





Foratura dal pieno e lavorazione di fori

1 Punte – foratura HSS

2 Punte in m.d.i.

3 Punte ad inserti

4 Alesatori e svasatori

5 Testine modulari

Filettatura

6 Maschi, taglio e rullatura

7 Fresatura circolare e di filetti

8 Filettatura

Tornitura

9 Utensili di tornitura

10 EcoCut

11 Utensili di scanalatura e troncatura

12 Mini-utensili per tornitura e filettatura

12

Fresatura

13 Frese HSS

14 Frese in m.d.i.

15 Frese ad inserti

Attacchi

16 Attacchi fissi e rotanti

17 Accessori

18 Schede materiali ed elenco degli articoli

Indice

Panoramica del sistema	3
Toolfinder	2+3
Gamma prodotti	
UltraMini	4-35
MiniCut	36-54
UltraMini + MiniCut – tornitura di materiali duri	8+37
SlotCut – stozzatura di scanalature	55-58
Informazioni tecniche	
Rivestimenti e tipi di filetti	59-61
Stozzatura di scanalature – consigli per un corretto impiego	62
Dati di taglio	63

WNT \ Performance

Utensili di qualità premium per la massima performance.

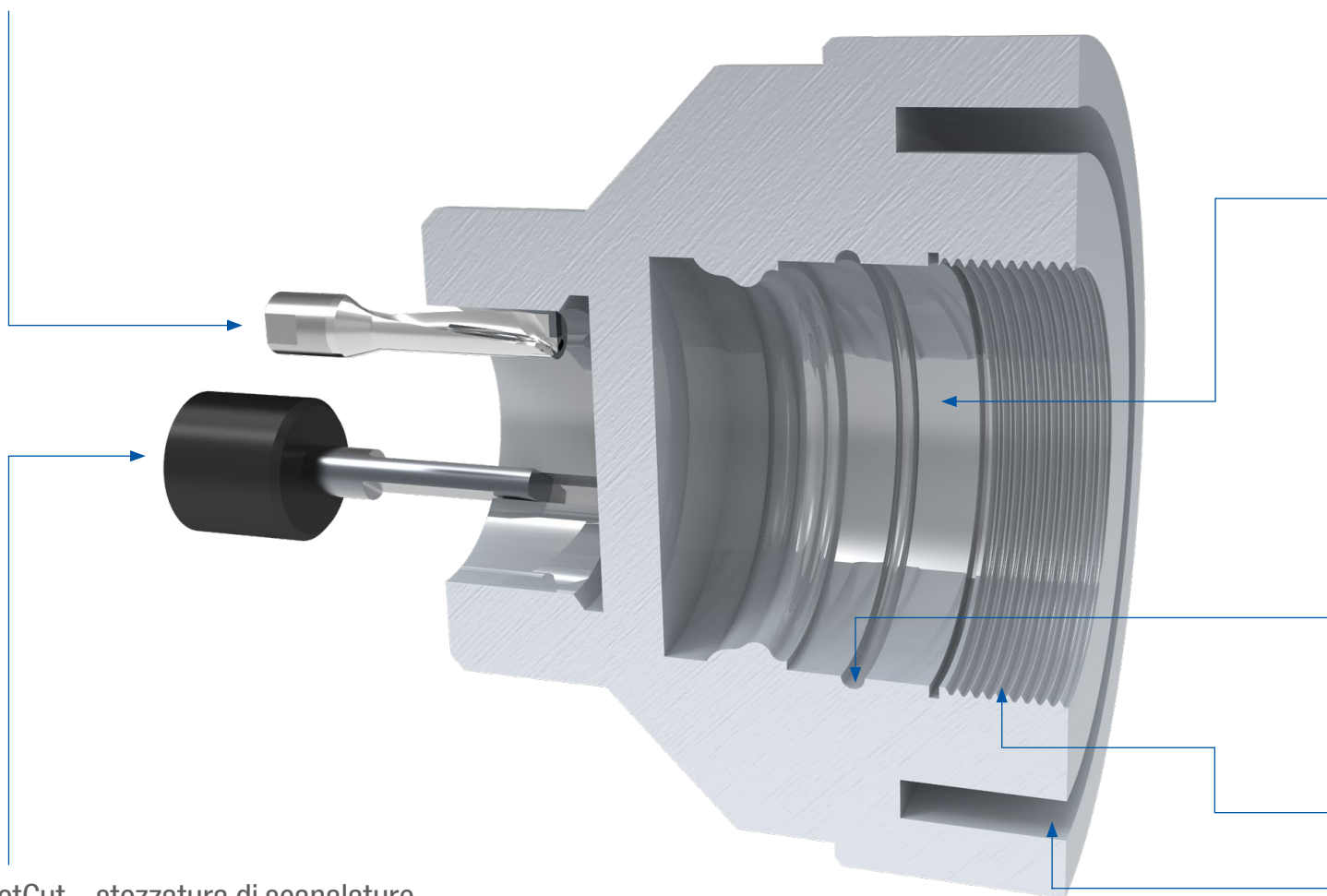
Gli utensili di qualità premium della linea prodotti **WNT Performance** sono stati sviluppati per applicazioni speciali e sono caratterizzati da eccellenti prestazioni. Se nella vostra produzione avete massime esigenze in termini di prestazione e desiderate ottenere ottimi risultati, vi consigliamo gli utensili premium di questa linea prodotti.

Toolfinder

EcoCut Mini

A partire da Ø 2 mm

Inserti e portainseri sono disponibili nel → **Capitolo 10 – EcoCut**



SlotCut – stozzatura di scanalature

Inserti + portainseri DIN138 55-58

Panoramica del sistema

UltraMini



- ▲ A partire da Ø 0,5 mm
- ▲ Sistema flessibile
- ▲ Inserti rettificati
- ▲ Buona ripetibilità
- ▲ Adduzione refrigerante direttamente sul tagliente

MiniCut



- ▲ A partire da Ø 7,8 mm
- ▲ Accoppiamento particolare
- ▲ Facilità d'uso
- ▲ Adduzione refrigerante direttamente sul tagliente
- ▲ Preciso posizionamento del tagliente

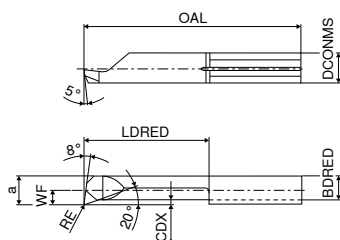
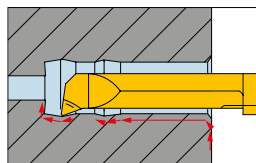
SlotCut



- ▲ Stozzatura di scanalature direttamente sulla macchina
- ▲ A partire da Ø 6 mm
- ▲ Bassa sollecitazione della macchina
- ▲ Svariate classi di tolleranza

		UltraMini											MiniCut					
Diametro foro in mm			≥ 0,5	≥ 2	≥ 2,4	≥ 2,8	≥ 3	≥ 4	≥ 5	≥ 6	≥ 8	≥ 16		≥ 8	≥ 9	≥ 11	≥ 14	≥ 16
Alesatura e copiatura			4-7	4-7	4-7	4-7		4-7	4-7	4-7				36	36	36	36	36
Alesatura e copiatura – tornitura di materiali duri				8		8		8	8	8				37		37	37	37
Alesatura ad alto avan- zamento				10			10	10	10	10								
Alesatura e copiatura – superleghe				9		9		9	9	9								
Alesatura						11		11	11					38	38	38	38	38
Tornitura interna in tirata							12	12	12	12				39	39	39	39	
Alesatura e smussatura									13	13				39	39	39	39	
Pretroncatura e smussa- tura interna								13	13	13				40	40	40	40	40
Scanalatura				14-16			14-16	14-16	14-16	14-16				41+42	40	40	40	40
Scanalatura interna in spinta				17		17		17	17	17				43	43	43	43	43
Scanalatura e copiatura								18	18	18				44	44	44	44	44
Filettatura interna					19-22			19-22	19-22	19-22				45-48	45-48	45-48	45-48	45-48
Scanalatura assiale									23-28	23-28	23-28	23-28		49+50	49+50	49+50	49+50	49+50
Portainseriti idonei			31-35											51-54				
Sets			29+30											50				

UltraMini – Inserti per alesatura e copiatura



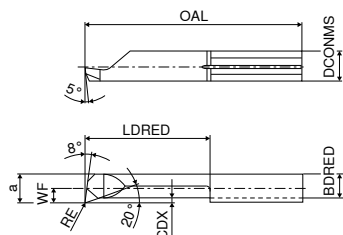
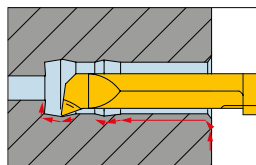
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{h5} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Portainseri standard	sinistro Y5		destra Y5		sinistro Y5		destra Y5	
											Codice 73 005 ...		Codice 73 004 ...		Codice 73 005 ...		Codice 73 004 ...	
											EUR		EUR		EUR		EUR	
R/L 050.05-2	4		0,5	0,4	20	2	0,03	0,32	0,02	645.00...D	30,41	500	30,41	500				
R/L 050.06-2	4		0,6	0,5	20	2	0,05	0,40	0,04	645.00...D	30,41	510	30,41	510				
R/L 050.06-3	4		0,6	0,5	20	3	0,05	0,40	0,04	645.00...D	31,30	511	31,30	511				
R/L 050.08-4	4		0,8	0,7	20	4	0,05	0,60	0,04	645.00...D					31,64	812	31,64	812
R/L 050.1-8	4		1,0	0,9	22	8	0,10	0,75	0,05	645.00...D					31,30	813	31,30	813
R/L 050.15-5	4		1,5	1,3	19	5	0,10	1,15	0,05	645.00...D	28,98	515	28,98	515				
R/L 050.15-10	4		1,5	1,3	24	10	0,10	1,15	0,05	645.00...D	29,65	516	29,65	516				
R/L 050.15-12	4		1,5	1,3	26	12	0,10	1,15	0,05	645.00...D					31,30	818	31,30	818
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,10	1,50	0,05	645.00...D	26,33	520	26,33	520				
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,10	1,50	0,05	645.00...D	26,88	521	26,88	521				
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,10	1,50	0,05	645.00...D	28,43	522	28,43	522				
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,20	2,30	0,10	645.00...D	28,33	531	28,33	531				
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,20	2,30	0,10	645.00...D	28,77	530	28,77	530				
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,20	2,30	0,10	645.00...D	30,31	532	30,31	532				
R/L 050.35-10	4	1,1	3,5	3,1	24	10	0,25	2,80	0,10	645.00...D					24,80	835	24,80	835
R/L 050.35-16	4	1,1	3,5	3,1	30	16	0,25	2,80	0,10	645.00...D					26,12	836	26,12	836
R/L 050.35-20	4	1,1	3,5	3,1	34	20	0,25	2,80	0,10	645.00...D					31,41	837	31,41	837
R/L 050.35-24	4	1,1	3,5	3,1	38	24	0,25	2,80	0,10	645.00...D					34,38	838	34,38	838
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,30	3,00	0,10	645.00...D	28,55	541	28,55	541	28,55	841	28,55	841
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,30	3,00	0,10	645.00...D	28,98	540	28,98	540	28,98	840	28,98	840
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,30	3,00	0,10	645.00...D	30,41	542	30,41	542	30,41	842	30,41	842
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,30	3,00	0,10	645.00...D	32,96	545	32,96	545	32,96	845	32,96	845
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,30	3,00	0,10	645.00...D	36,70	546	36,70	546	36,70	846	36,70	846
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,50	3,80	0,15	645.00...D	26,78	551	26,78	551	26,78	851	26,78	851
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,50	3,80	0,15	645.00...D	29,10	552	29,10	552	29,10	852	29,10	852
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,50	3,80	0,15	645.00...D	29,86	550	29,86	550	29,86	850	29,86	850
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,50	3,80	0,15	645.00...D	33,83	553	33,83	553	33,83	853	33,83	853
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,50	3,80	0,15	645.00...D	36,70	554	36,70	554	36,70	854	36,70	854
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,50	3,80	0,15	645.00...D	40,01	556	40,01	556	40,01	856	40,01	856
R/L 050.5-40	5	1,9	5,0	4,4	55	40	0,50	3,80	0,15	645.00...D					44,97	857	44,97	857
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,50	4,50	0,15	676.00...D	29,43	561	29,43	561	29,43	861	29,43	861
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,50	4,50	0,15	676.00...D	30,64	560	30,64	560	30,64	860	30,64	860
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,50	4,50	0,15	676.00...D	33,96	562	33,96	562	33,96	862	33,96	862
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,50	4,50	0,15	676.00...D	37,25	563	37,25	563	37,25	863	37,25	863
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,50	4,50	0,15	676.00...D	40,01	564	40,01	564	40,01	864	40,01	864
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,50	4,50	0,15	676.00...D	44,64	565	44,64	565	44,64	865	44,64	865
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,60	5,50	0,15	676.00...D	30,75	572	30,75	572	30,75	872	30,75	872
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,60	5,50	0,15	676.00...D	38,58	573	38,58	573	38,58	873	38,58	873
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,60	5,50	0,15	676.00...D	39,24	574	39,24	574	39,24	874	39,24	874
R/L 050.7-35	7	2,8	7,0	6,3	50	35	0,60	5,50	0,15	676.00...D	40,66	575	40,66	575	40,66	875	40,66	875
R/L 050.7-40	7	2,8	7,0	6,3	55	40	0,60	5,50	0,15	676.00...D	45,19	576	45,19	576	45,19	876	45,19	876
R/L 050.7-45	7	2,8	7,0	6,3	60	45	0,60	5,50	0,15	676.00...D	47,94	577	47,94	577	47,94	877	47,94	877
R/L 050.7-50	7	2,8	7,0	6,3	65	50	0,60	5,50	0,15	676.00...D	51,69	578	51,69	578	51,69	878	51,69	878

