2 484	11450	3 003	914		
11,50	12	102	55	40	45	3 293	11500	2 484	11500	2 484	11500	2 484	11500	3 003	115	3 003	115
11,60	12	102	55	40	45	3 293	11600	2 484	11600	2 484	11600	2 484	11600	3 003	116	3 003	116
11,70	12	102	55	40	45	3 293	11700	2 484	11700	2 484	11700	2 484	11700	3 003	117	3 003	117
11,80	12	102	55	40	45	3 293	11800	2 484	11800	2 484	11800	2 484	11800	3 003	118	3 003	118
11,90	12	102	55	40	45	3 293	11900	2 484	11900	2 484	11900	2 484	11900	3 003	119	3 003	119
12,00	12	102	55	40	45	3 293	12000	2 484	12000	2 484	12000	2 484	12000	3 003	120	3 003	120
12,15	14	107	60	43	45			3 492	12150	3 492	12150	3 492	12150	4 074	921		
12,25	14	107	60	43	45			3 492	12250	3 492	12250	3 492	12250				
12,50	14	107	60	43	45	4 619	12500	3 492	12500	3 492	12500	3 492	12500	4 074	125	4 074	125
12,55	14	107	60	43	45			3 492	12550	3 492	12550	3 492	12550	4 074	925		
12,70	14	107	60	43	45			3 492	12700	3 492	12700	3 492	12700				
12,80	14	107	60	43	45	4 619	12800	3 492	12800	3 492	12800	3 492	12800	4 074	128	4 074	128
12,90	14	107	60	43	45			3 492	12900	3 492	12900	3 492	12900				
13,00	14	107	60	43	45	4 619	13000	3 492	13000	3 492	13000	3 492	13000	4 074	130	4 074	130
13,10	14	107	60	43	45			3 492	13100	3 492	13100	3 492	13100				
13,30	14	107	60	43	45			3 492	13300	3 492	13300	3 492	13300				
13,35	14	107	60	43	45			3 492	13350	3 492	13350	3 492	13350	4 074	933		
13,50	14	107	60	43	45	4 619	13500	3 492	13500	3 492	13500	3 492	13500	4 074	135	4 074	135
13,70	14	107	60	43	45			3 492	13700	3 492	13700	3 492	13700				
13,80	14	107	60	43	45	4 619	13800	3 492	13800	3 492	13800	3 492	13800	4 074	138	4 074	138

Ocel	●	●	●	●	○	○
Nerezová ocel	●	○	○	○	●	●
Litina	●	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina					○	○
Kalená ocel	○	○	○	○		

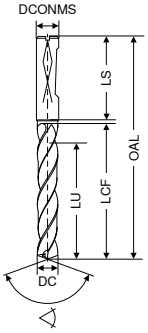
→ v_c strana 96–102

Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

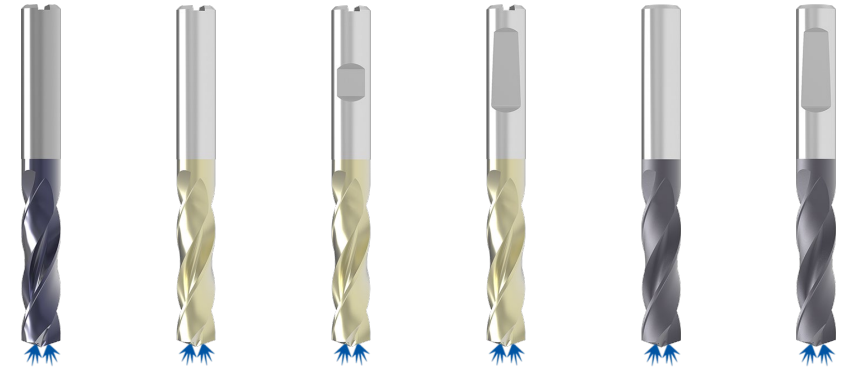
Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD



	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



	HA	HA	HB	HE	HA	HE
	145° TK	140° TK	140° TK	140° TK	140° TK	140° TK
	NEW T4	T7	T7	T7	T5	T5
	Artikl č. 10 781 ...	Artikl č. 11 780 ...	Artikl č. 11 781 ...	Artikl č. 11 779 ...	Artikl č. 10 734 ...	Artikl č. 10 733 ...

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
14,00	14	107	60	43	45	4 619	14000	3 492	14000	3 492	14000	3 492	14000	4 074	140	4 074	140
14,20	16	115	65	45	48			4 189	14200	4 189	14200	4 189	14200				
14,50	16	115	65	45	48	5 515	14500	4 189	14500	4 189	14500	4 189	14500	5 112	145	5 112	145
14,80	16	115	65	45	48	5 515	14800	4 189	14800	4 189	14800	4 189	14800	5 112	148	5 112	148
15,00	16	115	65	45	48	5 515	15000	4 189	15000	4 189	15000	4 189	15000	5 112	150	5 112	150
15,10	16	115	65	45	48			4 189	15100	4 189	15100	4 189	15100				
15,25	16	115	65	45	48			4 189	15250	4 189	15250	4 189	15250				
15,30	16	115	65	45	48			4 189	15300	4 189	15300	4 189	15300				
15,35	16	115	65	45	48			4 189	15350	4 189	15350	4 189	15350	5 112	953		
15,50	16	115	65	45	48	5 515	15500	4 189	15500	4 189	15500	4 189	15500	5 112	155	5 112	155
15,60	16	115	65	45	48			4 189	15600	4 189	15600	4 189	15600				
15,80	16	115	65	45	48	5 515	15800	4 189	15800	4 189	15800	4 189	15800	5 112	158	5 112	158
16,00	16	115	65	45	48	5 515	16000	4 189	16000	4 189	16000	4 189	16000	5 112	160	5 112	160
16,05	18	123	73	51	48			6 469	16050	6 469	16050	6 469	16050	7 711	960		
16,50	18	123	73	51	48	8 434	16500	6 469	16500	6 469	16500	6 469	16500	7 711	165	7 711	165
16,80	18	123	73	51	48	8 434	16800	6 469	16800	6 469	16800	6 469	16800	7 711	168	7 711	168
16,90	18	123	73	51	48			6 469	16900	6 469	16900	6 469	16900				
17,00	18	123	73	51	48	8 434	17000	6 469	17000	6 469	17000	6 469	17000	7 711	170	7 711	170
17,50	18	123	73	51	48	8 434	17500	6 469	17500	6 469	17500	6 469	17500	7 711	175	7 711	175
17,60	18	123	73	51	48			6 469	17600	6 469	17600	6 469	17600				
17,80	18	123	73	51	48	8 434	17800	6 469	17800	6 469	17800	6 469	17800	7 711	178	7 711	178
18,00	18	123	73	51	48	8 434	18000	6 469	18000	6 469	18000	6 469	18000	7 711	180	7 711	180
18,50	20	131	79	55	50	9 152	18500	7 077	18500	7 077	18500	7 077	18500	9 932	185	9 932	185
18,80	20	131	79	55	50	9 152	18800	7 077	18800	7 077	18800	7 077	18800	9 932	188	9 932	188
18,90	20	131	79	55	50			7 077	18900	7 077	18900	7 077	18900				
19,00	20	131	79	55	50	9 152	19000	7 077	19000	7 077	19000	7 077	19000	9 932	190	9 932	190
19,35	20	131	79	55	50			7 077	19350	7 077	19350	7 077	19350	9 932	993		
19,50	20	131	79	55	50	9 152	19500	7 077	19500	7 077	19500	7 077	19500	9 932	195	9 932	195
19,60	20	131	79	55	50			7 077	19600	7 077	19600	7 077	19600				
19,80	20	131	79	55	50	9 152	19800	7 077	19800	7 077	19800	7 077	19800	9 932	198	9 932	198
20,00	20	131	79	55	50	9 152	20000	7 077	20000	7 077	20000	7 077	20000	9 932	200	9 932	200
20,50	25	151	93	66	56			12 793	20500	12 793	20500	12 793	20500				
21,00	25	151	93	66	56			12 793	21000	12 793	21000	12 793	21000				
21,50	25	151	93	66	56			12 793	21500	12 793	21500	12 793	21500				
22,00	25	151	93	66	56			12 793	22000	12 793	22000	12 793	22000				
22,50	25	153	96	72	56			12 793	22500	12 793	22500	12 793	22500				
23,00	25	153	96	72	56			12 793	23000	12 793	23000	12 793	23000				
23,50	25	153	96	72	56			12 793	23500	12 793	23500	12 793	23500				
24,00	25	153	96	72	56			12 793	24000	12 793	24000	12 793	24000				
24,50	25	153	96	75	56			12 793	24500	12 793	24500	12 793	24500				
25,00	25	153	96	75	56			12 793	25000	12 793	25000	12 793	25000				

Ocel	●	●	●	●	○	○
Nerezová ocel	●	○	○	○	●	●
Litina	●	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina					○	○
Kalená ocel	○	○	○	○		

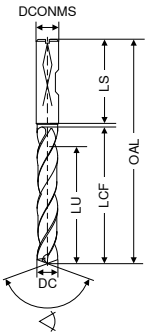
→ v_c strana 96–102

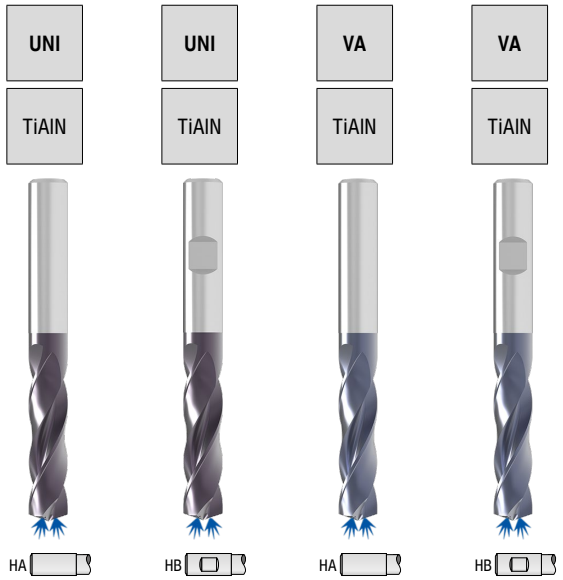
Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

2

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD





DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 603 ...		Artikl č. 11 604 ...		Artikl č. 11 623 ...		Artikl č. 11 624 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
1,00	4	45	6,0	4,5	32,0	941	010			941	010		
1,10	4	45	6,6	5,0	31,5	941	011			941	011		
1,20	4	45	7,2	5,4	31,0	941	012			941	012		
1,30	4	45	7,8	5,9	31,5	941	013			941	013		
1,40	4	45	8,4	6,3	30,0	941	014			941	014		
1,50	4	50	9,0	6,8	35,0	941	015			941	015		
1,60	4	50	9,6	7,2	34,5	941	016			941	016		
1,70	4	50	10,2	7,7	34,0	941	017			941	017		
1,80	4	50	10,8	8,1	33,5	941	018			941	018		
1,90	4	50	11,4	8,6	33,0	941	019			941	019		
2,00	4	50	12,0	9,0	33,0	941	020			941	020		
2,10	4	55	12,6	9,5	37,5	941	021			941	021		
2,20	4	55	13,2	9,9	37,0	941	022			941	022		
2,30	4	55	13,8	10,4	36,5	941	023			941	023		
2,40	4	55	14,4	10,8	36,0	941	024			941	024		
2,50	4	55	15,0	11,3	35,5	941	025			941	025		
2,60	4	55	15,6	11,7	35,5	941	026			941	026		
2,70	4	55	16,2	12,2	35,0	941	027			941	027		
2,80	4	55	16,8	12,6	34,0	941	028			941	028		
2,90	4	55	17,4	13,1	34,0	941	029			941	029		
3,00	6	62	20,0	14,0	36,0	791	030	791	030	791	030	791	030
3,10	6	62	20,0	14,0	36,0	791	031	791	031	791	031	791	031
3,20	6	62	20,0	14,0	36,0	791	032	791	032	791	032	791	032
3,25	6	62	20,0	14,0	36,0	791	890	791	890	771	03250		
3,30	6	62	20,0	14,0	36,0	791	033	791	033	791	033	791	033
3,40	6	62	20,0	14,0	36,0	791	034	791	034	791	034	791	034
3,50	6	62	20,0	14,0	36,0	791	035	791	035	791	035	791	035
3,60	6	62	20,0	14,0	36,0	791	036	791	036	791	036	791	036
3,70	6	62	20,0	14,0	36,0	791	037	791	037	791	037	791	037
3,80	6	66	24,0	17,0	36,0	791	038	791	038	791	038	791	038
3,90	6	66	24,0	17,0	36,0	791	039	791	039	791	039	791	039
4,00	6	66	24,0	17,0	36,0	791	040	791	040	791	040	791	040
4,10	6	66	24,0	17,0	36,0	791	041	791	041	791	041	791	041
4,20	6	66	24,0	17,0	36,0	791	042	791	042	791	042	791	042
4,30	6	66	24,0	17,0	36,0	791	043	791	043	791	043	791	043
4,40	6	66	24,0	17,0	36,0	791	044	791	044	791	044	791	044
4,50	6	66	24,0	17,0	36,0	791	045	791	045	791	045	791	045
4,60	6	66	24,0	17,0	36,0	791	046	791	046	791	046	791	046
4,65	6	66	24,0	17,0	36,0	791	900	791	900	791	900	791	900
4,70	6	66	24,0	17,0	36,0	791	047	791	047	791	047	791	047
4,80	6	66	28,0	20,0	36,0	791	048	791	048	791	048	791	048

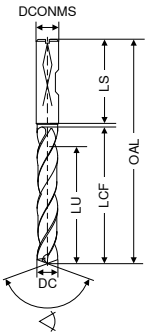
Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel	○	○	●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina			●	●

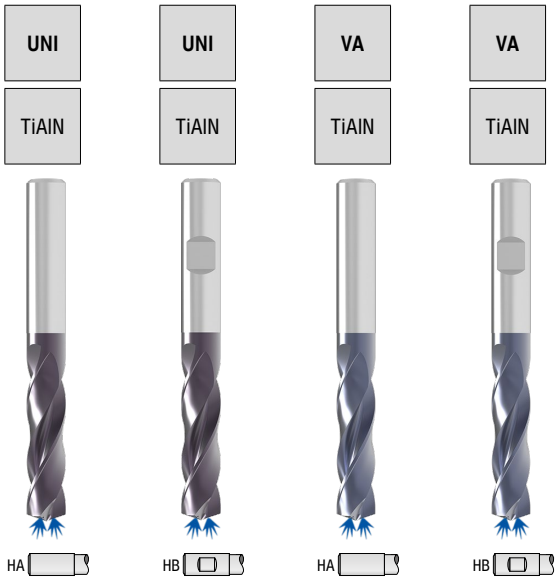
→ v_c strana 116+120

Pokračování na další straně

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD





DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 603 ...		Artikl č. 11 604 ...		Artikl č. 11 623 ...		Artikl č. 11 624 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
4,90	6	66	28,0	20,0	36,0	791	049	791	049	791	049	791	049
5,00	6	66	28,0	20,0	36,0	791	050	791	050	791	050	791	050
5,10	6	66	28,0	20,0	36,0	791	051	791	051	791	051	791	051
5,20	6	66	28,0	20,0	36,0	791	052	791	052	791	052	791	052
5,30	6	66	28,0	20,0	36,0	791	053	791	053	791	053	791	053
5,40	6	66	28,0	20,0	36,0	791	054	791	054	791	054	791	054
5,50	6	66	28,0	20,0	36,0	791	055	791	055	791	055	791	055
5,55	6	66	28,0	20,0	36,0	791	902	791	902	791	902	791	902
5,60	6	66	28,0	20,0	36,0	791	056	791	056	791	056	791	056
5,70	6	66	28,0	20,0	36,0	791	057	791	057	791	057	791	057
5,80	6	66	28,0	20,0	36,0	791	058	791	058	791	058	791	058
5,90	6	66	28,0	20,0	36,0	791	059	791	059	791	059	791	059
6,00	6	66	28,0	20,0	36,0	791	060	791	060	791	060	791	060
6,10	8	79	34,0	24,0	36,0	1 071	061	1 071	061	1 071	061	1 071	061
6,20	8	79	34,0	24,0	36,0	1 071	062	1 071	062	1 071	062	1 071	062
6,30	8	79	34,0	24,0	36,0	1 071	063	1 071	063	1 071	063	1 071	063
6,40	8	79	34,0	24,0	36,0	1 071	064	1 071	064	1 071	064	1 071	064
6,50	8	79	34,0	24,0	36,0	1 071	065	1 071	065	1 071	065	1 071	065
6,60	8	79	34,0	24,0	36,0	1 071	066	1 071	066	1 071	066	1 071	066
6,70	8	79	34,0	24,0	36,0	1 071	067	1 071	067	1 071	067	1 071	067
6,80	8	79	34,0	24,0	36,0	1 071	068	1 071	068	1 071	068	1 071	068
6,90	8	79	34,0	24,0	36,0	1 071	069	1 071	069	1 071	069	1 071	069
7,00	8	79	34,0	24,0	36,0	1 071	070	1 071	070	1 071	070	1 071	070
7,10	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	071	1 071	071	1 071	071	1 071	071
7,20	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	072	1 071	072	1 071	072	1 071	072
7,30	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	073	1 071	073	1 071	073	1 071	073
7,40	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	074	1 071	074	1 071	074	1 071	074
7,45	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	924	1 071	924	1 034	07450		
7,50	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	075	1 071	075	1 071	075	1 071	075
7,55	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	975	1 071	975	1 071	975	1 071	975
7,60	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	076	1 071	076	1 071	076	1 071	076
7,70	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	077	1 071	077	1 071	077	1 071	077
7,80	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	078	1 071	078	1 071	078	1 071	078
7,90	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	079	1 071	079	1 071	079	1 071	079
8,00	8	79	41,0	29,0	36,0	1 071	080	1 071	080	1 071	080	1 071	080
8,10	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	081	1 230	081	1 230	081	1 230	081
8,20	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	082	1 230	082	1 230	082	1 230	082
8,30	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	083	1 230	083	1 230	083	1 230	083
8,40	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	084	1 230	084	1 230	084	1 230	084
8,50	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	085	1 230	085	1 230	085	1 230	085
8,60	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	086	1 230	086	1 230	086	1 230	086

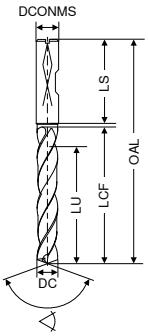
Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel	○	○	●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina			●	●

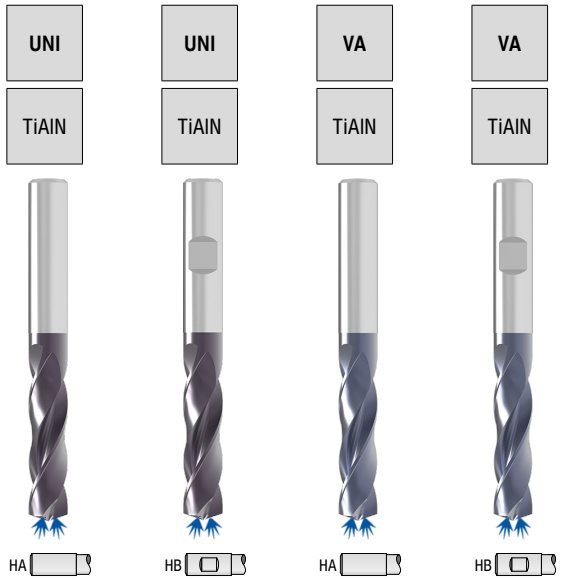
→ v_c strana 116+120

Pokračování na další straně

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD





DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 603 ...		Artikl č. 11 604 ...		Artikl č. 11 623 ...		Artikl č. 11 624 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
8,70	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	087	1 230	087	1 230	087	1 230	087
8,80	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	088	1 230	088	1 230	088	1 230	088
8,90	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	089	1 230	089	1 230	089	1 230	089
9,00	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	090	1 230	090	1 230	090	1 230	090
9,10	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	091	1 230	091	1 230	091	1 230	091
9,20	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	092	1 230	092	1 230	092	1 230	092
9,25	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	925	1 230	925	1 230	925	1 230	925
9,30	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	093	1 230	093	1 230	093	1 230	093
9,35	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	930	1 230	930	1 197	09350		
9,40	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	094	1 230	094	1 230	094	1 230	094
9,50	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	095	1 230	095	1 230	095	1 230	095
9,60	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	096	1 230	096	1 230	096	1 230	096
9,70	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	097	1 230	097	1 230	097	1 230	097
9,80	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	098	1 230	098	1 230	098	1 230	098
9,90	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	099	1 230	099	1 230	099	1 230	099
10,00	10	89	47,0	35,0	40,0	1 230	100	1 230	100	1 230	100	1 230	100
10,10	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	101	1 764	101	1 764	101	1 764	101
10,20	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	102	1 764	102	1 764	102	1 764	102
10,30	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	103	1 764	103	1 764	103	1 764	103
10,40	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	104	1 764	104	1 764	104	1 764	104
10,50	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	105	1 764	105	1 764	105	1 764	105
10,60	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	106	1 764	106	1 764	106	1 764	106
10,70	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	107	1 764	107	1 764	107	1 764	107
10,75	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	904	1 764	904	1 702	10750		
10,80	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	108	1 764	108	1 764	108	1 764	108
10,90	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	109	1 764	109	1 764	109	1 764	109
11,00	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	110	1 764	110	1 764	110	1 764	110
11,10	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	111	1 764	111	1 764	111	1 764	111
11,20	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	112	1 764	112	1 764	112	1 764	112
11,25	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	912	1 764	912	1 690	11250		
11,30	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	113	1 764	113	1 764	113	1 764	113
11,40	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	114	1 764	114	1 764	114	1 764	114
11,50	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	115	1 764	115	1 764	115	1 764	115
11,60	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	116	1 764	116	1 764	116	1 764	116
11,70	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	117	1 764	117	1 764	117	1 764	117
11,80	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	118	1 764	118	1 764	118	1 764	118
11,90	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	119	1 764	119	1 764	119	1 764	119
12,00	12	102	55,0	40,0	45,0	1 764	120	1 764	120	1 764	120	1 764	120
12,25	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	122	2 449	122	2 305	12250		
12,50	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	125	2 449	125	2 449	125	2 449	125
12,70	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	127	2 449	127	2 449	127	2 449	127

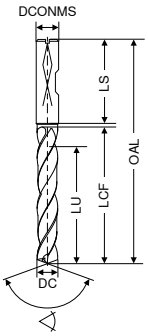
Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel	○	○	●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina			●	●

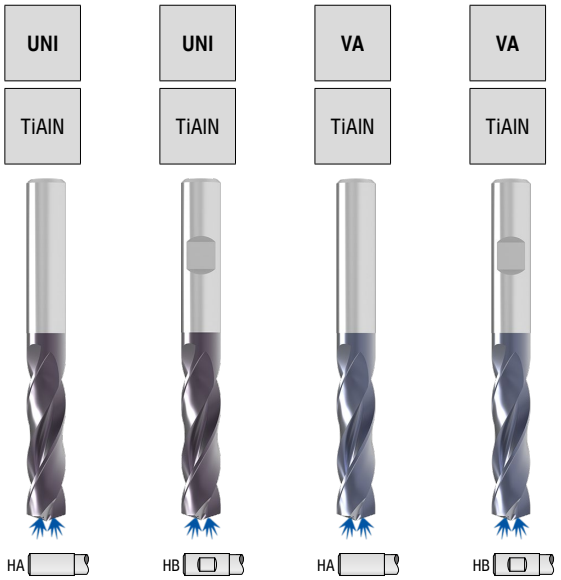
→ v_c strana 116+120

Pokračování na další straně

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 3xD





DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 603 ...		Artikl č. 11 604 ...		Artikl č. 11 623 ...		Artikl č. 11 624 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
12,80	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	128	2 449	128				
12,90	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	129	2 449	129				
13,00	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	130	2 449	130	2 449	130	2 449	130
13,10	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	131	2 449	131				
13,30	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	133	2 449	133				
13,50	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	135	2 449	135	2 449	135	2 449	135
13,70	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	137	2 449	137	2 449	137	2 449	137
13,80	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	138	2 449	138				
14,00	14	107	60,0	43,0	45,0	2 449	140	2 449	140	2 449	140	2 449	140
14,20	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	142	3 034	142				
14,50	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	145	3 034	145	3 034	145	3 034	145
14,70	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	147	3 034	147	3 034	147	3 034	147
14,80	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	148	3 034	148				
15,00	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	150	3 034	150	3 034	150	3 034	150
15,10	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	151	3 034	151				
15,25	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	152	3 034	152				
15,30	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	153	3 034	153				
15,50	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	155	3 034	155	3 034	155	3 034	155
15,60	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	156	3 034	156				
15,70	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	157	3 034	157	3 034	157	3 034	157
15,80	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	158	3 034	158				
16,00	16	115	65,0	45,0	48,0	3 034	160	3 034	160	3 034	160	3 034	160
16,50	18	123	73,0	51,0	48,0	4 795	165	4 795	165	4 795	165	4 795	165
16,80	18	123	73,0	51,0	48,0	4 795	168	4 795	168				
16,90	18	123	73,0	51,0	48,0	4 795	169	4 795	169				
17,00	18	123	73,0	51,0	48,0	4 795	170	4 795	170	4 795	170	4 795	170
17,50	18	123	73,0	51,0	48,0	4 795	175	4 795	175	4 795	175	4 795	175
17,60	18	123	73,0	51,0	48,0	4 795	176	4 795	176				
17,80	18	123	73,0	51,0	48,0	4 795	178	4 795	178				
18,00	18	123	73,0	51,0	48,0	4 795	180	4 795	180	4 795	180	4 795	180
18,50	20	131	79,0	55,0	50,0	5 287	185	5 287	185	5 287	185	5 287	185
18,80	20	131	79,0	55,0	50,0	5 287	188	5 287	188				
18,90	20	131	79,0	55,0	50,0	5 287	189	5 287	189				
19,00	20	131	79,0	55,0	50,0	5 287	190	5 287	190	5 287	190	5 287	190
19,50	20	131	79,0	55,0	50,0	5 287	195	5 287	195	5 287	195	5 287	195
19,60	20	131	79,0	55,0	50,0	5 287	196	5 287	196				
19,80	20	131	79,0	55,0	50,0	5 287	198	5 287	198				
20,00	20	131	79,0	55,0	50,0	5 287	200	5 287	200	5 287	200	5 287	200

Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel	○	○	●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina			●	●

→ v_c strana 116+120

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

▲ speciální řešení pro těžko obrobitelné materiály

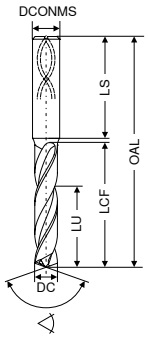
2

≤ 3xD

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



HA

140°

TK

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	T4 Artikl č. 10 786 ... Kč	
3,00	6	62	20	14	36	1 458	030
3,10	6	62	20	14	36	1 458	031
3,20	6	62	20	14	36	1 458	032
3,30	6	62	20	14	36	1 458	033
3,40	6	62	20	14	36	1 458	034
3,50	6	62	20	14	36	1 458	035
3,60	6	62	20	14	36	1 458	036
3,70	6	62	20	14	36	1 458	037
3,80	6	66	24	17	36	1 458	038
3,90	6	66	24	17	36	1 458	039
3,97	6	66	24	17	36	1 458	900
4,00	6	66	24	17	36	1 458	040
4,10	6	66	24	17	36	1 458	041
4,20	6	66	24	17	36	1 458	042
4,23	6	66	24	17	36	1 458	901
4,30	6	66	24	17	36	1 458	043
4,40	6	66	24	17	36	1 458	044
4,50	6	66	24	17	36	1 458	045
4,60	6	66	24	17	36	1 458	046
4,70	6	66	24	17	36	1 458	047
4,80	6	66	28	20	36	1 458	048
4,90	6	66	28	20	36	1 458	049
5,00	6	66	28	20	36	1 458	050
5,10	6	66	28	20	36	1 458	051
5,20	6	66	28	20	36	1 458	052
5,30	6	66	28	20	36	1 458	053
5,40	6	66	28	20	36	1 458	054
5,50	6	66	28	20	36	1 458	055
5,56	6	66	28	20	36	1 458	902
5,60	6	66	28	20	36	1 458	056
5,70	6	66	28	20	36	1 458	057
5,80	6	66	28	20	36	1 458	058
5,90	6	66	28	20	36	1 458	059
6,00	6	66	28	20	36	1 458	060
6,10	8	79	34	24	36	1 958	061
6,20	8	79	34	24	36	1 958	062
6,30	8	79	34	24	36	1 958	063
6,35	8	79	34	24	36	1 958	903
6,40	8	79	34	24	36	1 958	064
6,50	8	79	34	24	36	1 958	065
6,60	8	79	34	24	36	1 958	066
6,70	8	79	34	24	36	1 958	067
6,80	8	79	34	24	36	1 958	068
6,90	8	79	34	24	36	1 958	069
7,00	8	79	34	24	36	1 958	070
7,10	8	79	41	29	36	1 958	071
7,20	8	79	41	29	36	1 958	072
7,30	8	79	41	29	36	1 958	073
7,40	8	79	41	29	36	1 958	074
7,50	8	79	41	29	36	1 958	075
7,60	8	79	41	29	36	1 958	076
7,70	8	79	41	29	36	1 958	077
7,80	8	79	41	29	36	1 958	078
7,90	8	79	41	29	36	1 958	079
7,94	8	79	41	29	36	1 958	904
8,00	8	79	41	29	36	1 958	080
8,10	10	89	47	35	40	2 368	081
8,20	10	89	47	35	40	2 368	082
8,30	10	89	47	35	40	2 368	083
8,40	10	89	47	35	40	2 368	084
8,50	10	89	47	35	40	2 368	085
8,60	10	89	47	35	40	2 368	086
8,70	10	89	47	35	40	2 368	087
8,80	10	89	47	35	40	2 368	088
8,90	10	89	47	35	40	2 368	089
9,00	10	89	47	35	40	2 368	090
9,10	10	89	47	35	40	2 368	091
9,20	10	89	47	35	40	2 368	092
9,30	10	89	47	35	40	2 368	093
9,40	10	89	47	35	40	2 368	094
9,50	10	89	47	35	40	2 368	095
9,55	10	89	47	35	40	2 368	905
9,60	10	89	47	35	40	2 368	096
9,70	10	89	47	35	40	2 368	097
9,80	10	89	47	35	40	2 368	098
9,90	10	89	47	35	40	2 368	099
10,00	10	89	47	35	40	2 368	100
10,10	12	102	55	40	45	3 406	101
10,20	12	102	55	40	45	3 406	102
10,30	12	102	55	40	45	3 406	103
10,40	12	102	55	40	45	3 406	104
10,50	12	102	55	40	45	3 406	105
10,60	12	102	55	40	45	3 406	106
10,70	12	102	55	40	45	3 406	107
10,80	12	102	55	40	45	3 406	108
10,90	12	102	55	40	45	3 406	109
11,00	12	102	55	40	45	3 406	110
11,10	12	102	55	40	45	3 406	111
11,11	12	102	55	40	45	3 406	906
11,20	12	102	55	40	45	3 406	112
11,30	12	102	55	40	45	3 406	113
11,40	12	102	55	40	45	3 406	114
11,50	12	102	55	40	45	3 406	115
11,60	12	102	55	40	45	3 406	116
11,70	12	102	55	40	45	3 406	117
11,80	12	102	55	40	45	3 406	118
11,90	12	102	55	40	45	3 406	119
12,00	12	102	55	40	45	3 406	120
12,10	14	107	60	43	45	4 417	121
12,20	14	107	60	43	45	4 417	122
12,30	14	107	60	43	45	4 417	123
12,40	14	107	60	43	45	4 417	124
12,50	14	107	60	43	45	4 417	125
12,60	14	107	60	43	45	4 417	126
12,70	14	107	60	43	45	4 417	907
12,80	14	107	60	43	45	4 417	128
12,90	14	107	60	43	45	4 417	129
13,00	14	107	60	43	45	4 417	130
13,10	14	107	60	43	45	4 417	131
13,20	14	107	60	43	45	4 417	132
13,30	14	107	60	43	45	4 417	133
13,40	14	107	60	43	45	4 417	134
13,50	14	107	60	43	45	4 417	135
13,60	14	107	60	43	45	4 417	136
13,70	14	107	60	43	45	4 417	137
13,80	14	107	60	43	45	4 417	138
13,90	14	107	60	43	45	4 417	139

Ocel	
Nerezová ocel	●
Litina	
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	●

→ v_c strana 95

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

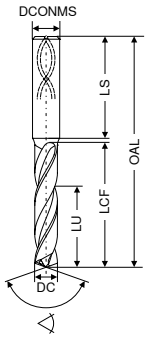
▲ speciální řešení pro těžko obrobitelné materiály

≤ 3xD

Ti

DPA54

DRAGONSKIN



HA

140°

TK

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	T4 Artikl č. 10 786 ... Kč	
14,0	14	107	60	43	45	4 417	140
14,1	16	115	65	45	48	5 256	141
14,2	16	115	65	45	48	5 256	142
14,3	16	115	65	45	48	5 256	143
14,4	16	115	65	45	48	5 256	144
14,5	16	115	65	45	48	5 256	145
14,6	16	115	65	45	48	5 256	146
14,7	16	115	65	45	48	5 256	147
14,8	16	115	65	45	48	5 256	148
14,9	16	115	65	45	48	5 256	149
15,0	16	115	65	45	48	5 256	150
15,1	16	115	65	45	48	5 256	151
15,2	16	115	65	45	48	5 256	152
15,3	16	115	65	45	48	5 256	153
15,4	16	115	65	45	48	5 256	154
15,5	16	115	65	45	48	5 256	155
15,6	16	115	65	45	48	5 256	156
15,7	16	115	65	45	48	5 256	157
15,8	16	115	65	45	48	5 256	158
15,9	16	115	65	45	48	5 256	159
16,0	16	115	65	45	48	5 256	160
16,1	18	123	73	51	48	5 256	161
16,2	18	123	73	51	48	5 256	162
16,3	18	123	73	51	48	5 256	163
16,4	18	123	73	51	48	5 256	164
16,5	18	123	73	51	48	7 394	165
16,6	18	123	73	51	48	7 394	166
16,7	18	123	73	51	48	7 394	167
16,8	18	123	73	51	48	7 394	168
16,9	18	123	73	51	48	7 394	169
17,0	18	123	73	51	48	7 394	170
17,1	18	123	73	51	48	7 394	171
17,2	18	123	73	51	48	7 394	172
17,3	18	123	73	51	48	7 394	173
17,4	18	123	73	51	48	7 394	174
17,5	18	123	73	51	48	7 394	175
17,6	18	123	73	51	48	7 394	176
17,7	18	123	73	51	48	7 394	177
17,8	18	123	73	51	48	7 394	178
17,9	18	123	73	51	48	7 394	179
18,0	18	123	73	51	48	7 394	180
18,1	20	131	79	55	50	9 241	181
18,2	20	131	79	55	50	9 241	182
18,3	20	131	79	55	50	9 241	183
18,4	20	131	79	55	50	9 241	184
18,5	20	131	79	55	50	9 241	185
18,6	20	131	79	55	50	9 241	186
18,7	20	131	79	55	50	9 241	187
18,8	20	131	79	55	50	9 241	188
18,9	20	131	79	55	50	9 241	189
19,0	20	131	79	55	50	9 241	190
19,1	20	131	79	55	50	9 241	191
19,2	20	131	79	55	50	9 241	192
19,3	20	131	79	55	50	9 241	193
19,4	20	131	79	55	50	9 241	194
19,5	20	131	79	55	50	9 241	195
19,6	20	131	79	55	50	9 241	196
19,7	20	131	79	55	50	9 241	197
19,8	20	131	79	55	50	9 241	198
19,9	20	131	79	55	50	9 241	199
20,0	20	131	79	55	50	9 241	200

Ocel	
Nerezová ocel	●
Litina	
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	●

→ v_c strana 95

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

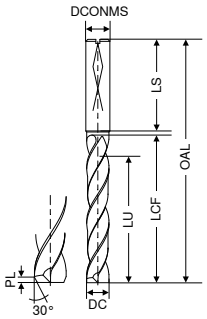
2

- univerzální použití
- čtyři vodicí fazetky
- leštěné drážky na odchod třísek
- typ ALU 3xD (10 722 ...) na vyžádání
- PL = rohová fazetka

≤ 3xD

180

Ti800



HA

180°
TK

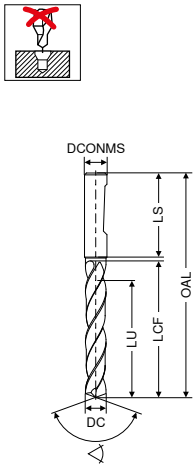
DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	PL	T4 Artikl č. 10 720 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
3,00	6	62	20	14	36	0,15	1 868	030
3,10	6	62	20	14	36	0,16	1 868	031
3,20	6	62	20	14	36	0,16	1 868	032
3,30	6	62	20	14	36	0,17	1 868	033
3,40	6	62	20	14	36	0,17	1 868	034
3,50	6	62	20	14	36	0,18	1 868	035
3,60	6	62	20	14	36	0,18	1 868	036
3,70	6	62	20	14	36	0,19	1 868	037
3,80	6	66	24	17	36	0,19	1 868	038
3,90	6	66	24	17	36	0,20	1 868	039
4,00	6	66	24	17	36	0,20	1 868	040
4,10	6	66	24	17	36	0,21	1 868	041
4,20	6	66	24	17	36	0,21	1 868	042
4,30	6	66	24	17	36	0,22	1 868	043
4,40	6	66	24	17	36	0,22	1 868	044
4,50	6	66	24	17	36	0,23	1 868	045
4,60	6	66	24	17	36	0,23	1 868	046
4,65	6	66	24	17	36	0,23	1 868	900
4,70	6	66	24	17	36	0,24	1 868	047
4,80	6	66	28	20	36	0,24	1 868	048
4,90	6	66	28	20	36	0,25	1 868	049
5,00	6	66	28	20	36	0,25	1 868	050
5,10	6	66	28	20	36	0,26	1 868	051
5,20	6	66	28	20	36	0,26	1 868	052
5,30	6	66	28	20	36	0,27	1 868	053
5,40	6	66	28	20	36	0,27	1 868	054
5,50	6	66	28	20	36	0,28	1 868	055
5,55	6	66	28	20	36	0,28	1 868	902
5,60	6	66	28	20	36	0,28	1 868	056
5,70	6	66	28	20	36	0,29	1 868	057
5,80	6	66	28	20	36	0,29	1 868	058
5,90	6	66	28	20	36	0,30	1 868	059
6,00	6	66	28	20	36	0,30	1 868	060
6,10	8	79	34	24	36	0,31	2 281	061
6,20	8	79	34	24	36	0,31	2 281	062
6,30	8	79	34	24	36	0,32	2 281	063
6,40	8	79	34	24	36	0,32	2 281	064
6,50	8	79	34	24	36	0,33	2 281	065
6,60	8	79	34	24	36	0,33	2 281	066
6,70	8	79	34	24	36	0,34	2 281	067
6,80	8	79	34	24	36	0,34	2 281	068
6,90	8	79	34	24	36	0,35	2 281	069
7,00	8	79	34	24	36	0,35	2 281	070
7,10	8	79	41	29	36	0,36	2 281	071
7,20	8	79	41	29	36	0,36	2 281	072
7,30	8	79	41	29	36	0,37	2 281	073
7,40	8	79	41	29	36	0,37	2 281	074
7,50	8	79	41	29	36	0,38	2 281	075
7,60	8	79	41	29	36	0,38	2 281	076
7,70	8	79	41	29	36	0,39	2 281	077
7,80	8	79	41	29	36	0,39	2 281	078
7,90	8	79	41	29	36	0,40	2 281	079
8,00	8	79	41	29	36	0,40	2 281	080
8,10	10	89	47	35	40	0,41	3 060	081
8,20	10	89	47	35	40	0,41	3 060	082
8,30	10	89	47	35	40	0,42	3 060	083
8,40	10	89	47	35	40	0,42	3 060	084
8,50	10	89	47	35	40	0,43	3 060	085
8,60	10	89	47	35	40	0,43	3 060	086
8,70	10	89	47	35	40	0,44	3 060	087
8,80	10	89	47	35	40	0,44	3 060	088
8,90	10	89	47	35	40	0,45	3 060	089
9,00	10	89	47	35	40	0,45	3 060	090
9,10	10	89	47	35	40	0,46	3 060	091
9,20	10	89	47	35	40	0,46	3 060	092
9,30	10	89	47	35	40	0,47	3 060	093
9,40	10	89	47	35	40	0,47	3 060	094
9,50	10	89	47	35	40	0,48	3 060	095
9,60	10	89	47	35	40	0,48	3 060	096
9,70	10	89	47	35	40	0,49	3 060	097
9,80	10	89	47	35	40	0,49	3 060	098
9,90	10	89	47	35	40	0,50	3 060	099
10,00	10	89	47	35	40	0,50	3 060	100
10,10	12	100	53	38	45	0,51	3 872	101
10,20	12	100	53	38	45	0,51	3 872	102
10,30	12	100	53	38	45	0,52	3 872	103
10,40	12	100	53	38	45	0,52	3 872	104
10,50	12	100	53	38	45	0,53	3 872	105
10,60	12	100	53	38	45	0,53	3 872	106
10,70	12	100	53	38	45	0,54	3 872	107
10,80	12	100	53	38	45	0,54	3 872	108
10,90	12	100	53	38	45	0,55	3 872	109
11,00	12	100	53	38	45	0,55	3 872	110
11,10	12	100	53	38	45	0,56	3 872	111
11,20	12	100	53	38	45	0,56	3 872	112
11,30	12	100	53	38	45	0,57	3 872	113
11,40	12	100	53	38	45	0,57	3 872	114
11,50	12	100	53	38	45	0,58	3 872	115
11,60	12	100	53	38	45	0,58	3 872	116
11,70	12	100	53	38	45	0,59	3 872	117
11,80	12	100	53	38	45	0,59	3 872	118
11,90	12	100	53	38	45	0,60	3 872	119
12,00	12	100	53	38	45	0,60	3 872	120
12,50	14	105	58	41	45	0,63	6 293	125
12,80	14	105	58	41	45	0,64	6 293	128
13,00	14	105	58	41	45	0,65	6 293	130
13,50	14	105	58	41	45	0,68	6 293	135
13,80	14	105	58	41	45	0,69	6 293	138
14,00	14	105	58	41	45	0,70	6 293	140
14,50	16	113	63	43	48	0,73	7 912	145
14,80	16	113	63	43	48	0,74	7 912	148
15,00	16	113	63	43	48	0,75	7 912	150
15,50	16	113	63	43	48	0,78	7 912	155
15,80	16	113	63	43	48	0,79	7 912	158
16,00	16	113	63	43	48	0,80	7 912	160
16,50	18	121	71	49	48	0,83	10 653	165
16,80	18	121	71	49	48	0,84	10 653	168
17,00	18	121	71	49	48	0,85	10 653	170
17,50	18	121	71	49	48	0,88	10 653	175
17,80	18	121	71	49	48	0,89	10 653	178
18,00	18	121	71	49	48	0,90	10 653	180
18,50	20	129	77	53	50	0,93	13 629	185
18,80	20	129	77	53	50	0,94	13 629	188
19,00	20	129	77	53	50	0,95	13 629	190
19,50	20	129	77	53	50	0,98	13 629	195
19,80	20	129	77	53	50	0,99	13 629	198
20,00	20	129	77	53	50	1,00	13 629	200

Ocel	●
Nerezová ocel	○
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	○

→ v_c strana 114

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD



UNI	UNI	UNI	Quattro 4F	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

HA	HB	HE	HA	HA	HE
140°	140°	140°	140°	140°	140°
TK	TK	TK	TK	TK	TK
T7	T7	T7	NEW T4	T4	T4

DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 783 ...		Artikl č. 11 784 ...		Artikl č. 11 782 ...		Artikl č. 10 730 ...		Artikl č. 10 740 ...		Artikl č. 10 741 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
3,00	6	66	28	23	36	1 242	03000	1 242	03000	1 242	03000	1 686	03000	1 282	030	1 282	030
3,10	6	66	28	23	36	1 242	03100	1 242	03100	1 242	03100	1 686	03100	1 282	031	1 282	031
3,15	6	66	28	23	36	1 242	03150	1 242	03150	1 242	03150						
3,20	6	66	28	23	36	1 242	03200	1 242	03200	1 242	03200	1 686	03200	1 282	032	1 282	032
3,22	6	66	28	23	36	1 242	03220	1 242	03220	1 242	03220						
3,25	6	66	28	23	36	1 242	03250	1 242	03250	1 242	03250						
3,30	6	66	28	23	36	1 242	03300	1 242	03300	1 242	03300	1 686	03300	1 282	033	1 282	033
3,40	6	66	28	23	36	1 242	03400	1 242	03400	1 242	03400	1 686	03400	1 282	034	1 282	034
3,50	6	66	28	23	36	1 242	03500	1 242	03500	1 242	03500	1 686	03500	1 282	035	1 282	035
3,60	6	66	28	23	36	1 242	03600	1 242	03600	1 242	03600	1 686	03600	1 282	036	1 282	036
3,70	6	66	28	23	36	1 242	03700	1 242	03700	1 242	03700	1 686	03700	1 282	037	1 282	037
3,80	6	74	36	29	36	1 242	03800	1 242	03800	1 242	03800	1 686	03800	1 282	038	1 282	038
3,85	6	74	36	29	36	1 242	03850	1 242	03850	1 242	03850						
3,90	6	74	36	29	36	1 242	03900	1 242	03900	1 242	03900	1 686	03900	1 282	039	1 282	039
4,00	6	74	36	29	36	1 242	04000	1 242	04000	1 242	04000	1 686	04000	1 282	040	1 282	040
4,10	6	74	36	29	36	1 242	04100	1 242	04100	1 242	04100	1 686	04100	1 282	041	1 282	041
4,20	6	74	36	29	36	1 242	04200	1 242	04200	1 242	04200	1 686	04200	1 282	042	1 282	042
4,25	6	74	36	29	36	1 242	04250	1 242	04250	1 242	04250						
4,30	6	74	36	29	36	1 242	04300	1 242	04300	1 242	04300	1 686	04300	1 282	043	1 282	043
4,35	6	74	36	29	36	1 242	04350	1 242	04350	1 242	04350						
4,40	6	74	36	29	36	1 242	04400	1 242	04400	1 242	04400	1 686	04400	1 282	044	1 282	044
4,45	6	74	36	29	36	1 242	04450	1 242	04450	1 242	04450						
4,50	6	74	36	29	36	1 242	04500	1 242	04500	1 242	04500	1 686	04500	1 282	045	1 282	045
4,60	6	74	36	29	36	1 242	04600	1 242	04600	1 242	04600	1 686	04600	1 282	046	1 282	046
4,65	6	74	36	29	36	1 242	04650	1 242	04650	1 242	04650						
4,70	6	74	36	29	36	1 242	04700	1 242	04700	1 242	04700	1 686	04700	1 282	047	1 282	047
4,80	6	82	44	35	36	1 242	04800	1 242	04800	1 242	04800	1 686	04800	1 282	048	1 282	048
4,90	6	82	44	35	36	1 242	04900	1 242	04900	1 242	04900	1 686	04900	1 282	049	1 282	049
4,95	6	82	44	35	36	1 242	04950	1 242	04950	1 242	04950						
5,00	6	82	44	35	36	1 242	05000	1 242	05000	1 242	05000	1 686	05000	1 282	050	1 282	050
5,05	6	82	44	35	36	1 242	05050	1 242	05050	1 242	05050						
5,10	6	82	44	35	36	1 242	05100	1 242	05100	1 242	05100	1 686	05100	1 282	051	1 282	051
5,20	6	82	44	35	36	1 242	05200	1 242	05200	1 242	05200	1 686	05200	1 282	052	1 282	052
5,30	6	82	44	35	36	1 242	05300	1 242	05300	1 242	05300	1 686	05300	1 282	053	1 282	053
5,40	6	82	44	35	36	1 242	05400	1 242	05400	1 242	05400	1 686	05400	1 282	054	1 282	054
5,50	6	82	44	35	36	1 242	05500	1 242	05500	1 242	05500	1 686	05500	1 282	055	1 282	055
5,55	6	82	44	35	36	1 242	05550	1 242	05550	1 242	05550						
5,60	6	82	44	35	36	1 242	05600	1 242	05600	1 242	05600	1 686	05600	1 282	056	1 282	056
5,70	6	82	44	35	36	1 242	05700	1 242	05700	1 242	05700	1 686	05700	1 282	057	1 282	057
5,75	6	82	44	35	36	1 242	05750	1 242	05750	1 242	05750						
5,80	6	82	44	35	36	1 242	05800	1 242	05800	1 242	05800	1 686	05800	1 282	058	1 282	058
5,90	6	82	44	35	36	1 242	05900	1 242	05900	1 242	05900	1 686	05900	1 282	059	1 282	059
5,95	6	82	44	35	36	1 242	05950	1 242	05950	1 242	05950						
6,00	6	82	44	35	36	1 242	06000	1 242	06000	1 242	06000	1 686	06000	1 282	060	1 282	060

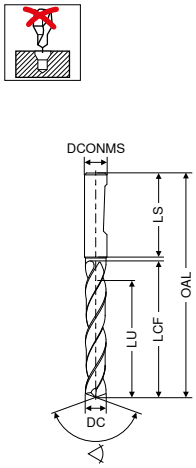
Ocel	●	●	●	●	○	○
Nerezová ocel					●	●
Litina	●	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel				○	○	○

→ v_c strana 101–104

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD



	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F	VA	VA
	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
	HA	HB	HE	HA	HA	HE
	140°	140°	140°	140°	140°	140°
	TK	TK	TK	TK	TK	TK
	T7	T7	T7	NEW T4	T4	T4

DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 783 ...		Artikl č. 11 784 ...		Artikl č. 11 782 ...		Artikl č. 10 730 ...		Artikl č. 10 740 ...		Artikl č. 10 741 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
6,10	8	91	53	43	36	1 323	06100	1 323	06100	1 323	06100	2 027	06100	1 542	061	1 542	061
6,20	8	91	53	43	36	1 323	06200	1 323	06200	1 323	06200	2 027	06200	1 542	062	1 542	062
6,30	8	91	53	43	36	1 323	06300	1 323	06300	1 323	06300	2 027	06300	1 542	063	1 542	063
6,40	8	91	53	43	36	1 323	06400	1 323	06400	1 323	06400	2 027	06400	1 542	064	1 542	064
6,50	8	91	53	43	36	1 323	06500	1 323	06500	1 323	06500	2 027	06500	1 542	065	1 542	065
6,60	8	91	53	43	36	1 323	06600	1 323	06600	1 323	06600	2 027	06600	1 542	066	1 542	066
6,70	8	91	53	43	36	1 323	06700	1 323	06700	1 323	06700	2 027	06700	1 542	067	1 542	067
6,80	8	91	53	43	36	1 323	06800	1 323	06800	1 323	06800	2 027	06800	1 542	068	1 542	068
6,90	8	91	53	43	36	1 323	06900	1 323	06900	1 323	06900	2 027	06900	1 542	069	1 542	069
7,00	8	91	53	43	36	1 323	07000	1 323	07000	1 323	07000	2 027	07000	1 542	070	1 542	070
7,10	8	91	53	43	36	1 323	07100	1 323	07100	1 323	07100	2 027	07100	1 542	071	1 542	071
7,20	8	91	53	43	36	1 323	07200	1 323	07200	1 323	07200	2 027	07200	1 542	072	1 542	072
7,30	8	91	53	43	36	1 323	07300	1 323	07300	1 323	07300	2 027	07300	1 542	073	1 542	073
7,40	8	91	53	43	36	1 323	07400	1 323	07400	1 323	07400	2 027	07400	1 542	074	1 542	074
7,45	8	91	53	43	36	1 323	07450	1 323	07450	1 323	07450						
7,50	8	91	53	43	36	1 323	07500	1 323	07500	1 323	07500	2 027	07500	1 542	075	1 542	075
7,60	8	91	53	43	36	1 323	07600	1 323	07600	1 323	07600	2 027	07600	1 542	076	1 542	076
7,70	8	91	53	43	36	1 323	07700	1 323	07700	1 323	07700	2 027	07700	1 542	077	1 542	077
7,80	8	91	53	43	36	1 323	07800	1 323	07800	1 323	07800	2 027	07800	1 542	078	1 542	078
7,90	8	91	53	43	36	1 323	07900	1 323	07900	1 323	07900	2 027	07900	1 542	079	1 542	079
8,00	8	91	53	43	36	1 323	08000	1 323	08000	1 323	08000	2 027	08000	1 542	080	1 542	080
8,10	10	103	61	49	40	1 458	08100	1 458	08100	1 458	08100	2 365	08100	1 848	081	1 848	081
8,20	10	103	61	49	40	1 458	08200	1 458	08200	1 458	08200	2 365	08200	1 848	082	1 848	082
8,30	10	103	61	49	40	1 458	08300	1 458	08300	1 458	08300	2 365	08300	1 848	083	1 848	083
8,40	10	103	61	49	40	1 458	08400	1 458	08400	1 458	08400	2 365	08400	1 848	084	1 848	084
8,50	10	103	61	49	40	1 458	08500	1 458	08500	1 458	08500	2 365	08500	1 848	085	1 848	085
8,60	10	103	61	49	40	1 458	08600	1 458	08600	1 458	08600	2 365	08600	1 848	086	1 848	086
8,70	10	103	61	49	40	1 458	08700	1 458	08700	1 458	08700	2 365	08700	1 848	087	1 848	087
8,80	10	103	61	49	40	1 458	08800	1 458	08800	1 458	08800	2 365	08800	1 848	088	1 848	088
8,90	10	103	61	49	40	1 458	08900	1 458	08900	1 458	08900	2 365	08900	1 848	089	1 848	089
9,00	10	103	61	49	40	1 458	09000	1 458	09000	1 458	09000	2 365	09000	1 848	090	1 848	090
9,10	10	103	61	49	40	1 458	09100	1 458	09100	1 458	09100	2 365	09100	1 848	091	1 848	091
9,20	10	103	61	49	40	1 458	09200	1 458	09200	1 458	09200	2 365	09200	1 848	092	1 848	092
9,30	10	103	61	49	40	1 458	09300	1 458	09300	1 458	09300	2 365	09300	1 848	093	1 848	093
9,35	10	103	61	49	40	1 458	09350	1 458	09350	1 458	09350						
9,40	10	103	61	49	40	1 458	09400	1 458	09400	1 458	09400	2 365	09400	1 848	094	1 848	094
9,45	10	103	61	49	40	1 458	09450	1 458	09450	1 458	09450						
9,50	10	103	61	49	40	1 458	09500	1 458	09500	1 458	09500	2 365	09500	1 848	095	1 848	095
9,60	10	103	61	49	40	1 458	09600	1 458	09600	1 458	09600	2 365	09600	1 848	096	1 848	096
9,70	10	103	61	49	40	1 458	09700	1 458	09700	1 458	09700	2 365	09700	1 848	097	1 848	097
9,80	10	103	61	49	40	1 458	09800	1 458	09800	1 458	09800	2 365	09800	1 848	098	1 848	098
9,90	10	103	61	49	40	1 458	09900	1 458	09900	1 458	09900	2 365	09900	1 848	099	1 848	099
10,00	10	103	61	49	40	1 458	10000	1 458	10000	1 458	10000	2 365	10000	1 848	100	1 848	100
10,10	12	118	71	56	45	2 125	10100	2 125	10100	2 125	10100	3 380	10100	2 657	101	2 657	101

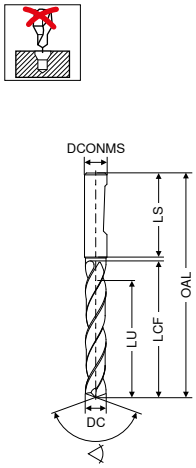
Ocel	●	●	●	●	○	○
Nerezová ocel					●	●
Litina	●	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel				○	○	○

→ v_c strana 101–104

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD



UNI	UNI	UNI	Quattro 4F	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

HA	HB	HE	HA	HA	HE
140°	140°	140°	140°	140°	140°
TK	TK	TK	TK	TK	TK
T7	T7	T7	NEW T4	T4	T4

DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 783 ...		Artikl č. 11 784 ...		Artikl č. 11 782 ...		Artikl č. 10 730 ...		Artikl č. 10 740 ...		Artikl č. 10 741 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
10,20	12	118	71	56	45	2 125	10200	2 125	10200	2 125	10200	3 380	10200	2 657	102	2 657	102
10,30	12	118	71	56	45	2 125	10300	2 125	10300	2 125	10300	3 380	10300	2 657	103	2 657	103
10,40	12	118	71	56	45	2 125	10400	2 125	10400	2 125	10400	3 380	10400	2 657	104	2 657	104
10,50	12	118	71	56	45	2 125	10500	2 125	10500	2 125	10500	3 380	10500	2 657	105	2 657	105
10,55	12	118	71	56	45	2 125	10550	2 125	10550	2 125	10550						
10,60	12	118	71	56	45	2 125	10600	2 125	10600	2 125	10600	3 380	10600	2 657	106	2 657	106
10,70	12	118	71	56	45	2 125	10700	2 125	10700	2 125	10700	3 380	10700	2 657	107	2 657	107
10,75	12	118	71	56	45	2 125	10750	2 125	10750	2 125	10750						
10,80	12	118	71	56	45	2 125	10800	2 125	10800	2 125	10800	3 380	10800	2 657	108	2 657	108
10,90	12	118	71	56	45	2 125	10900	2 125	10900	2 125	10900	3 380	10900	2 657	109	2 657	109
11,00	12	118	71	56	45	2 125	11000	2 125	11000	2 125	11000	3 380	11000	2 657	110	2 657	110
11,10	12	118	71	56	45	2 125	11100	2 125	11100	2 125	11100	3 380	11100	2 657	111	2 657	111
11,20	12	118	71	56	45	2 125	11200	2 125	11200	2 125	11200	3 380	11200	2 657	112	2 657	112
11,25	12	118	71	56	45	2 125	11250	2 125	11250	2 125	11250						
11,30	12	118	71	56	45	2 125	11300	2 125	11300	2 125	11300	3 380	11300	2 657	113	2 657	113
11,35	12	118	71	56	45	2 125	11350	2 125	11350	2 125	11350						
11,40	12	118	71	56	45	2 125	11400	2 125	11400	2 125	11400	3 380	11400	2 657	114	2 657	114
11,45	12	118	71	56	45	2 125	11450	2 125	11450	2 125	11450						
11,50	12	118	71	56	45	2 125	11500	2 125	11500	2 125	11500	3 380	11500	2 657	115	2 657	115
11,60	12	118	71	56	45	2 125	11600	2 125	11600	2 125	11600	3 380	11600	2 657	116	2 657	116
11,70	12	118	71	56	45	2 125	11700	2 125	11700	2 125	11700	3 380	11700	2 657	117	2 657	117
11,80	12	118	71	56	45	2 125	11800	2 125	11800	2 125	11800	3 380	11800	2 657	118	2 657	118
11,90	12	118	71	56	45	2 125	11900	2 125	11900	2 125	11900	3 380	11900	2 657	119	2 657	119
12,00	12	118	71	56	45	2 125	12000	2 125	12000	2 125	12000	3 380	12000	2 657	120	2 657	120
12,15	14	124	77	60	45	2 798	12150	2 798	12150	2 798	12150						
12,25	14	124	77	60	45	2 798	12250	2 798	12250	2 798	12250						
12,50	14	124	77	60	45	2 798	12500	2 798	12500	2 798	12500	4 535	12500	3 466	125	3 466	125
12,55	14	124	77	60	45	2 798	12550	2 798	12550	2 798	12550						
12,70	14	124	77	60	45	2 798	12700	2 798	12700	2 798	12700						
12,80	14	124	77	60	45	2 798	12800	2 798	12800	2 798	12800	4 535	12800	3 466	128	3 466	128
12,90	14	124	77	60	45	2 798	12900	2 798	12900	2 798	12900						
13,00	14	124	77	60	45	2 798	13000	2 798	13000	2 798	13000	4 535	13000	3 466	130	3 466	130
13,10	14	124	77	60	45	2 798	13100	2 798	13100	2 798	13100						
13,30	14	124	77	60	45	2 798	13300	2 798	13300	2 798	13300						
13,35	14	124	77	60	45	2 798	13350	2 798	13350	2 798	13350						
13,50	14	124	77	60	45	2 798	13500	2 798	13500	2 798	13500	4 535	13500	3 466	135	3 466	135
13,70	14	124	77	60	45	2 798	13700	2 798	13700	2 798	13700						
13,80	14	124	77	60	45	2 798	13800	2 798	13800	2 798	13800	4 535	13800	3 466	138	3 466	138
14,00	14	124	77	60	45	2 798	14000	2 798	14000	2 798	14000	4 535	14000	3 466	140	3 466	140
14,20	16	133	83	63	48	3 524	14200	3 524	14200	3 524	14200						
14,50	16	133	83	63	48	3 524	14500	3 524	14500	3 524	14500	6 209	14500	4 823	145	4 823	145
14,80	16	133	83	63	48	3 524	14800	3 524	14800	3 524	14800	6 209	14800	4 823	148	4 823	148
15,00	16	133	83	63	48	3 524	15000	3 524	15000	3 524	15000	6 209	15000	4 823	150	4 823	150
15,10	16	133	83	63	48	3 524	15100	3 524	15100	3 524	15100						

Ocel	●	●	●	●	○	○
Nerezová ocel					●	●
Litina	●	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel				○	○	○

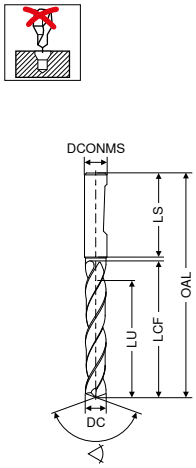
→ v_c strana 101–104

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

2

≤ 5xD



UNI	UNI	UNI	Quattro 4F	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		

HA	HB	HE	HA	HA	HE
140°	140°	140°	140°	140°	140°
TK	TK	TK	TK	TK	TK
T7	T7	T7	NEW T4	T4	T4

DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 783 ...		Artikl č. 11 784 ...		Artikl č. 11 782 ...		Artikl č. 10 730 ...		Artikl č. 10 740 ...		Artikl č. 10 741 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
15,25	16	133	83	63	48	3 524	15250	3 524	15250	3 524	15250						
15,30	16	133	83	63	48	3 524	15300	3 524	15300	3 524	15300						
15,35	16	133	83	63	48	3 524	15350	3 524	15350	3 524	15350						
15,50	16	133	83	63	48	3 524	15500	3 524	15500	3 524	15500	6 209	15500	4 823	155	4 823	155
15,60	16	133	83	63	48	3 524	15600	3 524	15600	3 524	15600						
15,80	16	133	83	63	48	3 524	15800	3 524	15800	3 524	15800	6 209	15800	4 823	158	4 823	158
16,00	16	133	83	63	48	3 524	16000	3 524	16000	3 524	16000	6 209	16000	4 823	160	4 823	160
16,05	18	143	93	71	48	5 287	16050	5 287	16050	5 287	16050						
16,50	18	143	93	71	48	5 287	16500	5 287	16500	5 287	16500	9 008	16500	6 959	165	6 959	165
16,80	18	143	93	71	48	5 287	16800	5 287	16800	5 287	16800	9 008	16800	6 959	168	6 959	168
16,90	18	143	93	71	48	5 287	16900	5 287	16900	5 287	16900						
17,00	18	143	93	71	48	5 287	17000	5 287	17000	5 287	17000	9 008	17000	6 959	170	6 959	170
17,50	18	143	93	71	48	5 287	17500	5 287	17500	5 287	17500	9 008	17500	6 959	175	6 959	175
17,60	18	143	93	71	48	5 287	17600	5 287	17600	5 287	17600						
17,80	18	143	93	71	48	5 287	17800	5 287	17800	5 287	17800	9 008	17800	6 959	178	6 959	178
18,00	18	143	93	71	48	5 287	18000	5 287	18000	5 287	18000	9 008	18000	6 959	180	6 959	180
18,50	20	153	101	77	50	6 757	18500	6 757	18500	6 757	18500	10 973	18500	8 575	185	8 575	185
18,80	20	153	101	77	50	6 757	18800	6 757	18800	6 757	18800	10 973	18800	8 575	188	8 575	188
18,90	20	153	101	77	50	6 757	18900	6 757	18900	6 757	18900						
19,00	20	153	101	77	50	6 757	19000	6 757	19000	6 757	19000	10 973	19000	8 575	190	8 575	190
19,35	20	153	101	77	50	6 757	19350	6 757	19350	6 757	19350						
19,50	20	153	101	77	50	6 757	19500	6 757	19500	6 757	19500	10 973	19500	8 575	195	8 575	195
19,60	20	153	101	77	50	6 757	19600	6 757	19600	6 757	19600						
19,80	20	153	101	77	50	6 757	19800	6 757	19800	6 757	19800	10 973	19800	8 575	198	8 575	198
20,00	20	153	101	77	50	6 757	20000	6 757	20000	6 757	20000	10 973	20000	8 575	200	8 575	200

Ocel	●	●	●	●	○	○
Nerezová ocel					●	●
Litina	●	●	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel				○	○	○

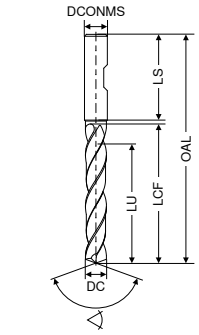
→ v_c strana 101–104

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD

UNI

TiAlN



DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	T1 Artikl č. 11 606 ...		T1 Artikl č. 11 607 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč	
3,00	6	66	28	23	36	725	030	725	030
3,10	6	66	28	23	36	725	031	725	031
3,20	6	66	28	23	36	725	032	725	032
3,30	6	66	28	23	36	725	033	725	033
3,40	6	66	28	23	36	725	034	725	034
3,50	6	66	28	23	36	725	035	725	035
3,60	6	66	28	23	36	725	036	725	036
3,70	6	66	28	23	36	725	037	725	037
3,80	6	74	36	29	36	725	038	725	038
3,90	6	74	36	29	36	725	039	725	039
4,00	6	74	36	29	36	725	040	725	040
4,10	6	74	36	29	36	725	041	725	041
4,20	6	74	36	29	36	725	042	725	042
4,30	6	74	36	29	36	725	043	725	043
4,40	6	74	36	29	36	725	044	725	044
4,50	6	74	36	29	36	725	045	725	045
4,60	6	74	36	29	36	725	046	725	046
4,65	6	74	36	29	36	725	900	725	900
4,70	6	74	36	29	36	725	047	725	047
4,80	6	82	44	35	36	725	048	725	048
4,90	6	82	44	35	36	725	049	725	049
5,00	6	82	44	35	36	725	050	725	050
5,10	6	82	44	35	36	725	051	725	051
5,20	6	82	44	35	36	725	052	725	052
5,30	6	82	44	35	36	725	053	725	053
5,40	6	82	44	35	36	725	054	725	054
5,50	6	82	44	35	36	725	055	725	055
5,55	6	82	44	35	36	725	902	725	902
5,60	6	82	44	35	36	725	056	725	056
5,70	6	82	44	35	36	725	057	725	057
5,80	6	82	44	35	36	725	058	725	058
5,90	6	82	44	35	36	725	059	725	059
6,00	6	82	44	35	36	725	060	725	060
6,10	8	91	53	43	36	736	061	736	061
6,20	8	91	53	43	36	736	062	736	062
6,30	8	91	53	43	36	736	063	736	063
6,40	8	91	53	43	36	736	064	736	064
6,50	8	91	53	43	36	736	065	736	065
6,60	8	91	53	43	36	736	066	736	066
6,70	8	91	53	43	36	736	067	736	067
6,80	8	91	53	43	36	736	068	736	068
6,90	8	91	53	43	36	736	069	736	069
7,00	8	91	53	43	36	736	070	736	070
7,10	8	91	53	43	36	736	071	736	071
7,20	8	91	53	43	36	736	072	736	072
7,30	8	91	53	43	36	736	073	736	073
7,40	8	91	53	43	36	736	074	736	074
7,50	8	91	53	43	36	736	075	736	075
7,55	8	91	53	43	36	736	975	736	975
7,60	8	91	53	43	36	736	076	736	076
7,70	8	91	53	43	36	736	077	736	077
7,80	8	91	53	43	36	736	078	736	078
7,90	8	91	53	43	36	736	079	736	079
8,00	8	91	53	43	36	736	080	736	080
8,10	10	103	61	49	40	811	081	811	081
8,20	10	103	61	49	40	811	082	811	082
8,30	10	103	61	49	40	811	083	811	083
8,40	10	103	61	49	40	811	084	811	084
8,50	10	103	61	49	40	811	085	811	085
8,60	10	103	61	49	40	811	086	811	086
8,70	10	103	61	49	40	811	087	811	087
8,80	10	103	61	49	40	811	088	811	088
8,90	10	103	61	49	40	811	089	811	089
9,00	10	103	61	49	40	811	090	811	090
9,10	10	103	61	49	40	811	091	811	091
9,20	10	103	61	49	40	811	092	811	092
9,25	10	103	61	49	40	811	925	811	925
9,30	10	103	61	49	40	811	093	811	093
9,40	10	103	61	49	40	811	094	811	094
9,50	10	103	61	49	40	811	095	811	095
9,60	10	103	61	49	40	811	096	811	096
9,70	10	103	61	49	40	811	097	811	097
9,80	10	103	61	49	40	811	098	811	098
9,90	10	103	61	49	40	811	099	811	099
10,00	10	103	61	49	40	811	100	811	100
10,10	12	118	71	56	45	1 213	101	1 213	101
10,20	12	118	71	56	45	1 213	102	1 213	102
10,30	12	118	71	56	45	1 213	103	1 213	103
10,40	12	118	71	56	45	1 213	104	1 213	104
10,50	12	118	71	56	45	1 213	105	1 213	105
10,60	12	118	71	56	45	1 213	106	1 213	106
10,70	12	118	71	56	45	1 213	107	1 213	107
10,80	12	118	71	56	45	1 213	108	1 213	108
10,90	12	118	71	56	45	1 213	109	1 213	109
11,00	12	118	71	56	45	1 213	110	1 213	110
11,10	12	118	71	56	45	1 213	111	1 213	111
11,20	12	118	71	56	45	1 213	112	1 213	112
11,30	12	118	71	56	45	1 213	113	1 213	113
11,40	12	118	71	56	45	1 213	114	1 213	114
11,50	12	118	71	56	45	1 213	115	1 213	115
11,60	12	118	71	56	45	1 213	116	1 213	116
11,70	12	118	71	56	45	1 213	117	1 213	117
11,80	12	118	71	56	45	1 213	118	1 213	118
11,90	12	118	71	56	45	1 213	119	1 213	119
12,00	12	118	71	56	45	1 213	120	1 213	120
12,25	14	124	77	60	45	1 591	122	1 591	122
12,50	14	124	77	60	45	1 591	125	1 591	125
12,70	14	124	77	60	45	1 591	127	1 591	127
12,80	14	124	77	60	45	1 591	128	1 591	128
12,90	14	124	77	60	45	1 591	129	1 591	129
13,00	14	124	77	60	45	1 591	130	1 591	130
13,30	14	124	77	60	45	1 591	133	1 591	133
13,50	14	124	77	60	45	1 591	135	1 591	135
13,70	14	124	77	60	45	1 591	137	1 591	137
13,80	14	124	77	60	45	1 591	138	1 591	138
14,00	14	124	77	60	45	1 591	140	1 591	140
14,20	16	133	83	63	48	2 070	142	2 070	142
14,50	16	133	83	63	48	2 070	145	2 070	145
14,70	16	133	83	63	48	2 070	147	2 070	147
14,80	16	133	83	63	48	2 070	148	2 070	148
15,00	16	133	83	63	48	2 070	150	2 070	150
15,25	16	133	83	63	48	2 070	152	2 070	152
15,30	16	133	83	63	48	2 070	153	2 070	153
15,50	16	133	83	63	48	2 070	155	2 070	155
15,70	16	133	83	63	48	2 070	157	2 070	157
15,80	16	133	83	63	48	2 070	158	2 070	158
16,00	16	133	83	63	48	2 070	160	2 070	160
16,50	18	143	93	71	48	3 348	165	3 348	165
16,80	18	143	93	71	48	3 348	168	3 348	168
17,00	18	143	93	71	48	3 348	170	3 348	170
17,50	18	143	93	71	48	3 348	175	3 348	175
17,80	18	143	93	71	48	3 348	178	3 348	178
18,00	18	143	93	71	48	3 348	180	3 348	180
18,50	20	153	101	77	50	3 610	185	3 610	185
18,80	20	153	101	77	50	3 610	188	3 610	188
19,00	20	153	101	77	50	3 610	190	3 610	190
19,50	20	153	101	77	50	3 610	195	3 610	195
19,80	20	153	101	77	50	3 610	198	3 610	198
20,00	20	153	101	77	50	3 610	200	3 610	200

Ocel	●	●
Nerezová ocel		
Litina	●	●
Neželezné kovy	○	○
Žáruvzdorná slitina		

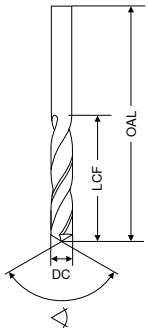
→ v_c strana 117

Spirálový vrták DIN 338

▲ úhel šroubovice 30°
▲ stopka Ø h7

≤ 5xD

N



118°
TK

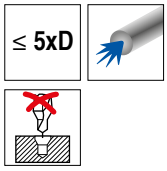
DC h7 mm	OAL mm	LCF mm	T3 Artikl č. 10 710 ... Kč	
0,5	22	6	151	005
0,6	24	7	151	006
0,7	28	9	151	007
0,8	30	10	151	008
0,9	32	11	151	009
1,0	34	12	151	010
1,1	36	14	174	011
1,2	38	16	174	012
1,3	38	16	174	013
1,4	40	18	174	014
1,5	40	18	174	015
1,6	43	20	174	016
1,7	43	20	174	017
1,8	46	22	174	018
1,9	46	22	174	019
2,0	49	24	174	020
2,1	49	24	199	021
2,2	53	27	258	022
2,3	53	27	258	023
2,4	57	30	258	024
2,5	57	30	253	025
2,6	57	30	285	026
2,7	61	33	338	027
2,8	61	33	361	028
2,9	61	33	361	029
3,0	61	33	326	030
3,1	65	36	329	031
3,2	65	36	329	032
3,3	65	36	332	033
3,4	70	39	369	034
3,5	70	39	364	035
3,6	70	39	390	036
3,7	70	39	390	037
3,8	75	43	410	038
3,9	75	43	410	039
4,0	75	43	407	040
4,1	75	43	375	041
4,2	75	43	375	042
4,3	80	47	558	043
4,4	80	47	558	044
4,5	80	47	508	045
4,6	80	47	578	046
4,7	80	47	578	047
4,8	86	52	598	048
4,9	86	52	598	049
5,0	86	52	554	050
5,1	86	52	667	051
5,2	86	52	667	052
5,3	86	52	759	053
5,4	93	57	759	054
5,5	93	57	728	055
5,6	93	57	797	056
5,7	93	57	797	057
5,8	93	57	797	058
5,9	93	57	797	059
6,0	93	57	774	060
6,1	101	63	990	061
6,2	101	63	990	062
6,3	101	63	990	063
6,4	101	63	990	064
6,5	101	63	959	065
6,6	109	69	1 158	066
6,8	109	69	1 158	068
7,0	109	69	1 146	070
7,5	109	69	1 219	075
7,8	117	75	1 360	078
8,0	117	75	1 360	080
8,5	117	75	1 597	085
8,8	125	81	1 709	088
9,0	125	81	1 709	090
9,5	125	81	1 894	095
9,8	133	87	1 998	098
10,0	133	87	1 998	100
10,2	133	87	2 434	102
10,5	133	87	2 434	105
11,0	142	94	3 034	110
11,5	142	94	3 236	115
12,0	151	101	3 466	120
13,0	151	101	4 478	130
14,0	160	108	4 823	140
16,0	178	120	6 555	160

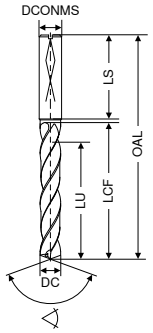
Ocel	●
Nerezová ocel	○
Litina	○
Neželezné kovy	●
Žáruvzdorná slitina	○

→ v_c strana 119

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





Feed UNI = se třemi břity

	Feed UNI	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
	DPX74S	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN

	HA	HA	HA	HB	HE	HA
	140° TK	145° TK	140° TK	140° TK	140° TK	140° TK
	NEW T4	NEW T4	T7	T7	T7	NEW T4
	Artikl č. 10 789 ...	Artikl č. 10 771 ...	Artikl č. 11 786 ...	Artikl č. 11 787 ...	Artikl č. 11 785 ...	Artikl č. 10 735 ...

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč	Kč	Kč	Kč	Kč	Kč
3,00	6	66	28	23	36		2 209 03000	1 842 03000	1 842 03000	1 842 03000	2 180 03000
3,10	6	66	28	23	36		2 209 03100	1 842 03100	1 842 03100	1 842 03100	2 180 03100
3,15	6	66	28	23	36			1 842 03150	1 842 03150	1 842 03150	
3,20	6	66	28	23	36		2 209 03200	1 842 03200	1 842 03200	1 842 03200	2 180 03200
3,22	6	66	28	23	36			1 842 03220	1 842 03220	1 842 03220	
3,25	6	66	28	23	36			1 842 03250	1 842 03250	1 842 03250	
3,30	6	66	28	23	36		2 209 03300	1 842 03300	1 842 03300	1 842 03300	2 180 03300
3,40	6	66	28	23	36		2 209 03400	1 842 03400	1 842 03400	1 842 03400	2 180 03400
3,50	6	66	28	23	36		2 209 03500	1 842 03500	1 842 03500	1 842 03500	2 180 03500
3,60	6	66	28	23	36		2 209 03600	1 842 03600	1 842 03600	1 842 03600	2 180 03600
3,70	6	66	28	23	36		2 209 03700	1 842 03700	1 842 03700	1 842 03700	2 180 03700
3,80	6	74	36	29	36		2 209 03800	1 842 03800	1 842 03800	1 842 03800	2 180 03800
3,85	6	74	36	29	36			1 842 03850	1 842 03850	1 842 03850	
3,90	6	74	36	29	36		2 209 03900	1 842 03900	1 842 03900	1 842 03900	2 180 03900
4,00	6	74	36	29	36	2 313 04000	2 209 04000	1 842 04000	1 842 04000	1 842 04000	2 180 04000
4,10	6	74	36	29	36	2 313 04100	2 209 04100	1 842 04100	1 842 04100	1 842 04100	2 180 04100
4,20	6	74	36	29	36	2 313 04200	2 209 04200	1 842 04200	1 842 04200	1 842 04200	2 180 04200
4,25	6	74	36	29	36			1 842 04250	1 842 04250	1 842 04250	
4,30	6	74	36	29	36	2 313 04300	2 209 04300	1 842 04300	1 842 04300	1 842 04300	2 180 04300
4,35	6	74	36	29	36			1 842 04350	1 842 04350	1 842 04350	
4,40	6	74	36	29	36	2 313 04400	2 209 04400	1 842 04400	1 842 04400	1 842 04400	2 180 04400
4,45	6	74	36	29	36			1 842 04450	1 842 04450	1 842 04450	
4,50	6	74	36	29	36	2 313 04500	2 209 04500	1 842 04500	1 842 04500	1 842 04500	2 180 04500
4,60	6	74	36	29	36	2 313 04600	2 209 04600	1 842 04600	1 842 04600	1 842 04600	2 180 04600
4,65	6	74	36	29	36		2 209 04650	1 842 04650	1 842 04650	1 842 04650	
4,70	6	74	36	29	36	2 313 04700	2 209 04700	1 842 04700	1 842 04700	1 842 04700	2 180 04700
4,80	6	82	44	35	36	2 313 04800	2 209 04800	1 842 04800	1 842 04800	1 842 04800	2 180 04800
4,90	6	82	44	35	36	2 313 04900	2 209 04900	1 842 04900	1 842 04900	1 842 04900	2 180 04900
4,95	6	82	44	35	36			1 842 04950	1 842 04950	1 842 04950	
5,00	6	82	44	35	36	2 313 05000	2 209 05000	1 842 05000	1 842 05000	1 842 05000	2 180 05000
5,05	6	82	44	35	36			1 842 05050	1 842 05050	1 842 05050	
5,10	6	82	44	35	36	2 313 05100	2 209 05100	1 842 05100	1 842 05100	1 842 05100	2 180 05100
5,20	6	82	44	35	36	2 313 05200	2 209 05200	1 842 05200	1 842 05200	1 842 05200	2 180 05200
5,30	6	82	44	35	36	2 313 05300	2 209 05300	1 842 05300	1 842 05300	1 842 05300	2 180 05300
5,40	6	82	44	35	36	2 313 05400	2 209 05400	1 842 05400	1 842 05400	1 842 05400	2 180 05400
5,50	6	82	44	35	36	2 313 05500	2 209 05500	1 842 05500	1 842 05500	1 842 05500	2 180 05500

Ocel	●	●	●	●	●	●
Nerezová ocel	●	●	○	○	○	○
Litina	●	●	●	●	●	●
Neželezné kovy	○	○	○	○	○	○
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel		○	○	○	○	○

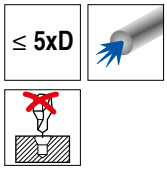
→ v_c strana 96–104

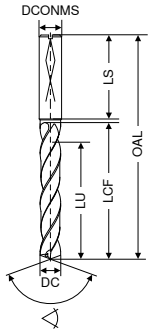
Ø DC_{m7} pro typ UNI, Feed UNI a Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





Feed UNI = se třemi břity

Feed UNI	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX74S	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN

						HA		HA		HA		HB		HE		HA			
						140°		145°		140°		140°		140°		140°			
						TK		TK		TK		TK		TK		TK			
						NEW	T4	NEW	T4		T7		T7		T7	NEW	T4		
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č.	10 789 ...	Artikl č.	10 771 ...	Artikl č.	11 786 ...	Artikl č.	11 787 ...	Artikl č.	11 785 ...	Artikl č.	10 735 ...		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč			
5,55	6	82	44	35	36	2 313	05550	2 209	05550	1 842	05550	1 842	05550	1 842	05550				
5,60	6	82	44	35	36	2 313	05600	2 209	05600	1 842	05600	1 842	05600	1 842	05600	2 180	05600		
5,70	6	82	44	35	36	2 313	05700	2 209	05700	1 842	05700	1 842	05700	1 842	05700	2 180	05700		
5,75	6	82	44	35	36					1 842	05750	1 842	05750	1 842	05750				
5,80	6	82	44	35	36	2 313	05800	2 209	05800	1 842	05800	1 842	05800	1 842	05800	2 180	05800		
5,90	6	82	44	35	36	2 313	05900	2 209	05900	1 842	05900	1 842	05900	1 842	05900	2 180	05900		
5,95	6	82	44	35	36					1 842	05950	1 842	05950	1 842	05950				
6,00	6	82	44	35	36	2 313	06000	2 209	06000	1 842	06000	1 842	06000	1 842	06000	2 180	06000		
6,10	8	91	53	43	36	2 610	06100	2 492	06100	2 079	06100	2 079	06100	2 079	06100	2 460	06100		
6,20	8	91	53	43	36	2 610	06200	2 492	06200	2 079	06200	2 079	06200	2 079	06200	2 460	06200		
6,30	8	91	53	43	36	2 610	06300	2 492	06300	2 079	06300	2 079	06300	2 079	06300	2 460	06300		
6,40	8	91	53	43	36	2 610	06400	2 492	06400	2 079	06400	2 079	06400	2 079	06400	2 460	06400		
6,50	8	91	53	43	36	2 610	06500	2 492	06500	2 079	06500	2 079	06500	2 079	06500	2 460	06500		
6,60	8	91	53	43	36	2 610	06600	2 492	06600	2 079	06600	2 079	06600	2 079	06600	2 460	06600		
6,70	8	91	53	43	36	2 610	06700	2 492	06700	2 079	06700	2 079	06700	2 079	06700	2 460	06700		
6,80	8	91	53	43	36	2 610	06800	2 492	06800	2 079	06800	2 079	06800	2 079	06800	2 460	06800		
6,90	8	91	53	43	36	2 610	06900	2 492	06900	2 079	06900	2 079	06900	2 079	06900	2 460	06900		
7,00	8	91	53	43	36	2 610	07000	2 492	07000	2 079	07000	2 079	07000	2 079	07000	2 460	07000		
7,10	8	91	53	43	36	2 610	07100	2 492	07100	2 079	07100	2 079	07100	2 079	07100	2 460	07100		
7,20	8	91	53	43	36	2 610	07200	2 492	07200	2 079	07200	2 079	07200	2 079	07200	2 460	07200		
7,30	8	91	53	43	36	2 610	07300	2 492	07300	2 079	07300	2 079	07300	2 079	07300	2 460	07300		
7,40	8	91	53	43	36	2 610	07400	2 492	07400	2 079	07400	2 079	07400	2 079	07400	2 460	07400		
7,45	8	91	53	43	36					2 079	07450	2 079	07450	2 079	07450				
7,50	8	91	53	43	36	2 610	07500	2 492	07500	2 079	07500	2 079	07500	2 079	07500	2 460	07500		
7,60	8	91	53	43	36	2 610	07600	2 492	07600	2 079	07600	2 079	07600	2 079	07600	2 460	07600		
7,70	8	91	53	43	36	2 610	07700	2 492	07700	2 079	07700	2 079	07700	2 079	07700	2 460	07700		
7,80	8	91	53	43	36	2 610	07800	2 492	07800	2 079	07800	2 079	07800	2 079	07800	2 460	07800		
7,90	8	91	53	43	36	2 610	07900	2 492	07900	2 079	07900	2 079	07900	2 079	07900	2 460	07900		
8,00	8	91	53	43	36	2 610	08000	2 492	08000	2 079	08000	2 079	08000	2 079	08000	2 460	08000		
8,10	10	103	61	49	40	3 466	08100	3 003	08100	2 397	08100	2 397	08100	2 397	08100	3 524	08100		
8,20	10	103	61	49	40	3 466	08200	3 003	08200	2 397	08200	2 397	08200	2 397	08200	3 524	08200		
8,30	10	103	61	49	40	3 466	08300	3 003	08300	2 397	08300	2 397	08300	2 397	08300	3 524	08300		
8,40	10	103	61	49	40	3 466	08400	3 003	08400	2 397	08400	2 397	08400	2 397	08400	3 524	08400		
8,50	10	103	61	49	40	3 466	08500	3 003	08500	2 397	08500	2 397	08500	2 397	08500	3 524	08500		
8,60	10	103	61	49	40	3 466	08600	3 003	08600	2 397	08600	2 397	08600	2 397	08600	3 524	08600		
8,70	10	103	61	49	40	3 466	08700	3 003	08700	2 397	08700	2 397	08700	2 397	08700	3 524	08700		

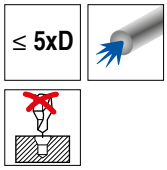
Ocel	●	●	●	●	●	●
Nerezová ocel	●	●	○	○	○	○
Litina	●	●	●	●	●	●
Neželezné kovy	○	○	○	○	○	○
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel		○	○	○	○	○

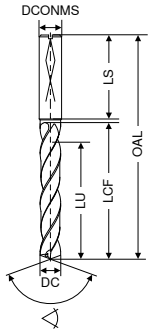
→ v_c strana 96–104

Ø DC_{m7} pro typ UNI, Feed UNI a Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





Feed UNI = se třemi břity

	Feed UNI	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
	DPX74S	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	HA	HA	HA	HB	HE	HA
	140°	145°	140°	140°	140°	140°
	TK	TK	TK	TK	TK	TK
	NEW T4	NEW T4	T7	T7	T7	NEW T4

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Artikl č. 10 789 ... Kč		Artikl č. 10 771 ... Kč		Artikl č. 11 786 ... Kč		Artikl č. 11 787 ... Kč		Artikl č. 11 785 ... Kč		Artikl č. 10 735 ... Kč	
8,80	10	103	61	49	40	3 466	08800	3 003	08800	2 397	08800	2 397	08800	2 397	08800	3 524	08800
8,90	10	103	61	49	40	3 466	08900	3 003	08900	2 397	08900	2 397	08900	2 397	08900	3 524	08900
9,00	10	103	61	49	40	3 466	09000	3 003	09000	2 397	09000	2 397	09000	2 397	09000	3 524	09000
9,10	10	103	61	49	40	3 466	09100	3 003	09100	2 397	09100	2 397	09100	2 397	09100	3 524	09100
9,20	10	103	61	49	40	3 466	09200	3 003	09200	2 397	09200	2 397	09200	2 397	09200	3 524	09200
9,30	10	103	61	49	40	3 466	09300	3 003	09300	2 397	09300	2 397	09300	2 397	09300	3 524	09300
9,35	10	103	61	49	40					2 397	09350	2 397	09350	2 397	09350		
9,40	10	103	61	49	40	3 466	09400	3 003	09400	2 397	09400	2 397	09400	2 397	09400	3 524	09400
9,45	10	103	61	49	40					2 397	09450	2 397	09450	2 397	09450		
9,50	10	103	61	49	40	3 466	09500	3 003	09500	2 397	09500	2 397	09500	2 397	09500	3 524	09500
9,60	10	103	61	49	40	3 466	09600	3 003	09600	2 397	09600	2 397	09600	2 397	09600	3 524	09600
9,70	10	103	61	49	40	3 466	09700	3 003	09700	2 397	09700	2 397	09700	2 397	09700	3 524	09700
9,80	10	103	61	49	40	3 466	09800	3 003	09800	2 397	09800	2 397	09800	2 397	09800	3 524	09800
9,90	10	103	61	49	40	3 466	09900	3 003	09900	2 397	09900	2 397	09900	2 397	09900	3 524	09900
10,00	10	103	61	49	40	3 466	10000	3 003	10000	2 397	10000	2 397	10000	2 397	10000	3 524	10000
10,10	12	118	71	56	45	4 907	10100	4 273	10100	3 406	10100	3 406	10100	3 406	10100	4 996	10100
10,20	12	118	71	56	45	4 907	10200	4 273	10200	3 406	10200	3 406	10200	3 406	10200	4 996	10200
10,30	12	118	71	56	45	4 907	10300	4 273	10300	3 406	10300	3 406	10300	3 406	10300	4 996	10300
10,40	12	118	71	56	45	4 907	10400	4 273	10400	3 406	10400	3 406	10400	3 406	10400	4 996	10400
10,50	12	118	71	56	45	4 907	10500	4 273	10500	3 406	10500	3 406	10500	3 406	10500	4 996	10500
10,55	12	118	71	56	45					3 406	10550	3 406	10550	3 406	10550		
10,60	12	118	71	56	45	4 907	10600	4 273	10600	3 406	10600	3 406	10600	3 406	10600	4 996	10600
10,70	12	118	71	56	45	4 907	10700	4 273	10700	3 406	10700	3 406	10700	3 406	10700	4 996	10700
10,75	12	118	71	56	45					3 406	10750	3 406	10750	3 406	10750		
10,80	12	118	71	56	45	4 907	10800	4 273	10800	3 406	10800	3 406	10800	3 406	10800	4 996	10800
10,90	12	118	71	56	45	4 907	10900	4 273	10900	3 406	10900	3 406	10900	3 406	10900	4 996	10900
11,00	12	118	71	56	45	4 907	11000	4 273	11000	3 406	11000	3 406	11000	3 406	11000	4 996	11000
11,10	12	118	71	56	45	4 907	11100	4 273	11100	3 406	11100	3 406	11100	3 406	11100	4 996	11100
11,20	12	118	71	56	45	4 907	11200	4 273	11200	3 406	11200	3 406	11200	3 406	11200	4 996	11200
11,25	12	118	71	56	45					3 406	11250	3 406	11250	3 406	11250		
11,30	12	118	71	56	45	4 907	11300	4 273	11300	3 406	11300	3 406	11300	3 406	11300	4 996	11300
11,35	12	118	71	56	45					3 406	11350	3 406	11350	3 406	11350		
11,40	12	118	71	56	45	4 907	11400	4 273	11400	3 406	11400	3 406	11400	3 406	11400	4 996	11400
11,45	12	118	71	56	45					3 406	11450	3 406	11450	3 406	11450		
11,50	12	118	71	56	45	4 907	11500	4 273	11500	3 406	11500	3 406	11500	3 406	11500	4 996	11500
11,60	12	118	71	56	45	4 907	11600	4 273	11600	3 406	11600	3 406	11600	3 406	11600	4 996	11600

Ocel	●	●	●	●	●	●
Nerezová ocel	●	●	○	○	○	○
Litina	●	●	●	●	●	●
Neželezné kovy	○	○	○	○	○	○
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel		○	○	○	○	○

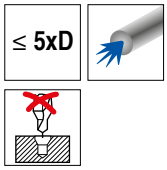
→ v_c strana 96–104

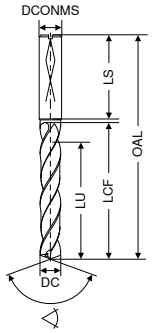
Ø DC_{m7} pro typ UNI, Feed UNI a Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





Feed UNI = se třemi břity

Feed UNI	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX74S	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN

						HA		HA		HA		HB		HE		HA	
						140° TK		145° TK		140° TK		140° TK		140° TK		140° TK	
						NEW T4		NEW T4		T7		T7		T7		NEW T4	
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 789 ...		Artikl č. 10 771 ...		Artikl č. 11 786 ...		Artikl č. 11 787 ...		Artikl č. 11 785 ...		Artikl č. 10 735 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
11,70	12	118	71	56	45	4 907	11700	4 273	11700	3 406	11700	3 406	11700	3 406	11700	4 996	11700
11,80	12	118	71	56	45	4 907	11800	4 273	11800	3 406	11800	3 406	11800	3 406	11800	4 996	11800
11,90	12	118	71	56	45	4 907	11900	4 273	11900	3 406	11900	3 406	11900	3 406	11900	4 996	11900
12,00	12	118	71	56	45	4 907	12000	4 273	12000	3 406	12000	3 406	12000	3 406	12000	4 996	12000
12,15	14	124	77	60	45					4 619	12150	4 619	12150	4 619	12150		
12,20	14	124	77	60	45			5 746	12200								
12,25	14	124	77	60	45					4 619	12250	4 619	12250	4 619	12250		
12,50	14	124	77	60	45	6 613	12500	5 746	12500	4 619	12500	4 619	12500	4 619	12500	6 788	12500
12,55	14	124	77	60	45					4 619	12550	4 619	12550	4 619	12550		
12,70	14	124	77	60	45					4 619	12700	4 619	12700	4 619	12700		
12,80	14	124	77	60	45	6 613	12800	5 746	12800	4 619	12800	4 619	12800	4 619	12800	6 788	12800
12,90	14	124	77	60	45					4 619	12900	4 619	12900	4 619	12900		
13,00	14	124	77	60	45	6 613	13000	5 746	13000	4 619	13000	4 619	13000	4 619	13000	6 788	13000
13,10	14	124	77	60	45					4 619	13100	4 619	13100	4 619	13100		
13,30	14	124	77	60	45					4 619	13300	4 619	13300	4 619	13300		
13,35	14	124	77	60	45					4 619	13350	4 619	13350	4 619	13350		
13,50	14	124	77	60	45	6 613	13500	5 746	13500	4 619	13500	4 619	13500	4 619	13500	6 788	13500
13,70	14	124	77	60	45					4 619	13700	4 619	13700	4 619	13700		
13,80	14	124	77	60	45	6 613	13800	5 746	13800	4 619	13800	4 619	13800	4 619	13800	6 788	13800
14,00	14	124	77	60	45	6 613	14000	5 746	14000	4 619	14000	4 619	14000	4 619	14000	6 788	14000
14,20	16	133	83	63	48			6 990	14200	5 602	14200	5 602	14200	5 602	14200		
14,50	16	133	83	63	48	7 970	14500	6 990	14500	5 602	14500	5 602	14500	5 602	14500	8 460	14500
14,80	16	133	83	63	48	7 970	14800	6 990	14800	5 602	14800	5 602	14800	5 602	14800	8 460	14800
15,00	16	133	83	63	48	7 970	15000	6 990	15000	5 602	15000	5 602	15000	5 602	15000	8 460	15000
15,10	16	133	83	63	48					5 602	15100	5 602	15100	5 602	15100		
15,20	16	133	83	63	48			6 990	15200								
15,25	16	133	83	63	48					5 602	15250	5 602	15250	5 602	15250		
15,30	16	133	83	63	48					5 602	15300	5 602	15300	5 602	15300		
15,35	16	133	83	63	48					5 602	15350	5 602	15350	5 602	15350		
15,50	16	133	83	63	48	7 970	15500	6 990	15500	5 602	15500	5 602	15500	5 602	15500	8 460	15500
15,60	16	133	83	63	48					5 602	15600	5 602	15600	5 602	15600		
15,80	16	133	83	63	48	7 970	15800	6 990	15800	5 602	15800	5 602	15800	5 602	15800	8 460	15800
16,00	16	133	83	63	48	7 970	16000	6 990	16000	5 602	16000	5 602	16000	5 602	16000	8 460	16000
16,05	18	143	93	71	48					7 538	16050	7 538	16050	7 538	16050		
16,50	18	143	93	71	48	10 456	16500	9 414	16500	7 538	16500	7 538	16500	7 538	16500	11 145	16500
16,80	18	143	93	71	48	10 456	16800	9 414	16800	7 538	16800	7 538	16800	7 538	16800	11 145	16800

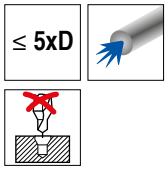
Ocel	●	●	●	●	●	●
Nerezová ocel	●	●	○	○	○	○
Litina	●	●	●	●	●	●
Neželezné kovy	○	○	○	○	○	○
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel		○	○	○	○	○

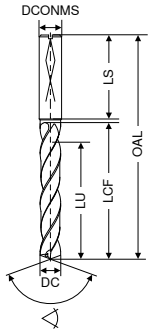
→ v_c strana 96–104

Ø DC_{m7} pro typ UNI, Feed UNI a Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





Feed UNI = se třemi břity

Feed UNI	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX74S	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN

						HA		HA		HA		HB		HE		HA	
						140°		145°		140°		140°		140°		140°	
						TK		TK		TK		TK		TK		TK	
						NEW T4		NEW T4		T7		T7		T7		NEW T4	
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 789 ...		Artikl č. 10 771 ...		Artikl č. 11 786 ...		Artikl č. 11 787 ...		Artikl č. 11 785 ...		Artikl č. 10 735 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
16,90	18	143	93	71	48					7 538	16900	7 538	16900	7 538	16900		
17,00	18	143	93	71	48	10 456	17000	9 414	17000	7 538	17000	7 538	17000	7 538	17000	11 145	17000
17,50	18	143	93	71	48	10 456	17500	9 414	17500	7 538	17500	7 538	17500	7 538	17500	11 145	17500
17,60	18	143	93	71	48					7 538	17600	7 538	17600	7 538	17600		
17,80	18	143	93	71	48	10 456	17800	9 414	17800	7 538	17800	7 538	17800	7 538	17800	11 145	17800
18,00	18	143	93	71	48	10 456	18000	9 414	18000	7 538	18000	7 538	18000	7 538	18000	11 145	18000
18,50	20	153	101	77	50	12 304	18500	11 059	18500	8 863	18500	8 863	18500	8 863	18500	14 496	18500
18,80	20	153	101	77	50	12 304	18800	11 059	18800	8 863	18800	8 863	18800	8 863	18800	14 496	18800
18,90	20	153	101	77	50					8 863	18900	8 863	18900	8 863	18900		
19,00	20	153	101	77	50	12 304	19000	11 059	19000	8 863	19000	8 863	19000	8 863	19000	14 496	19000
19,35	20	153	101	77	50					8 863	19350	8 863	19350	8 863	19350		
19,50	20	153	101	77	50	12 304	19500	11 059	19500	8 863	19500	8 863	19500	8 863	19500	14 496	19500
19,60	20	153	101	77	50					8 863	19600	8 863	19600	8 863	19600		
19,80	20	153	101	77	50	12 304	19800	11 059	19800	8 863	19800	8 863	19800	8 863	19800	14 496	19800
20,00	20	153	101	77	50	12 304	20000	11 059	20000	8 863	20000	8 863	20000	8 863	20000	14 496	20000
20,50	25	200	135	110	56					18 309	20500	18 309	20500	18 309	20500		
21,00	25	200	135	110	56					18 309	21000	18 309	21000	18 309	21000		
21,50	25	200	135	110	56					18 309	21500	18 309	21500	18 309	21500		
22,00	25	200	135	110	56					18 309	22000	18 309	22000	18 309	22000		
22,50	25	200	140	120	56					18 309	22500	18 309	22500	18 309	22500		
23,00	25	200	140	120	56					18 309	23000	18 309	23000	18 309	23000		
23,50	25	200	140	120	56					18 309	23500	18 309	23500	18 309	23500		
24,00	25	200	140	120	56					18 309	24000	18 309	24000	18 309	24000		
24,50	25	200	140	120	56					18 309	24500	18 309	24500	18 309	24500		
25,00	25	200	140	120	56					18 309	25000	18 309	25000	18 309	25000		

