





孔加工	1	高速钢钻头	
	2	整体硬质合金钻头	
	3	转位刀片式钻头	
	4	铰刀和铰钻	
	5	镗刀系统	
螺纹加工	6	丝锥及挤压丝锥	
	7	槽铣刀及螺纹铣刀	
	8	螺纹车刀	
车削	9	转位刀片式车刀	12
	10	EcoCut 多功能刀具系统	
	11	切槽及切断	
	12	微径车刀	
铣削	13	高速钢铣刀	
	14	整体硬质合金铣刀	
	15	转位刀片式铣刀	
刀柄刀座系统	16	刀柄刀座	
	17	附件	
	18	材料示例及订货编号索引	

目录

系统概览	3
Toolfinder	2+3
详细产品	
UltraMini	4-35
MiniCut	36-54
UltraMini + MiniCut 硬质材料车削	8+37
SlotCut – 插削	55-58
技术信息	
涂层和螺纹标准	59-61
插刀 - 正确用法建议	62
切削参数推荐	63

WNT \ Performance

高性能品质产品线

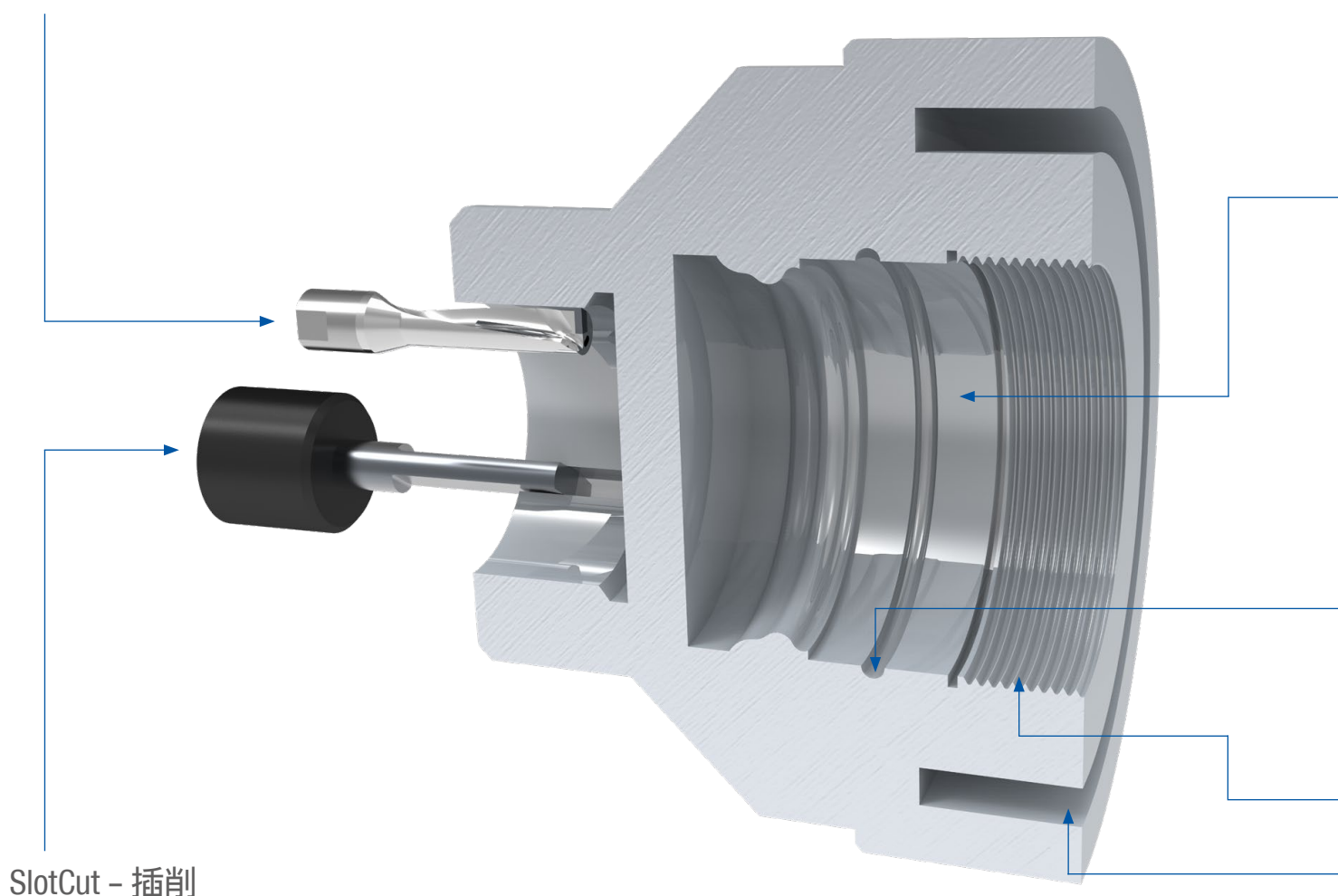
WNT Performance 优质产品线专为特定应用而设计, 以其出色的切削性能和卓越的加工能力表现而著称。如果您正在寻找最佳的刀具解决方案, 以满足您对生产率的高要求, 我们推荐您使用 Performance 高性能品质产品线。

Toolfinder

EcoCut Mini

最小直径 $\varnothing 2 \text{ mm}$

刀片和刀杆参见 → 第 10 章 – EcoCut



SlotCut – 插削

刀片 + 刀杆 DIN138

55-58

系统概览

UltraMini



- ▲ 最小直径 $\varnothing 0.5$ mm
- ▲ 灵活的系统
- ▲ 磨削刀片
- ▲ 重复精度高
- ▲ 冷却液供应至切削刃

MiniCut



- ▲ 最小直径 $\varnothing 7.8$ mm
- ▲ 稳定的三定位
- ▲ 操作简便
- ▲ 冷却液供应至切削刃
- ▲ 精确的切削刃位置

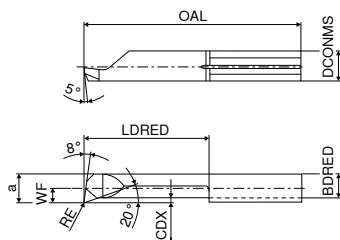
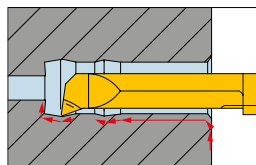
SlotCut



- ▲ 直接在机床上插削
- ▲ 可用最小直径 $\varnothing 6$ mm
- ▲ 机床负荷低
- ▲ 多种公差等级

孔直径 (mm) Ø d1		UltraMini										MiniCut						
			≥ 0,5	≥ 2	≥ 2,4	≥ 2,8	≥ 3	≥ 4	≥ 5	≥ 6	≥ 8	≥ 16		≥ 8	≥ 9	≥ 11	≥ 14	≥ 16
镗孔、仿形车削			4-7	4-7	4-7	4-7		4-7	4-7	4-7				36	36	36	36	36
镗孔、仿形车削 - 硬质材料加工				8		8		8	8	8				37		37	37	37
高进给车削				10			10	10	10	10								
车削和仿形车削 - 超级合金				9		9		9	9	9								
镗孔						11		11	11					38	38	38	38	38
背镗							12	12	12	12				39	39	39	39	
镗孔、倒棱									13	13				39	39	39	39	
预切槽、倒棱								13	13	13				40	40	40	40	40
切槽				14-16			14-16	14-16	14-16	14-16				41+42	40	40	40	40
内径退刀槽加工				17		17		17	17	17				43	43	43	43	43
切槽、仿形车削								18	18	18				44	44	44	44	44
内螺纹车削					19-22			19-22	19-22	19-22				45-48	45-48	45-48	45-48	45-48
轴向切槽									23-28	23-28	23-28	23-28		49+50	49+50	49+50	49+50	49+50
复合切削刃			31-35											51-54				
套件			29+30											50				

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 镗孔/仿形车削



图示为右手刀具



左手刀具

右手刀具

左手刀具

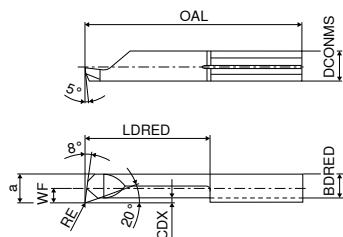
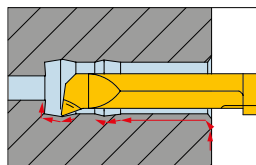
右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BORED	RE	标准刀杆	订货编号: 73 005 ...	订货编号: 73 004 ...	订货编号: 73 005 ...	订货编号: 73 004 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 050.05-2	4		0.5	0.4	20	2	0.03	0.32	0.02	645.00...D	500	500		
R/L 050.06-2	4		0.6	0.5	20	2	0.05	0.40	0.04	645.00...D	510	510		
R/L 050.06-3	4		0.6	0.5	20	3	0.05	0.40	0.04	645.00...D	511	511		
R/L 050.08-4	4		0.8	0.7	20	4	0.05	0.60	0.04	645.00...D			812	812
R/L 050.1-8	4		1.0	0.9	22	8	0.10	0.75	0.05	645.00...D			813	813
R/L 050.15-5	4		1.5	1.3	19	5	0.10	1.15	0.05	645.00...D	515	515		
R/L 050.15-10	4		1.5	1.3	24	10	0.10	1.15	0.05	645.00...D	516	516		
R/L 050.15-12	4		1.5	1.3	26	12	0.10	1.15	0.05	645.00...D			818	818
R/L 050.2-5	4		2.0	1.7	19	5	0.10	1.50	0.05	645.00...D	520	520		
R/L 050.2-10	4		2.0	1.7	24	10	0.10	1.50	0.05	645.00...D	521	521		
R/L 050.2-15	4		2.0	1.7	29	15	0.10	1.50	0.05	645.00...D	522	522		
R/L 050.3-10	4	0.6	2.8	2.6	24	10	0.20	2.30	0.10	645.00...D	531	531		
R/L 050.3-16	4	0.6	2.8	2.6	30	16	0.20	2.30	0.10	645.00...D	530	530		
R/L 050.3-20	4	0.6	2.8	2.6	34	20	0.20	2.30	0.10	645.00...D	532	532		
R/L 050.35-10	4	1.1	3.5	3.1	24	10	0.25	2.80	0.10	645.00...D			835	835
R/L 050.35-16	4	1.1	3.5	3.1	30	16	0.25	2.80	0.10	645.00...D			836	836
R/L 050.35-20	4	1.1	3.5	3.1	34	20	0.25	2.80	0.10	645.00...D			837	837
R/L 050.35-24	4	1.1	3.5	3.1	38	24	0.25	2.80	0.10	645.00...D			838	838
R/L 050.4-10	4	1.5	4.0	3.5	24	10	0.30	3.00	0.10	645.00...D	541	541	841	841
R/L 050.4-16	4	1.5	4.0	3.5	30	16	0.30	3.00	0.10	645.00...D	540	540	840	840
R/L 050.4-20	4	1.5	4.0	3.5	34	20	0.30	3.00	0.10	645.00...D	542	542	842	842
R/L 050.4-24	4	1.5	4.0	3.5	38	24	0.30	3.00	0.10	645.00...D	545	545	845	845
R/L 050.4-28	4	1.5	4.0	3.5	42	28	0.30	3.00	0.10	645.00...D	546	546	846	846
R/L 050.5-10	5	1.9	5.0	4.4	25	10	0.50	3.80	0.15	645.00...D	551	551	851	851
R/L 050.5-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	0.50	3.80	0.15	645.00...D	552	552	852	852
R/L 050.5-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	0.50	3.80	0.15	645.00...D	550	550	850	850
R/L 050.5-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	0.50	3.80	0.15	645.00...D	553	553	853	853
R/L 050.5-30	5	1.9	5.0	4.4	45	30	0.50	3.80	0.15	645.00...D	554	554	854	854
R/L 050.5-35	5	1.9	5.0	4.4	50	35	0.50	3.80	0.15	645.00...D	556	556	856	856
R/L 050.5-40	5	1.9	5.0	4.4	55	40	0.50	3.80	0.15	645.00...D			857	857
R/L 050.6-15	6	2.3	6.0	5.3	30	15	0.50	4.50	0.15	676.00...D	561	561	861	861
R/L 050.6-22	6	2.3	6.0	5.3	37	22	0.50	4.50	0.15	676.00...D	560	560	860	860
R/L 050.6-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	0.50	4.50	0.15	676.00...D	562	562	862	862
R/L 050.6-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	0.50	4.50	0.15	676.00...D	563	563	863	863
R/L 050.6-35	6	2.3	6.0	5.3	50	35	0.50	4.50	0.15	676.00...D	564	564	864	864
R/L 050.6-42	6	2.3	6.0	5.3	57	42	0.50	4.50	0.15	676.00...D	565	565	865	865
R/L 050.7-20	7	2.8	6.8	6.3	35	20	0.60	5.50	0.15	676.00...D	572	572	872	872
R/L 050.7-25	7	2.8	6.8	6.3	40	25	0.60	5.50	0.15	676.00...D	573	573	873	873
R/L 050.7-30	7	2.8	6.8	6.3	45	30	0.60	5.50	0.15	676.00...D	574	574	874	874
R/L 050.7-35	7	2.8	7.0	6.3	50	35	0.60	5.50	0.15	676.00...D	575	575	875	875
R/L 050.7-40	7	2.8	7.0	6.3	55	40	0.60	5.50	0.15	676.00...D	576	576	876	876
R/L 050.7-45	7	2.8	7.0	6.3	60	45	0.60	5.50	0.15	676.00...D	577	577	877	877
R/L 050.7-50	7	2.8	7.0	6.3	65	50	0.60	5.50	0.15	676.00...D	578	578	878	878

钢	●	●	●	●
不锈钢	●	●	●	●
铸铁	○	○	●	●
有色金属	○	○	●	●
高温合金/钛合金	○	○	●	●
淬硬钢	○	○	●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 镗孔/仿形车削



图示为右手刀具



左手刀具

右手刀具

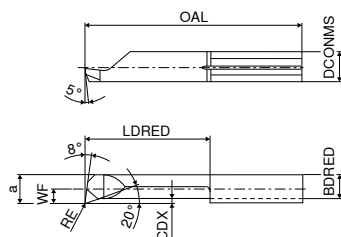
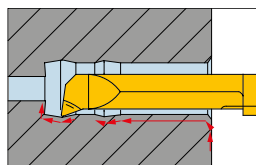
规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	标准刀杆	订货编号: 73 005 ...	订货编号: 73 004 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 050.2-5	4		2.0	1.7	19	5	0.1	1.5	0.05	645.00...D	020	020
R/L 050.2-10	4		2.0	1.7	24	10	0.1	1.5	0.05	645.00...D	021	021
R/L 050.2-15	4		2.0	1.7	29	15	0.1	1.5	0.05	645.00...D	022	022
R/L 050.3-10	4	0.6	2.8	2.6	24	10	0.2	2.3	0.10	645.00...D	031	031
R/L 050.3-16	4	0.6	2.8	2.6	30	16	0.2	2.3	0.10	645.00...D	030	030
R/L 050.3-20	4	0.6	2.8	2.6	34	20	0.2	2.3	0.10	645.00...D	032	032
R/L 050.4-10	4	1.5	4.0	3.5	24	10	0.3	3.0	0.10	645.00...D	041	041
R/L 050.4-16	4	1.5	4.0	3.5	30	16	0.3	3.0	0.10	645.00...D	040	040
R/L 050.4-20	4	1.5	4.0	3.5	34	20	0.3	3.0	0.10	645.00...D	042	042
R/L 050.5-10	5	1.9	5.0	4.4	25	10	0.5	3.8	0.15	645.00...D	051	051
R/L 050.5-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	0.5	3.8	0.15	645.00...D	052	052
R/L 050.5-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	0.5	3.8	0.15	645.00...D	050	050
R/L 050.5-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	0.5	3.8	0.15	645.00...D	053	053
R 050.5-30	5	1.9	5.0	4.4	45	30	0.5	3.8	0.05	645.00...D		054
L 050.5-30	5	1.9	5.0	4.4	45	30	0.5	3.8	0.15	645.00...D	054	
R/L 050.6-15	6	2.3	6.0	5.3	30	15	0.5	4.5	0.15	676.00...D	061	061
R/L 050.6-22	6	2.3	6.0	5.3	37	22	0.5	4.5	0.15	676.00...D	060	060
R/L 050.6-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	0.5	4.5	0.15	676.00...D	062	062
R/L 050.6-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	0.5	4.5	0.15	676.00...D	063	063
R/L 050.7-20	7	2.8	6.8	6.3	35	20	0.6	5.5	0.15	676.00...D	072	072
R/L 050.7-25	7	2.8	6.8	6.3	40	25	0.6	5.5	0.15	676.00...D	073	073
R/L 050.7-30	7	2.8	6.8	6.3	45	30	0.6	5.5	0.15	676.00...D	074	074

钢	○	○
不锈钢		
铸铁	○	○
有色金属	●	●
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini – 内孔车削和仿形车削刀片

▲ 刀尖半径 ≤ 0.05 mm



图示为右手刀具

TiAlN

TiAlN

TiAlN

TiAlN



左手刀具

右手刀具

左手刀具

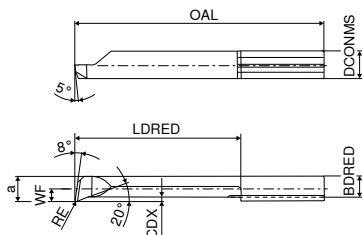
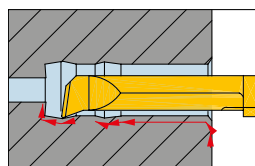
右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	标准刀杆	订货编号: 73 021 ...	订货编号: 73 020 ...	订货编号: 73 023 ...	订货编号: 73 022 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 053.3-10	4	0.6	2.8	2.6	24	10	0.2	2.3	0.03	645.00...D	310	310		
R/L 053.3-16	4	0.6	2.8	2.6	30	16	0.2	2.3	0.03	645.00...D	316	316		
R/L 053.3-20	4	0.6	2.8	2.6	34	20	0.2	2.3	0.03	645.00...D	320	320		
R/L 053.4-10	4	1.5	4.0	3.5	24	10	0.3	3.0	0.03	645.00...D	410	410		
R/L 053.4-16	4	1.5	4.0	3.5	30	16	0.3	3.0	0.03	645.00...D	416	416		
R/L 053.4-20	4	1.5	4.0	3.5	34	20	0.3	3.0	0.03	645.00...D	420	420		
R/L 053.4-24	4	1.5	4.0	3.5	38	24	0.3	3.0	0.03	645.00...D	424	424		
R/L 053.4-28	4	1.5	4.0	3.5	42	28	0.3	3.0	0.03	645.00...D	428	428		
R/L 055.2-10	4		2.0	1.7	24	10	0.1	1.5	0.05	645.00...D			210	210
R/L 055.2-15	4		2.0	1.7	29	15	0.1	1.5	0.05	645.00...D			215	215
R/L 055.2-5	4		2.0	1.7	19	5	0.1	1.5	0.05	645.00...D			205	205
R/L 055.3-10	4	0.6	2.8	2.6	24	10	0.2	2.3	0.05	645.00...D			310	310
R/L 055.3-16	4	0.6	2.8	2.6	30	16	0.2	2.3	0.05	645.00...D			316	316
R/L 055.3-20	4	0.6	2.8	2.6	34	20	0.2	2.3	0.05	645.00...D			320	320
R/L 055.4-10	4	1.5	4.0	3.5	24	10	0.3	3.0	0.05	645.00...D			410	410
R/L 055.4-16	4	1.5	4.0	3.5	30	16	0.3	3.0	0.05	645.00...D			416	416
R/L 055.4-20	4	1.5	4.0	3.5	34	20	0.3	3.0	0.05	645.00...D			420	420
R/L 055.4-24	4	1.5	4.0	3.5	38	24	0.3	3.0	0.05	645.00...D			424	424
R/L 055.4-28	4	1.5	4.0	3.5	42	28	0.3	3.0	0.05	645.00...D			428	428
R/L 055.5-10	5	1.9	5.0	4.4	25	10	0.5	3.8	0.05	645.00...D			510	510
R/L 055.5-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	0.5	3.8	0.05	645.00...D			515	515
R/L 055.5-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	0.5	3.8	0.05	645.00...D			520	520
R/L 055.5-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	0.5	3.8	0.05	645.00...D			525	525
R/L 055.5-30	5	1.9	5.0	4.4	45	30	0.5	3.8	0.05	645.00...D			530	530
R/L 055.5-35	5	1.9	5.0	4.4	50	35	0.5	3.8	0.05	645.00...D			535	535
R/L 055.6-15	6	2.3	6.0	5.3	30	15	0.5	4.5	0.05	676.00...D			615	615
R/L 055.6-22	6	2.3	6.0	5.3	37	22	0.5	4.5	0.05	676.00...D			622	622
R/L 055.6-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	0.5	4.5	0.05	676.00...D			625	625
R/L 055.6-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	0.5	4.5	0.05	676.00...D			630	630
R/L 055.6-35	6	2.3	6.0	5.3	50	35	0.5	4.5	0.05	676.00...D			635	635
R/L 055.6-42	6	2.3	6.0	5.3	57	42	0.5	4.5	0.05	676.00...D			642	642
钢											●	●	●	●
不锈钢											●	●	●	●
铸铁											●	●	●	●
有色金属											●	●	●	●
高温合金/钛合金											●	●	●	●
淬硬钢											●	●	●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 镗孔/仿形车削