Acciaio	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	●	●
Ghisa	○	○	●	●
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore	○	○	●	●
Materiali duri	○	○	●	●

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per alesatura e copiatura



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

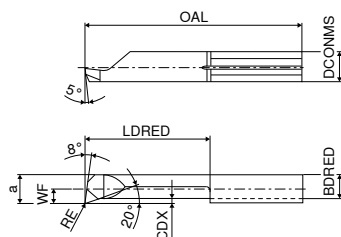
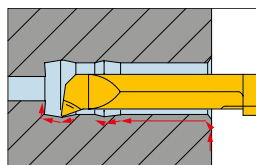


Denominazione	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Portainseriti standard	sinistro		destro	
											Y5		Y5	
											Codice 73 005 ... EUR		Codice 73 004 ... EUR	
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D	21,70	020	21,70	020
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D	22,26	021	22,26	021
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D	23,91	022	23,91	022
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00...D	21,93	031	21,93	031
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00...D	23,81	030	23,81	030
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00...D	26,12	032	26,12	032
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00...D	22,15	041	22,15	041
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00...D	23,91	040	23,91	040
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00...D	25,02	042	25,02	042
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00...D	22,26	051	22,26	051
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00...D	24,14	052	24,14	052
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00...D	25,24	050	25,24	050
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00...D	29,32	053	29,32	053
R 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D			31,19	054
L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00...D	31,19	054		
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00...D	24,25	061	24,25	061
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00...D	25,78	060	25,78	060
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00...D	29,75	062	29,75	062
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00...D	32,07	063	32,07	063
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00...D	25,91	072	25,91	072
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00...D	30,31	073	30,31	073
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00...D	34,61	074	34,61	074
Acciaio												○		○
Acciaio inossidabile														
Ghisa												○		○
Metalli non ferrosi												●		●
Leghe resistenti al calore														
Materiali duri														

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per alesatura e copiatura

▲ con raggio di punta ≤ 0,05 mm



TiAIN

TiAIN

TiAIN

TiAIN



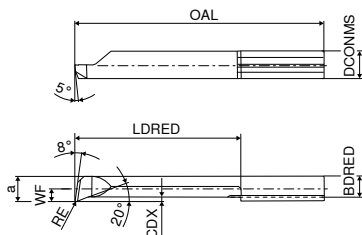
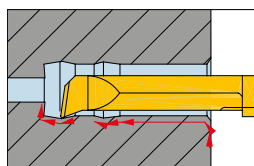
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Portainseri standard	sinistro Y5	destra Y5	sinistro Y5	destra Y5
											Codice 73 021 ... EUR	Codice 73 020 ... EUR	Codice 73 023 ... EUR	Codice 73 022 ... EUR
R/L 053.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,03	645.00...D	30,20	310	30,20	310
R/L 053.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,03	645.00...D	31,74	316	31,74	316
R/L 053.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,03	645.00...D	37,48	320	37,48	320
R/L 053.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,03	645.00...D	30,20	410	30,20	410
R/L 053.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,03	645.00...D	31,74	416	31,74	416
R/L 053.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,03	645.00...D	35,82	420	35,82	420
R/L 053.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,03	645.00...D	39,68	424	39,68	424
R/L 053.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,03	645.00...D	43,87	428	43,87	428
R/L 055.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D			30,97	210
R/L 055.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D			32,41	215
R/L 055.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D			30,31	205
R/L 055.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,05	645.00...D			30,20	310
R/L 055.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,05	645.00...D			31,74	316
R/L 055.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,05	645.00...D			37,48	320
R/L 055.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,05	645.00...D			30,20	410
R/L 055.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,05	645.00...D			31,74	416
R/L 055.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,05	645.00...D			35,82	420
R/L 055.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,05	645.00...D			39,68	424
R/L 055.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,05	645.00...D			43,87	428
R/L 055.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,05	645.00...D			28,33	510
R/L 055.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,05	645.00...D			30,20	515
R/L 055.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,05	645.00...D			34,28	520
R/L 055.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,05	645.00...D			38,58	525
R/L 055.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D			43,20	530
R/L 055.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,05	645.00...D			47,61	535
R/L 055.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,05	676.00...D			30,20	615
R/L 055.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,05	676.00...D			34,28	622
R/L 055.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,05	676.00...D			38,58	625
R/L 055.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,05	676.00...D			43,20	630
R/L 055.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,05	676.00...D			47,61	635
R/L 055.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,05	676.00...D			52,90	642
Acciaio											•	•	•	•
Acciaio inossidabile											•	•	•	•
Ghisa											•	•	•	•
Metalli non ferrosi											•	•	•	•
Leghe resistenti al calore											•	•	•	•
Materiali duri											•	•	•	•

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per alesatura e copiatura

▲ con rompitruciolo



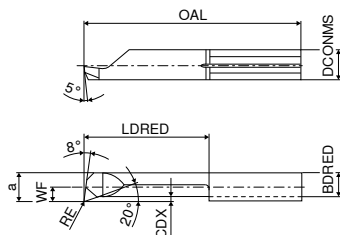
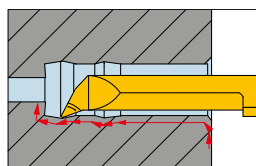
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Portainseriti standard	sinistro		destro	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y5		Y5	
											Codice 73 017 ...		Codice 73 016 ...	
R/L 050.4-10C	4	1,5	4	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	EUR 24,58	410	EUR 24,58	410
R/L 050.4-16C	4	1,5	4	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	25,78	416	25,78	416
R/L 050.4-20C	4	1,5	4	3,5	34	20	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	29,54	420	29,54	420
R/L 050.4-24C	4	1,5	4	3,5	38	24	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	32,96	424	32,96	424
R/L 050.4-28C	4	1,5	4	3,5	42	28	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	36,70	428	36,70	428
R/L 050.5-10C	5	1,9	5	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	23,04	510	23,04	510
R/L 050.5-15C	5	1,9	5	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	24,58	515	24,58	515
R/L 050.5-20C	5	1,9	5	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	28,22	520	28,22	520
R/L 050.5-25C	5	1,9	5	4,4	40	25	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	31,96	525	31,96	525
R/L 050.5-30C	5	1,9	5	4,4	45	30	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	36,04	530	36,04	530
R/L 050.5-35C	5	1,9	5	4,4	50	35	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	40,01	535	40,01	535
R/L 050.6-15C	6	2,3	6	5,3	30	15	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	24,58	615	24,58	615
R/L 050.6-22C	6	2,3	6	5,3	37	22	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	28,22	622	28,22	622
R/L 050.6-25C	6	2,3	6	5,3	40	25	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	31,96	625	31,96	625
R/L 050.6-30C	6	2,3	6	5,3	45	30	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	36,04	630	36,04	630
R/L 050.6-35C	6	2,3	6	5,3	50	35	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	40,01	635	40,01	635
R/L 050.6-42C	6	2,3	6	5,3	57	42	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	44,64	642	44,64	642
R/L 050.7-20C	7	2,8	7	6,3	35	20	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	28,43	720	28,43	720
R/L 050.7-25C	7	2,8	7	6,3	40	25	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	32,29	725	32,29	725
R/L 050.7-30C	7	2,8	7	6,3	45	30	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	36,48	730	36,48	730
R/L 050.7-35C	7	2,8	7	6,3	50	35	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	40,66	735	40,66	735
R/L 050.7-40C	7	2,8	7	6,3	55	40	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	45,19	740	45,19	740
R/L 050.7-45C	7	2,8	7	6,3	60	45	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	47,94	745	47,94	745
R/L 050.7-50C	7	2,8	7	6,3	65	50	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	51,69	750	51,69	750
Acciaio												•		•
Acciaio inossidabile												•		•
Ghisa												•		•
Metalli non ferrosi												•		•
Leghe resistenti al calore												•		•
Materiali duri												•		•

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per alesatura e copiatura

▲ 46 fino a 65 HRC



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Portainseriti standard	sinistro Y5		destro Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Codice 73 025 ... EUR		Codice 73 024 ... EUR	
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	36,70	920	36,70	920
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	37,36	921	37,36	921
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	38,79	922	38,79	922
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	36,59	931	36,59	931
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	38,14	930	38,14	930
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	43,64	932	43,64	932
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	36,59	941	36,59	941
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	38,14	940	38,14	940
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	41,98	942	41,98	942
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	45,64	945	45,64	945
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	49,60	946	49,60	946
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	35,48	951	35,48	951
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	37,14	952	37,14	952
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	41,11	950	41,11	950
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	45,19	953	45,19	953
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	49,48	954	49,48	954
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	53,68	956	53,68	956
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	37,69	961	37,69	961
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	41,66	960	41,66	960
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	45,74	962	45,74	962
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	50,03	963	50,03	963
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	54,34	964	54,34	964
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	59,19	965	59,19	965
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	42,11	972	42,11	972
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	46,40	973	46,40	973
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	50,92	974	50,92	974
R/L 050.7-35	7	2,8	6,8	6,3	50	35	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	55,21	975	55,21	975
R/L 050.7-40	7	2,8	6,8	6,3	55	40	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	60,29	976	60,29	976
R/L 050.7-45	7	2,8	6,8	6,3	60	45	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	63,16	977	63,16	977
R/L 050.7-50	7	2,8	6,8	6,3	65	50	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	67,12	978	67,12	978

Acciaio

Acciaio inossidabile

Ghisa

Metalli non ferrosi

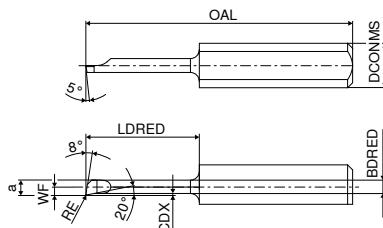
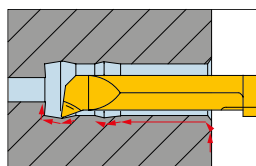
Leghe resistenti al calore

Materiali duri

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per alesatura e copiatura

▲ Particolarmente per superleghe



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

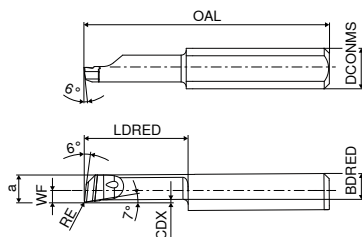
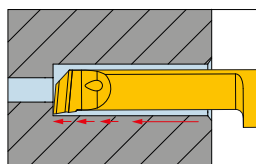
Denominazione	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Portainseri standard	sinistro Y5 Codice 73 027 ... EUR	destro Y5 Codice 73 026 ... EUR
R/L M050.05-2	4	0,20	0,5	0,40	20	2	0,02	0,02	0,02	645.00..-D	37,59	37,59
R/L M050.08-4	4	0,35	0,8	0,70	20	4	0,08	0,03	0,02	645.00..-D	38,69	38,69
R/L M050.1-5	4	0,40	1,0	0,90	20	5	0,05	0,05	0,02	645.00..-D	35,71	35,71
R/L M050.1-7	4	0,40	1,0	0,90	22	7	0,05	0,05	0,02	645.00..-D	36,70	36,70
R/L M050.15-5	4	0,60	1,5	1,15	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	35,71	35,71
R/L M050.15-10	4	0,60	1,5	1,15	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	36,70	36,70
R/L M050.2-5	4	0,80	2,0	1,70	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	30,31	30,31
R/L M050.2-10	4	0,80	2,0	1,70	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	31,19	31,19
R/L M050.25-5	4	0,20	2,5	2,20	19	5	0,10	0,10	0,02	645.00..-D	30,31	30,31
R/L M050.25-10	4	0,20	2,5	2,20	24	10	0,10	0,10	0,02	645.00..-D	31,19	31,19
R/L M050.3-10	4	0,60	3,0	2,60	24	10	0,15	0,15	0,02	645.00..-D	30,31	30,31
R/L M050.3-16	4	0,60	3,0	2,60	30	16	0,15	0,15	0,02	645.00..-D	31,96	31,96
R/L M050.35-10	4	1,10	3,5	3,10	24	10	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	30,31	30,31
R/L M050.35-16	4	1,10	3,5	3,10	30	16	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	31,96	31,96
R/L M050.35-20	4	1,10	3,5	3,10	34	20	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	38,36	38,36
R/L M050.4-10	4	1,50	4,0	3,50	24	10	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	30,31	30,31
R/L M050.4-16	4	1,50	4,0	3,50	30	16	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	31,96	31,96
R/L M050.4-20	4	1,50	4,0	3,50	34	20	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	36,48	36,48
R/L M050.4-24	4	1,50	4,0	3,50	38	24	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	40,66	40,66
Acciaio											•	•
Acciaio inossidabile											•	•
Ghisa											•	•
Metalli non ferrosi											•	•
Leghe resistenti al calore											•	•
Materiali duri											•	•