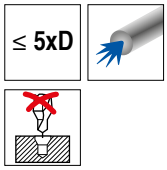
Ocel	●	●	●	●	●	●
Nerezová ocel	●	●	○	○	○	○
Litina	●	●	●	●	●	●
Neželezné kovy	○	○	○	○	○	○
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel		○	○	○	○	○

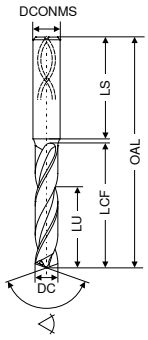
→ v_c strana 96–104

Ø DC_{m7} pro typ UNI, Feed UNI a Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





Typ GG = s přímou drážkou

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
					DRAGONSKIN

						HA		HA		HE		HA		HA		HA	
						135° TK		140° TK		140° TK		130° TK		135° TK		140° TK	
						T4		T4		T4		T4		NEW T4		T4	
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 773 ...		Artikl č. 10 745 ...		Artikl č. 10 746 ...		Artikl č. 10 749 ...		Artikl č. 10 791 ...		Artikl č. 10 787 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
2,50	4	57	21	17	28									1 963	02500		
2,60	4	57	21	17	28									1 963	02600		
2,70	4	57	21	17	28									1 963	02700		
2,80	4	57	21	17	28									1 963	02800		
2,90	4	57	21	17	28									1 963	02900		
3,00	6	66	28	23	36	2 322	030	1 848	030	1 848	030	2 218	030	1 963	03000	1 857	030
3,10	6	66	28	23	36	2 322	031	1 848	031	1 848	031	2 218	031	1 963	03100	1 857	031
3,15	6	66	28	23	36			1 848	831								
3,20	6	66	28	23	36	2 322	032	1 848	032	1 848	032	2 218	032	1 963	03200	1 857	032
3,22	6	66	28	23	36			1 848	832								
3,25	6	66	28	23	36			1 848	890								
3,30	6	66	28	23	36	2 322	033	1 848	033	1 848	033	2 218	033	1 963	03300	1 857	033
3,40	6	66	28	23	36	2 322	034	1 848	034	1 848	034	2 218	034	1 963	03400	1 857	034
3,50	6	66	28	23	36	2 322	035	1 848	035	1 848	035	2 218	035	1 963	03500	1 857	035
3,60	6	66	28	23	36	2 322	036	1 848	036	1 848	036	2 218	036	1 963	03600	1 857	036
3,70	6	66	28	23	36	2 322	037	1 848	037	1 848	037	2 218	037	1 963	03700	1 857	037
3,80	6	74	36	29	36	2 322	038	1 848	038	1 848	038	2 218	038	1 937	03800	1 857	038
3,85	6	74	36	29	36			1 848	838								
3,90	6	74	36	29	36	2 322	039	1 848	039	1 848	039	2 218	039	1 937	03900	1 857	039
3,97	6	74	36	29	36											1 857	900
4,00	6	74	36	29	36	2 322	040	1 848	040	1 848	040	2 218	040	1 937	04000	1 857	040
4,10	6	74	36	29	36	2 322	041	1 848	041	1 848	041	2 218	041	1 937	04100	1 857	041
4,20	6	74	36	29	36	2 322	042	1 848	042	1 848	042	2 218	042	1 937	04200	1 857	042
4,23	6	74	36	29	36											1 857	901
4,30	6	74	36	29	36	2 322	043	1 848	043	1 848	043	2 218	043	1 937	04300	1 857	043
4,35	6	74	36	29	36			1 848	843								
4,40	6	74	36	29	36	2 322	044	1 848	044	1 848	044	2 218	044	1 937	04400	1 857	044
4,45	6	74	36	29	36			1 848	844								
4,50	6	74	36	29	36	2 322	045	1 848	045	1 848	045	2 218	045	1 937	04500	1 857	045
4,60	6	74	36	29	36	2 322	046	1 848	046	1 848	046	2 218	046	1 937	04600	1 857	046
4,65	6	74	36	29	36	2 322	900	1 848	900								
4,70	6	74	36	29	36	2 322	047	1 848	047	1 848	047	2 218	047	1 937	04700	1 857	047
4,80	6	82	44	35	36	2 322	048	1 848	048	1 848	048	2 218	048	1 903	04800	1 857	048
4,90	6	82	44	35	36	2 322	049	1 848	049	1 848	049	2 218	049	1 903	04900	1 857	049
5,00	6	82	44	35	36	2 322	050	1 848	050	1 848	050	2 218	050	1 903	05000	1 857	050
5,10	6	82	44	35	36	2 322	051	1 848	051	1 848	051	2 218	051	1 903	05100	1 857	051
5,20	6	82	44	35	36	2 322	052	1 848	052	1 848	052	2 218	052	1 903	05200	1 857	052
5,30	6	82	44	35	36	2 322	053	1 848	053	1 848	053	2 218	053	1 903	05300	1 857	053
5,40	6	82	44	35	36	2 322	054	1 848	054	1 848	054	2 218	054	1 903	05400	1 857	054
5,50	6	82	44	35	36	2 322	055	1 848	055	1 848	055	2 218	055	1 903	05500	1 857	055
5,55	6	82	44	35	36	2 322	902										

Ocel	○	○	○			
Nerezová ocel	●	●	●			●
Litina	○	○	○	●	○	
Neželezné kovy	○	●	●	●	●	
Žáruvzdorná slitina	○	○	○			●

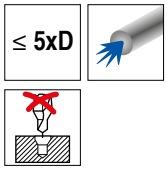
→ v_c strana 95–108

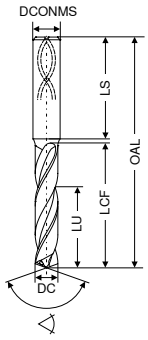
Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / **Ø DC_{h7}** pro typ Speed VA a AL

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





Typ GG = s přímou drážkou

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
					DRAGONSKIN

						HA		HA		HE		HA		HA		HA	
						135° TK		140° TK		140° TK		130° TK		135° TK		140° TK	
						T4		T4		T4		T4		NEW T4		T4	
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 773 ...		Artikl č. 10 745 ...		Artikl č. 10 746 ...		Artikl č. 10 749 ...		Artikl č. 10 791 ...		Artikl č. 10 787 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
5,56	6	82	44	35	36											1 857	902
5,60	6	82	44	35	36	2 322	056	1 848	056	1 848	056	2 218	056	1 903	05600	1 857	056
5,70	6	82	44	35	36	2 322	057	1 848	057	1 848	057	2 218	057	1 903	05700	1 857	057
5,75	6	82	44	35	36			1 848	916								
5,80	6	82	44	35	36	2 322	058	1 848	058	1 848	058	2 218	058	1 903	05800	1 857	058
5,90	6	82	44	35	36	2 322	059	1 848	059	1 848	059	2 218	059	1 903	05900	1 857	059
5,95	6	82	44	35	36			1 848	959								
6,00	6	82	44	35	36	2 322	060	1 848	060	1 848	060	2 218	060	1 903	06000	1 857	060
6,10	8	91	53	43	36	2 625	061	2 016	061	2 016	061	2 443	061	2 125	06100	2 070	061
6,20	8	91	53	43	36	2 625	062	2 016	062	2 016	062	2 443	062	2 125	06200	2 070	062
6,30	8	91	53	43	36	2 625	063	2 016	063	2 016	063	2 443	063	2 125	06300	2 070	063
6,35	8	91	53	43	36											2 070	903
6,40	8	91	53	43	36	2 625	064	2 016	064	2 016	064	2 443	064	2 125	06400	2 070	064
6,50	8	91	53	43	36	2 625	065	2 016	065	2 016	065	2 443	065	2 125	06500	2 070	065
6,60	8	91	53	43	36	2 625	066	2 016	066	2 016	066	2 443	066	2 125	06600	2 070	066
6,70	8	91	53	43	36	2 625	067	2 016	067	2 016	067	2 443	067	2 125	06700	2 070	067
6,80	8	91	53	43	36	2 625	068	2 016	068	2 016	068	2 443	068	2 125	06800	2 070	068
6,90	8	91	53	43	36	2 625	069	2 016	069	2 016	069	2 443	069	2 125	06900	2 070	069
7,00	8	91	53	43	36	2 625	070	2 016	070	2 016	070	2 443	070	2 125	07000	2 070	070
7,10	8	91	53	43	36	2 625	071	2 016	071	2 016	071	2 443	071	2 125	07100	2 070	071
7,20	8	91	53	43	36	2 625	072	2 016	072	2 016	072	2 443	072	2 125	07200	2 070	072
7,30	8	91	53	43	36	2 625	073	2 016	073	2 016	073	2 443	073	2 125	07300	2 070	073
7,40	8	91	53	43	36	2 625	074	2 016	074	2 016	074	2 443	074	2 125	07400	2 070	074
7,45	8	91	53	43	36			2 016	924								
7,50	8	91	53	43	36	2 625	075	2 016	075	2 016	075	2 443	075	2 125	07500	2 070	075
7,60	8	91	53	43	36	2 625	076	2 016	076	2 016	076	2 443	076	2 125	07600	2 070	076
7,70	8	91	53	43	36	2 625	077	2 016	077	2 016	077	2 443	077	2 125	07700	2 070	077
7,80	8	91	53	43	36	2 625	078	2 016	078	2 016	078	2 443	078	2 125	07800	2 070	078
7,90	8	91	53	43	36	2 625	079	2 016	079	2 016	079	2 443	079	2 125	07900	2 070	079
7,94	8	91	53	43	36											2 070	904
8,00	8	91	53	43	36	2 625	080	2 016	080	2 016	080	2 443	080	2 125	08000	2 070	080
8,10	10	103	61	49	40	3 293	081	2 864	081	2 864	081	3 524	081	2 486	08100	2 426	081
8,20	10	103	61	49	40	3 293	082	2 864	082	2 864	082	3 524	082	2 486	08200	2 426	082
8,30	10	103	61	49	40	3 293	083	2 864	083	2 864	083	3 524	083	2 486	08300	2 426	083
8,40	10	103	61	49	40	3 293	084	2 864	084	2 864	084	3 524	084	2 486	08400	2 426	084
8,50	10	103	61	49	40	3 293	085	2 864	085	2 864	085	3 524	085	2 486	08500	2 426	085
8,60	10	103	61	49	40	3 293	086	2 864	086	2 864	086	3 524	086	2 486	08600	2 426	086
8,70	10	103	61	49	40	3 293	087	2 864	087	2 864	087	3 524	087	2 486	08700	2 426	087
8,80	10	103	61	49	40	3 293	088	2 864	088	2 864	088	3 524	088	2 486	08800	2 426	088
8,90	10	103	61	49	40	3 293	089	2 864	089	2 864	089	3 524	089	2 486	08900	2 426	089
9,00	10	103	61	49	40	3 293	090	2 864	090	2 864	090	3 524	090	2 486	09000	2 426	090

Ocel	○	○	○			
Nerezová ocel	●	●	●			●
Litina	○	○	○	●	○	
Neželezné kovy	○	●	●	●	●	
Žáruvzdorná slitina	○	○	○			●

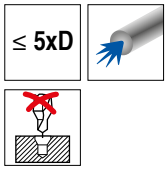
→ v_c strana 95–108

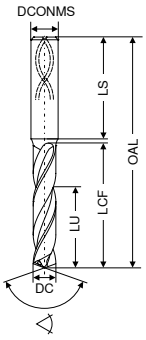
Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





Typ GG = s přímou drážkou

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
					DRAGONSKIN

						HA		HA		HE		HA		HA		HA	
						135° TK		140° TK		140° TK		130° TK		135° TK		140° TK	
						T4		T4		T4		T4		NEW T4		T4	
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 773 ...		Artikl č. 10 745 ...		Artikl č. 10 746 ...		Artikl č. 10 749 ...		Artikl č. 10 791 ...		Artikl č. 10 787 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
9,10	10	103	61	49	40	3 293	091	2 864	091	2 864	091	3 524	091	2 486	09100	2 426	091
9,20	10	103	61	49	40	3 293	092	2 864	092	2 864	092	3 524	092	2 486	09200	2 426	092
9,30	10	103	61	49	40	3 293	093	2 864	093	2 864	093	3 524	093	2 486	09300	2 426	093
9,35	10	103	61	49	40			2 864	930								
9,40	10	103	61	49	40	3 293	094	2 864	094	2 864	094	3 524	094	2 486	09400	2 426	094
9,45	10	103	61	49	40			2 864	994								
9,50	10	103	61	49	40	3 293	095	2 864	095	2 864	095	3 524	095	2 486	09500	2 426	095
9,53	10	103	61	49	40											2 426	905
9,60	10	103	61	49	40	3 293	096	2 864	096	2 864	096	3 524	096	2 486	09600	2 426	096
9,70	10	103	61	49	40	3 293	097	2 864	097	2 864	097	3 524	097	2 486	09700	2 426	097
9,80	10	103	61	49	40	3 293	098	2 864	098	2 864	098	3 524	098	2 486	09800	2 426	098
9,90	10	103	61	49	40	3 293	099	2 864	099	2 864	099	3 524	099	2 486	09900	2 426	099
10,00	10	103	61	49	40	3 293	100	2 864	100	2 864	100	3 524	100	2 486	10000	2 426	100
10,10	12	118	71	54	45											3 380	101
10,10	12	118	71	56	45	4 706	101	4 074	101	4 074	101	4 852	101	3 466	10100		
10,20	12	118	71	54	45											3 380	102
10,20	12	118	71	56	45	4 706	102	4 074	102	4 074	102	4 852	102	3 466	10200		
10,30	12	118	71	54	45											3 380	103
10,30	12	118	71	56	45	4 706	103	4 074	103	4 074	103	4 852	103	3 466	10300		
10,40	12	118	71	54	45											3 380	104
10,40	12	118	71	56	45	4 706	104	4 074	104	4 074	104	4 852	104	3 466	10400		
10,50	12	118	71	56	45	4 706	105	4 074	105	4 074	105	4 852	105	3 466	10500		
10,50	12	118	71	54	45											3 380	105
10,55	12	118	71	56	45			4 074	932								
10,60	12	118	71	56	45	4 706	106	4 074	106	4 074	106	4 852	106	3 466	10600		
10,60	12	118	71	54	45											3 380	106
10,70	12	118	71	54	45											3 380	107
10,70	12	118	71	56	45	4 706	107	4 074	107	4 074	107	4 852	107	3 466	10700		
10,80	12	118	71	54	45											3 380	108
10,80	12	118	71	56	45	4 706	108	4 074	108	4 074	108	4 852	108	3 466	10800		
10,90	12	118	71	54	45											3 380	109
10,90	12	118	71	56	45	4 706	109	4 074	109	4 074	109	4 852	109				
11,00	12	118	71	54	45											3 380	110
11,00	12	118	71	56	45	4 706	110	4 074	110	4 074	110	4 852	110	3 466	11000		
11,10	12	118	71	56	45	4 706	111	4 074	111	4 074	111	4 852	111	3 466	11100		
11,10	12	118	71	54	45											3 380	111
11,11	12	118	71	54	45											3 380	906
11,20	12	118	71	56	45	4 706	112	4 074	112	4 074	112	4 852	112	3 466	11200		
11,20	12	118	71	54	45											3 380	112
11,25	12	118	71	56	45			4 074	912								
11,30	12	118	71	56	45	4 706	113	4 074	113	4 074	113	4 852	113	3 466	11300		

Ocel	○	○	○			
Nerezová ocel	●	●	●			●
Litina	○	○	○	●	○	
Neželezné kovy	○	●	●	●	●	
Žáruvzdorná slitina	○	○	○			●

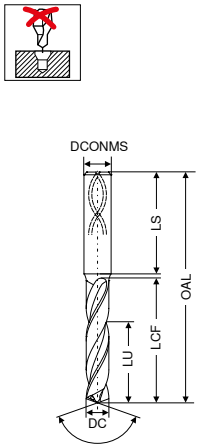
→ v_c strana 95–108

Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / **Ø DC_{h7}** pro typ Speed VA a AL

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD



Typ GG = s přímou drážkou

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
					DRAGONSKIN

						HA		HA		HE		HA		HA		HA	
						135° TK		140° TK		140° TK		130° TK		135° TK		140° TK	
						T4		T4		T4		T4		NEW T4		T4	
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 773 ...		Artikl č. 10 745 ...		Artikl č. 10 746 ...		Artikl č. 10 749 ...		Artikl č. 10 791 ...		Artikl č. 10 787 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
11,30	12	118	71	54	45											3 380	113
11,35	12	118	71	56	45			4 074	913								
11,40	12	118	71	54	45											3 380	114
11,40	12	118	71	56	45	4 706	114	4 074	114	4 074	114	4 852	114	3 466	11400		
11,45	12	118	71	56	45			4 074	914								
11,50	12	118	71	56	45	4 706	115	4 074	115	4 074	115	4 852	115	3 466	11500		
11,50	12	118	71	54	45											3 380	115
11,60	12	118	71	54	45											3 380	116
11,60	12	118	71	56	45	4 706	116	4 074	116	4 074	116	4 852	116				
11,70	12	118	71	54	45											3 380	117
11,70	12	118	71	56	45	4 706	117	4 074	117	4 074	117	4 852	117	3 466	11700		
11,80	12	118	71	54	45											3 380	118
11,80	12	118	71	56	45	4 706	118	4 074	118	4 074	118	4 852	118	3 466	11800		
11,90	12	118	71	54	45											3 380	119
11,90	12	118	71	56	45	4 706	119	4 074	119	4 074	119	4 852	119				
12,00	12	118	71	54	45											3 380	120
12,00	12	118	71	56	45	4 706	120	4 074	120	4 074	120	4 852	120	3 466	12000		
12,10	14	124	77	58	45											4 737	121
12,15	14	124	77	60	45			5 602	921								
12,20	14	124	77	58	45											4 737	122
12,20	14	124	77	60	45									4 823	12200		
12,30	14	124	77	58	45											4 737	123
12,40	14	124	77	58	45											4 737	124
12,50	14	124	77	58	45											4 737	125
12,50	14	124	77	60	45	6 264	125	5 602	125	5 602	125	6 584	125	4 823	12500		
12,55	14	124	77	60	45			5 602	925								
12,60	14	124	77	58	45											4 737	126
12,60	14	124	77	60	45									4 823	12600		
12,70	14	124	77	58	45											4 737	907
12,80	14	124	77	58	45											4 737	128
12,80	14	124	77	60	45	6 264	128	5 602	128	5 602	128	6 584	128	4 823	12800		
12,90	14	124	77	58	45											4 737	129
13,00	14	124	77	58	45											4 737	130
13,00	14	124	77	60	45	6 264	130	5 602	130	5 602	130	6 584	130	4 823	13000		
13,10	14	124	77	58	45											4 737	131
13,20	14	124	77	58	45											4 737	132
13,30	14	124	77	58	45											4 737	133
13,35	14	124	77	60	45			5 602	933								
13,40	14	124	77	58	45											4 737	134
13,50	14	124	77	60	45	6 264	135	5 602	135	5 602	135	6 584	135	4 823	13500		
13,50	14	124	77	58	45											4 737	135

Ocel	○	○	○			
Nerezová ocel	●	●	●			●
Litina	○	○	○	●	○	
Neželezné kovy	○	●	●	●	●	
Žáruvzdorná slitina	○	○	○			●

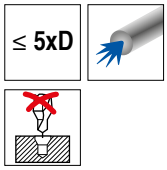
→ v_c strana 95–108

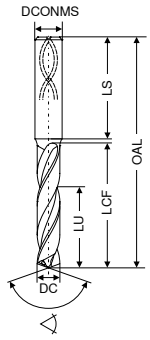
Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / **Ø DC_{h7}** pro typ Speed VA a AL

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





Typ GG = s přímou drážkou

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
					DRAGONSKIN

HA	HA	HE	HA	HA	HA
135° TK	140° TK	140° TK	130° TK	135° TK	140° TK
T4	T4	T4	T4	NEW T4	T4

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Artikl č. 10 773 ... Kč		Artikl č. 10 745 ... Kč		Artikl č. 10 746 ... Kč		Artikl č. 10 749 ... Kč		Artikl č. 10 791 ... Kč		Artikl č. 10 787 ... Kč	
13,60	14	124	77	58	45											4 737	136
13,70	14	124	77	58	45											4 737	137
13,80	14	124	77	58	45											4 737	138
13,80	14	124	77	60	45	6 264	138	5 602	138	5 602	138	6 584	138	4 823	13800		
13,90	14	124	77	58	45											4 737	139
14,00	14	124	77	60	45	6 264	140	5 602	140	5 602	140	6 584	140	4 823	14000		
14,00	14	124	77	58	45											4 737	140
14,10	16	133	83	61	48											5 777	141
14,20	16	133	83	61	48											5 777	142
14,20	16	133	83	63	48									5 892	14200		
14,30	16	133	83	61	48											5 777	143
14,40	16	133	83	61	48											5 777	144
14,50	16	133	83	61	48											5 777	145
14,50	16	133	83	63	48	7 624	145	6 990	145	6 990	145	8 057	145	5 892	14500		
14,60	16	133	83	61	48											5 777	146
14,70	16	133	83	61	48											5 777	147
14,80	16	133	83	61	48											5 777	148
14,80	16	133	83	63	48	7 624	148	6 990	148	6 990	148	8 057	148	5 892	14800		
14,90	16	133	83	61	48											5 777	149
15,00	16	133	83	61	48											5 777	150
15,00	16	133	83	63	48	7 624	150	6 990	150	6 990	150	8 057	150	5 892	15000		
15,10	16	133	83	61	48											5 777	151
15,20	16	133	83	61	48											5 777	152
15,20	16	133	83	63	48									5 892	15200		
15,30	16	133	83	61	48											5 777	153
15,35	16	133	83	63	48			6 990	953								
15,40	16	133	83	61	48											5 777	154
15,50	16	133	83	61	48											5 777	155
15,50	16	133	83	63	48	7 624	155	6 990	155	6 990	155	8 057	155	5 892	15500		
15,60	16	133	83	61	48											5 777	156
15,70	16	133	83	61	48											5 777	157
15,80	16	133	83	61	48											5 777	158
15,80	16	133	83	63	48	7 624	158	6 990	158	6 990	158	8 057	158	5 892	15800		
15,90	16	133	83	61	48											5 777	159
16,00	16	133	83	61	48											5 777	160
16,00	16	133	83	63	48	7 624	160	6 990	160	6 990	160	8 057	160	5 892	16000		
16,05	18	143	93	71	48			9 183	960								
16,10	18	143	93	69	48											5 777	161
16,20	18	143	93	69	48											5 777	162
16,30	18	143	93	69	48											5 777	163
16,40	18	143	93	69	48											5 777	164

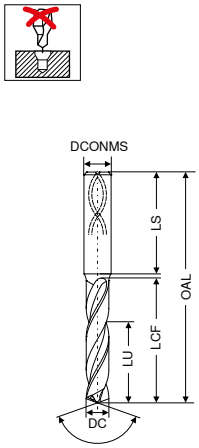
Ocel	○	○	○			
Nerezová ocel	●	●	●			●
Litina	○	○	○	●	○	
Neželezné kovy	○	●	●	●	●	
Žáruvzdorná slitina	○	○	○			●

→ v_c strana 95–108

Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD



Typ GG = s přímou drážkou

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
					DRAGONSKIN

						HA		HA		HE		HA		HA		HA	
						135° TK		140° TK		140° TK		130° TK		135° TK		140° TK	
						T4		T4		T4		T4		NEW T4		T4	
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 773 ...		Artikl č. 10 745 ...		Artikl č. 10 746 ...		Artikl č. 10 749 ...		Artikl č. 10 791 ...		Artikl č. 10 787 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
16,50	18	143	93	69	48											7 970	165
16,50	18	143	93	71	48	10 310	165	9 183	165	9 183	165	10 601	165	8 172	16500		
16,60	18	143	93	69	48											7 970	166
16,70	18	143	93	69	48											7 970	167
16,80	18	143	93	69	48											7 970	168
16,80	18	143	93	71	48	10 310	168	9 183	168	9 183	168	10 601	168				
16,90	18	143	93	69	48											7 970	169
17,00	18	143	93	71	48	10 310	170	9 183	170	9 183	170	10 601	170	8 172	17000		
17,00	18	143	93	69	48											7 970	170
17,10	18	143	93	69	48											7 970	171
17,20	18	143	93	69	48											7 970	172
17,30	18	143	93	69	48											7 970	173
17,40	18	143	93	69	48											7 970	174
17,50	18	143	93	69	48											7 970	175
17,50	18	143	93	71	48	10 310	175	9 183	175	9 183	175	10 601	175	8 172	17500		
17,60	18	143	93	69	48											7 970	176
17,70	18	143	93	69	48											7 970	177
17,80	18	143	93	69	48											7 970	178
17,80	18	143	93	71	48	10 310	178	9 183	178	9 183	178	10 601	178				
17,90	18	143	93	69	48											7 970	179
18,00	18	143	93	69	48											7 970	180
18,00	18	143	93	71	48	10 310	180	9 183	180	9 183	180	10 601	180	8 172	18000		
18,10	20	153	101	75	50											9 875	181
18,20	20	153	101	75	50											9 875	182
18,30	20	153	101	75	50											9 875	183
18,40	20	153	101	75	50											9 875	184
18,50	20	153	101	75	50											9 875	185
18,50	20	153	101	77	50	11 463	185	11 753	185	11 753	185	13 716	185	10 108	18500		
18,60	20	153	101	75	50											9 875	186
18,70	20	153	101	75	50											9 875	187
18,80	20	153	101	75	50											9 875	188
18,80	20	153	101	77	50	11 463	188	11 753	188	11 753	188	13 716	188				
18,90	20	153	101	75	50											9 875	189
19,00	20	153	101	75	50											9 875	190
19,00	20	153	101	77	50	11 463	190	11 753	190	11 753	190	13 716	190	10 108	19000		
19,10	20	153	101	75	50											9 875	191
19,20	20	153	101	75	50											9 875	192
19,30	20	153	101	75	50											9 875	193
19,35	20	153	101	77	50			11 753	993								
19,40	20	153	101	75	50											9 875	194
19,50	20	153	101	77	50	11 463	195	11 753	195	11 753	195	13 716	195	10 108	19500		

Ocel	○	○	○			
Nerezová ocel	●	●	●			●
Litina	○	○	○	●	○	
Neželezné kovy	○	●	●	●	●	
Žáruvzdorná slitina	○	○	○			●

→ v_c strana 95–108

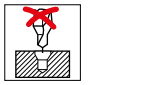
Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / **Ø DC_{h7}** pro typ Speed VA a AL

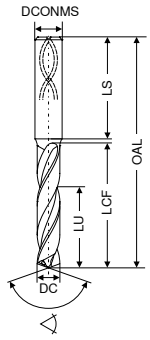
Pokračování na další straně

2

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





Typ GG = s přímou drážkou

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
					DRAGONSKIN

						HA	HA	HE	HA	HA	HA
						135° TK	140° TK	140° TK	130° TK	135° TK	140° TK
						T4	T4	T4	T4	NEW T4	T4
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 773 ...	Artikl č. 10 745 ...	Artikl č. 10 746 ...	Artikl č. 10 749 ...	Artikl č. 10 791 ...	Artikl č. 10 787 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	Kč	Kč	Kč	Kč	Kč
19,50	20	153	101	75	50						9 875 195
19,60	20	153	101	75	50						9 875 196
19,70	20	153	101	75	50						9 875 197
19,80	20	153	101	77	50	11 463 198	11 753 198	11 753 198	13 716 198		
19,80	20	153	101	75	50						9 875 198
19,90	20	153	101	75	50						9 875 199
20,00	20	153	101	75	50						9 875 200
20,00	20	153	101	77	50	11 463 200	11 753 200	11 753 200	13 716 200	10 108 20000	

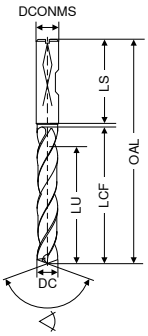
Ocel	○	○	○			
Nerezová ocel	●	●	●			●
Litina	○	○	○	●	○	
Neželezné kovy	○	●	●	●	●	
Žáruvzdorná slitina	○	○	○			●

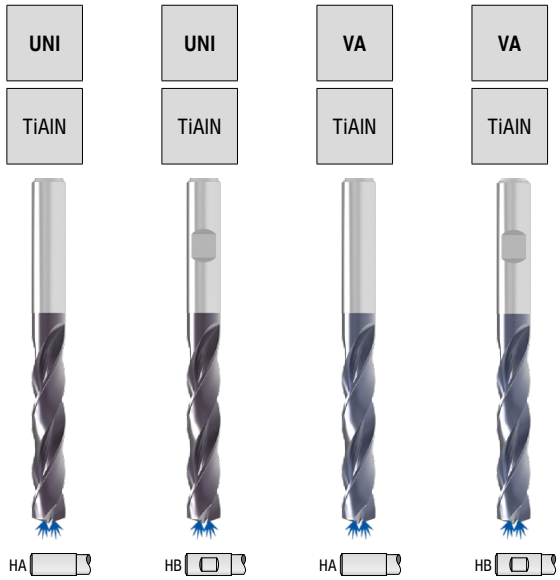
→ v_c strana 95–108

Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / **Ø DC_{h7}** pro typ Speed VA a AL

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 609 ...		Artikl č. 11 610 ...		Artikl č. 11 629 ...		Artikl č. 11 630 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
1,00	4	45	8,0	6,5	30,0	1 097	010			1 097	010		
1,10	4	45	8,8	7,2	29,0	1 097	011			1 097	011		
1,20	4	45	9,6	7,8	29,0	1 097	012			1 097	012		
1,30	4	45	10,4	8,5	28,5	1 097	013			1 097	013		
1,40	4	45	11,2	9,1	28,0	1 097	014			1 097	014		
1,50	4	50	12,0	9,8	32,0	1 097	015			1 097	015		
1,60	4	50	12,8	10,4	31,0	1 097	016			1 097	016		
1,70	4	50	13,6	11,1	30,5	1 097	017			1 097	017		
1,80	4	50	14,4	11,7	30,0	1 097	018			1 097	018		
1,90	4	50	15,2	12,4	29,5	1 097	019			1 097	019		
2,00	4	50	16,0	13,0	29,0	1 097	020			1 097	020		
2,10	4	55	16,8	13,7	33,0	1 097	021			1 097	021		
2,20	4	55	17,6	14,3	32,5	1 097	022			1 097	022		
2,30	4	55	18,4	15,0	32,0	1 097	023			1 097	023		
2,40	4	55	19,2	15,6	31,5	1 097	024			1 097	024		
2,50	4	55	20,0	16,3	30,5	1 097	025			1 097	025		
2,60	4	55	20,8	16,9	30,0	1 097	026			1 097	026		
2,70	4	55	21,6	17,6	29,0	1 097	027			1 097	027		
2,80	4	55	22,4	18,2	29,0	1 097	028			1 097	028		
2,90	4	55	23,2	18,9	28,5	1 097	029			1 097	029		
3,00	6	66	28,0	23,0	36,0	1 080	030	1 080	030	1 080	030	1 080	030
3,10	6	66	28,0	23,0	36,0	1 080	031	1 080	031	1 080	031	1 080	031
3,20	6	66	28,0	23,0	36,0	1 080	032	1 080	032	1 080	032	1 080	032
3,25	6	66	28,0	23,0	36,0	1 080	890	1 080	890	1 035	03250		
3,30	6	66	28,0	23,0	36,0	1 080	033	1 080	033	1 080	033	1 080	033
3,40	6	66	28,0	23,0	36,0	1 080	034	1 080	034	1 080	034	1 080	034
3,50	6	66	28,0	23,0	36,0	1 080	035	1 080	035	1 080	035	1 080	035
3,60	6	66	28,0	23,0	36,0	1 080	036	1 080	036	1 080	036	1 080	036
3,70	6	66	28,0	23,0	36,0	1 080	037	1 080	037	1 080	037	1 080	037
3,80	6	74	36,0	29,0	36,0	1 080	038	1 080	038	1 080	038	1 080	038
3,90	6	74	36,0	29,0	36,0	1 080	039	1 080	039	1 080	039	1 080	039
4,00	6	74	36,0	29,0	36,0	1 080	040	1 080	040	1 080	040	1 080	040
4,10	6	74	36,0	29,0	36,0	1 080	041	1 080	041	1 080	041	1 080	041
4,20	6	74	36,0	29,0	36,0	1 080	042	1 080	042	1 080	042	1 080	042
4,30	6	74	36,0	29,0	36,0	1 080	043	1 080	043	1 080	043	1 080	043
4,40	6	74	36,0	29,0	36,0	1 080	044	1 080	044	1 080	044	1 080	044
4,50	6	74	36,0	29,0	36,0	1 080	045	1 080	045	1 080	045	1 080	045
4,60	6	74	36,0	29,0	36,0	1 080	046	1 080	046	1 080	046	1 080	046
4,65	6	74	36,0	29,0	36,0	1 080	900	1 080	900	1 080	900	1 080	900
4,70	6	74	36,0	29,0	36,0	1 080	047	1 080	047	1 080	047	1 080	047
4,80	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	048	1 080	048	1 080	048	1 080	048
4,90	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	049	1 080	049	1 080	049	1 080	049
5,00	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	050	1 080	050	1 080	050	1 080	050
5,10	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	051	1 080	051	1 080	051	1 080	051

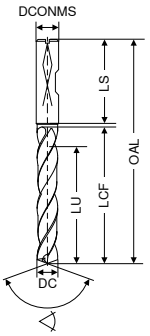
Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel	○	○	●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina			●	●

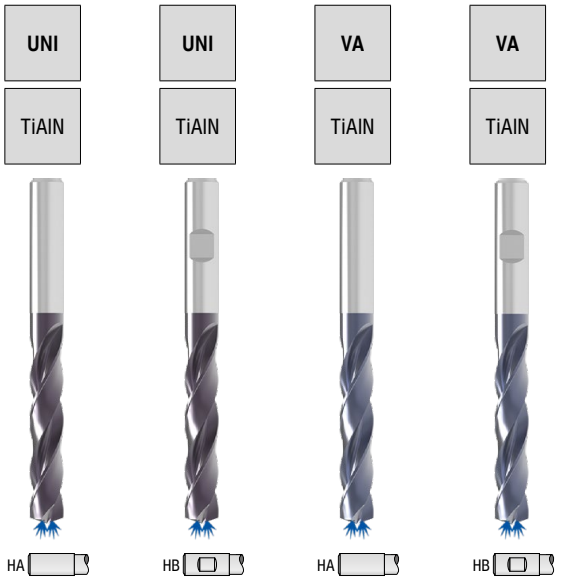
→ v_c strana 117+121

Pokračování na další straně

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 609 ...		Artikl č. 11 610 ...		Artikl č. 11 629 ...		Artikl č. 11 630 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
5,20	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	052	1 080	052	1 080	052	1 080	052
5,30	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	053	1 080	053	1 080	053	1 080	053
5,40	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	054	1 080	054	1 080	054	1 080	054
5,50	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	055	1 080	055	1 080	055	1 080	055
5,55	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	902	1 080	902	1 080	902	1 080	902
5,60	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	056	1 080	056	1 080	056	1 080	056
5,70	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	057	1 080	057	1 080	057	1 080	057
5,80	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	058	1 080	058	1 080	058	1 080	058
5,90	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	059	1 080	059	1 080	059	1 080	059
6,00	6	82	44,0	35,0	36,0	1 080	060	1 080	060	1 080	060	1 080	060
6,10	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	061	1 198	061	1 198	061	1 198	061
6,20	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	062	1 198	062	1 198	062	1 198	062
6,30	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	063	1 198	063	1 198	063	1 198	063
6,40	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	064	1 198	064	1 198	064	1 198	064
6,50	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	065	1 198	065	1 198	065	1 198	065
6,60	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	066	1 198	066	1 198	066	1 198	066
6,70	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	067	1 198	067	1 198	067	1 198	067
6,80	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	068	1 198	068	1 198	068	1 198	068
6,90	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	069	1 198	069	1 198	069	1 198	069
7,00	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	070	1 198	070	1 198	070	1 198	070
7,10	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	071	1 198	071	1 198	071	1 198	071
7,20	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	072	1 198	072	1 198	072	1 198	072
7,30	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	073	1 198	073	1 198	073	1 198	073
7,40	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	074	1 198	074	1 198	074	1 198	074
7,45	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	924	1 198	924	1 191	07450		
7,50	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	075	1 198	075	1 198	075	1 198	075
7,55	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	975	1 198	975	1 198	975	1 198	975
7,60	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	076	1 198	076	1 198	076	1 198	076
7,70	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	077	1 198	077	1 198	077	1 198	077
7,80	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	078	1 198	078	1 198	078	1 198	078
7,90	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	079	1 198	079	1 198	079	1 198	079
8,00	8	91	53,0	43,0	36,0	1 198	080	1 198	080	1 198	080	1 198	080
8,10	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	081	1 372	081	1 372	081	1 372	081
8,20	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	082	1 372	082	1 372	082	1 372	082
8,30	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	083	1 372	083	1 372	083	1 372	083
8,40	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	084	1 372	084	1 372	084	1 372	084
8,50	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	085	1 372	085	1 372	085	1 372	085
8,60	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	086	1 372	086	1 372	086	1 372	086
8,70	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	087	1 372	087	1 372	087	1 372	087
8,80	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	088	1 372	088	1 372	088	1 372	088
8,90	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	089	1 372	089	1 372	089	1 372	089
9,00	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	090	1 372	090	1 372	090	1 372	090
9,10	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	091	1 372	091	1 372	091	1 372	091
9,20	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	092	1 372	092	1 372	092	1 372	092

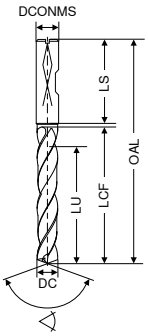
Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel	○	○	●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina			●	●

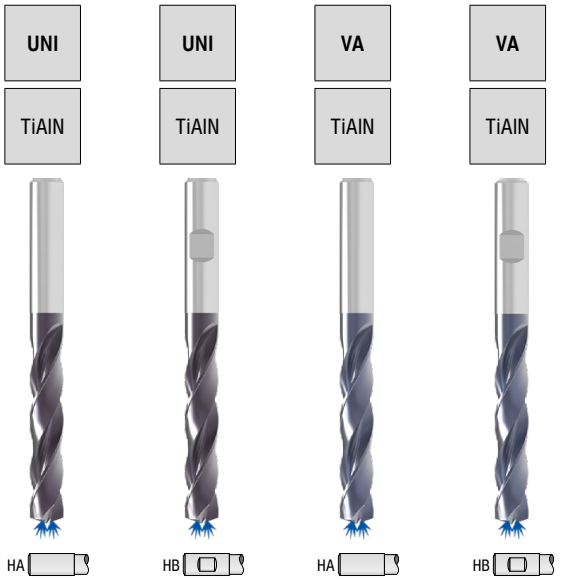
→ v_c strana 117+121

Pokračování na další straně

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 609 ...		Artikl č. 11 610 ...		Artikl č. 11 629 ...		Artikl č. 11 630 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
9,25	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	925	1 372	925	1 372	925	1 372	925
9,30	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	093	1 372	093	1 372	093	1 372	093
9,35	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	930	1 372	930	1 327	09350		
9,40	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	094	1 372	094	1 372	094	1 372	094
9,50	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	095	1 372	095	1 372	095	1 372	095
9,60	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	096	1 372	096	1 372	096	1 372	096
9,70	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	097	1 372	097	1 372	097	1 372	097
9,80	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	098	1 372	098	1 372	098	1 372	098
9,90	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	099	1 372	099	1 372	099	1 372	099
10,00	10	103	61,0	49,0	40,0	1 372	100	1 372	100	1 372	100	1 372	100
10,10	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	101	1 998	101	1 998	101	1 998	101
10,20	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	102	1 998	102	1 998	102	1 998	102
10,30	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	103	1 998	103	1 998	103	1 998	103
10,40	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	104	1 998	104	1 998	104	1 998	104
10,50	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	105	1 998	105	1 998	105	1 998	105
10,60	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	106	1 998	106	1 998	106	1 998	106
10,70	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	107	1 998	107	1 998	107	1 998	107
10,75	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	904	1 998	904	1 928	10750		
10,80	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	108	1 998	108	1 998	108	1 998	108
10,90	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	109	1 998	109	1 998	109	1 998	109
11,00	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	110	1 998	110	1 998	110	1 998	110
11,10	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	111	1 998	111	1 998	111	1 998	111
11,20	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	112	1 998	112	1 998	112	1 998	112
11,25	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	912	1 998	912	1 911	11250		
11,30	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	113	1 998	113	1 998	113	1 998	113
11,40	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	114	1 998	114	1 998	114	1 998	114
11,50	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	115	1 998	115	1 998	115	1 998	115
11,60	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	116	1 998	116	1 998	116	1 998	116
11,70	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	117	1 998	117	1 998	117	1 998	117
11,80	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	118	1 998	118	1 998	118	1 998	118
11,90	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	119	1 998	119	1 998	119	1 998	119
12,00	12	118	71,0	56,0	45,0	1 998	120	1 998	120	1 998	120	1 998	120
12,25	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	122	2 691	122	2 641	12250		
12,50	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	125	2 691	125	2 691	125	2 691	125
12,70	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	127	2 691	127	2 691	127	2 691	127
12,80	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	128	2 691	128				
12,90	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	129	2 691	129				
13,00	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	130	2 691	130	2 691	130	2 691	130
13,10	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	131	2 691	131				
13,30	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	133	2 691	133				
13,50	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	135	2 691	135	2 691	135	2 691	135
13,70	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	137	2 691	137	2 691	137	2 691	137
13,80	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	138	2 691	138				
14,00	14	124	77,0	60,0	45,0	2 691	140	2 691	140	2 691	140	2 691	140

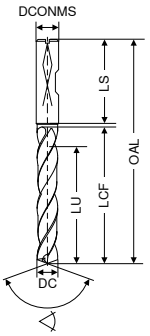
Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel	○	○	●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina			●	●

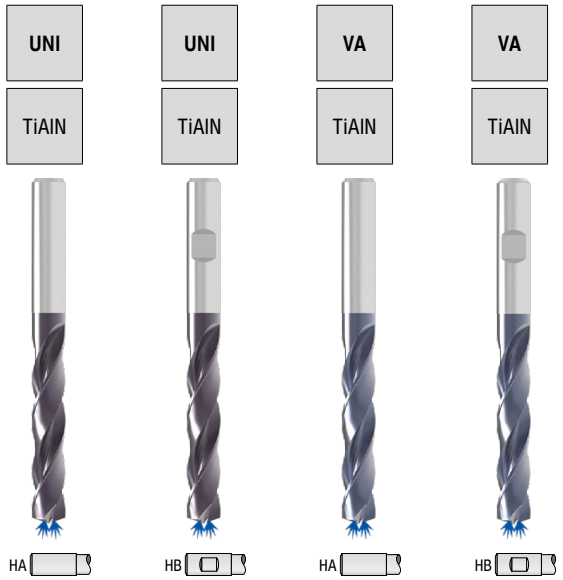
→ v_c strana 117+121

Pokračování na další straně

WPC – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

≤ 5xD





DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 11 609 ...		Artikl č. 11 610 ...		Artikl č. 11 629 ...		Artikl č. 11 630 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč	
14,20	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	142	3 348	142				
14,50	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	145	3 348	145	3 348	145	3 348	145
14,70	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	147	3 348	147	3 348	147	3 348	147
14,80	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	148	3 348	148				
15,00	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	150	3 348	150	3 348	150	3 348	150
15,10	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	151	3 348	151				
15,25	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	152	3 348	152				
15,30	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	153	3 348	153				
15,50	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	155	3 348	155	3 348	155	3 348	155
15,60	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	156	3 348	156				
15,70	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	157	3 348	157	3 348	157	3 348	157
15,80	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	158	3 348	158				
16,00	16	133	83,0	63,0	48,0	3 348	160	3 348	160	3 348	160	3 348	160
16,50	18	143	93,0	71,0	48,0	5 340	165	5 340	165	5 340	165	5 340	165
16,80	18	143	93,0	71,0	48,0	5 340	168	5 340	168				
16,90	18	143	93,0	71,0	48,0	5 340	169	5 340	169				
17,00	18	143	93,0	71,0	48,0	5 340	170	5 340	170	5 340	170	5 340	170
17,50	18	143	93,0	71,0	48,0	5 340	175	5 340	175	5 340	175	5 340	175
17,60	18	143	93,0	71,0	48,0	5 340	176	5 340	176				
17,80	18	143	93,0	71,0	48,0	5 340	178	5 340	178				
18,00	18	143	93,0	71,0	48,0	5 340	180	5 340	180	5 340	180	5 340	180
18,50	20	153	101,0	77,0	50,0	5 803	185	5 803	185	5 803	185	5 803	185
18,80	20	153	101,0	77,0	50,0	5 803	188	5 803	188				
18,90	20	153	101,0	77,0	50,0	5 803	189	5 803	189				
19,00	20	153	101,0	77,0	50,0	5 803	190	5 803	190	5 803	190	5 803	190
19,50	20	153	101,0	77,0	50,0	5 803	195	5 803	195	5 803	195	5 803	195
19,60	20	153	101,0	77,0	50,0	5 803	196	5 803	196				
19,80	20	153	101,0	77,0	50,0	5 803	198	5 803	198				
20,00	20	153	101,0	77,0	50,0	5 803	200	5 803	200	5 803	200	5 803	200

Ocel	●	●	○	○
Nerezová ocel	○	○	●	●
Litina	●	●	○	○
Neželezné kovy	○	○	●	●
Žáruvzdorná slitina			●	●

→ v_c strana 117+121

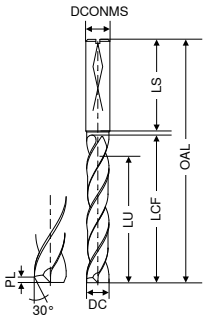
WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

- univerzální použití
- čtyři vodicí fazetky
- leštěné drážky na odchod třísek
- typ ALU 5xD (10 723 ...) na vyžádání
- PL = rohová fazetka

≤ 5xD

180

Ti800



HA

180°
TK

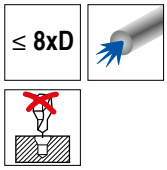
DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	PL	T4 Artikl č. 10 721 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
3,00	6	66	28	23	36	0,15	2 241	030
3,10	6	66	28	23	36	0,16	2 241	031
3,20	6	66	28	23	36	0,16	2 241	032
3,30	6	66	28	23	36	0,17	2 241	033
3,40	6	66	28	23	36	0,17	2 241	034
3,50	6	66	28	23	36	0,18	2 241	035
3,60	6	66	28	23	36	0,18	2 241	036
3,70	6	66	28	23	36	0,19	2 241	037
3,80	6	74	36	29	36	0,19	2 241	038
3,90	6	74	36	29	36	0,20	2 241	039
4,00	6	74	36	29	36	0,20	2 241	040
4,10	6	74	36	29	36	0,21	2 241	041
4,20	6	74	36	29	36	0,21	2 241	042
4,30	6	74	36	29	36	0,22	2 241	043
4,40	6	74	36	29	36	0,22	2 241	044
4,50	6	74	36	29	36	0,23	2 241	045
4,60	6	74	36	29	36	0,23	2 241	046
4,65	6	74	36	29	36	0,23	2 241	900
4,70	6	74	36	29	36	0,24	2 241	047
4,80	6	82	44	35	36	0,24	2 241	048
4,90	6	82	44	35	36	0,25	2 241	049
5,00	6	82	44	35	36	0,25	2 241	050
5,10	6	82	44	35	36	0,26	2 241	051
5,20	6	82	44	35	36	0,26	2 241	052
5,30	6	82	44	35	36	0,27	2 241	053
5,40	6	82	44	35	36	0,27	2 241	054
5,50	6	82	44	35	36	0,28	2 241	055
5,55	6	82	44	35	36	0,28	2 241	902
5,60	6	82	44	35	36	0,28	2 241	056
5,70	6	82	44	35	36	0,29	2 241	057
5,80	6	82	44	35	36	0,29	2 241	058
5,90	6	82	44	35	36	0,30	2 241	059
6,00	6	82	44	35	36	0,30	2 241	060
6,10	8	91	53	43	36	0,31	2 515	061
6,20	8	91	53	43	36	0,31	2 515	062
6,30	8	91	53	43	36	0,32	2 515	063
6,40	8	91	53	43	36	0,32	2 515	064
6,50	8	91	53	43	36	0,33	2 515	065
6,60	8	91	53	43	36	0,33	2 515	066
6,70	8	91	53	43	36	0,34	2 515	067
6,80	8	91	53	43	36	0,34	2 515	068
6,90	8	91	53	43	36	0,35	2 515	069
7,00	8	91	53	43	36	0,35	2 515	070
7,10	8	91	53	43	36	0,36	2 515	071
7,20	8	91	53	43	36	0,36	2 515	072
7,30	8	91	53	43	36	0,37	2 515	073
7,40	8	91	53	43	36	0,37	2 515	074
7,50	8	91	53	43	36	0,38	2 515	075
7,60	8	91	53	43	36	0,38	2 515	076
7,70	8	91	53	43	36	0,39	2 515	077
7,80	8	91	53	43	36	0,39	2 515	078
7,90	8	91	53	43	36	0,40	2 515	079
8,00	8	91	53	43	36	0,40	2 515	080
8,10	10	103	61	49	40	0,41	3 492	081
8,20	10	103	61	49	40	0,41	3 492	082
8,30	10	103	61	49	40	0,42	3 492	083
8,40	10	103	61	49	40	0,42	3 492	084
8,50	10	103	61	49	40	0,43	3 492	085
8,60	10	103	61	49	40	0,43	3 492	086
8,70	10	103	61	49	40	0,44	3 492	087
8,80	10	103	61	49	40	0,44	3 492	088
8,90	10	103	61	49	40	0,45	3 492	089
9,00	10	103	61	49	40	0,45	3 492	090
9,10	10	103	61	49	40	0,46	3 492	091
9,20	10	103	61	49	40	0,46	3 492	092
9,30	10	103	61	49	40	0,47	3 492	093
9,40	10	103	61	49	40	0,47	3 492	094
9,50	10	103	61	49	40	0,48	3 492	095
9,60	10	103	61	49	40	0,48	3 492	096
9,70	10	103	61	49	40	0,49	3 492	097
9,80	10	103	61	49	40	0,49	3 492	098
9,90	10	103	61	49	40	0,50	3 492	099
10,00	10	103	61	49	40	0,50	3 492	100
10,10	12	116	69	54	45	0,51	4 881	101
10,20	12	116	69	54	45	0,51	4 881	102
10,30	12	116	69	54	45	0,52	4 881	103
10,40	12	116	69	54	45	0,52	4 881	104
10,50	12	116	69	54	45	0,53	4 881	105
10,60	12	116	69	54	45	0,53	4 881	106
10,70	12	116	69	54	45	0,54	4 881	107
10,80	12	116	69	54	45	0,54	4 881	108
10,90	12	116	69	54	45	0,55	4 881	109
11,00	12	116	69	54	45	0,55	4 881	110
11,10	12	116	69	54	45	0,56	4 881	111
11,20	12	116	69	54	45	0,56	4 881	112
11,30	12	116	69	54	45	0,57	4 881	113
11,40	12	116	69	54	45	0,57	4 881	114
11,50	12	116	69	54	45	0,58	4 881	115
11,60	12	116	69	54	45	0,58	4 881	116
11,70	12	116	69	54	45	0,59	4 881	117
11,80	12	116	69	54	45	0,59	4 881	118
11,90	12	116	69	54	45	0,60	4 881	119
12,00	12	116	69	54	45	0,60	4 881	120
12,50	14	122	75	58	45	0,63	6 728	125
12,80	14	122	75	58	45	0,64	6 728	128
13,00	14	122	75	58	45	0,65	6 728	130
13,50	14	122	75	58	45	0,68	6 728	135
13,80	14	122	75	58	45	0,69	6 728	138
14,00	14	122	75	58	45	0,70	6 728	140
14,50	16	131	81	61	48	0,73	8 374	145
14,80	16	131	81	61	48	0,74	8 374	148
15,00	16	131	81	61	48	0,75	8 374	150
15,50	16	131	81	61	48	0,78	8 374	155
15,80	16	131	81	61	48	0,79	8 374	158
16,00	16	131	81	61	48	0,80	8 374	160
16,50	18	141	91	69	48	0,83	10 946	165
16,80	18	141	91	69	48	0,84	10 946	168
17,00	18	141	91	69	48	0,85	10 946	170
17,50	18	141	91	69	48	0,88	10 946	175
17,80	18	141	91	69	48	0,89	10 946	178
18,00	18	141	91	69	48	0,90	10 946	180
18,50	20	151	99	75	50	0,93	14 033	185
18,80	20	151	99	75	50	0,94	14 033	188
19,00	20	151	99	75	50	0,95	14 033	190
19,50	20	151	99	75	50	0,98	14 033	195
19,80	20	151	99	75	50	0,99	14 033	198
20,00	20	151	99	75	50	1,00	14 033	200

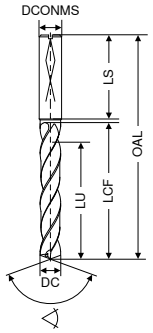
Ocel	●
Nerezová ocel	○
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	
Kalená ocel	○

→ v_c strana 115

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 8xD





Feed UNI = se třemi břity

	Feed UNI	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
	DPX74S	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	HA	HA	HA	HB	HE	HA
	135° TK	145° TK	135° TK	135° TK	135° TK	140° TK
	NEW T4	NEW T4	T7	T7	T7	NEW T4
	Artikl č. 10 794 ...	Artikl č. 10 782 ...	Artikl č. 11 789 ...	Artikl č. 11 790 ...	Artikl č. 11 788 ...	Artikl č. 10 736 ...