▲ 带断屑槽



图示为右手刀具

TiAlN

TiAlN



左手刀具

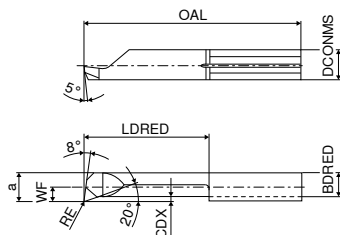
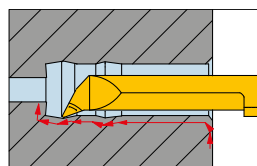
右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	标准刀杆	订货编号: 73 017 ...	订货编号: 73 016 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 050.4-10C	4	1.5	4	3.5	24	10	0.3	3.0	0.2	645.00..-D	410	410
R/L 050.4-16C	4	1.5	4	3.5	30	16	0.3	3.0	0.2	645.00..-D	416	416
R/L 050.4-20C	4	1.5	4	3.5	34	20	0.3	3.0	0.2	645.00..-D	420	420
R/L 050.4-24C	4	1.5	4	3.5	38	24	0.3	3.0	0.2	645.00..-D	424	424
R/L 050.4-28C	4	1.5	4	3.5	42	28	0.3	3.0	0.2	645.00..-D	428	428
R/L 050.5-10C	5	1.9	5	4.4	25	10	0.5	3.8	0.2	645.00..-D	510	510
R/L 050.5-15C	5	1.9	5	4.4	30	15	0.5	3.8	0.2	645.00..-D	515	515
R/L 050.5-20C	5	1.9	5	4.4	35	20	0.5	3.8	0.2	645.00..-D	520	520
R/L 050.5-25C	5	1.9	5	4.4	40	25	0.5	3.8	0.2	645.00..-D	525	525
R/L 050.5-30C	5	1.9	5	4.4	45	30	0.5	3.8	0.2	645.00..-D	530	530
R/L 050.5-35C	5	1.9	5	4.4	50	35	0.5	3.8	0.2	645.00..-D	535	535
R/L 050.6-15C	6	2.3	6	5.3	30	15	0.5	4.5	0.2	676.00..-D	615	615
R/L 050.6-22C	6	2.3	6	5.3	37	22	0.5	4.5	0.2	676.00..-D	622	622
R/L 050.6-25C	6	2.3	6	5.3	40	25	0.5	4.5	0.2	676.00..-D	625	625
R/L 050.6-30C	6	2.3	6	5.3	45	30	0.5	4.5	0.2	676.00..-D	630	630
R/L 050.6-35C	6	2.3	6	5.3	50	35	0.5	4.5	0.2	676.00..-D	635	635
R/L 050.6-42C	6	2.3	6	5.3	57	42	0.5	4.5	0.2	676.00..-D	642	642
R/L 050.7-20C	7	2.8	7	6.3	35	20	0.6	5.5	0.2	676.00..-D	720	720
R/L 050.7-25C	7	2.8	7	6.3	40	25	0.6	5.5	0.2	676.00..-D	725	725
R/L 050.7-30C	7	2.8	7	6.3	45	30	0.6	5.5	0.2	676.00..-D	730	730
R/L 050.7-35C	7	2.8	7	6.3	50	35	0.6	5.5	0.2	676.00..-D	735	735
R/L 050.7-40C	7	2.8	7	6.3	55	40	0.6	5.5	0.2	676.00..-D	740	740
R/L 050.7-45C	7	2.8	7	6.3	60	45	0.6	5.5	0.2	676.00..-D	745	745
R/L 050.7-50C	7	2.8	7	6.3	65	50	0.6	5.5	0.2	676.00..-D	750	750
钢											●	●
不锈钢											●	●
铸铁											●	●
有色金属											●	●
高温合金/钛合金											●	●
淬硬钢											●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 镗孔/仿形车削 (硬质材料加工)

▲ 46 - 65 HRC



图示为右手刀具

TiAlN+

TiAlN+



左手刀具

右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	标准刀杆	订货编号: 73 025 ...	订货编号: 73 024 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 050.2-5	4		2.0	1.7	19	5	0.1	1.5	0.05	645.00..-D	920	920
R/L 050.2-10	4		2.0	1.7	24	10	0.1	1.5	0.05	645.00..-D	921	921
R/L 050.2-15	4		2.0	1.7	29	15	0.1	1.5	0.05	645.00..-D	922	922
R/L 050.3-10	4	0.6	2.8	2.6	24	10	0.2	2.3	0.10	645.00..-D	931	931
R/L 050.3-16	4	0.6	2.8	2.6	30	16	0.2	2.3	0.10	645.00..-D	930	930
R/L 050.3-20	4	0.6	2.8	2.6	34	20	0.2	2.3	0.10	645.00..-D	932	932
R/L 050.4-10	4	1.5	4.0	3.5	24	10	0.3	3.0	0.10	645.00..-D	941	941
R/L 050.4-16	4	1.5	4.0	3.5	30	16	0.3	3.0	0.10	645.00..-D	940	940
R/L 050.4-20	4	1.5	4.0	3.5	34	20	0.3	3.0	0.10	645.00..-D	942	942
R/L 050.4-24	4	1.5	4.0	3.5	38	24	0.3	3.0	0.10	645.00..-D	945	945
R/L 050.4-28	4	1.5	4.0	3.5	42	28	0.3	3.0	0.10	645.00..-D	946	946
R/L 050.5-10	5	1.9	5.0	4.4	25	10	0.5	3.8	0.15	645.00..-D	951	951
R/L 050.5-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	0.5	3.8	0.15	645.00..-D	952	952
R/L 050.5-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	0.5	3.8	0.15	645.00..-D	950	950
R/L 050.5-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	0.5	3.8	0.15	645.00..-D	953	953
R/L 050.5-30	5	1.9	5.0	4.4	45	30	0.5	3.8	0.15	645.00..-D	954	954
R/L 050.5-35	5	1.9	5.0	4.4	50	35	0.5	3.8	0.15	645.00..-D	956	956
R/L 050.6-15	6	2.3	6.0	5.3	30	15	0.5	4.5	0.15	676.00..-D	961	961
R/L 050.6-22	6	2.3	6.0	5.3	37	22	0.5	4.5	0.15	676.00..-D	960	960
R/L 050.6-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	0.5	4.5	0.15	676.00..-D	962	962
R/L 050.6-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	0.5	4.5	0.15	676.00..-D	963	963
R/L 050.6-35	6	2.3	6.0	5.3	50	35	0.5	4.5	0.15	676.00..-D	964	964
R/L 050.6-42	6	2.3	6.0	5.3	57	42	0.5	4.5	0.15	676.00..-D	965	965
R/L 050.7-20	7	2.8	6.8	6.3	35	20	0.6	5.5	0.15	676.00..-D	972	972
R/L 050.7-25	7	2.8	6.8	6.3	40	25	0.6	5.5	0.15	676.00..-D	973	973
R/L 050.7-30	7	2.8	6.8	6.3	45	30	0.6	5.5	0.15	676.00..-D	974	974
R/L 050.7-35	7	2.8	6.8	6.3	50	35	0.6	5.5	0.15	676.00..-D	975	975
R/L 050.7-40	7	2.8	6.8	6.3	55	40	0.6	5.5	0.15	676.00..-D	976	976
R/L 050.7-45	7	2.8	6.8	6.3	60	45	0.6	5.5	0.15	676.00..-D	977	977
R/L 050.7-50	7	2.8	6.8	6.3	65	50	0.6	5.5	0.15	676.00..-D	978	978

钢

不锈钢

铸铁

有色金属

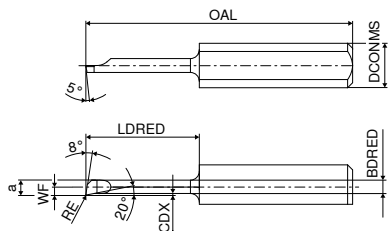
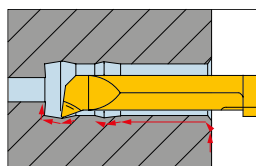
高温合金/钛合金

淬硬钢

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 镗孔/仿形车削

▲ 特别设计用于高温合金/钛合金



图示为右手刀具

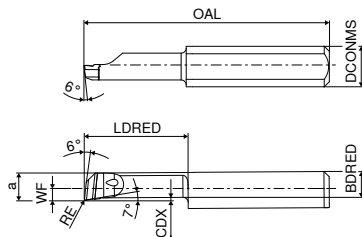
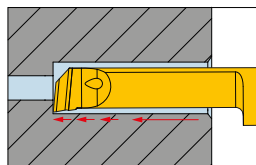
规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	标准刀杆	左手刀具 订货编号: 73 027 ...	右手刀具 订货编号: 73 026 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L M050.05-2	4	0.20	0.5	0.40	20	2	0.02	0.02	0.02	645.00..-D	052	052
R/L M050.08-4	4	0.35	0.8	0.70	20	4	0.08	0.03	0.02	645.00..-D	082	082
R/L M050.1-5	4	0.40	1.0	0.90	20	5	0.05	0.05	0.02	645.00..-D	102	102
R/L M050.1-7	4	0.40	1.0	0.90	22	7	0.05	0.05	0.02	645.00..-D	103	103
R/L M050.15-5	4	0.60	1.5	1.15	19	5	0.08	0.08	0.02	645.00..-D	151	151
R/L M050.15-10	4	0.60	1.5	1.15	24	10	0.08	0.08	0.02	645.00..-D	154	154
R/L M050.2-5	4	0.80	2.0	1.70	19	5	0.08	0.08	0.02	645.00..-D	201	201
R/L M050.2-10	4	0.80	2.0	1.70	24	10	0.08	0.08	0.02	645.00..-D	204	204
R/L M050.25-5	4	0.20	2.5	2.20	19	5	0.10	0.10	0.02	645.00..-D	251	251
R/L M050.25-10	4	0.20	2.5	2.20	24	10	0.10	0.10	0.02	645.00..-D	254	254
R/L M050.3-10	4	0.60	3.0	2.60	24	10	0.15	0.15	0.02	645.00..-D	304	304
R/L M050.3-16	4	0.60	3.0	2.60	30	16	0.15	0.15	0.02	645.00..-D	307	307
R/L M050.35-10	4	1.10	3.5	3.10	24	10	0.17	0.17	0.02	645.00..-D	350	350
R/L M050.35-16	4	1.10	3.5	3.10	30	16	0.17	0.17	0.02	645.00..-D	353	353
R/L M050.35-20	4	1.10	3.5	3.10	34	20	0.17	0.17	0.02	645.00..-D	354	354
R/L M050.4-10	4	1.50	4.0	3.50	24	10	0.20	0.20	0.02	645.00..-D	400	400
R/L M050.4-16	4	1.50	4.0	3.50	30	16	0.20	0.20	0.02	645.00..-D	403	403
R/L M050.4-20	4	1.50	4.0	3.50	34	20	0.20	0.20	0.02	645.00..-D	404	404
R/L M050.4-24	4	1.50	4.0	3.50	38	24	0.20	0.20	0.02	645.00..-D	406	406

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢		

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 镗孔

▲ 带断屑槽



图示为右手刀具



左手刀具

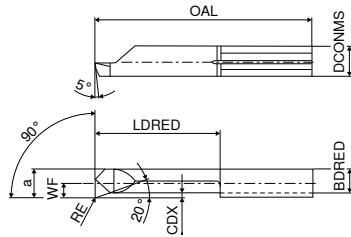
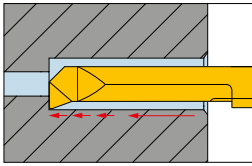
右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	标准刀杆	订货编号: 73 001 ...	订货编号: 73 000 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L X050.1-5	4		1.0	0.90	20	5	0.03	0.85	0.05	645.00...D	121	121
R/L X050.15-7	4		1.5	1.35	22	7	0.05	1.25	0.10	645.00...D	233	233
R/L X050.2-5	4		2.0	1.80	19	5	0.10	1.60	0.15	645.00...D	245	245
R/L X050.2-10	4		2.0	1.80	24	10	0.10	1.60	0.05	645.00...D	215	215
R/L X050.2-10	4		2.0	1.80	24	10	0.10	1.60	0.15	645.00...D	241	241
R/L X050.3-10	4	0.7	3.0	2.70	24	10	0.15	2.55	0.05	645.00...D	341	341
R/L X050.3-10	4	0.7	3.0	2.70	24	10	0.15	2.55	0.20	645.00...D	347	347
R/L X050.3-16	4	0.7	3.0	2.70	30	16	0.15	2.55	0.05	645.00...D	371	371
R/L X050.3-16	4	0.7	3.0	2.70	30	16	0.15	2.55	0.10	645.00...D	373	373
R/L X050.3-16	4	0.7	3.0	2.70	30	16	0.15	2.55	0.20	645.00...D	377	377
R/L X050.4-10	4	1.6	4.0	3.60	24	10	0.20	3.20	0.10	645.00...D	403	403
R/L X050.4-10	4	1.6	4.0	3.60	24	10	0.20	3.20	0.20	645.00...D	407	407
R/L X050.4-16	4	1.6	4.0	3.60	30	16	0.20	3.20	0.05	645.00...D	431	431
R/L X050.4-16	4	1.6	4.0	3.60	30	16	0.20	3.20	0.10	645.00...D	433	433
R/L X050.4-16	4	1.6	4.0	3.60	30	16	0.20	3.20	0.20	645.00...D	437	437
R/L X050.4-24	4	1.6	4.0	3.60	38	24	0.20	3.20	0.10	645.00...D	463	463
R/L X050.4-24	4	1.6	4.0	3.60	38	24	0.20	3.20	0.20	645.00...D	467	467
R/L X050.5-15	5	2.1	5.0	4.60	30	15	0.30	4.05	0.05	645.00...D	511	511
R/L X050.5-15	5	2.1	5.0	4.60	30	15	0.30	4.05	0.10	645.00...D	513	513
R/L X050.5-15	5	2.1	5.0	4.60	30	15	0.30	4.05	0.20	645.00...D	517	517
R/L X050.5-25	5	2.1	5.0	4.60	40	25	0.30	4.05	0.10	645.00...D	543	543
R/L X050.5-25	5	2.1	5.0	4.60	40	25	0.30	4.05	0.20	645.00...D	547	547
R/L X050.5-30	5	2.1	5.0	4.60	45	30	0.30	4.05	0.10	645.00...D	553	553
R/L X050.5-30	5	2.1	5.0	4.60	45	30	0.30	4.05	0.20	645.00...D	557	557
R/L X050.6-15	6	2.5	6.0	5.50	30	15	0.40	4.90	0.05	676.00...D	611	611
R/L X050.6-15	6	2.5	6.0	5.50	30	15	0.40	4.90	0.10	676.00...D	613	613
R/L X050.6-15	6	2.5	6.0	5.50	30	15	0.40	4.90	0.20	676.00...D	617	617
R/L X050.6-22	6	2.5	6.0	5.50	37	22	0.40	4.90	0.20	676.00...D	637	637
R/L X050.6-30	6	2.5	6.0	5.50	45	30	0.40	4.90	0.20	676.00...D	657	657
R/L X050.6-35	6	2.5	6.0	5.50	50	35	0.40	4.90	0.20	676.00...D	667	667
R/L X050.6-50	6	2.5	6.0	5.50	65	50	0.40	4.90	0.20	676.00...D	697	697
R/L X050.7-25	7	3.0	7.0	6.50	40	25	0.50	5.90	0.20	676.00...D	747	747
R/L X050.7-30	7	3.0	7.0	6.50	45	30	0.50	5.90	0.20	676.00...D	757	757

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 61

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 镗孔



图示为右手刀具



左手刀具

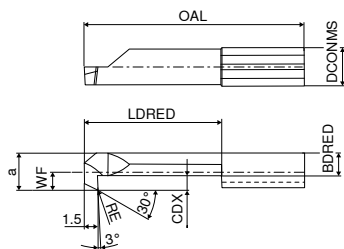
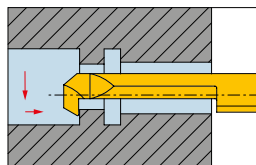
右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	标准刀杆	订货编号: 73 015 ...	订货编号: 73 014 ...
R/L 090.3-10	4	0.6	2.8	2.6	24	10	0.2	2.3	0.2	645.00..-D	541	541
R/L 090.3-16	4	0.6	2.8	2.6	30	16	0.2	2.3	0.2	645.00..-D	542	542
R/L 090.4-10	4	1.5	4.0	3.5	24	10	0.3	3.0	0.2	645.00..-D	545	545
R/L 090.4-16	4	1.5	4.0	3.5	30	16	0.3	3.0	0.2	645.00..-D	546	546
R/L 090.5-10	5	1.9	5.0	4.4	25	10	0.5	3.8	0.2	645.00..-D	550	550
R/L 090.5-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	0.5	3.8	0.2	645.00..-D	551	551
R/L 090.5-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	0.5	3.8	0.2	645.00..-D	552	552

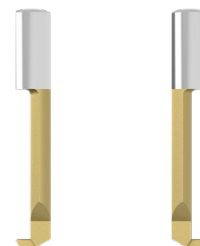
钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	○	○
有色金属	○	○
高温合金/钛合金	○	○
淬硬钢		

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 背镗



图示为右手刀具



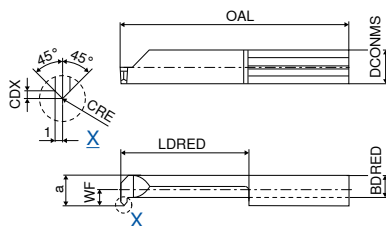
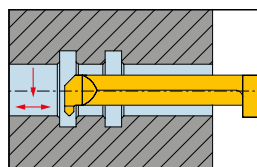
左手刀具

右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	标准刀杆	订货编号: 73 013 ...	订货编号: 73 012 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 080.0003-15	4	0.6	3	2.6	29	15	0.5	2.0	0.10	645.00..-D	542	542
R/L 080.0003-20	4	0.6	3	2.6	34	20	0.5	2.0	0.10	645.00..-D	544	544
R/L 080.0004-15	4	1.5	4	3.5	29	15	0.8	2.4	0.15	645.00..-D	546	546
R/L 080.0004-25	4	1.5	4	3.5	39	25	0.8	2.4	0.15	645.00..-D	548	548
R/L 080.0005-20	5	1.9	5	4.4	35	20	1.0	3.3	0.20	645.00..-D	554	554
R/L 080.0005-30	5	1.9	5	4.4	45	30	1.0	3.3	0.20	645.00..-D	558	558
R/L 080.0006-20	6	2.3	6	5.3	35	20	1.8	3.4	0.20	676.00..-D	564	564
R/L 080.0006-30	6	2.3	6	5.3	45	30	1.8	3.4	0.20	676.00..-D	568	568
R/L 080.0007-20	7	2.7	7	6.3	35	20	2.5	3.8	0.20	676.00..-D	574	574
R/L 080.0007-30	7	2.7	7	6.3	45	30	2.5	3.8	0.20	676.00..-D	578	578
钢											●	●
不锈钢											●	●
铸铁											○	○
有色金属											○	○
高温合金/钛合金											○	○
淬硬钢											○	○

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 镗孔/倒棱

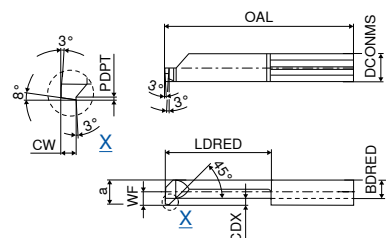
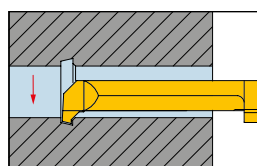


图示为右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CRE	标准刀杆	左手刀具 订货编号: 73 007 ...	右手刀具 订货编号: 73 006 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 060.5-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	0.7	3.3	0.2	645.00...D	551	551
R/L 060.5-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	0.7	3.3	0.2	645.00...D	550	550
R/L 060.7-20	7	2.7	6.8	6.3	35	20	0.7	3.8	0.2	676.00...D	570	570
钢											●	●
不锈钢											●	●
铸铁											○	○
有色金属											○	○
高温合金/钛合金											○	○
淬硬钢											○	○

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 预切槽/倒棱

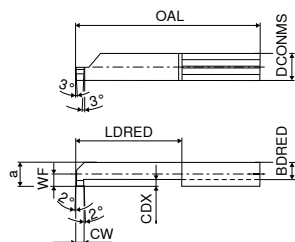
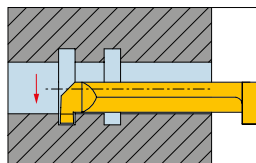


图示为右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	PDPT	标准刀杆	左手刀具 订货编号: 73 009 ...	右手刀具 订货编号: 73 008 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 070.4-10	4	1.5	4	3.5	25	10	0.8	2.4	1	0.2	645.00...D	410	410
R/L 070.4-16	4	1.5	4	3.5	30	16	0.8	2.4	1	0.2	645.00...D	416	416
R/L 070.5-15	5	1.9	5	4.4	30	15	1.0	3.3	1	0.2	645.00...D	551	551
R/L 070.5-20	5	1.9	5	4.4	35	20	1.0	3.3	1	0.2	645.00...D	550	550
R/L 070.5-30	5	1.9	5	4.4	45	30	1.0	3.3	1	0.2	645.00...D	530	530
R/L 070.6-30	6	2.3	6	5.3	45	30	1.0	4.2	1	0.2	676.00...D	630	630
R/L 070.6-42	6	2.3	6	5.3	57	42	1.0	4.2	1	0.2	676.00...D	642	642
钢												●	●
不锈钢												●	●
铸铁												○	○
有色金属												○	○
高温合金/钛合金												○	○
淬硬钢												○	○

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 切槽



图示为右手刀具

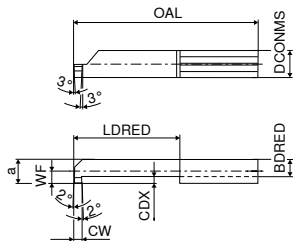
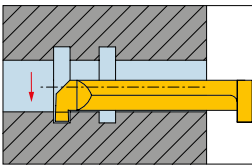