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per alesatura

▲ Con rompitrucciolo

▲ Alesatura ad alto avanzamento



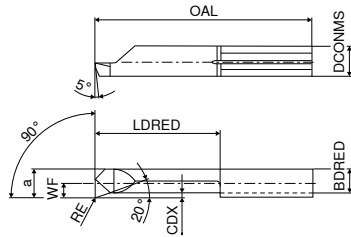
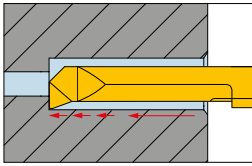
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Portainseriti standard	sinistro		destro	
											Y5		Y5	
											Codice 73 001 ... EUR		Codice 73 000 ... EUR	
R/L X050.1-5	4		1,0	0,90	20	5	0,03	0,85	0,05	645.00..-D	33,83	121	33,83	121
R/L X050.15-7	4		1,5	1,35	22	7	0,05	1,25	0,10	645.00..-D	38,69	233	38,69	233
R/L X050.2-5	4		2,0	1,80	19	5	0,10	1,60	0,15	645.00..-D	29,43	245	29,43	245
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,05	645.00..-D	30,20	215	30,20	215
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,15	645.00..-D	30,20	241	30,20	241
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,05	645.00..-D	29,32	341	29,32	341
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,20	645.00..-D	29,32	347	29,32	347
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,05	645.00..-D	30,97	371	30,97	371
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,10	645.00..-D	30,97	373	30,97	373
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,20	645.00..-D	30,97	377	30,97	377
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	29,32	403	29,32	403
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	29,32	407	29,32	407
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,05	645.00..-D	30,97	431	30,97	431
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	30,97	433	30,97	433
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	30,97	437	30,97	437
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	39,35	463	39,35	463
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	39,35	467	39,35	467
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,05	645.00..-D	29,32	511	29,32	511
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	29,32	513	29,32	513
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	29,32	517	29,32	517
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	38,24	543	38,24	543
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	38,24	547	38,24	547
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	43,20	553	43,20	553
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	43,20	557	43,20	557
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,05	676.00..-D	29,32	611	29,32	611
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,10	676.00..-D	29,32	613	29,32	613
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	29,32	617	29,32	617
R/L X050.6-22	6	2,5	6,0	5,50	37	22	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	33,73	637	33,73	637
R/L X050.6-30	6	2,5	6,0	5,50	45	30	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	43,20	657	43,20	657
R/L X050.6-35	6	2,5	6,0	5,50	50	35	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	47,83	667	47,83	667
R/L X050.6-50	6	2,5	6,0	5,50	65	50	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	59,52	697	59,52	697
R/L X050.7-25	7	3,0	7,0	6,50	40	25	0,50	5,90	0,20	676.00..-D	38,79	747	38,79	747
R/L X050.7-30	7	3,0	7,0	6,50	45	30	0,50	5,90	0,20	676.00..-D	43,75	757	43,75	757

Acciaio	●	●
Acciaio inossidabile	●	●
Ghisa	●	●
Metalli non ferrosi	●	●
Leghe resistenti al calore	●	●
Materiali duri	●	●

→ v_c vedi pag(g). 61

UltraMini – Inserti per alesatura



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra



sinistro

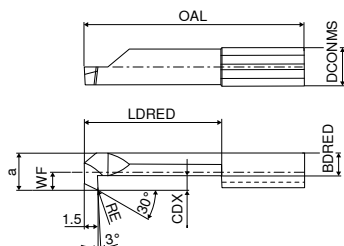
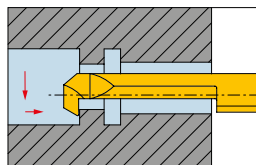
destra

Denominazione	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Portainseri standard	sinistro Y5		destra Y5	
											Codice 73 015 ... EUR		Codice 73 014 ... EUR	
R/L 090.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	26,12	541	26,12	541
R/L 090.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	27,66	542	27,66	542
R/L 090.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	26,12	545	26,12	545
R/L 090.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	27,66	546	27,66	546
R/L 090.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	26,12	550	26,12	550
R/L 090.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	27,66	551	27,66	551
R/L 090.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	30,20	552	30,20	552

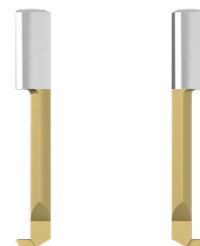
Acciaio	●	●
Acciaio inossidabile	●	●
Ghisa	○	○
Metalli non ferrosi	○	○
Leghe resistenti al calore	○	○
Materiali duri		

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per la tornitura in tirata



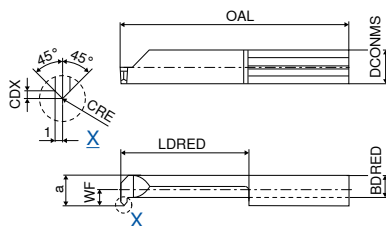
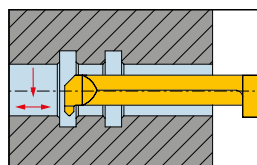
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra



Denominazione	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BRED	RE	Portainseri standard	sinistro		destra	
											Y5		Y5	
											Codice 73 013 ... EUR		Codice 73 012 ... EUR	
R/L 080.0003-15	4	0,6	3	2,6	29	15	0,5	2,0	0,10	645.00..-D	29,98	542	29,98	542
R/L 080.0003-20	4	0,6	3	2,6	34	20	0,5	2,0	0,10	645.00..-D	35,71	544	35,71	544
R/L 080.0004-15	4	1,5	4	3,5	29	15	0,8	2,4	0,15	645.00..-D	29,98	546	29,98	546
R/L 080.0004-25	4	1,5	4	3,5	39	25	0,8	2,4	0,15	645.00..-D	34,28	548	34,28	548
R/L 080.0005-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	0,20	645.00..-D	30,75	554	30,75	554
R/L 080.0005-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	0,20	645.00..-D	31,86	558	31,86	558
R/L 080.0006-20	6	2,3	6	5,3	35	20	1,8	3,4	0,20	676.00..-D	31,96	564	31,96	564
R/L 080.0006-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,8	3,4	0,20	676.00..-D	38,36	568	38,36	568
R/L 080.0007-20	7	2,7	7	6,3	35	20	2,5	3,8	0,20	676.00..-D	31,96	574	31,96	574
R/L 080.0007-30	7	2,7	7	6,3	45	30	2,5	3,8	0,20	676.00..-D	38,36	578	38,36	578
Acciaio											●		●	
Acciaio inossidabile											●		●	
Ghisa											○		○	
Metalli non ferrosi											○		○	
Leghe resistenti al calore											○		○	
Materiali duri														

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per alesatura e smussatura

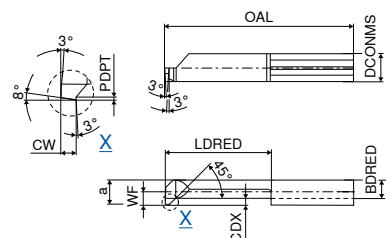
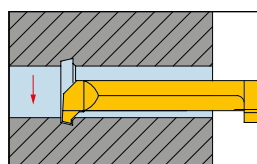


Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CRE	Portainseri standard	sinistro Y5 Codice 73 007 ... EUR	destro Y5 Codice 73 006 ... EUR
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 060.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,7	3,3	0,2	645.00..-D	26,88	26,88
R/L 060.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,7	3,3	0,2	645.00..-D	28,43	28,43
R/L 060.7-20	7	2,7	6,8	6,3	35	20	0,7	3,8	0,2	676.00..-D	31,52	31,52
Acciaio											●	●
Acciaio inossidabile											●	●
Ghisa											○	○
Metalli non ferrosi											○	○
Leghe resistenti al calore											○	○
Materiali duri											○	○

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti di pretroncatura e smussatura

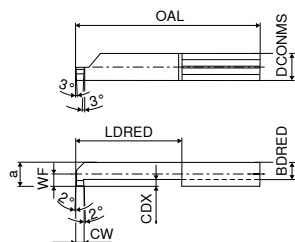
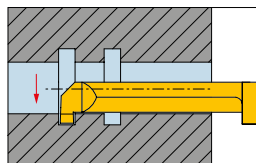


Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	PDPT	Portainseri standard	sinistro Y5 Codice 73 009 ... EUR	destro Y5 Codice 73 008 ... EUR
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 070.4-10	4	1,5	4	3,5	25	10	0,8	2,4	1	0,2	645.00..-D	26,68	26,68
R/L 070.4-16	4	1,5	4	3,5	30	16	0,8	2,4	1	0,2	645.00..-D	27,44	27,44
R/L 070.5-15	5	1,9	5	4,4	30	15	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	27,01	27,01
R/L 070.5-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	29,54	29,54
R/L 070.5-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	37,14	37,14
R/L 070.6-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,0	4,2	1	0,2	676.00..-D	37,14	37,14
R/L 070.6-42	6	2,3	6	5,3	57	42	1,0	4,2	1	0,2	676.00..-D	43,43	43,43
Acciaio												●	●
Acciaio inossidabile												●	●
Ghisa												○	○
Metalli non ferrosi												○	○
Leghe resistenti al calore												○	○
Materiali duri												○	○

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per la tornitura di scanalature interne



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

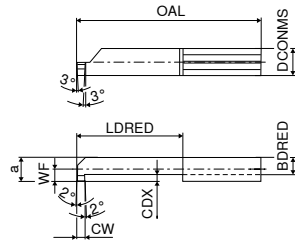
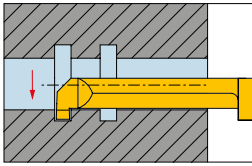


Denominazione	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	Portainseri standard	sinistro Y5		destra Y5		sinistro Y5		destra Y5	
											Codice 73 003 ...		Codice 73 002 ...		Codice 73 003 ...		Codice 73 002 ...	
											EUR		EUR		EUR		EUR	
R/L 004.0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00..D	20,73	040	20,73	040	25,68	540	25,68	540
R/L 004.0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	10	0,8	2,4	1,0	645.00..D	24,58	041	24,58	041	29,54	541	29,54	541
R/L 004.0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00..D	28,00	042	28,00	042	33,40	542	33,40	542
R/L 005.0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00..D	20,83	150	20,83	150	25,36	650	25,36	650
R/L 005.0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00..D	20,83	154	20,83	154	25,36	654	25,36	654
R/L 005.0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00..D	20,83	158	20,83	158	25,36	658	25,36	658
R/L 005.0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00..D	24,80	151	24,80	151	29,20	651	29,20	651
R/L 005.0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00..D	24,80	155	24,80	155	29,20	655	29,20	655
R/L 005.0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00..D	24,80	159	24,80	159	29,20	659	29,20	659
R/L 005.0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00..D	28,43	051	28,43	051	32,96	551	32,96	551
R/L 005.0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00..D	28,43	052	28,43	052	33,51	552	33,51	552
R/L 005.0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00..D	28,43	053	28,43	053	32,96	553	32,96	553
R/L 005.0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00..D	31,52	152	31,52	152	36,04	652	36,04	652
R/L 005.0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00..D	31,52	156	31,52	156	36,04	656	36,04	656
R/L 005.0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00..D	31,52	250	31,52	250	36,38	750	36,38	750
R/L 005.0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00..D	35,60	153	35,60	153	40,11	653	40,11	653
R/L 005.0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00..D	35,60	157	35,60	157	40,11	657	40,11	657
R/L 005.0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00..D	35,60	251	35,60	251	40,23	751	40,23	751
R/L 005.0100-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	1,0	3,3	1,0	645.00..D					41,98	680	41,98	680
R/L 006.0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00..D	21,05	160	21,05	160	25,46	660	25,46	660
R/L 006.0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00..D	21,05	164	21,05	164	25,46	664	25,46	664
R/L 006.0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00..D	21,05	168	21,05	168	25,46	668	25,46	668
R/L 006.0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00..D	25,13	161	25,13	161	29,43	661	29,43	661
R/L 006.0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00..D	25,13	165	25,13	165	29,43	665	29,43	665
R/L 006.0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00..D	25,13	169	25,13	169	29,43	669	29,43	669
R/L 006.0100-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,0	676.00..D	28,65	061	28,65	061	33,18	561	33,18	561
R/L 006.0150-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00..D	28,65	062	28,65	062	33,18	562	33,18	562
R/L 006.0200-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00..D	28,65	063	28,65	063	33,18	563	33,18	563
R/L 006.0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00..D	31,86	162	31,86	162	36,38	662	36,38	662
R/L 006.0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00..D	31,86	166	31,86	166	36,38	666	36,38	666
R/L 006.0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00..D	31,86	260	31,86	260	36,38	760	36,38	760
R/L 006.0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00..D	36,04	163	36,04	163	40,23	663	40,23	663
R/L 006.0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00..D	36,04	167	36,04	167	40,23	667	40,23	667
R/L 006.0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00..D	36,04	261	36,04	261	40,23	761	40,23	761
R/L 006.0100-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,0	676.00..D					41,98	682	41,98	682
R/L 006.0150-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,5	676.00..D					41,98	684	41,98	684
R/L 006.0100-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	1,8	3,4	1,0	676.00..D					46,29	685	46,29	685
R/L 007.0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,0	676.00..D	21,38	070	21,38	070	25,68	570	25,68	570
R/L 007.0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,5	676.00..D	21,38	075	21,38	075	25,68	575	25,68	575
R/L 007.0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	2,0	676.00..D	21,38	170	21,38	170	25,68	670	25,68	670
R/L 007.0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,0	676.00..D	25,36	071	25,36	071	29,75	571	29,75	571
R/L 007.0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,5	676.00..D	25,36	076	25,36	076	29,75	576	29,75	576
R/L 007.0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	2,0	676.00..D	25,36	171	25,36	171	29,75	671	29,75	671
R/L 007.0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,0	676.00..D	28,98	072	28,98	072	33,40	572	33,40	572
R/L 007.0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,5	676.00..D	28,98	077	28,98	077	33,40	577	33,40	577
R/L 007.0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	2,0	676.00..D	28,98	172	28,98	172	33,40	672	33,40	672
R/L 007.0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,0	676.00..D	32,07	073	32,07	073	36,81	573	36,81	573
R/L 007.0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,5	676.00..D	32,07	078	32,07	078	36,81	578	36,81	578
R/L 007.0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	2,0	676.00..D	32,07	173	32,07	173	36,81	673	36,81	673
R/L 007.0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	676.00..D	36,81	074	36,81	074	41,11	574	41,11	574
R/L 007.0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	676.00..D	36,81	079	36,81	079	41,11	579	41,11	579
R/L 007.0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	676.00..D	36,93	174	36,93	174	41,11	674	41,11	674
R/L 007.0100-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,0	676.00..D					42,33	688	42,33	688
R/L 007.0150-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,5	676.00..D					42,33	690	42,33	690
R/L 007.0200-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	2,0	676.00..D					42,33	692	42,33	692
R/L 007.0100-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,0	676.00..D					47,16	700	47,16	700
R/L 007.0150-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,5	676.00..D					47,16	702	47,16	702
R/L 007.0100-45	7	2,7	7,0	6,3	60	45	2,5	3,8	1,0	676.00..D					51,03	712	51,03	712
R/L 007.0100-50	7	2,7	7,0	6,3	65	50	2,5	3,8	1,0	676.00..D					54,66	714	54,66	714