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
3,00	6	72	34	29	36			3 610	03000	3 178	030	3 178	030	3 178	030	3 380	03000
3,10	6	72	34	29	36			3 610	03100	3 178	031	3 178	031	3 178	031	3 380	03100
3,20	6	72	34	29	36			3 610	03200	3 178	032	3 178	032	3 178	032	3 380	03200
3,30	6	72	34	29	36			3 610	03300	3 178	033	3 178	033	3 178	033	3 380	03300
3,40	6	72	34	29	36			3 610	03400	3 178	034	3 178	034	3 178	034	3 380	03400
3,50	6	72	34	29	36			3 610	03500	3 178	035	3 178	035	3 178	035	3 380	03500
3,60	6	72	34	29	36			3 610	03600	3 178	036	3 178	036	3 178	036	3 380	03600
3,70	6	72	34	29	36			3 610	03700	3 178	037	3 178	037	3 178	037	3 380	03700
3,80	6	81	43	36	36			3 610	03800	3 178	038	3 178	038	3 178	038	3 380	03800
3,90	6	81	43	36	36			3 610	03900	3 178	039	3 178	039	3 178	039	3 380	03900
4,00	6	81	43	36	36			3 610	04000	3 178	040	3 178	040	3 178	040	3 380	04000
4,00	6	95	57	48	36	3 668	04000										
4,10	6	81	43	36	36			3 610	04100	3 178	041	3 178	041	3 178	041	3 380	04100
4,10	6	95	57	48	36	3 668	04100										
4,20	6	81	43	36	36			3 610	04200	3 178	042	3 178	042	3 178	042	3 380	04200
4,20	6	95	57	48	36	3 668	04200										
4,30	6	81	43	36	36			3 610	04300	3 178	043	3 178	043	3 178	043	3 380	04300
4,30	6	95	57	48	36	3 668	04300										
4,40	6	81	43	36	36			3 610	04400	3 178	044	3 178	044	3 178	044	3 380	04400
4,40	6	95	57	48	36	3 668	04400										
4,50	6	81	43	36	36			3 610	04500	3 178	045	3 178	045	3 178	045	3 380	04500
4,50	6	95	57	48	36	3 668	04500										
4,60	6	81	43	36	36			3 610	04600	3 178	046	3 178	046	3 178	046	3 380	04600
4,60	6	95	57	48	36	3 668	04600										
4,65	6	81	43	36	36			3 610	04650								
4,70	6	81	43	36	36			3 610	04700	3 178	047	3 178	047	3 178	047	3 380	04700
4,70	6	95	57	48	36	3 668	04700										
4,80	6	95	57	48	36	3 668	04800	3 610	04800	3 178	048	3 178	048	3 178	048	3 380	04800
4,90	6	95	57	48	36	3 668	04900	3 610	04900	3 178	049	3 178	049	3 178	049	3 380	04900
5,00	6	95	57	48	36	3 668	05000	3 610	05000	3 178	050	3 178	050	3 178	050	3 380	05000
5,10	6	95	57	48	36	3 668	05100	3 610	05100	3 178	051	3 178	051	3 178	051	3 380	05100
5,20	6	95	57	48	36	3 668	05200	3 610	05200	3 178	052	3 178	052	3 178	052	3 380	05200
5,30	6	95	57	48	36	3 668	05300	3 610	05300	3 178	053	3 178	053	3 178	053	3 380	05300
5,40	6	95	57	48	36	3 668	05400	3 610	05400	3 178	054	3 178	054	3 178	054	3 380	05400
5,50	6	95	57	48	36	3 668	05500	3 610	05500	3 178	055	3 178	055	3 178	055	3 380	05500
5,55	6	95	57	48	36	3 668	05550	3 610	05550								

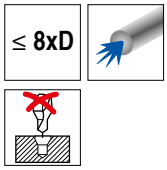
Ocel	●	●	●	●	●	●
Nerezová ocel	●	●				
Litina	●	●	●	●	●	●
Neželezné kovy	○	○	○	○	○	○
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel		○				○

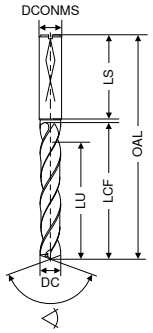
→ v_c strana 97–104

Ø DC_{m7} pro typ UNI, Feed UNI a Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

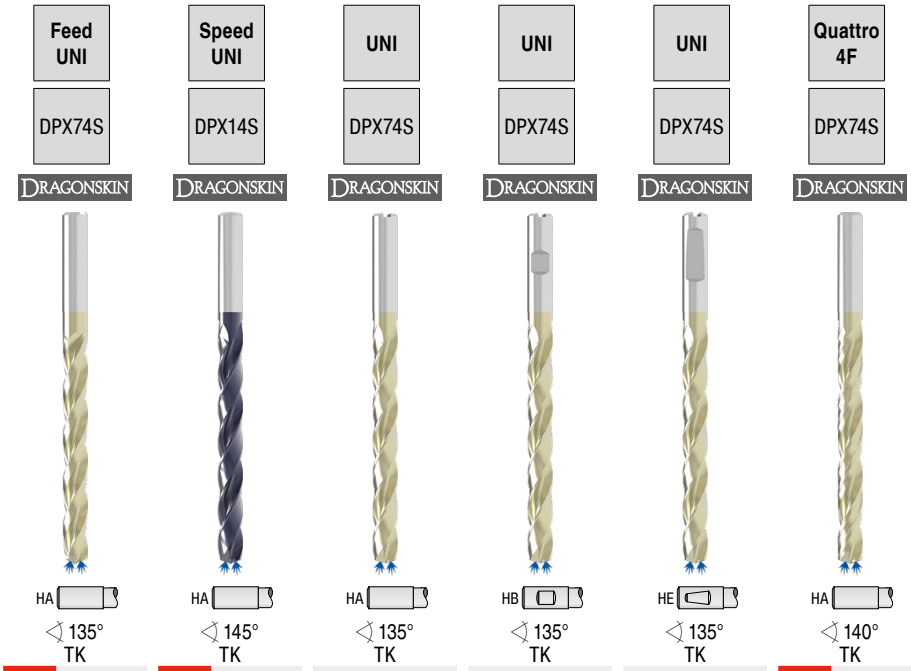
WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 8xD





Feed UNI = se třemi břity



DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4 Artikl č. 10 794 ...		NEW T4 Artikl č. 10 782 ...		T7 Artikl č. 11 789 ...		T7 Artikl č. 11 790 ...		T7 Artikl č. 11 788 ...		NEW T4 Artikl č. 10 736 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
5,60	6	95	57	48	36	3 668	05600	3 610	05600	3 178	056	3 178	056	3 178	056	3 380	05600
5,70	6	95	57	48	36	3 668	05700	3 610	05700	3 178	057	3 178	057	3 178	057	3 380	05700
5,80	6	95	57	48	36	3 668	05800	3 610	05800	3 178	058	3 178	058	3 178	058	3 380	05800
5,90	6	95	57	48	36	3 668	05900	3 610	05900	3 178	059	3 178	059	3 178	059	3 380	05900
6,00	6	95	57	48	36	3 668	06000	3 610	06000	3 178	060	3 178	060	3 178	060	3 380	06000
6,10	8	114	76	64	36	4 706	06100	4 619	06100	4 014	061	4 014	061	4 014	061	4 043	06100
6,20	8	114	76	64	36	4 706	06200	4 619	06200	4 014	062	4 014	062	4 014	062	4 043	06200
6,30	8	114	76	64	36	4 706	06300	4 619	06300	4 014	063	4 014	063	4 014	063	4 043	06300
6,40	8	114	76	64	36	4 706	06400	4 619	06400	4 014	064	4 014	064	4 014	064	4 043	06400
6,50	8	114	76	64	36	4 706	06500	4 619	06500	4 014	065	4 014	065	4 014	065	4 043	06500
6,60	8	114	76	64	36	4 706	06600	4 619	06600	4 014	066	4 014	066	4 014	066	4 043	06600
6,70	8	114	76	64	36	4 706	06700	4 619	06700	4 014	067	4 014	067	4 014	067	4 043	06700
6,80	8	114	76	64	36	4 706	06800	4 619	06800	4 014	068	4 014	068	4 014	068	4 043	06800
6,90	8	114	76	64	36	4 706	06900	4 619	06900	4 014	069	4 014	069	4 014	069	4 043	06900
7,00	8	114	76	64	36	4 706	07000	4 619	07000	4 014	070	4 014	070	4 014	070	4 043	07000
7,10	8	114	76	64	36	4 706	07100	4 619	07100	4 014	071	4 014	071	4 014	071	4 043	07100
7,20	8	114	76	64	36	4 706	07200	4 619	07200	4 014	072	4 014	072	4 014	072	4 043	07200
7,30	8	114	76	64	36	4 706	07300	4 619	07300	4 014	073	4 014	073	4 014	073	4 043	07300
7,40	8	114	76	64	36	4 706	07400	4 619	07400	4 014	074	4 014	074	4 014	074	4 043	07400
7,50	8	114	76	64	36	4 706	07500	4 619	07500	4 014	075	4 014	075	4 014	075	4 043	07500
7,60	8	114	76	64	36	4 706	07600	4 619	07600	4 014	076	4 014	076	4 014	076	4 043	07600
7,70	8	114	76	64	36	4 706	07700	4 619	07700	4 014	077	4 014	077	4 014	077	4 043	07700
7,80	8	114	76	64	36	4 706	07800	4 619	07800	4 014	078	4 014	078	4 014	078	4 043	07800
7,90	8	114	76	64	36	4 706	07900	4 619	07900	4 014	079	4 014	079	4 014	079	4 043	07900
8,00	8	114	76	64	36	4 706	08000	4 619	08000	4 014	080	4 014	080	4 014	080	4 043	08000
8,10	10	142	95	80	40	6 469	08100	6 325	08100	5 515	081	5 515	081	5 515	081	5 832	08100
8,20	10	142	95	80	40	6 469	08200	6 325	08200	5 515	082	5 515	082	5 515	082	5 832	08200
8,30	10	142	95	80	40	6 469	08300	6 325	08300	5 515	083	5 515	083	5 515	083	5 832	08300
8,40	10	142	95	80	40	6 469	08400	6 325	08400	5 515	084	5 515	084	5 515	084	5 832	08400
8,50	10	142	95	80	40	6 469	08500	6 325	08500	5 515	085	5 515	085	5 515	085	5 832	08500
8,60	10	142	95	80	40	6 469	08600	6 325	08600	5 515	086	5 515	086	5 515	086	5 832	08600
8,70	10	142	95	80	40	6 469	08700	6 325	08700	5 515	087	5 515	087	5 515	087	5 832	08700
8,80	10	142	95	80	40	6 469	08800	6 325	08800	5 515	088	5 515	088	5 515	088	5 832	08800
8,90	10	142	95	80	40	6 469	08900	6 325	08900	5 515	089	5 515	089	5 515	089	5 832	08900
9,00	10	142	95	80	40	6 469	09000	6 325	09000	5 515	090	5 515	090	5 515	090	5 832	09000
9,10	10	142	95	80	40	6 469	09100	6 325	09100	5 515	091	5 515	091	5 515	091	5 832	09100

Ocel	●	●	●	●	●	●
Nerezová ocel	●	●				
Litina	●	●	●	●	●	●
Neželezné kovy	○	○	○	○	○	○
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel		○				○

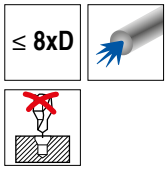
→ v_c strana 97–104

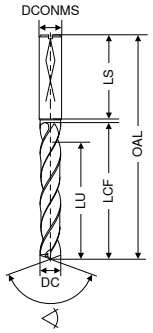
Ø DC_{m7} pro typ UNI, Feed UNI a Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

Pokračování na další straně

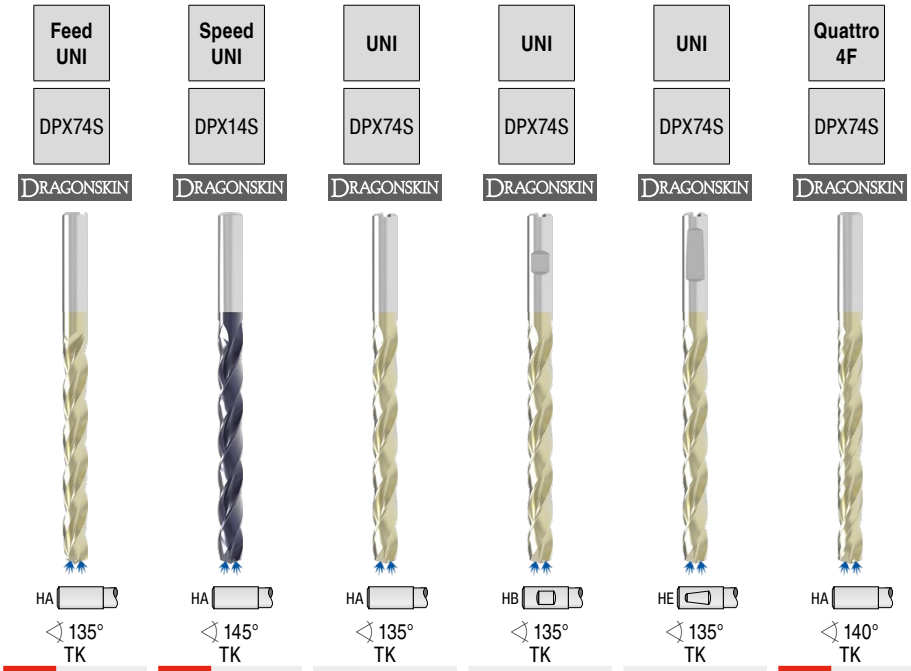
WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 8xD





Feed UNI = se třemi břity



DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4 Artikl č. 10 794 ...		NEW T4 Artikl č. 10 782 ...		T7 Artikl č. 11 789 ...		T7 Artikl č. 11 790 ...		T7 Artikl č. 11 788 ...		NEW T4 Artikl č. 10 736 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
9,20	10	142	95	80	40	6 469	09200	6 325	09200	5 515	092	5 515	092	5 515	092	5 832	09200
9,30	10	142	95	80	40	6 469	09300	6 325	09300	5 515	093	5 515	093	5 515	093	5 832	09300
9,40	10	142	95	80	40	6 469	09400	6 325	09400	5 515	094	5 515	094	5 515	094	5 832	09400
9,50	10	142	95	80	40	6 469	09500	6 325	09500	5 515	095	5 515	095	5 515	095	5 832	09500
9,60	10	142	95	80	40	6 469	09600	6 325	09600	5 515	096	5 515	096	5 515	096	5 832	09600
9,70	10	142	95	80	40	6 469	09700	6 325	09700	5 515	097	5 515	097	5 515	097	5 832	09700
9,80	10	142	95	80	40	6 469	09800	6 325	09800	5 515	098	5 515	098	5 515	098	5 832	09800
9,90	10	142	95	80	40	6 469	09900	6 325	09900	5 515	099	5 515	099	5 515	099	5 832	09900
10,00	10	142	95	80	40	6 469	10000	6 325	10000	5 515	100	5 515	100	5 515	100	5 832	10000
10,10	12	162	114	96	45	8 518	10100	8 374	10100	7 305	101	7 305	101	7 305	101	7 480	10100
10,20	12	162	114	96	45	8 518	10200	8 374	10200	7 305	102	7 305	102	7 305	102	7 480	10200
10,30	12	162	114	96	45	8 518	10300	8 374	10300	7 305	103	7 305	103	7 305	103	7 480	10300
10,40	12	162	114	96	45	8 518	10400	8 374	10400	7 305	104	7 305	104	7 305	104	7 480	10400
10,50	12	162	114	96	45	8 518	10500	8 374	10500	7 305	105	7 305	105	7 305	105	7 480	10500
10,60	12	162	114	96	45	8 518	10600	8 374	10600	7 305	106	7 305	106	7 305	106	7 480	10600
10,70	12	162	114	96	45	8 518	10700	8 374	10700	7 305	107	7 305	107	7 305	107	7 480	10700
10,80	12	162	114	96	45	8 518	10800	8 374	10800	7 305	108	7 305	108	7 305	108	7 480	10800
10,90	12	162	114	96	45	8 518	10900	8 374	10900	7 305	109	7 305	109	7 305	109	7 480	10900
11,00	12	162	114	96	45	8 518	11000	8 374	11000	7 305	110	7 305	110	7 305	110	7 480	11000
11,10	12	162	114	96	45	8 518	11100	8 374	11100	7 305	111	7 305	111	7 305	111	7 480	11100
11,20	12	162	114	96	45	8 518	11200	8 374	11200	7 305	112	7 305	112	7 305	112	7 480	11200
11,30	12	162	114	96	45	8 518	11300	8 374	11300	7 305	113	7 305	113	7 305	113	7 480	11300
11,40	12	162	114	96	45	8 518	11400	8 374	11400	7 305	114	7 305	114	7 305	114	7 480	11400
11,50	12	162	114	96	45	8 518	11500	8 374	11500	7 305	115	7 305	115	7 305	115	7 480	11500
11,60	12	162	114	96	45	8 518	11600	8 374	11600	7 305	116	7 305	116	7 305	116	7 480	11600
11,70	12	162	114	96	45	8 518	11700	8 374	11700	7 305	117	7 305	117	7 305	117	7 480	11700
11,80	12	162	114	96	45	8 518	11800	8 374	11800	7 305	118	7 305	118	7 305	118	7 480	11800
11,90	12	162	114	96	45	8 518	11900	8 374	11900	7 305	119	7 305	119	7 305	119	7 480	11900
12,00	12	162	114	96	45	8 518	12000	8 374	12000	7 305	120	7 305	120	7 305	120	7 480	12000
12,50	14	178	133	112	45	10 281	12500	10 108	12500			8 863	125	8 863	125	8 981	12500
12,50	14	178	131	112	45					8 863	125						
12,80	14	178	133	112	45	10 281	12800	10 108	12800			8 863	128	8 863	128	8 981	12800
12,80	14	178	131	112	45					8 863	128						
13,00	14	178	133	112	45	10 281	13000	10 108	13000			8 863	130	8 863	130	8 981	13000
13,00	14	178	131	112	45					8 863	130						
13,50	14	178	131	112	45					8 863	135						

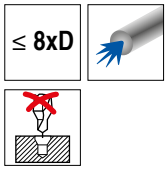
Ocel	●	●	●	●	●	●
Nerezová ocel	●	●				
Litina	●	●	●	●	●	●
Neželezné kovy	○	○	○	○	○	○
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel		○				○

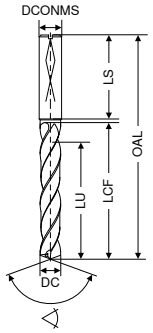
→ v_c strana 97–104

Ø DC_{m7} pro typ UNI, Feed UNI a Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 8xD





Feed UNI = se třemi břity

Feed UNI	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX74S	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN

						HA		HA		HA		HB		HE		HA	
						135° TK		145° TK		135° TK		135° TK		135° TK		140° TK	
						NEW T4		NEW T4		T7		T7		T7		NEW T4	
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 794 ...		Artikl č. 10 782 ...		Artikl č. 11 789 ...		Artikl č. 11 790 ...		Artikl č. 11 788 ...		Artikl č. 10 736 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
13,50	14	178	133	112	45	10 281	13500	10 108	13500			8 863	135	8 863	135	8 981	13500
13,80	14	178	133	112	45	10 281	13800	10 108	13800			8 863	138	8 863	138	8 981	13800
13,80	14	178	131	112	45					8 863	138						
14,00	14	178	133	112	45	10 281	14000	10 108	14000			8 863	140	8 863	140	8 981	14000
14,00	14	178	131	112	45					8 863	140						
14,50	16	203	152	128	48	13 428	14500	13 142	14500	11 494	145	11 494	145	11 494	145	12 128	14500
14,80	16	203	152	128	48	13 428	14800	13 142	14800	11 494	148	11 494	148	11 494	148	12 128	14800
15,00	16	203	152	128	48	13 428	15000	13 142	15000	11 494	150	11 494	150	11 494	150	12 128	15000
15,50	16	203	152	128	48	13 428	15500	13 142	15500	11 494	155	11 494	155	11 494	155	12 128	15500
15,80	16	203	152	128	48	13 428	15800	13 142	15800	11 494	158	11 494	158	11 494	158	12 128	15800
16,00	16	203	152	128	48	13 428	16000	13 142	16000	11 494	160	11 494	160	11 494	160	12 128	16000
16,50	18	222	171	144	48	17 271	16500	16 692	16500	14 465	165	14 465	165	14 465	165	16 980	16500
16,80	18	222	171	144	48	17 271	16800	16 692	16800	14 465	168	14 465	168	14 465	168	16 980	16800
17,00	18	222	171	144	48	17 271	17000	16 692	17000	14 465	170	14 465	170	14 465	170	16 980	17000
17,50	18	222	171	144	48	17 271	17500	16 692	17500	14 465	175	14 465	175	14 465	175	16 980	17500
17,80	18	222	171	144	48	17 271	17800	16 692	17800	14 465	178	14 465	178	14 465	178	16 980	17800
18,00	18	222	171	144	48	17 271	18000	16 692	18000	14 465	180	14 465	180	14 465	180	16 980	18000
18,50	20	243	190	160	50	21 083	18500	19 666	18500	16 865	185	16 865	185	16 865	185	21 426	18500
18,80	20	243	190	160	50	21 083	18800	19 666	18800	16 865	188	16 865	188	16 865	188	21 426	18800
19,00	20	243	190	160	50	21 083	19000	19 666	19000	16 865	190	16 865	190	16 865	190	21 426	19000
19,50	20	243	190	160	50	21 083	19500	19 666	19500	16 865	195	16 865	195	16 865	195	21 426	19500
19,80	20	243	190	160	50	21 083	19800	19 666	19800	16 865	198	16 865	198	16 865	198	21 426	19800
20,00	20	243	190	160	50	21 083	20000	19 666	20000	16 865	200	16 865	200	16 865	200	21 426	20000

Ocel	●	●	●	●	●	●
Nerezová ocel	●	●				
Litina	●	●	●	●	●	●
Neželezné kovy	○	○	○	○	○	○
Žáruvzdorná slitina						
Kalená ocel		○				○

→ v_c strana 97–104

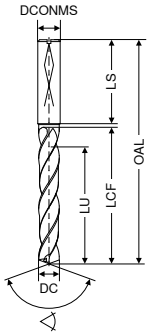
Ø DC_{m7} pro typ UNI, Feed UNI a Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** pro typ Speed UNI

WPC – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 8xD

UNI

TiAlN



HA

135°
TK

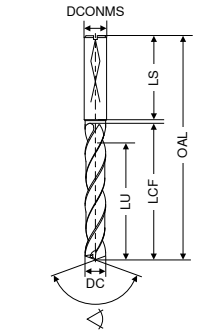
DC h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	T1 Artikl č. 11 612 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
3,0	6	72	34	29	36	2 148	030
3,1	6	72	34	29	36	2 148	031
3,2	6	72	34	29	36	2 148	032
3,3	6	72	34	29	36	2 148	033
3,4	6	72	34	29	36	2 148	034
3,5	6	72	34	29	36	2 148	035
3,6	6	72	34	29	36	2 148	036
3,7	6	72	34	29	36	2 148	037
3,8	6	81	43	36	36	2 148	038
3,9	6	81	43	36	36	2 148	039
4,0	6	81	43	36	36	2 148	040
4,1	6	81	43	36	36	2 148	041
4,2	6	81	43	36	36	2 148	042
4,3	6	81	43	36	36	2 148	043
4,4	6	81	43	36	36	2 148	044
4,5	6	81	43	36	36	2 148	045
4,6	6	81	43	36	36	2 148	046
4,7	6	81	43	36	36	2 148	047
4,8	6	95	57	48	36	2 148	048
4,9	6	95	57	48	36	2 148	049
5,0	6	95	57	48	36	2 148	050
5,1	6	95	57	48	36	2 148	051
5,2	6	95	57	48	36	2 148	052
5,3	6	95	57	48	36	2 148	053
5,5	6	95	57	48	36	2 148	055
5,8	6	95	57	48	36	2 148	058
5,9	6	95	57	48	36	2 148	059
6,0	6	95	57	48	36	2 148	060
6,1	8	114	76	64	36	2 649	061
6,2	8	114	76	64	36	2 649	062
6,3	8	114	76	64	36	2 649	063
6,5	8	114	76	64	36	2 649	065
6,6	8	114	76	64	36	2 649	066
6,8	8	114	76	64	36	2 649	068
7,0	8	114	76	64	36	2 649	070
7,4	8	114	76	64	36	2 649	074
7,5	8	114	76	64	36	2 649	075
7,7	8	114	76	64	36	2 649	077
7,8	8	114	76	64	36	2 649	078
7,9	8	114	76	64	36	2 649	079
8,0	8	114	76	64	36	2 649	080
8,1	10	142	95	80	40	3 265	081
8,2	10	142	95	80	40	3 265	082
8,3	10	142	95	80	40	3 265	083
8,5	10	142	95	80	40	3 265	085
8,6	10	142	95	80	40	3 265	086
8,7	10	142	95	80	40	3 265	087
8,8	10	142	95	80	40	3 265	088
9,0	10	142	95	80	40	3 265	090
9,1	10	142	95	80	40	3 265	091
9,2	10	142	95	80	40	3 265	092
9,3	10	142	95	80	40	3 265	093
9,4	10	142	95	80	40	3 265	094
9,5	10	142	95	80	40	3 265	095
9,7	10	142	95	80	40	3 265	097
9,8	10	142	95	80	40	3 265	098
9,9	10	142	95	80	40	3 265	099
10,0	10	142	95	80	40	3 265	100
10,2	12	162	114	96	45	4 333	102
10,5	12	162	114	96	45	4 333	105
10,8	12	162	114	96	45	4 333	108
11,0	12	162	114	96	45	4 333	110
11,2	12	162	114	96	45	4 333	112
11,5	12	162	114	96	45	4 333	115
11,8	12	162	114	96	45	4 333	118
12,0	12	162	114	96	45	4 333	120
12,5	14	178	131	112	45	6 498	125
13,0	14	178	131	112	45	6 498	130
13,5	14	178	131	112	45	6 498	135
14,0	14	178	131	112	45	6 498	140
14,5	16	203	152	128	48	8 491	145
15,0	16	203	152	128	48	8 491	150
15,5	16	203	152	128	48	8 491	155
16,0	16	203	152	128	48	8 491	160
16,5	18	222	171	144	48	11 001	165
17,0	18	222	171	144	48	11 001	170
17,5	18	222	171	144	48	11 001	175
18,0	18	222	171	144	48	11 001	180
18,5	20	243	190	160	50	12 246	185
19,0	20	243	190	160	50	12 246	190
20,0	20	243	190	160	50	12 246	200

Ocel	●
Nerezová ocel	○
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	

→ v_c strana 118

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 8xD



Typ GG = s přímou drážkou

DC h7/m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	VA Ti700 140° TK T4 Artikl č. 10 770 ...		GG Ti700 130° TK T4 Artikl č. 10 753 ...		AL DLC 135° TK NEW T4 Artikl č. 10 792 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč	
3,0	6	72	34	29	36	4 273	030	4 273	030	3 322	03000
3,1	6	72	34	29	36	4 273	031	4 273	031	3 322	03100
3,2	6	72	34	29	36	4 273	032	4 273	032	3 322	03200
3,3	6	72	34	29	36	4 273	033	4 273	033	3 322	03300
3,4	6	72	34	29	36	4 273	034	4 273	034	3 322	03400
3,5	6	72	34	29	36	4 273	035	4 273	035	3 322	03500
3,6	6	72	34	29	36	4 273	036	4 273	036	3 322	03600
3,7	6	72	34	29	36	4 273	037	4 273	037	3 322	03700
3,8	6	81	43	36	36	4 273	038	4 273	038	3 322	03800
3,9	6	81	43	36	36	4 273	039	4 273	039	3 322	03900
4,0	6	81	43	36	36	4 273	040	4 273	040	3 322	04000
4,1	6	81	43	36	36	4 273	041	4 273	041	3 322	04100
4,2	6	81	43	36	36	4 273	042	4 273	042	3 322	04200
4,3	6	81	43	36	36	4 273	043	4 273	043	3 322	04300
4,4	6	81	43	36	36	4 273	044	4 273	044	3 322	04400
4,5	6	81	43	36	36	4 273	045	4 273	045	3 322	04500
4,6	6	81	43	36	36	4 273	046	4 273	046	3 322	04600
4,7	6	81	43	36	36	4 273	047	4 273	047	3 322	04700
4,8	6	95	57	48	36	4 273	048	4 273	048	3 322	04800
4,9	6	95	57	48	36	4 273	049	4 273	049	3 322	04900
5,0	6	95	57	48	36	4 273	050	4 273	050	3 322	05000
5,1	6	95	57	48	36	4 273	051	4 273	051	3 322	05100
5,2	6	95	57	48	36	4 273	052	4 273	052	3 322	05200
5,3	6	95	57	48	36	4 273	053	4 273	053	3 322	05300
5,4	6	95	57	48	36	4 273	054	4 273	054	3 322	05400
5,5	6	95	57	48	36	4 273	055	4 273	055	3 322	05500
5,6	6	95	57	48	36	4 273	056	4 273	056	3 322	05600
5,7	6	95	57	48	36	4 273	057	4 273	057	3 322	05700
5,8	6	95	57	48	36	4 273	058	4 273	058	3 322	05800
5,9	6	95	57	48	36	4 273	059	4 273	059	3 322	05900
6,0	6	95	57	48	36	4 273	060	4 273	060	3 322	06000
6,1	8	114	76	64	36	5 143	061	4 446	061	4 158	06100
6,2	8	114	76	64	36	5 143	062	4 446	062	4 158	06200
6,3	8	114	76	64	36	5 143	063	4 446	063	4 158	06300
6,4	8	114	76	64	36	5 143	064	4 446	064	4 158	06400
6,5	8	114	76	64	36	5 143	065	4 446	065	4 158	06500
6,6	8	114	76	64	36	5 143	066	4 446	066	4 158	06600
6,7	8	114	76	64	36	5 143	067	4 446	067	4 158	06700
6,8	8	114	76	64	36	5 143	068	4 446	068	4 158	06800
6,9	8	114	76	64	36	5 143	069	4 446	069	4 158	06900
7,0	8	114	76	64	36	5 143	070	4 446	070	4 158	07000
7,1	8	114	76	64	36	5 143	071	4 446	071	4 158	07100
7,2	8	114	76	64	36	5 143	072	4 446	072	4 158	07200
7,3	8	114	76	64	36	5 143	073	4 446	073	4 158	07300
7,4	8	114	76	64	36	5 143	074	4 446	074	4 158	07400

	VA	GG	AL
Ocel	○		
Nerezová ocel	●		
Litina	○	●	○
Neželezné kovy	●	●	●
Žáruvzdorná slitina	○		

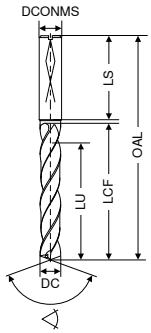
→ v_c strana 103–108

Ø DC_{m7} pro typ VA a GG / **Ø DC_{h7}** pro typ AL

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 8xD



Typ GG = s přímou drážkou

						VA		GG		AL	
						Ti700		Ti700		DLC	
						140° TK		130° TK		135° TK	
						T4		T4		NEW T4	
DC h7/m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 770 ...		Artikl č. 10 753 ...		Artikl č. 10 792 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč	
7,5	8	114	76	64	36	5 143	075	4 446	075	4 158	07500
7,6	8	114	76	64	36	5 143	076	4 446	076	4 158	07600
7,7	8	114	76	64	36	5 143	077	4 446	077	4 158	07700
7,8	8	114	76	64	36	5 143	078	4 446	078	4 158	07800
7,9	8	114	76	64	36	5 143	079	4 446	079	4 158	07900
8,0	8	114	76	64	36	5 143	080	4 446	080	4 158	08000
8,1	10	142	95	80	40	6 728	081	6 238	081	5 256	08100
8,2	10	142	95	80	40	6 728	082	6 238	082	5 256	08200
8,3	10	142	95	80	40	6 728	083	6 238	083	5 256	08300
8,4	10	142	95	80	40	6 728	084	6 238	084	5 256	08400
8,5	10	142	95	80	40	6 728	085	6 238	085	5 256	08500
8,6	10	142	95	80	40	6 728	086	6 238	086	5 256	08600
8,7	10	142	95	80	40	6 728	087	6 238	087	5 256	08700
8,8	10	142	95	80	40	6 728	088	6 238	088	5 256	08800
8,9	10	142	95	80	40	6 728	089	6 238	089	5 256	08900
9,0	10	142	95	80	40	6 728	090	6 238	090	5 256	09000
9,1	10	142	95	80	40	6 728	091	6 238	091	5 256	09100
9,2	10	142	95	80	40	6 728	092	6 238	092	5 256	09200
9,3	10	142	95	80	40	6 728	093	6 238	093	5 256	09300
9,4	10	142	95	80	40	6 728	094	6 238	094	5 256	09400
9,5	10	142	95	80	40	6 728	095	6 238	095	5 256	09500
9,6	10	142	95	80	40	6 728	096	6 238	096	5 256	09600
9,7	10	142	95	80	40	6 728	097	6 238	097	5 256	09700
9,8	10	142	95	80	40	6 728	098	6 238	098	5 256	09800
9,9	10	142	95	80	40	6 728	099	6 238	099	5 256	09900
10,0	10	142	95	80	40	6 728	100	6 238	100	5 256	10000
10,1	12	162	114	96	45	8 662	101	7 941	101		
10,2	12	162	114	96	45	8 662	102	7 941	102	6 757	10200
10,3	12	162	114	96	45	8 662	103	7 941	103	6 757	10300
10,4	12	162	114	96	45	8 662	104	7 941	104	6 757	10400
10,5	12	162	114	96	45	8 662	105	7 941	105	6 757	10500
10,6	12	162	114	96	45	8 662	106	7 941	106		
10,7	12	162	114	96	45	8 662	107	7 941	107	6 757	10700
10,8	12	162	114	96	45	8 662	108	7 941	108	6 757	10800
10,9	12	162	114	96	45	8 662	109	7 941	109		
11,0	12	162	114	96	45	8 662	110	7 941	110	6 757	11000
11,1	12	162	114	96	45	8 662	111	7 941	111		
11,2	12	162	114	96	45	8 662	112	7 941	112	6 757	11200
11,3	12	162	114	96	45	8 662	113	7 941	113		
11,4	12	162	114	96	45	8 662	114	7 941	114		
11,5	12	162	114	96	45	8 662	115	7 941	115	6 757	11500
11,6	12	162	114	96	45	8 662	116	7 941	116	6 757	11600
11,7	12	162	114	96	45	8 662	117	7 941	117		
11,8	12	162	114	96	45	8 662	118	7 941	118	6 757	11800
11,9	12	162	114	96	45	8 662	119	7 941	119		

	VA	GG	AL
Ocel	○		
Nerezová ocel	●		
Litina	○	●	○
Neželezné kovy	●	●	●
Žáruvzdorná slitina	○		

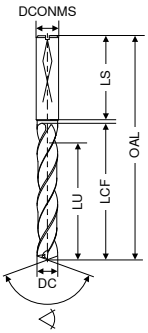
→ v_c strana 103–108

Ø DC_{m7} pro typ VA a GG / **Ø DC_{h7}** pro typ AL

Pokračování na další straně

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 8xD



Typ GG = s přímou drážkou

DC h7/m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	VA 140° TK T4 Artikl č. 10 770 ...		GG 130° TK T4 Artikl č. 10 753 ...		AL 135° TK NEW T4 Artikl č. 10 792 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč	
12,0	12	162	114	96	45	8 662	120	7 941	120	6 757	12000
12,2	14	178	131	112	45					8 575	12200
12,5	14	178	133	112	45	11 206	125	11 638	125		
12,5	14	178	131	112	45					8 575	12500
12,8	14	178	131	112	45					8 575	12800
12,8	14	178	133	112	45	11 206	128	11 638	128		
13,0	14	178	131	112	45					8 575	13000
13,0	14	178	133	112	45	11 206	130	11 638	130		
13,2	14	178	131	112	45					8 575	13200
13,5	14	178	131	112	45					8 575	13500
13,5	14	178	133	112	45	11 206	135	11 638	135		
13,8	14	178	131	112	45					8 575	13800
13,8	14	178	133	112	45	11 206	138	11 638	138		
14,0	14	178	133	112	45	11 206	140	11 638	140		
14,0	14	178	131	112	45					8 575	14000
14,2	16	203	152	128	48					12 246	14200
14,5	16	203	152	128	48	14 410	145	15 044	145	12 246	14500
14,8	16	203	152	128	48	14 410	148	15 044	148	12 246	14800
15,0	16	203	152	128	48	14 410	150	15 044	150	12 246	15000
15,2	16	203	152	128	48					12 246	15200
15,5	16	203	152	128	48	14 410	155	15 044	155	12 246	15500
15,8	16	203	152	128	48	14 410	158	15 044	158	12 246	15800
16,0	16	203	152	128	48	14 410	160	15 044	160	12 246	16000
16,2	18	222	171	144	48					15 015	16200
16,5	18	222	171	144	48	19 406	165	20 821	165	15 015	16500
16,8	18	222	171	144	48	19 406	168	20 821	168	15 015	16800
17,0	18	222	171	144	48	19 406	170	20 821	170	15 015	17000
17,2	18	222	171	144	48					15 015	17200
17,5	18	222	171	144	48	19 406	175	20 821	175	15 015	17500
17,8	18	222	171	144	48	19 406	178	20 821	178	15 015	17800
18,0	18	222	171	144	48	19 406	180	20 821	180	15 015	18000
18,2	20	243	190	160	50					18 222	18200
18,5	20	243	190	160	50	25 438	185	26 077	185	18 222	18500
18,8	20	243	190	160	50	25 438	188	26 077	188	18 222	18800
19,0	20	243	190	160	50	25 438	190	26 077	190	18 222	19000
19,1	20	243	190	160	50					18 222	19100
19,2	20	243	190	160	50					18 222	19200
19,5	20	243	190	160	50	25 438	195	26 077	195	18 222	19500
19,8	20	243	190	160	50	25 438	198	26 077	198	18 222	19800
20,0	20	243	190	160	50	25 438	200	26 077	200	18 222	20000

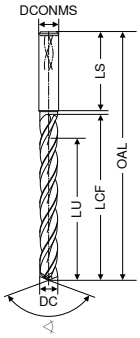
	VA	GG	AL
Ocel	○		
Nerezová ocel	●		
Litina	○	●	○
Neželezné kovy	●	●	●
Žáruvzdorná slitina	○		

→ v_c strana 103–108

Ø DC_{m7} pro typ VA a GG / **Ø DC_{h7}** pro typ AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 12xD



Feed UNI | Quattro 4F | AL

DPX74S | DPX74S | DLC

DRAGONSKIN | DRAGONSKIN

HA | HA | HA

135° TK | 140° TK | 135° TK

DC h7/m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	NEW T4 Artikl č. 10 796 ...		NEW T4 Artikl č. 10 737 ...		NEW T4 Artikl č. 10 793 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč	
3,0	6	92	54	48	36			4 651	03000	4 014	03000
3,1	6	92	54	48	36			4 651	03100	4 014	03100
3,2	6	92	54	48	36			4 651	03200	4 014	03200
3,3	6	92	54	48	36			4 651	03300	4 014	03300
3,4	6	92	54	48	36			4 651	03400	4 014	03400
3,5	6	92	54	48	36			4 651	03500	4 014	03500
3,6	6	92	54	48	36			4 651	03600	4 014	03600
3,7	6	92	54	48	36			4 651	03700	4 014	03700
3,8	6	102	64	58	36			4 651	03800	4 014	03800
3,9	6	102	64	58	36			4 651	03900	4 014	03900
4,0	6	102	64	58	36	5 216	04000	4 651	04000	4 014	04000
4,1	6	102	64	58	36	5 216	04100	4 651	04100	4 014	04100
4,2	6	102	64	58	36	5 216	04200	4 651	04200	4 014	04200
4,3	6	102	64	58	36	5 216	04300	4 651	04300	4 014	04300
4,4	6	102	64	58	36	5 216	04400	4 651	04400	4 014	04400
4,5	6	102	64	58	36	5 216	04500	4 651	04500	4 014	04500
4,6	6	102	64	58	36	5 216	04600	4 651	04600	4 014	04600
4,7	6	102	64	58	36	5 216	04700	4 651	04700	4 014	04700
4,8	6	116	78	70	36	5 216	04800	4 651	04800	4 014	04800
4,9	6	116	78	70	36	5 216	04900	4 651	04900	4 014	04900
5,0	6	116	78	70	36	5 216	05000	4 651	05000	4 014	05000
5,1	6	116	78	70	36	5 216	05100	4 651	05100	4 014	05100
5,2	6	116	78	70	36	5 216	05200	4 651	05200	4 014	05200
5,3	6	116	78	70	36	5 216	05300	4 651	05300	4 014	05300
5,4	6	116	78	70	36	5 216	05400	4 651	05400	4 014	05400
5,5	6	116	78	70	36	5 216	05500	4 651	05500	4 014	05500
5,6	6	116	78	70	36	5 216	05600	4 651	05600	4 014	05600
5,7	6	116	78	70	36	5 216	05700	4 651	05700	4 014	05700
5,8	6	116	78	70	36	5 216	05800	4 651	05800	4 014	05800
5,9	6	116	78	70	36	5 216	05900	4 651	05900	4 014	05900
6,0	6	116	78	70	36	5 216	06000	4 651	06000	4 014	06000
6,1	8	146	108	94	36	6 718	06100	5 025	06100	5 575	06100
6,2	8	146	108	94	36	6 718	06200	5 025	06200	5 575	06200
6,3	8	146	108	94	36	6 718	06300	5 025	06300	5 575	06300
6,4	8	146	108	94	36	6 718	06400	5 025	06400	5 575	06400
6,5	8	146	108	94	36	6 718	06500	5 025	06500	5 575	06500
6,6	8	146	108	94	36	6 718	06600	5 025	06600	5 575	06600
6,7	8	146	108	94	36	6 718	06700	5 025	06700	5 575	06700
6,8	8	146	108	94	36	6 718	06800	5 025	06800	5 575	06800
6,9	8	146	108	94	36	6 718	06900	5 025	06900	5 575	06900
7,0	8	146	108	94	36	6 718	07000	5 025	07000	5 575	07000
7,1	8	146	108	94	36	6 718	07100	5 025	07100	5 575	07100
7,2	8	146	108	94	36	6 718	07200	5 025	07200	5 575	07200

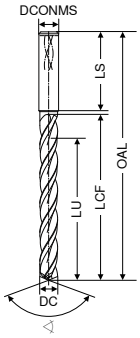
Ocel	●	●	
Nerezová ocel	●		
Litina	●	●	○
Neželezné kovy	○	○	●
Žáruvzdorná slitina			

→ v_c strana 99–107

Ø DC_{m7} pro typ Feed UNI a Quattro 4F / **Ø DC_{h7}** pro typ AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 12xD



Feed UNI	Quattro 4F	AL
DPX74S	DPX74S	DLC
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	

HA 135° TK | HA 140° TK | HA 135° TK

DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	NEW T4 Artikl č. 10 796 ... Kč		NEW T4 Artikl č. 10 737 ... Kč		NEW T4 Artikl č. 10 793 ... Kč	
7,3	8	146	108	94	36	6 718	07300	5 025	07300	5 575	07300
7,4	8	146	108	94	36	6 718	07400	5 025	07400	5 575	07400
7,5	8	146	108	94	36	6 718	07500	5 025	07500	5 575	07500
7,6	8	146	108	94	36	6 718	07600	5 025	07600	5 575	07600
7,7	8	146	108	94	36	6 718	07700	5 025	07700	5 575	07700
7,8	8	146	108	94	36	6 718	07800	5 025	07800	5 575	07800
7,9	8	146	108	94	36	6 718	07900	5 025	07900	5 575	07900
8,0	8	146	108	94	36	6 718	08000	5 025	08000	5 575	08000
8,1	10	162	120	110	40	8 753	08100	6 846	08100	7 043	08100
8,2	10	162	120	110	40	8 753	08200	6 846	08200	7 043	08200
8,3	10	162	120	110	40	8 753	08300	6 846	08300	7 043	08300
8,4	10	162	120	110	40	8 753	08400	6 846	08400	7 043	08400
8,5	10	162	120	110	40	8 753	08500	6 846	08500	7 043	08500
8,6	10	162	120	110	40	8 753	08600	6 846	08600	7 043	08600
8,7	10	162	120	110	40	8 753	08700	6 846	08700	7 043	08700
8,8	10	162	120	110	40	8 753	08800	6 846	08800	7 043	08800
8,9	10	162	120	110	40	8 753	08900	6 846	08900	7 043	08900
9,0	10	162	120	110	40	8 753	09000	6 846	09000	7 043	09000
9,1	10	162	120	110	40	8 753	09100	6 846	09100	7 043	09100
9,2	10	162	120	110	40	8 753	09200	6 846	09200	7 043	09200
9,3	10	162	120	110	40	8 753	09300	6 846	09300	7 043	09300
9,4	10	162	120	110	40	8 753	09400	6 846	09400	7 043	09400
9,5	10	162	120	110	40	8 753	09500	6 846	09500	7 043	09500
9,6	10	162	120	110	40	8 753	09600	6 846	09600	7 043	09600
9,7	10	162	120	110	40	8 753	09700	6 846	09700	7 043	09700
9,8	10	162	120	110	40	8 753	09800	6 846	09800	7 043	09800
9,9	10	162	120	110	40	8 753	09900	6 846	09900	7 043	09900
10,0	10	162	120	110	40	8 753	10000	6 846	10000	7 043	10000
10,1	12	204	156	142	45	11 418	10100	9 152	10100		
10,2	12	204	156	142	45	11 418	10200	9 152	10200	9 587	10200
10,3	12	204	156	142	45	11 418	10300	9 152	10300		
10,4	12	204	156	142	45	11 418	10400	9 152	10400		
10,5	12	204	156	142	45	11 418	10500	9 152	10500	9 587	10500
10,6	12	204	156	142	45	11 418	10600	9 152	10600		
10,7	12	204	156	142	45	11 418	10700	9 152	10700	9 587	10700
10,8	12	204	156	142	45	11 418	10800	9 152	10800	9 587	10800
10,9	12	204	156	142	45	11 418	10900	9 152	10900		
11,0	12	204	156	142	45	11 418	11000	9 152	11000	9 587	11000
11,1	12	204	156	142	45	11 418	11100	9 152	11100		
11,2	12	204	156	142	45	11 418	11200	9 152	11200	9 587	11200
11,3	12	204	156	142	45	11 418	11300	9 152	11300	9 587	11300
11,4	12	204	156	142	45	11 418	11400	9 152	11400		
11,5	12	204	156	142	45	11 418	11500	9 152	11500	9 587	11500

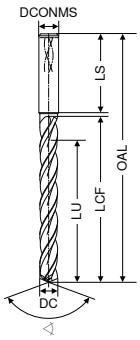
Ocel	●	●	
Nerezová ocel	●		
Litina	●	●	○
Neželezné kovy	○	○	●
Žáruvzdorná slitina			