规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	标准刀杆	左手刀具 订货编号: 73 003 ...	右手刀具 订货编号: 73 002 ...	左手刀具 订货编号: 73 003 ...	右手刀具 订货编号: 73 002 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 004.0100-10	4	1.5	4.0	3.5	24	10	0.8	2.4	1.0	645.00..D	040		040	
R/L 004.0100-16	4	1.5	4.0	3.5	30	16	0.8	2.4	1.0	645.00..D	041		041	
R/L 004.0100-20	4	1.5	4.0	3.5	34	20	0.8	2.4	1.0	645.00..D	042		042	
R/L 005.0100-10	5	1.9	5.0	4.4	25	10	1.0	3.3	1.0	645.00..D	150		150	
R/L 005.0150-10	5	1.9	5.0	4.4	25	10	1.0	3.3	1.5	645.00..D	154		154	
R/L 005.0200-10	5	1.9	5.0	4.4	25	10	1.0	3.3	2.0	645.00..D	158		158	
R/L 005.0100-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	1.0	3.3	1.0	645.00..D	151		151	
R/L 005.0150-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	1.0	3.3	1.5	645.00..D	155		155	
R/L 005.0200-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	1.0	3.3	2.0	645.00..D	159		159	
R/L 005.0100-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	1.0	3.3	1.0	645.00..D	051		051	
R/L 005.0150-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	1.0	3.3	1.5	645.00..D	052		052	
R/L 005.0200-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	1.0	3.3	2.0	645.00..D	053		053	
R/L 005.0100-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	1.0	3.3	1.0	645.00..D	152		152	
R/L 005.0150-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	1.0	3.3	1.5	645.00..D	156		156	
R/L 005.0200-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	1.0	3.3	2.0	645.00..D	250		250	
R/L 005.0100-30	5	1.9	5.0	4.4	45	30	1.0	3.3	1.0	645.00..D	153		153	
R/L 005.0150-30	5	1.9	5.0	4.4	45	30	1.0	3.3	1.5	645.00..D	157		157	
R/L 005.0200-30	5	1.9	5.0	4.4	45	30	1.0	3.3	2.0	645.00..D	251		251	
R/L 005.0100-35	5	1.9	5.0	4.4	50	35	1.0	3.3	1.0	645.00..D				
R/L 006.0100-10	6	2.3	6.0	5.3	25	10	1.8	3.4	1.0	676.00..D	160		160	
R/L 006.0150-10	6	2.3	6.0	5.3	25	10	1.8	3.4	1.5	676.00..D	164		164	
R/L 006.0200-10	6	2.3	6.0	5.3	25	10	1.8	3.4	2.0	676.00..D	168		168	
R/L 006.0100-15	6	2.3	6.0	5.3	30	15	1.8	3.4	1.0	676.00..D	161		161	
R/L 006.0150-15	6	2.3	6.0	5.3	30	15	1.8	3.4	1.5	676.00..D	165		165	
R/L 006.0200-15	6	2.3	6.0	5.3	30	15	1.8	3.4	2.0	676.00..D	169		169	
R/L 006.0100-22	6	2.3	6.0	5.3	37	22	1.8	3.4	1.0	676.00..D	061		061	
R/L 006.0150-22	6	2.3	6.0	5.3	37	22	1.8	3.4	1.5	676.00..D	062		062	
R/L 006.0200-22	6	2.3	6.0	5.3	37	22	1.8	3.4	2.0	676.00..D	063		063	
R/L 006.0100-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	1.8	3.4	1.0	676.00..D	162		162	
R/L 006.0150-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	1.8	3.4	1.5	676.00..D	166		166	
R/L 006.0200-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	1.8	3.4	2.0	676.00..D	260		260	
R/L 006.0100-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	1.8	3.4	1.0	676.00..D	163		163	
R/L 006.0150-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	1.8	3.4	1.5	676.00..D	167		167	
R/L 006.0200-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	1.8	3.4	2.0	676.00..D	261		261	
R/L 006.0100-35	6	2.3	6.0	5.3	50	35	1.8	3.4	1.0	676.00..D				
R/L 006.0150-35	6	2.3	6.0	5.3	50	35	1.8	3.4	1.5	676.00..D				
R/L 006.0100-42	6	2.3	6.0	5.3	57	42	1.8	3.4	1.0	676.00..D				
R/L 007.0100-10	7	2.7	6.8	6.3	25	10	2.5	3.8	1.0	676.00..D	070		070	
R/L 007.0150-10	7	2.7	6.8	6.3	25	10	2.5	3.8	1.5	676.00..D	075		075	
R/L 007.0200-10	7	2.7	6.8	6.3	25	10	2.5	3.8	2.0	676.00..D	170		170	
R/L 007.0100-15	7	2.7	6.8	6.3	30	15	2.5	3.8	1.0	676.00..D	071		071	
R/L 007.0150-15	7	2.7	6.8	6.3	30	15	2.5	3.8	1.5	676.00..D	076		076	
R/L 007.0200-15	7	2.7	6.8	6.3	30	15	2.5	3.8	2.0	676.00..D	171		171	
R/L 007.0100-22	7	2.7	6.8	6.3	37	22	2.5	3.8	1.0	676.00..D	072		072	
R/L 007.0150-22	7	2.7	6.8	6.3	37	22	2.5	3.8	1.5	676.00..D	077		077	
R/L 007.0200-22	7	2.7	6.8	6.3	37	22	2.5	3.8	2.0	676.00..D	172		172	
R/L 007.0100-25	7	2.7	6.8	6.3	40	25	2.5	3.8	1.0	676.00..D	073		073	
R/L 007.0150-25	7	2.7	6.8	6.3	40	25	2.5	3.8	1.5	676.00..D	078		078	
R/L 007.0200-25	7	2.7	6.8	6.3	40	25	2.5	3.8	2.0	676.00..D	173		173	
R/L 007.0100-30	7	2.7	6.8	6.3	45	30	2.5	3.8	1.0	676.00..D	074		074	
R/L 007.0150-30	7	2.7	6.8	6.3	45	30	2.5	3.8	1.5	676.00..D	079		079	
R/L 007.0200-30	7	2.7	6.8	6.3	45	30	2.5	3.8	2.0	676.00..D	174		174	
R/L 007.0100-35	7	2.7	7.0	6.3	50	35	2.5	3.8	1.0	676.00..D				
R/L 007.0150-35	7	2.7	7.0	6.3	50	35	2.5	3.8	1.5	676.00..D				
R/L 007.0200-35	7	2.7	7.0	6.3	50	35	2.5	3.8	2.0	676.00..D				
R/L 007.0100-40	7	2.7	7.0	6.3	55	40	2.5	3.8	1.0	676.00..D				
R/L 007.0150-40	7	2.7	7.0	6.3	55	40	2.5	3.8	1.5	676.00..D				
R/L 007.0100-45	7	2.7	7.0	6.3	60	45	2.5	3.8	1.0	676.00..D				
R/L 007.0100-50	7	2.7	7.0	6.3	65	50	2.5	3.8	1.0	676.00..D				

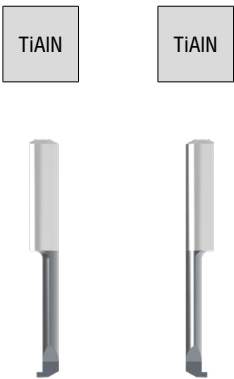
钢	○	○	●	●
不锈钢			●	●
铸铁	○	○	○	○
有色金属	●	●	○	○
高温合金/钛合金			○	○
淬硬钢				

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 切槽



图示为右手刀具



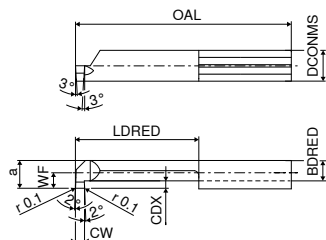
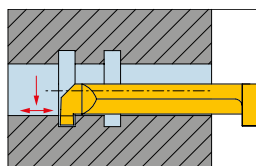
左手刀具 右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BRED	CW	标准刀杆	订货编号: 73 003 ...	订货编号: 73 002 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 002.0050-5	4		2	1.8	19	5	0.4	1.2	0.5	645.00..-D	820	820
R/L 002.0050-10	4		2	1.8	24	10	0.4	1.2	0.5	645.00..-D	821	821
R/L 002.0050-15	4		2	1.8	29	15	0.4	1.2	0.5	645.00..-D	822	822
R/L 003.0070-5	4	0.7	3	2.7	19	5	0.6	1.9	0.7	645.00..-D	830	830
R/L 003.0070-10	4	0.7	3	2.7	24	10	0.6	1.9	0.7	645.00..-D	831	831
R/L 003.0070-16	4	0.7	3	2.7	30	16	0.6	1.9	0.7	645.00..-D	832	832
钢											●	●
不锈钢											●	●
铸铁											●	●
有色金属											●	●
高温合金/钛合金											●	●
淬硬钢												

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 内孔切槽/车削刀片

▲ 带刀尖圆角



图示为右手刀



左手刀具

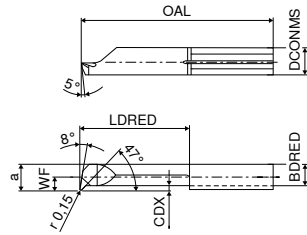
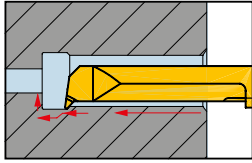
右手刀具

规格型号	DCONMS ₁₆	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	标准刀杆	订货编号: 73 203 ...	订货编号: 73 202 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 004M0100-10	4	1.5	4.0	3.5	24	10	0.8	2.4	1.0	645.00..-D	800	800
R/L 004M0100-16	4	1.5	4.0	3.5	30	16	0.8	2.4	1.0	645.00..-D	802	802
R/L 004M0100-20	4	1.5	4.0	3.5	34	20	0.8	2.4	1.0	645.00..-D	804	804
R/L 005M0100-10	5	1.9	5.0	4.4	25	10	1.0	3.3	1.0	645.00..-D	806	806
R/L 005M0150-10	5	1.9	5.0	4.4	25	10	1.0	3.3	1.5	645.00..-D	816	816
R/L 005M0200-10	5	1.9	5.0	4.4	25	10	1.0	3.3	2.0	645.00..-D	826	826
R/L 005M0100-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	1.0	3.3	1.0	645.00..-D	808	808
R/L 005M0150-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	1.0	3.3	1.5	645.00..-D	818	818
R/L 005M0200-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	1.0	3.3	2.0	645.00..-D	828	828
R/L 005M0100-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	1.0	3.3	1.0	645.00..-D	810	810
R/L 005M0150-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	1.0	3.3	1.5	645.00..-D	820	820
R/L 005M0200-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	1.0	3.3	2.0	645.00..-D	830	830
R/L 005M0100-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	1.0	3.3	1.0	645.00..-D	812	812
R/L 005M0150-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	1.0	3.3	1.5	645.00..-D	822	822
R/L 005M0200-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	1.0	3.3	2.0	645.00..-D	832	832
R/L 005M0100-30	5	1.9	5.0	4.4	45	30	1.0	3.3	1.0	645.00..-D	814	814
R/L 005M0150-30	5	1.9	5.0	4.4	45	30	1.0	3.3	1.5	645.00..-D	824	824
R/L 005M0200-30	5	1.9	5.0	4.4	45	30	1.0	3.3	2.0	645.00..-D	834	834
R/L 006M0100-10	6	2.3	6.0	5.3	25	10	1.8	3.4	1.0	676.00..-D	836	836
R/L 006M0150-10	6	2.3	6.0	5.3	25	10	1.8	3.4	1.5	676.00..-D	846	846
R/L 006M0200-10	6	2.3	6.0	5.3	25	10	1.8	3.4	2.0	676.00..-D	856	856
R/L 006M0100-15	6	2.3	6.0	5.3	30	15	1.8	3.4	1.0	676.00..-D	838	838
R/L 006M0150-15	6	2.3	6.0	5.3	30	15	1.8	3.4	1.5	676.00..-D	848	848
R/L 006M0200-15	6	2.3	6.0	5.3	30	15	1.8	3.4	2.0	676.00..-D	858	858
R/L 006M0100-20	6	2.3	6.0	5.3	35	22	1.8	3.4	1.0	676.00..-D	840	840
R/L 006M0150-20	6	2.3	6.0	5.3	37	22	1.8	3.4	1.5	676.00..-D	850	850
R/L 006M0200-20	6	2.3	6.0	5.3	37	22	1.8	3.4	2.0	676.00..-D	860	860
R/L 006M0100-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	1.8	3.4	1.0	676.00..-D	842	842
R/L 006M0150-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	1.8	3.4	1.5	676.00..-D	852	852
R/L 006M0200-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	1.8	3.4	2.0	676.00..-D	862	862
R/L 006M0100-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	1.8	3.4	1.0	676.00..-D	844	844
R/L 006M0150-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	1.8	3.4	1.5	676.00..-D	854	854
R/L 006M0200-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	1.8	3.4	2.0	676.00..-D	864	864
R/L 007M0100-10	7	2.7	6.8	6.3	25	10	2.5	3.7	1.0	676.00..-D	866	866
R/L 007M0150-10	7	2.7	6.8	6.3	25	10	2.5	3.7	1.5	676.00..-D	876	876
R/L 007M0200-10	7	2.7	6.8	6.3	25	10	2.5	3.7	2.0	676.00..-D	886	886
R/L 007M0100-15	7	2.7	6.8	6.3	30	15	2.5	3.7	1.0	676.00..-D	868	868
R/L 007M0150-15	7	2.7	6.8	6.3	30	15	2.5	3.7	1.5	676.00..-D	878	878
R/L 007M0200-15	7	2.7	6.8	6.3	30	15	2.5	3.7	2.0	676.00..-D	888	888
R/L 007M0100-22	7	2.7	6.8	6.3	37	22	2.5	3.7	1.0	676.00..-D	870	870
R/L 007M0150-22	7	2.7	6.8	6.3	37	22	2.5	3.7	1.5	676.00..-D	880	880
R/L 007M0200-22	7	2.7	6.8	6.3	37	22	2.5	3.7	2.0	676.00..-D	890	890
R/L 007M0100-25	7	2.7	6.8	6.3	40	25	2.5	3.7	1.0	676.00..-D	872	872
R/L 007M0150-25	7	2.7	6.8	6.3	40	25	2.5	3.7	1.5	676.00..-D	882	882
R/L 007M0200-25	7	2.7	6.8	6.3	40	25	2.5	3.7	2.0	676.00..-D	892	892
R/L 007M0100-30	7	2.7	6.8	6.3	45	30	2.5	3.7	1.0	676.00..-D	874	874
R/L 007M0150-30	7	2.7	6.8	6.3	45	30	2.5	3.7	1.5	676.00..-D	884	884
R/L 007M0200-30	7	2.7	6.8	6.3	45	30	2.5	3.7	2.0	676.00..-D	894	894

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 镗孔/仿形车削



图示为右手刀具

TiN



TiN



TiAlN



TiAlN



左手刀具

右手刀具

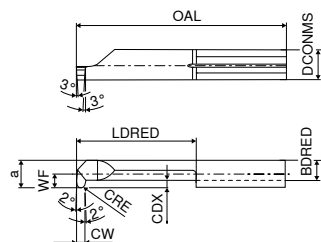
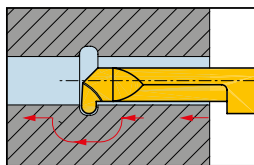
左手刀具

右手刀具

规格型号	DCONMS ₁₆	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	标准刀杆	订货编号: 73 011 ...	订货编号: 73 010 ...	订货编号: 73 011 ...	订货编号: 73 010 ...
R/L 047.2-10	4		2.0	1.7	24	10	0.4	1.2	645.00..-D			221	221
R/L 047.3-15	4	0.6	2.8	2.6	29	15	0.6	1.9	645.00..-D			231	231
R/L 047.4-10	4	1.5	4.0	3.5	24	10	0.6	2.8	645.00..-D			241	241
R/L 047.T4-20	4	1.5	4.0	3.5	34	20	0.6	2.8	645.00..-D			242	242
R/L 047.4-20	4	1.5	4.0	3.5	34	20	0.3	3.0	645.00..-D	542	542		
R/L 047.5-15	5	1.9	5.0	4.4	30	15	0.8	3.5	645.00..-D			251	251
R/L 047.T5-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	0.8	3.5	645.00..-D			252	252
R/L 047.5-25	5	1.9	5.0	4.4	40	25	0.5	3.8	645.00..-D	552	552		
R/L 047.T6-22	6	2.3	6.0	5.3	37	22	1.8	3.4	676.00..-D			262	262
R/L 047.T6-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	1.8	3.4	676.00..-D			263	263
R/L 047.6-30	6	2.3	6.0	5.3	45	30	0.5	4.5	676.00..-D	562	562		
钢										●	●	●	●
不锈钢										●	●	●	●
铸铁										○	○	●	●
有色金属										○	○	●	●
高温合金/钛合金										○	○	●	●
淬硬钢										○	○	●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 切槽/仿形车削



图示为右手刀具



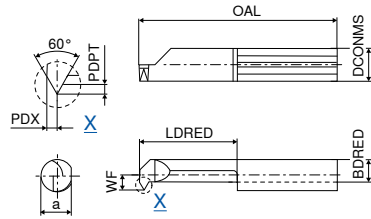
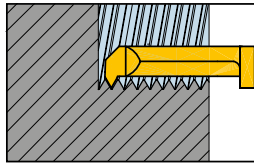
左手刀具

右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	CRE	标准刀杆	订货编号: 73 019 ...	订货编号: 73 018 ...
R/L 006-0.75-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	1.8	3.4	1.5	0.75	676.00..-D	564	564
R/L 006-0.50-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	1.8	3.4	1.0	0.50	676.00..-D	562	562
R/L 006-1.00-25	6	2.3	6.0	5.3	40	25	1.8	3.4	2.0	1.00	676.00..-D	566	566
R/L 005-1.00-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	1.0	3.3	2.0	1.00	645.00..-D	556	556
R/L 007-0.50-30	7	2.7	6.8	6.3	45	30	2.5	3.8	1.0	0.50	676.00..-D	572	572
R/L 005-0.75-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	1.0	3.3	1.5	0.75	645.00..-D	554	554
R/L 007-0.75-30	7	2.7	6.8	6.3	45	30	2.5	3.8	1.5	0.75	676.00..-D	574	574
R/L 005-0.50-20	5	1.9	5.0	4.4	35	20	1.0	3.3	1.0	0.50	645.00..-D	552	552
R/L 007-1.00-30	7	2.7	6.8	6.3	45	30	2.5	3.8	2.0	1.00	676.00..-D	576	576
R/L 004-0.50-16	4	1.5	4.0	3.5	30	16	0.8	2.4	1.0	0.50	645.00..-D	541	541
钢												●	●
不锈钢												●	●
铸铁												○	○
有色金属												○	○
高温合金/钛合金												○	○
淬硬钢												○	○

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 内螺纹车削 (半牙型)



TiN



左手刀具

TiN



右手刀具

TiAlN



左手刀具

TiAlN



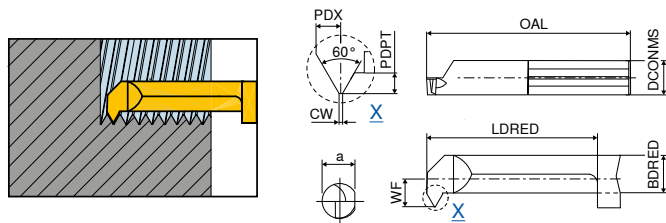
右手刀具

图示为右手刀具

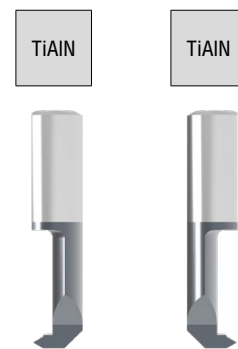
规格型号	DCONMS _{HS}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	标准刀杆	订货编号: 73 101 ...	订货编号: 73 100 ...	订货编号: 73 101 ...	订货编号: 73 100 ...
R/L 003.0105-8	4	0.50	0.30	2.4	2.3	22	8	1.8	0.27	0.33	645.00...D			551	551
R/L 004.0408-15	4	0.80	1.75	4.0	3.5	30	15	2.4	0.43	0.45	645.00...D			552	552
R/L 005.0510-15	5	1.00	1.90	4.8	4.4	30	15	3.3	0.55	0.55	645.00...D	545	545		
R/L 005.0510-20	5	1.00	1.90	4.8	4.4	35	20	3.3	0.55	0.55	645.00...D	544	544		
R/L 006.0612-15	6	1.25	2.30	6.0	5.3	30	15	3.4	0.68	0.65	676.00...D	547	547		
R/L 006.0612-22	6	1.25	2.30	6.0	5.3	37	22	3.4	0.68	0.65	676.00...D	546	546		
R/L 006.0815-15	6	1.50	2.30	6.0	5.3	30	15	3.4	0.81	0.75	676.00...D	549	549		
R/L 006.0815-22	6	1.50	2.30	6.0	5.3	37	22	3.4	0.81	0.75	676.00...D	548	548		
R/L 007.0815-15	7	1.50	2.70	7.0	6.3	30	15	3.8	0.81	0.75	676.00...D	550	550		
钢												●	●	●	●
不锈钢												●	●	●	●
铸铁												○	○	●	●
有色金属												○	○	●	●
高温合金/钛合金												○	○	●	●
淬硬钢												○	○	●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini – 内螺纹车削刀片 (半牙型)



图示为右手刀



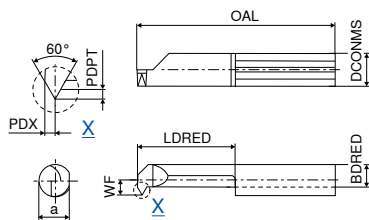
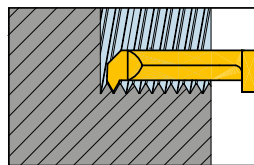
左手刀具

右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	标准刀杆	订货编号: 73 209 ...	订货编号: 73 208 ...
R/L 105.0408-15	5	0.80	1.9	4.8	4.4	30	15	3.3	0.43	0.50	0.10	645.00..-D	799	799
R/L 105.510-15	5	1.00	1.9	4.8	4.4	30	15	3.3	0.54	0.55	0.12	645.00..-D	800	800
R/L 106.612-15	6	1.25	2.3	6.0	5.3	30	15	3.4	0.67	0.65	0.15	676.00..-D	802	802
R/L 106.815-15	6	1.50	2.3	6.0	5.3	30	15	3.4	0.81	0.75	0.18	676.00..-D	804	804
R/L 106.815-15	7	1.50	2.7	7.0	6.3	30	15	3.8	0.81	0.75	0.18	676.00..-D	806	806
钢													●	●
不锈钢													●	●
铸铁													●	●
有色金属													●	●
高温合金/钛合金													●	●
淬硬钢													●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 内螺纹车削 (半牙型)



图示为右手刀具



左手刀具



右手刀具



左手刀具



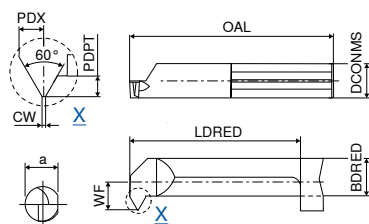
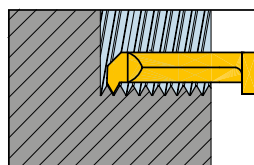
右手刀具

规格型号	DCONMS _{HS}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	标准刀杆	订货编号: 73 103 ...	订货编号: 73 102 ...	订货编号: 73 103 ...	订货编号: 73 102 ...
R/L 004.0105-10	4	0.50	1.0	3.2	3.0	24	10	2.3	0.27	0.44	645.00...D			509	509
R/L 004.0205-15	4	0.50	1.5	4.0	3.5	30	15	2.4	0.27	0.35	645.00...D	510	510		
R/L 005.0205-15	5	0.50	1.9	5.0	4.4	30	15	3.3	0.27	0.35	645.00...D	539	539		
R/L 005.0205-20	5	0.50	1.9	5.0	4.4	35	20	3.3	0.27	0.35	645.00...D	540	540		
R/L 005.0407-15	5	0.75	1.9	5.0	4.4	30	15	3.3	0.40	0.45	645.00...D	541	541		
R/L 005.0407-20	5	0.75	1.9	5.0	4.4	35	20	3.3	0.40	0.45	645.00...D	542	542		
R/L 006.0510-15	6	1.00	2.3	6.0	5.3	30	15	3.4	0.55	0.55	676.00...D	543	543		
R/L 006.0510-22	6	1.00	2.3	6.0	5.3	37	22	3.4	0.55	0.55	676.00...D	544	544		

钢	●	●	●	●
不锈钢	●	●	●	●
铸铁	○	○	●	●
有色金属	○	○	●	●
高温合金/钛合金	○	○	●	●
淬硬钢	○	○	●	●

→ V_c 请参见页码 60

UltraMini - 内螺纹车削刀片 (全牙型)



图示为右手刀



左手刀具



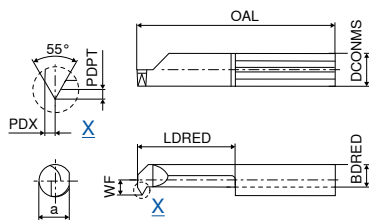
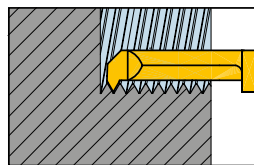
右手刀具