Acciaio	○	○	●	●
Acciaio inossidabile			●	●
Ghisa	○	○	○	○
Metalli non ferrosi	●	●	○	○
Leghe resistenti al calore			○	○
Materiali duri				

→ v_c vedi pag.(g). 60

UltraMini – Inserti per la tornitura di scanalature interne



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

TiAlN

TiAlN



sinistro

destra

Y5

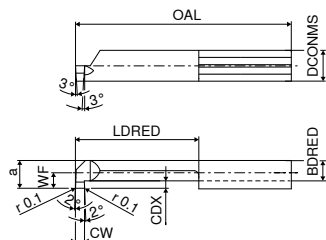
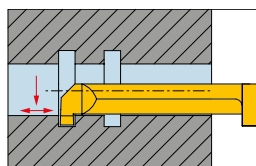
Y5

Denominazione	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	Portainseri standard	Codice 73 003 ... EUR	820	Codice 73 002 ... EUR	821
R/L 002.0050-5	4		2	1,8	19	5	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	30,97	820	30,97	820
R/L 002.0050-10	4		2	1,8	24	10	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	31,86	821	31,86	821
R/L 002.0050-15	4		2	1,8	29	15	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	34,93	822	34,93	822
R/L 003.0070-5	4	0,7	3	2,7	19	5	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	29,32	830	29,32	830
R/L 003.0070-10	4	0,7	3	2,7	24	10	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	33,06	831	33,06	831
R/L 003.0070-16	4	0,7	3	2,7	30	16	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	36,93	832	36,93	832
Acciaio												●		●
Acciaio inossidabile												●		●
Ghisa												●		●
Metalli non ferrosi												●		●
Leghe resistenti al calore												●		●
Materiali duri														

→ v_c vedi pag.(g). 60

UltraMini – Inserti per la tornitura di scanalature interne

▲ con raggio di punta



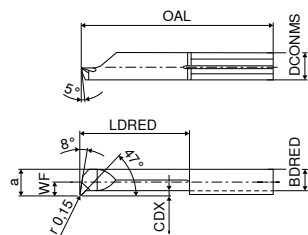
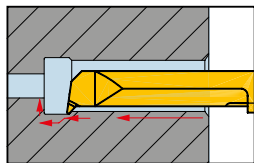
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS ₁₆ mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	Portainseriti standard	sinistro		destro	
											Y5		Y5	
											Codice 73 203 ... EUR		Codice 73 202 ... EUR	
R/L 004M0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	28,55	800	28,55	800
R/L 004M0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	32,84	802	32,84	802
R/L 004M0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	36,04	804	36,04	804
R/L 005M0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	27,11	806	27,11	806
R/L 005M0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	27,11	816	27,11	816
R/L 005M0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	27,11	826	27,11	826
R/L 005M0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	31,09	808	31,09	808
R/L 005M0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	31,09	818	31,09	818
R/L 005M0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	31,09	828	31,09	828
R/L 005M0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	34,61	810	34,61	810
R/L 005M0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	34,61	820	34,61	820
R/L 005M0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	34,61	830	34,61	830
R/L 005M0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	37,69	812	37,69	812
R/L 005M0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	37,69	822	37,69	822
R/L 005M0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	37,69	832	37,69	832
R/L 005M0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	41,77	814	41,77	814
R/L 005M0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	41,77	824	41,77	824
R/L 005M0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	41,77	834	41,77	834
R/L 006M0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	27,11	836	27,11	836
R/L 006M0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	27,11	846	27,11	846
R/L 006M0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	27,11	856	27,11	856
R/L 006M0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	31,09	838	31,09	838
R/L 006M0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	31,09	848	31,09	848
R/L 006M0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	31,09	858	31,09	858
R/L 006M0100-20	6	2,3	6,0	5,3	35	22	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	34,61	840	34,61	840
R/L 006M0150-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	34,61	850	34,61	850
R/L 006M0200-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	34,61	860	34,61	860
R/L 006M0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	37,69	842	37,69	842
R/L 006M0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	37,69	852	37,69	852
R/L 006M0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	37,69	862	37,69	862
R/L 006M0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	41,77	844	41,77	844
R/L 006M0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	41,77	854	41,77	854
R/L 006M0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	41,77	864	41,77	864
R/L 007M0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	27,11	866	27,11	866
R/L 007M0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	27,11	876	27,11	876
R/L 007M0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	27,11	886	27,11	886
R/L 007M0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	31,09	868	31,09	868
R/L 007M0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	31,09	878	31,09	878
R/L 007M0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	31,09	888	31,09	888
R/L 007M0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	34,61	870	34,61	870
R/L 007M0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	34,61	880	34,61	880
R/L 007M0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	34,61	890	34,61	890
R/L 007M0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	37,69	872	37,69	872
R/L 007M0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	37,69	882	37,69	882
R/L 007M0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	37,69	892	37,69	892
R/L 007M0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	42,11	874	42,11	874
R/L 007M0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	42,11	884	42,11	884
R/L 007M0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	42,11	894	42,11	894

Acciaio	●	●
Acciaio inossidabile	●	●
Ghisa	●	●
Metalli non ferrosi	●	●
Leghe resistenti al calore	●	●
Materiali duri	●	●

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per l'alesatura di fori



TiN



TiN



TiAlN



TiAlN

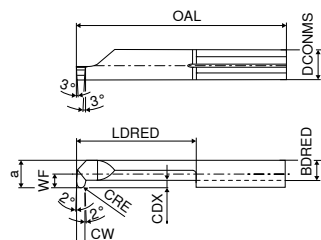
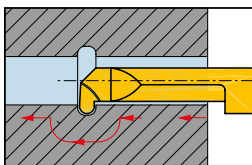


Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS ₁₆ mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	Portainseriti standard	sinistro Y5		destra Y5		sinistro Y5		destra Y5	
										Codice 73 011 ...		Codice 73 010 ...		Codice 73 011 ...		Codice 73 010 ...	
										EUR		EUR		EUR		EUR	
R/L 047.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,4	1,2	645.00..-D					28,55	221	28,55	221
R/L 047.3-15	4	0,6	2,8	2,6	29	15	0,6	1,9	645.00..-D					29,75	231	29,75	231
R/L 047.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,6	2,8	645.00..-D					27,23	241	27,23	241
R/L 047.T4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,6	2,8	645.00..-D					31,96	242	31,96	242
R/L 047.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	645.00..-D	31,52	542	31,52	542				
R/L 047.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,8	3,5	645.00..-D					30,64	251	30,64	251
R/L 047.T5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,8	3,5	645.00..-D					32,41	252	32,41	252
R/L 047.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	645.00..-D	32,07	552	32,07	552				
R/L 047.T6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	676.00..-D					31,41	262	31,41	262
R/L 047.T6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	676.00..-D					33,18	263	33,18	263
R/L 047.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	676.00..-D	32,84	562	32,84	562				
Acciaio										●		●		●		●	
Acciaio inossidabile										●		●		●		●	
Ghisa										○		○		●		●	
Metalli non ferrosi										○		○		●		●	
Leghe resistenti al calore										○		○		●		●	
Materiali duri																	

→ v_c vedi pag.(g). 60

UltraMini – Inserti per la tornitura di scanalature interne e copitatura

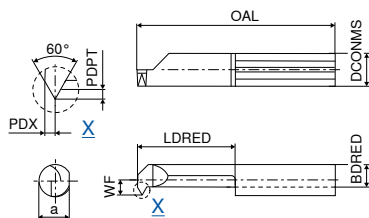
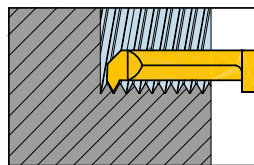


Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	CRE	Portainseriti standard	sinistro		destro	
												Y5		Y5	
												Codice 73 019 ... EUR		Codice 73 018 ... EUR	
R/L 006-0.75-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	0,75	676.00..-D	33,06	564	33,06	564
R/L 006-0.50-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	0,50	676.00..-D	33,06	562	33,06	562
R/L 006-1.00-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	1,00	676.00..-D	33,06	566	33,06	566
R/L 005-1.00-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	1,00	645.00..-D	32,41	556	32,41	556
R/L 007-0.50-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	0,50	676.00..-D	34,28	572	34,28	572
R/L 005-0.75-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	0,75	645.00..-D	32,41	554	32,41	554
R/L 007-0.75-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	0,75	676.00..-D	34,28	574	34,28	574
R/L 005-0.50-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	0,50	645.00..-D	32,41	552	32,41	552
R/L 007-1.00-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	1,00	676.00..-D	34,28	576	34,28	576
R/L 004-0.50-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	0,50	645.00..-D	31,19	541	31,19	541
Acciaio												●		●	
Acciaio inossidabile												●		●	
Ghisa												○		○	
Metalli non ferrosi												○		○	
Leghe resistenti al calore												○		○	
Materiali duri															

→ v_c vedi pag.(g). 60

UltraMini – Inserti per la filettatura interna (profilo parziale)



sinistro

destro

sinistro

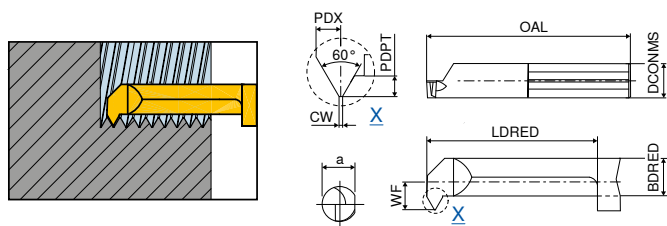
destro

Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

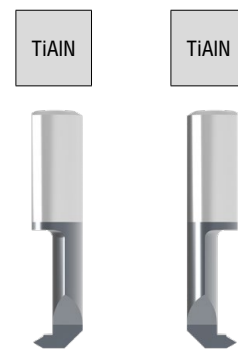
Denominazione	DCONMS ₁₆ mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	Portainseri standard	Y5 Codice 73 101 ... EUR		Y5 Codice 73 100 ... EUR		Y5 Codice 73 101 ... EUR		Y5 Codice 73 100 ... EUR	
R/L 003.0105-8	4	0,50	0,30	2,4	2,3	22	8	1,8	0,27	0,33	645.00..-D					28,88	551	28,88	551
R/L 004.0408-15	4	0,80	1,75	4,0	3,5	30	15	2,4	0,43	0,45	645.00..-D					30,09	552	30,09	552
R/L 005.0510-15	5	1,00	1,90	4,8	4,4	30	15	3,3	0,55	0,55	645.00..-D	28,00	545	28,00	545				
R/L 005.0510-20	5	1,00	1,90	4,8	4,4	35	20	3,3	0,55	0,55	645.00..-D	28,22	544	28,22	544				
R/L 006.0612-15	6	1,25	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,68	0,65	676.00..-D	28,00	547	28,00	547				
R/L 006.0612-22	6	1,25	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,68	0,65	676.00..-D	28,65	546	28,65	546				
R/L 006.0815-15	6	1,50	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	28,00	549	28,00	549				
R/L 006.0815-22	6	1,50	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	28,65	548	28,65	548				
R/L 007.0815-15	7	1,50	2,70	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00..-D	28,65	550	28,65	550				
Acciaio												●		●		●		●	
Acciaio inossidabile												●		●		●		●	
Ghisa												○		○		●		●	
Metalli non ferrosi												○		○		●		●	
Leghe resistenti al calore												○		○		●		●	
Materiali duri												○		○		●		●	

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per la filettatura (profilo completo)



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra



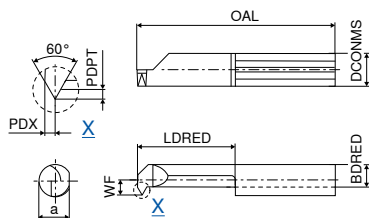
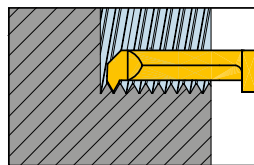
sinistro

destra

Denominazione	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	Portainseriti standard	Y5		Y5	
													Codice 73 209 ...		Codice 73 208 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
R/L 105.0408-15	5	0,80	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,43	0,50	0,10	645.00.-D	31,19	799	31,19	799
R/L 105.510-15	5	1,00	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,54	0,55	0,12	645.00.-D	31,86	800	31,86	800
R/L 106.612-15	6	1,25	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,67	0,65	0,15	676.00.-D	31,86	802	31,86	802
R/L 106.815-15	6	1,50	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	0,18	676.00.-D	31,86	804	31,86	804
R/L 106.815-15	7	1,50	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	0,18	676.00.-D	31,86	806	31,86	806
Acciaio														•		•
Acciaio inossidabile														•		•
Ghisa														•		•
Metalli non ferrosi														•		•
Leghe resistenti al calore														•		•
Materiali duri																

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per la filettatura interna (profilo parziale)



sinistro

destra

sinistro

destra

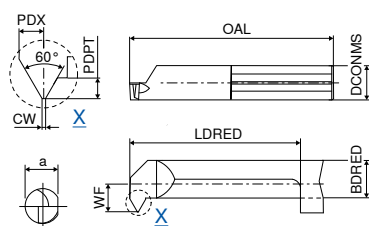
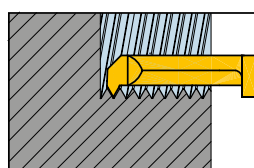
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{HS} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	Portainseri standard	Y5 Codice 73 103 ... EUR		Y5 Codice 73 102 ... EUR		Y5 Codice 73 103 ... EUR		Y5 Codice 73 102 ... EUR	
R/L 004.0105-10	4	0,50	1,0	3,2	3,0	24	10	2,3	0,27	0,44	645.00...D	28,43	510	28,43	510	28,43	509	28,43	509
R/L 004.0205-15	4	0,50	1,5	4,0	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	645.00...D	29,43	510	29,43	510				
R/L 005.0205-15	5	0,50	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	645.00...D	28,22	539	28,22	539				
R/L 005.0205-20	5	0,50	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,27	0,35	645.00...D	28,22	540	28,22	540				
R/L 005.0407-15	5	0,75	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00...D	28,22	541	28,22	541				
R/L 005.0407-20	5	0,75	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,40	0,45	645.00...D	28,22	542	28,22	542				
R/L 006.0510-15	6	1,00	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,55	0,55	676.00...D	28,22	543	28,22	543				
R/L 006.0510-22	6	1,00	2,3	6,0	5,3	37	22	3,4	0,55	0,55	676.00...D	28,22	544	28,22	544				