→ v_c strana 99–107

Ø DC_{m7} pro typ Feed UNI a Quattro 4F / **Ø DC_{h7}** pro typ AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 12xD



Feed UNI	Quattro 4F	AL
DPX74S	DPX74S	DLC
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	

HA 135° TK | HA 140° TK | HA 135° TK

DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	NEW T4 Artikl č. 10 796 ... Kč		NEW T4 Artikl č. 10 737 ... Kč		NEW T4 Artikl č. 10 793 ... Kč	
11,6	12	204	156	142	45	11 418	11600	9 152	11600		
11,7	12	204	156	142	45	11 418	11700	9 152	11700		
11,8	12	204	156	142	45	11 418	11800	9 152	11800	9 587	11800
11,9	12	204	156	142	45	11 418	11900	9 152	11900		
12,0	12	204	156	142	45	11 418	12000	9 152	12000	9 587	12000
12,1	14	230	182	166	45					13 459	12100
12,2	14	230	182	166	45					13 459	12200
12,5	14	230	182	166	45	14 635	12500	13 428	12500	13 459	12500
12,8	14	230	182	166	45	14 635	12800	13 428	12800	13 459	12800
13,0	14	230	182	166	45	14 635	13000	13 428	13000	13 459	13000
13,2	14	230	182	166	45					13 459	13200
13,5	14	230	182	166	45	14 635	13500	13 428	13500	13 459	13500
13,8	14	230	182	166	45	14 635	13800	13 428	13800	13 459	13800
14,0	14	230	182	166	45	14 635	14000	13 428	14000	13 459	14000
14,2	16	260	208	192	48					16 286	14200
14,5	16	260	208	192	48	19 026	14500	17 525	14500	16 286	14500
14,7	16	260	208	192	48					16 286	14700
14,8	16	260	208	192	48	19 026	14800	17 525	14800	16 286	14800
15,0	16	260	208	192	48	19 026	15000	17 525	15000	16 286	15000
15,2	16	260	208	192	48					16 286	15200
15,5	16	260	208	192	48	19 026	15500	17 525	15500	16 286	15500
15,7	16	260	208	192	48					16 286	15700
15,8	16	260	208	192	48	19 026	15800	17 525	15800	16 286	15800
16,0	16	260	208	192	48	19 026	16000	17 525	16000	16 286	16000
16,2	18	285	234	216	48					18 133	16200
16,5	18	285	234	216	48	24 560	16500	23 763	16500	18 133	16500
16,8	18	285	234	216	48	24 560	16800	23 763	16800	18 133	16800
17,0	18	285	234	216	48	24 560	17000	23 763	17000	18 133	17000
17,2	18	285	234	216	48					18 133	17200
17,5	18	285	234	216	48	24 560	17500	23 763	17500	18 133	17500
17,8	18	285	234	216	48	24 560	17800	23 763	17800	18 133	17800
18,0	18	285	234	216	48	24 560	18000	23 763	18000	18 133	18000
18,2	20	310	258	240	50					22 956	18200
18,5	20	310	258	240	50	30 025	18500	29 763	18500	22 956	18500
18,7	20	310	258	240	50					22 956	18700
18,8	20	310	258	240	50	30 025	18800	29 763	18800	22 956	18800
19,0	20	310	258	240	50	30 025	19000	29 763	19000	22 956	19000
19,2	20	310	258	240	50					22 956	19200
19,5	20	310	258	240	50	30 025	19500	29 763	19500	22 956	19500
19,8	20	310	258	240	50	30 025	19800	29 763	19800	22 956	19800
20,0	20	310	258	240	50	30 025	20000	29 763	20000	22 956	20000

Ocel	●	●	
Nerezová ocel	●		
Litina	●	●	○
Neželezné kovy	○	○	●
Žáruvzdorná slitina			

→ v_c strana 99–107

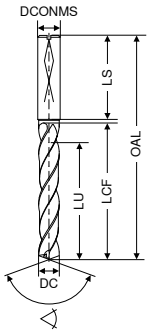
Ø DC_{m7} pro typ Feed UNI a Quattro 4F / **Ø DC_{h7}** pro typ AL

WPC – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

≤ 12xD

UNI

TiAlN



HA

135°
TK

DC h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	T1 Artikl č. 11 615 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
3,0	6	92	54	48	36	2 887	030
3,1	6	92	54	48	36	2 887	031
3,2	6	92	54	48	36	2 887	032
3,3	6	92	54	48	36	2 887	033
3,4	6	92	54	48	36	2 887	034
3,5	6	92	54	48	36	2 887	035
3,6	6	92	54	48	36	2 887	036
3,7	6	92	54	48	36	2 887	037
3,8	6	102	64	58	36	2 887	038
3,9	6	102	64	58	36	2 887	039
4,0	6	102	64	58	36	2 887	040
4,1	6	102	64	58	36	2 887	041
4,2	6	102	64	58	36	2 887	042
4,3	6	102	64	58	36	2 887	043
4,4	6	102	64	58	36	2 887	044
4,5	6	102	64	58	36	2 887	045
4,6	6	102	64	58	36	2 887	046
4,7	6	102	64	58	36	2 887	047
4,8	6	116	78	70	36	2 887	048
4,9	6	116	78	70	36	2 887	049
5,0	6	116	78	70	36	2 887	050
5,5	6	116	78	70	36	2 887	055
5,8	6	116	78	70	36	2 887	058
6,0	6	116	78	70	36	2 887	060
6,3	8	146	108	94	36	3 204	063
6,5	8	146	108	94	36	3 204	065
6,6	8	146	108	94	36	3 204	066
6,8	8	146	108	94	36	3 204	068
7,0	8	146	108	94	36	3 204	070
7,5	8	146	108	94	36	3 204	075
7,8	8	146	108	94	36	3 204	078
8,0	8	146	108	94	36	3 204	080
8,2	10	162	120	110	40	4 506	082
8,5	10	162	120	110	40	4 506	085
9,0	10	162	120	110	40	4 506	090
9,5	10	162	120	110	40	4 506	095
9,8	10	162	120	110	40	4 506	098
10,0	10	162	120	110	40	4 506	100
10,5	12	204	156	142	45	6 209	105
11,0	12	204	156	142	45	6 209	110
11,5	12	204	156	142	45	6 209	115
12,0	12	204	156	142	45	6 209	120
13,0	14	230	182	166	45	7 999	130
14,0	14	230	182	166	45	7 999	140
15,0	16	260	208	192	48	10 540	150
16,0	16	260	208	192	48	10 540	160
18,0	18	285	234	216	48	12 592	180

Ocel	●
Nerezová ocel	○
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	

→ v_c strana 118

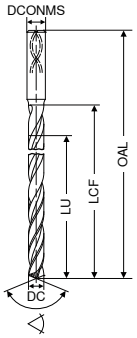
WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- do 16xD bez odstraňování třísek
- je zapotřebí pilotní díra
- vynikající přesnost souososti
- bezpečný odvod třísek

≤ 16xD

TB 16 UNI — TiAlN

TB 16 ALU — DLC



HA 135° TK T7

HA 135° TK T7

DC h7 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Artikl č. 11 016 ... Kč		Artikl č. 11 017 ... Kč	
2,0	4	84	42	39	3 204	020	3 204	020
2,2	4	84	42	39	3 204	022	3 204	022
2,3	4	84	42	39	3 204	023	3 204	023
2,4	4	96	54	50	3 584	024	3 584	024
2,5	4	96	54	50	3 584	025	3 584	025
2,7	4	96	54	50	3 584	027	3 584	027
2,8	4	96	54	50	3 584	028	3 584	028
3,0	6	100	60	55	4 561	030	4 561	030
3,2	6	100	60	55	4 561	032	4 561	032
3,3	6	100	60	55	4 561	033	4 561	033
3,5	6	100	60	55	4 561	035	4 561	035
3,8	6	115	75	69	4 763	038	4 763	038
4,0	6	115	75	69	4 763	040	4 763	040
4,2	6	115	75	69	5 112	042	5 112	042
4,5	6	130	90	83	5 112	045	5 112	045
4,8	6	130	90	83	5 400	048	5 400	048
5,0	6	130	90	83	5 400	050	5 400	050
5,5	6	150	108	99	5 659	055	5 659	055
5,8	6	150	108	99	5 659	058	5 659	058
6,0	6	150	108	99	5 659	060	5 659	060
6,5	8	165	125	115	6 008	065	6 008	065
6,8	8	165	125	115	6 469	068	6 469	068
7,0	8	165	125	115	6 469	070	6 469	070
7,5	8	180	140	128	7 221	075	7 221	075
7,8	8	180	140	128	7 221	078	7 221	078
8,0	8	180	140	128	7 221	080	7 221	080
8,5	10	205	160	147	7 970	085	7 970	085
8,8	10	205	160	147	8 898	088	8 898	088
9,0	10	205	160	147	8 898	090	8 898	090
9,8	10	225	180	165	8 898	098	8 898	098
10,0	10	225	180	165	8 898	100	8 898	100
10,2	12	240	190	174	9 932	102	9 932	102
10,8	12	240	190	174	9 932	108	9 932	108
11,8	12	265	215	197	9 932	118	9 932	118
12,0	12	265	215	197	9 932	120	9 932	120

Ocel	●	
Nerezová ocel	●	
Litina	●	
Neželezné kovy		●
Žáruvzdorná slitina		

→ v_c strana 122+124
→ informace pro obrábění: strana 134

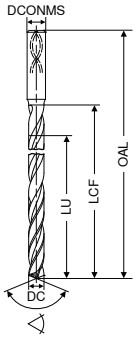
WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- do 20xD bez odstraňování třísek
- je zapotřebí pilotní díra
- vynikající přesnost souososti
- bezpečný odvod třísek

≤ 20xD

TB 20 UNI — TiAlN

TB 20 ALU — DLC



HA 135° TK T7

HA 135° TK T7

DC h7 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Artikl č. 11 020 ... Kč		Artikl č. 11 021 ... Kč	
2,0	4	92	50	47	3 406	020	3 406	020
2,2	4	92	50	47	3 406	022	3 406	022
2,3	4	92	50	47	3 406	023	3 406	023
2,4	4	112	70	66	3 783	024	3 783	024
2,5	4	112	70	66	3 783	025	3 783	025
2,7	4	112	70	66	3 783	027	3 783	027
2,8	4	112	70	66	3 783	028	3 783	028
3,0	6	120	80	75	5 083	030	5 083	030
3,2	6	120	80	75	5 083	032	5 083	032
3,3	6	120	80	75	5 083	033	5 083	033
3,5	6	120	80	75	5 083	035	5 083	035
3,8	6	130	90	84	5 287	038	5 287	038
4,0	6	130	90	84	5 287	040	5 287	040
4,2	6	160	110	103	5 688	042	5 688	042
4,5	6	160	110	103	5 688	045	5 688	045
4,8	6	160	120	113	6 008	048	6 008	048
5,0	6	160	120	113	6 008	050	6 008	050
5,5	6	185	140	131	6 264	055	6 264	055
5,8	6	185	140	131	6 264	058	6 264	058
6,0	6	185	140	131	6 264	060	6 264	060
6,5	8	210	160	150	6 699	065	6 699	065
6,8	8	210	160	150	7 192	068	7 192	068
7,0	8	210	160	150	7 192	070	7 192	070
7,5	8	230	180	168	8 028	075	8 028	075
7,8	8	230	180	168	8 028	078	8 028	078
8,0	8	230	180	168	8 028	080	8 028	080
8,5	10	260	195	182	8 837	085	8 837	085
8,8	10	290	230	216	9 932	088	9 932	088
9,0	10	290	230	216	9 932	090	9 932	090
9,8	10	290	230	216	9 932	098	9 932	098
10,0	10	290	230	216	9 932	100	9 932	100
10,2	12	315	268	251	10 915	102	10 915	102
10,8	12	315	268	251	10 915	108	10 915	108
11,8	12	315	268	251	10 915	118	10 915	118
12,0	12	315	268	251	10 915	120	10 915	120

Ocel	●	
Nerezová ocel	●	
Litina	●	
Neželezné kovy		●
Žáruvzdorná slitina		

→ v_c strana 122+124
→ informace pro obrábění: strana 134

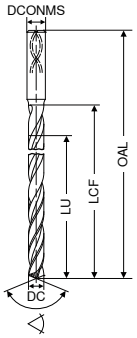
WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- do 25xD bez odstraňování třísek
- je zapotřebí pilotní díra
- vynikající přesnost souososti
- bezpečný odvod třísek

≤ 25xD

TB 25 UNI | TB 25 ALU

TiAlN | DLC



HA 135° TK T7 | HA 135° TK T7

DC h7 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Artikl č. 11 025 ... Kč		Artikl č. 11 026 ... Kč	
2,0	4	104	60	57	3 610	020	3 610	020
2,2	4	104	60	57	3 610	022	3 610	022
2,3	4	104	60	57	3 610	023	3 610	023
2,4	4	125	80	76	4 129	024	4 129	024
2,5	4	125	80	76	4 129	025	4 129	025
2,7	4	125	80	76	4 129	027	4 129	027
2,8	4	125	80	76	4 129	028	4 129	028
3,0	6	135	98	93	5 892	030	5 892	030
3,2	6	135	98	93	5 892	032	5 892	032
3,3	6	150	110	105	6 555	033	6 555	033
3,5	6	150	110	105	6 555	035	6 555	035
3,8	6	160	120	114	6 728	038	6 728	038
4,0	6	160	120	114	6 728	040	6 728	040
4,2	6	160	120	114	6 728	042	6 728	042
4,5	6	180	135	128	7 016	045	7 016	045
4,8	6	180	135	128	7 016	048	7 016	048
5,0	6	180	135	128	7 016	050	7 016	050
5,5	6	205	168	159	7 538	055	7 538	055
5,8	6	205	168	159	7 538	058	7 538	058
6,0	6	205	168	159	7 538	060	7 538	060
6,5	8	240	200	190	8 402	065	8 402	065
6,8	8	240	200	190	8 402	068	8 402	068
7,0	8	240	200	190	8 402	070	8 402	070
7,5	8	260	220	208	9 356	075	9 356	075
7,8	8	260	220	208	9 356	078	9 356	078
8,0	8	260	220	208	9 356	080	9 356	080
8,5	10	285	240	227	10 509	085	10 509	085
8,8	10	310	268	254	11 434	088	11 434	088
9,0	10	310	268	254	11 434	090	11 434	090
9,8	10	310	268	254	11 434	098	11 434	098
10,0	10	310	268	254	11 434	100	11 434	100
10,2	12	375	325	308	13 745	102	13 745	102
10,8	12	375	325	308	13 745	108	13 745	108
11,8	12	375	325	308	13 745	118	13 745	118
12,0	12	375	325	308	13 745	120	13 745	120

Ocel	●	
Nerezová ocel	●	
Litina	●	
Neželezné kovy		●
Žáruvzdorná slitina		

→ v_c strana 122+124
→ informace pro obrábění: strana 134

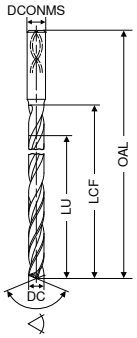
WTX – Vysoce výkonné vrtáky na hluboké díry

- do 30xD bez odstraňování třísek
- je zapotřebí pilotní díra
- vynikající přesnost souososti
- bezpečný odvod třísek

≤ 30xD

TB 30 UNI | TB 30 ALU

TiAlN | DLC



HA 135° TK T7 | HA 135° TK T7

DC h7 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Artikl č. 11 030 ... Kč		Artikl č. 11 031 ... Kč	
2,0	4	115	70	67	3 872	020	3 872	020
2,2	4	115	70	67	3 872	022	3 872	022
2,3	4	115	70	67	3 872	023	3 872	023
2,4	4	138	90	86	4 478	024	4 478	024
2,5	4	138	90	86	4 478	025	4 478	025
2,7	4	138	90	86	4 478	027	4 478	027
2,8	4	138	90	86	4 478	028	4 478	028
3,0	6	150	105	100	7 567	030	7 567	030
3,2	6	150	105	100	7 567	032	7 567	032
3,3	6	185	135	130	7 768	033	7 768	033
3,5	6	185	135	130	7 768	035	7 768	035
3,8	6	185	135	130	7 768	038	7 768	038
4,0	6	185	135	130	7 768	040	7 768	040
4,2	6	185	135	130	7 768	042	7 768	042
4,5	6	215	165	158	7 999	045	7 999	045
4,8	6	215	165	158	7 999	048	7 999	048
5,0	6	215	165	158	7 999	050	7 999	050
5,5	6	230	180	171	8 374	055	8 374	055
5,8	6	230	180	171	8 374	058	8 374	058
6,0	6	230	180	171	8 374	060	8 374	060
6,5	8	280	215	205	9 241	065	9 241	065
6,8	8	280	230	220	9 587	068	9 587	068
7,0	8	280	230	220	9 587	070	9 587	070
7,5	8	280	230	220	9 587	075	9 587	075
7,8	8	315	265	253	10 684	078	10 684	078
8,0	8	315	265	253	10 684	080	10 684	080
8,5	10	350	295	282	12 330	085	12 330	085
8,8	10	380	330	316	12 964	088	12 964	088
9,0	10	380	330	316	12 964	090	12 964	090
9,8	10	380	330	316	12 964	098	12 964	098
10,0	10	380	330	316	12 964	100	12 964	100
10,2	12	430	380	365	16 548	102	16 548	102
10,8	12	430	380	365	16 548	108	16 548	108
11,8	12	430	380	365	16 548	118	16 548	118
12,0	12	430	380	365	16 548	120	16 548	120

Ocel	●	
Nerezová ocel	●	
Litina	●	
Neželezné kovy		●
Žáruvzdorná slitina		

→ v_c strana 122+124
→ informace pro obrábění: strana 134

2

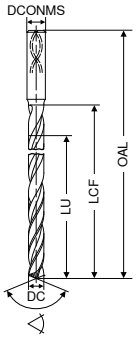
WTX – Vysoce výkonné vrtáky na hluboké díry

- do 40xD bez odstraňování třísek
- je zapotřebí pilotní díra
- vynikající přesnost souososti
- bezpečný odvod třísek

≤ 40xD

TB 40 UNI

TiAlN



135°

TK

T7

DC fg6 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Artikl č. 11 040 ... Kč	
3,0	6	195	150	146	9 587	030
4,0	6	220	175	169	9 587	040
4,2	6	245	200	194	10 601	042
4,5	6	245	200	194	10 601	045
4,8	6	275	230	223	11 321	048
5,0	6	275	230	223	11 321	050
5,5	6	305	260	251	12 186	055
5,8	6	305	260	251	12 186	058
6,0	6	305	260	251	12 186	060
6,5	8	345	300	290	13 108	065
6,8	8	345	300	290	13 108	068
7,0	8	345	300	290	13 108	070
7,5	8	385	340	328	14 583	075
7,8	8	385	340	328	14 583	078
8,0	8	385	340	328	14 583	080
8,5	10	430	380	367	16 058	085
8,8	10	430	380	367	16 058	088
9,0	10	430	380	367	16 058	090

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	

→ v_c strana 123
→ informace pro obrábění: strana 134

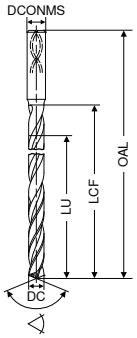
WTX – Vysoce výkonné vrtáky na hluboké díry

- do 50xD bez odstraňování třísek
- je zapotřebí pilotní díra
- vynikající přesnost souososti
- bezpečný odvod třísek

≤ 50xD

TB 50 UNI

TiAlN



135°

TK

T7

DC fg6 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Artikl č. 11 050 ... Kč	
3,0	6	220	175	170	13 024	030
4,0	6	265	220	214	13 024	040
4,2	6	290	245	238	14 496	042
4,5	6	290	245	238	14 496	045
4,8	6	320	275	268	16 372	048
5,0	6	320	275	268	16 372	050
5,5	6	355	310	302	18 421	055
5,8	6	355	315	306	18 683	058
6,0	6	355	315	306	18 683	060
6,5	8	395	350	340	20 764	065
6,8	8	425	380	370	22 524	068

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	

→ v_c strana 123
→ informace pro obrábění: strana 134

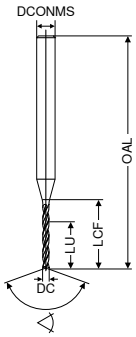
WTX – Vysoce výkonný vrták

▲ jednotná stopka Ø 3 mm h6 pro použití ve smršťovacích upínačích

≤ 5xD

MINI

TiAlN



TK

DC +0,004	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	T7 Artikl č. 11 770 ... Kč	
mm	mm	mm	mm	mm		
0,10	3	38	1,2	1,0	779	00100
0,15	3	38	2,0	1,7	687	00150
0,20	3	38	3,5	3,0	601	00200
0,25	3	38	3,5	3,0	511	00250
0,30	3	38	5,5	5,0	422	00300
0,35	3	38	5,5	5,0	422	00350
0,40	3	38	7,0	6,0	422	00400
0,45	3	38	7,0	6,0	422	00450
0,50	3	38	7,0	6,0	422	00500
0,55	3	38	7,0	6,0	422	00550
0,60	3	38	7,0	6,0	422	00600
0,65	3	38	7,0	6,0	422	00650
0,70	3	38	10,5	8,0	422	00700
0,75	3	38	10,5	8,0	422	00750
0,80	3	38	10,5	8,0	422	00800
0,85	3	38	10,5	8,0	422	00850
0,90	3	38	10,5	8,0	422	00900
0,95	3	38	10,5	8,0	422	00950
0,97	3	38	10,5	8,0	422	00970
0,98	3	38	10,5	8,0	422	00980
0,99	3	38	10,5	8,0	422	00990
1,00	3	38	10,5	8,0	422	01000
1,01	3	38	10,5	8,0	422	01010
1,02	3	38	10,5	8,0	422	01020
1,03	3	38	10,5	8,0	422	01030
1,05	3	38	10,5	8,0	422	01050
1,10	3	38	10,5	8,0	422	01100
1,15	3	38	10,5	8,0	422	01150
1,20	3	38	10,5	8,0	422	01200
1,25	3	38	10,5	8,0	422	01250
1,30	3	38	10,5	8,0	422	01300
1,35	3	38	10,5	8,0	422	01350
1,40	3	38	10,5	8,0	422	01400
1,45	3	38	10,5	8,0	422	01450
1,47	3	38	10,5	8,0	422	01470
1,48	3	38	10,5	8,0	422	01480
1,49	3	38	10,5	8,0	422	01490
1,50	3	38	10,5	8,0	422	01500
1,51	3	38	10,5	8,0	422	01510
1,52	3	38	10,5	8,0	422	01520
1,53	3	38	10,5	8,0	422	01530
1,55	3	38	10,5	8,0	422	01550
1,60	3	38	10,5	8,0	422	01600
1,65	3	38	10,5	8,0	422	01650
1,70	3	38	10,5	8,0	422	01700
1,75	3	38	10,5	8,0	422	01750
1,80	3	38	10,5	8,0	422	01800
1,85	3	38	12,0	8,0	422	01850
1,90	3	38	12,0	8,0	422	01900
1,95	3	38	12,0	8,0	422	01950
1,97	3	38	12,0	8,0	422	01970
1,98	3	38	12,0	8,0	422	01980
1,99	3	38	12,0	8,0	422	01990
2,00	3	42	13,0	9,0	604	02000
2,01	3	42	13,0	9,0	604	02010
2,02	3	42	13,0	9,0	604	02020
2,03	3	42	13,0	9,0	604	02030
2,05	3	42	13,0	9,0	604	02050
2,10	3	42	13,0	9,0	604	02100
2,15	3	42	13,0	9,0	604	02150
2,20	3	46	15,0	10,0	681	02200
2,25	3	46	15,0	10,0	681	02250
2,30	3	46	15,0	10,0	681	02300
2,35	3	46	15,0	10,0	681	02350
2,40	3	46	15,0	10,0	681	02400
2,45	3	46	15,0	10,0	681	02450
2,47	3	46	15,0	10,0	681	02470
2,48	3	46	15,0	10,0	681	02480
2,49	3	46	15,0	10,0	681	02490
2,50	3	46	15,0	10,0	681	02500
2,51	3	46	15,0	10,0	681	02510
2,52	3	46	15,0	10,0	681	02520
2,53	3	46	15,0	10,0	681	02530
2,60	3	46	15,0	10,0	681	02600
2,70	3	46	15,0	10,0	681	02700
2,80	3	46	15,0	10,0	681	02800
2,90	3	46	15,0	10,0	681	02900

Ocel	●
Nerezová ocel	
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	○

→ v_c strana 110

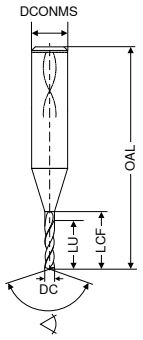
WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

- díky WTX geometrii drážky na třísky je zabezpečena optimální tvorba a odvod třísek
- všechny průměry s jednotnou stopkou 3 mm

≤ 5xD

MINI

Ti700



TK
T4

DC +0,004 mm	DCONMS -0,002/-0,005 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Artikl č. 10 775 ... Kč	
1,0	3	55	8	5	3 204	010
1,1	3	55	12	8	3 204	011
1,2	3	55	12	8	3 204	012
1,3	3	55	12	8	3 204	013
1,4	3	55	12	8	3 204	014
1,5	3	55	12	8	3 204	015
1,6	3	68	16	11	3 380	016
1,7	3	68	16	11	3 380	017
1,8	3	68	16	11	3 380	018
1,9	3	68	16	11	3 380	019
2,0	3	68	16	11	3 380	020
2,1	3	74	20	14	3 466	021
2,2	3	74	20	14	3 466	022
2,3	3	74	20	14	3 466	023
2,4	3	74	20	14	3 466	024
2,5	3	74	20	14	3 466	025
2,6	3	81	23	16	3 637	026
2,7	3	81	23	16	3 637	027
2,8	3	81	23	16	3 637	028
2,9	3	81	23	16	3 637	029

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	●
Žáruvzdorná slitina	●

→ v_c strana 109

Tlak chladící kapaliny 20–50 barů.

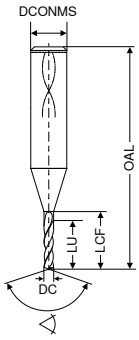
WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

- díky WTX geometrii drážky na třísky je zabezpečena optimální tvorba a odvod třísek
- všechny průměry s jednotnou stopkou 3 mm

≤ 8xD

MINI

Ti700



TK
T4

DC +0,004 mm	DCONMS -0,002/-0,005 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Artikl č. 10 778 ... Kč	
1,0	3	55	11	8	3 380	010
1,1	3	55	17	13	3 380	011
1,2	3	55	17	13	3 380	012
1,3	3	55	17	13	3 380	013
1,4	3	55	17	13	3 380	014
1,5	3	55	17	13	3 380	015
1,6	3	68	22	17	3 637	016
1,7	3	68	22	17	3 637	017
1,8	3	68	22	17	3 637	018
1,9	3	68	22	17	3 637	019
2,0	3	68	22	17	3 637	020
2,1	3	74	28	22	3 694	021
2,2	3	74	28	22	3 694	022
2,3	3	74	28	22	3 694	023
2,4	3	74	28	22	3 694	024
2,5	3	74	28	22	3 694	025
2,6	3	81	32	25	3 812	026
2,7	3	81	32	25	3 812	027
2,8	3	81	32	25	3 812	028
2,9	3	81	32	25	3 812	029

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Litina	●
Neželezné kovy	●
Žáruvzdorná slitina	●

→ v_c strana 109

Tlak chladící kapaliny 20–50 barů.

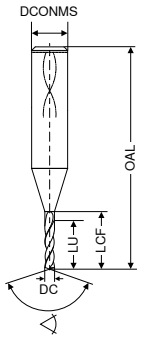
WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

- díky WTX geometrii drážky na třísky je zabezpečena optimální tvorba a odvod třísek
- všechny průměry s jednotnou stopkou 3 mm

≤ 12xD

MINI

Ti700



TK
T4

DC +0,004 mm	DCONMS -0,002/-0,005 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Artikl č. 10 779 ... Kč	
1,0	3	55	15	12	3 812	010
1,1	3	55	23	19	3 812	011
1,2	3	55	23	19	3 812	012
1,3	3	55	23	19	3 812	013
1,4	3	55	23	19	3 812	014
1,5	3	55	23	19	3 812	015
1,6	3	68	30	25	4 014	016
1,7	3	68	30	25	4 014	017
1,8	3	68	30	25	4 014	018
1,9	3	68	30	25	4 014	019
2,0	3	68	30	25	4 014	020
2,1	3	74	38	32	4 100	021
2,2	3	74	38	32	4 100	022
2,3	3	74	38	32	4 100	023
2,4	3	74	38	32	4 100	024
2,5	3	74	38	32	4 100	025
2,6	3	81	44	37	4 189	026
2,7	3	81	44	37	4 189	027
2,8	3	81	44	37	4 189	028
2,9	3	81	44	37	4 189	029

Ocel	●
Nerezová ocel	
Litina	●
Neželezné kovy	●
Žáruvzdorná slitina	

→ v_c strana 109

Tlak chladící kapaliny 20–50 barů.

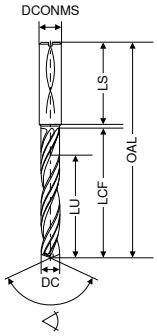
WTX – Vrtací výstružník -1/100

- TK vysoce výkonný vrtací výstružník
- vrtání a vystružování v jedné pracovní operaci
- 2 vrtací břity
- 4 vystružovací břity
- vysoké posuvy
- dobrá kvalita povrchu
- na slepé a průchozí díry

≤ 3xD

Finish BR100

Ti700



HA

140°
TK
T4

DC ±0,003	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 761 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
3,97	6	66	24	17	36	3 293	03970
3,98	6	66	24	17	36	3 293	03980
3,99	6	66	24	17	36	3 293	03990
4,00	6	66	24	17	36	3 293	04000
4,01	6	66	24	17	36	3 293	04010
4,02	6	66	24	17	36	3 293	04020
4,97	6	66	24	17	36	3 293	04970
4,98	6	66	24	17	36	3 293	04980
4,99	6	66	24	17	36	3 293	04990
5,00	6	79	34	24	36	3 293	05000
5,01	6	79	34	24	36	3 293	05010
5,02	6	79	34	24	36	3 293	05020
5,97	6	79	34	24	36	3 293	05970
5,98	6	79	34	24	36	3 293	05980
5,99	6	79	34	24	36	3 293	05990
6,00	6	79	34	24	36	3 293	06000
6,01	6	79	34	24	36	3 293	06010
6,02	6	79	34	24	36	3 293	06020
7,97	8	79	34	24	36	3 293	07970
7,98	8	79	34	24	36	3 293	07980
7,99	8	79	34	24	36	3 293	07990
8,00	8	79	34	24	36	3 293	08000
8,01	8	79	34	24	36	3 293	08010
8,02	8	79	34	24	36	3 293	08020
9,97	10	89	47	35	40	3 812	09970
9,98	10	89	47	35	40	3 812	09980
9,99	10	89	47	35	40	3 812	09990
10,00	10	89	47	35	40	3 812	10000
10,01	10	89	47	35	40	3 812	10010
10,02	10	89	47	35	40	3 812	10020
11,97	12	102	55	40	45	5 340	11970
11,98	12	102	55	40	45	5 340	11980
11,99	12	102	55	40	45	5 340	11990
12,00	12	102	55	40	45	5 340	12000
12,01	12	102	55	40	45	5 340	12010
12,02	12	102	55	40	45	5 340	12020

Ocel	●
Nerezová ocel	
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	

→ v_c strana 112

Dosažitelné toler. rozměry např. Ø 8 F7 = 8,02 mm						
Ø 4	3,97	U 7	**X 7**			
	3,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	3,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	4,00	**J 7**	**J 8**	JS 7	JS 8	JS 9
	4,01	**G 7**	**H 8**			
	4,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 5	4,97	U 7	**X 7**			
	4,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	4,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	5,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	5,01	**G 7**	**H 8**			
	5,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 6	5,97	U 7	**X 7**			
	5,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	5,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	6,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	6,01	**G 7**	**H 8**			
	6,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 8	7,97	S 7	**U 7**			
	7,98	N 8	**N 10**	**N 11**	P 7	R 7
	7,99	K 8	M 6	M 7	**M 8**	N 9
	8,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	8,01	G 7	**H 8**			
	8,02	**F 7**	F 8	**H 9**		
Ø 10	9,97	S 7	**U 7**			
	9,98	N 8	**N 10**	**N 11**	P 7	R 7
	9,99	K 8	M 6	M 7	**M 8**	N 9
	10,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	10,01	G 7	**H 8**			
	10,02	**F 7**	F 8	H 9		
Ø 12	11,97	N 11	R 7	**S 7**		
	11,98	N 8	**N 9**	**N 10**	**P 7**	
	11,99	K 8	**M 6**	**M 7**	**M 8**	N 7
	12,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	
	12,01	G 6	**H 7**	H 8	**JS 9**	
	12,02	F 7				

Tence tištěné toleranční třídy jsou vyrobitelné, neleží však optimálně v tolerančním poli.

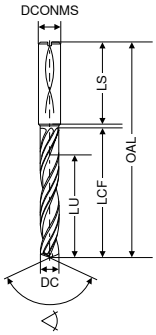
WTX – Vrtací výstružník

- vysoce výkonný TK vrtací výstružník
- vrtání a vystružování na hotový rozměr H7 v jedné pracovní operaci
- 2 vrtací břity
- 4 vystružovací břity
- vysoké posuvy
- dobrá kvalita povrchu
- na slepé a průchozí díry
- optimální kruhovitost, popř. lícování H7

≤ 3xD

Finish BR

Ti700



HA

140° TK

T4

DC H7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 760 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
4	6	66	24	17	36	3 293	040
5	6	79	34	24	36	3 293	050
6	6	79	34	24	36	3 293	060
8	8	79	34	24	36	3 293	080
10	10	89	47	35	40	3 812	100
12	12	102	55	40	45	5 340	120
14	14	107	60	43	45	7 192	140
16	16	115	65	45	48	9 964	160

Ocel	●
Nerezová ocel	
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	

→ v_c strana 112

Zvláštní rozměry jsou k dispozici na poptávku

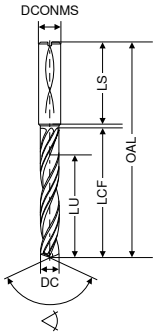
WTX – Vrtací výstružník

- vysoce výkonný TK vrtací výstružník
- vrtání a vystružování na hotový rozměr H7 v jedné pracovní operaci
- 2 vrtací břity
- 4 vystružovací břity
- vysoké posuvy
- dobrá kvalita povrchu
- na slepé a průchozí díry
- optimální kruhovitost, popř. lícování H7

≤ 5xD

Finish BR

Ti700



HA

140° TK

T4

DC H7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	Artikl č. 10 762 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
4	6	74	36	29	36	3 956	040
5	6	91	53	43	36	3 956	050
6	6	91	53	43	36	3 956	060
8	8	91	53	43	36	3 956	080
10	10	103	61	49	40	5 633	100
12	12	118	71	56	45	7 970	120
14	14	124	77	60	45	10 855	140
16	16	133	83	63	48	13 514	160
18	18	143	93	71	48	15 594	180
20	20	153	101	77	50	18 799	200

Ocel	●
Nerezová ocel	
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	

→ v_c strana 113

Zvláštní rozměry jsou k dispozici na poptávku

2

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

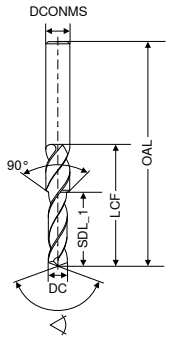
▲ vrtání vč. zahloubení pro řezané závity

≤ 3xD

SB

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

140°
TK

NEW T4

pro závity	DC m7	DCONMS h6	OAL	SDL_1	LCF	Artikl č. 10 767 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
M3	2,5	6	62	8,8	20	964	02500
M4	3,3	6	62	11,4	24	1 172	03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	1 345	04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	1 689	05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	2 759	06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	3 380	08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	4 758	10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	5 793	12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	5 966	14000

Ocel	●
Nerezová ocel	
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	

→ v_c strana 110

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

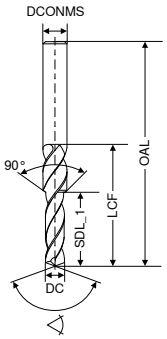
▲ vrtání vč. zahloubení pro tvářené závity

≤ 3xD

SB

DPX74S

DRAGONSKIN



HA

140°
TK

NEW T4

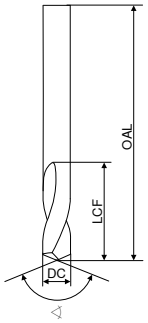
pro závity	DC m7	DCONMS h6	OAL	SDL_1	LCF	Artikl č. 10 772 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	Kč	
M3	2,80	6	62	8,8	20	964	02800
M4	3,70	6	62	11,4	24	1 172	03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	1 345	04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	1 689	05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	2 759	07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	3 380	09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	4 758	11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	5 793	13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	5 966	15000

Ocel	●
Nerezová ocel	
Litina	●
Neželezné kovy	○
Žáruvzdorná slitina	

→ v_c strana 110

NC navrtávák, dílenská norma

▲ spirálový



	NC-A	NC-A TiAlN	NC-A	NC-A TiAlN	NC-A	NC-A TiAlN
	HA	HB	HA	HB	HA	HB
	◁ 90°	◁ 90°	◁ 120°	◁ 120°	◁ 142°	◁ 142°
	TK	TK	TK	TK	TK	TK
	T3	T3	T3	T3	T3	T3
DC h5	OAL	LCF	Artikl č. 10 702 ...	Artikl č. 10 716 ...	Artikl č. 10 703 ...	Artikl č. 10 717 ...	Artikl č. 10 704 ...	Artikl č. 10 718 ...
mm	mm	mm	Kč	Kč	Kč	Kč	Kč	Kč
2	32	6	355 002	546 002 1)	355 002	546 002 1)	355 002	546 002 1)
3	32	8	355 003	546 003 1)	355 003	546 003 1)	355 003	546 003 1)
4	40	10	396 004	592 004 1)	396 004	592 004 1)	396 004	592 004 1)
5	50	13	454 005	650 005 1)	454 005	650 005 1)	454 005	650 005 1)
6	50	13	505 006	699 006	505 006	699 006	505 006	699 006
8	60	23	779 008	982 008	779 008	982 008	779 008	982 008
10	70	24	1 094 010	1 294 010	1 094 010	1 294 010	1 094 010	1 294 010
12	70	24	1 476 012	1 681 012	1 476 012	1 681 012	1 476 012	1 681 012
14	75	26	2 169 014	2 504 014	2 169 014	2 504 014	2 169 014	2 504 014
16	75	29	2 678 016	2 887 016	2 678 016	2 887 016	2 678 016	2 887 016
18	100	35	5 051 018	5 195 018	5 051 018	5 195 018	5 051 018	5 195 018
20	100	35	4 737 020	5 457 020	4 737 020	5 457 020	4 737 020	5 457 020
Ocel			●	●	●	●	●	●
Nerezová ocel								
Litina			●	●	●	●	●	●
Neželezné kovy			●		●		●	
Žáruvzdorná slitina								

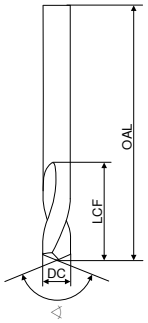
1) Provedení stopky dle DIN 6535 HA

→ v_c strana 125+126

NC navrtávák, dílenská norma, dlouhý

▲ spirálový

2



			NC-A		NC-A		NC-A	
			TiAlN		TiAlN		TiAlN	
			◁ 90°		◁ 120°		◁ 142°	
			TK		TK		TK	
			T3		T3		T3	
DC h5	OAL	LCF	Artikl č. 10 724 ...		Artikl č. 10 726 ...		Artikl č. 10 727 ...	
mm	mm	mm	Kč		Kč		Kč	
3	66	8	592	003 1)	592	003 1)	592	003 1)
4	74	10	667	004 1)	667	004 1)	667	004 1)
6	82	13	858	006	858	006	858	006
8	91	23	1 253	008	1 253	008	1 253	008
10	103	24	1 744	010	1 744	010	1 744	010
12	118	24	2 636	012	2 636	012	2 636	012
16	133	29	4 968	016	4 968	016	4 968	016
Ocel				●		●		●
Nerezová ocel								
Litina				●		●		●
Neželezné kovy								
Žáruvzdorná slitina								

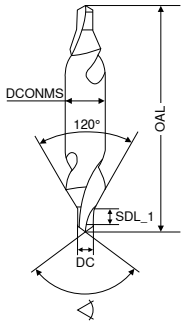
1) Provedení stopky dle DIN 6535 HA

→ v_c strana 126

Středicí vrták, DIN 333, tvar A

▲ s drážkou ve šroubovici

ZB



DC k13	DCONMS h6	OAL	SDL_1	120° TK T3 Artikl č. 10 708 ... Kč	
mm	mm	mm	mm		
0,50	3,15	20,0	0,76	996	**050** 1)
0,80	3,15	20,0	1,07	996	**080** 1)
1,00	3,15	31,5	1,31	1 011	**100**
1,25	3,15	31,5	1,54	1 011	**125**
1,60	4,00	35,5	1,94	1 080	**160**
2,00	5,00	40,0	2,32	1 118	**200**
2,50	6,30	45,0	2,88	1 245	**250**
3,15	8,00	50,0	3,49	1 478	**315**
4,00	10,00	56,0	4,45	1 770	**400**
5,00	12,50	63,0	5,46	2 584	**500**
6,30	16,00	71,0	6,78	3 637	**630**

Ocel	●
Nerezová ocel	
Litina	●
Neželezné kovy	●
Žáruvzdorná slitina	

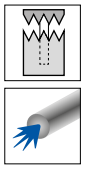
1) pouze jednostranné

→ v_c strana 125

WTX – Vrtací hlava pro vrták s výměnnou hlavou

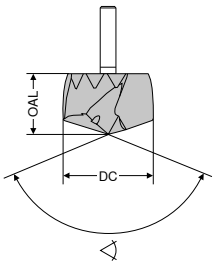
▲ extra dlouhé provedení hlavy
▲ 3 břitá

Obsah dodávky:
Vrtací výměnná hlava s diferenciálním šroubem



Change Feed UNI

Ti750



140°
TK

DC m7 mm	OAL mm	W2 Artikl č. 10 925 ... Kč	
14,0	13,5	2 329	140
14,1	13,5	2 329	141
14,2	13,5	2 329	142
14,3	13,5	2 329	143
14,4	13,5	2 329	144
14,5	14,0	2 329	145
14,6	14,0	2 329	146
14,7	14,0	2 329	147
14,8	14,0	2 329	148
14,9	14,0	2 329	149
15,0	14,4	2 329	150
15,1	14,4	2 329	151
15,2	14,4	2 329	152
15,3	14,4	2 329	153
15,4	14,4	2 329	154
15,5	15,4	2 609	155
15,6	15,4	2 609	156
15,7	15,4	2 609	157
15,8	15,4	2 609	158
15,9	15,4	2 609	159
16,0	15,4	2 609	160
16,1	15,4	2 609	161
16,2	15,4	2 609	162
16,3	15,4	2 609	163
16,4	15,4	2 609	164
16,5	16,3	2 609	165
16,6	16,3	2 609	166
16,7	16,3	2 609	167
16,8	16,3	2 609	168
16,9	16,3	2 609	169
17,0	16,3	2 609	170
17,1	16,3	2 609	171
17,2	16,3	2 609	172
17,3	16,3	2 609	173
17,4	16,3	2 609	174
17,5	17,2	2 963	175
17,6	17,2	2 963	176
17,7	17,2	2 963	177
17,8	17,2	2 963	178
17,9	17,2	2 963	179
18,0	17,2	2 963	180
18,1	17,2	2 963	181
18,2	17,2	2 963	182
18,3	17,2	2 963	183
18,4	17,2	2 963	184
18,5	18,2	2 963	185
18,6	18,2	2 963	186
18,7	18,2	2 963	187
18,8	18,2	2 963	188
18,9	18,2	2 963	189
19,0	18,2	2 963	190
19,1	18,2	2 963	191
19,2	18,2	2 963	192
19,3	18,2	2 963	193
19,4	18,2	2 963	194
19,5	19,1	3 398	195
19,6	19,1	3 398	196
19,7	19,1	3 398	197
19,8	19,1	3 398	198
19,9	19,1	3 398	199
20,0	19,1	3 398	200
20,1	19,1	3 398	201
20,2	19,1	3 398	202
20,3	19,1	3 398	203
20,4	19,1	3 398	204
20,5	20,0	3 398	205
20,6	20,0	3 398	206
20,7	20,0	3 398	207
20,8	20,0	3 398	208
20,9	20,0	3 398	209
21,0	20,0	3 398	210
21,1	20,0	3 398	211
21,2	20,0	3 398	212
21,3	20,0	3 398	213
21,4	20,0	3 398	214
21,5	21,0	3 398	215
21,6	21,0	3 398	216
21,7	21,0	3 398	217
21,8	21,0	3 398	218
21,9	21,0	3 398	219
22,0	21,0	3 398	220
22,1	21,0	3 398	221
22,2	21,0	3 398	222
22,3	21,0	3 398	223
22,4	21,0	3 398	224
22,5	21,9	3 781	225
22,6	21,9	3 781	226
22,7	21,9	3 781	227
22,8	21,9	3 781	228
22,9	21,9	3 781	229
23,0	21,9	3 781	230
23,1	21,9	3 781	231
23,2	21,9	3 781	232
23,3	21,9	3 781	233
23,4	21,9	3 781	234
23,5	22,8	3 781	235
23,6	22,8	3 781	236
23,7	22,8	3 781	237
23,8	22,8	3 781	238
23,9	22,8	3 781	239
24,0	22,8	3 781	240
24,1	22,8	3 781	241
24,2	22,8	3 781	242
24,3	22,8	3 781	243
24,4	22,8	3 781	244
24,5	23,8	4 286	245
24,6	23,8	4 286	246
24,7	23,8	4 286	247
24,8	23,8	4 286	248
24,9	23,8	4 286	249
25,0	23,8	4 286	250

Ocel	●
Nerezová ocel	
Litina	●
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	

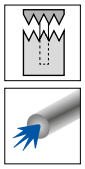
→ v_c strana 127

Pokračování na další straně

WTX – Vrtací hlava pro vrták s výměnnou hlavou

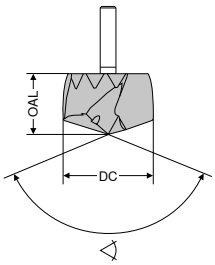
▲ extra dlouhé provedení hlavy
▲ 3 břitá

Obsah dodávky:
Vrtací výměnná hlava s diferenciálním šroubem



Change Feed UNI

Ti750



140°
TK

DC m7 mm	OAL mm	W2 Artikl č. 10 925 ... Kč	
25,1	23,8	4 286	251
25,2	23,8	4 286	252
25,3	23,8	4 286	253
25,4	23,8	4 286	254
25,5	24,7	4 286	255
25,6	24,7	4 286	256
25,7	24,7	4 286	257
25,8	24,7	4 286	258
25,9	24,7	4 286	259
26,0	24,7	4 286	260
26,1	24,7	4 286	261
26,2	24,7	4 286	262
26,3	24,7	4 286	263
26,4	24,7	4 286	264
26,5	25,6	4 622	265
26,6	25,6	4 622	266
26,7	25,6	4 622	267
26,8	25,6	4 622	268
26,9	25,6	4 622	269
27,0	25,6	4 622	270
27,1	25,6	4 622	271
27,2	25,6	4 622	272
27,3	25,6	4 622	273
27,4	25,6	4 622	274
27,5	26,6	4 622	275
27,6	26,6	4 622	276
27,7	26,6	4 622	277
27,8	26,6	4 622	278
27,9	26,6	4 622	279
28,0	26,6	4 622	280
28,1	26,6	4 622	281
28,2	26,6	4 622	282
28,3	26,6	4 622	283
28,4	26,6	4 622	284
28,5	27,5	5 099	285
28,6	27,5	5 099	286
28,7	27,5	5 099	287
28,8	27,5	5 099	288
28,9	27,5	5 099	289
29,0	27,5	5 099	290
29,1	27,5	5 099	291
29,2	27,5	5 099	292
29,3	27,5	5 099	293
29,4	27,5	5 099	294
29,5	28,4	5 099	295
29,6	28,4	5 099	296
29,7	28,4	5 099	297
29,8	28,4	5 099	298
29,9	28,4	5 099	299
30,0	28,4	5 099	300
30,1	28,4	5 099	301
30,2	28,4	5 099	302
30,3	28,4	5 099	303
30,4	28,4	5 099	304
30,5	29,3	5 568	305
30,6	29,3	5 568	306
30,7	29,3	5 568	307
30,8	29,3	5 568	308
30,9	29,3	5 568	309
31,0	29,3	5 568	310
31,1	29,3	5 568	311
31,2	29,3	5 568	312
31,3	29,3	5 568	313
31,4	29,3	5 568	314
31,5	30,3	5 568	315
31,6	30,3	5 568	316
31,7	30,3	5 568	317
31,8	30,3	5 568	318
31,9	30,3	5 568	319
32,0	30,3	5 568	320

Ocel	●
Nerezová ocel	
Litina	●
Neželezné kovy	
Žáruvzdorná slitina	

→ v_c strana 127

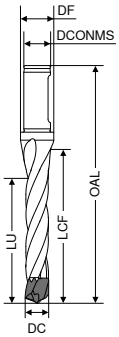
2

WTX – Držák pro vrtáky s výměnnou hlavou

Obsah dodávky:
Držák vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky

≤ 3xD

Change Feed



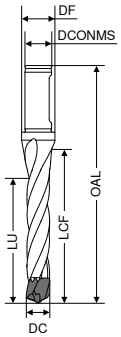
DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	W1 Artikl č. 10 914 ... Kč	
14,00 - 14,49	16	120	72	48	20	0,7	6 655	140
14,50 - 14,99	16	122	74	49	20	0,7	6 655	145
15,00 - 15,49	16	124	76	51	25	0,7	6 655	150
15,50 - 16,49	20	131	81	54	25	0,7	6 875	155
16,50 - 17,49	20	135	85	58	25	0,7	6 875	165
17,50 - 18,49	20	140	90	61	25	1,3	6 875	175
18,50 - 19,49	25	150	94	64	31	1,3	8 098	185
19,50 - 20,49	25	155	99	68	31	2,0	8 172	195
20,50 - 21,49	25	159	103	71	31	2,0	8 947	205
21,50 - 22,49	25	164	108	74	31	2,0	8 947	215
22,50 - 23,49	25	168	112	78	31	2,0	9 807	225
23,50 - 24,49	25	173	117	81	31	2,0	9 807	235
24,50 - 25,49	32	182	122	84	38	3,1	11 035	245
25,50 - 26,49	32	186	126	87	38	3,1	11 035	255
26,50 - 27,49	32	191	131	91	38	3,1	11 035	265
27,50 - 28,49	32	195	135	94	38	3,1	11 035	275
28,50 - 29,49	32	200	140	97	38	5,6	12 717	285
29,50 - 30,49	32	204	144	101	38	5,6	12 717	295
30,50 - 31,49	32	209	149	104	38	5,6	13 912	305
31,50 - 32,49	32	213	153	107	38	5,6	13 912	315