规格型号	DCONMS _{HS}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	标准刀杆	订货编号: 73 207 ...	订货编号: 73 206 ...
R/L 104.0205-15	5	0.50	1.5	4	3.5	30	15	2.4	0.27	0.35	0.06	645.00...D	800	800
R/L 105.0205-15	5	0.50	1.9	5	4.4	30	15	3.3	0.27	0.35	0.06	645.00...D	802	802
R/L 105.0407-15	5	0.75	1.9	5	4.4	30	15	3.3	0.40	0.45	0.09	645.00...D	804	804
R/L 106.0510-15	6	1.00	2.3	6	5.3	30	15	3.4	0.54	0.55	0.12	676.00...D	806	806

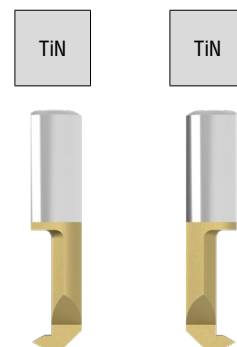
钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ V_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 内螺纹车削 (半牙型)



图示为右手刀具



左手刀具

右手刀具

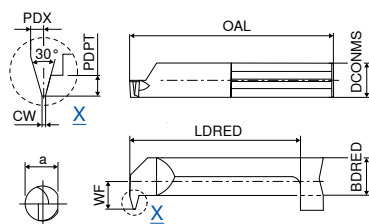
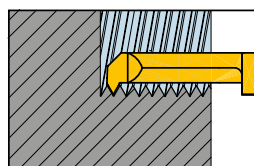
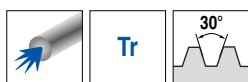
规格型号	DCONMS _{h6}	TPI	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	标准刀杆	订货编号: 73 105 ...	订货编号: 73 104 ...
R/L 005.5548-15	5	48 - 24	1.9	4.8	4.4	30	15	3.3	0.40	0.45	645.00..-D	552	552
R/L 006.5548-15	6	48 - 24	2.3	6.0	5.3	30	15	3.4	0.40	0.45	676.00..-D	562	562
R/L 006.5524-15	6	24 - 16	2.3	6.0	5.3	30	15	3.4	0.81	0.75	676.00..-D	563	563
R/L 007.5524-15	7	24 - 16	2.7	7.0	6.3	30	15	3.8	0.81	0.75	676.00..-D	572	572

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	○	○
有色金属	○	○
高温合金/钛合金	○	○
淬硬钢	○	○

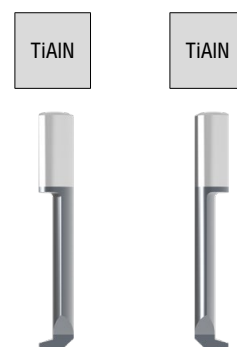
→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 内螺纹车削刀片 (半牙型)

▲ 梯形螺纹 DIN 103



图示为右手刀



左手刀具

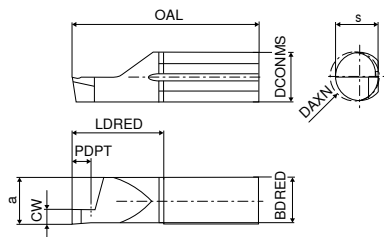
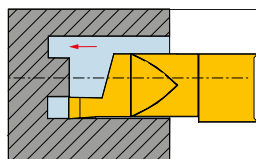
右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	标准刀杆	订货编号: 73 211 ...	订货编号: 73 210 ...
R/L 007.1220-22	7	2	2.8	7	6.3	37	22	3.8	1.25	0.75	0.6	676.00..-D	222	222
R/L 007.1220-30	7	2	2.8	7	6.3	45	30	3.8	1.25	0.75	0.6	676.00..-D	230	230
R/L 007.1730-22	7	3	2.8	7	6.3	37	22	3.8	1.75	1.10	1.0	676.00..-D	322	322
R/L 007.1730-30	7	3	2.8	7	6.3	45	30	3.8	1.75	1.10	1.0	676.00..-D	330	330

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 轴向切槽



图示为右手刀具



左手刀具

右手刀具

左手刀具

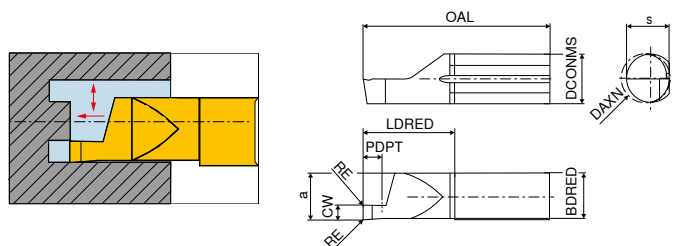
右手刀具

规格型号	DCONMS _{hg}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	标准刀杆	订货编号: 73 051 ...	订货编号: 73 050 ...	订货编号: 73 053 ...	订货编号: 73 052 ...
R/L 010.1006-10	6	5.2	6	5.3	26	11	1.5	4.9	1.0	676.00..-D	561	561	561	561
R/L 010.1506-10	6	5.2	6	5.3	26	11	2.0	4.9	1.5	676.00..-D	563	563	563	563
R/L 010.1008-10	7	5.9	8	6.3	26	11	1.5	5.6	1.0	676.00..-D	571	571	571	571
R/L 010.1008-20	7	5.9	8	6.3	35	20	1.5	5.6	1.0	676.00..-D	671	671	671	671
R/L 010.1008-30	7	5.9	8	6.3	45	30	1.5	5.6	1.0	676.00..-D	771	771	771	771
R/L 010.1508-10	7	5.9	8	6.3	26	11	2.5	5.6	1.5	676.00..-D	573	573	573	573
R/L 010.1508-20	7	5.9	8	6.3	35	20	2.5	5.6	1.5	676.00..-D	673	673	673	673
R/L 010.1508-30	7	5.9	8	6.3	45	30	2.5	5.6	1.5	676.00..-D	773	773	773	773
R/L 010.2008-10	7	5.9	8	6.3	26	11	3.0	5.6	2.0	676.00..-D	575	575	575	575
R/L 010.2008-20	7	5.9	8	6.3	35	20	3.0	5.6	2.0	676.00..-D	675	675	675	675
R/L 010.2008-30	7	5.9	8	6.3	45	30	3.0	5.6	2.0	676.00..-D	775	775	775	775
R/L 010.2508-10	7	5.9	8	6.3	26	11	3.5	5.6	2.5	676.00..-D	577	577	577	577
R/L 010.2508-20	7	5.9	8	6.3	35	20	3.5	5.6	2.5	676.00..-D	677	677	677	677
R/L 010.2508-30	7	5.9	8	6.3	45	30	3.5	5.6	2.5	676.00..-D	777	777	777	777
R/L 010.3008-10	7	5.9	8	6.3	26	11	3.5	5.6	3.0	676.00..-D	579	579	579	579
R/L 010.3008-20	7	5.9	8	6.3	35	20	3.5	5.6	3.0	676.00..-D	679	679	679	679
R/L 010.3008-30	7	5.9	8	6.3	45	30	3.5	5.6	3.0	676.00..-D	779	779	779	779
钢											●	●	●	●
不锈钢											●	●	●	●
铸铁											○	○	●	●
有色金属											○	○	●	●
高温合金/钛合金											○	○	●	●
淬硬钢											○	○	●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 轴向切槽

▲ 带刀尖圆角



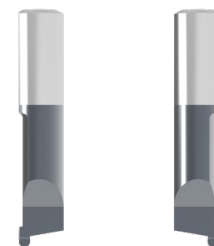
图示为右手刀具

规格型号	DCONMS ₁₆	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	RE	标准刀杆	左手刀具 订货编号: 73 253 ...	右手刀具 订货编号: 73 252 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 510M1008-10	5	4.3	5	6.3	26	11	2	4.0	1.0	0.05	645.00..-D	510	510
R/L 510M1008-20	5	4.3	5	6.3	35	20	2	4.0	1.0	0.05	645.00..-D	610	610
R/L 510M1508-10	5	4.3	5	6.3	26	11	3	4.0	1.5	0.05	645.00..-D	515	515
R/L 510M1508-20	5	4.3	5	6.3	35	20	3	4.0	1.5	0.05	645.00..-D	615	615
R/L 510M2008-10	5	4.3	5	6.3	26	11	4	4.0	2.0	0.05	645.00..-D	520	520
R/L 510M2008-20	5	4.3	5	6.3	35	20	4	4.0	2.0	0.05	645.00..-D	620	620
R/L 010M1008-10	7	5.9	8	6.3	26	11	2	5.6	1.0	0.10	676.00..-D	800	800
R/L 010M1008-20	7	5.9	8	6.3	35	20	2	5.6	1.0	0.10	676.00..-D	810	810
R/L 010M1008-30	7	5.9	8	6.3	45	30	2	5.6	1.0	0.10	676.00..-D	820	820
R/L 010M1508-10	7	5.9	8	6.3	26	11	3	5.6	1.5	0.10	676.00..-D	802	802
R/L 010M1508-20	7	5.9	8	6.3	35	20	3	5.6	1.5	0.10	676.00..-D	812	812
R/L 010M1508-30	7	5.9	8	6.3	45	30	3	5.6	1.5	0.10	676.00..-D	822	822
R/L 010M2008-10	7	5.9	8	6.3	26	11	4	5.6	2.0	0.10	676.00..-D	804	804
R/L 010M2008-20	7	5.9	8	6.3	35	20	4	5.6	2.0	0.10	676.00..-D	814	814
R/L 010M2008-30	7	5.9	8	6.3	45	30	4	5.6	2.0	0.10	676.00..-D	824	824
R/L 010M2508-10	7	5.9	8	6.3	26	11	5	5.6	2.5	0.10	676.00..-D	806	806
R/L 010M2508-20	7	5.9	8	6.3	35	20	5	5.6	2.5	0.10	676.00..-D	816	816
R/L 010M2508-30	7	5.9	8	6.3	45	30	5	5.6	2.5	0.10	676.00..-D	826	826
R/L 010M3008-10	7	5.9	8	6.3	26	11	6	5.6	3.0	0.10	676.00..-D	808	808
R/L 010M3008-20	7	5.9	8	6.3	35	20	6	5.6	3.0	0.10	676.00..-D	818	818
R/L 010M3008-30	7	5.9	8	6.3	45	30	6	5.6	3.0	0.10	676.00..-D	828	828

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

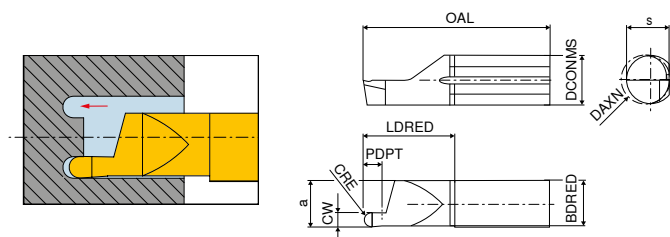
→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 轴向切槽 (全圆弧)



左手刀具

右手刀具

订货编号:
73 059 ...订货编号:
73 058 ...

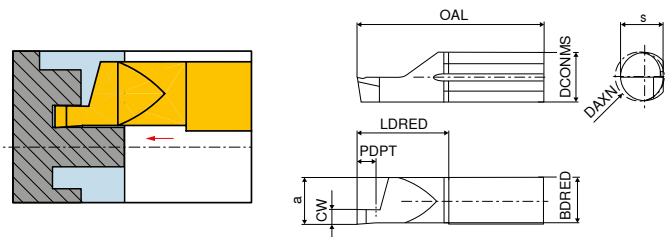
图示为右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	a	DAXN	S	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	CRE	标准刀杆	订货编号: 73 059 ...	订货编号: 73 058 ...
R/L 610.1005-10	6	5.2	6	5.3	26	11	2	4.9	1.0	0.50	676.00..-D	071	071
R/L 610.1005-20	6	5.2	6	5.3	35	20	2	4.9	1.0	0.50	676.00..-D	171	171
R/L 610.1608-10	6	5.2	6	5.3	26	11	3	4.9	1.6	0.80	676.00..-D	073	073
R/L 610.1608-20	6	5.2	6	5.3	35	20	3	4.9	1.6	0.80	676.00..-D	173	173
R/L 610.2010-10	6	5.2	6	5.3	26	11	4	4.9	2.0	1.00	676.00..-D	075	075
R/L 610.2010-20	6	5.2	6	5.3	35	20	4	4.9	2.0	1.00	676.00..-D	175	175
R/L 610.2512-10	6	5.2	6	5.3	26	11	5	4.9	2.5	1.25	676.00..-D	077	077
R/L 610.2512-20	6	5.2	6	5.3	35	20	5	4.9	2.5	1.25	676.00..-D	177	177
R/L 610.3015-10	6	5.2	6	5.3	26	11	6	4.9	3.0	1.50	676.00..-D	079	079
R/L 610.3015-20	6	5.2	6	5.3	35	20	6	4.9	3.0	1.50	676.00..-D	179	179
R/L 010.1005-10	7	5.9	8	6.3	26	11	2	5.6	1.0	0.50	676.00..-D	571	571
R/L 010.1005-20	7	5.9	8	6.3	35	20	2	5.6	1.0	0.50	676.00..-D	671	671
R/L 010.1608-10	7	5.9	8	6.3	26	11	3	5.6	1.6	0.80	676.00..-D	573	573
R/L 010.1608-20	7	5.9	8	6.3	35	20	3	5.6	1.6	0.80	676.00..-D	673	673
R/L 010.2010-10	7	5.9	8	6.3	26	11	4	5.6	2.0	1.00	676.00..-D	575	575
R/L 010.2010-20	7	5.9	8	6.3	35	20	4	5.6	2.0	1.00	676.00..-D	675	675
R/L 010.2512-10	7	5.9	8	6.3	26	11	5	5.6	2.5	1.25	676.00..-D	577	577
R/L 010.2512-20	7	5.9	8	6.3	35	20	5	5.6	2.5	1.25	676.00..-D	677	677
R/L 010.3015-10	7	5.9	8	6.3	26	11	6	5.6	3.0	1.50	676.00..-D	579	579
R/L 010.3015-20	7	5.9	8	6.3	35	20	6	5.6	3.0	1.50	676.00..-D	679	679

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 轴向切槽 (轴颈)



图示为右手刀具

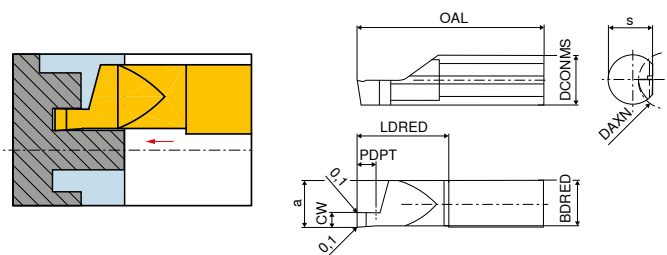
规格型号	DCONMS _{h6}	a	DAXN	S	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	标准刀杆	左手刀具 订货编号: 73 061 ...	右手刀具 订货编号: 73 060 ...
R/L 620.1006-20	6	5.2	6	5.3	35	20	2	4.9	1.0	676.00..-D	561	561
R/L 620.1506-20	6	5.2	6	5.3	35	20	3	4.9	1.5	676.00..-D	563	563
R/L 620.2006-20	6	5.2	6	5.3	35	20	4	4.9	2.0	676.00..-D	565	565
R/L 620.2506-20	6	5.2	6	5.3	35	20	5	4.9	2.5	676.00..-D	567	567
R/L 620.3006-20	6	5.2	6	5.3	35	20	6	4.9	3.0	676.00..-D	569	569

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 轴向切槽 (轴颈)

▲ 带刀尖圆角



图示为右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	a	DAXN	S	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	标准刀杆	左手刀具 订货编号: 73 261 ...	右手刀具 订货编号: 73 260 ...
R/L 620M1006-20	6	5.2	6	5.3	35	20	2	4.9	1.0	676.00..-D	800	800
R/L 620M1506-20	6	5.2	6	5.3	35	20	3	4.9	1.5	676.00..-D	802	802
R/L 620M2006-20	6	5.2	6	5.3	35	20	4	4.9	2.0	676.00..-D	804	804
R/L 620M2506-20	6	5.2	6	5.3	35	20	5	4.9	2.5	676.00..-D	806	806
R/L 620M3006-20	6	5.2	6	5.3	35	20	6	4.9	3.0	676.00..-D	808	808

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 轴向切槽

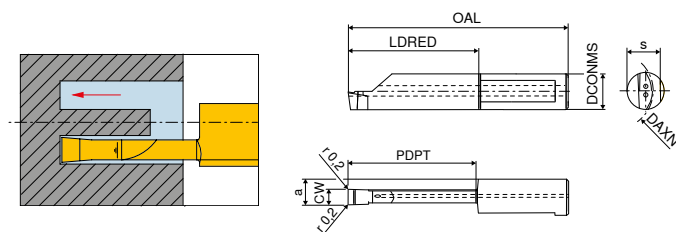
▲ 冷却液压力最大100 bar

▲ 双冷却液孔



左手刀具

右手刀具

订货编号:
73 263 ...订货编号:
73 262 ...

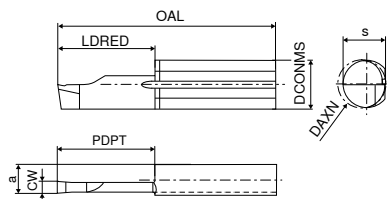
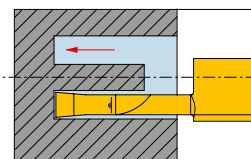
图示为右手刀具

规格型号	DCONMS _{hg}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	CW	标准刀杆	左手刀具 订货编号: 73 263 ...	右手刀具 订货编号: 73 262 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 012.0200-10	8	5.00	12	7.3	30	10	10	2.0	687.00..D	700	700
R/L 012.0200-15	8	5.00	12	7.3	35	15	15	2.0	687.00..D	702	702
R/L 012.0250-10	8	5.25	12	7.3	30	10	10	2.5	687.00..D	704	704
R/L 012.0250-20	8	5.25	12	7.3	40	20	20	2.5	687.00..D	706	706
R/L 016.0300-10	8	5.50	16	7.3	30	10	10	3.0	687.00..D	800	800
R/L 016.0300-20	8	5.50	16	7.3	40	20	20	3.0	687.00..D	802	802
R/L 020.0300-25	8	5.50	20	7.3	45	25	25	3.0	687.00..D	804	804
R/L 020.0300-30	8	5.50	20	7.3	50	30	30	3.0	687.00..D	806	806
R/L 020.0300-35	8	5.50	20	7.3	55	35	35	3.0	687.00..D	808	808
R/L 020.0300-40	8	5.50	20	7.3	60	40	40	3.0	687.00..D	810	810
R/L 016.0400-10	8	6.00	16	7.3	30	10	10	4.0	687.00..D	812	812
R/L 016.0400-20	8	6.00	16	7.3	40	20	20	4.0	687.00..D	814	814
R/L 020.0400-25	8	6.00	20	7.3	45	25	25	4.0	687.00..D	816	816
R/L 020.0400-30	8	6.00	20	7.3	50	30	30	4.0	687.00..D	818	818
R/L 020.0400-35	8	6.00	20	7.3	55	35	35	4.0	687.00..D	820	820
R/L 020.0400-40	8	6.00	20	7.3	60	40	40	4.0	687.00..D	822	822
R/L 020.0500.20	8	6.50	20	7.3	40	20	20	5.0	687.00..D	824	824
R/L 020.0500.25	8	6.50	20	7.3	45	25	25	5.0	687.00..D	826	826
R/L 020.0500.30	8	6.50	20	7.3	50	30	30	5.0	687.00..D	828	828
R/L 020.0500.35	8	6.50	20	7.3	55	35	35	5.0	687.00..D	830	830
R/L 020.0500.40	8	6.50	20	7.3	60	40	40	5.0	687.00..D	832	832

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 轴向切槽



图示为右手刀具



左手刀具

右手刀具

左手刀具

右手刀具

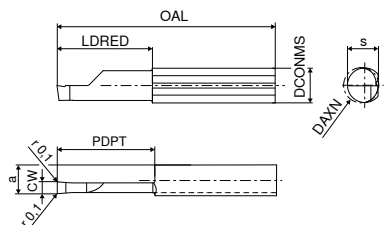
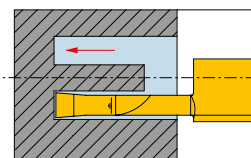
规格型号	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	CW	标准刀杆	订货编号: 73 055 ...	订货编号: 73 054 ...	订货编号: 73 057 ...	订货编号: 73 056 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 015.2515-20	7	5.9	15	6.3	35	20	20	2.5	676.00..-D	572	572	572	572
R/L 015.3015-20	7	5.9	15	6.3	35	20	20	3.0	676.00..-D	574	574	574	574
R/L 015.3015-30	7	5.9	15	6.3	45	30	30	3.0	676.00..-D	674	674	674	674

钢	●	●	●	●
不锈钢	●	●	●	●
铸铁	○	○	○	○
有色金属	○	○	●	●
高温合金/钛合金	○	○	●	●
淬硬钢				

→ v_c 请参见页码 60

UltraMini - 整体硬质合金刀具 - 轴向切槽

▲ 带刀尖圆角



图示为右手刀具



左手刀具

右手刀具

规格型号	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	CW	标准刀杆	订货编号: 73 257 ...	订货编号: 73 256 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 015M2515-20	7	5.9	8	6.3	35	20	20	2.5	676.00..-D	800	800
R/L 015M3015-20	7	5.9	8	6.3	35	20	20	3.0	676.00..-D	802	802
R/L 015M3015-30	7	5.9	8	6.3	45	30	30	3.0	676.00..-D	804	804

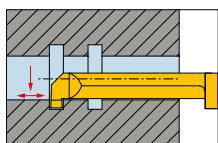
钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢		

→ v_c 请参见页码 60

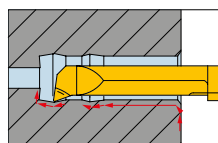
套件 1: 内孔车削、切槽和倒角, 右旋

▲ 种类繁多的右旋刀具

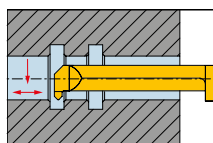
▲ K10F-TiN



切槽 (E)



仿形车削 (A)



倒角 (F)