Acciaio	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	●	●
Ghisa	○	○	●	●
Metalli non ferrosi	○	○	●	●
Leghe resistenti al calore	○	○	●	●
Materiali duri				

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per la filettatura (profilo completo)



sinistro

destra

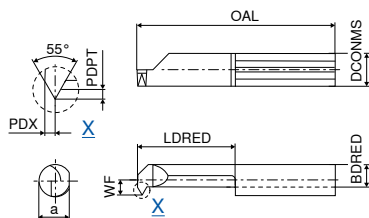
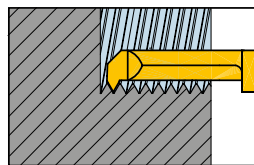
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{HS} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	CW mm	Portainseri standard	Y5 Codice 73 207 ... EUR		Y5 Codice 73 206 ... EUR	
R/L 104.0205-15	5	0,50	1,5	4	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	0,06	645.00...D	33,51	800	33,51	800
R/L 105.0205-15	5	0,50	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	0,06	645.00...D	31,96	802	31,96	802
R/L 105.0407-15	5	0,75	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	0,09	645.00...D	31,96	804	31,96	804
R/L 106.0510-15	6	1,00	2,3	6	5,3	30	15	3,4	0,54	0,55	0,12	676.00...D	31,96	806	31,96	806

Acciaio	●	●
Acciaio inossidabile	●	●
Ghisa	●	●
Metalli non ferrosi	●	●
Leghe resistenti al calore	●	●
Materiali duri		

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per la filettatura interna (profilo parziale)



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

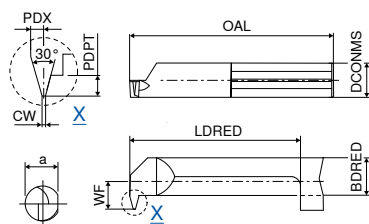
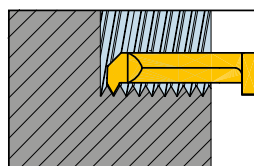
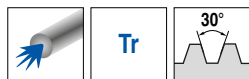
Denominazione	DCONMS _{h6}	TPI	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	Portainseriti standard	Y5 Codice 73 105 ... EUR	Y5 Codice 73 104 ... EUR
R/L 005.5548-15	5	48 - 24	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00.-D	30,75	552
R/L 006.5548-15	6	48 - 24	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,40	0,45	676.00.-D	30,75	562
R/L 006.5524-15	6	24 - 16	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00.-D	30,75	563
R/L 007.5524-15	7	24 - 16	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00.-D	30,75	572

Acciaio	●	●
Acciaio inossidabile	●	●
Ghisa	○	○
Metalli non ferrosi	○	○
Leghe resistenti al calore	○	○
Materiali duri		

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per la filettatura interna (profilo parziale)

▲ Profilo trapezoidale DIN 103



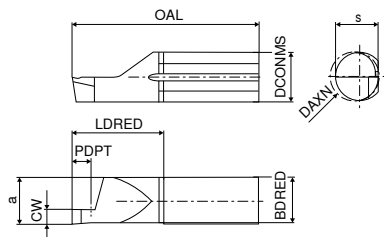
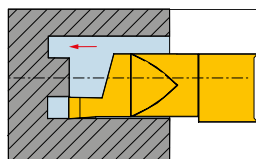
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	Portainseriti standard	Y5 Codice 73 211 ... EUR	Y5 Codice 73 210 ... EUR
R/L 007.1220-22	7	2	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00.-D	39,01	222
R/L 007.1220-30	7	2	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00.-D	47,16	230
R/L 007.1730-22	7	3	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00.-D	39,01	322
R/L 007.1730-30	7	3	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00.-D	47,16	330

Acciaio	●	●
Acciaio inossidabile	●	●
Ghisa	●	●
Metalli non ferrosi	●	●
Leghe resistenti al calore	●	●
Materiali duri		

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per scanalatura assiale



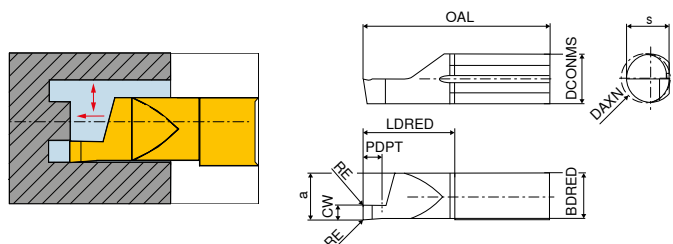
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{hg} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	Portainseriti standard	sinistro Y5		destra Y5		sinistro Y5		destra Y5	
											Codice 73 051 ...		Codice 73 050 ...		Codice 73 053 ...		Codice 73 052 ...	
											EUR		EUR		EUR		EUR	
R/L 010.1006-10	6	5,2	6	5,3	26	11	1,5	4,9	1,0	676.00.-D	31,30	561	31,30	561	31,30	561	31,30	561
R/L 010.1506-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2,0	4,9	1,5	676.00.-D	31,30	563	31,30	563	31,30	563	31,30	563
R/L 010.1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	32,07	571	32,07	571	32,07	571	32,07	571
R/L 010.1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	34,28	671	34,28	671	34,28	671	34,28	671
R/L 010.1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	36,04	771	36,04	771	36,04	771	36,04	771
R/L 010.1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	32,07	573	32,07	573	32,07	573	32,07	573
R/L 010.1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	34,28	673	34,28	673	34,28	673	34,28	673
R/L 010.1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	36,04	773	36,04	773	36,04	773	36,04	773
R/L 010.2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	32,07	575	32,07	575	32,07	575	32,07	575
R/L 010.2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	34,28	675	34,28	675	34,28	675	34,28	675
R/L 010.2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	36,04	775	36,04	775	36,04	775	36,04	775
R/L 010.2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	32,07	577	32,07	577	32,07	577	32,07	577
R/L 010.2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	34,28	677	34,28	677	34,28	677	34,28	677
R/L 010.2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	36,04	777	36,04	777	36,04	777	36,04	777
R/L 010.3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	32,07	579	32,07	579	32,07	579	32,07	579
R/L 010.3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	34,28	679	34,28	679	34,28	679	34,28	679
R/L 010.3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	36,04	779	36,04	779	36,04	779	36,04	779
Acciaio											●		●		●		●	
Acciaio inossidabile											●		●		●		●	
Ghisa											○		○		●		●	
Metalli non ferrosi											○		○		●		●	
Leghe resistenti al calore											○		○		●		●	
Materiali duri											○		○		●		●	

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per scanalatura assiale

▲ con raggio di punta

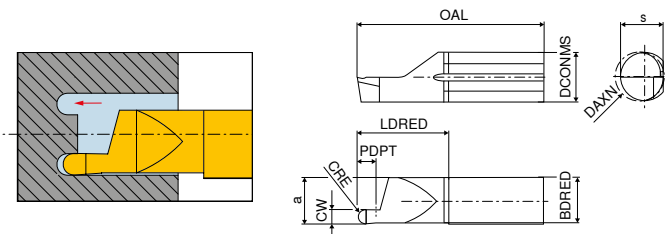


Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS ₁₆	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	RE	Portainseriti standard	sinistro		destro	
												Y5		Y5	
												Codice 73 253 ...		Codice 73 252 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
R/L 510M1008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	37,03	510	37,03	510
R/L 510M1008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	39,12	610	39,12	610
R/L 510M1508-10	5	4,3	5	6,3	26	11	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	37,03	515	37,03	515
R/L 510M1508-20	5	4,3	5	6,3	35	20	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	39,12	615	39,12	615
R/L 510M2008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	37,03	520	37,03	520
R/L 510M2008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	39,12	620	39,12	620
R/L 010M1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	37,91	800	37,91	800
R/L 010M1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	40,01	810	40,01	810
R/L 010M1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	41,88	820	41,88	820
R/L 010M1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	37,91	802	37,91	802
R/L 010M1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	40,01	812	40,01	812
R/L 010M1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	41,88	822	41,88	822
R/L 010M2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	37,91	804	37,91	804
R/L 010M2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	40,01	814	40,01	814
R/L 010M2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	41,88	824	41,88	824
R/L 010M2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	37,91	806	37,91	806
R/L 010M2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	40,01	816	40,01	816
R/L 010M2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	41,88	826	41,88	826
R/L 010M3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	37,91	808	37,91	808
R/L 010M3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	40,01	818	40,01	818
R/L 010M3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	41,88	828	41,88	828
Acciaio												●		●	
Acciaio inossidabile												●		●	
Ghisa												●		●	
Metalli non ferrosi												●		●	
Leghe resistenti al calore												●		●	
Materiali duri															

→ v_c vedi pag.(g). 60

UltraMini – Inserti per la tornitura di scanalature assiali (raggio completo)



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{hg}		a mm	DAXN mm	S mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	CRE mm	Portainseri standard	Y5		Y5	
	Codice 73 059 ...												Codice 73 058 ...			
	mm	mm											EUR	EUR		
R/L 610.1005-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2	4,9	1,0	0,50	676.00.-D	37,69	071	37,69	071	
R/L 610.1005-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	0,50	676.00.-D	39,90	171	39,90	171	
R/L 610.1608-10	6	5,2	6	5,3	26	11	3	4,9	1,6	0,80	676.00.-D	37,69	073	37,69	073	
R/L 610.1608-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,6	0,80	676.00.-D	39,90	173	39,90	173	
R/L 610.2010-10	6	5,2	6	5,3	26	11	4	4,9	2,0	1,00	676.00.-D	37,69	075	37,69	075	
R/L 610.2010-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	1,00	676.00.-D	39,90	175	39,90	175	
R/L 610.2512-10	6	5,2	6	5,3	26	11	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	37,69	077	37,69	077	
R/L 610.2512-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	39,90	177	39,90	177	
R/L 610.3015-10	6	5,2	6	5,3	26	11	6	4,9	3,0	1,50	676.00.-D	37,69	079	37,69	079	
R/L 610.3015-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	1,50	676.00.-D	39,90	179	39,90	179	
R/L 010.1005-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,50	676.00.-D	36,93	571	36,93	571	
R/L 010.1005-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,50	676.00.-D	39,01	671	39,01	671	
R/L 010.1608-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,6	0,80	676.00.-D	36,93	573	36,93	573	
R/L 010.1608-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,6	0,80	676.00.-D	39,01	673	39,01	673	
R/L 010.2010-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	1,00	676.00.-D	36,93	575	36,93	575	
R/L 010.2010-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	1,00	676.00.-D	39,01	675	39,01	675	
R/L 010.2512-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	36,93	577	36,93	577	
R/L 010.2512-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	39,01	677	39,01	677	
R/L 010.3015-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	1,50	676.00.-D	36,93	579	36,93	579	
R/L 010.3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	1,50	676.00.-D	39,01	679	39,01	679	
Acciaio													●		●	
Acciaio inossidabile													●		●	
Ghisa													●		●	
Metalli non ferrosi													●		●	
Leghe resistenti al calore													●		●	
Materiali duri													●		●	

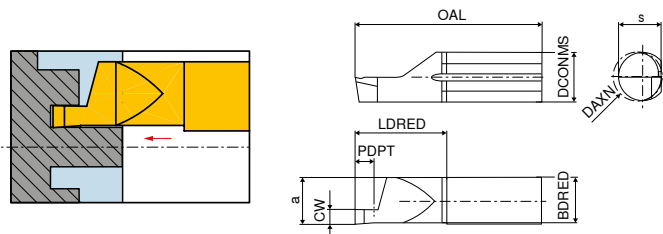
→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per la tornitura di scanalature assiali sul perno centrale



TiAlN

TiAlN



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS h6		DAXN		OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	Portainseri standard	sinistro Y5		destro Y5	
	mm	a	mm	s							Codice 73 061 ... EUR		Codice 73 060 ... EUR	
R/L 620.1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00..-D	39,01	561	39,01	561
R/L 620.1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00..-D	39,01	563	39,01	563
R/L 620.2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00..-D	39,01	565	39,01	565
R/L 620.2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00..-D	39,01	567	39,01	567
R/L 620.3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00..-D	39,01	569	39,01	569

Acciaio	•	•
Acciaio inossidabile	•	•
Ghisa	•	•
Metalli non ferrosi	•	•
Leghe resistenti al calore	•	•
Materiali duri	•	•

→ v_c vedi pag(g). 60

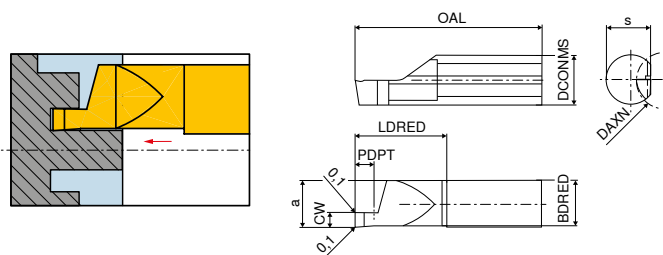
UltraMini – Inserti per la tornitura assiale di scanalature sul perno centrale