WTX – Držák pro vrtáky s výměnnou hlavou

Obsah dodávky:
Držák vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky

≤ 5xD

Change Feed



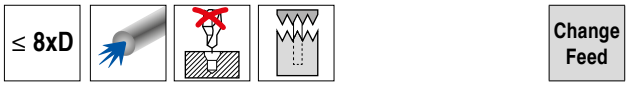
DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	W1 Artikl č. 10 916 ... Kč	
14,00 - 14,49	16	149	101	77	20	0,7	7 349	140
14,50 - 14,99	16	152	104	79	20	0,7	7 349	145
15,00 - 15,49	16	155	107	82	25	0,7	7 349	150
15,50 - 16,49	20	164	114	87	25	0,7	7 960	155
16,50 - 17,49	20	170	120	93	25	0,7	7 960	165
17,50 - 18,49	20	177	127	98	25	1,3	7 960	175
18,50 - 19,49	25	189	133	103	31	1,3	9 105	185
19,50 - 20,49	25	196	140	109	31	2,0	9 175	195
20,50 - 21,49	25	202	146	114	31	2,0	10 014	205
21,50 - 22,49	25	209	153	119	31	2,0	10 014	215
22,50 - 23,49	25	215	159	124	31	2,0	10 784	225
23,50 - 24,49	25	222	166	130	31	2,0	10 784	235
24,50 - 25,49	32	233	173	135	38	3,1	11 989	245
25,50 - 26,49	32	239	179	140	38	3,1	11 989	255
26,50 - 27,49	32	246	186	146	38	3,1	11 989	265
27,50 - 28,49	32	252	192	151	38	3,1	11 989	275
28,50 - 29,49	32	259	199	156	38	5,6	13 642	285
29,50 - 30,49	32	265	205	162	38	5,6	13 642	295
30,50 - 31,49	32	272	212	167	38	5,6	14 813	305
31,50 - 32,49	32	278	218	172	38	5,6	14 813	315

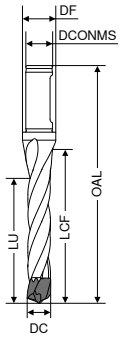
Náhradní díly DC	W1 Výměnná vložka Artikl č. 80 022 ... Kč		Y7 Držák vyměnitelné vložky Artikl č. 80 020 ... Kč		W1 Momentová rukojeť Artikl č. 80 023 ... Kč		W2 Diferenciální šroub Artikl č. 10 950 ... Kč	
14,00 - 14,49	511	007	429	025	7 590	012	145	064
14,50 - 14,99	511	007	429	025	7 590	012	145	064
15,00 - 15,49	511	007	429	025	7 590	012	145	064
15,50 - 16,49	511	007	429	025	7 590	012	145	064
16,50 - 17,49	511	007	429	025	7 590	012	145	064
17,50 - 18,49	511	008	429	025	8 125	060	145	065
18,50 - 19,49	511	008	429	025	8 125	060	145	065
19,50 - 20,49	594	010	429	025	8 125	060	145	066
20,50 - 21,49	594	010	429	025	8 125	060	145	066
21,50 - 22,49	594	010	429	025	8 125	060	145	066
22,50 - 23,49	594	010	429	025	8 125	060	145	066
23,50 - 24,49	594	010	429	025	8 125	060	145	066
24,50 - 25,49	960	015	429	025	8 125	060	145	067
25,50 - 26,49	960	015	429	025	8 125	060	145	067
26,50 - 27,49	960	015	429	025	8 125	060	145	067
27,50 - 28,49	960	015	429	025	8 125	060	145	067
28,50 - 29,49	960	015	429	025	8 125	060	145	068
29,50 - 30,49	960	015	429	025	8 125	060	145	068
30,50 - 31,49	960	015	429	025	8 125	060	145	068
31,50 - 32,49	960	015	429	025	8 125	060	145	068

WTX – Držák pro vrtáky s výměnnou hlavou

Obsah dodávky:

Držák vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky





DC	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	DF	Utahovací moment	NEW W1 Artikl č. 10 917 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Kč	
14,00 - 14,49	16	192	121	116	20	0,7	9 005	14000
14,50 - 14,99	16	197	125	120	20	0,7	9 005	14500
15,00 - 15,49	16	202	129	124	25	0,7	9 005	15000
15,50 - 16,49	20	213	137	132	25	0,7	9 673	15500
16,50 - 17,49	20	223	146	140	25	0,7	9 673	16500
17,50 - 18,49	20	232	154	148	25	1,3	9 673	17500
18,50 - 19,49	25	248	162	156	31	1,3	10 891	18500
19,50 - 20,49	25	257	171	164	31	2,0	11 041	19500
20,50 - 21,49	25	267	179	172	31	2,0	11 785	20500
21,50 - 22,49	25	276	187	180	31	2,0	11 785	21500
22,50 - 23,49	25	286	195	188	31	2,0	13 071	22500
23,50 - 24,49	25	295	204	196	31	2,0	13 071	23500
24,50 - 25,49	32	309	212	204	38	3,1	14 109	24500
25,50 - 26,49	32	319	220	212	38	3,1	14 109	25500
26,50 - 27,49	32	328	229	220	38	3,1	14 109	26500
27,50 - 28,49	32	338	237	228	38	3,1	14 109	27500
28,50 - 29,49	32	342	245	236	38	5,6	16 189	28500
29,50 - 30,49	32	352	254	244	38	5,6	16 189	29500
30,50 - 31,49	32	361	262	252	38	5,6	17 858	30500
31,50 - 32,49	32	371	270	260	38	5,6	17 858	31500

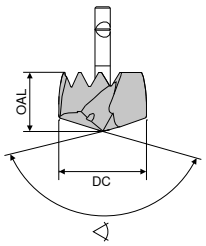
Náhradní díly DC	W1 Výměnná vložka Artikl č. 80 022 ...		Y7 Držák vyměnitelné vložky Artikl č. 80 020 ...		W1 Momentová rukojeť Artikl č. 80 023 ...		W2 Diferenciální šroub Artikl č. 10 950 ...	
	Kč		Kč		Kč		Kč	
14,00 - 14,49	511	007	429	025	7 590	012	145	064
14,50 - 14,99	511	007	429	025	7 590	012	145	064
15,00 - 15,49	511	007	429	025	7 590	012	145	064
15,50 - 16,49	511	007	429	025	7 590	012	145	064
16,50 - 17,49	511	007	429	025	7 590	012	145	064
17,50 - 18,49	511	008	429	025	8 125	060	145	065
18,50 - 19,49	511	008	429	025	8 125	060	145	065
19,50 - 20,49	594	010	429	025	8 125	060	145	066
20,50 - 21,49	594	010	429	025	8 125	060	145	066
21,50 - 22,49	594	010	429	025	8 125	060	145	066
22,50 - 23,49	594	010	429	025	8 125	060	145	066
23,50 - 24,49	594	010	429	025	8 125	060	145	066
24,50 - 25,49	960	015	429	025	8 125	060	145	067
25,50 - 26,49	960	015	429	025	8 125	060	145	067
26,50 - 27,49	960	015	429	025	8 125	060	145	067
27,50 - 28,49	960	015	429	025	8 125	060	145	067
28,50 - 29,49	960	015	429	025	8 125	060	145	068
29,50 - 30,49	960	015	429	025	8 125	060	145	068
30,50 - 31,49	960	015	429	025	8 125	060	145	068
31,50 - 32,49	960	015	429	025	8 125	060	145	068

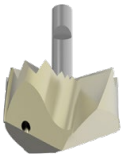
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

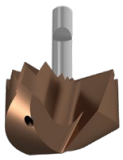
▲ extra dlouhé provedení hlavy

2

Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				







DC h7/m7 mm	OAL mm	140° TK NEW W2 Artikl č. 10 919 ... Kč		138° TK W2 Artikl č. 10 923 ... Kč		138° TK W2 Artikl č. 10 921 ... Kč		140° TK W2 Artikl č. 10 924 ... Kč		140° TK W2 Artikl č. 10 922 ... Kč	
12,0	10,7	2 169	12000	2 169	120	2 169	120	2 169	120	2 169	120
12,1	10,7	2 169	12100	2 169	121	2 169	121	2 169	121	2 169	121
12,2	10,7	2 169	12200	2 169	122	2 169	122	2 169	122	2 169	122
12,3	10,7	2 169	12300	2 169	123	2 169	123	2 169	123	2 169	123
12,4	10,7	2 169	12400	2 169	124	2 169	124	2 169	124	2 169	124
12,5	10,7	2 169	12500	2 169	125	2 169	125	2 169	125	2 169	125
12,6	10,7	2 169	12600	2 169	126	2 169	126	2 169	126	2 169	126
12,7	10,7	2 169	12700	2 169	127	2 169	127	2 169	127	2 169	127
12,8	10,7	2 169	12800	2 169	128	2 169	128	2 169	128	2 169	128
12,9	10,7	2 169	12900	2 169	129	2 169	129	2 169	129	2 169	129
13,0	10,7	2 169	13000	2 169	130	2 169	130	2 169	130	2 169	130
13,1	10,7	2 169	13100	2 169	131	2 169	131	2 169	131	2 169	131
13,2	10,7	2 169	13200	2 169	132	2 169	132	2 169	132	2 169	132
13,3	10,7	2 169	13300	2 169	133	2 169	133	2 169	133	2 169	133
13,4	10,7	2 169	13400	2 169	134	2 169	134	2 169	134	2 169	134
13,5	11,3	2 169	13500	2 169	135	2 169	135	2 169	135	2 169	135
13,6	11,3	2 169	13600	2 169	136	2 169	136	2 169	136	2 169	136
13,7	11,3	2 169	13700	2 169	137	2 169	137	2 169	137	2 169	137
13,8	11,3	2 169	13800	2 169	138	2 169	138	2 169	138	2 169	138
13,9	11,3	2 169	13900	2 169	139	2 169	139	2 169	139	2 169	139
14,0	11,3	2 169	14000	2 169	140	2 169	140	2 169	140	2 169	140
14,1	11,3	2 169	14100	2 169	141	2 169	141	2 169	141	2 169	141
14,2	11,3	2 169	14200	2 169	142	2 169	142	2 169	142	2 169	142
14,3	11,3	2 169	14300	2 169	143	2 169	143	2 169	143	2 169	143
14,4	11,3	2 169	14400	2 169	144	2 169	144	2 169	144	2 169	144
14,5	11,3	2 169	14500	2 169	145	2 169	145	2 169	145	2 169	145
14,6	11,3	2 169	14600	2 169	146	2 169	146	2 169	146	2 169	146
14,7	11,3	2 169	14700	2 169	147	2 169	147	2 169	147	2 169	147
14,8	11,3	2 169	14800	2 169	148	2 169	148	2 169	148	2 169	148
14,9	11,3	2 169	14900	2 169	149	2 169	149	2 169	149	2 169	149
15,0	11,3	2 169	15000	2 169	150	2 169	150	2 169	150	2 169	150
15,1	11,3	2 169	15100	2 169	151	2 169	151	2 169	151	2 169	151
15,2	11,3	2 169	15200	2 169	152	2 169	152	2 169	152	2 169	152
15,3	11,3	2 169	15300	2 169	153	2 169	153	2 169	153	2 169	153
15,4	11,3	2 169	15400	2 169	154	2 169	154	2 169	154	2 169	154
15,5	11,9	2 169	15500	2 169	155	2 169	155	2 169	155	2 169	155
15,6	11,9	2 264	15600	2 264	156	2 264	156	2 264	156	2 264	156
15,7	11,9	2 264	15700	2 264	157	2 264	157	2 264	157	2 264	157

Ocel	●	●	○		
Nerezová ocel			●		
Litina	●	●	○	●	
Neželezné kovy					●
Žáruvzdorná slitina					

→ v_c strana 128–131

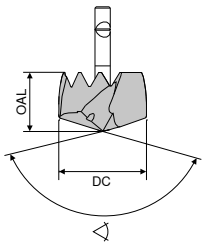
ℹ **Ø DC_{m7}** pro typ UNI, P, GG a AL / **Ø DC_{h7}** pro typ VA

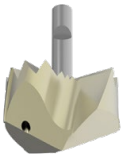
Pokračování na další straně

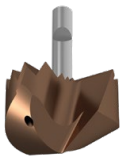
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				







DC h7/m7	OAL	140° TK NEW W2 Artikl č. 10 919 ...		138° TK W2 Artikl č. 10 923 ...		138° TK W2 Artikl č. 10 921 ...		140° TK W2 Artikl č. 10 924 ...		140° TK W2 Artikl č. 10 922 ...	
mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
15,8	11,9	2 264	15800	2 264	158	2 264	158	2 264	158	2 264	158
15,9	11,9	2 264	15900	2 264	159	2 264	159	2 264	159	2 264	159
16,0	11,9	2 264	16000	2 264	160	2 264	160	2 264	160	2 264	160
16,1	11,9	2 264	16100	2 264	161	2 264	161	2 264	161	2 264	161
16,2	11,9	2 264	16200	2 264	162	2 264	162	2 264	162	2 264	162
16,3	11,9	2 264	16300	2 264	163	2 264	163	2 264	163	2 264	163
16,4	11,9	2 264	16400	2 264	164	2 264	164	2 264	164	2 264	164
16,5	13,4	2 264	16500	2 264	165	2 264	165	2 264	165	2 264	165
16,6	13,4	2 264	16600	2 264	166	2 264	166	2 264	166	2 264	166
16,7	13,4	2 264	16700	2 264	167	2 264	167	2 264	167	2 264	167
16,8	13,4	2 264	16800	2 264	168	2 264	168	2 264	168	2 264	168
16,9	13,4	2 264	16900	2 264	169	2 264	169	2 264	169	2 264	169
17,0	13,4	2 264	17000	2 264	170	2 264	170	2 264	170	2 264	170
17,1	13,4	2 264	17100	2 264	171	2 264	171	2 264	171	2 264	171
17,2	13,4	2 264	17200	2 264	172	2 264	172	2 264	172	2 264	172
17,3	13,4	2 264	17300	2 264	173	2 264	173	2 264	173	2 264	173
17,4	13,4	2 264	17400	2 264	174	2 264	174	2 264	174	2 264	174
17,5	13,4	2 264	17500	2 264	175	2 264	175	2 264	175	2 264	175
17,6	13,4	2 264	17600	2 264	176	2 264	176	2 264	176	2 264	176
17,7	13,4	2 264	17700	2 264	177	2 264	177	2 264	177	2 264	177
17,8	13,4	2 264	17800	2 264	178	2 264	178	2 264	178	2 264	178
17,9	13,4	2 264	17900	2 264	179	2 264	179	2 264	179	2 264	179
18,0	13,4	2 264	18000	2 264	180	2 264	180	2 264	180	2 264	180
18,1	13,4	2 452	18100	2 452	181	2 452	181	2 452	181	2 452	181
18,2	13,4	2 452	18200	2 452	182	2 452	182	2 452	182	2 452	182
18,3	13,4	2 452	18300	2 452	183	2 452	183	2 452	183	2 452	183
18,4	13,4	2 452	18400	2 452	184	2 452	184	2 452	184	2 452	184
18,5	13,4	2 452	18500	2 452	185	2 452	185	2 452	185	2 452	185
18,6	13,4	2 452	18600	2 452	186	2 452	186	2 452	186	2 452	186
18,7	13,4	2 452	18700	2 452	187	2 452	187	2 452	187	2 452	187
18,8	13,4	2 452	18800	2 452	188	2 452	188	2 452	188	2 452	188
18,9	13,4	2 452	18900	2 452	189	2 452	189	2 452	189	2 452	189
19,0	13,4	2 452	19000	2 452	190	2 452	190	2 452	190	2 452	190
19,1	13,4	2 452	19100	2 452	191	2 452	191	2 452	191	2 452	191
19,2	13,4	2 452	19200	2 452	192	2 452	192	2 452	192	2 452	192
19,3	13,4	2 452	19300	2 452	193	2 452	193	2 452	193	2 452	193
19,4	13,4	2 452	19400	2 452	194	2 452	194	2 452	194	2 452	194
19,5	13,4	2 452	19500	2 452	195	2 452	195	2 452	195	2 452	195

Ocel	●	●	○		
Nerezová ocel			●		
Litina	●	●	○	●	
Neželezné kovy					●
Žáruvzdorná slitina					

→ v_c strana 128–131

ℹ **Ø DC_{m7}** pro typ UNI, P, GG a AL / **Ø DC_{h7}** pro typ VA

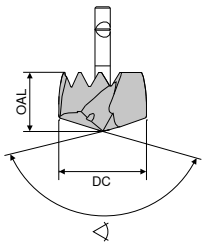
Pokračování na další straně

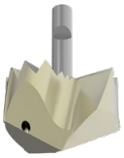
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

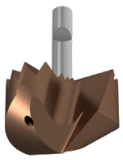
▲ extra dlouhé provedení hlavy

2

Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				







DC h7/m7	OAL	140° TK NEW W2 Artikl č. 10 919 ...		138° TK W2 Artikl č. 10 923 ...		138° TK W2 Artikl č. 10 921 ...		140° TK W2 Artikl č. 10 924 ...		140° TK W2 Artikl č. 10 922 ...	
mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
19,6	13,4	2 452	19600	2 452	196	2 452	196	2 452	196	2 452	196
19,7	13,4	2 452	19700	2 452	197	2 452	197	2 452	197	2 452	197
19,8	13,4	2 452	19800	2 452	198	2 452	198	2 452	198	2 452	198
19,9	13,4	2 452	19900	2 452	199	2 452	199	2 452	199	2 452	199
20,0	13,4	2 452	20000	2 452	200	2 452	200	2 452	200	2 452	200
20,1	13,4	2 720	20100	2 720	201	2 720	201	2 720	201	2 720	201
20,2	13,4	2 720	20200	2 720	202	2 720	202	2 720	202	2 720	202
20,3	13,4	2 720	20300	2 720	203	2 720	203	2 720	203	2 720	203
20,4	13,4	2 720	20400	2 720	204	2 720	204	2 720	204	2 720	204
20,5	15,4	2 720	20500	2 720	205	2 720	205	2 720	205	2 720	205
20,6	15,4	2 720	20600	2 720	206	2 720	206	2 720	206	2 720	206
20,7	15,4	2 720	20700	2 720	207	2 720	207	2 720	207	2 720	207
20,8	15,4	2 720	20800	2 720	208	2 720	208	2 720	208	2 720	208
20,9	15,4	2 720	20900	2 720	209	2 720	209	2 720	209	2 720	209
21,0	15,4	2 720	21000	2 720	210	2 720	210	2 720	210	2 720	210
21,1	15,4	2 720	21100	2 720	211	2 720	211	2 720	211	2 720	211
21,2	15,4	2 720	21200	2 720	212	2 720	212	2 720	212	2 720	212
21,3	15,4	2 720	21300	2 720	213	2 720	213	2 720	213	2 720	213
21,4	15,4	2 720	21400	2 720	214	2 720	214	2 720	214	2 720	214
21,5	15,4	2 720	21500	2 720	215	2 720	215	2 720	215	2 720	215
21,6	15,4	2 720	21600	2 720	216	2 720	216	2 720	216	2 720	216
21,7	15,4	2 720	21700	2 720	217	2 720	217	2 720	217	2 720	217
21,8	15,4	2 720	21800	2 720	218	2 720	218	2 720	218	2 720	218
21,9	15,4	2 720	21900	2 720	219	2 720	219	2 720	219	2 720	219
22,0	15,4	2 720	22000	2 720	220	2 720	220	2 720	220	2 720	220
22,1	15,4	2 945	22100	2 945	221	2 945	221	2 945	221	2 945	221
22,2	15,4	2 945	22200	2 945	222	2 945	222	2 945	222	2 945	222
22,3	15,4	2 945	22300	2 945	223	2 945	223	2 945	223	2 945	223
22,4	15,4	2 945	22400	2 945	224	2 945	224	2 945	224	2 945	224
22,5	15,4	2 945	22500	2 945	225	2 945	225	2 945	225	2 945	225
22,6	15,4	2 945	22600	2 945	226	2 945	226	2 945	226	2 945	226
22,7	15,4	2 945	22700	2 945	227	2 945	227	2 945	227	2 945	227
22,8	15,4	2 945	22800	2 945	228	2 945	228	2 945	228	2 945	228
22,9	15,4	2 945	22900	2 945	229	2 945	229	2 945	229	2 945	229
23,0	15,4	2 945	23000	2 945	230	2 945	230	2 945	230	2 945	230
23,1	15,4	2 945	23100	2 945	231	2 945	231	2 945	231	2 945	231
23,2	15,4	2 945	23200	2 945	232	2 945	232	2 945	232	2 945	232
23,3	15,4	2 945	23300	2 945	233	2 945	233	2 945	233	2 945	233

Ocel	●	●	○		
Nerezová ocel			●		
Litina	●	●	○	●	
Neželezné kovy					●
Žáruvzdorná slitina					

→ v_c strana 128–131

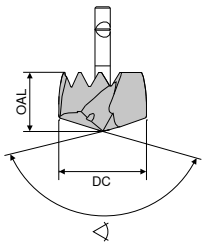
ℹ **Ø DC_{m7}** pro typ UNI, P, GG a AL / **Ø DC_{h7}** pro typ VA

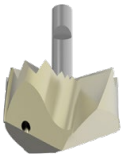
Pokračování na další straně

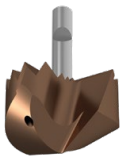
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				







DC h7/m7	OAL	140° TK NEW W2 Artikl č. 10 919 ...		138° TK W2 Artikl č. 10 923 ...		138° TK W2 Artikl č. 10 921 ...		140° TK W2 Artikl č. 10 924 ...		140° TK W2 Artikl č. 10 922 ...	
mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
23,4	15,4	2 945	23400	2 945	234	2 945	234	2 945	234	2 945	234
23,5	15,4	2 945	23500	2 945	235	2 945	235	2 945	235	2 945	235
23,6	15,4	2 945	23600	2 945	236	2 945	236	2 945	236	2 945	236
23,7	15,4	2 945	23700	2 945	237	2 945	237	2 945	237	2 945	237
23,8	15,4	2 945	23800	2 945	238	2 945	238	2 945	238	2 945	238
23,9	15,4	2 945	23900	2 945	239	2 945	239	2 945	239	2 945	239
24,0	15,4	2 945	24000	2 945	240	2 945	240	2 945	240	2 945	240
24,1	15,4	3 236	24100	3 236	241	3 236	241	3 236	241	3 236	241
24,2	15,4	3 236	24200	3 236	242	3 236	242	3 236	242	3 236	242
24,3	15,4	3 236	24300	3 236	243	3 236	243	3 236	243	3 236	243
24,4	15,4	3 236	24400	3 236	244	3 236	244	3 236	244	3 236	244
24,5	17,4	3 236	24500	3 236	245	3 236	245	3 236	245	3 236	245
24,6	17,4	3 236	24600	3 236	246	3 236	246	3 236	246	3 236	246
24,7	17,4	3 236	24700	3 236	247	3 236	247	3 236	247	3 236	247
24,8	17,4	3 236	24800	3 236	248	3 236	248	3 236	248	3 236	248
24,9	17,4	3 236	24900	3 236	249	3 236	249	3 236	249	3 236	249
25,0	17,4	3 236	25000	3 236	250	3 236	250	3 236	250	3 236	250
25,1	17,4	3 236	25100	3 236	251	3 236	251	3 236	251	3 236	251
25,2	17,4	3 236	25200	3 236	252	3 236	252	3 236	252	3 236	252
25,3	17,4	3 236	25300	3 236	253	3 236	253	3 236	253	3 236	253
25,4	17,4	3 236	25400	3 236	254	3 236	254	3 236	254	3 236	254
25,5	17,4	3 236	25500	3 236	255	3 236	255	3 236	255	3 236	255
25,6	17,4	3 406	25600	3 406	256	3 406	256	3 406	256	3 406	256
25,7	17,4	3 406	25700	3 406	257	3 406	257	3 406	257	3 406	257
25,8	17,4	3 406	25800	3 406	258	3 406	258	3 406	258	3 406	258
25,9	17,4	3 406	25900	3 406	259	3 406	259	3 406	259	3 406	259
26,0	17,4	3 406	26000	3 406	260	3 406	260	3 406	260	3 406	260
26,1	17,4	3 406	26100	3 406	261	3 406	261	3 406	261	3 406	261
26,2	17,4	3 406	26200	3 406	262	3 406	262	3 406	262	3 406	262
26,3	17,4	3 406	26300	3 406	263	3 406	263	3 406	263	3 406	263
26,4	17,4	3 406	26400	3 406	264	3 406	264	3 406	264	3 406	264
26,5	17,4	3 406	26500	3 406	265	3 406	265	3 406	265	3 406	265
26,6	17,4	3 406	26600	3 406	266	3 406	266	3 406	266	3 406	266
26,7	17,4	3 406	26700	3 406	267	3 406	267	3 406	267	3 406	267
26,8	17,4	3 406	26800	3 406	268	3 406	268	3 406	268	3 406	268
26,9	17,4	3 406	26900	3 406	269	3 406	269	3 406	269	3 406	269
27,0	17,4	3 406	27000	3 406	270	3 406	270	3 406	270	3 406	270
27,1	17,4	3 406	27100	3 406	271	3 406	271	3 406	271	3 406	271

Ocel	●	●	○		
Nerezová ocel			●		
Litina	●	●	○	●	
Neželezné kovy					●
Žáruvzdorná slitina					

→ v_c strana 128–131

Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

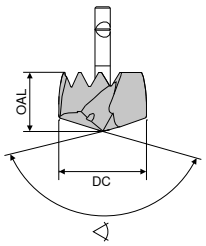
Pokračování na další straně

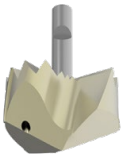
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

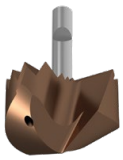
▲ extra dlouhé provedení hlavy

2

Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				







DC h7/m7	OAL	140° TK NEW W2 Artikl č. 10 919 ...		138° TK W2 Artikl č. 10 923 ...		138° TK W2 Artikl č. 10 921 ...		140° TK W2 Artikl č. 10 924 ...		140° TK W2 Artikl č. 10 922 ...	
mm	mm	Kč		Kč		Kč		Kč		Kč	
27,2	17,4	3 406	27200	3 406	272	3 406	272	3 406	272	3 406	272
27,3	17,4	3 406	27300	3 406	273	3 406	273	3 406	273	3 406	273
27,4	17,4	3 406	27400	3 406	274	3 406	274	3 406	274	3 406	274
27,5	17,4	3 406	27500	3 406	275	3 406	275	3 406	275	3 406	275
27,6	17,4	3 406	27600	3 406	276	3 406	276	3 406	276	3 406	276
27,7	17,4	3 406	27700	3 406	277	3 406	277	3 406	277	3 406	277
27,8	17,4	3 406	27800	3 406	278	3 406	278	3 406	278	3 406	278
27,9	17,4	3 406	27900	3 406	279	3 406	279	3 406	279	3 406	279
28,0	17,4	3 406	28000	3 406	280	3 406	280	3 406	280	3 406	280
28,1	17,4	3 728	28100	3 728	281	3 728	281	3 728	281	3 728	281
28,2	17,4	3 728	28200	3 728	282	3 728	282	3 728	282	3 728	282
28,3	17,4	3 728	28300	3 728	283	3 728	283	3 728	283	3 728	283
28,4	17,4	3 728	28400	3 728	284	3 728	284	3 728	284	3 728	284
28,5	18,4	3 728	28500	3 728	285	3 728	285	3 728	285	3 728	285
28,6	18,4	3 728	28600	3 728	286	3 728	286	3 728	286	3 728	286
28,7	18,4	3 728	28700	3 728	287	3 728	287	3 728	287	3 728	287
28,8	18,4	3 728	28800	3 728	288	3 728	288	3 728	288	3 728	288
28,9	18,4	3 728	28900	3 728	289	3 728	289	3 728	289	3 728	289
29,0	18,4	3 728	29000	3 728	290	3 728	290	3 728	290	3 728	290
29,1	18,4	3 728	29100	3 728	291	3 728	291	3 728	291	3 728	291
29,2	18,4	3 728	29200	3 728	292	3 728	292	3 728	292	3 728	292
29,3	18,4	3 728	29300	3 728	293	3 728	293	3 728	293	3 728	293
29,4	18,4	3 728	29400	3 728	294	3 728	294	3 728	294	3 728	294
29,5	18,4	3 728	29500	3 728	295	3 728	295	3 728	295	3 728	295
29,6	18,4	3 728	29600	3 728	296	3 728	296	3 728	296	3 728	296
29,7	18,4	3 728	29700	3 728	297	3 728	297	3 728	297	3 728	297
29,8	18,4	3 728	29800	3 728	298	3 728	298	3 728	298	3 728	298
29,9	18,4	3 728	29900	3 728	299	3 728	299	3 728	299	3 728	299
30,0	18,4	3 728	30000	3 728	300	3 728	300	3 728	300	3 728	300
30,1	18,4	4 129	30100	4 129	301	4 129	301	4 129	301	4 129	301
30,2	18,4	4 129	30200	4 129	302	4 129	302	4 129	302	4 129	302
30,3	18,4	4 129	30300	4 129	303	4 129	303	4 129	303	4 129	303
30,4	18,4	4 129	30400	4 129	304	4 129	304	4 129	304	4 129	304
30,5	18,4	4 129	30500	4 129	305	4 129	305	4 129	305	4 129	305
30,6	18,4	4 129	30600	4 129	306	4 129	306	4 129	306	4 129	306
30,7	18,4	4 129	30700	4 129	307	4 129	307	4 129	307	4 129	307
30,8	18,4	4 129	30800	4 129	308	4 129	308	4 129	308	4 129	308
30,9	18,4	4 129	30900	4 129	309	4 129	309	4 129	309	4 129	309

Ocel	●	●	○		
Nerezová ocel			●		
Litina	●	●	○	●	
Neželezné kovy					●
Žáruvzdorná slitina					

→ v_c strana 128–131

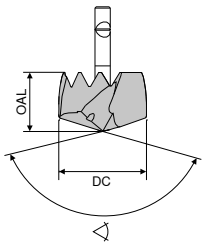
ℹ **Ø DC_{m7}** pro typ UNI, P, GG a AL / **Ø DC_{h7}** pro typ VA

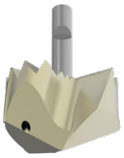
Pokračování na další straně

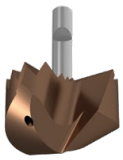
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				







DC h7/m7 mm	OAL mm	140° TK NEW W2 Artikl č. 10 919 ... Kč		138° TK W2 Artikl č. 10 923 ... Kč		138° TK W2 Artikl č. 10 921 ... Kč		140° TK W2 Artikl č. 10 924 ... Kč		140° TK W2 Artikl č. 10 922 ... Kč	
31,0	18,4	4 129	31000	4 129	310	4 129	310	4 129	310	4 129	310
31,1	18,4	4 129	31100	4 129	311	4 129	311	4 129	311	4 129	311
31,2	18,4	4 129	31200	4 129	312	4 129	312	4 129	312	4 129	312
31,3	18,4	4 129	31300	4 129	313	4 129	313	4 129	313	4 129	313
31,4	18,4	4 129	31400	4 129	314	4 129	314	4 129	314	4 129	314
31,5	18,4	4 129	31500	4 129	315	4 129	315	4 129	315	4 129	315
31,6	18,4	4 129	31600	4 129	316	4 129	316	4 129	316	4 129	316
31,7	18,4	4 129	31700	4 129	317	4 129	317	4 129	317	4 129	317
31,8	18,4	4 129	31800	4 129	318	4 129	318	4 129	318	4 129	318
31,9	18,4	4 129	31900	4 129	319	4 129	319	4 129	319	4 129	319
32,0	18,4	4 129	32000	4 129	320	4 129	320	4 129	320	4 129	320
32,5	24,3	5 746	32500	5 746	325						
33,0	24,3	5 746	33000	5 746	330						
33,5	24,3	5 746	33500	5 746	335						
34,0	24,3	5 746	34000	5 746	340						
34,5	24,3	5 746	34500	5 746	345						
35,0	24,3	5 746	35000	5 746	350						
35,5	26,3	6 526	35500	6 526	355						
36,0	26,3	6 526	36000	6 526	360						
36,5	26,3	6 526	36500	6 526	365						
37,0	26,3	6 526	37000	6 526	370						
37,5	26,3	6 526	37500	6 526	375						
38,0	26,3	6 526	38000	6 526	380						
38,5	26,3	7 103	38500	7 103	385						
39,0	26,3	7 103	39000	7 103	390						
39,5	26,3	7 103	39500	7 103	395						
40,0	26,3	7 103	40000	7 103	400						
40,5	26,3	7 103	40500	7 103	405						
41,0	26,3	7 103	41000	7 103	410						

Ocel	●	●	○		
Nerezová ocel			●		
Litina	●	●	○	●	
Neželezné kovy					●
Žáruvzdorná slitina					

→ v_c strana 128–131

Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / **Ø DC_{h7}** pro typ VA

WTX – Držák pro vrtáky s výměnnou hlavou

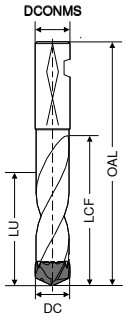
▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Obsah dodávky:

Držák vč. šroubováku

≤ 1xD

Change



HB

DC	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	Utahovací moment	W1 Artikl č. 10 911 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Kč	
12,00 - 12,49	14	81	29	12,5	1,0	5 219	120
12,50 - 12,99	14	81	29	13,0	1,0	5 219	125
13,00 - 13,49	14	81	31	13,5	1,0	5 219	130
13,50 - 13,99	16	86	32	14,0	1,3	5 219	135
14,00 - 14,49	16	86	33	14,5	1,3	5 219	140
14,50 - 14,99	16	91	34	15,0	1,3	5 219	145
15,00 - 15,49	16	91	36	15,5	1,3	5 219	150
15,50 - 16,49	18	92	38	16,5	1,3	5 410	160
15,50 - 16,49	20	97	38	16,5	1,3	5 410	161
16,50 - 17,49	18	94	40	17,5	3,5	5 410	165
16,50 - 17,49	20	99	40	17,5	3,5	5 410	166
17,50 - 18,49	18	99	43	18,5	3,5	5 410	175
17,50 - 18,49	20	104	43	18,5	3,5	5 410	176
18,50 - 19,49	20	99	45	19,5	3,5	6 401	185
19,50 - 20,49	20	104	47	20,5	3,5	6 401	195
20,50 - 21,49	25	111	49	21,5	3,5	7 061	205
21,50 - 22,49	25	116	52	22,5	3,5	7 061	215
22,50 - 23,49	25	116	54	23,5	3,5	7 747	225
23,50 - 24,49	25	121	56	24,5	4,0	7 747	235
24,50 - 25,49	25	123	59	25,5	4,0	8 405	245
25,50 - 26,49	25	123	61	26,5	4,0	8 405	255
26,50 - 27,49	25	128	63	27,5	4,0	8 405	265
27,50 - 28,49	25	128	66	28,5	4,0	8 405	275
28,50 - 29,49	32	134	68	29,5	4,0	9 754	285
29,50 - 30,49	32	139	70	30,5	4,0	9 754	295
30,50 - 31,49	32	139	75	31,5	4,0	10 771	305
31,50 - 32,49	32	139	75	32,5	4,0	10 771	315
32,50 - 33,49	32	150	78	33,5	6,0	11 594	325
33,50 - 34,49	32	150	79	34,5	6,0	11 594	335
34,50 - 35,49	32	150	82	35,5	6,0	11 594	345
35,50 - 37,49	32	152	86	37,5	6,0	13 380	355
37,50 - 39,49	32	157	91	39,5	6,0	13 847	375
39,50 - 41,00	32	167	95	41,5	6,0	14 203	395

WTX – Držák pro vrtáky s výměnnou hlavou

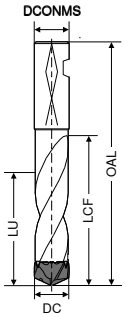
▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Obsah dodávky:

Držák vč. šroubováku

≤ 3xD

Change



HB

DC	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	Utahovací moment	W1 Artikl č. 10 913 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Kč	
12,00 - 12,49	14	100	53	38,0	1,0	5 769	120
12,50 - 12,99	14	105	55	39,0	1,0	5 769	125
13,00 - 13,49	14	105	57	40,0	1,0	5 769	130
13,50 - 13,99	16	110	59	42,0	1,3	5 769	135
14,00 - 14,49	16	115	61	43,0	1,3	5 769	140
14,50 - 14,99	16	115	63	45,0	1,3	5 769	145
15,00 - 15,49	16	115	65	46,0	1,3	5 769	150
15,50 - 16,49	18	120	70	50,0	1,3	5 908	160
15,50 - 16,49	20	125	70	50,0	1,3	5 908	161
16,50 - 17,49	18	125	74	53,0	3,5	5 908	165
16,50 - 17,49	20	130	74	50,0	3,5	5 908	166
17,50 - 18,49	18	130	78	55,0	3,5	5 908	175
17,50 - 18,49	20	135	78	50,0	3,5	5 908	176
18,50 - 19,49	20	135	82	58,0	3,5	7 061	185
19,50 - 20,49	20	140	87	62,0	3,5	7 061	195
20,50 - 21,49	25	150	91	65,0	3,5	7 857	205
21,50 - 22,49	25	155	95	67,0	3,5	7 857	215
22,50 - 23,49	25	160	99	70,0	3,5	8 570	225
23,50 - 24,49	25	165	103	73,0	3,5	8 570	235
24,50 - 25,49	25	165	108	77,0	4,0	9 343	245
25,50 - 26,49	25	175	112	80,0	4,0	9 343	255
26,50 - 27,49	25	175	116	82,0	4,0	9 343	265
27,50 - 28,49	25	180	120	85,0	4,0	9 343	275
28,50 - 29,49	32	190	124	88,0	4,0	10 823	285
29,50 - 30,49	32	195	129	92,0	4,0	10 823	295
30,50 - 31,49	32	195	133	94,0	4,0	11 952	305
31,50 - 32,49	32	200	137	97,0	4,0	11 952	315
32,50 - 33,49	32	210	144	100,5	6,0	13 517	325
33,50 - 34,49	32	215	148	103,5	6,0	13 517	335
34,50 - 35,49	32	220	153	106,5	6,0	13 517	345
35,50 - 37,49	32	227	161	112,5	6,0	15 521	355
37,50 - 39,49	32	237	170	118,5	6,0	16 129	375
39,50 - 41,00	32	247	178	124,5	6,0	16 511	395

Náhradní díly pro vrtáky s výměnnou hlavou Ø		Y7 Šroubovák Artikl č. 80 950 ... Kč			W1 Závitový kolík Artikl č. 10 950 ... Kč	
12,00 - 12,49	SW 1,3	86	132	M2,5 x 0,45 x 5	57	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	86	132	M2,5 x 0,45 x 6	57	026
13,50 - 14,49	SW 1,5	108	133	M3 x 0,5 x 6	57	031
14,50 - 16,49	SW 1,5	108	133	M3 x 0,5 x 7	57	030
16,50 - 20,49	SW 2	102	134	M4 x 0,5 x 7,5	57	040
20,50 - 24,49	SW 2	102	134	M4 x 0,5 x 10	57	041
24,50 - 28,49	SW 2,5	99	135	M5 x 0,5 x 11	57	050
28,50 - 32,49	SW 2,5	99	135	M5 x 0,5 x 14	57	051
32,50 - 35,49	SW 3	99	136	M6 x 0,5 x 16	102	060
35,50 - 39,49	SW 3	99	136	M6 x 0,5 x 18	102	061
39,50 - 41,00	SW 3	99	136	M6 x 0,5 x 20	102	062

WTX – Držák pro vrtáky s výměnnou hlavou

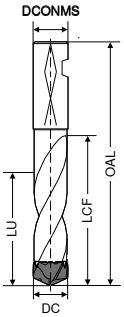
▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Obsah dodávky:

Držák vč. šroubováku

≤ 5xD

Change



HB

DC	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	Utahovací moment	W1 Artikl č. 10 915 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Kč	
12,00 - 12,49	14	125	78	62,0	1,0	6 566	120
12,50 - 12,99	14	130	81	65,0	1,0	6 566	125
13,00 - 13,49	14	130	84	67,0	1,0	6 566	130
13,50 - 13,99	16	140	88	70,0	1,3	6 566	135
14,00 - 14,49	16	140	90	72,0	1,3	6 566	140
14,50 - 14,99	16	145	94	75,0	1,3	6 566	145
15,00 - 15,49	16	145	96	77,0	1,3	6 566	150
15,50 - 16,49	18	155	103	82,0	1,3	7 061	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82,0	1,3	7 061	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87,0	3,5	7 061	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87,0	3,5	7 061	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92,0	3,5	7 061	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92,0	3,5	7 061	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97,0	3,5	8 214	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102,0	3,5	8 214	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107,0	3,5	8 955	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112,0	3,5	8 955	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117,0	3,5	9 697	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122,0	3,5	9 697	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127,0	4,0	10 412	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132,0	4,0	10 412	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137,0	4,0	10 412	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142,0	4,0	10 412	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146,0	4,0	11 952	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152,0	4,0	11 952	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157,0	4,0	13 048	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162,0	4,0	13 048	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167,5	6,0	15 275	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172,5	6,0	15 275	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177,5	6,0	15 275	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187,5	6,0	17 171	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197,5	6,0	17 829	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207,5	6,0	18 214	395

WTX – Držák pro vrtáky s výměnnou hlavou

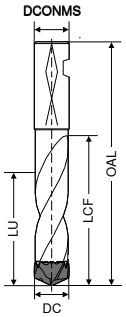
▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Obsah dodávky:

Držák vč. šroubováku

≤ 8xD

Change



HB

DC	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	Utahovací moment	W1 Artikl č. 10 918 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Kč	
12,00 - 12,49	14	165	116	100	1,0	8 051	120
12,50 - 12,99	14	170	121	104	1,0	8 051	125
13,00 - 13,49	14	175	126	108	1,0	8 051	130
13,50 - 13,99	16	180	129	111	1,3	8 051	135
14,00 - 14,49	16	185	134	115	1,3	8 051	140
14,50 - 14,99	16	190	139	120	1,3	8 051	145
15,00 - 15,49	16	195	144	124	1,3	8 051	150
15,50 - 16,49	18	205	152	131	1,3	8 214	160
15,50 - 16,49	20	210	152	131	1,3	8 214	161
16,50 - 17,49	18	215	161	138	3,5	8 214	165
16,50 - 17,49	20	220	161	138	3,5	8 214	166
17,50 - 18,49	18	220	171	147	3,5	8 214	175
17,50 - 18,49	20	225	171	147	3,5	8 214	176
18,50 - 19,49	20	235	180	155	3,5	9 343	185
19,50 - 20,49	20	240	189	163	3,5	9 343	195
20,50 - 21,49	25	260	198	170	3,5	10 111	205
21,50 - 22,49	25	270	207	178	3,5	10 111	215
22,50 - 23,49	25	275	217	187	3,5	11 211	225
23,50 - 24,49	25	285	226	194	3,5	11 211	235
24,50 - 25,49	25	295	235	202	4,0	12 665	245
25,50 - 26,49	25	305	244	210	4,0	12 665	255
26,50 - 27,49	25	315	253	218	4,0	12 665	265
27,50 - 28,49	25	325	263	226	4,0	12 665	275
28,50 - 29,49	32	340	272	234	4,0	14 533	285
29,50 - 30,49	32	345	281	242	4,0	14 533	295
30,50 - 31,49	32	355	290	249	4,0	16 045	305
31,50 - 32,00	32	360	299	257	4,0	16 045	315

Náhradní díly pro vrtáky s výměnnou hlavou Ø		Y7 Šroubovák Artikl č. 80 950 ... Kč			W1 Závitový kolík Artikl č. 10 950 ... Kč	
12,00 - 12,49	SW 1,3	86	132	M2,5 x 0,45 x 5	57	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	86	132	M2,5 x 0,45 x 6	57	026
13,50 - 14,49	SW 1,5	108	133	M3 x 0,5 x 6	57	031
14,50 - 16,49	SW 1,5	108	133	M3 x 0,5 x 7	57	030
16,50 - 20,49	SW 2	102	134	M4 x 0,5 x 7,5	57	040
20,50 - 24,49	SW 2	102	134	M4 x 0,5 x 10	57	041
24,50 - 28,49	SW 2,5	99	135	M5 x 0,5 x 11	57	050
28,50 - 32,49	SW 2,5	99	135	M5 x 0,5 x 14	57	051
32,50 - 35,49	SW 3	99	136	M6 x 0,5 x 16	102	060
35,50 - 39,49	SW 3	99	136	M6 x 0,5 x 18	102	061
39,50 - 41,00	SW 3	99	136	M6 x 0,5 x 20	102	062

WTX – Držák pro vrtáky s výměnnou hlavou

2

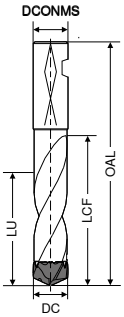
▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Obsah dodávky:

Držák vč. šroubováku

≤ 12xD

Change



HB

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Utahovací moment Nm	NEW W1 Artikl č. 10 912 ... Kč	
12,00 - 12,49	14	210	162	150	1,0	11 738	12000
12,50 - 12,99	14	216	168	156	1,0	11 738	12500
13,00 - 13,49	14	223	175	162	1,0	11 738	13000
13,50 - 13,99	16	235	182	168	1,3	11 738	13500
14,00 - 14,49	16	242	189	174	1,3	11 738	14000
14,50 - 14,99	16	248	195	180	1,3	11 738	14500
15,00 - 15,49	16	255	202	186	1,3	11 738	15000
15,50 - 16,49	18	262	209	198	1,3	12 788	15500
16,50 - 17,49	18	275	222	210	3,5	12 788	16500
17,50 - 18,49	18	289	236	222	3,5	12 788	17500
18,50 - 19,49	20	304	249	234	3,5	15 495	18500
19,50 - 20,49	20	318	236	246	3,5	15 495	19500
20,50 - 21,49	25	337	276	258	3,5	16 737	20500
21,50 - 22,49	25	351	290	270	3,5	16 737	21500
22,50 - 23,49	25	364	303	282	3,5	18 597	22500
23,50 - 24,49	25	378	317	294	3,5	18 597	23500
24,50 - 25,49	25	391	330	306	4,0	21 081	24500
25,50 - 26,49	25	405	344	318	4,0	21 081	25500
26,50 - 27,49	25	418	357	330	4,0	21 081	26500
27,50 - 28,49	25	432	371	342	4,0	21 081	27500
28,50 - 29,49	32	449	384	354	4,0	24 175	28500
29,50 - 30,49	32	463	398	366	4,0	24 175	29500
30,50 - 31,49	32	476	411	378	4,0	26 672	30500
31,50 - 32,00	32	490	425	390	4,0	26 672	31500

Náhradní díly pro vrtáky s výměnnou hlavou Ø

Y7

Šroubovák

W1

Závitový kolík

		Artikl č. 80 950 ... Kč			Artikl č. 10 950 ... Kč	
12,00 - 12,49	SW 1,3	86	132	M2,5 x 0,45 x 5	57	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	86	132	M2,5 x 0,45 x 6	57	026
13,50 - 14,49	SW 1,5	108	133	M3 x 0,5 x 6	57	031
14,50 - 16,49	SW 1,5	108	133	M3 x 0,5 x 7	57	030
16,50 - 20,49	SW 2	102	134	M4 x 0,5 x 7,5	57	040
20,50 - 24,49	SW 2	102	134	M4 x 0,5 x 10	57	041
24,50 - 28,49	SW 2,5	99	135	M5 x 0,5 x 11	57	050
28,50 - 32,49	SW 2,5	99	135	M5 x 0,5 x 14	57	051
32,50 - 35,49	SW 3	99	136	M6 x 0,5 x 16	102	060
35,50 - 39,49	SW 3	99	136	M6 x 0,5 x 18	102	061
39,50 - 41,00	SW 3	99	136	M6 x 0,5 x 20	102	062

Přehled programu MultiChange

Vysoce stabilní systém výměnných hlav „MultiChange“ umožňuje extrémně rychlou výměnu nástroje. Se svojí vysoce stabilní konstrukcí a výtečnou přesností obvodové házivosti je tento systém výměnných hlav pravděpodobně nejstabilnější a nejpřesnější systém na trhu. Téměř pro každou aplikaci je k dispozici odpovídající výměnná hlava viz následující kapitoly.