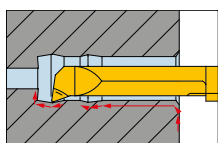


刀具	规格型号	订货编号:	孔径 mm	钻削深度 mm	切槽深度 mm	切槽宽度 mm	/个	图	订货编号: 73 085 ...
刀片	R 004.0100-16	73 002 541	4	16	0,8	1,0	1	E	999
刀片	R 005.0150-20	73 002 552	5	20	1,0	1,5	1	E	
刀片	R 005.0200-20	73 002 553	5	20	1,0	2,0	1	E	
刀片	R 006.0150-22	73 002 562	6	22	1,8	1,5	1	E	
刀片	R 006.0200-22	73 002 563	6	22	1,8	2,0	1	E	
刀片	R 050.3-16	73 004 530	3	16			1	A	
刀片	R 050.4-16	73 004 540	4	16			1	A	
刀片	R 050.5-20	73 004 550	5	20			1	A	
刀片	R 050.6-22	73 004 560	6	22			1	A	
刀片	R 060.5-20	73 006 550	5	20			1	F	
刀杆	645.0016-D	73 080 164					1		
刀杆	676.0016-D	73 080 166					1		
拧紧扳手	110.645	70 950 175					1		

套件 3: 内孔车削

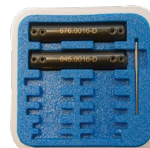
▲ 种类繁多的右旋刀具

▲ K10F-TiN



刀具	规格型号	订货编号:	孔径 mm	钻削深度 mm	/个	订货编号: 73 085 ...
刀片	R 050.3-16	73 004 530	3	16	1	994
刀片	R 050.4-16	73 004 540	4	16	1	
刀片	R 050.5-20	73 004 550	5	20	1	
刀片	R 050.6-22	73 004 560	6	22	1	
刀杆	645.0016-D	73 080 164			1	
刀杆	676.0016-D	73 080 166			1	
拧紧扳手	110.645	70 950 175			1	

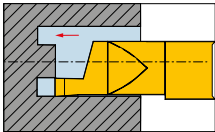
套件 4: 刀杆



刀具	规格型号	订货编号:	适用切削刀片直径 mm	/个	订货编号: 73 085 ...
刀杆	645.0016-D	73 080 164	3 / 4 / 5	1	990
刀杆	676.0016-D	73 080 166	6 / 7	1	
拧紧扳手	110.645	70 950 175		1	

套件 6: 轴向切槽

- ▲ 种类繁多的右旋刀具
- ▲ K10F-TiN

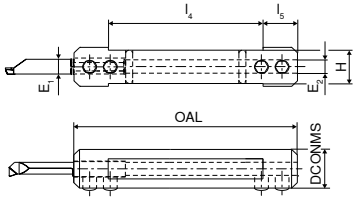


								订货编号: 73 085 ...
刀具	规格型号	订货编号:	孔径 mm	钻削深度 mm	切槽深度 mm	切槽宽度 mm	/个	996
刀片	R 010.1008-10	73 050 571	8	10	1,5	1,0	1	
刀片	R 010.1508-10	73 050 573	8	10	2,5	1,5	1	
刀片	R 010.2008-10	73 050 575	8	10	3,0	2,0	1	
刀片	R 010.2508-20	73 050 677	8	20	3,5	2,5	1	
刀片	R 010.3008-20	73 050 679	8	20	3,5	3,0	1	
刀杆	676.0016-D	73 080 166					1	
拧紧扳手	110.645	70 950 175					1	

UltraMini – 标准刀杆

- ▲ 双头
- ▲ 孔径范围最小为0.5 mm

供货详情:
刀具接杆、内六角扳手



规格型号	Ø E ₁ mm	Ø E ₂ mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	l ₅ mm	H mm	订货编号: 73 080 ...
645.0012-D	4	5	12.00	75	55	10	10.3	163
645.0016-D	4	5	16.00	75	55	10	14.0	164
645.001905-D	4	5	19.05	90	70	10	17.2	170
645.0020-D	4	5	20.00	90	70	10	18.0	165
645.0022-D	4	5	22.00	90	70	10	20.0	171
645.00254-D	4	5	25.40	95	75	10	23.4	172
676.0016-D	6	7	16.00	75	55	10	14.0	166
676.001905-D	6	7	19.05	90	70	10	17.2	173
676.0020-D	6	7	20.00	90	70	10	18.0	167
676.0022-D	6	7	22.00	90	70	10	20.0	174
676.00254-D	6	7	25.40	95	75	10	23.4	175
687.0016-D	7	8	16.00	75	55	10	14.0	168
687.0020-D	7	8	20.00	90	70	10	18.0	169

备件

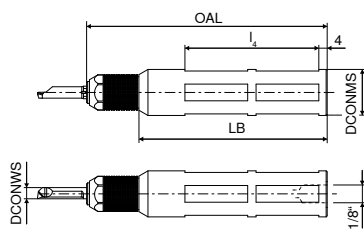
适用于:

	扳手-I	刀片螺钉
73 080 163	SW2,5	M5x4
73 080 164	SW2,5	M5x6
73 080 170	SW2,5	M5x6
73 080 165	SW2,5	M5x8
73 080 171	SW2,5	M5x8
73 080 172	SW2,5	M5x8
73 080 166	SW2,5	M5x6
73 080 173	SW2,5	M5x6
73 080 167	SW2,5	M5x8
73 080 174	SW2,5	M5x8
73 080 175	SW2,5	M5x8
73 080 168	SW2,5	M6x6
73 080 169	SW2,5	M6x6

UltraMini – 快换刀杆

供货范围:

刀杆、锁紧螺母和夹紧楔



规格型号	DCONWS	DCONMS _{g6}	OAL	LB	l _s	订货编号: 73 089 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	
UM600H.0012.4	4	12.00	115	90	64	124
UM600H.0016.4	4	16.00	115	90	64	164
UM600H.001905.4	4	19.05	115	90	64	194
UM600H.0020.4	4	20.00	115	90	64	204
UM600H.0022.4	4	22.00	115	90	64	224
UM600H.0025.4	4	25.00	115	90	64	254
UM600H.00254.4	4	25.40	115	90	64	264
UM600H.0028.4	4	28.00	115	90	64	284
UM600H.0012.5	5	12.00	115	90	64	125
UM600H.0016.5	5	16.00	115	90	64	165
UM600H.001905.5	5	19.05	115	90	64	195
UM600H.0020.5	5	20.00	115	90	64	205
UM600H.0022.5	5	22.00	115	90	64	225
UM600H.0025.5	5	25.00	115	90	64	255
UM600H.00254.5	5	25.40	115	90	64	265
UM600H.0028.5	5	28.00	115	90	64	285
UM600H.0012.6	6	12.00	115	90	64	126
UM600H.0016.6	6	16.00	115	90	64	166
UM600H.001905.6	6	19.05	115	90	64	196
UM600H.0020.6	6	20.00	115	90	64	206
UM600H.0022.6	6	22.00	115	90	64	226
UM600H.0025.6	6	25.00	115	90	64	256
UM600H.00254.6	6	25.40	115	90	64	266
UM600H.0028.6	6	28.00	115	90	64	286
UM600H.0012.7	7	12.00	115	90	64	127
UM600H.0016.7	7	16.00	115	90	64	167
UM600H.001905.7	7	19.05	115	90	64	197
UM600H.0020.7	7	20.00	115	90	64	207
UM600H.0022.7	7	22.00	115	90	64	227
UM600H.0025.7	7	25.00	115	90	64	257
UM600H.00254.7	7	25.40	115	90	64	267
UM600H.0028.7	7	28.00	115	90	64	287

i 避免夹持不稳。使用冷却液供应时，确保施加适当的夹持力。可借助扳手拧紧。

备件
DCONWS

4	M4	104	111
5	M5	105	111
6	M6	106	111
7	M7	107	111

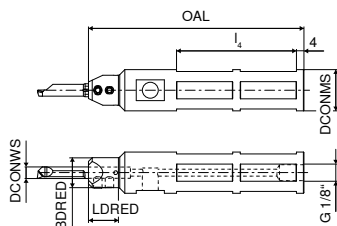
锁紧螺母
UM600H

夹紧楔 UM600H

订货编号:
73 950 ...订货编号:
73 950 ...

UltraMini – 刀杆, 适用高压内冷

▲ 适用于高冷却液压力的刀杆



规格型号	DCONWS	BDRED	DCONMS g6	OAL	LDRED	l ₄	订货编号: 73 088 ...
	mm	mm	mm	mm	mm		
UMST.0016.4	4	16	16.00	115	24	42	164
UMST.001905.4	4	16	19.05	115	24	42	194
UMST.0020.4	4	16	20.00	115	24	42	204
UMST.0022.4	4	16	22.00	115	24	42	224
UMST.00254.4	4	16	25.40	115	24	42	264
UMST.0028.4	4	16	28.00	115	24	42	284
UMST.0016.5	5	16	16.00	115	24	42	165
UMST.001905.5	5	16	19.05	115	24	42	195
UMST.0020.5	5	16	20.00	115	24	42	205
UMST.0022.5	5	16	22.00	115	24	42	225
UMST.00254.5	5	16	25.40	115	24	42	265
UMST.0028.5	5	16	28.00	115	24	42	285
UMST.0016.6	6	16	16.00	115	24	42	166
UMST.001905.6	6	16	19.05	115	24	42	196
UMST.0020.6	6	16	20.00	115	24	42	206
UMST.0022.6	6	16	22.00	115	24	42	226
UMST.00254.6	6	16	25.40	115	24	42	266
UMST.0028.6	6	16	28.00	115	24	42	286
UMST.0016.7	7	16	16.00	115	24	42	167
UMST.001905.7	7	16	19.05	115	24	42	197
UMST.0020.7	7	16	20.00	115	24	42	207
UMST.0022.7	7	16	22.00	115	24	42	227
UMST.00254.7	7	16	25.40	115	24	42	267
UMST.0028.7	7	16	28.00	115	24	42	287
UMST.0016.8	8	16	16.00	115	24	42	168
UMST.001905.8	8	16	19.05	115	24	42	198
UMST.0020.8	8	16	20.00	115	24	42	208
UMST.0022.8	8	16	22.00	115	24	42	228
UMST.00254.8	8	16	25.40	115	24	42	268
UMST.0028.8	8	16	28.00	115	24	42	288

i 最大 150 bar



扳手-D



刀片螺钉

备件
DCONWS

订货编号:
80 950 ...

订货编号:
73 950 ...

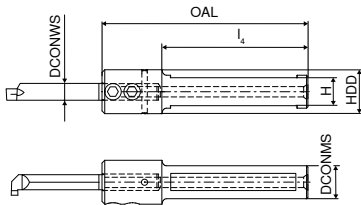
4	T10	104	M5x0,5x6T10	050
5	T10	104	M5x0,5x6T10	050
6	T10	104	M5x0,5x6T10	050
7	T10	104	M5x0,5x6T10	050
8	T10	104	M5x0,5x6T10	050

UltraMini – 单头刀杆

▲ 单头

供货详情:

刀具接杆、内六角扳手



规格型号	DCONWS	HDD	DCONMS	OAL	l ₄	H	订货编号: 73 081 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
640.0012-D	4	16	12	75	53	10.2	264
650.0012-D	5	16	12	75	53	10.2	265
660.0012-D	6	16	12	75	53	10.2	266
670.0012-D	7	16	12	75	53	10.2	267
680.0012-D	8	16	12	75	53	10.2	268

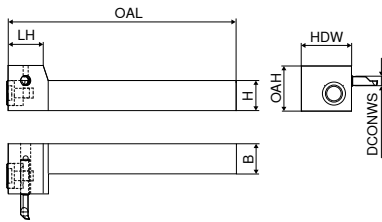
备件
DCONWS

		订货编号: 70 950 ...		订货编号: 73 082 ...
4	SW2,5	175	M5x0,5x6	010
5	SW2,5	175	M5x0,5x6	010
6	SW2,5	175	M5x0,5x6	010
7	SW2,5	175	M5x0,5x6	010
8	SW2,5	175	M5x0,5x6	010



UltraMini – 方刀杆

供货详情:
刀杆及内六角扳手



图示为右手刀

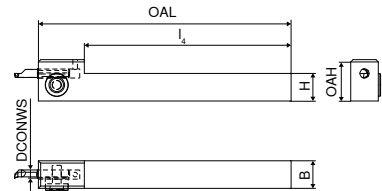
规格型号	DCONWS	OAL	LH	B	HDW	H	OAH	左手刀具 订货编号: 73 083 ...	右手刀具 订货编号: 73 084 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
R/L .UHCM.1212.4	4	90	17	12	20	12	18	124	124
R/L .UHCM.1212.5	5	90	17	12	20	12	18	125	125
R/L .UHCM.1212.6	6	90	17	12	20	12	21	126	126
R/L .UHCM.1212.7	7	90	17	12	20	12	21	127	127

备件
DCONWS

备件	DCONWS	订货编号:	80 397 ...	订货编号:	73 082 ...
4	SW5	050	UM 12	011	
5	SW5	050	UM 12	011	
6	SW5	050	UM 16	012	
7	SW5	050	UM 16	012	

UltraMini – 方刀杆

供货详情:
刀杆及内六角扳手



规格型号	DCONWS	OAL	L ₄	B	H	OAH	订货编号: 73 086 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
UM.1010.4	4	100	75	10	10	20	104
UM.1010.5	5	100	75	10	10	20	105
UM.1212.4	4	100	75	12	12	22	124
UM.1212.5	5	100	75	12	12	22	125
UM.1212.6	6	100	75	12	12	22	126

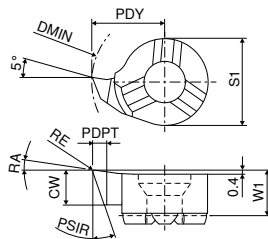
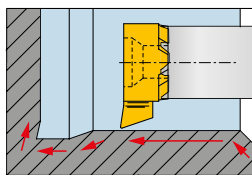
备件
DCONWS

备件	DCONWS	订货编号:	80 397 ...	订货编号:	73 082 ...
4	SW5	050	UM 12	011	
5	SW5	050	UM 12	011	
6	SW5	050	UM 16	012	

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 镗孔/仿形车削

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

尺寸	规格型号	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	RA	订货编号: 73 324 ...	订货编号: 73 322 ...
08	8,00. R/L .3,30.18°	7.8	3.3	3.5	4.65	6.0	0.20	0.6	18	8	033	033
	8,00. R/L .3,50.18°	7.8	3.5	3.5	4.65	6.0	0.05	0.6	18	8	035	035
	8,00. R/L .3,50.20°	7.8	3.5	3.5	4.65	6.0	0.20	0.6	20	20	135	135
09	9,00. R/L .3,60.18°	9.0	3.6	3.6	5.50	6.2	0.20	0.8	18	8	136	136
	9,00. R/L .3,60.20°	9.0	3.6	3.6	5.50	6.2	0.20	0.8	20	20	236	236
11	9,80. R/L .3,90.18°	9.8	3.9	4.2	5.50	8.0	0.20	1.0	18	8	139	139
	11,00. R/L .3,90.18°	11.0	3.9	4.2	6.70	8.0	0.20	1.0	18	8	339	339
	11,00. R/L .4,20.20°	11.0	4.2	4.2	6.70	8.0	0.20	1.0	20	20	342	342
14	14,00. R/L .5,00.18°	13.8	5.0	5.1	8.70	9.0	0.20	1.5	18	8	550	550
	14,00. R/L .5,30.20°	14.0	5.3	5.3	8.70	9.0	0.20	1.5	20	20	553	553
16	15,50. R/L .5,00.18°	15.5	5.0	5.4	9.70	11.0	0.20	1.5	18	8	750	750
钢												●
不锈钢												●
铸铁												●
有色金属												●
高温合金/钛合金												●
淬硬钢												●

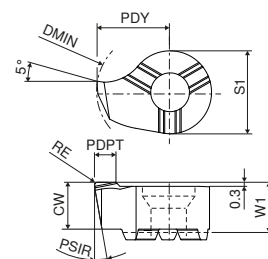
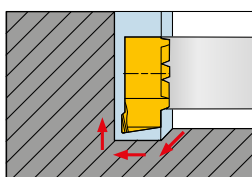
→ v_c 请参见页码 60

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 仿形车削

▲ 带断屑槽

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

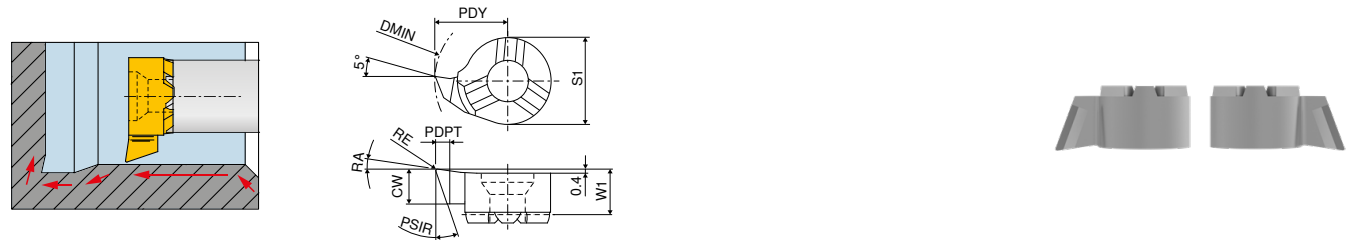
右手刀具

尺寸	规格型号	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	订货编号: 73 388 ...	订货编号: 73 386 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°		
08	8,00. R/L .3,40.10°	8	3.4	3.5	4.65	6.0	0.2	0.5	10	13400	13400
09	9,00. R/L .3,50.10°	9	3.5	3.6	5.50	6.2	0.2	0.5	10	136	136
11	11,00. R .4,10.10°	11	4.1	4.2	6.70	8.0	0.2	0.5	10	14100	14100
钢										●	●
不锈钢										●	●
铸铁										●	●
有色金属										●	●
高温合金/钛合金										●	●
淬硬钢										●	●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut – 用于仿形车削 – 硬质材料车削的 CBN 刀片

▲ 56 至 65 HRC



图示为右手刀具

尺寸	规格型号	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	RA	左手刀具 CBN	右手刀具 CBN
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°	订货编号: 73 368 ...	订货编号: 73 366 ...
08	8,00. R/L .3,30.18°	7.8	3.3	3.5	4.65	6	0.2	0.39	18	8	033	033
11	11,00. R/L .3,90.18°	11.0	3.9	4.2	6.70	8	0.2	0.55	18	8	139	139
14	14,00. R/L .5,00.18°	13.8	5.0	5.3	8.70	9	0.2	0.69	18	8	550	550
16	16,00. R/L .5,00.18°	15.5	5.0	5.4	9.70	11	0.2	0.77	18	8	750	750

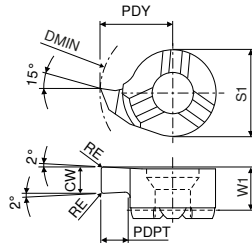
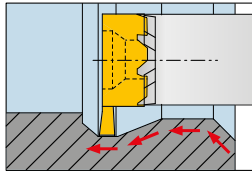
钢
不锈钢
铸铁
有色金属
高温合金/钛合金
淬硬钢

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut – 整体硬质合金切削头 - 镗孔

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

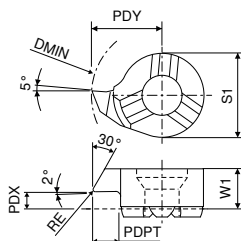
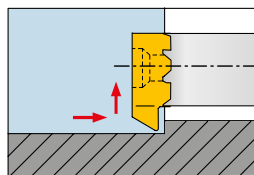
尺寸	规格型号	DMIN	CW _{+0.05}	PDPT	W1	PDY	S1	RE	CDX	订货编号: 73 316 ...	订货编号: 73 314 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
08	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1.5	1.0	3.3	4.8	6.0	0.2	0.2	015	015
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2.0	1.0	3.3	4.8	6.0	0.2	0.2	020	020
09	9,00. R/L .1,50.2,0	9	1.5	2.0	3.6	5.5	6.2	0.2	0.2	115	115
	9,00. R/L .1,50.3,0	10	1.5	3.0	3.6	6.5	6.2	0.2	0.2	121	121
	9,00. R/L .2,00.2,0	9	2.0	2.0	3.6	5.5	6.2	0.2	0.2	120	120
	9,00. R/L .2,00.3,0	10	2.0	3.0	3.6	6.5	6.2	0.2	0.2	122	122
11	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1.5	2.3	4.2	6.7	8.0	0.2	0.2	315	315
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2.0	2.3	4.2	6.7	8.0	0.2	0.2	320	320
14	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1.5	4.0	5.3	9.0	9.0	0.2	0.2	515	515
	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1.5	5.5	5.2	10.5	9.0	0.2	0.2	516	516
	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1.5	6.5	5.2	11.5	9.0	0.2	0.2	517	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2.0	4.0	5.3	9.0	9.0	0.2	0.2	520	520
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2.0	5.5	5.2	10.5	9.0	0.2	0.2	521	521
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2.0	6.5	5.2	11.5	9.0	0.2	0.2	522	522
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2.5	5.5	5.2	10.5	9.0	0.2	0.2	525	525
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2.5	6.5	5.2	11.5	9.0	0.2	0.2	526	526
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3.0	5.5	5.2	10.5	9.0	0.2	0.2	530	530
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3.0	6.5	5.2	11.5	9.0	0.2	0.2	531	531
16	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2.0	4.3	5.4	10.2	11.0	0.2	0.2	720	720
钢										●	●
不锈钢										●	●
铸铁										●	●
有色金属										●	●
高温合金/钛合金										●	●
淬硬钢										●	●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 背镗

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

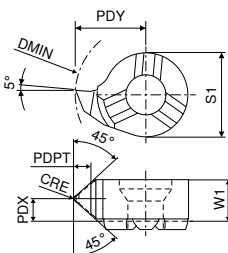
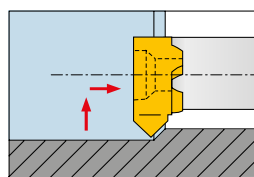
尺寸	规格型号	DMIN	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	RE	CDX	订货编号: 73 332 ...	订货编号: 73 330 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
08	8,00. R/L .30°1,3	7.8	1.3	3.50	1.0	4.65	6.0	0.2	0.6	013	013
09	9,00. R/L .30°1,7	9.0	1.7	3.55	1.2	5.50	6.2	0.2	0.8	117	117
	9,00. R/L .30°2,3	10.0	2.3	3.55	1.2	6.50	6.2	0.2	0.8	123	123
11	11,00. R/L .30°2,3	11.0	2.3	4.30	1.6	6.70	8.0	0.2	1.0	323	323
14	14,00. R/L .30°3,5	13.8	3.5	5.40	2.4	8.70	9.0	0.2	1.5	535	535
钢										●	●
不锈钢										●	●
铸铁										●	●
有色金属										●	●
高温合金/钛合金										●	●
淬硬钢										●	●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 镗孔/倒棱