▲ con raggio di punta



TiAlN

TiAlN



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS h6		DAXN		OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	Portainseri standard	sinistro Y5		destro Y5	
	mm	a	mm	s							Codice 73 261 ... EUR		Codice 73 260 ... EUR	
R/L 620M1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00..-D	40,46	800	40,46	800
R/L 620M1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00..-D	40,46	802	40,46	802
R/L 620M2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00..-D	40,46	804	40,46	804
R/L 620M2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00..-D	40,46	806	40,46	806
R/L 620M3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00..-D	40,46	808	40,46	808

Acciaio	•	•
Acciaio inossidabile	•	•
Ghisa	•	•
Metalli non ferrosi	•	•
Leghe resistenti al calore	•	•
Materiali duri	•	•

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per scanalatura assiale

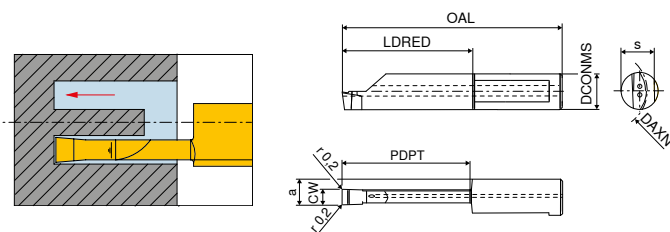
▲ Fino a 100 bar

▲ Due fori di refrigerazione



TiAlN

TiAlN



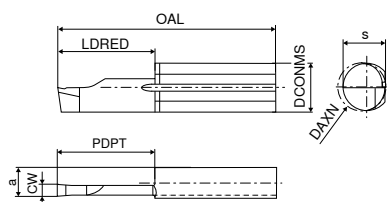
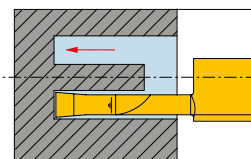
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{hg}		DAXN		OAL	LDRED	PDPT	CW	Portainseriti standard	Codice 73 263 ...		Codice 73 262 ...	
		a		s						EUR		EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 012.0200-10	8	5,00	12	7,3	30	10	10	2,0	687.00.-D	52,02	700	52,02	700
R/L 012.0200-15	8	5,00	12	7,3	35	15	15	2,0	687.00.-D	52,69	702	52,69	702
R/L 012.0250-10	8	5,25	12	7,3	30	10	10	2,5	687.00.-D	52,02	704	52,02	704
R/L 012.0250-20	8	5,25	12	7,3	40	20	20	2,5	687.00.-D	53,34	706	53,34	706
R/L 016.0300-10	8	5,50	16	7,3	30	10	10	3,0	687.00.-D	53,01	800	53,01	800
R/L 016.0300-20	8	5,50	16	7,3	40	20	20	3,0	687.00.-D	54,44	802	54,44	802
R/L 020.0300-25	8	5,50	20	7,3	45	25	25	3,0	687.00.-D	55,11	804	55,11	804
R/L 020.0300-30	8	5,50	20	7,3	50	30	30	3,0	687.00.-D	55,11	806	55,11	806
R/L 020.0300-35	8	5,50	20	7,3	55	35	35	3,0	687.00.-D	56,53	808	56,53	808
R/L 020.0300-40	8	5,50	20	7,3	60	40	40	3,0	687.00.-D	56,53	810	56,53	810
R/L 016.0400-10	8	6,00	16	7,3	30	10	10	4,0	687.00.-D	53,01	812	53,01	812
R/L 016.0400-20	8	6,00	16	7,3	40	20	20	4,0	687.00.-D	54,44	814	54,44	814
R/L 020.0400-25	8	6,00	20	7,3	45	25	25	4,0	687.00.-D	55,11	816	55,11	816
R/L 020.0400-30	8	6,00	20	7,3	50	30	30	4,0	687.00.-D	55,11	818	55,11	818
R/L 020.0400-35	8	6,00	20	7,3	55	35	35	4,0	687.00.-D	56,53	820	56,53	820
R/L 020.0400-40	8	6,00	20	7,3	60	40	40	4,0	687.00.-D	56,53	822	56,53	822
R/L 020.0500.20	8	6,50	20	7,3	40	20	20	5,0	687.00.-D	53,01	824	53,01	824
R/L 020.0500.25	8	6,50	20	7,3	45	25	25	5,0	687.00.-D	53,79	826	53,79	826
R/L 020.0500.30	8	6,50	20	7,3	50	30	30	5,0	687.00.-D	53,79	828	53,79	828
R/L 020.0500.35	8	6,50	20	7,3	55	35	35	5,0	687.00.-D	55,11	830	55,11	830
R/L 020.0500.40	8	6,50	20	7,3	60	40	40	5,0	687.00.-D	55,11	832	55,11	832

Acciaio	•	•
Acciaio inossidabile	•	•
Ghisa	•	•
Metalli non ferrosi	•	•
Leghe resistenti al calore	•	•
Materiali duri	•	•

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per scanalatura assiale



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

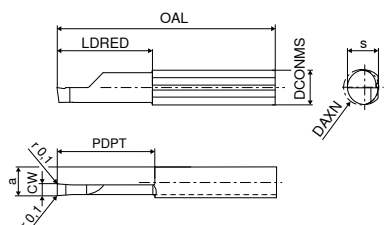
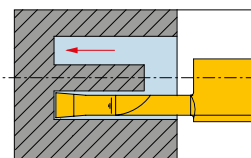
Denominazione	DCONMS _{hg} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Portainseriti standard	sinistro Y5		destra Y5		sinistro Y5		destra Y5	
										Codice 73 055 ...		Codice 73 054 ...		Codice 73 057 ...		Codice 73 056 ...	
										EUR		EUR		EUR		EUR	
R/L 015.2515-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	2,5	676.00.-D	43,09	572	43,09	572	43,09	572	43,09	572
R/L 015.3015-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	3,0	676.00.-D	43,09	574	43,09	574	43,09	574	43,09	574
R/L 015.3015-30	7	5,9	15	6,3	45	30	30	3,0	676.00.-D	47,29	674	47,29	674	47,29	674	47,29	674

Acciaio	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	●	●
Ghisa	○	○	○	○
Metalli non ferrosi	○	○	○	○
Leghe resistenti al calore	○	○	○	○
Materiali duri				

→ v_c vedi pag(g). 60

UltraMini – Inserti per scanalatura assiale

▲ con raggio di punta



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONMS _{hg} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Portainseriti standard	sinistro Y5		destra Y5	
										Codice 73 257 ...		Codice 73 256 ...	
										EUR		EUR	
R/L 015M2515-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	2,5	676.00.-D	44,30	800	44,30	800
R/L 015M3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	3,0	676.00.-D	44,30	802	44,30	802
R/L 015M3015-30	7	5,9	8	6,3	45	30	30	3,0	676.00.-D	48,50	804	48,50	804

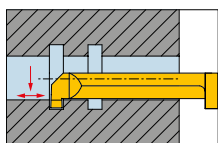
Acciaio	●	●
Acciaio inossidabile	●	●
Ghisa	○	○
Metalli non ferrosi	○	○
Leghe resistenti al calore	○	○
Materiali duri		

→ v_c vedi pag(g). 60

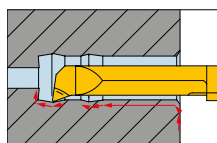
Set 1: alesatura, scanalatura, smussatura versine destra

▲ Assortimento di utensili destri

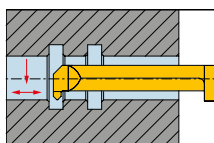
▲ K10F - TiN



Scanalatura (E)



Alesatura (A)



Smussatura (F)

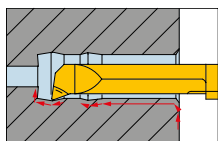


Utensile	Denominazione	Codice	Ø foro mm	Profondità di foratura mm	Profondità di troncatura mm	Larghezza di taglio mm	Quantità	fig.	Y5 Codice 73 085 ... EUR	999
Inserto da taglio	R 004.0100-16	73 002 541	4	16	0,8	1,0	1	E		
Inserto da taglio	R 005.0150-20	73 002 552	5	20	1,0	1,5	1	E		
Inserto da taglio	R 005.0200-20	73 002 553	5	20	1,0	2,0	1	E		
Inserto da taglio	R 006.0150-22	73 002 562	6	22	1,8	1,5	1	E		
Inserto da taglio	R 006.0200-22	73 002 563	6	22	1,8	2,0	1	E		
Inserto da taglio	R 050.3-16	73 004 530	3	16			1	A	469,40	
Inserto da taglio	R 050.4-16	73 004 540	4	16			1	A		
Inserto da taglio	R 050.5-20	73 004 550	5	20			1	A		
Inserto da taglio	R 050.6-22	73 004 560	6	22			1	A		
Inserto da taglio	R 060.5-20	73 006 550	5	20			1	F		
Stelo	645.0016-D	73 080 164					1			
Stelo	676.0016-D	73 080 166					1			
Chiave	110.645	70 950 175					1			

Set 3: alesatura

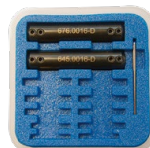
▲ Assortimento di utensili destri

▲ K10F - TiN



Utensile	Denominazione	Codice	Ø foro mm	Profondità di foratura mm	Quantità	Y5 Codice 73 085 ... EUR	994
Inserto da taglio	R 050.3-16	73 004 530	3	16	1		
Inserto da taglio	R 050.4-16	73 004 540	4	16	1		
Inserto da taglio	R 050.5-20	73 004 550	5	20	1	300,60	
Inserto da taglio	R 050.6-22	73 004 560	6	22	1		
Stelo	645.0016-D	73 080 164			1		
Stelo	676.0016-D	73 080 166			1		
Chiave	110.645	70 950 175			1		

Set 4: portainseriti

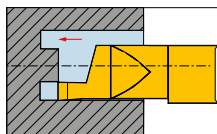


Utensile	Denominazione	Codice	Per inserti Ø mm	Quantità	Y5 Codice 73 085 ... EUR	990
Stelo	645.0016-D	73 080 164	3 / 4 / 5	1		
Stelo	676.0016-D	73 080 166	6 / 7	1	186,70	
Chiave	110.645	70 950 175		1		

Set 6: scanalatura assiale

▲ Assortimento di utensili destri

▲ K10F - TiN



Utensile	Denominazione	Codice	Ø foro mm	Profondità di foratura mm	Profondità di troncatura mm	Larghezza di taglio mm	Quantità	Y5	
								Codice	
Inserto da taglio	R 010.1008-10	73 050 571	8	10	1,5	1,0	1	73 085 ...	996
Inserto da taglio	R 010.1508-10	73 050 573	8	10	2,5	1,5	1	EUR	
Inserto da taglio	R 010.2008-10	73 050 575	8	10	3,0	2,0	1	234,10	
Inserto da taglio	R 010.2508-20	73 050 677	8	20	3,5	2,5	1		
Inserto da taglio	R 010.3008-20	73 050 679	8	20	3,5	3,0	1		
Stelo	676.0016-D	73 080 166					1		
Chiave	110.645	70 950 175					1		

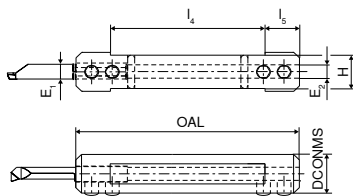
UltraMini – Portainseri standard per inserti da taglio

▲ Bilaterale

▲ Lavorazione di fori a partire da Ø 0,2 mm

La fornitura comprende:

Portainseri con chiave esagonale



Denominazione	Ø E ₁ mm	Ø E ₂ mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	l ₅ mm	H mm	Y5	
								Codice 73 080 ...	
								EUR	
645.0012-D	4	5	12,00	75	55	10	10,3	88,71	163
645.0016-D	4	5	16,00	75	55	10	14,0	93,11	164
645.001905-D	4	5	19,05	90	70	10	17,2	104,60	170
645.0020-D	4	5	20,00	90	70	10	18,0	100,30	165
645.0022-D	4	5	22,00	90	70	10	20,0	109,10	171
645.00254-D	4	5	25,40	95	75	10	23,4	116,40	172
676.0016-D	6	7	16,00	75	55	10	14,0	93,11	166
676.001905-D	6	7	19,05	90	70	10	17,2	104,60	173
676.0020-D	6	7	20,00	90	70	10	18,0	100,30	167
676.0022-D	6	7	22,00	90	70	10	20,0	109,10	174
676.00254-D	6	7	25,40	95	75	10	23,4	116,40	175
687.0016-D	7	8	16,00	75	55	10	14,0	113,30	168
687.0020-D	7	8	20,00	90	70	10	18,0	120,60	169

Parti di ricambio

per codice n.