Výstružníky a záhlubníky

- výstružníky na průchozí díry
  Ø 8–30,2 mm vč. spec. průměrů / ZEFP* 4–6
- výstružníky na slepé díry
  Ø 12,2–30,2 mm vč. spec. průměrů / ZEFP* 6

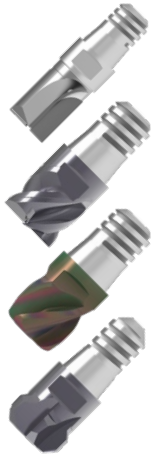
→ **kapitola 4, Výstružníky a záhlubníky**

*ZEFP = počet zubů

TK frézy

- PKD rohová fréza
  Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 2
- TK rohová fréza
  Typ N, PCR-UNI, PCR-ALU / Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 3+4
- TK hrubovací/dokončovací fréza
  Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4–6
- TK dokončovací fréza
  Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 6
- TK fréza s velkým posuvem
  Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 6
- TK rádiusová fréza
  Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4
- TK toroidní fréza
  Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 3+4
- TK čtvrtkruhová fréza
  Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
- TK odhrotovač
  Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4+6

→ **kapitola 14, TK frézy**



*ZEFP = počet zubů

Držáky

- Držák – ocel, extra krátký
  válcový / kónický 87°
  Délka 60–90 mm
  pro KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm

- Držák – ocel/TK, krátký
  válcový
  Délka 85–120 mm
  pro KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm

- Držák – ocel/TK, krátký
  kónický 87°
  Délka 85–120 mm
  pro KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm

- Držák – TK, středně dlouhý
  válcový / kónický 87°
  Délka 110–150 mm
  pro KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm

- Držák – ocel/TK, dlouhý
  válcový
  Délka 150–200 mm
  pro KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm

- Držák – ocel/TK, dlouhý
  kónický 87°
  Délka 150–200 mm
  pro KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm

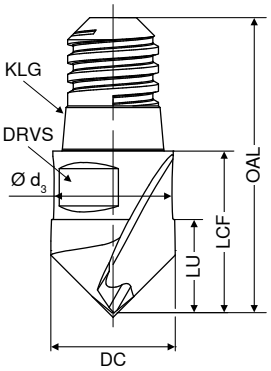
- Držák – ocel/TK, extra dlouhý
  válcový
  Délka 200–250 mm
  pro KLG: 16 a 20 mm

→ **kapitola 17, Příslušenství**

MultiChange – NC navrtáváky

2

- KLG = velikost spoje
- TQX = dotahovací moment
- NOF = počet břitů



DC mm	KLG	LU mm	d_3 mm	LCF mm	OAL mm	NOF	DRVS mm	TQX Nm	$a_{p\,max}$ mm	◁ 90° TK T7 Artikl č. 10 709 ... Kč		◁ 120° TK T7 Artikl č. 10 712 ... Kč		◁ 142° TK T7 Artikl č. 10 714 ... Kč	
8	06	6,0	7,8	11	20,4	2	6	5,0	4	1 106	**080**	1 106	**080**	1 106	**080**
10	08	7,5	9,8	13	26,9	2	8	12,5	5	1 221	**100**	1 221	**100**	1 221	**100**
12	10	9,0	11,8	16	30,1	2	10	15,0	6	1 565	**120**	1 565	**120**	1 565	**120**
16	12	12,0	15,8	20	37,3	2	13	20,0	8	2 220	**160**	2 220	**160**	2 220	**160**
20	16	15,0	19,8	25	47,2	2	16	25,0	10	3 236	**200**	3 236	**200**	3 236	**200**

Ocel	●	●	●
Nerezová ocel	●	●	●
Litina	●	●	●
Neželezné kovy	●	●	●
Žáruvzdorná slitina			

→ v_c strana 125

spoj 06 a 08 bezpodmínečně namontujte momentovým klíčem.

v případě nestabilních podmínek se musí snížit parametry obrábění.

Příklady materiálů k tabulkám řezných parametrů

	Index	Materiál	Pevnost N/mm² / HB / HRC	Číslo materiálu	Označení materiálu	Číslo materiálu	Označení materiálu	Číslo materiálu	Označení materiálu
P	1.1	Stavební ocel	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Automatová ocel	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Cementační ocel, nelegovaná	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Cementační ocel, legovaná	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Ocel k zušlechťování, nelegovaná	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Ocel k zušlechťování, nelegovaná	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Ocel k zušlechťování, legovaná	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Ocel k zušlechťování, legovaná	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Ocelolitina, ocel na odlitky	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Nitridační ocel	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Nitridační ocel	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Ložisková ocel	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Pružinová ocel	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Rychlořezná ocel	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Nástrojová ocel pro práci za studena	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Nástrojová ocel pro práci za tepla	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerezavějící ocel na odlitky	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerezavějící ocel feritická	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerezavějící ocel martenzitická	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerezavějící ocel feriticko - martenzitická	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerezavějící ocel austeniticko - feritická	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerezavějící ocel austenitická	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Žáruvzdorná ocel	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Šedá litina s lamelovým grafitem	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Šedá litina s lamelovým grafitem	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Šedá litina s kuličkovým grafitem	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Šedá litina s kuličkovým grafitem	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temperovaná litina bílá	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temperovaná litina bílá	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temperovaná litina černá	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temperovaná litina černá	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Hliník (nelegovaný, nízkolegovaný)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Slitina hliníku < 0,5% Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Slitina hliníku 0,5-10% Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Slitina hliníku 10-15% Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Slitina hliníku > 15% Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Měď (nelegovaná, nízkolegovaná)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSl2Mn
	4.7	Měď - tvárná slitina	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Měď - speciální slitina	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Měď - speciální slitina	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Měď - speciální slitina	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Mosaz křehká, bronz, červená mosaz	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Mosaz houževnatá	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplast		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplast			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Plast vystužený vlákny			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Horčík a slitina horčíku	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Wolfram a slitiny wolframu			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molybden a slitiny molybdenu			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Čistý nikl		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Slitina niklu		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Slitina niklu	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Slitina niklu a molybdenu		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Slitina niklu	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Slitina kobaltu a chromu	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Žáruvzdorná slitina	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Slitina niklu a kobaltu (chromu)	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čistý titan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Slitina titanu	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Slitina titanu	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Kalená ocel	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*vyztužené skelným vláknem **vyztužené uhlíkovým vláknem ***vyztužené aramidovým vláknem

Orientační řezné parametry – WTX – Ti

2

Index	Hloubka vrtání 3xD Ti 10 786 ...						Hloubka vrtání 5xD Ti 10 787 ...					
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 4–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 4–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1	**75**	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	75	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.2	**75**	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	75	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.3	**65**	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	65	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.4	**65**	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	65	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.5	**70**	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	70	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.6	**70**	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25	70	0,08	0,12	0,15	0,2	0,25
2.7	**40**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	40	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11												
4.12												
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.2	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.3	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.4	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.5	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.6	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.7	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.8	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.9	**45**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**45**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.10	**40**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**40**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
5.11	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**35**	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Speed

Index	Hloubka vrtání 3xD Speed UNI 10 781 ...						Hloubka vrtání 5xD Speed UNI 10 771 ...					
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1	**200**	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35	**200**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,32
1.2	**240**	0,25	0,33	0,42	0,50	0,56	**240**	0,23	0,30	0,38	0,46	0,52
1.3	**200**	0,19	0,25	0,33	0,39	0,44	**200**	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40
1.4	**160**	0,17	0,22	0,29	0,35	0,39	**160**	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36
1.5	**180**	0,19	0,25	0,33	0,39	0,44	**180**	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40
1.6	**160**	0,17	0,22	0,29	0,35	0,39	**160**	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36
1.7	**160**	0,17	0,22	0,29	0,35	0,39	**160**	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36
1.8	**120**	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	**120**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
1.9	**180**	0,19	0,25	0,33	0,39	0,44	**180**	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40
1.10	**120**	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	**120**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
1.11	**100**	0,12	0,16	0,21	0,25	0,28	**100**	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26
1.12	**120**	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	**120**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
1.13	**120**	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	**120**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
1.14	**100**	0,12	0,16	0,21	0,25	0,28	**100**	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26
1.15	**100**	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	**100**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
1.16	**100**	0,14	0,18	0,23	0,28	0,31	**100**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29
2.1	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
2.2	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
2.3	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
2.4	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
2.5	**60**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	**60**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20
2.6	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23
2.7	**60**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	**60**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20
3.1	**140**	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	**140**	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54
3.2	**100**	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	**100**	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
3.3	**120**	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	**120**	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60
3.4	**75**	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	**75**	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
3.5	**170**	0,30	0,39	0,49	0,59	0,67	**170**	0,30	0,39	0,49	0,59	0,67
3.6	**140**	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	**140**	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60
3.7	**170**	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	**170**	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60
3.8	**140**	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	**140**	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54
4.12	200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1	50	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23	50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21
6.2	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
6.3												
6.4												
6.5												

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	Hloubka vrtání 8xD Speed UNI 10 782 ...						Hloubka vrtání 5xD Speed VA 10 773 ...					
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1	**170**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	200	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23
1.2	**205**	0,23	0,30	0,38	0,46	0,52	240	0,17	0,21	0,27	0,33	0,37
1.3	**170**	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40	200	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
1.4	**135**	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36	160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
1.5	**155**	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40	180	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
1.6	**135**	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36	160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
1.7	**135**	0,15	0,20	0,26	0,32	0,36	160	0,11	0,14	0,19	0,23	0,25
1.8	**100**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
1.9	**155**	0,18	0,23	0,30	0,36	0,40	180	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29
1.10	**100**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
1.11	**85**	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26	100	0,08	0,11	0,14	0,16	0,18
1.12	**100**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
1.13	**100**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	120	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
1.14	**85**	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26	100	0,08	0,11	0,14	0,16	0,18
1.15	**85**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	100	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
1.16	**85**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,29	100	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21
2.1	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	**90**	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23
2.2	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	**75**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
2.3	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	**90**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
2.4	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	**60**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
2.5	**60**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	**65**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
2.6	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	**75**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
2.7	**60**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,20	**50**	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16
3.1	**125**	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	140	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
3.2	**100**	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	100	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
3.3	**120**	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	120	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.4	**75**	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	75	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
3.5	**170**	0,30	0,39	0,49	0,59	0,67	170	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48
3.6	**140**	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	140	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.7	**170**	0,27	0,35	0,45	0,54	0,60	170	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.8	**140**	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	140	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54	200	0,24	0,31	0,39	0,47	0,54
4.12	200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47	200	0,21	0,27	0,35	0,42	0,47
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1							50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
5.2							25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
5.3							25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
5.4							25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
5.5							25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
5.6							25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
5.7							50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
5.8							15	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
5.9							50	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
5.10							40	0,15	0,19	0,25	0,31	0,35
5.11							40	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
6.1	40	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23						
6.2	30	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15						
6.3												
6.4												
6.5												

Orientační řezné parametry – WTX – Feed

Index	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Hloubka vrtání 5xD Feed UNI 10 789 ... Ø 4–6 f mm/ot.	Ø 6–7 f mm/ot.	Ø 7–8 f mm/ot.	Ø 8–10 f mm/ot.	Ø 10–12 f mm/ot.	Ø 12–15 f mm/ot.	Ø 15–17 f mm/ot.	Ø 17–20 f mm/ot.
1.1	100	0,27	0,31	0,35	0,40	0,44	0,49	0,54	0,56
1.2	120	0,45	0,51	0,57	0,64	0,71	0,78	0,86	0,90
1.3	100	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.4	80	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.5	90	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.6	80	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.7	80	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.8	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.9	90	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.10	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.11	50	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
1.12	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.13	60	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.14	50	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
1.15	50	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.16	50	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
2.1	65	0,14	0,16	0,18	0,21	0,23	0,26	0,28	0,30
2.2	55	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
2.3	65	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.4	45	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.5	40	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.6	55	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
2.7	40	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	0,21
3.1	120	0,38	0,42	0,47	0,53	0,59	0,65	0,71	0,76
3.2	85	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
3.3	110	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.4	75	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
3.5	140	0,47	0,53	0,59	0,67	0,73	0,81	0,89	0,95
3.6	115	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.7	140	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.8	115	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
4.1	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
4.2	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
4.3	250	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.4	220	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.5	180	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.6									
4.7									
4.8	120	0,29	0,31	0,35	0,40	0,44	0,48	0,52	0,58
4.9	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.10	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.11	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.12	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	Hloubka vrtání 8xD a 12xD Feed UNI 10 794 ..., 10 796 ...								
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
		f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.
1.1	**90**	0,27	0,31	0,35	0,40	0,44	0,49	0,54	0,56
1.2	**110**	0,45	0,51	0,57	0,64	0,71	0,78	0,86	0,90
1.3	**90**	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.4	**70**	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.5	**80**	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.6	**70**	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.7	**70**	0,30	0,35	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,62
1.8	**55**	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.9	**80**	0,35	0,40	0,44	0,50	0,55	0,61	0,67	0,70
1.10	**55**	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.11	**45**	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
1.12	**55**	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.13	**55**	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.14	**45**	0,22	0,25	0,28	0,32	0,35	0,39	0,43	0,45
1.15	**45**	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
1.16	**45**	0,25	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,50
2.1	**60**	0,14	0,16	0,18	0,21	0,23	0,26	0,28	0,30
2.2	**50**	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
2.3	**60**	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.4	**40**	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.5	**35**	0,11	0,13	0,14	0,17	0,18	0,20	0,23	0,24
2.6	**50**	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
2.7	**35**	0,10	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	0,21
3.1	**110**	0,38	0,42	0,47	0,53	0,59	0,65	0,71	0,76
3.2	**75**	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
3.3	**100**	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.4	**65**	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
3.5	**130**	0,47	0,53	0,59	0,67	0,73	0,81	0,89	0,95
3.6	**110**	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.7	**130**	0,43	0,48	0,54	0,61	0,67	0,74	0,81	0,86
3.8	**110**	0,33	0,38	0,42	0,48	0,52	0,58	0,64	0,67
4.1	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
4.2	300	0,32	0,34	0,36	0,42	0,46	0,50	0,55	0,60
4.3	250	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.4	220	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.5	180	0,40	0,44	0,48	0,54	0,58	0,65	0,71	0,79
4.6									
4.7									
4.8	120	0,29	0,31	0,35	0,40	0,44	0,48	0,52	0,58
4.9	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.10	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.11	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.12	200	0,38	0,48	0,56	0,66	0,72	0,78	0,84	1,00
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

Orientační řezné parametry – WTX – UNI

Index	Hloubka vrtání 3xD UNI 11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ...							
	v_c m/min bez vnitř. chlazení	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.	Ø 20–25 f mm/ot.
1.1	**110**	**125**	0,14	0,17	0,22	0,26	0,30	0,32
1.2	**130**	**150**	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
1.3	**110**	**125**	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
1.4	**90**	**100**	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35
1.5	**100**	**115**	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
1.6	**90**	**100**	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35
1.7	**90**	**100**	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35
1.8	**65**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.9	**100**	**115**	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
1.10	**65**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.11	**55**	**65**	0,11	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26
1.12	**65**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.13	**65**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.14	**55**	**65**	0,11	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26
1.15	**55**	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
1.16	**55**	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28
2.1		50	0,10	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23
2.2		45	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21
2.3		45	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18
2.4		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18
2.5		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18
2.6		50	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21
2.7		35	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16
3.1	**70**	**90**	0,20	0,24	0,31	0,37	0,42	0,46
3.2	**50**	**60**	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
3.3	**60**	**80**	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
3.4	**45**	**55**	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
3.5	**90**	**110**	0,25	0,30	0,39	0,46	0,53	0,58
3.6	**75**	**90**	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
3.7	**90**	**110**	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51
3.8	**75**	**90**	0,18	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40
4.1								
4.2								
4.3								
4.4								
4.5								
4.6								
4.7								
4.8								
4.9								
4.10								
4.11	120	200	0,18	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42
4.12	120	200	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
4.13								
4.14								
4.15								
4.16								
4.17	240		0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1	40	55	0,09	0,11	0,14	0,17	0,19	0,21
6.2	25	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,14
6.3								
6.4								
6.5								

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	Hloubka vrtání 5xD UNI 11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ...								Hloubka vrtání 8xD UNI 11 788 ..., 11 789 ..., 11 790 ...					
	v_c m/min bez vnitř. chlazení	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.	Ø 20–25 f mm/ot.	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1	**90**	**125**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	0,32	**110**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30
1.2	**110**	**150**	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48	0,51	**130**	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48
1.3	**90**	**125**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40	**110**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.4	**75**	**100**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35	**90**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.5	**80**	**115**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40	**100**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.6	**75**	**100**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35	**90**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.7	**75**	**100**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,35	**90**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.8	**55**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.9	**80**	**115**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	0,40	**100**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.10	**55**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.11	**45**	**65**	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26	**55**	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.12	**55**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.13	**55**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.14	**45**	**65**	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	0,26	**55**	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.15	**45**	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	**55**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.16	**45**	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,28	**55**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
2.1		50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23						
2.2		45	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21						
2.3		45	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18						
2.4		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18						
2.5		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,18						
2.6		50	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,21						
2.7		35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16						
3.1	**75**	**90**	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42	**80**	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
3.2	**55**	**60**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	**55**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
3.3	**70**	**80**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47	**70**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.4	**45**	**55**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	**50**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
3.5	**90**	**110**	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48	0,52	**95**	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48
3.6	**75**	**90**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47	**80**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.7	**90**	**110**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47	**95**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.8	**75**	**90**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	**80**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6														
4.7														
4.8														
4.9														
4.10														
4.11	100	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
4.12	100	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1		55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	0,21						
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														

Orientační řezné parametry – WTX – VA

Index	Hloubka vrtání 3xD VA 10 731 ..., 10 732 ..., 10 733 ..., 10 734 ...							Hloubka vrtání 5xD VA 10 740 ..., 10 741 ..., 10 745 ..., 10 746 ...						
	v_c m/min bez vnitř. chlazení	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 2–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.	v_c m/min bez vnitř. chlazení	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 2–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1	90	90	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	90	90	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
1.2	105	105	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35	105	105	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35
1.3	90	90	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	90	90	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.4	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.5	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.6	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.7	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	70	70	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.8	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.9	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27	80	80	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.10	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.11	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.12	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.13	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.14	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	45	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.15	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.16	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	45	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
2.1	**30**	**60**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	**30**	**60**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
2.2	**25**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**25**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
2.3	**30**	**60**	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	**30**	**60**	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.4	**20**	**40**	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	**20**	**40**	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.5	**18**	**35**	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	**18**	**35**	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.6	**25**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**25**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
2.7	**18**	**35**	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	**18**	**35**	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
3.1	90	100	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38	80	100	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
3.2	65	70	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	60	70	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
3.3	80	90	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	70	90	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.4	50	60	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	50	60	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
3.5	110	120	0,20	0,28	0,35	0,42	0,48	100	120	0,20	0,28	0,35	0,42	0,48
3.6	90	100	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	80	100	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.7	110	120	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43	95	120	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.8	90	100	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	80	100	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.1	**240**	**320**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	**160**	**320**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.2	**180**	**240**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	**120**	**240**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.3	**150**	**200**	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	**100**	**200**	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.4	**120**	**160**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	**80**	**160**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.5	**90**	**120**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	**60**	**120**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.6	**240**	**320**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	**200**	**320**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.7	**210**	**280**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	**175**	**280**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.8	**120**	**160**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	**100**	**160**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.9	**150**	**200**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	**125**	**200**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.10	**120**	**160**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	**100**	**160**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.11	**120**	**160**	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38	**120**	**160**	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
4.12	**120**	**160**	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34	**120**	**160**	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.13	**80**	**120**	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13	**60**	**120**	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
4.14	**100**	**150**	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	**75**	**150**	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
4.15	**80**	**120**	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22	**60**	**120**	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
4.16	**150**	**300**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27		**300**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.17	400		0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	400		0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.18		**40**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17		**40**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
4.19		**40**	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		**40**	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.1		40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.2		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.3		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.4		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.5		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.6		18	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		18	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.7		15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.8		10	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		10	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.9		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.10		25	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		25	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.11		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13		20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
6.1	30		0,05	0,08	0,10	0,10	0,10	20		0,05	0,08	0,10	0,10	0,10
6.2	22		0,04	0,06	0,07	0,07	0,07	15		0,04	0,06	0,07	0,07	0,07
6.3														
6.4														
6.5														

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	Hloubka vrtání 8xD VA 10 770 ...					
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1	75	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
1.2	90	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35
1.3	75	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.4	60	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.5	70	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.6	60	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.7	60	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.8	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.9	70	0,11	0,16	0,20	0,24	0,27
1.10	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.11	40	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.12	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.13	45	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.14	40	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.15	40	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.16	40	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
2.1	**50**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
2.2	**45**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
2.3	**50**	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.4	**35**	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.5	**30**	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.6	**45**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
2.7	**30**	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
3.1	85	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
3.2	60	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
3.3	75	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.4	50	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
3.5	100	0,20	0,28	0,35	0,42	0,48
3.6	85	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.7	100	0,18	0,25	0,32	0,38	0,43
3.8	85	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.1	**270**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.2	**205**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.3	**170**	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.4	**135**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.5	**100**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.6	**270**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.7	**240**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.8	**135**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.9	**170**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.10	**135**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
4.11	**135**	0,16	0,22	0,28	0,34	0,38
4.12	**135**	0,14	0,20	0,25	0,30	0,34
4.13	**100**	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
4.14	**130**	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
4.15	**100**	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
4.16	**255**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
4.17						
4.18	**35**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
4.19	**35**	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.1	35	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.2	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.3	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.4	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.5	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.6	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.7	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.8	10	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.9	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.10	20	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
5.11	15	0,05	0,08	0,10	0,12	0,13
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

Orientační řezné parametry – WTX – Quattro 4F

Index	Hloubka vrtání 5xD Quattro 4F 10 730 ..., 10 735...							Hloubka vrtání 8xD Quattro 4F 10 736 ...					
	v_c m/min bez vnitř. chlazení	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1	**90**	**125**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	**110**	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30
1.2	**110**	**150**	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48	**130**	0,21	0,28	0,35	0,42	0,48
1.3	**90**	**125**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	**110**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.4	**75**	**100**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	**90**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.5	**80**	**115**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	**100**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.6	**75**	**100**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	**90**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.7	**75**	**100**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	**90**	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33
1.8	**55**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.9	**80**	**115**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37	**100**	0,16	0,21	0,28	0,33	0,37
1.10	**55**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.11	**45**	**65**	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	**55**	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.12	**55**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.13	**55**	**75**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.14	**45**	**65**	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24	**55**	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.15	**45**	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	**55**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
1.16	**45**	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	**55**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
2.1		50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21						
2.2		45	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19						
2.3		45	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17						
2.4		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17						
2.5		35	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17						
2.6		50	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19						
2.7		35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15						
3.1	**75**	**90**	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	**80**	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
3.2	**55**	**60**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	**55**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
3.3	**70**	**80**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	**70**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.4	**45**	**55**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	**50**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
3.5	**90**	**110**	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48	**95**	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48
3.6	**75**	**90**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	**80**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.7	**90**	**110**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	**95**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
3.8	**75**	**90**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	**80**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
4.1													
4.2													
4.3													
4.4													
4.5													
4.6													
4.7													
4.8													
4.9													
4.10													
4.11	120	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
4.12	120	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
4.13													
4.14													
4.15													
4.16													
4.17	240		0,12	0,15	0,20	0,24	0,27						
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4													
5.5													
5.6													
5.7													
5.8													
5.9													
5.10													
5.11													
6.1	40	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	55	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
6.2	20	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13						
6.3													
6.4													
6.5													

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

		Hloubka vrtání 12xD Quattro 4F 10 737 ...					
	Index	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
	1.1	100	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27
	1.2	120	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	1.3	100	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	1.4	80	0,13	0,17	0,22	0,27	0,30
	1.5	90	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	1.6	80	0,13	0,17	0,22	0,27	0,30
	1.7	80	0,13	0,17	0,22	0,27	0,30
	1.8	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.9	90	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	1.10	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.11	50	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
	1.12	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.13	60	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.14	50	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
	1.15	50	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	1.16	50	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
	2.1						
	2.2						
	2.3						
	2.4						
	2.5						
	2.6						
	2.7						
	3.1	80	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
	3.2	55	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	3.3	70	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.4	50	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	3.5	95	0,22	0,28	0,35	0,42	0,48
	3.6	80	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.7	95	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43
	3.8	80	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	4.1						
	4.2						
	4.3						
	4.4						
	4.5						
	4.6						
	4.7						
	4.8						
	4.9						
	4.10						
	4.11	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
	4.12	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
	4.13						
	4.14						
	4.15						
	4.16						
	4.17						
	4.18						
	4.19						
	5.1						
	5.2						
	5.3						
	5.4						
	5.5						
	5.6						
	5.7						
	5.8						
	5.9						
	5.10						
	5.11						
	6.1						
	6.2						
	6.3						
	6.4						
	6.5						

Orientační řezné parametry – WTX – AL

Index	Hloubka vrtání 5xD AL 10 791 ...						Hloubka vrtání 8xD AL 10 792 ...					
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1	105	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58	105	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.2	100	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58	100	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.3	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.4	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.5	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.6	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.7	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.8	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
4.1	**360**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	**330**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.2	**400**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	**360**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.3	**360**	0,35	0,45	0,55	0,65	0,7	**330**	0,35	0,45	0,55	0,65	0,7
4.4	**350**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	**320**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.5	**300**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65	**300**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.6	**160**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	**130**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.7	**200**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	**170**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	**200**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	**170**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.12	**160**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52	**130**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

	Hloubka vrtání 12xD AL 10 793 ...					
Index	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1						
1.2						
1.3						
1.4						
1.5						
1.6						
1.7						
1.8						
1.9						
1.10						
1.11						
1.12						
1.13						
1.14						
1.15						
1.16						
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1	105	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.2	100	0,23	0,33	0,42	0,52	0,58
3.3	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.4	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.5	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.6	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.7	105	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
3.8	100	0,2	0,25	0,35	0,4	0,46
4.1	**330**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.2	**360**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.3	**330**	0,35	0,45	0,55	0,65	0,7
4.4	**320**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.5	**300**	0,3	0,4	0,5	0,6	0,65
4.6	**130**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.7	**170**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.8						
4.9						
4.10						
4.11	**170**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.12	**130**	0,23	0,3	0,38	0,45	0,52
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

Orientační řezné parametry – WTX – GG

Index	Hloubka vrtání 5xD GG 10 749 ...						Hloubka vrtání 8xD GG 10 753 ...					
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1	**100**	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34	**100**	0,14	0,16	0,22	0,27	0,31
3.2	**70**	0,13	0,16	0,23	0,27	0,30	**70**	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
3.3	**90**	0,17	0,21	0,29	0,35	0,39	**90**	0,16	0,18	0,26	0,31	0,35
3.4	**60**	0,13	0,16	0,23	0,27	0,30	**60**	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
3.5	**120**	0,19	0,23	0,32	0,38	0,43	**120**	0,17	0,20	0,28	0,34	0,38
3.6	**100**	0,17	0,21	0,29	0,35	0,39	**100**	0,16	0,18	0,26	0,31	0,35
3.7	**120**	0,17	0,21	0,29	0,35	0,39	**120**	0,16	0,18	0,26	0,31	0,35
3.8	**100**	0,13	0,16	0,23	0,27	0,30	**100**	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.1												
4.2	**300**	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	**300**	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.3	**250**	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34	**250**	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34
4.4	**200**	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	**200**	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.5	**150**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	**150**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.6												
4.7												
4.8	**200**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	**200**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.9	**250**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	**250**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.10	**200**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24	**200**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,24
4.11	**200**	0,17	0,20	0,28	0,34	0,38	**200**	0,17	0,20	0,28	0,34	0,38
4.12	**200**	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34	**200**	0,15	0,18	0,25	0,30	0,34
4.13	**120**	0,06	0,07	0,10	0,12	0,13	**120**	0,06	0,07	0,10	0,12	0,13
4.14	**150**	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22	**150**	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22
4.15	**120**	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22	**120**	0,09	0,11	0,16	0,19	0,22
4.16	**300**	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	**300**	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.17	**400**	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27	**400**	0,12	0,14	0,20	0,24	0,27
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Mini

2

Index	Hloubka vrtání 5xD MINI 10 775 ...				Hloubka vrtání 8xD MINI 10 778 ...				Hloubka vrtání 12xD MINI 10 779 ...			
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 1,0–1,5 f mm/ot.	Ø 1,6–2,0 f mm/ot.	Ø 2,1–2,9 f mm/ot.	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 1,0–1,5 f mm/ot.	Ø 1,6–2,0 f mm/ot.	Ø 2,1–2,9 f mm/ot.	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 1,0–1,5 f mm/ot.	Ø 1,6–2,0 f mm/ot.	Ø 2,1–2,9 f mm/ot.
1.1	**80**	0,07	0,08	0,09	**80**	0,06	0,07	0,08	**70**	0,06	0,06	0,07
1.2	**95**	0,12	0,14	0,16	**95**	0,11	0,12	0,14	**85**	0,10	0,11	0,13
1.3	**90**	0,09	0,10	0,12	**90**	0,08	0,09	0,11	**70**	0,07	0,08	0,10
1.4	**65**	0,08	0,09	0,10	**65**	0,07	0,08	0,09	**60**	0,06	0,07	0,08
1.5	**70**	0,09	0,10	0,12	**70**	0,08	0,09	0,11	**65**	0,07	0,08	0,10
1.6	**65**	0,08	0,09	0,10	**65**	0,07	0,08	0,09	**55**	0,06	0,07	0,08
1.7	**65**	0,08	0,09	0,10	**65**	0,07	0,08	0,09	**55**	0,06	0,07	0,08
1.8	**50**	0,06	0,07	0,08	**50**	0,06	0,06	0,07	**40**	0,05	0,06	0,07
1.9	**70**	0,09	0,10	0,12	**70**	0,08	0,09	0,11	**60**	0,07	0,08	0,10
1.10	**50**	0,06	0,07	0,08	**50**	0,06	0,06	0,07	**40**	0,05	0,06	0,07
1.11	**40**	0,06	0,06	0,07	**40**	0,05	0,06	0,07	**35**	0,04	0,05	0,06
1.12	**50**	0,06	0,07	0,08	**50**	0,06	0,06	0,07	**40**	0,05	0,06	0,07
1.13	**50**	0,06	0,07	0,08	**50**	0,06	0,06	0,07	**40**	0,05	0,06	0,07
1.14	**40**	0,06	0,06	0,07	**40**	0,05	0,06	0,07	**35**	0,04	0,05	0,06
1.15	**40**	0,06	0,07	0,08	**40**	0,06	0,06	0,07	**35**	0,05	0,06	0,07
1.16	**40**	0,06	0,07	0,08	**40**	0,06	0,06	0,07	**35**	0,05	0,06	0,07
2.1	**50**	0,05	0,06	0,06	**50**	0,04	0,05	0,06				
2.2	**40**	0,04	0,05	0,06	**40**	0,04	0,04	0,05				
2.3	**50**	0,04	0,04	0,05	**50**	0,03	0,04	0,05				
2.4	**32**	0,04	0,04	0,05	**32**	0,03	0,04	0,05				
2.5	**28**	0,04	0,04	0,05	**28**	0,03	0,04	0,05				
2.6	**40**	0,04	0,05	0,06	**40**	0,04	0,04	0,05				
2.7	**28**	0,03	0,04	0,05	**28**	0,03	0,04	0,04				
3.1	**90**	0,11	0,12	0,14	**90**	0,10	0,11	0,13	**80**	0,09	0,10	0,11
3.2	**65**	0,09	0,10	0,12	**65**	0,08	0,09	0,11	**55**	0,07	0,08	0,10
3.3	**80**	0,12	0,14	0,16	**80**	0,11	0,12	0,14	**70**	0,10	0,11	0,13
3.4	**55**	0,09	0,10	0,12	**55**	0,08	0,09	0,11	**50**	0,07	0,08	0,10
3.5	**100**	0,14	0,16	0,18	**100**	0,13	0,14	0,16	**95**	0,11	0,13	0,14
3.6	**90**	0,12	0,14	0,16	**90**	0,11	0,12	0,14	**80**	0,10	0,11	0,13
3.7	**105**	0,12	0,14	0,16	**105**	0,11	0,12	0,14	**95**	0,10	0,11	0,13
3.8	**90**	0,09	0,10	0,12	**90**	0,08	0,09	0,11	**80**	0,07	0,08	0,10
4.1												
4.2	**180**	0,07	0,08	0,09	**180**	0,06	0,07	0,08	**180**	0,06	0,06	0,07
4.3	**150**	0,09	0,10	0,12	**150**	0,08	0,09	0,11	**150**	0,07	0,08	0,10
4.4	**120**	0,07	0,08	0,09	**120**	0,06	0,07	0,08	**120**	0,06	0,06	0,07
4.5	**90**	0,06	0,07	0,08	**90**	0,06	0,06	0,07	**90**	0,05	0,06	0,07
4.6												
4.7												
4.8	**120**	0,06	0,07	0,08	**120**	0,06	0,06	0,07	**120**	0,05	0,06	0,07
4.9	**150**	0,06	0,07	0,08	**150**	0,06	0,06	0,07	**150**	0,05	0,06	0,07
4.10	**120**	0,06	0,07	0,08	**120**	0,06	0,06	0,07	**120**	0,05	0,06	0,07
4.11	**120**	0,11	0,12	0,14	**120**	0,10	0,11	0,13	**160**	0,09	0,10	0,11
4.12	**120**	0,09	0,10	0,12	**120**	0,08	0,09	0,11	**160**	0,07	0,08	0,10
4.13	**100**	0,03	0,04	0,05	**100**	0,03	0,04	0,04	**96**	0,03	0,03	0,04
4.14	**125**	0,06	0,06	0,07	**125**	0,05	0,06	0,07	**120**	0,04	0,05	0,06
4.15	**120**	0,06	0,06	0,07	**110**	0,05	0,06	0,07	**95**	0,04	0,05	0,06
4.16	**180**	0,07	0,08	0,09	**180**	0,06	0,07	0,08	**180**	0,06	0,06	0,07
4.17									**320**	0,06	0,06	0,07
4.18	**30**	0,04	0,05	0,06	**30**	0,04	0,04	0,05				
4.19	**32**	0,03	0,04	0,05	**32**	0,03	0,04	0,04				
5.1	**35**	0,03	0,04	0,05	**35**	0,03	0,04	0,04				
5.2	**16**	0,03	0,04	0,05	**16**	0,03	0,04	0,04				
5.3	**16**	0,03	0,04	0,05	**16**	0,03	0,04	0,04				
5.4	**16**	0,03	0,04	0,05	**16**	0,03	0,04	0,04				
5.5	**16**	0,03	0,04	0,05	**16**	0,03	0,04	0,04				
5.6	**15**	0,03	0,04	0,05	**15**	0,03	0,04	0,04				
5.7	**12**	0,03	0,04	0,05	**12**	0,03	0,04	0,04				
5.8	**8**	0,03	0,04	0,05	**8**	0,03	0,04	0,04				
5.9	**16**	0,03	0,04	0,05	**16**	0,03	0,04	0,04				
5.10	**20**	0,03	0,04	0,05	**20**	0,03	0,04	0,04				
5.11	**16**	0,03	0,04	0,05	**16**	0,03	0,04	0,04				
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

Tlak chladicí kapaliny 20–50 barů. Příliš vysoký tlak chladicí kapaliny vede ke ztuhnutí nástroje a při minimálním radiálním zatížení může způsobit zlomení nástroje. Chladicí zařízení musí pracovat s filtrem 20–25 µm, aby se zamezilo možnému ucpání chladicích kanálků. Řezné parametry závisí ve značné míře na vnějších podmínkách, materiálu a na typu stroje. Uváděné hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí patřičně upravit směrem nahoru či dolů.

Orientační řezné parametry – WTX – Mini, WTX – SB

Index	Hloubka vrtání 5xD Mini 11 770 ...				
	v_c m/min bez vnitř. chlazení	< Ø 1,0	> Ø 1,0–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,9
		f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.
1.1	70	0,01	0,015	0,03	0,05
1.2	70	0,01	0,015	0,03	0,05
1.3	75	0,01	0,015	0,03	0,05
1.4	65	0,01	0,015	0,03	0,05
1.5	65	0,02	0,03	0,04	0,06
1.6	65	0,01	0,015	0,03	0,05
1.7	65	0,02	0,03	0,04	0,06
1.8	50	0,01	0,015	0,03	0,05
1.9					
1.10	65	0,01	0,015	0,03	0,05
1.11	65	0,01	0,015	0,03	0,05
1.12	50	0,01	0,015	0,03	0,05
1.13					
1.14					
1.15	50	0,01	0,015	0,03	0,05
1.16	50	0,01	0,015	0,03	0,05
2.1					
2.2					
2.3					
2.4					
2.5					
2.6					
2.7					
3.1	70	0,01	0,015	0,03	0,05
3.2	70	0,01	0,015	0,03	0,05
3.3	70	0,01	0,015	0,03	0,05
3.4	70	0,01	0,015	0,03	0,05
3.5	70	0,01	0,015	0,03	0,05
3.6	70	0,01	0,015	0,03	0,05
3.7	70	0,01	0,015	0,03	0,05
3.8	70	0,01	0,015	0,03	0,05
4.1	200	0,01	0,015	0,03	0,05
4.2	200	0,01	0,015	0,03	0,05
4.3	160	0,01	0,015	0,03	0,05
4.4	130	0,01	0,015	0,03	0,05
4.5	130	0,01	0,015	0,03	0,05
4.6	100	0,01	0,015	0,03	0,05
4.7	100	0,01	0,015	0,03	0,05
4.8					
4.9					
4.10					
4.11	70	0,01	0,015	0,03	0,05
4.12	120	0,01	0,015	0,03	0,05
4.13					
4.14					
4.15					
4.16	200	0,01	0,015	0,03	0,05
4.17					
4.18					
4.19					
5.1					
5.2					
5.3					
5.4					
5.5					
5.6					
5.7					
5.8					
5.9	30	0,01	0,015	0,03	0,05
5.10	20	0,01	0,015	0,03	0,05
5.11	20	0,01	0,015	0,03	0,05
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

Index	Hloubka vrtání 3xD SB 10 767 ..., 10 772 ...				
	v_c m/min bez vnitř. chlazení	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16
		f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.
1.1	100	0,11	0,15	0,20	0,24
1.2	120	0,19	0,25	0,32	0,38
1.3	100	0,14	0,20	0,25	0,30
1.4	80	0,12	0,17	0,22	0,27
1.5	90	0,14	0,20	0,25	0,30
1.6	80	0,12	0,17	0,22	0,27
1.7	80	0,12	0,17	0,22	0,27
1.8	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.9	90	0,14	0,20	0,25	0,30
1.10	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.11	50	0,09	0,12	0,16	0,19
1.12	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.13	60	0,10	0,14	0,18	0,22
1.14	50	0,09	0,12	0,16	0,19
1.15	50	0,10	0,14	0,18	0,22
1.16	50	0,10	0,14	0,18	0,22
2.1					
2.2					
2.3					
2.4					
2.5					
2.6					
2.7					
3.1	70	0,17	0,22	0,28	0,34
3.2	50	0,14	0,20	0,25	0,30
3.3	60	0,19	0,25	0,32	0,38
3.4	45	0,14	0,20	0,25	0,30
3.5	90	0,21	0,28	0,35	0,42
3.6	75	0,19	0,25	0,32	0,38
3.7	90	0,19	0,25	0,32	0,38
3.8	75	0,14	0,20	0,25	0,30
4.1					
4.2					
4.3					
4.4					
4.5					
4.6					
4.7					
4.8					
4.9					
4.10					
4.11	120	0,17	0,22	0,28	0,34
4.12	120	0,14	0,20	0,25	0,30
4.13					
4.14					
4.15					
4.16					
4.17	240	0,11	0,15	0,20	0,24
4.18					
4.19					
5.1					
5.2					
5.3					
5.4					
5.5					
5.6					
5.7					
5.8					
5.9					
5.10					
5.11					
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

2

Orientační řezné parametry – WTX – H

Index	Hloubka vrtání 3xD H 10 776 ...								Hloubka vrtání 3xD H 10 777 ...							
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 2–3 f mm/ot.	Ø 3–4 f mm/ot.	Ø 4–5 f mm/ot.	Ø 5–6 f mm/ot.	Ø 6–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	v_c m/min bez vnitř. chlazení	Ø 2–3 f mm/ot.	Ø 3–4 f mm/ot.	Ø 4–5 f mm/ot.	Ø 5–6 f mm/ot.	Ø 6–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.
1.1	120	0,1	0,14	0,18	0,21	0,24	0,3	0,35								
1.2	120	0,1	0,14	0,18	0,21	0,24	0,3	0,35								
1.3	120	0,1	0,14	0,18	0,21	0,24	0,3	0,35								
1.4	100	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,28	0,34								
1.5	110	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,28	0,34								
1.6	100	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.7	100	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,28	0,34								
1.8	85	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.9																
1.10	100	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.11	100	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
1.12																
1.13	30	0,045	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,2								
1.14																
1.15	60	0,045	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,2								
1.16	80	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,27	0,32								
2.1																
2.2																
2.3																
2.4																
2.5																
2.6																
2.7																
3.1	115	0,15	0,19	0,23	0,27	0,335	0,425	0,52								
3.2	95	0,15	0,19	0,23	0,27	0,335	0,425	0,52								
3.3	95	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.4	90	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.5	95	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.6	90	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.7	95	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
3.8	90	0,125	0,155	0,18	0,2	0,25	0,35	0,4								
4.1																
4.2																
4.3																
4.4																
4.5																
4.6																
4.7																
4.8																
4.9																
4.10																
4.11																
4.12																
4.13																
4.14																
4.15																
4.16																
4.17																
4.18																
4.19																
5.1																
5.2																
5.3																
5.4																
5.5																
5.6																
5.7																
5.8																
5.9																
5.10																
5.11																
6.1	**28**	**0,02**	**0,03**	**0,04**	**0,055**	**0,08**	**0,12**	**0,16**	**28**	**0,05**	**0,06**	**0,07**	**0,08**	**0,09**	**0,11**	**0,13**
6.2	**20**	**0,02**	**0,03**	**0,04**	**0,055**	**0,08**	**0,12**	**0,16**	**28**	**0,05**	**0,06**	**0,07**	**0,08**	**0,09**	**0,11**	**0,13**
6.3	20	0,02	0,03	0,04	0,055	0,08	0,12	0,16	**20**	**0,05**	**0,06**	**0,07**	**0,08**	**0,09**	**0,11**	**0,13**
6.4									**16**	**0,04**	**0,04**	**0,049**	**0,055**	**0,065**	**0,075**	**0,09**
6.5									**10**	**0,04**	**0,04**	**0,049**	**0,055**	**0,065**	**0,075**	**0,09**

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – BR

Index	Hloubka vrtání 3xD BR 10 760 ..., 10 761 ...								
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 4 f mm/ot.	Ø 5 f mm/ot.	Ø 6 f mm/ot.	Ø 8 f mm/ot.	Ø 10 f mm/ot.	Ø 12 f mm/ot.	Ø 14 f mm/ot.	Ø 16 f mm/ot.
1.1									
1.2	**90**	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
1.3	**75**	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
1.4	**60**	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23
1.5	**70**	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
1.6	**60**	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23
1.7	**60**	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23
1.8	**45**	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.9	**70**	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
1.10	**45**	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.11	**40**	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16
1.12	**45**	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.13	**45**	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.14	**35**	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16
1.15	**35**	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
1.16	**35**	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
2.1									
2.2									
2.3									
2.4									
2.5									
2.6									
2.7									
3.1	**80**	0,11	0,14	0,17	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29
3.2	**55**	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
3.3	**70**	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
3.4	**50**	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
3.5	**90**	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36
3.6	**80**	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
3.7	**95**	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33
3.8	**80**	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
4.1									
4.2									
4.3	125	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26
4.4	100	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21
4.5	75	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.6									
4.7									
4.8	100	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.9	125	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.10	100	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
4.11	100	0,11	0,14	0,17	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29
4.12									
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	Hloubka vrtání 5xD BR 10 762 ...										
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 4 f mm/ot.	Ø 5 f mm/ot.	Ø 6 f mm/ot.	Ø 8 f mm/ot.	Ø 10 f mm/ot.	Ø 12 f mm/ot.	Ø 14 f mm/ot.	Ø 16 f mm/ot.	Ø 18 f mm/ot.	Ø 20 f mm/ot.
1.1											
1.2	**90**	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
1.3	**75**	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
1.4	**60**	0,09	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27
1.5	**70**	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
1.6	**60**	0,09	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27
1.7	**60**	0,09	0,10	0,12	0,15	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27
1.8	**45**	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
1.9	**70**	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
1.10	**45**	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
1.11	**40**	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,18
1.12	**45**	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
1.13	**45**	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
1.14	**35**	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,16	0,18
1.15	**35**	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
1.16	**35**	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
2.1											
2.2											
2.3											
2.4											
2.5											
2.6											
2.7											
3.1	**80**	0,12	0,13	0,16	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29	0,31	0,34
3.2	**55**	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
3.3	**70**	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
3.4	**50**	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
3.5	**90**	0,13	0,15	0,18	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,39	0,43
3.6	**80**	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
3.7	**95**	0,13	0,15	0,18	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,40
3.8	**80**	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
4.1											
4.2											
4.3	125	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,27	0,30
4.4	100	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,23	0,25
4.5	75	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
4.6											
4.7											
4.8	100	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
4.9	125	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
4.10	100	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21
4.11	100	0,12	0,13	0,16	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29	0,31	0,34
4.12											
4.13											
4.14											
4.15											
4.16											
4.17											
4.18											
4.19											
5.1											
5.2											
5.3											
5.4											
5.5											
5.6											
5.7											
5.8											
5.9											
5.10											
5.11											
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											

Orientační řezné parametry – WTX – 180

Index	Hloubka vrtání 3xD Typ 180 10 720 ...						
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25
		f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.
1.1	**100**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
1.2	**120**	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
1.3	**100**	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
1.4	**80**	0,14	0,17	0,22	0,27	0,30	0,32
1.5	**90**	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
1.6	**80**	0,14	0,17	0,22	0,27	0,30	0,32
1.7	**80**	0,14	0,17	0,22	0,27	0,30	0,32
1.8	**60**	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.9	**90**	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
1.10	**60**	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.11	**50**	0,10	0,12	0,16	0,19	0,22	0,23
1.12	**60**	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.13	**60**	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.14	**50**	0,10	0,12	0,16	0,19	0,22	0,23
1.15	**50**	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
1.16	**50**	0,11	0,14	0,18	0,22	0,24	0,26
2.1	60	0,09	0,11	0,14	0,17	0,19	0,21
2.2	50	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,19
2.3	60	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17
2.4	40	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17
2.5	35	0,07	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17
2.6	50	0,07	0,09	0,12	0,15	0,17	0,19
2.7	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,14
3.1	**90**	0,18	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42
3.2	**65**	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
3.3	**80**	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
3.4	**55**	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
3.5	**110**	0,23	0,28	0,35	0,42	0,48	0,52
3.6	**90**	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
3.7	**110**	0,21	0,25	0,32	0,38	0,43	0,47
3.8	**90**	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
4.1							
4.2							
4.3							
4.4							
4.5							
4.6							
4.7							
4.8							
4.9							
4.10							
4.11	160	0,18	0,22	0,28	0,34	0,38	0,42
4.12	160	0,16	0,20	0,25	0,30	0,34	0,36
4.13							
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
5.1							
5.2							
5.3							
5.4							
5.5							
5.6							
5.7							
5.8							
5.9							
5.10							
5.11							
6.1	50	0,07	0,09	0,11	0,14	0,15	0,17
6.2	30	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,12
6.3							
6.4							
6.5							

Index	Hloubka vrtání 5xD Typ 180 10 721 ...					
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
		f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.
1.1	**90**	0,09	0,12	0,16	0,19	0,22
1.2	**110**	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35
1.3	**90**	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
1.4	**75**	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.5	**80**	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
1.6	**75**	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.7	**75**	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
1.8	**55**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.9	**85**	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
1.10	**60**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.11	**50**	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.12	**60**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.13	**60**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.14	**50**	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
1.15	**50**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.16	**50**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
2.1	60	0,07	0,09	0,11	0,14	0,15
2.2	50	0,06	0,07	0,10	0,12	0,14
2.3	60	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12
2.4	40	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12
2.5	35	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12
2.6	50	0,06	0,07	0,10	0,12	0,14
2.7	35	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
3.1	**90**	0,14	0,18	0,22	0,27	0,31
3.2	**65**	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
3.3	**80**	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35
3.4	**55**	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
3.5	**110**	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
3.6	**90**	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35
3.7	**110**	0,16	0,20	0,26	0,31	0,35
3.8	**90**	0,12	0,16	0,20	0,24	0,27
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6						
4.7						
4.8						
4.9						
4.10						
4.11	160	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38
4.12	160	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
6.2	30	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09
6.3						
6.4						
6.5						

Doporučení pro práci:

Navrtávání se sníženým posuvem

1. Posuv f (mm/ot.) vynásobte korekčním koeficientem A_k
2. Navrtávání se sníženým posuvem, až nástroj bude celým průměrem řezat na 0,25xD
3. S dvojnásobným posuvem f v mm/ot. ještě jednou vyjeďte z díry – pouze v případě zkosené plochy obrobku

   Tato pracovní operace je nutná pro to, aby vrták mohl přestat odebírat třísky!
4. Vyvrtejte díru s posuvem f (mm/ot.) bez zpětných výplachů

Korekční koeficienty A_k pro f (mm/ot.) při navrtávání		
Sklon povrchu obrobku	A_k při 3xD (10 720 ...)	A_k při 5xD (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	nedoporučujeme
45°	0,25	nedoporučujeme

Pro navrtávání na rovných plochách (sklon 0°) pomocí WTX – 180 5xD doporučujeme pilotní otvor (WTX – UNI 3xD).

Orientační řezné parametry – WPC – UNI

Index	Hloubka vrtání 3xD UNI 11 600 ..., 11 601 ..., 11 603 ..., 11 604 ...									
	v_c m/min bez vnitř. chlazení	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 1–1,5 f mm/ot.	Ø 1,5–2 f mm/ot.	Ø 2–3 f mm/ot.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1	**100**	**100**	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.2	**120**	**120**	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
1.3	**100**	**100**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.4	**80**	**80**	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.5	**90**	**90**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.6	**80**	**80**	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.7	**80**	**80**	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.8	**60**	**60**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.9	**90**	**90**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.10	**60**	**60**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.11	**50**	**50**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.12	**60**	**60**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.13	**60**	**60**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.14	**50**	**50**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.15	**50**	**50**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.16	**50**	**50**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
2.1		45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20
2.2		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.3		45	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.4		30	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.5		25	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.6		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.7		25	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
3.1	**70**	**80**	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
3.2	**50**	**55**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.3	**60**	**70**	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.4	**45**	**50**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.5	**90**	**95**	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49
3.6	**75**	**80**	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.7	**90**	**95**	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.8	**75**	**80**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11	120	200	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
4.12	120	200	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17	240		0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uváděné hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	Hloubka vrtání 5xD UNI 11 606 ..., 11 607 ..., 11 609 ..., 11 610 ...									
	v_c m/min bez vnitř. chlazení	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 1–1,5 f mm/ot.	Ø 1,5–2 f mm/ot.	Ø 2–3 f mm/ot.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1	**80**	**100**	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.2	**96**	**120**	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
1.3	**80**	**100**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.4	**64**	**80**	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.5	**72**	**90**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.6	**64**	**80**	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.7	**64**	**80**	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,31
1.8	**48**	**60**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.9	**72**	**90**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
1.10	**48**	**60**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.11	**40**	**50**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.12	**48**	**60**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.13	**48**	**60**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.14	**40**	**50**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.15	**40**	**50**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
1.16	**40**	**50**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
2.1		45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20
2.2		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.3		45	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.4		30	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.5		25	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.6		40	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.7		25	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
3.1	**65**	**80**	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
3.2	**46**	**55**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.3	**59**	**70**	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.4	**40**	**50**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.5	**78**	**95**	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49
3.6	**65**	**80**	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.7	**78**	**95**	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.8	**65**	**80**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11	100	200	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
4.12	100	200	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17	240		0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										

Orientační řezné parametry – WPC – UNI

Index	Hloubka vrtání 8xD UNI 11 612 ...						Hloubka vrtání 12xD UNI 11 615 ...					
	V_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.	V_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–18 f mm/ot.
1.1	**90**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24	**80**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,24
1.2	**110**	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	**100**	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
1.3	**90**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	**80**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
1.4	**70**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,26
1.5	**80**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	**70**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
1.6	**70**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,26
1.7	**70**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,27	**65**	0,12	0,15	0,20	0,24	0,26
1.8	**55**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	**50**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.9	**80**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	**70**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
1.10	**55**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	**50**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.11	**45**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	**40**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.12	**55**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	**50**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.13	**55**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	**50**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.14	**45**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	**40**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
1.15	**45**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	**40**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
1.16	**45**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	**40**	0,09	0,13	0,16	0,19	0,21
2.1	45	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	40	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
2.2	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.3	45	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
2.4	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
2.5	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13
2.6	40	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	35	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15
2.7	25	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	25	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12
3.1	**80**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	**70**	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
3.2	**55**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	**50**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
3.3	**70**	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	**65**	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
3.4	**50**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	**45**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
3.5	**95**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,43	**85**	0,19	0,25	0,32	0,38	0,42
3.6	**80**	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	**70**	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
3.7	**95**	0,17	0,23	0,29	0,35	0,39	**85**	0,17	0,23	0,29	0,35	0,38
3.8	**80**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30	**70**	0,13	0,18	0,23	0,27	0,30
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	200	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	180	0,17	0,22	0,28	0,34	0,37
4.12	200	0,15	0,20	0,25	0,30	0,34	180	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

Doporučení pro používání WPC 8xD a 12xD

Za účelem dosažení optimálních výsledků obrábění se musí dodržovat následující pokyny.