CWX500

CWX500



12

图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

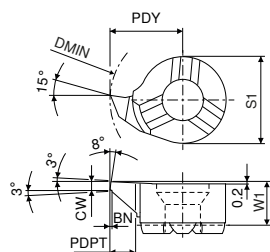
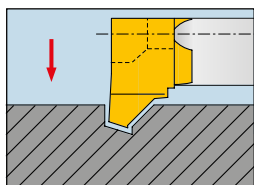
尺寸	规格型号	DMIN	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	CRE	CDX	订货编号: 73 336 ...	订货编号: 73 334 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
08	8,00. R/L .45°1,4	8	1.4	3.50	1.8	4.8	6.0	0.2	0.6	010	010
09	9,00. R/L .45°1,3	9	1.3	3.55	1.8	5.5	6.2	0.2	0.8	110	110
11	11,00. R/L .45°1,5	11	1.5	4.30	2.2	6.7	8.0	0.2	1.0	310	310
14	14,00. R/L .45°1,5	14	1.5	5.40	2.8	9.0	9.0	0.2	1.2	510	510
钢										●	●
不锈钢										●	●
铸铁										●	●
有色金属										●	●
高温合金/钛合金										●	●
淬硬钢										●	●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut – 整体硬质合金切削头 – 预切槽/倒棱

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

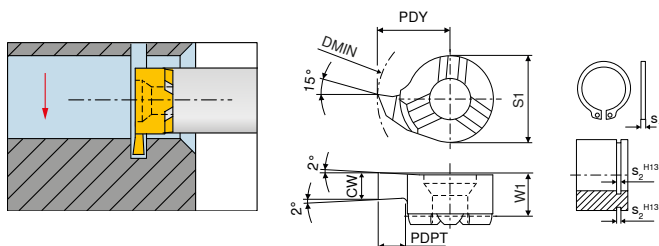
尺寸	规格型号	DMIN	CW	PDPT	W1	PDY	S1	BN	订货编号: 73 340 ...	订货编号: 73 338 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
08	8,00. R/L .1,00.45°	8	1	1.0	3.3	4.8	6.0	0.2	100	100
09	9,00. R/L .1,00.45°	9	1	1.5	3.6	5.5	6.2	0.2	215	215
11	11,00. R/L .1,00.45°	11	1	1.5	4.2	6.7	8.0	0.2	315	315
14	14,00. R/L .1,00.45°	14	1	1.5	5.3	9.0	9.0	0.2	515	515
16	16,00. R/L .1,00.45°	16	1	1.5	5.4	10.2	11.0	0.2	715	715
钢										●
不锈钢										●
铸铁										●
有色金属										●
高温合金/钛合金										●
淬硬钢										●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 切槽

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

尺寸	规格型号	DMIN	CW	PDPT	W1	S1	S2 H13	PDY	S1	订货编号: 73 312 ...	订货编号: 73 310 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
08	8.00. R/L .073.1.0	8	0.73	1.0	3.3	0.6	0.7	4.8	6.0	073	073
	8.00. R/L .083.1.0	8	0.83	1.0	3.3	0.7	0.8	4.8	6.0	083	083
	8.00. R/L .093.1.0	8	0.93	1.0	3.3	0.8	0.9	4.8	6.0	093	093
	8.00. R/L .100.1.0	8	1.00	1.0	3.3			4.8	6.0	110	110
	8.00. R/L .120.1.0	8	1.20	1.0	3.3	1.0	1.1	4.8	6.0	112	112
	8.00. R/L .140.1.0	8	1.40	1.0	3.3	1.2	1.3	4.8	6.0	114	114
	8.00. R/L .150.1.0	8	1.50	1.0	3.3			4.8	6.0	115	115
	8.00. R/L .170.1.0	8	1.70	1.0	3.3	1.5	1.6	4.8	6.0	117	117
	8.00. R/L .200.1.0	8	2.00	1.0	3.3			4.8	6.0	120	120
09	9.00. R/L .073.1.2	9	0.73	1.2	3.6	0.6	0.7	5.5	6.2	173	173
	9.00. R/L .083.1.3	9	0.83	1.3	3.6	0.7	0.8	5.5	6.2	183	183
	9.00. R/L .093.1.5	9	0.93	1.5	3.6	0.8	0.9	5.5	6.2	193	193
	9.00. R/L .100.1.8	9	1.00	1.8	3.6			5.5	6.2	210	210
	9.00. R/L .120.1.8	9	1.20	1.8	3.6	1.0	1.1	5.5	6.2	212	212
	9.00. R/L .140.1.8	9	1.40	1.8	3.6	1.2	1.3	5.5	6.2	214	214
	9.00. R/L .150.1.8	9	1.50	1.8	3.6			5.5	6.2	215	215
	9.00. R/L .170.1.8	9	1.70	1.8	3.6	1.5	1.6	5.5	6.2	217	217
	9.00. R/L .200.1.8	9	2.00	1.8	3.6			5.5	6.2	220	220
	9.00. R/L .250.1.8	9	2.50	1.8	3.6			5.5	6.2	225	225
11	11.00. R/L .073.1.2	11	0.73	1.2	4.2	0.6	0.7	6.7	8.0	373	373
	11.00. R/L .083.1.3	11	0.83	1.3	4.2	0.7	0.8	6.7	8.0	383	383
	11.00. R/L .093.1.5	11	0.93	1.5	4.2	0.8	0.9	6.7	8.0	393	393
	11.00. R/L .100.2.3	11	1.00	2.3	4.2			6.7	8.0	310	310
	11.00. R/L .120.2.3	11	1.20	2.3	4.2	1.0	1.1	6.7	8.0	312	312
	11.00. R/L .140.2.3	11	1.40	2.3	4.2	1.2	1.3	6.7	8.0	314	314
	11.00. R/L .150.2.3	11	1.50	2.3	4.2			6.7	8.0	315	315
	11.00. R/L .170.2.3	11	1.70	2.3	4.2	1.5	1.6	6.7	8.0	317	317
	11.00. R/L .200.2.3	11	2.00	2.3	4.2			6.7	8.0	320	320
	11.00. R/L .250.2.3	11	2.50	2.3	4.2			6.7	8.0	325	325
14	14.00. R/L .073.1.2	14	0.73	1.2	5.3	0.6	0.7	9.0	9.0	573	573
	14.00. R/L .083.1.3	14	0.83	1.3	5.3	0.7	0.8	9.0	9.0	583	583
	14.00. R/L .093.1.5	14	0.93	1.5	5.3	0.8	0.9	9.0	9.0	593	593
	14.00. R/L .120.4.0	14	1.20	4.0	5.3	1.0	1.1	9.0	9.0	512	512
	14.00. R/L .140.4.0	14	1.40	4.0	5.3	1.2	1.3	9.0	9.0	514	514
	14.00. R/L .150.4.0	14	1.50	4.0	5.3			9.0	9.0	515	515
	14.00. R/L .170.4.0	14	1.70	4.0	5.3	1.5	1.6	9.0	9.0	517	517
	14.00. R/L .200.4.0	14	2.00	4.0	5.3			9.0	9.0	520	520
	14.00. R/L .250.4.0	14	2.50	4.0	5.3			9.0	9.0	525	525
	14.00. R/L .300.4.0	14	3.00	4.0	5.3			9.0	9.0	530	530
16	16.00. R/L .073.1.2	16	0.73	1.2	5.4	0.6	0.7	10.2	11.0	773	773
	16.00. R/L .083.1.3	16	0.83	1.3	5.4	0.7	0.8	10.2	11.0	783	783
	16.00. R/L .093.1.5	16	0.93	1.5	5.4	0.8	0.9	10.2	11.0	793	793
	16.00. R/L .120.4.3	16	1.20	4.3	5.4	1.0	1.1	10.2	11.0	712	712
	16.00. R/L .140.4.3	16	1.40	4.3	5.4	1.2	1.3	10.2	11.0	714	714
	16.00. R/L .150.4.3	16	1.50	4.3	5.4			10.2	11.0	715	715
	16.00. R/L .170.4.3	16	1.70	4.3	5.4	1.5	1.6	10.2	11.0	717	717
	16.00. R/L .200.4.3	16	2.00	4.3	5.4			10.2	11.0	720	720
	16.00. R/L .250.4.3	16	2.50	4.3	5.4			10.2	11.0	725	725
	16.00. R/L .300.4.3	16	3.00	4.3	5.4			10.2	11.0	730	730
	16.00. R/L .350.4.3	16	3.50	4.3	5.4			10.2	11.0	735	735
	16.00. R/L .400.4.3	16	4.00	4.3	5.4			10.2	11.0	740	740

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

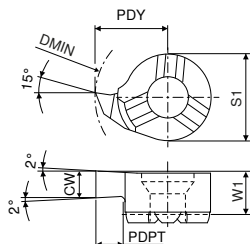
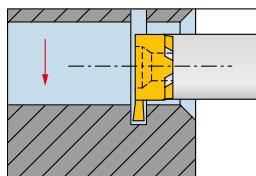
→ v_c 请参见页码 60

MiniCut – 整体硬质合金切削头 – 切槽

▲ 深槽加工 (最大槽深 $T_{\max}$ 5.5 mm)

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

尺寸	规格型号	DMIN	CW $_{-0.03}$	PDPT	W1	PDY	S1	左手刀具 订货编号: 73 372 ...	右手刀具 订货编号: 73 370 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		
14	14,00. R/L 1,50.5,5	16	1.5	5.5	5.2	10.5	9	715	715
	14,00. R/L 2,00.5,5	16	2.0	5.5	5.2	10.5	9	720	720
	14,00. R/L 2,50.5,5	16	2.5	5.5	5.2	10.5	9	725	725
	14,00. R/L 3,00.5,5	16	3.0	5.5	5.2	10.5	9	730	730

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

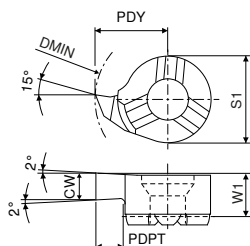
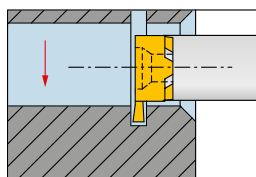
→ v_c 请参见页码 60

MiniCut – 整体硬质合金切削头 – 切槽

▲ 深槽加工 (最大槽深 $T_{\max}$ 6.5 mm)

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

尺寸	规格型号	DMIN	CW $_{-0.03}$	PDPT	W1	PDY	S1	左手刀具 订货编号: 73 384 ...	右手刀具 订货编号: 73 382 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		
14	14,00. R/L 1,50.6,5	17	1.5	6.5	5.2	11.5	9	515	515
	14,00. R/L 2,00.6,5	17	2.0	6.5	5.2	11.5	9	520	520
	14,00. R/L 2,50.6,5	17	2.5	6.5	5.2	11.5	9	525	525
	14,00. R/L 3,00.6,5	17	3.0	6.5	5.2	11.5	9	530	530

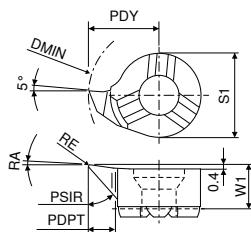
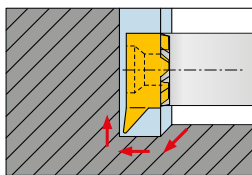
钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 内径退刀槽加工

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

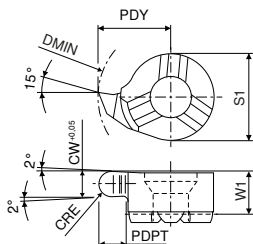
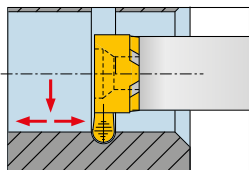
尺寸	规格型号	DMIN	PDPT	W1	PDY	S1	RE	CDX	PSIR	RA	订货编号: 73 328 ...	订货编号: 73 326 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°		
08	8,00. R/L .30°1,0	7.8	1.0	3.5	4.65	6.0	0.2	0.4	30	3	010	010
	8,00. R/L .47°1,2	7.8	1.2	3.5	4.65	6.0	0.2	0.4	47	3	012	012
09	9,00. R/L .47°1,5	9.0	1.5	3.6	5.50	6.2	0.2	0.5	47	3	115	115
11	11,00. R/L .30°2,3	11.0	2.3	4.2	6.70	8.0	0.2	0.6	30	3	423	423
	11,00. R/L .47°2,3	11.0	2.3	4.2	6.70	8.0	0.2	0.6	47	3	323	323
14	13,70. R/L .47°3,0	13.7	3.0	5.3	8.70	9.0	0.2	0.8	47	3	530	530
	13,70. R/L .30°4,0	13.7	4.0	5.3	8.70	9.0	0.2	0.8	30	3	540	540
16	15,80. R/L .30°4,3	15.8	4.3	5.4	10.20	11.0	0.2	1.0	30	3	744	744
钢												●
不锈钢												●
铸铁												●
有色金属												●
高温合金/钛合金												●
淬硬钢												●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 切槽/仿形车削 (全圆弧)

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

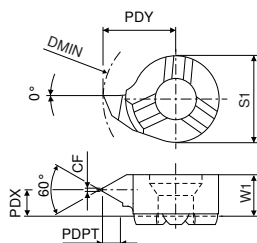
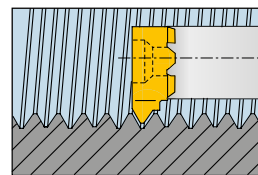
左手刀具

右手刀具

尺寸	规格型号	DMIN	CW	PDPT	W1	PDY	S1	CRE	订货编号: 73 320 ...	订货编号: 73 318 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
08	8,00. R/L .0,80.1,0	8	0.8	1.0	3.3	4.8	6.0	0.4	008	008
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1.2	1.0	3.3	4.8	6.0	0.6	012	012
	8,00. R/L .1,80.1,0	8	1.8	1.0	3.3	4.8	6.0	0.9	018	018
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2.0	1.0	3.3	4.8	6.0	1.0	020	020
09	9,00. R/L .0,80.1,6	9	0.8	1.6	3.6	5.5	6.2	0.4	108	108
	9,00. R/L .1,20.1,6	9	1.2	1.6	3.6	5.5	6.2	0.6	112	112
	9,00. R/L .1,80.1,6	9	1.8	1.6	3.6	5.5	6.2	0.9	118	118
	9,00. R/L .2,00.1,6	9	2.0	1.6	3.6	5.5	6.2	1.0	120	120
11	11,00. R/L .0,80.2,3	11	0.8	2.3	4.2	6.7	8.0	0.4	308	308
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1.2	2.3	4.2	6.7	8.0	0.6	312	312
	11,00. R/L .1,60.2,3	11	1.6	2.3	4.2	6.7	8.0	0.8	316	316
	11,00. R/L .1,80.2,3	11	1.8	2.3	4.2	6.7	8.0	0.9	318	318
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2.0	2.3	4.2	6.7	8.0	1.0	320	320
	11,00. R/L .2,40.2,3	11	2.4	2.3	4.2	6.7	8.0	1.2	324	324
	11,00. R/L .3,00.2,3	11	3.0	2.3	4.2	6.7	8.0	1.5	330	330
14	14,00. R/L .0,80.4,0	14	0.8	4.0	5.3	9.0	9.0	0.4	508	508
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1.2	4.0	5.3	9.0	9.0	0.6	512	512
	14,00. R/L .1,80.4,0	14	1.8	4.0	5.3	9.0	9.0	0.9	518	518
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2.0	4.0	5.3	9.0	9.0	1.0	520	520
	14,00. R/L .2,20.4,0	14	2.2	4.0	5.3	9.0	9.0	1.1	522	522
	14,00. R/L .3,00.4,0	14	3.0	4.0	5.3	9.0	9.0	1.5	530	530
16	16,00. R/L .1,60.4,3	16	1.6	4.3	5.4	10.2	11.0	0.8	716	716
	16,00. R/L .1,80.4,3	16	1.8	4.3	5.4	10.2	11.0	0.9	718	718
	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2.0	4.3	5.4	10.2	11.0	1.0	720	720
	16,00. R/L .2,20.4,3	16	2.2	4.3	5.4	10.2	11.0	1.1	722	722
	16,00. R/L .2,40.4,3	16	2.4	4.3	5.4	10.2	11.0	1.2	724	724
	16,00. R/L .3,00.4,3	16	3.0	4.3	5.4	10.2	11.0	1.5	730	730
	16,00. R/L .3,20.4,3	16	3.2	4.3	5.4	10.2	11.0	1.6	732	732
	16,00. R/L .4,00.4,3	16	4.0	4.3	5.4	10.2	11.0	2.0	740	740
钢									●	●
不锈钢									●	●
铸铁									●	●
有色金属									●	●
高温合金/钛合金									●	●
淬硬钢									●	●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 内螺纹车削 (半牙型)



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

尺寸	规格型号	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	订货编号: 73 344 ...	订货编号: 73 342 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
08	8,00. R/L .0,5/0,75.60°	8	0,5 - 0,75	0.06	0.43	3.50	2.7	4.8	6.0	012	012
	8,00. R/L .1,0/1,25.60°	8	1,0 - 1,25	0.12	0.70	3.50	2.7	4.8	6.0	014	014
	8,00. R/L .1,5/1,75.60°	8	1,5 - 1,75	0.18	0.95	3.50	2.5	4.8	6.0	010	010
09	9,00. R/L .0,5/0,75.60°	9	0,5 - 0,75	0.06	0.27	3.55	3.2	5.5	6.2	112	112
	9,00. R/L .1,0/1,25.60°	9	1,0 - 1,25	0.12	0.54	3.55	3.0	5.5	6.2	114	114
	9,00. R/L .1,5/1,75.60°	9	1,5 - 1,75	0.18	0.81	3.55	2.8	5.5	6.2	116	116
	9,00. R/L .1,75/2,0.60°	9	1,75 - 2,0	0.20	0.95	3.55	2.6	5.5	6.2	118	118
	9,00. R/L .2,0/2,5.60°	9	2,0 - 2,5	0.25	1.08	3.55	2.5	5.5	6.2	120	120
	9,00. R/L .2,5/3,0.60°	9	2,5 - 3,0	0.31	1.35	3.55	2.1	5.5	6.2	122	122
	9,00. R/L .3,0/3,5.60°	9	3,0 - 3,5	0.37	1.62	3.55	1.9	5.5	6.2	124	124
11	11,00. R/L .0,5/0,75.60°	11	0,5 - 0,75	0.06	0.75	4.30	3.5	6.7	8.0	312	312
	11,00. R/L .1,0/1,25.60°	11	1,0 - 1,25	0.12	0.55	4.30	3.5	6.7	8.0	314	314
	11,00. R/L .1,5/1,75.60°	11	1,5 - 1,75	0.18	0.81	4.30	3.5	6.7	8.0	316	316
	11,00. R/L .2,0/2,5.60°	11	2,0 - 2,5	0.25	1.08	4.30	3.0	6.7	8.0	310	310
	11,00. R/L .2,5/3,0.60°	11	2,5 - 3,0	0.31	1.35	4.30	3.0	6.7	8.0	320	320
14	14,00. R/L .1,0/1,25.60°	14	1,0 - 1,25	0.12	0.55	5.40	4.7	9.0	9.0	512	512
	14,00. R/L .1,5/1,75.60°	14	1,5 - 1,75	0.18	0.81	5.40	4.5	9.0	9.0	514	514
	14,00. R/L .2,0/2,5.60°	14	2,0 - 2,5	0.25	1.08	5.40	4.2	9.0	9.0	510	510
	14,00. R/L .2,5/3,0.60°	14	2,5 - 3,0	0.31	1.35	5.40	4.7	9.0	9.0	520	520
16	16,00. R/L .1,0/1,25.60°	16	1,0 - 1,25	0.12	0.55	5.50	4.7	10.2	11.0	712	712
	16,00. R/L .1,5/1,75.60°	16	1,5 - 1,75	0.18	0.81	5.50	4.5	10.2	11.0	714	714
	16,00. R/L .2,0/2,5.60°	16	2,0 - 2,5	0.25	1.08	5.50	4.2	10.2	11.0	716	716
	16,00. R/L .2,5/3,0.60°	16	2,5 - 3,0	0.31	1.35	5.50	4.2	10.2	11.0	710	710

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

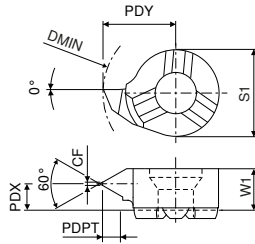
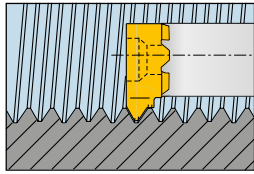
→ v_c 请参见页码 60

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 内螺纹车削 (半牙型)



CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

尺寸	规格型号	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	订货编号: 73 348 ...	订货编号: 73 346 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
09	9,00. R/L .0,5.60°	9	0.50	0.06	0.27	3.55	3.25	5.5	6.2	405	405
	9,00. R/L .1,0.60°	9	1.00	0.12	0.54	3.55	3.00	5.5	6.2	410	410
	9,00. R/L .1,5.60°	9	1.50	0.18	0.81	3.55	2.80	5.5	6.2	415	415
	9,00. R/L .1,75.60°	9	1.75	0.20	0.95	3.55	2.70	5.5	6.2	418	418
	9,00. R/L .2,0.60°	9	2.00	0.25	1.08	3.55	2.60	5.5	6.2	420	420
	9,00. R/L .2,5.60°	9	2.50	0.31	1.35	3.55	2.50	5.5	6.2	425	425
	9,00. R/L .3,0.60°	9	3.00	0.37	1.62	3.55	2.20	5.5	6.2	430	430
11	11,00. R/L .1,0.60°	11	1.00	0.12	0.54	4.30	3.50	6.7	8.0	314	314
	11,00. R/L .1,5.60°	11	1.50	0.18	0.81	4.30	3.50	6.7	8.0	316	316
	11,00. R/L .2,0.60°	11	2.00	0.25	1.08	4.30	3.20	6.7	8.0	310	310
	11,00. R/L .2,5.60°	11	2.50	0.31	1.35	4.30	3.00	6.7	8.0	320	320
	11,00. R/L .3,0.60°	11	3.00	0.37	1.62	4.30	2.90	6.7	8.0	330	330
14	14,00. R/L .0,5.60°	14	0.50	0.06	0.27	5.40	3.50	9.0	9.0	510	510
	14,00. R/L .1,0.60°	14	1.00	0.12	0.54	5.40	3.50	9.0	9.0	512	512
	14,00. R/L .1,5.60°	14	1.50	0.18	0.81	5.40	3.30	9.0	9.0	514	514
	14,00. R/L .2,0.60°	14	2.00	0.25	1.08	5.40	4.20	9.0	9.0	610	610
	14,00. R/L .2,5.60°	14	2.50	0.31	1.35	5.40	4.70	9.0	9.0	520	520
16	16,00. R/L .1,0.60°	16	1.00	0.12	0.54	5.50	4.70	10.2	11.0	712	712
	16,00. R/L .1,5.60°	16	1.50	0.18	0.81	5.50	4.50	10.2	11.0	714	714
	16,00. R/L .2,0.60°	16	2.00	0.25	1.08	5.50	4.20	10.2	11.0	716	716
	16,00. R/L .2,5.60°	16	2.50	0.31	1.35	5.50	4.20	10.2	11.0	710	710
	16,00. R/L .3,0.60°	16	3.00	0.37	1.62	5.50	4.00	10.2	11.0	720	720
	16,00. R/L .3,5.60°	16	3.50	0.43	1.89	5.50	3.80	10.2	11.0	730	730
	16,00. R/L .4,0.60°	16	4.00	0.50	2.16	5.50	3.60	10.2	11.0	740	740