		Codice 70 950 ...		Codice 73 082 ...	
		EUR		EUR	
73 080 163	SW2,5	2,45	175	M5x4	2,90 013
73 080 164	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90 001
73 080 170	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90 001
73 080 165	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 171	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 172	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 166	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90 001
73 080 173	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90 001
73 080 167	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 174	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 175	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 168	SW2,5	2,45	175	M6x6	3,80 014
73 080 169	SW2,5	2,45	175	M6x6	3,80 014



Chiave esagonale

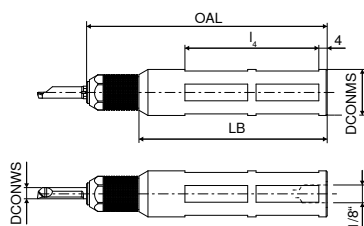


Vite di fissaggio

UltraMini – Portainseri a cambio rapido per inserti da taglio

La fornitura comprende:

Portainseri, ghiera e cuneo di fissaggio



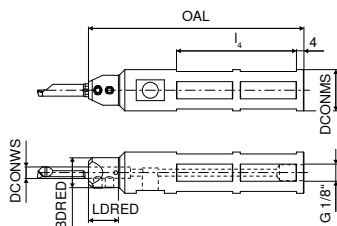
Denominazione	DCONWS	DCONMS _{g6}	OAL	LB	l _s	Y5	
						Codice 73 089 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
UM600H.0012.4	4	12,00	115	90	64	226,50	124
UM600H.0016.4	4	16,00	115	90	64	205,50	164
UM600H.001905.4	4	19,05	115	90	64	220,20	194
UM600H.0020.4	4	20,00	115	90	64	217,00	204
UM600H.0022.4	4	22,00	115	90	64	221,20	224
UM600H.0025.4	4	25,00	115	90	64	225,50	254
UM600H.00254.4	4	25,40	115	90	64	229,70	264
UM600H.0028.4	4	28,00	115	90	64	229,70	284
UM600H.0012.5	5	12,00	115	90	64	226,50	125
UM600H.0016.5	5	16,00	115	90	64	205,50	165
UM600H.001905.5	5	19,05	115	90	64	220,20	195
UM600H.0020.5	5	20,00	115	90	64	217,00	205
UM600H.0022.5	5	22,00	115	90	64	221,20	225
UM600H.0025.5	5	25,00	115	90	64	225,50	255
UM600H.00254.5	5	25,40	115	90	64	229,70	265
UM600H.0028.5	5	28,00	115	90	64	229,70	285
UM600H.0012.6	6	12,00	115	90	64	226,50	126
UM600H.0016.6	6	16,00	115	90	64	205,50	166
UM600H.001905.6	6	19,05	115	90	64	220,20	196
UM600H.0020.6	6	20,00	115	90	64	217,00	206
UM600H.0022.6	6	22,00	115	90	64	221,20	226
UM600H.0025.6	6	25,00	115	90	64	225,50	256
UM600H.00254.6	6	25,40	115	90	64	229,70	266
UM600H.0028.6	6	28,00	115	90	64	229,70	286
UM600H.0012.7	7	12,00	115	90	64	226,50	127
UM600H.0016.7	7	16,00	115	90	64	205,50	167
UM600H.001905.7	7	19,05	115	90	64	220,20	197
UM600H.0020.7	7	20,00	115	90	64	217,00	207
UM600H.0022.7	7	22,00	115	90	64	221,20	227
UM600H.0025.7	7	25,00	115	90	64	225,50	257
UM600H.00254.7	7	25,40	115	90	64	229,70	267
UM600H.0028.7	7	28,00	115	90	64	229,70	287

i Evitare tagli in tirata. Nel caso dell'utilizzo dell'adduzione interna del refrigerante assicurare una forza di fissaggio adatta. Il fissaggio è possibile tramite una chiave.

Parti di ricambio DCONWS		Y5		Y5	
		Ghiera UM600H	Codice 73 950 ...	Cuneo di fissaggio UM600H	Codice 73 950 ...
			EUR		EUR
4	M4	50,65	104	32,61	111
5	M5	50,65	105	32,61	111
6	M6	50,65	106	32,61	111
7	M7	50,65	107	32,61	111

UltraMini – Portainseri

▲ Portainseri adatto per elevate pressioni del refrigerante



Denominazione	DCONWS mm	BDRED mm	DCONMS g6 mm	OAL mm	LDRED mm	I4 mm	Y5	
							Codice 73 088 ...	
							EUR	
UMST.0016.4	4	16	16,00	115	24	42	242,20	164
UMST.001905.4	4	16	19,05	115	24	42	262,20	194
UMST.0020.4	4	16	20,00	115	24	42	247,50	204
UMST.0022.4	4	16	22,00	115	24	42	254,80	224
UMST.00254.4	4	16	25,40	115	24	42	262,20	264
UMST.0028.4	4	16	28,00	115	24	42	262,20	284
UMST.0016.5	5	16	16,00	115	24	42	242,20	165
UMST.001905.5	5	16	19,05	115	24	42	262,20	195
UMST.0020.5	5	16	20,00	115	24	42	247,50	205
UMST.0022.5	5	16	22,00	115	24	42	254,80	225
UMST.00254.5	5	16	25,40	115	24	42	262,20	265
UMST.0028.5	5	16	28,00	115	24	42	262,20	285
UMST.0016.6	6	16	16,00	115	24	42	242,20	166
UMST.001905.6	6	16	19,05	115	24	42	262,20	196
UMST.0020.6	6	16	20,00	115	24	42	247,50	206
UMST.0022.6	6	16	22,00	115	24	42	254,80	226
UMST.00254.6	6	16	25,40	115	24	42	262,20	266
UMST.0028.6	6	16	28,00	115	24	42	262,20	286
UMST.0016.7	7	16	16,00	115	24	42	242,20	167
UMST.001905.7	7	16	19,05	115	24	42	262,20	197
UMST.0020.7	7	16	20,00	115	24	42	247,50	207
UMST.0022.7	7	16	22,00	115	24	42	254,80	227
UMST.00254.7	7	16	25,40	115	24	42	262,20	267
UMST.0028.7	7	16	28,00	115	24	42	262,20	287
UMST.0016.8	8	16	16,00	115	24	42	242,20	168
UMST.001905.8	8	16	19,05	115	24	42	262,20	198
UMST.0020.8	8	16	20,00	115	24	42	247,50	208
UMST.0022.8	8	16	22,00	115	24	42	254,80	228
UMST.00254.8	8	16	25,40	115	24	42	262,20	268
UMST.0028.8	8	16	28,00	115	24	42	262,20	288

i fino a 150 bar

Parti di ricambio
DCONWS

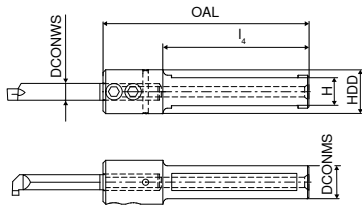
	Y7			Y5		
	Cacciavite			Vite di fissaggio		
	Codice 80 950 ...			Codice 73 950 ...		
	EUR			EUR		
4	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
5	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
6	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
7	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
8	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050

UltraMini – Portainseri

▲ Monolaterale

La fornitura comprende:

Portainseri con chiave esagonale



Denominazione	DCONWS	HDD	DCONMS	OAL	l_4	H
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
640.0012-D	4	16	12	75	53	10,2
650.0012-D	5	16	12	75	53	10,2
660.0012-D	6	16	12	75	53	10,2
670.0012-D	7	16	12	75	53	10,2
680.0012-D	8	16	12	75	53	10,2

Y5
Codice 73 081 ...
EUR
123,70 264
123,70 265
123,70 266
123,70 267
123,70 268

Parti di ricambio DCONWS

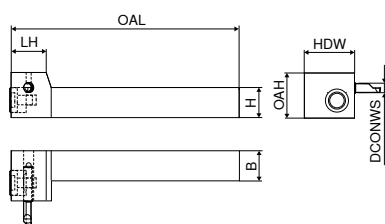
		Codice 70 950 ...		Codice 73 082 ...	
		EUR		EUR	
4	SW2,5	2,45 175	M5x0,5x6	2,96 010	
5	SW2,5	2,45 175	M5x0,5x6	2,96 010	
6	SW2,5	2,45 175	M5x0,5x6	2,96 010	
7	SW2,5	2,45 175	M5x0,5x6	2,96 010	
8	SW2,5	2,45 175	M5x0,5x6	2,96 010	



UltraMini – Portainseri

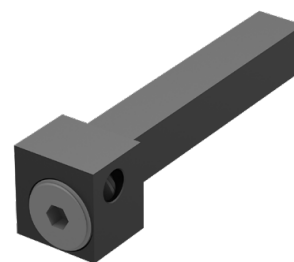
La fornitura comprende:

Portainseri con chiave esagonale



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Denominazione	DCONWS	OAL	LH	B	HDW	H	OAH
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
R/L .UHCM.1212.4	4	90	17	12	20	12	18
R/L .UHCM.1212.5	5	90	17	12	20	12	18
R/L .UHCM.1212.6	6	90	17	12	20	12	21
R/L .UHCM.1212.7	7	90	17	12	20	12	21



sinistro Y5 destro Y5

Codice		Codice	
73 083 ...		73 084 ...	
EUR		EUR	
157,30	124	157,30	124
157,30	125	157,30	125
157,30	126	157,30	126
157,30	127	157,30	127

Parti di ricambio
DCONWS

		Codice		Codice	
		80 397 ...		73 082 ...	
		EUR		EUR	
4	SW5	4,24	050	UM 12	26,95
5	SW5	4,24	050	UM 12	26,95
6	SW5	4,24	050	UM 16	26,95
7	SW5	4,24	050	UM 16	26,95



Chiave a "T"

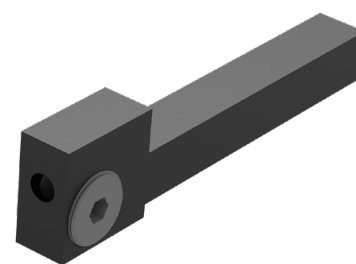
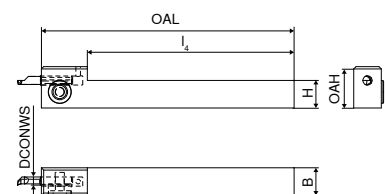


Vite di fissaggio

UltraMini – Portainseri

La fornitura comprende:

Portainseri con chiave esagonale



12

Denominazione	DCONWS	OAL	l_4	B	H	OAH
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
UM.1010.4	4	100	75	10	10	20
UM.1010.5	5	100	75	10	10	20
UM.1212.4	4	100	75	12	12	22
UM.1212.5	5	100	75	12	12	22
UM.1212.6	6	100	75	12	12	22

Y5

Codice
73 086 ...

EUR

157,30

157,30

157,30

157,30

157,30

Parti di ricambio
DCONWS

		Codice		Codice	
		80 397 ...		73 082 ...	
		EUR		EUR	
4	SW5	4,24	050	UM 12	26,95
5	SW5	4,24	050	UM 12	26,95
6	SW5	4,24	050	UM 16	26,95



Chiave a "T"

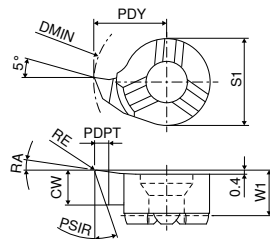
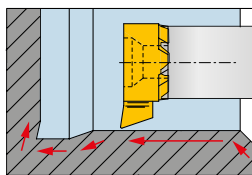


Vite di fissaggio

MiniCut – Inserto per alesatura e copiatura in tornitura

CWX500

CWX500



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra											sinistro		destro	
Gran- dezza	Denominazione	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	RA	Y5		Y5	
											Codice		Codice	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°	73 324 ...		73 322 ...	
08	8,00. R/L .3.30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	18	8	17,52	033	17,52	033
	8,00. R/L .3.50.18°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,05	0,6	18	8	20,50	035	20,50	035
	8,00. R/L .3.50.20°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	20	20	19,83	135	19,83	135
09	9,00. R/L .3.60.18°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	18	8	17,86	136	17,86	136
	9,00. R/L .3.60.20°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	20	20	20,18	236	20,18	236
11	9,80. R/L .3.90.18°	9,8	3,9	4,2	5,50	8,0	0,20	1,0	18	8	17,52	139	17,52	139
	11,00. R/L .3.90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	18	8	17,08	339	17,08	339
	11,00. R/L .4.20.20°	11,0	4,2	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	20	20	20,18	342	20,18	342
14	14,00. R/L .5.00.18°	13,8	5,0	5,1	8,70	9,0	0,20	1,5	18	8	17,08	550	17,08	550
	14,00. R/L .5.30.20°	14,0	5,3	5,3	8,70	9,0	0,20	1,5	20	20	20,18	553	20,18	553
16	15,50. R/L .5.00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11,0	0,20	1,5	18	8	18,63	750	18,63	750
Acciaio											●		●	
Acciaio inossidabile											●		●	
Ghisa											●		●	
Metalli non ferrosi											●		●	
Leghe resistenti al calore											●		●	
Materiali duri											●		●	

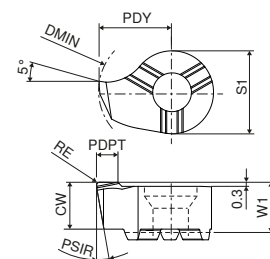
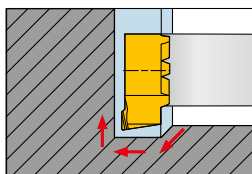
→ v_c vedi pag.(g). 60

MiniCut – Inserto di copiatura in tornitura

▲ Con formatrucciolo

CWX500

CWX500



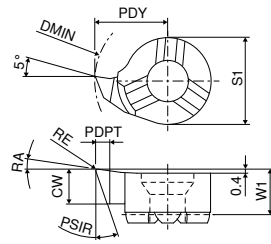
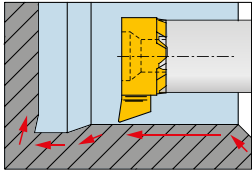
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra										sinistro		destro	
Gran- dezza	Denominazione	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	Y5	Y5	Y5	Y5
										Codice	Codice	Codice	Codice
										73 388 ...	73 386 ...	73 388 ...	73 386 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	EUR	EUR	EUR	EUR
08	8,00. R/L .3,40.10°	8	3,4	3,5	4,65	6,0	0,2	0,5	10	20,18	13400	20,18	13400
09	9,00. R/L .3,50.10°	9	3,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	10	20,18	136	20,18	136
11	11,00. R .4,10.10°	11	4,1	4,2	6,70	8,0	0,2	0,5	10	20,18	14100	20,18	14100
Acciaio										●		●	
Acciaio inossidabile										●		●	
Ghisa										●		●	
Metalli non ferrosi										●		●	
Leghe resistenti al calore										●		●	
Materiali duri										●		●	