1. Pro nástroje 8xD a 12xD doporučujeme pilotní otvor. Pilotní otvor lze vytvořit pomocí WPC vrtáku 3xD. Průměry vrtáku 3xD (m7) jsou patřičně přizpůsobeny průměrům vrtáku 8xD a 12xD (h7).

2. Alternativně lze pomocí nástrojů 8xD a 12xD navrtávat s 50 % řeznou rychlostí a 50 % posuvem až do hloubky 1xD. Následně se pokračuje ve vrtání s normálním posuvem a otáčkami. Pozor: v případě vysokého zrychlení na normální otáčky se nástroj nesmí zastavit – převodové stupně!

3. Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – typ N – spirálový vrták

Index	Hloubka vrtání 3xD Typ N DIN 1897 10 700 ...							Hloubka vrtání 5xD Typ N DIN 338 10 710 ...					
	v_c m/min bez vnitř. chlazení	Ø 0,5–3 f mm/ot.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.	v_c m/min bez vnitř. chlazení	Ø 0,5–3 f mm/ot.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.
1.1	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2
1.2	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2
1.3	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2
1.4	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2
1.5	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2
1.6	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2
1.7	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2	0,15–0,2	**40–60**	0,01–0,06	0,05–0,08	0,08–0,13	0,1–0,15	0,15–0,2
1.8													
1.9													
1.10													
1.11													
1.12													
1.13	**25**	0,01–0,03	0,02–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,08–0,1	0,08–0,1	**25**	0,01–0,03	0,02–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,08–0,1
1.14													
1.15													
1.16													
2.1	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16	0,1–0,16	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16
2.2	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16	0,1–0,16	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16
2.3	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16	0,1–0,16	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16
2.4	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16	0,1–0,16	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16
2.5	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16	0,1–0,16	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16
2.6	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16	0,1–0,16	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16
2.7	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16	0,1–0,16	20–30	0,01–0,05	0,04–0,06	0,05–0,1	0,08–0,12	0,1–0,16
3.1	40–80	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2	0,15–0,2	40–80	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2
3.2	40–80	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2	0,15–0,2	40–80	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2
3.3	40–80	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2	0,15–0,2	40–80	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2
3.4	40–80	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2	0,15–0,2	40–80	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2
3.5	40–60	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2	0,15–0,2	40–60	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2
3.6	40–60	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2	0,15–0,2	40–60	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2
3.7	40–60	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2	0,15–0,2	40–60	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2
3.8	40–60	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2	0,15–0,2	40–60	0,01–0,06	0,05–0,07	0,06–0,12	0,1–0,16	0,15–0,2
4.1	**200**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	**200**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.2	**200**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	**200**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.3	**180**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	**180**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.4	**160**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	**160**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.5	**130**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	**130**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.6	**100**	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	**100**	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.7	**120**	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	**120**	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.8													
4.9													
4.10													
4.11	**160**	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	**160**	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.12	**120**	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16	0,2	**120**	0,007	0,02	0,06	0,11	0,16
4.13	**50**	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**50**	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16
4.14	**70**	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16	0,2	**70**	0,013	0,04	0,08	0,12	0,16
4.15													
4.16	**200**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15	0,2	**200**	0,01	0,03	0,07	0,11	0,15
4.17													
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4													
5.5													
5.6													
5.7													
5.8													
5.9	30	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08	0,1	30	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08
5.10	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08	0,1	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08
5.11	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08	0,1	20	0,003	0,01	0,03	0,06	0,08
6.1													
6.2													
6.3													
6.4													
6.5													

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty ředstavují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WPC – VA

Index	Hloubka vrtání 3xD VA 11 620 ..., 11 621 ..., 11 623 ..., 11 624 ...									
	v_c m/min bez vnitř. chlazení	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 1–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–3	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
			f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.
1.1	90	90	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.2	105	105	0,08	0,09	0,11	0,15	0,22	0,28	0,33	0,36
1.3	90	90	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.4	70	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.5	80	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.6	70	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.7	70	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.8	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.9	80	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.10	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.11	45	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.12	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.13	55	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.14	45	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.15	45	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.16	45	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
2.1	**30**	**60**	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20
2.2	**25**	**50**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.3	**30**	**60**	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.4	**20**	**40**	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.5	**18**	**35**	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.6	**25**	**50**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.7	**18**	**35**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
3.1	90	100	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
3.2	65	70	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.3	80	90	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.4	50	60	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.5	110	120	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49
3.6	90	100	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.7	110	120	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.8	90	100	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.1	**240**	**320**	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.2	**180**	**240**	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.3	**150**	**200**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.4	**120**	**160**	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.5	**90**	**120**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.6	**240**	**320**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.7	**210**	**280**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.8	**120**	**160**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.9	**150**	**200**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.10	**120**	**160**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.11	**120**	**160**	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
4.12	**120**	**160**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.13	**80**	**120**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
4.14	**100**	**150**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.15	**80**	**120**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.16	**150**	**300**	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.17	**400**		0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.18		**40**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
4.19		**40**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.1		**40**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.2		**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.3		**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.4		**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.5		**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.6		**18**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.7		**15**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.8		**10**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.9		**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.10		**25**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.11		**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
6.1	30		0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
6.2	22		0,02	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,09	0,10
6.3										
6.4										
6.5										

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WPC – VA

Index	Hloubka vrtání 5xD VA 11 629 ..., 11 630 ...								
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	Ø 1–1,5 f mm/ot.	Ø 1,5–2 f mm/ot.	Ø 2–3 f mm/ot.	Ø 3–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–16 f mm/ot.	Ø 16–20 f mm/ot.
1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
1.2	105	0,08	0,09	0,11	0,15	0,22	0,28	0,33	0,36
1.3	90	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.4	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.5	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.6	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.7	70	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,19	0,23	0,25
1.8	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.9	80	0,06	0,07	0,09	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
1.10	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.11	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.12	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.13	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.14	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,11	0,14	0,17	0,18
1.15	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
1.16	45	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,20
2.1	**60**	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,18	0,20
2.2	**50**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.3	**60**	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.4	**40**	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.5	**35**	0,03	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,15	0,16
2.6	**50**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
2.7	**35**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
3.1	100	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
3.2	70	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.3	90	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.4	60	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
3.5	120	0,11	0,13	0,16	0,21	0,30	0,39	0,46	0,49
3.6	100	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.7	120	0,10	0,11	0,14	0,19	0,27	0,35	0,42	0,45
3.8	100	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.1	**320**	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.2	**240**	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.3	**200**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.4	**160**	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.5	**120**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.6	**320**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.7	**280**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.8	**160**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.9	**200**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.10	**160**	0,04	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,25
4.11	**160**	0,09	0,10	0,13	0,17	0,24	0,31	0,37	0,40
4.12	**160**	0,07	0,09	0,11	0,15	0,21	0,28	0,33	0,35
4.13	**120**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
4.14	**150**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.15	**120**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,13	0,18	0,21	0,22
4.16	**300**	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.17	**300**	0,05	0,06	0,08	0,12	0,17	0,22	0,26	0,28
4.18	**40**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
4.19	**40**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.1	**40**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.2	**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.3	**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.4	**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.5	**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.6	**18**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.7	**15**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.8	**10**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.9	**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.10	**25**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
5.11	**20**	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,14
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty ředstavují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – TB UNI

	WTX-TB16 UNI	WTX-TB20 UNI	WTX-TB25 UNI	WTX-TB30 UNI	Hloubka vrtání 16xD / 20xD / 25xD / 30xD TB UNI 11 016 ..., 11 020 ..., 11 025 ..., 11 030 ...			
Index	v_c m/min	v_c m/min	v_c m/min	v_c m/min	Ø 2–3 f mm/ot.	Ø > 3–5 f mm/ot.	Ø > 5–8 f mm/ot.	Ø > 8–12 f mm/ot.
1.1	**100**	**95**	**85**	**80**	0,075	0,1	0,15	0,2
1.2	**100**	**95**	**85**	**80**	0,075	0,1	0,15	0,2
1.3	**105**	**100**	**90**	**85**	0,1	0,14	0,2	0,275
1.4	**95**	**90**	**80**	**75**	0,075	0,1	0,15	0,2
1.5	**95**	**90**	**80**	**75**	0,1	0,14	0,2	0,275
1.6	**95**	**90**	**80**	**75**	0,075	0,1	0,15	0,2
1.7	**95**	**90**	**80**	**75**	0,1	0,14	0,2	0,275
1.8	**75**	**70**	**65**	**60**	0,075	0,1	0,15	0,2
1.9	**75**	**70**	**65**	**60**	0,075	0,1	0,15	0,2
1.10	**95**	**90**	**80**	**75**	0,075	0,1	0,15	0,2
1.11	**95**	**90**	**80**	**75**	0,075	0,1	0,15	0,2
1.12	**75**	**70**	**65**	**60**	0,075	0,1	0,15	0,2
1.13								
1.14								
1.15								
1.16	**75**	**70**	**65**	**60**	0,075	0,1	0,15	0,2
2.1	**75**	**70**	**65**	**60**	0,05	0,08	0,12	0,15
2.2	**75**	**70**	**65**	**60**	0,05	0,08	0,12	0,15
2.3	**50**	**45**	**45**	**40**	0,05	0,08	0,12	0,15
2.4	**50**	**45**	**45**	**40**	0,05	0,08	0,12	0,15
2.5	**55**	**50**	**50**	**45**	0,05	0,08	0,12	0,15
2.6	**55**	**50**	**50**	**45**	0,05	0,08	0,12	0,15
2.7								
3.1	**105**	**100**	**90**	**85**	0,15	0,23	0,335	0,425
3.2	**100**	**95**	**85**	**80**	0,15	0,23	0,335	0,425
3.3	**105**	**100**	**90**	**85**	0,125	0,2	0,25	0,35
3.4	**100**	**95**	**85**	**80**	0,125	0,2	0,25	0,35
3.5	**105**	**100**	**90**	**85**	0,125	0,2	0,25	0,35
3.6	**100**	**95**	**85**	**80**	0,125	0,2	0,25	0,35
3.7	**105**	**100**	**90**	**85**	0,125	0,2	0,25	0,35
3.8	**100**	**95**	**85**	**80**	0,125	0,2	0,25	0,35
4.1								
4.2								
4.3								
4.4								
4.5								
4.6								
4.7								
4.8								
4.9								
4.10								
4.11								
4.12								
4.13								
4.14								
4.15								
4.16								
4.17								
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								

Orientační řezné parametry – WTX – TB UNI

Index	WTX-TB40 UNI	WTX-TB50 UNI	Hloubka vrtání 40xD / 50xD TB UNI 11 040 ..., 11 050 ...			
	v_c m/min	v_c m/min	Ø 2–3	Ø > 3–5	Ø > 5–8	Ø > 8–9
			f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.	f mm/ot.
1.1	65	55	0,05	0,08	0,12	0,15
1.2	65	55	0,05	0,08	0,12	0,15
1.3	70	60	0,075	0,1	0,15	0,2
1.4	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.5	60	50	0,075	0,1	0,15	0,2
1.6	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.7	60	50	0,075	0,1	0,15	0,2
1.8	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
1.9	50	55	0,05	0,08	0,12	0,15
1.10	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.11	60	50	0,05	0,08	0,12	0,15
1.12	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
1.13						
1.14						
1.15						
1.16	50	45	0,05	0,08	0,12	0,15
2.1	50	45	0,04	0,06	0,09	0,11
2.2	50	45	0,04	0,06	0,09	0,11
2.3	35	30	0,04	0,06	0,09	0,11
2.4	35	30	0,04	0,06	0,09	0,11
2.5	40	35	0,04	0,06	0,09	0,11
2.6	40	35	0,04	0,06	0,09	0,11
2.7						
3.1	70	60	0,125	0,2	0,25	0,35
3.2	65	55	0,125	0,2	0,25	0,35
3.3	70	60	0,1	0,14	0,2	0,275
3.4	65	55	0,1	0,14	0,2	0,275
3.5	70	60	0,1	0,14	0,2	0,275
3.6	65	55	0,1	0,14	0,2	0,275
3.7	70	60	0,1	0,14	0,2	0,275
3.8	65	55	0,1	0,14	0,2	0,275
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6						
4.7						
4.8						
4.9						
4.10						
4.11						
4.12						
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Všechny TK WTX vrtáky na hluboké díry musí být navedeny pilotním otvorem. S vysokými otáčkami se nesmějí nikdy volně pohybovat v prostoru stroje. Dodržujte strategii pro provádění hlubokých děr viz → **strana 134**

Orientační řezné parametry – WTX – TB ALU

	WTX-TB16 ALU	WTX-TB20 ALU	WTX-TB25 ALU	Hloubka vrtání 16xD / 20xD / 25xD TB ALU 11 017 ..., 11 021 ..., 11 026 ...				WTX-TB30 ALU	Hloubka vrtání 30xD TB ALU 11 031 ...			
Index	v_c m/min	v_c m/min	v_c m/min	Ø 2–3 f mm/ot.	Ø > 3–5 f mm/ot.	Ø > 5–8 f mm/ot.	Ø > 8–12 f mm/ot.	v_c m/min	Ø 2–3 f mm/ot.	Ø > 3–5 f mm/ot.	Ø > 5–8 f mm/ot.	Ø > 8–12 f mm/ot.
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1	**160**	**150**	**130**	0,125	0,2	0,25	0,35	**120**	0,08	0,15	0,21	0,27
4.2	**160**	**150**	**130**	0,125	0,2	0,25	0,35	**120**	0,08	0,15	0,21	0,27
4.3	**160**	**150**	**130**	0,15	0,23	0,3	0,38	**120**	0,15	0,23	0,3	0,38
4.4	**140**	**130**	**120**	0,125	0,2	0,25	0,35	**110**	0,08	0,15	0,21	0,27
4.5	**140**	**130**	**120**	0,125	0,2	0,25	0,35	**110**	0,08	0,15	0,21	0,27
4.6	**90**	**80**	**75**	0,125	0,2	0,25	0,35	**70**	0,08	0,15	0,21	0,27
4.7	**90**	**80**	**75**	0,125	0,2	0,25	0,35	**70**	0,08	0,15	0,21	0,27
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	**115**	**100**	**90**	0,125	0,2	0,25	0,35	**80**	0,08	0,15	0,21	0,27
4.12	**115**	**100**	**90**	0,125	0,2	0,25	0,35	**80**	0,08	0,15	0,21	0,27
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Všechny TK WTX vrtáky na hluboké díry musí být navedeny pilotním otvorem. S vysokými otáčkami se nesmějí nikdy volně pohybovat v prostoru stroje. Dodržujte strategii pro provádění hlubokých děr viz → **strana 134**

Orientační řezné parametry – TK NC navrtávák, středicí vrták

2

Index	v_c m/min	TK NC navrtávák MultiChange 10 709 ..., 10 712 ..., 10 714 ... Ø 8 f mm/ot.	Ø 10 f mm/ot.	Ø 12 f mm/ot.	Ø 16 f mm/ot.	Ø 20 f mm/ot.	TK NC navrtávák ZB & NC-A 10 708 ..., 10 704 ..., 10 703 ..., 10 702 ... v_c m/min bez vnitř. chlazení	Ø 2–5 f mm/ot.	Ø 5–8 f mm/ot.	Ø 8–12 f mm/ot.	Ø 12–20 f mm/ot.
1.1	40–130	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300	80	0,14	0,2	0,27	0,35
1.2	40–130	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355	80	0,14	0,2	0,27	0,35
1.3	40–130	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300	75	0,14	0,2	0,27	0,35
1.4	40–130	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275	70	0,14	0,2	0,27	0,35
1.5	40–130	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325	65	0,14	0,2	0,27	0,35
1.6	40–130	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275	65	0,1	0,15	0,2	0,26
1.7	40–130	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325	65	0,14	0,2	0,27	0,35
1.8	40–130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220	65	0,1	0,15	0,2	0,26
1.9	40–130	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300					
1.10	40–130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220	65	0,1	0,15	0,2	0,26
1.11	40–130	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190	65	0,1	0,15	0,2	0,26
1.12	40–130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220					
1.13	40–130	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220					
1.14	40–130	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000					
1.15	40–130	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190	50	0,1	0,15	0,2	0,26
1.16	40–130	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190	50	0,1	0,15	0,2	0,26
2.1	20–40	0,145	0,165	0,180	0,230	0,245					
2.2	20–40	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220					
2.3	20–40	0,130	0,145	0,160	0,205	0,220					
2.4	20–40	0,100	0,110	0,120	0,155	0,165					
2.5	20–40	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190					
2.6	20–40	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190					
2.7	20–40	0,100	0,110	0,120	0,155	0,165					
3.1	60–80	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355	70	0,12	0,17	0,22	0,3
3.2	60–80	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.3	60–80	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.4	60–80	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.5	60–80	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.6	60–80	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.7	60–80	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325	70	0,1	0,15	0,2	0,26
3.8	60–80	0,165	0,180	0,200	0,255	0,275	70	0,1	0,15	0,2	0,26
4.1	90–300	0,310	0,345	0,380	0,485	0,520	200	0,03	0,07	0,11	0,15
4.2	90–300	0,310	0,345	0,380	0,485	0,520	200	0,03	0,07	0,11	0,15
4.3	90–300	0,295	0,325	0,360	0,460	0,490	180	0,03	0,07	0,11	0,15
4.4	90–300	0,280	0,310	0,340	0,435	0,465	160	0,03	0,07	0,11	0,15
4.5	90–300	0,245	0,275	0,300	0,380	0,410	130	0,03	0,07	0,11	0,15
4.6	90–300	0,195	0,220	0,240	0,305	0,325	100	0,02	0,06	0,11	0,15
4.7	90–300	0,180	0,200	0,220	0,280	0,300	120	0,02	0,06	0,11	0,15
4.8	90–300	0,145	0,165	0,180	0,230	0,245					
4.9	90–300	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190					
4.10	90–300	0,115	0,125	0,140	0,180	0,190					
4.11	90–300	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355	160	0,02	0,06	0,11	0,15
4.12	90–300	0,215	0,235	0,260	0,330	0,355	120	0,02	0,06	0,11	0,15
4.13											
4.14											
4.15											
4.16											
4.17											
4.18											
4.19											
5.1											
5.2											
5.3											
5.4											
5.5											
5.6											
5.7											
5.8											
5.9											
5.10											
5.11											
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – TK NC-A TiAlN

	TK-NC navrtáváky Typ NC-A TiAlN 10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ...					TK-NC navrtávák, dlouhý Typ NC-A TiAlN 10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ...				
Index	v_c m/min	> Ø 2–5 f mm/ot.	> Ø 5–8 f mm/ot.	> Ø 8–12 f mm/ot.	> Ø 12–20 f mm/ot.	v_c m/min	> Ø 2–5 f mm/ot.	> Ø 5–8 f mm/ot.	> Ø 8–12 f mm/ot.	> Ø 12–20 f mm/ot.
1.1	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26
1.2	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26
1.3	**75**	0,14	0,2	0,275	0,35	**75**	0,14	0,2	0,275	0,35
1.4	**65**	0,14	0,2	0,275	0,35	**65**	0,14	0,2	0,275	0,35
1.5	**65**	0,14	0,2	0,275	0,35	**65**	0,14	0,2	0,275	0,35
1.6	**65**	0,1	0,15	0,2	0,26	**65**	0,1	0,15	0,2	0,26
1.7	**65**	0,14	0,2	0,275	0,35	**65**	0,14	0,2	0,275	0,35
1.8	**50**	0,1	0,15	0,2	0,26	**50**	0,1	0,15	0,2	0,26
1.9										
1.10	**65**	0,1	0,15	0,2	0,26	**65**	0,1	0,15	0,2	0,26
1.11	**65**	0,1	0,15	0,2	0,26	**65**	0,1	0,15	0,2	0,26
1.12	**50**	0,1	0,15	0,2	0,26	**50**	0,1	0,15	0,2	0,26
1.13										
1.14										
1.15	**50**	0,1	0,15	0,2	0,26	**50**	0,1	0,15	0,2	0,26
1.16	**50**	0,1	0,15	0,2	0,26	**50**	0,1	0,15	0,2	0,26
2.1										
2.2										
2.3										
2.4										
2.5										
2.6										
2.7										
3.1	**70**	0,125	0,175	0,225	0,3	**70**	0,125	0,175	0,225	0,3
3.2	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26
3.3	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26
3.4	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26
3.5	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26
3.6	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26
3.7	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26
3.8	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26	**70**	0,1	0,15	0,2	0,26
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11										
4.12										
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										

Řezné parametry závisí ve značné míře na vnějších podmínkách, jako je například stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje!
Uváděn hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí patřičně upravit směrem nahoru či dolů!

Doporučené řezné parametry – WTX – Change Feed

2

Index	Change Feed UNI 10 925 ...							
	v_c m/min s vnitř. chlaz.	v_c m/min s vněj. chlaz.	v_c m/min Min. mn. maziva	> Ø 14,0 f mm/ot.	>Ø 17,5 f mm/ot.	>Ø 21,5 f mm/ot.	>Ø 26,0 f mm/ot.	Ø 32,0 f mm/ot.
1.1	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.2	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.3	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.4	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.5	90	80	80	0,42	0,46	0,51	0,54	0,55
1.6	80	70	70	0,52	0,58	0,64	0,68	0,69
1.7	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.8	65	55	55	0,39	0,43	0,48	0,50	0,51
1.9	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.10	90	75	75	0,49	0,55	0,60	0,64	0,66
1.11	65	55	55	0,39	0,43	0,48	0,50	0,51
1.12	70	60	60	0,44	0,49	0,54	0,58	0,59
1.13	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.14	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.15	55	50	50	0,36	0,40	0,44	0,47	0,48
1.16	70	60	60	0,44	0,49	0,54	0,58	0,59
2.1								
2.2								
2.3								
2.4								
2.5								
2.6								
2.7								
3.1	110	75	75	0,69	0,77	0,85	0,91	0,93
3.2	90	70	70	0,55	0,61	0,67	0,72	0,73
3.3	145	90	110	0,64	0,71	0,78	0,83	0,85
3.4	90	70	70	0,55	0,61	0,67	0,72	0,73
3.5	80	70	70	0,59	0,66	0,72	0,77	0,78
3.6	70	65	65	0,47	0,52	0,57	0,61	0,62
3.7	80	70	70	0,59	0,66	0,72	0,77	0,78
3.8	70	65	65	0,47	0,52	0,57	0,61	0,62
4.1								
4.2								
4.3								
4.4								
4.5								
4.6								
4.7								
4.8								
4.9								
4.10								
4.11								
4.12								
4.13								
4.14								
4.15								
4.16								
4.17								
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Change

Index	v_c m/min	Change UNI 10 919 ... > Ø 12–15,7 f mm/ot.	> Ø 15,7–20 f mm/ot.	> Ø 20–25 f mm/ot.	> Ø 25–32 f mm/ot.	> Ø 32–41 f mm/ot.
1.1	100	0,22	0,26	0,29	0,32	0,40
1.2	120	0,35	0,41	0,47	0,51	0,64
1.3	100	0,28	0,32	0,36	0,40	0,50
1.4	80	0,24	0,28	0,32	0,35	0,44
1.5	90	0,28	0,32	0,36	0,40	0,50
1.6	80	0,24	0,28	0,32	0,35	0,44
1.7	80	0,24	0,28	0,32	0,35	0,44
1.8	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.9	90	0,28	0,32	0,36	0,40	0,50
1.10	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.11	50	0,18	0,21	0,23	0,26	0,32
1.12	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.13	60	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.14	50	0,18	0,21	0,23	0,26	0,32
1.15	50	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
1.16	50	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1	90	0,34	0,40	0,46	0,51	0,64
3.2	60	0,30	0,35	0,40	0,44	0,55
3.3	80	0,39	0,45	0,51	0,57	0,71
3.4	55	0,30	0,35	0,40	0,44	0,55
3.5	110	0,43	0,50	0,58	0,63	0,78
3.6	90	0,39	0,45	0,51	0,57	0,71
3.7	110	0,39	0,45	0,51	0,57	0,71
3.8	90	0,30	0,35	0,40	0,44	0,55
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6						
4.7						
4.8						
4.9						
4.10						
4.11						
4.12						
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

		Change P 10 923 ...				
Index	v_c m/min	> Ø 12–15,7 f mm/ot.	> Ø 15,7–20 f mm/ot.	> Ø 20–25 f mm/ot.	> Ø 25–32 f mm/ot.	> Ø 32–41 f mm/ot.
1.1	110	0,25	0,28	0,33	0,40	0,46
1.2	130	0,40	0,45	0,54	0,64	0,73
1.3	110	0,32	0,35	0,41	0,49	0,57
1.4	90	0,28	0,31	0,37	0,44	0,50
1.5	100	0,32	0,35	0,41	0,49	0,57
1.6	90	0,28	0,31	0,37	0,44	0,50
1.7	90	0,28	0,31	0,37	0,44	0,50
1.8	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.9	100	0,32	0,35	0,41	0,49	0,57
1.10	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.11	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
1.12	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.13	65	0,23	0,25	0,30	0,35	0,40
1.14	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
1.15	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
1.16	55	0,21	0,23	0,26	0,31	0,37
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1	100	0,37	0,42	0,51	0,60	0,70
3.2	65	0,33	0,37	0,44	0,52	0,60
3.3	90	0,43	0,47	0,56	0,67	0,78
3.4	60	0,33	0,37	0,44	0,52	0,60
3.5	120	0,47	0,53	0,64	0,76	0,86
3.6	100	0,43	0,47	0,56	0,67	0,78
3.7	120	0,43	0,47	0,56	0,67	0,78
3.8	100	0,33	0,37	0,44	0,52	0,60
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6						
4.7						
4.8						
4.9						
4.10						
4.11						
4.12						
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

V průchozích dírách se musí při vyjíždění vrtáku z díry posuv snížit přibližně o 30 %! Pro zajištění lepší poziční přesnosti proveďte předběžné vystředění pomocí NC navrtáváku 142°. Pro typ VA 5xD a 8xD navíc navrtávejte se sníženým posuvem, 0,05–0,06 mm/ot..

Orientační řezné parametry – WTX – Change

Index	Change VA 10 921 ... v_c m/min	> Ø 12–15,7 f mm/ot.	> Ø 15,7–20 f mm/ot.	> Ø 20–25 f mm/ot.	> Ø 25–32 f mm/ot.	Change GG 10 924 ... v_c m/min	> Ø 12–15,7 f mm/ot.	> Ø 15,7–20 f mm/ot.	> Ø 20–25 f mm/ot.	> Ø 25–32 f mm/ot.
1.1	100	0,22	0,26	0,29	0,32					
1.2	120	0,35	0,41	0,47	0,51					
1.3	100	0,28	0,32	0,36	0,40					
1.4	80	0,24	0,28	0,32	0,35					
1.5	90	0,28	0,32	0,36	0,40					
1.6	80	0,24	0,28	0,32	0,35					
1.7	80	0,24	0,28	0,32	0,35					
1.8	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.9	90	0,28	0,32	0,36	0,40					
1.10	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.11	50	0,18	0,21	0,23	0,26					
1.12	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.13	60	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.14	50	0,18	0,21	0,23	0,26					
1.15	50	0,20	0,23	0,26	0,28					
1.16	50	0,20	0,23	0,26	0,28					
2.1	**60**	0,17	0,19	0,23	0,27					
2.2	**50**	0,15	0,17	0,20	0,24					
2.3	**60**	0,13	0,15	0,18	0,22					
2.4	**40**	0,13	0,15	0,18	0,22					
2.5	**35**	0,13	0,15	0,18	0,22					
2.6	**50**	0,15	0,17	0,20	0,24					
2.7	**35**	0,12	0,13	0,16	0,19					
3.1	90	0,34	0,40	0,46	0,51	**110**	0,44	0,49	0,60	0,71
3.2	60	0,30	0,35	0,40	0,44	**75**	0,39	0,43	0,52	0,62
3.3	80	0,39	0,45	0,51	0,57	**100**	0,51	0,56	0,66	0,79
3.4	55	0,30	0,35	0,40	0,44	**70**	0,39	0,43	0,52	0,62
3.5	110	0,43	0,50	0,58	0,63	**135**	0,56	0,62	0,75	0,89
3.6	90	0,39	0,45	0,51	0,57	**110**	0,51	0,56	0,66	0,79
3.7	110	0,39	0,45	0,51	0,57	**135**	0,51	0,56	0,66	0,79
3.8	90	0,30	0,35	0,40	0,44	**110**	0,39	0,43	0,52	0,62
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11										
4.12										
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	v_c m/min	Change AL 10 922 ... > Ø 12–15,7 f mm/ot.	> Ø 15,7–20 f mm/ot.	> Ø 20–25 f mm/ot.	> Ø 25–32 f mm/ot.
1.1					
1.2					
1.3					
1.4					
1.5					
1.6					
1.7					
1.8					
1.9					
1.10					
1.11					
1.12					
1.13					
1.14					
1.15					
1.16					
2.1					
2.2					
2.3					
2.4					
2.5					
2.6					
2.7					
3.1					
3.2					
3.3					
3.4					
3.5					
3.6					
3.7					
3.8					
4.1	350	0,30	0,37	0,50	0,65
4.2	300	0,30	0,37	0,50	0,65
4.3	250	0,37	0,46	0,63	0,82
4.4	200	0,30	0,37	0,50	0,65
4.5	150	0,27	0,33	0,45	0,59
4.6	180	0,27	0,33	0,45	0,59
4.7	140	0,27	0,33	0,45	0,59
4.8	140	0,27	0,33	0,45	0,59
4.9	130	0,27	0,33	0,45	0,59
4.10	120	0,27	0,33	0,45	0,59
4.11	200	0,42	0,52	0,71	0,93
4.12	200	0,37	0,46	0,63	0,82
4.13					
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1					
5.2					
5.3					
5.4					
5.5					
5.6					
5.7					
5.8					
5.9					
5.10					
5.11					
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

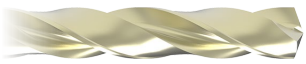
V průchozích dírách se musí při vyjíždění z díry snížit posuv o cca 30 %! Pro dosažení lepší poziční přesnosti proveďte předběžné vystředění pomocí NC navrtáváku 142°. Typ VA 5xD a 8xD dodatečně navrtávejte se sníženým posuvem, 0,05–0,06 mm/ot..

Přehled typů – WTX vysoce výkonné vrtáky

- výborné samostředění
- optimální lámání třísky
- vysoká přesnost obvodové házivosti
- excelentní souosost
- velmi kvalitní povrch
- úzké toleranční pole děr
- nízká míra vytvrzení okrajových zón obráběného materiálu
- dobré odvádění třísek, i v případě velmi hlubokého vrtání

Produktové video ke všem produktům, které jsou dole označené symbolem videa, naleznete na **cutting.tools/cz/prehled-typu-wtx**

UNI
DRAGONSKIN



- TK vysoce výkonný vrták na všechny materiály do 1200 N/mm²

Feed UNI
DRAGONSKIN

- vrták se 3 břity pro velké posuvy
- velmi dobré zavrtání a poziční přesnost

Speed UNI
DRAGONSKIN

- pro dvojnásobnou řeznou rychlost
- díky asymetrické geometrie čela vzroste výkon při vrtání oceli a litiny až o 60 %

Quattro 4F
DRAGONSKIN

- s dodatečnými vodicími fazetkami pro optimální souosost a poziční přesnost

180

- pro šikmé plochy do 45° a rovné dno díry

TB

- TK vrták na hluboké díry, do 50xD, bez odvádění třísek
- 4-fazetková, popř. 6-fazetková geometrie hlavy pro dosažení vynikající souososti

VA

- 1. volba na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli
- pro sériovou výrobu

AL

- TK vysoce výkonný vrták, speciálně na obrábění hliníku, mědi a mosazi
- 6 vodicích fazetek pro optimální kvalitu díry

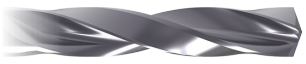
GG

- na litiny do 250 HB
- s přímou drážkou

Ti
DRAGONSKIN

- speciální vrták pro ekonomické obrábění titanu, slitin titanu a žáruvzdorných slitin

H
DRAGONSKIN



- vysoce výkonný vrták na kalené oceli od 45 HRC do 70 HRC

MINI

- TK minivrták pro přesné vrtání miniaturních děr od Ø 0,1 mm do 2,9 mm

Change

- vrták s výměnnou hlavou s výkonem jako u TK vrtáku, od Ø 12,0 mm do 41,0 mm

BR

- TK vysoce výkonný vrtací výstružník
- vrtání a vystružování při jedné pracovní operaci

Change Feed

- vrták s výměnnou hlavou s třemi břity pro ještě vyšší výkon, od Ø 14,0 mm do 32,0 mm

SB
DRAGONSKIN

- vrtání se zahloubením pro řezané a tvářené závity

Důležitá kritéria pro použití WTX vrtáků

Osové přesazení
Mezi rotujícím obrobkem a stacionárním nástrojem smí osové přesazení činit max. 0,04 mm. Větší osové přesazení zkracuje životnost i kvalitu díry a může způsobit i zlomení nástroje.

Obvodové házení
U rotačních nástrojů by nemělo překročit 0,015 mm.

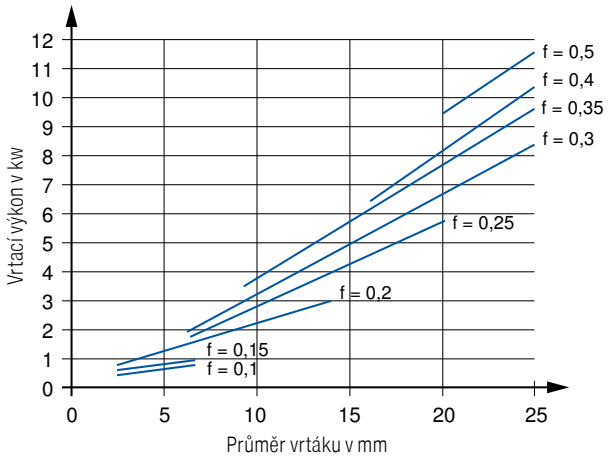
Chlazení
U nástrojů s vnitřním chlazením by měl tlak činit min. 20 barů – viz diagram vpravo dole.
Doporučujeme používat vysoce kvalitní polosyntetická chladicí média nebo emulze s min. 10 % obsahem oleje a přísady EP. Tím lze dosáhnout delší životnosti, vyšší přesnosti tolerancí a lepší kvality povrchu. Doporučuje se systém s jemným filtrem, čímž se zabrání eventuálnímu ucpání chladicích kanálků.

Vrtání do plného materiálu
Na základě geometrického dimenzování jsou naše TK vrtáky vhodné pro vrtání do plného materiálu.
Pomocí TK vrtáku ≤ 12xD lze vrtat díry do plného materiálu bez středění a předvrtávání.

Zakončení šroubovice
Mezi obrobkem a zakončením šroubovice se musí dodržovat bezpečnostní vzdálenost min. 1 až 1,5xD, aby se mohlo zajistit optimální odvádění třísek a tudíž zabránit ucpání třísek a zlomení nástroje.

Odvádění třísek
Kvůli nebezpečí zlomení nástroje v důsledku třísek zbylých v díře, popř. třísek vypláchnutých do díry, by se třísky neměly odvádět.

Posuv f v mm/ot.
Vrtací výkon vztažený na průměr: v_c = 80 m/min.
Pevnost v tahu materiálu = 600 N/mm²



Následné nástroje
S menším Ø v téže díře musí mít následné nástroje vrcholový úhel < než předchozí nástroj, aby se zajistilo vlastní středění.

Přerušovaný řez
V případě zkosení při zajíždění a vyjíždění nebo příčných děr se musí snížit posuv.

Vyjetí z díry
Pro zabránění vytváření otřepů snižte v_c a f.

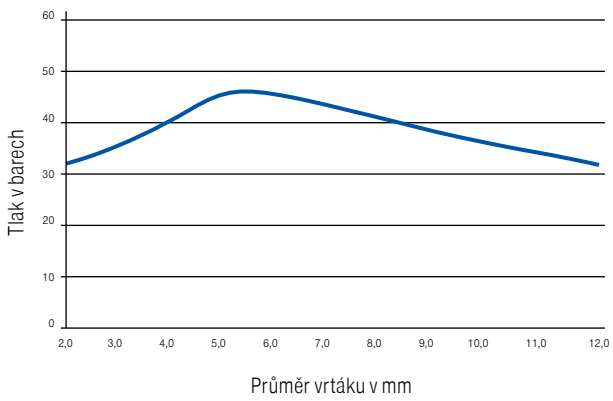
Upnutí obrobku
Aby se zabránilo zlomení nástroje, musí se dbát na odborné upnutí obrobku bez vibrací, popř. prohýbání obrobku.

Upnutí nástroje
Při optimálním upnutí lze dosáhnout velmi přesné souososti a lícování (IT7-8).
Díky vysoké kvalitě povrchu se často nemusí provádět vystružování.

Dimenzování strojů
Dodržujte prosím výkonový diagram (dole vlevo).

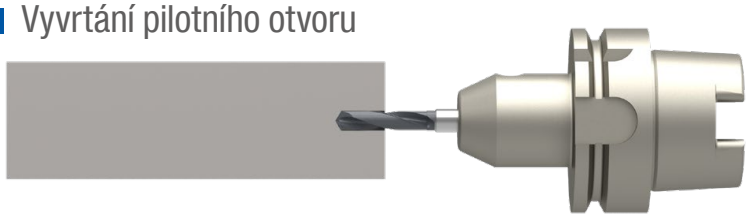
Tabulka řezných parametrů
Hodnoty by něměly být menší než mezní hodnoty posuvu uvedené níže. Pak se dosáhne kontrolovaného lámání třísky (kapkovitá tříska).

Tlak chladicí kapaliny



Strategie pro vrtání hlubokých děr pomocí TK vrtáku WTX na hluboké díry

1 Vyvrtání pilotního otvoru

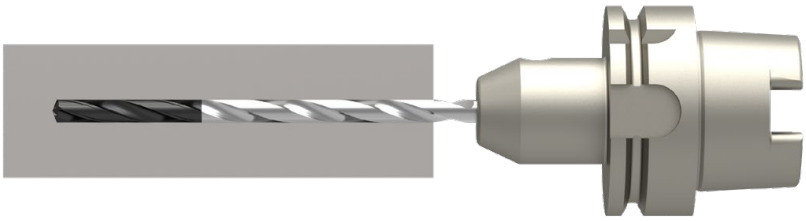


- pro vrtání pilotní díry doporučujeme WTX vrták 3xD / 5xD se stejným jmenovitým průměrem.
- průměr pilotní díry by měl být o 0,01–0,03 mm větší a minimální hloubka by měla činit 3xD.
- počínaje hloubkou díry 40xD doporučujeme vyvrtat pilotní díru 12xD pomocí našeho vrtáku WTX Quattro 4F.

2 Navedení vrtáku na hluboké díry do pilotního otvoru

- naveďte WTX vrták na hluboké díry do pilotní díry bez tlaku chladicí kapaliny s nízkými otáčkami (n = 200–300 ot./min.) při posuvu v_f = 1000 mm/min.
- cca 2 mm před dosažením dna díry (konec pilotní díry) zastavte posuv, zapněte přívod chladicí kapaliny a chvíli počkejte, než se vytvoří doporučený tlak. Dle možností plynule poté otáčky zvyšujte na doporučenou hodnotu.

3 Vrtání do požadované hloubky bez odvádění třísek



- u příčných děr a při vyjíždění z díry snižte posuv o 50 %.

4 Vyjetí vrtáku

- vrtákem vyjeďte až zhruba do hloubky pilotní díry.
- plynule snižujte otáčky, až do okamžiku dosažení nižších otáček (n = 200–300 ot./min).
- při vyjíždění z díry použijte běžný rychloposuv (v_f = 3000 mm/min).

V případě vrtání horizontálních hlubokých děr od 40xD zavádějte vrták do díry s otáčkami 200 ot./min., přičemž zvolte levotočivý chod. Tím zabráníte prověšování vrtáku na hluboké díry.

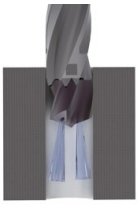
Bezpodmínečně se musí dbát na to, aby se vrták na hluboké díry v oblasti mimo otvor nikdy nepohyboval v rozsahu plných otáček!

Pokyny pro použití vrtáku s výměnnou hlavou WTX – Change Feed a WTX – Change

Chlazení

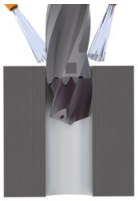
Tlak chladicího média závisí na hloubce vrtání:

s vnitřním chlazením



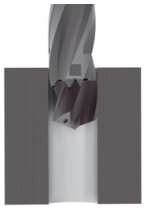
1xD: 8 bar ✓
3xD: 8 bar ✓
5xD: 12 bar ✓
8xD: 25 bar ✓
12xD: 25 bar ✓

s vnějším chlazením



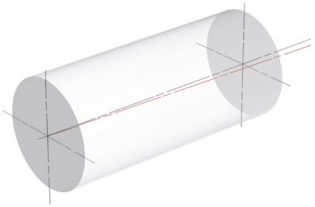
1xD: 8 bar ✓
3xD: 8 bar ✓
5xD: 12 bar ✗
8xD: 25 bar ✗
12xD: 25 bar ✗

bez chlazení

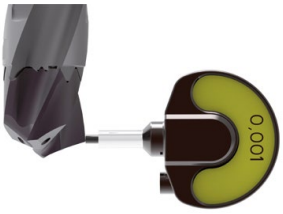


Max. hloubka vrtání: 3xD

Tolerance obvodové házivosti

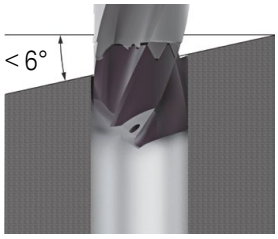


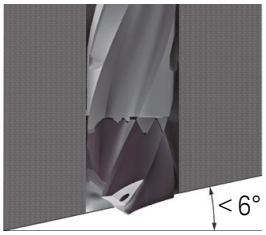
max. 0,02 mm



max. 0,04 mm

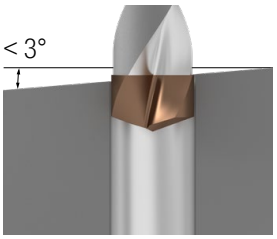
Max. úhel zajíždění a vyjíždění vrtáku WTX – Change Feed

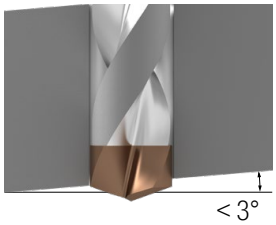




Při vrtání pilotní díry a při vyjíždění u šikmých ploch snižte v_f o 50 %.

Max. úhel zajíždění a vyjíždění vrtáku WTX – Change

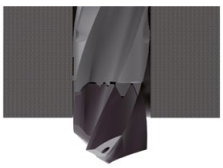




Při vrtání pilotní díry a při vyjíždění u šikmých ploch snižte v_f o 50 %.

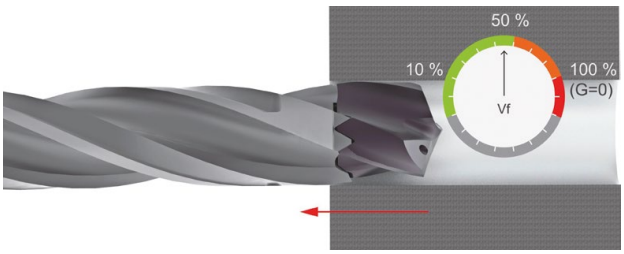
Vyjíždění vrtáku z průchozí díry

▲ WTX Change Feed a WTX Change

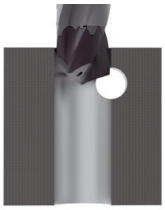


Nepoužívejte rychlý chod při zpětném posuvu

Pro rychlost vyjíždění vrtáku z díry doporučujeme zvolit 5násobek rychlosti posuvu.

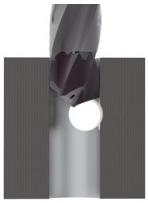


Situace při obrábění



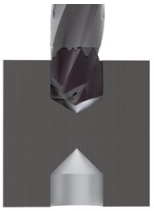
Excentrická díra
Příčný břit v záběru

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓



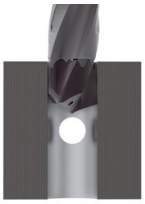
Excentrická díra
Příčný břit není v záběru

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗



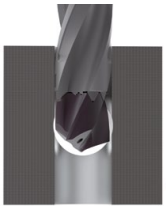
Proražení v případě kontradíry

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✗



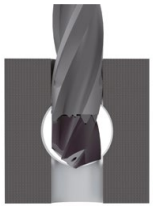
Středová díra s menším Ø

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓



Středová díra se stejným Ø

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗



Středová díra s větším Ø

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

Tipy pro vrtání s TK

Příčiny pro ...	Řešení ...
... vznik nárůstků	
příliš nízká v_c příliš velké sražení hlavního břitu břit bez povlaku	zvýšit v_c zmenšit břit nanést povlak
... vylamování rohů ostří	
nestabilní podmínky příliš velká obvodová házivost přerušovaný řez	změnit upnutí optimalizovat házivost zmenšit posuv
... silné opotřebení hřbetu	
příliš vysoká v_c příliš malý posuv příliš malý úhel hřbetu	snížit v_c zvýšit posuv zvýšit úhel hřbetu
... rýhy na hřbetní ploše	
nestabilní podmínky příliš velká obvodová házivost přerušovaný řez abrazivní materiály	změnit upnutí korekce házivosti zmenšit posuv mastnější emulze nebo olej
... opotřebení vodících fazetek	
nestabilní podmínky příliš velká obvodová házivost příliš malé zúžení nesprávná nebo příliš řídká emulze	stabilnější upnutí kontrola házivosti zvýšit zúžení mastnější emulze nebo olej
... vylamování hlavního ostří	
nestabilní podmínky přerušovaný řez nesprávný typ nástroje překročení max. šířky otěru	stabilnější upnutí zmenšit posuv optimalizovat nástroj dřívější výměna nástroje
... nadměrné opotřebení příčného ostří	
příliš nízká v_c příliš velký posuv příliš velké sražení hlavního břitu	zvýšit v_c zmenšit posuv optimalizovat břit
... vylamování na přechodu hlavního ostří a vyšpicování	
příliš malý úhel hřbetu příliš velké sražení hlavního břitu nesprávný nástroj	zvětšit úhel hřbetu optimalizovat břit jiný nástroj
... plastická deformace rohu ostří	
v_c je příliš vysoká příliš málo emulze nesprávné nebo žádné sražení rohu	snížit v_c zvýšit množství chladicího média korekce sražení rohu
... špatný povrch	
házivost je příliš velká málo chlazení labilní podmínky	kontrola házivosti více emulze změnit upnutí
... silný otřep u výstupní díry	
posuv je příliš velký sražení hlavního břitu je příliš velké	zmenšit posuv zmenšit břit

Povlaky

Ti800
- nanopovlak AlTiN
- maximální pracovní teplota: 1100 °C

TiAlN
- multivrstvý povlak TiAlN
- maximální pracovní teplota: 900 °C

TiSi
- multivrstvý povlak TiSi
- maximální pracovní teplota: 800 °C

Ti750
- nanopovlak TiAlN
- maximální pracovní teplota: 1000 °C

DPX74S
DRAGONSKIN
- speciální nanopovlak TiAlN
- maximální pracovní teplota: 1000 °C

DPX64S
DRAGONSKIN
- monovrstvý povlak TiAlN
- perfektní řešení pro kalené materiály
- optimalizovaná struktura vrstvy i povrchu
- maximální pracovní teplota: 800 °C

DPX64U
DRAGONSKIN
- speciální monovrstvý povlak TiAlN
- perfektní volba na kalené materiály
- optimální struktura vrstvy i povrchu
- maximální pracovní teplota: 800 °C

Ti700
- multivrstvý povlak TiAlN
- maximální pracovní teplota: 1100 °C

TiB
- monovrstvý povlak TiB
- speciálně na obrábění hliníku
- maximální pracovní teplota: 900 °C

Ti1050
- multivrstvý povlak Ti
- HV0,005 = 3300
- koeficient otěru (proti oceli) = 0,3–0,5
- maximální pracovní teplota: 900 °C

DLC
- uhlíkový povlak podobný diamantu
- speciálně na obrábění neželezných kovů
- maximální pracovní teplota: 400 °C

DPA54
DRAGONSKIN
- speciální multivrstvý povlak
- vysoká tvrdost a žáruvzdornost
- maximální pracovní teplota: 800 °C

DPX14S
DRAGONSKIN
- nanopovlak TiAlN
- koeficient otěru (za sucha proti oceli) = 0,35
- maximální pracovní teplota: 1000 °C