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

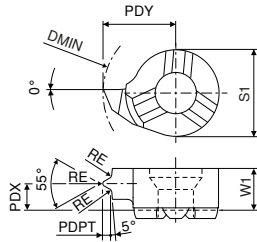
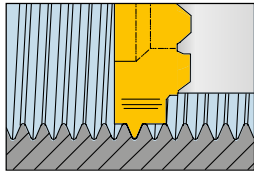
→ v_c 请参见页码 60

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 内螺纹车削 (半牙型)



CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

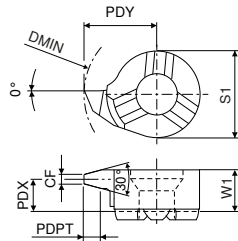
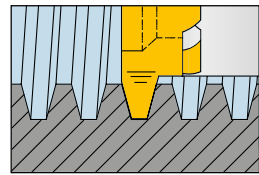
尺寸	规格型号	DMIN	TP	TPI	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	RE	订货编号: 73 352 ...	订货编号: 73 350 ...
		mm	mm	1/"	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
11	11,00. R/L .1,814.55°	11	1.814	14	1.16	4.30	3.0	6.7	8	0.24	306	306
	11,00. R/L .1,337.55°	11	1.337	19	0.85	4.30	2.7	6.7	8	0.18	304	304
14	14,00. R/L .1,814.55°	14	1.814	14	1.16	5.35	3.6	9.0	9	0.24	506	506
	14,00. R/L .1,337.55°	14	1.337	19	0.85	5.35	3.8	9.0	9	0.18	504	504
16	16,00. R/L .2,309.55°	16	2.309	11	1.48	5.50	3.5	10.2	11	0.31	708	708
	16,00. R/L .1,814.55°	16	1.814	14	1.16	5.50	3.9	10.2	11	0.24	706	706

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut – 整体硬质合金切削头 – 内螺纹车削 (半牙型)

▲ 梯形螺纹 DIN103



CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

尺寸	规格型号	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	订货编号: 73 356 ...	订货编号: 73 354 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
09	9,00. R/L 1,5.30°	9	1.5	0.47	0.90	3.55	3.00	5.5	6.2	415	415
	9,00. R/L 2,0.30°	9	2.0	0.60	1.25	3.55	2.85	5.5	6.2	420	420
	9,00. R/L 3,0.30°	9	3.0	0.96	1.75	3.55	2.25	5.5	6.2	430	430
	9,00. R/L 4,0.30°	10	4.0	1.33	2.25	3.55	2.25	5.5	6.2	440	440
11	11,00. R/L 1,5.30°	11	1.5	0.47	0.90	4.30	3.70	6.7	8.0	315	315
	11,00. R/L 2,0.30°	11	2.0	0.60	1.25	4.30	3.50	6.7	8.0	320	320
	11,00. R/L 3,0.30°	11	3.0	0.96	1.75	4.30	3.20	6.7	8.0	330	330
	11,00. R/L 4,0.30°	11	4.0	1.33	2.25	3.95	2.60	6.7	8.0	340	340
14	14,00. R/L 2,0.30°	14	2.0	0.60	1.25	5.30	4.30	9.0	9.0	520	520
	14,00. R/L 3,0.30°	14	3.0	0.96	1.75	5.30	4.00	9.0	9.0	530	530
	14,00. R/L 4,0.30°	14	4.0	1.33	2.25	5.30	3.60	9.0	9.0	540	540
	14,00. R/L 5,0.30°	14	5.0	1.69	2.75	5.30	3.30	9.0	9.0	550	550
16	16,00. R/L 2,0.30°	16	2.0	0.60	1.25	5.50	4.50	9.7	11.0	720	720
	16,00. R/L 3,0.30°	16	3.0	0.96	1.75	5.50	4.30	9.7	11.0	730	730
	16,00. R/L 4,0.30°	16	4.0	1.33	2.25	5.50	4.00	9.7	11.0	740	740
	16,00. R/L 5,0.30°	16	5.0	1.69	2.75	5.50	3.55	9.7	11.0	750	750
	16,00. R/L 6,0.30°	16	6.0	1.92	3.50	5.50	3.30	10.2	11.0	760	760

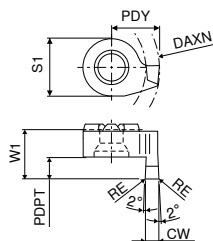
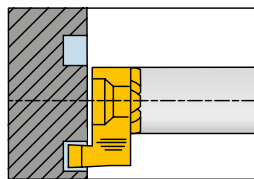
钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 轴向切槽

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

尺寸	规格型号	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	RE	S1	订货编号: 73 364 ...	订货编号: 73 362 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
14	14,00. R/L .1,0,1,5	14	1.0	1.5	8.3	9		9	510	510
	14,00. R/L .1,5,2,5	14	1.5	2.5	8.3	9	0.2	9	515	515
	14,00. R/L .2,0,3,0	14	2.0	3.0	8.3	9	0.2	9	520	520
	14,00. R/L .2,0,5,0	14	2.0	5.0	10.3	9	0.2	9	620	620
	14,00. R/L .2,5,3,0	14	2.5	3.0	8.3	9	0.2	9	525	525
	14,00. R/L .2,5,5,0	14	2.5	5.0	10.3	9	0.2	9	625	625
	14,00. R/L .3,0,3,0	14	3.0	3.0	8.3	9	0.2	9	530	530
	14,00. R/L .3,0,5,0	14	3.0	5.0	10.3	9	0.2	9	630	630

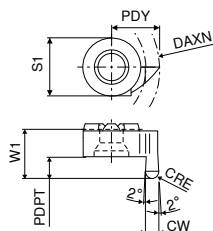
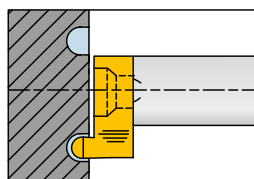
钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut - 整体硬质合金切削头 - 轴向切槽 (全圆弧)

CWX500

CWX500



12

图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

尺寸	规格型号	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	CRE	S1	订货编号: 73 376 ...	订货编号: 73 374 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
14	14,00. R/L .1,0,1,5	14	1.0	1.5	8.3	9	0.5	9	510	510
	14,00. R/L .1,6,2,5	14	1.6	2.5	8.3	9	0.8	9	516	516
	14,00. R/L .2,0,3,0	14	2.0	3.0	8.3	9	1.0	9	520	520
	14,00. R/L .2,5,3,0	14	2.5	3.0	8.3	9	1.2	9	525	525
	14,00. R/L .3,0,3,0	14	3.0	3.0	8.3	9	1.5	9	530	530

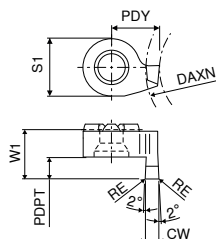
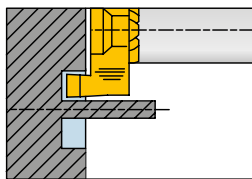
钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

→ v_c 请参见页码 60

MiniCut – 整体硬质合金切削头 – 轴向切槽 (轴颈)

CWX500

CWX500



图示为右手刀具

左手刀具

右手刀具

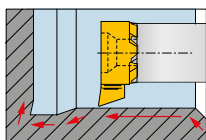
尺寸	规格型号	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	RE	S1	订货编号: 73 360 ...	订货编号: 73 358 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
14	12,00. R/L .1,0,1,5	12	1.0	1.5	8.3	7.0		9	310	310
	12,00. R/L .1,5,2,5	12	1.5	2.5	8.3	7.5	0.2	9	315	315
	12,00. R/L .2,0,3,0	12	2.0	3.0	8.3	8.0	0.2	9	320	320
	12,00. R/L .2,0,5,0	12	2.0	5.0	10.3	8.0	0.2	9	420	420
	12,00. R/L .2,5,3,0	12	2.5	3.0	8.3	8.5	0.2	9	325	325
	12,00. R/L .2,5,5,0	12	2.5	5.0	10.3	8.5	0.2	9	425	425
	12,00. R/L .3,0,3,0	12	3.0	3.0	8.3	9.0	0.2	9	330	330
	12,00. R/L .3,0,5,0	12	3.0	5.0	10.3	9.0	0.2	9	430	430

钢	●	●
不锈钢	●	●
铸铁	●	●
有色金属	●	●
高温合金/钛合金	●	●
淬硬钢	●	●

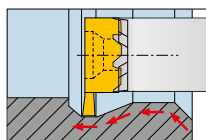
→ v_c 请参见页码 60

套件: MiniCut 尺寸 9

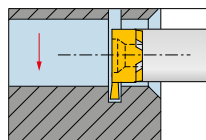
- ▲ 丰富的尺寸 9 刀片系列
- ▲ CWX 500



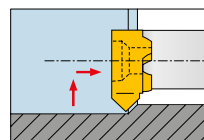
仿形车削 (K)



仿形车削 (A)



切槽 (E)

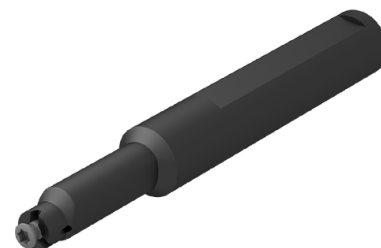
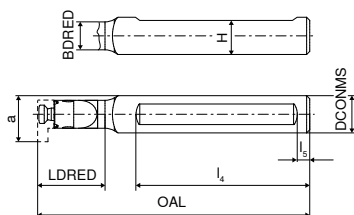


倒角 (F)



刀具	规格型号	订货编号	孔径 mm	宽度 mm	切槽深度 mm	/个	图	*PA* 订货编号: 73 528 ...
切槽刀片	9,00. R .1,00,1,8	73 310 210	9	1,00	1,8	1	E	125
NC 精车刀片	9,00. R .2,00,2,0	73 314 120	9	2,0 +0,05	2,0	1	A	
仿形车削刀片	9,00. R .3,60,10°	73 386 136	9	3,6		1	K	
仿形车削刀片	9,00. R .3,60,20°	73 322 236	9	3,6		1	K	
倒角刀片	9,00. R .45°1,3	73 334 110	9		1,3	1	F	
车刀杆	9,00/16.N.25,1,0	73 522 125				1		
拧紧扳手		70 950 105				1		

MiniCut – 钢质刀杆



尺寸	规格型号	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	l ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	订货编号: 73 522 ...
08	8,00/16.N.12.1,0	7.8	16	80	60	12	6.0	15.0	5	012
	8,00/16.N.22.1,0	7.8	16	90	60	22	6.0	15.0	5	122
09	9,00/16.N.14.1,8	8.6	16	95	60	14	7.4	15.0	5	014
	9,00/16.N.25.1,8	8.6	16	105	60	25	7.4	15.0	5	125
11	11,00/16.N.16.2,3	10.7	16	97	60	16	8.0	14.5	5	016
	11,00/16.N.29.2,3	10.7	16	110	60	29	8.0	14.5	5	129
14	14,00/16.N.18.4,0	13.8	16	100	60	18	11.0	14.5	5	018
	14,00/16.N.38.4,0	13.8	16	120	60	38	11.0	14.5	5	138
16	16,00/16.N.22.4,3	15.7	16	100	60	22	11.0	14.5	5	022
	16,00/16.N.42.4,3	15.7	16	120	60	42	11.0	14.5	5	142

备件

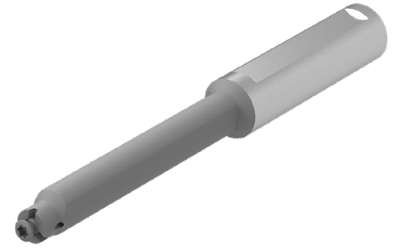
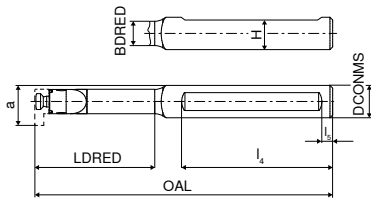
尺寸

尺寸	订货编号: 80 950 ...	订货编号: 73 082 ...
08	T08 110	M2,6 002
09	T08 110	M2,6 002
11	T10 112	M3,5 003
14	T15 113	M4 004
16	T20 114	M5 005

扳手-D

刀片螺钉

MiniCut – 硬质合金防震刀杆



尺寸	规格型号	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	l ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	订货编号: 73 520 ...
08	8,00/12.N.21.1,0 HM	7.8	12	80	48	21	6.0	11.0	5	021
	8,00/12.N.30.1,0 HM	7.8	12	90	48	30	6.0	11.0	5	030
	8,00/12.N.42.1,0 HM	7.8	12	100	48	42	6.0	11.0	5	042
	8,00/12.N.50.1,0 HM	7.8	12	115	48	50	6.0	11.0	5	050
09	9,00/12.N.22.1,0 HM	8.6	12	90	60	22	7.4	11.0	5	222
	9,00/12.N.30.2,0 HM	8.6	12	98	60	30	7.4	11.0	5	230
	9,00/12.N.42.3,0 HM	8.6	12	110	60	42	7.4	11.0	5	242
	9,00/12.N.56.4,0 HM	8.6	12	122	60	56	7.4	11.0	5	256
11	11,00/12.N.29.2,3 HM	10.7	12	95	60	29	8.0	10.5	5	129
	11,00/12.N.42.2,3 HM	10.7	12	110	60	42	8.0	10.5	5	142
	11,00/12.N.56.2,3 HM	10.7	12	120	60	56	8.0	10.5	5	156
	11,00/12.N.64.2,3 HM	10.7	12	130	60	64	8.0	10.5	5	164
14	14,00/12.N.34.4,0 HM	13.8	12	100	60	34	11.0	10.5	5	234
	14,00/12.N.45.4,0 HM	13.8	12	110	60	45	11.0	10.5	5	245
	14,00/12.N.64.4,0 HM	13.8	12	130	60	64	11.0	10.5	5	264
	14,00/16.N.34.4,0 HM	13.8	16	100	60	34	11.0	14.5	5	334
	14,00/16.N.45.4,0 HM	13.8	16	110	60	45	11.0	14.5	5	345
	14,00/16.N.64.4,0 HM	13.8	16	130	60	64	11.0	14.5	5	364
	14,00/16.N.75.4,0 HM	13.8	16	145	60	75	11.0	14.5	5	375
16	16,00/12.N.40.4,3 HM	15.7	12	130	60	40	11.0	10.5	5	440
	16,00/12.N.56.4,3 HM	15.7	12	130	60	56	11.0	10.5	5	456
	16,00/12.N.80.4,3 HM	15.7	12	150	60	80	11.0	10.5	5	480
	16,00/16.N.40.4,3 HM	15.7	16	130	60	40	11.0	14.5	5	540
	16,00/16.N.56.4,3 HM	15.7	16	130	60	56	11.0	14.5	5	556
	16,00/16.N.80.4,3 HM	15.7	16	150	60	80	11.0	14.5	5	580



扳手-D



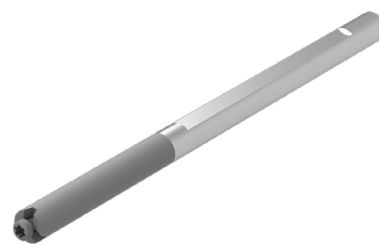
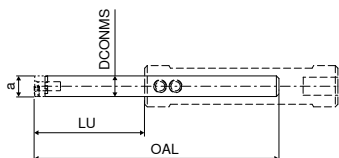
刀片螺钉

备件

尺寸

尺寸	订货编号:	订货编号:
08	80 950 ...	73 082 ...
09	110	002
11	110	002
14	112	003
16	113	004
	114	005

MiniCut – HM – 多功能刀杆



尺寸	规格型号	DCONMS	OAL	LU	a	订货编号: 73 525 ...
		mm	mm	mm	mm	
08	8,0/6.N16/2	6	65	18	8	818
	8,0/6.N40/4	6	103	40	8	840
11	11,0/8.N20/2	8	79	20	11	120 ¹⁾
	11,0/8.N50/4	8	129	50	11	150 ¹⁾

1) 带内冷却液孔

备件

尺寸

08	T08	110	M2,6	002
11	T10	112	M3,5	003



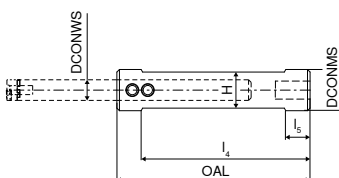
扳手-D



刀片螺钉

订货编号:
80 950 ...订货编号:
73 082 ...

MiniCut – 整体硬质合金多功能刀杆基座



尺寸	规格型号	DCONWS	DCONMS	H	OAL	l ₄	l ₅	订货编号: 73 526 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
08	8/16.75	6	16	14	75	55	10	816
	8/20.90	6	20	18	90	70	10	820
11	11/16.75	8	16	14	75	55	10	116
	11/20.90	8	20	18	90	70	10	120

12

备件

适用于:

73 526 816	SW2,5	175	M5x0,5x6	010
73 526 820	SW2,5	175	M5x0,5x6	010
73 526 116	SW2,5	175	M5x0,5x4	009
73 526 120	SW2,5	175	M5x0,5x6	010



扳手-I

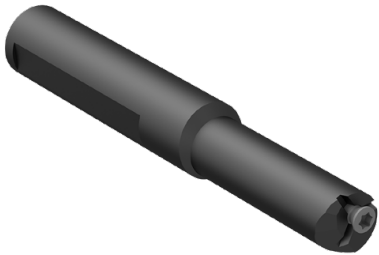
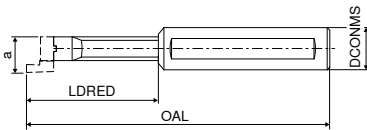


刀片螺钉

订货编号:
70 950 ...订货编号:
73 082 ...

MiniCut – 钢质刀杆

▲ 适用于轴向加工



图示为右手刀具

尺寸	规格型号	a	DCONMS	OAL	LDRED	左手刀具		右手刀具	
		mm	mm	mm	mm	订货编号:	73 523 ...	订货编号:	73 524 ...
14	14,0/16. R/L .25.1,0	13.5	16	90	25	025		025	
	14,0/16. R/L .45.1,0	13.5	16	110	45	145		145	

备件

尺寸
14



扳手-D

订货编号:
80 950 ...



刀片螺钉

订货编号:
73 082 ...

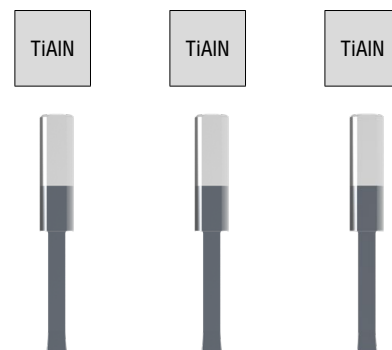
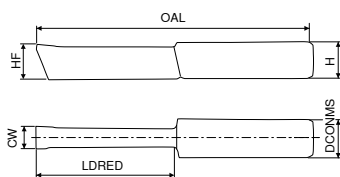
T15

113

M4

004

SlotCut - 刀片 - DIN 138

▲ b_1 = 切槽宽度

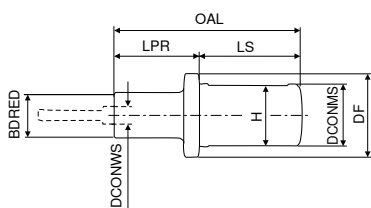
规格型号	b_1 P9/JS9/C11	CW	HF	RE	OAL	LDRED	DAXN	DCONMS _{h6}	H	适用刀杆	订货编号: 73 600 ...	订货编号: 73 601 ...	订货编号: 73 602 ...
NPU.0198.01.1	2	1.98	5.5	0.10	38	12.5	6	7	6.3	NHU			099
NPU.0200.01.1	2	2.01	5.5	0.10	38	12.5	6	7	6.3	NHU		099	
NPU.0210.03.1	2	2.10	5.5	0.35	38	12.5	6	7	6.3	NHU	098		100
NPU.0298.01.1	3	2.98	6.2	0.10	38	12.5	7	7	6.3	NHU		100	
NPU.0300.01.1	3	3.01	6.2	0.10	38	12.5	7	7	6.3	NHU			100
NPU.0310.03.1	3	3.10	6.2	0.35	38	12.5	7	7	6.3	NHU	099		
NPU.0310.05.1	3	3.10	6.2	0.50	38	12.5	7	7	6.3	NHU	100		
NPU.0398.01.1	4	3.98	6.2	0.10	40	15.0	7	7	6.3	NHU			101
NPU.0398.02.2	4	3.98	6.2	0.20	50	25.0	7	7	6.3	NHU			102
NPU.0400.01.1	4	4.01	6.2	0.10	40	15.0	7	7	6.3	NHU		101	
NPU.0400.02.1	4	4.01	6.2	0.20	40	15.0	7	7	6.3	NHU		102	
NPU.0400.02.2	4	4.01	6.2	0.20	50	25.0	7	7	6.3	NHU		103	
NPU.0410.05.1	4	4.10	6.2	0.50	40	15.0	7	7	6.3	NHU	101		
NPU.0410.05.2	4	4.10	6.2	0.50	50	25.0	7	7	6.3	NHU	102		
NPU.0498.02.2	5	4.98	5.8	0.20	50	25.0	7	7	6.3	NHU		104	103
NPU.0500.02.2	5	5.01	5.8	0.20	50	25.0	8	7	6.3	NHU			

i 公差 C 11 用于 73 600, 公差 JS 9 用于 73 601, 公差 P 9 用于 73 602

SlotCut - 刀杆

供货详情:

螺钉夹持式刀杆, 无刀片



12

规格型号	DCONWS	BDRED	DCONMS _{g6}	DF	OAL	LS	LPR	H	刀片	订货编号: 73 610 ...
NHU.25	7	18	25	33	73	40	33	23	NPU	025
NHU.32	7	20	32	40	73	40	33	30	NPU	032

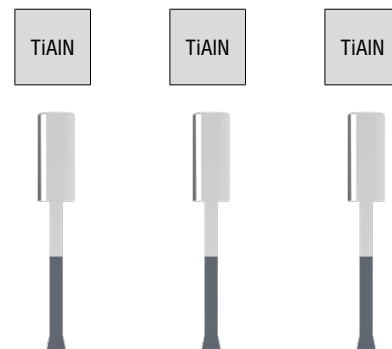
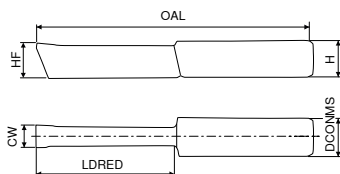
备件

适用于:

73 610 025
73 610 032

扳手-I	刀片螺钉
订货编号: 70 950 ...	订货编号: 73 082 ...
SW2,5	M5x6
SW2,5	M5x6
175	001
175	001

SlotCut - 刀片 - DIN 138

▲ b_1 = 切槽宽度

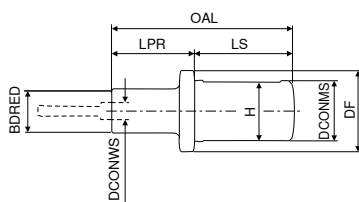
规格型号	b_1 JS 9/P 9/C 11	CW	HF	RE	OAL	LDRED	DAXN	DCONMS _{g6}	H	适用刀杆	订货编号: 73 606 ...	订货编号: 73 607 ...	订货编号: 73 608 ...
NP10.398.02.2	4	3.98	9	0.2	50	25	10	10	9.2	NH 10			
NP10.398.02.3	4	3.98	9	0.2	66	41	10	10	9.2	NH 10		101 102	
NP10.400.02.2	4	4.01	9	0.2	50	25	10	10	9.2	NH 10			101
NP10.400.02.3	4	4.01	9	0.2	66	41	10	10	9.2	NH 10			101 102
NP10.410.05.2	4	4.10	9	0.5	50	25	10	10	9.2	NH 10	101		
NP10.410.05.3	4	4.10	9	0.5	66	41	10	10	9.2	NH 10	102		
NP10.498.02.2	5	4.98	9	0.2	50	25	10	10	9.2	NH 10		103	
NP10.498.02.3	5	4.98	9	0.2	66	41	10	10	9.2	NH 10		104	
NP10.500.02.2	5	5.01	9	0.2	50	25	10	10	9.2	NH 10			103
NP10.500.02.3	5	5.01	9	0.2	66	41	10	10	9.2	NH 10			104
NP10.510.05.2	5	5.10	9	0.5	50	25	10	10	9.2	NH 10	103		
NP10.510.05.3	5	5.10	9	0.5	66	41	10	10	9.2	NH 10	104		

i 公差 C 11 用于 73 606, 公差 P 9 用于 73 607, 公差 JS 9 用于 73 608

SlotCut - 刀杆

供货详情:

螺钉夹持式刀杆, 无刀片



规格型号	DCONWS	BORED	DCONMS _{g6}	DF	OAL	LS	LPR	H	刀片	订货编号: 73 612 ...
NH10.0025.1	10	20	25	33	73	40	33	23	NP10	025
NH10.0032.1	10	20	32	40	73	40	33	30	NP10	032

备件



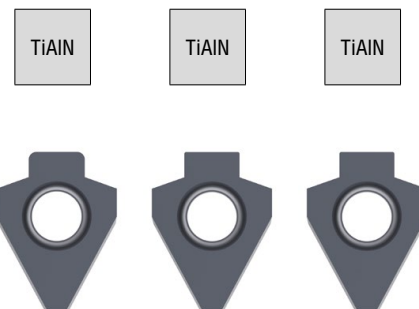
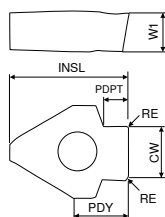
扳手-I



螺销

备件	订货编号: 70 950 ...	订货编号: 70 950 ...
73 612 032	SW03 176	M6x5,5 031
73 612 025	SW03 176	M6x5,5 031

SlotCut – 刀片 – DIN 138

▲ b_1 = 切槽宽度

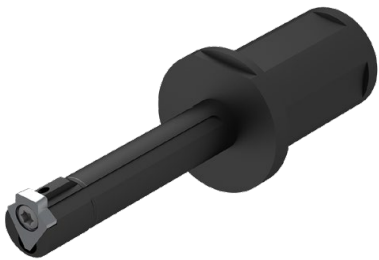
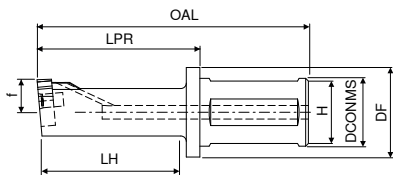
规格型号	b_1 P9/JS9/C11 mm	CW mm	RE mm	PDY mm	INSL mm	PDPT mm	DAXN mm	W1 mm	适用刀杆	订货编号: 73 603 ...	订货编号: 73 604 ...	订货编号: 73 605 ...
NV15.0398.02	4	3.98	0.20	6.5	13.0	2.3	15	3.2	NHV 15			110
NV15.0401.02	4	4.01	0.20	6.5	13.0	2.3	15	3.2	NHV 15		110	
NV15.0410.050	4	4.10	0.50	6.5	13.0	2.2	15	3.2	NHV 15	108		111
NV15.0498.02	5	4.98	0.20	6.5	13.0	2.8	15	3.2	NHV 15			111
NV15.0501.02	5	5.01	0.20	6.5	13.0	2.8	15	3.2	NHV 15		111	
NV15.0510.050	5	5.10	0.50	6.5	13.0	2.5	15	3.2	NHV 15	109		112
NV15.0598.02	6	5.98	0.20	6.5	13.0	3.3	15	3.2	NHV 15		112	
NV15.0601.02	6	6.01	0.20	6.5	13.0	3.3	15	3.2	NHV 15			112
NV15.0612.085	6	6.12	0.85	6.5	13.0	2.6	15	3.2	NHV 15	110		
NPV.0498.02	5	4.98	0.20	8.0	17.3	2.7	22	5.3	NHV 22			100
NPV.0501.02	5	5.01	0.20	8.0	17.3	2.7	22	5.3	NHV 22		100	
NPV.0598.02	6	5.98	0.20	8.0	17.3	3.4	22	5.3	NHV 22			101
NPV.0601.02	6	6.01	0.20	8.0	17.3	3.4	22	5.3	NHV 22		101	
NPV.0612.085	6	6.12	0.85	8.0	17.3	2.6	22	5.3	NHV 22	101		
NPV.0713.085	7	7.13	0.85	8.0	17.3	3.3	22	5.3	NHV 22	102		
NPV.0798.02	8	7.98	0.20	8.0	17.3	4.1	22	5.3	NHV 22/30			102
NPV.0801.02	8	8.01	0.20	8.0	17.3	4.1	22	5.3	NHV 22/30		102	
NPV.0813.105	8	8.13	1.05	8.0	17.3	3.4	22	5.3	NHV 22/30	103		
NPV.0998.03	10	9.98	0.30	8.0	17.3	4.2	30	5.3	NHV 30			103
NPV.1001.03	10	10.01	0.30	8.0	17.3	4.2	30	5.3	NHV 30		103	
NPV.1013.105	10	10.13	1.05	10.9	20.2	4.2	40	5.3	NHV 38	104		104
NPV.1197.03	12	11.97	0.30	10.9	20.2	5.7	40	5.3	NHV 38			
NPV.1202.05	20	12.02	0.50	10.9	20.2	8.5	40	5.3	NHV 38		105	
NPV.1202.03	12	12.02	0.30	10.9	20.2	5.7	40	5.3	NHV 38		104	
NPV.1215.135	12	12.15	1.35	10.9	20.2	5.1	40	5.3	NHV 38	105		
NPV.1215.175	16	12.15	1.75	10.9	20.2	6.6	40	5.3	NHV 38	106		
NPV.1215.225	24	12.15	2.25	10.9	20.2	8.5	40	5.3	NHV 38	107		
NPV.1397.03	14	13.97	0.30	10.9	20.1	7.5	45	5.3	NHV 45			106
NPV.1402.03	14	14.02	0.30	10.9	20.1	7.5	45	5.3	NHV 45		106	
NPV.1597.03	16	15.97	0.30	10.9	20.1	7.5	45	5.3	NHV 45			107
NPV.1602.03	16	16.02	0.30	10.9	20.1	7.5	45	5.3	NHV 45		107	
NPV.1797.05	18	17.97	0.50	10.9	20.1	9.5	45	5.3	NHV 45			108
NPV.1802.05	18	18.02	0.50	10.9	20.1	9.5	45	5.3	NHV 45		108	
NPV.1997.05	20	19.97	0.50	10.9	20.1	10.0	45	5.3	NHV 45			109
NPV.2002.05	20	20.02	0.50	10.9	20.1	10.0	45	5.3	NHV 45		109	

i 公差 **C 11** 用于 73 603, 公差 **JS 9** 用于 73 604, 公差 **P 9** 用于 73 605

SlotCut – 刀杆

供货详情:

螺钉夹持式刀杆, 无刀片

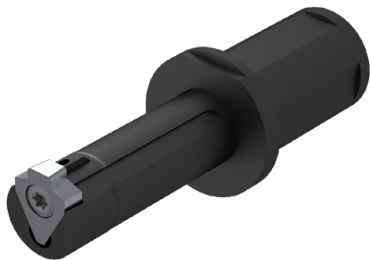
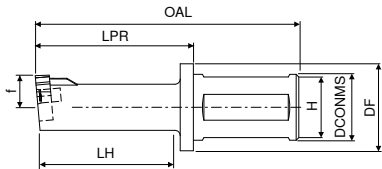


规格型号	DCONMS _{g6}	DAXN	DF	OAL	LH	LPR	H	f	刀片	订货编号: 73 613 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
NHV.15.1	25	15	33	75	25	35	23	8.4	NV15	025
NHV.15.2	25	15	33	90	40	50	23	8.4	NV15	125
NHV.15.3	25	15	33	110	60	70	23	8.4	NV15	225

SlotCut – 刀杆

供货详情:

螺钉夹持式刀杆, 无刀片



规格型号	DCONMS _{g6}	DAXN	DF	OAL	LH	LPR	H	f	刀片	订货编号: 73 611 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
NHV.22	25	22	33	100	50	60	23	12.0	NPV	025
NHV.30	32	30	45	100	50	60	30	16.5	NPV	032
NHV.30	32	30	45	125	75	85	30	16.5	NPV	532
NHV.38	32	38	45	100	50	60	30	22.0	NPV	132
NHV.38	32	38	45	125	75	85	30	22.0	NPV	632
NHV.45	40	45	55	120	50	60	38	24.0	NPV	040
NHV.45	40	45	55	175	105	115	38	24.0	NPV	140
NHV.45	40	45	55	225	155	165	38	24.0	NPV	240

备件

DCONMS_{g6}

25	T20	114	M5x13	007
32	T20	114	M5x13	007
40	T20	114	M5x13	007



扳手-D

订货编号:
80 950 ...



刀片螺钉

订货编号:
73 082 ...

材料参照表

材料组	材料名称	材料强度 N/mm ² / HB / HRC	材料代号	牌号 DIN (GB)	材料代号	牌号 DIN (GB)	材料代号	牌号 DIN (GB)
P	1.1 通用结构钢	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2 (Q235A)	1.0570	St 52-3 (Q345C)	1.0060	St 60-2 (Q345A)
	1.2 易切削钢	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28 (Y15Pb)	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3 非合金钢	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15 (15)	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4 低合金钢	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5 (15CrMn)	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5 非合金调质钢	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45 (45)	1.1191	Ck 45 (45)	1.0535	C 55 (55)
	1.6 非合金调质钢	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60 (60)	1.1221	Ck 60 (60)	1.0540	C 50 (50)
	1.7 合金调质钢	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4 (42CrMo)
	1.8 合金调质钢	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14 (30CrNi3)	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9 铸钢	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10 合金渗氮钢	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11 合金渗氮钢	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12 轴承钢	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13 弹簧钢	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7 (55Si2Mn)	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14 高速工具钢	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5 (W18Cr4VCo5)	1.3294	PMH56-5-3-8; ASP30
	1.15 冷作模具钢	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1 (Cr12Mo1V)	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16 热作模具钢	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1 (4Cr5MoSiV)	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1 铸造不锈钢, 硫化	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2 铁素体不锈钢	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17 (1Cr17)
	2.3 马氏体不锈钢	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4 铁素体-马氏体 双相不锈钢	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13 (3Cr13)	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5 奥氏体-铁素体 双相不锈钢	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6 奥氏体不锈钢	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10 (1Cr18Ni9)	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2 (0Cr18Ni12Mo2Ti)	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3 (0Cr15Ni13Mo3)
	2.7 耐热不锈钢	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20 (8Cr20Si2Ni)	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 2 1	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 2 1 (2Cr25Ni20)
K	3.1 灰口铸铁	100-350 N/mm ²	0.6010	GG-10 (HT100)	0.6025	GG-25 (HT250)		
	3.2 灰口铸铁	300-500 N/mm ²	0.6030	GG-30 (HT300)	0.6045	GG-45		
	3.3 球墨铸铁	300-500 N/mm ²	0.7040	GGG-40 (QT400-18)	0.7050	GGG-50 (QT500-7)		
	3.4 球墨铸铁	500-900 N/mm ²	0.7060	GGG-60 (QT600-3)	0.7080	GGG-80 (QT800-2)		
	3.5 白心可锻铸铁	270-450 N/mm ²	0.8035	GTW-35 (KT8350)	0.8045	GTW-45 (KT8450)		
	3.6 白心可锻铸铁	500-650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7 黑心可锻铸铁	300-450 N/mm ²	0.8135	GTS-35 (KTH350)	0.8145	GTS-45 (KTZ450)		
	3.8 黑心可锻铸铁	500-800 N/mm ²	0.8155	GTS-55 (KTZ550)	0.8170	GTS-70 (KTZ700)		
N	4.1 纯铝/非合金铝	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99.5 (A5)	3.3308	Al99.9Mg0.5	3.0256	E-Al H
	4.2 铝合金 含硅 < 0.5%	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2 (2A12)	3.3315	AlMg1
	4.3 铝合金 含硅 0.5 - 10%	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4 铝合金 含硅 10-15%	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12 (ZL 10 2)	3.2583	G-AlSi12 (Cu)		
	4.5 铝合金 含硅 > 15%	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6 纯铜/低合金铜	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7 可锻铜合金	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0.5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5 (QMn5)
	4.8 特种铜合金	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9 特种铜合金	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10 特种铜合金	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125 (QBe1.9-0.1)				Ampco M-4
	4.11 短屑黄铜, 青铜, 紫铜	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1.5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12 长屑黄铜	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr (QCr0.6-0.4-0.05)	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13 热塑性塑料		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		Acrylglas
	4.14 热固性塑料			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15 纤维增强复合塑料			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16 镁、镁合金	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2 (M2M)	3.5612	MgAl6Zn1 (AZ61M)	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17 石墨			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18 钨、钨合金			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19 钼、钼合金			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1 纯镍		2.4060	Ni99.6	2.4066	Ni99.2	2.4068	LC-Ni99
	5.2 镍基合金		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3 镍基合金	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo (NS142)
	5.4 镍铬合金		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5 镍基合金	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6 钴铬合金	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7 耐热合金	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8 镍钴铬合金	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9 纯钛	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99.8	3.7034	Ti99.7	3.7064	Ti99.5
	5.10 钛合金	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11 钛合金	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1 淬硬钢	< 45 HRC						
	6.2 淬硬钢	46-55 HRC						
	6.3 淬硬钢	56-60 HRC						
	6.4 淬硬钢	61-65 HRC						
	6.5 淬硬钢	65-70 HRC						

*玻璃纤维强化

**碳纤维强化

***芳纶纤维强化

切削参数推荐值

	UltraMini K10F	UltraMini K10F-TiN	UltraMini K10-TiAlN	UltraMini DPX 57S	MiniCut CWX500	UltraMini TiAlN+	MiniCut CBN
材料组	v _c (m/min)						
1.1	30-130	30-180	80-200	80-200	80-200		
1.2	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200		
1.3	30-130	40-180	80-200	80-200	80-200		
1.4	15-90	30-140	80-160	80-160	80-160		
1.5	15-90	30-100		80-140			
1.6	15-90	30-100	80-160	80-160	80-160		
1.7	30-130	30-100	80-160	80-160	80-160		
1.8	15-90	30-100	80-150	80-150	80-150		
1.9	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200		
1.10	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.11	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.12	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.13							
1.14							
1.15	15-45	30-100					
1.16	15-45	30-100					
2.1		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.2		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.3		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.4		20-90	20-85	20-85	20-85		
2.5		20-65	20-75	20-75	20-75		
2.6		20-80	20-65	20-65	20-65		
2.7		20-80	20-65	20-65	20-65		
3.1	30-110	70-150	30-180	30-180	30-180		
3.2	30-90	50-120	30-150	30-150	30-150		
3.3	25-110	30-130	30-180	30-180	30-180		
3.4	25-80	30-110	30-120	30-120	30-120		
3.5	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90		
3.6	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80		
3.7	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90		
3.8	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80		
4.1	110-210	100-600	120-600	120-600	120-600		
4.2	90-200	100-600	120-600	120-600	120-600		
4.3	90-200	100-500	100-450	100-450	100-450		
4.4	50-140	80-350	70-300	70-300	70-300		
4.5		80-200	60-150	60-150	60-150		
4.6	50-140	70-160	60-150	60-150	60-150		
4.7	60-150	80-180	100-180	100-180	100-180		
4.8	50-140	80-180	90-180	90-180	90-180		
4.9	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180		
4.10	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180		
4.11	80-160	100-200	120-220	120-220	120-220		
4.12	50-120	80-180	70-150	70-150	70-150		
4.13	40-120	70-160	80-180	80-180	80-180		
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18	15-70						
4.19							
5.1		30-80	30-80	30-80	30-80		
5.2		18-75	18-75	18-75	18-75		
5.3		18-75	18-75	18-75	18-75		
5.4				40-70		55-75	
5.5		18-40	18-40	40-70	18-40	55-75	
5.6		18-40	18-40	40-70	18-40	55-75	
5.7		15-30	15-30	40-70	15-30	55-75	
5.8		15-30	15-30	40-70	15-30	55-75	
5.9		15-30	15-30	70-150	15-30		
5.10				70-150			
5.11				70-150			
6.1							
6.2						70-100	
6.3						70-100	50
6.4						70-100	50
6.5							

	UltraMini	MiniCut
	f (mm/r)	
镗孔、仿形车削	0,02-0,05	0,03-0,10
镗孔、仿形车削 - 硬质材料加工	0,02-0,06	0,03-0,10
车削和仿形车削 - 超级合金	0,02-0,08	
镗孔	0,02-0,05	0,01-0,03
背镗	0,02-0,04	0,03-0,10
镗孔、倒棱	0,01-0,03	0,03-0,10
预切槽、倒棱	0,01-0,02	0,01-0,03
切槽	0,01-0,02	0,01-0,03
内径退刀槽加工	0,01-0,03	0,03-0,08
切槽、仿形车削	0,01-0,02	0,01-0,03
轴向切槽	0,02-0,05	0,02-0,05

i 切削数据很大程度上取决于外部条件, 例如刀具和刀具夹紧装置的稳定性、材料和机床类型。表中所示切削数据值需根据应用条件进行增减调整。

切削参数推荐值 – 73 000 ... /73 001 ...

材料组	UltraMini DPX 77S v _c (m/min)	刀尖半径 (mm)			
		0,05	0,1	0,15	0,2
		f (mm/r)			
1.1	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.2	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.3	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.4	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.5	80–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.6	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.7	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.8	80–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.9	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.10	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.11	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.12	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.13					
1.14					
1.15					
1.16					
2.1	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.2	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.3	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.4	20–85	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.5	20–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.6	20–65	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.7	20–65	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.1	30–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.2	30–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.3	30–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.4	30–120	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.5	30–90	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.6	20–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.7	30–90	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.8	20–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.1	120–600	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.2	120–600	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.3	100–450	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.4	70–300	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.5	60–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.6	60–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.7	100–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.8	90–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.9	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.10	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.11	120–220	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.12	70–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.13	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1	30–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.2	18–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.3	18–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.4	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.5	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.6	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.7	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.8	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.9	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.10	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.11	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

i 切削数据很大程度上取决于外部条件, 例如刀具和刀具夹紧装置的稳定性、材料和机床类型。表中所示切削数据值需根据应用条件进行增减调整。

插刀 - 正确用法建议

SlotCut

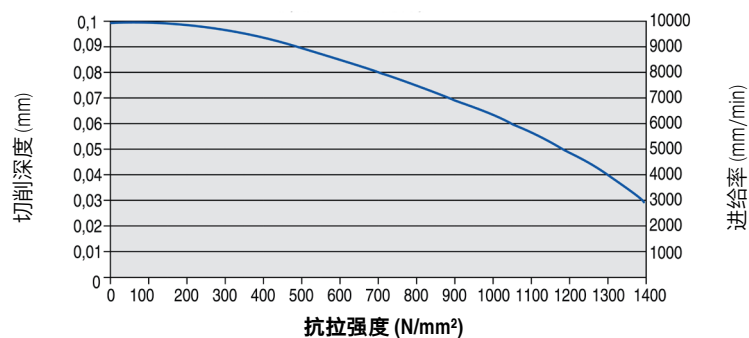
越来越多的中小批量生产采用高精度插刀。

要在一台机床上通过一次装夹加工此类凹槽，需要专门应用“插刀”。

SlotCut 系统支持最常见键槽公差的范围加工。为此提供四种选择。其中两种设计基于硬质合金解决方案，可成功用于小直径加工。对于较大直径，则更适合采用旋入式刀片的设计。

在车床和加工中心进行插削现已成为非常经济的加工方式，可在最短时间内提供高精度的结果。

插刀加工参数推荐值



i 数据很大程度上取决于工况并且仅代表近似值，例如机床稳定性、应用和材料等因素。可能需要对数据进行增减调整。



操作建议

- ▲ 避免断续切削。
- ▲ 退出时，将刀具从凹槽中提起。
- ▲ 应尽可能使键槽位于零件顶部，以方便排屑！
- ▲ 使用冷却液将可增加刀具寿命，提高表面质量。
- ▲ 确保在键槽末端留有余量。
- ▲ 刀具调整不可或缺，因此必须考虑刀具直径。



图标索引

UltraMini



镗孔、仿形车削



高进给车削



车削和仿形车削 - 超级合金



镗孔



背镗



镗孔、倒棱



预切槽、倒棱



切槽



内径退刀槽加工



切槽、仿形车削



内螺纹车削



轴向切槽

MiniCut



镗孔、仿形车削



镗孔



背镗



镗孔、倒棱



预切槽、倒棱



切槽



内径退刀槽加工



切槽、仿形车削



内螺纹车削



轴向切槽

涂层

TiAlN+

- ▲ TiAlN 复合涂层
- ▲ 最高耐温: 1000 °C

CWX500

- ▲ 硬质合金, TiAlN 涂层
- ▲ ISO | **K30**
- ▲ 通用硬质合金牌号, 可用于几乎所有材料

TiN

- ▲ TiN 涂层
- ▲ 最高耐温: 450 °C

DXP77S

- ▲ TiAlN+X 涂层
- ▲ 最高耐温: 900 °C

TiAlN

- ▲ TiAlN 复合涂层
- ▲ 最高耐温: 900 °C

DPX57S

- ▲ TiCrN 涂层
- ▲ 最高耐温: 900 °C

螺纹标准

M

公制 ISO 标准螺纹

MF

公制 ISO 细牙螺纹

G

惠氏螺纹

Tr

公制 ISO 梯形螺纹

螺纹牙型角



冷却



带内冷却液孔