→ v_c vedi pag.(g). 60

MiniCut – Inserto CBN di copiatura in tornitura di materiali duri

▲ 56 fino a 65 HRC



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

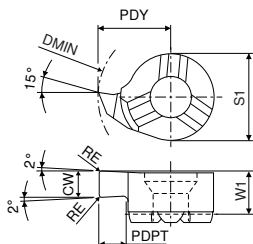
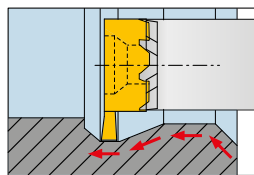
Gran- dezza	Denominazione	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °	RA °	sinistro CBN	destro CBN
											Y5 Codice 73 368 ... EUR	Y5 Codice 73 366 ... EUR
08	8,00. R/L .3,30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6	0,2	0,39	18	8	82,13	82,13
11	11,00. R/L .3,90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8	0,2	0,55	18	8	85,95	85,95
14	14,00. R/L .5,00.18°	13,8	5,0	5,3	8,70	9	0,2	0,69	18	8	91,03	91,03
16	16,00. R/L .5,00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11	0,2	0,77	18	8	94,95	94,95
Acciaio												
Acciaio inossidabile												
Ghisa												
Metalli non ferrosi												
Leghe resistenti al calore												
Materiali duri												

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserto per alesatura

CWX500

CWX500



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

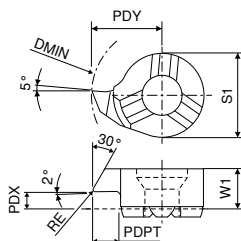
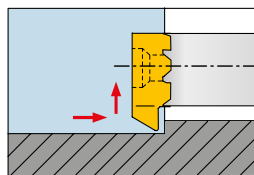
Gran- dezza	Denominazione	DMIN	CW _{+0,05}	PDPT	W1	PDY	S1	RE	CDX	sinistro		destro	
										Y5		Y5	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Codice 73 316 ... EUR		Codice 73 314 ... EUR	
08	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1,5	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	17,41	015	17,41	015
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	16,97	020	16,97	020
09	9,00. R/L .1,50.2,0	9	1,5	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	19,51	115	19,51	115
	9,00. R/L .1,50.3,0	10	1,5	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	19,51	121	19,51	121
	9,00. R/L .2,00.2,0	9	2,0	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	17,31	120	17,31	120
	9,00. R/L .2,00.3,0	10	2,0	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	17,31	122	17,31	122
11	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1,5	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	18,63	315	18,63	315
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	17,52	320	17,52	320
14	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1,5	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	17,08	515	17,08	515
	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	516	21,93	516
	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	517	21,93	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	17,52	520	17,52	520
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	521	21,93	521
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	522	21,93	522
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	525	21,93	525
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	526	21,93	526
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	530	21,93	530
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	531	21,93	531
16	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	0,2	0,2	19,07	720	19,07	720
Acciaio										•		•	
Acciaio inossidabile										•		•	
Ghisa										•		•	
Metalli non ferrosi										•		•	
Leghe resistenti al calore										•		•	
Materiali duri													

→ v_c vedi pag.(g). 60

MiniCut – Inserti per tornitura in tirata

CWX500

CWX500



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

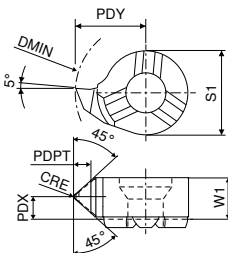
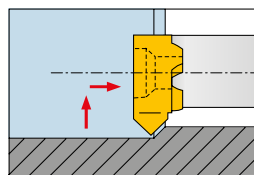
Gran- dezza	Denominazione	DMIN	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	RE	CDX	sinistro Y5	destra Y5
										Codice 73 332 ... EUR	Codice 73 330 ... EUR
08	8,00. R/L .30°1,3	7,8	1,3	3,50	1,0	4,65	6,0	0,2	0,6	20,28	013
09	9,00. R/L .30°1,7	9,0	1,7	3,55	1,2	5,50	6,2	0,2	0,8	19,83	117
	9,00. R/L .30°2,3	10,0	2,3	3,55	1,2	6,50	6,2	0,2	0,8	19,83	123
11	11,00. R/L .30°2,3	11,0	2,3	4,30	1,6	6,70	8,0	0,2	1,0	19,62	323
14	14,00. R/L .30°3,5	13,8	3,5	5,40	2,4	8,70	9,0	0,2	1,5	20,28	535
Acciaio										•	•
Acciaio inossidabile										•	•
Ghisa										•	•
Metalli non ferrosi										•	•
Leghe resistenti al calore										•	•
Materiali duri										•	•

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per smussatura e alesatura

CWX500

CWX500



12

Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

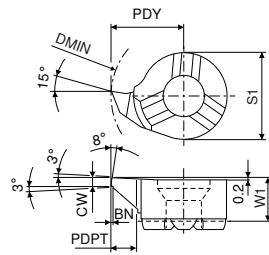
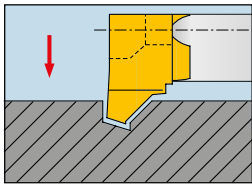
Gran- dezza	Denominazione	DMIN	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	CRE	CDX	sinistro Y5	destra Y5
										Codice 73 336 ... EUR	Codice 73 334 ... EUR
08	8,00. R/L .45°1,4	8	1,4	3,50	1,8	4,8	6,0	0,2	0,6	16,75	010
09	9,00. R/L .45°1,3	9	1,3	3,55	1,8	5,5	6,2	0,2	0,8	16,97	110
11	11,00. R/L .45°1,5	11	1,5	4,30	2,2	6,7	8,0	0,2	1,0	16,75	310
14	14,00. R/L .45°1,5	14	1,5	5,40	2,8	9,0	9,0	0,2	1,2	18,08	510
Acciaio										•	•
Acciaio inossidabile										•	•
Ghisa										•	•
Metalli non ferrosi										•	•
Leghe resistenti al calore										•	•
Materiali duri										•	•

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti di pretroncatura e smussatura

CWX500

CWX500



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

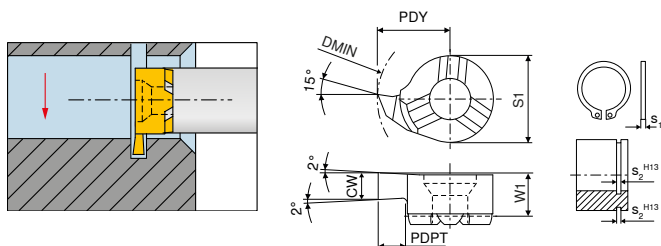
Gran- dezza	Denominazione	DMIN	CW	PDPT	W1	PDY	S1	BN	sinistro		destro	
									Y5		Y5	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Codice 73 340 ...		Codice 73 338 ...	
									EUR		EUR	
08	8,00. R/L .1,00.45°	8	1	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	17,20	100	17,20	100
09	9,00. R/L .1,00.45°	9	1	1,5	3,6	5,5	6,2	0,2	17,52	215	17,52	215
11	11,00. R/L .1,00.45°	11	1	1,5	4,2	6,7	8,0	0,2	17,20	315	17,20	315
14	14,00. R/L .1,00.45°	14	1	1,5	5,3	9,0	9,0	0,2	17,20	515	17,20	515
16	16,00. R/L .1,00.45°	16	1	1,5	5,4	10,2	11,0	0,2	17,20	715	17,20	715
Acciaio									•		•	
Acciaio inossidabile									•		•	
Ghisa									•		•	
Metalli non ferrosi									•		•	
Leghe resistenti al calore									•		•	
Materiali duri												

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per scanalatura

CWX500

CWX500



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

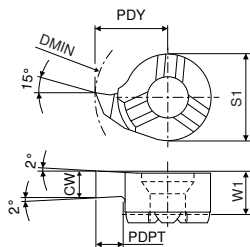
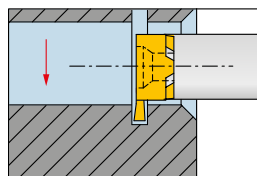
Gran- dezza	Denominazione	DMIN	CW	PDPT	W1	S1	S2 H13	PDY	S1	sinistro	destro
										Y5	Y5
										Codice 73 312 ... EUR	Codice 73 310 ... EUR
08	8,00. R/L .073.1,0	8	0,73	1,0	3,3	0,6	0,7	4,8	6,0	15,65 073	15,65 073
	8,00. R/L .083.1,0	8	0,83	1,0	3,3	0,7	0,8	4,8	6,0	15,65 083	15,65 083
	8,00. R/L .093.1,0	8	0,93	1,0	3,3	0,8	0,9	4,8	6,0	15,65 093	15,65 093
	8,00. R/L .100.1,0	8	1,00	1,0	3,3			4,8	6,0	15,65 110	15,65 110
	8,00. R/L .120.1,0	8	1,20	1,0	3,3	1,0	1,1	4,8	6,0	15,65 112	15,65 112
	8,00. R/L .140.1,0	8	1,40	1,0	3,3	1,2	1,3	4,8	6,0	15,65 114	15,65 114
	8,00. R/L .150.1,0	8	1,50	1,0	3,3			4,8	6,0	15,65 115	15,65 115
	8,00. R/L .170.1,0	8	1,70	1,0	3,3	1,5	1,6	4,8	6,0	15,65 117	15,65 117
	8,00. R/L .200.1,0	8	2,00	1,0	3,3			4,8	6,0	15,65 120	15,65 120
09	9,00. R/L .073.1,2	9	0,73	1,2	3,6	0,6	0,7	5,5	6,2	15,87 173	15,87 173
	9,00. R/L .083.1,3	9	0,83	1,3	3,6	0,7	0,8	5,5	6,2	15,87 183	15,87 183
	9,00. R/L .093.1,5	9	0,93	1,5	3,6	0,8	0,9	5,5	6,2	15,87 193	15,87 193
	9,00. R/L .100.1,8	9	1,00	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 210	15,87 210
	9,00. R/L .120.1,8	9	1,20	1,8	3,6	1,0	1,1	5,5	6,2	15,87 212	15,87 212
	9,00. R/L .140.1,8	9	1,40	1,8	3,6	1,2	1,3	5,5	6,2	15,87 214	15,87 214
	9,00. R/L .150.1,8	9	1,50	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 215	15,87 215
	9,00. R/L .170.1,8	9	1,70	1,8	3,6	1,5	1,6	5,5	6,2	15,87 217	15,87 217
	9,00. R/L .200.1,8	9	2,00	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 220	15,87 220
	9,00. R/L .250.1,8	9	2,50	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 225	15,87 225
	9,00. R/L .300.1,8	9	3,00	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 230	15,87 230
11	11,00. R/L .073.1,2	11	0,73	1,2	4,2	0,6	0,7	6,7	8,0	15,65 373	15,65 373
	11,00. R/L .083.1,3	11	0,83	1,3	4,2	0,7	0,8	6,7	8,0	15,65 383	15,65 383
	11,00. R/L .093.1,5	11	0,93	1,5	4,2	0,8	0,9	6,7	8,0	15,65 393	15,65 393
	11,00. R/L .100.2,3	11	1,00	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 310	15,65 310
	11,00. R/L .120.2,3	11	1,20	2,3	4,2	1,0	1,1	6,7	8,0	15,65 312	15,65 312
	11,00. R/L .140.2,3	11	1,40	2,3	4,2	1,2	1,3	6,7	8,0	15,65 314	15,65 314
	11,00. R/L .150.2,3	11	1,50	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 315	15,65 315
	11,00. R/L .170.2,3	11	1,70	2,3	4,2	1,5	1,6	6,7	8,0	15,65 317	15,65 317
	11,00. R/L .200.2,3	11	2,00	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 320	15,65 320
	11,00. R/L .250.2,3	11	2,50	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 325	15,65 325
	11,00. R/L .300.2,3	11	3,00	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 330	15,65 330
14	14,00. R/L .073.1,2	14	0,73	1,2	5,3	0,6	0,7	9,0	9,0	15,65 573	15,65 573
	14,00. R/L .083.1,3	14	0,83	1,3	5,3	0,7	0,8	9,0	9,0	15,65 583	15,65 583
	14,00. R/L .093.1,5	14	0,93	1,5	5,3	0,8	0,9	9,0	9,0	15,65 593	15,65 593
	14,00. R/L .120.4,0	14	1,20	4,0	5,3	1,0	1,1	9,0	9,0	15,65 512	15,65 512
	14,00. R/L .140.4,0	14	1,40	4,0	5,3	1,2	1,3	9,0	9,0	15,65 514	15,65 514
	14,00. R/L .150.4,0	14	1,50	4,0	5,3			9,0	9,0	15,65 515	15,65 515
	14,00. R/L .170.4,0	14	1,70	4,0	5,3	1,5	1,6	9,0	9,0	15,65 517	15,65 517
	14,00. R/L .200.4,0	14	2,00	4,0	5,3			9,0	9,0	15,65 520	15,65 520
	14,00. R/L .250.4,0	14	2,50	4,0	5,3			9,0	9,0	15,65 525	15,65 525
	14,00. R/L .300.4,0	14	3,00	4,0	5,3			9,0	9,0	15,65 530	15,65 530
16	16,00. R/L .073.1,2	16	0,73	1,2	5,4	0,6	0,7	10,2	11,0	18,96 773	18,96 773
	16,00. R/L .083.1,3	16	0,83	1,3	5,4	0,7	0,8	10,2	11,0	18,96 783	18,96 783
	16,00. R/L .093.1,5	16	0,93	1,5	5,4	0,8	0,9	10,2	11,0	18,96 793	18,96 793
	16,00. R/L .120.4,3	16	1,20	4,3	5,4	1,0	1,1	10,2	11,0	17,20 712	17,20 712
	16,00. R/L .140.4,3	16	1,40	4,3	5,4	1,2	1,3	10,2	11,0	17,20 714	17,20 714
	16,00. R/L .150.4,3	16	1,50	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 715	17,20 715
	16,00. R/L .170.4,3	16	1,70	4,3	5,4	1,5	1,6	10,2	11,0	17,20 717	17,20 717
	16,00. R/L .200.4,3	16	2,00	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 720	17,20 720
	16,00. R/L .250.4,3	16	2,50	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 725	17,20 725
	16,00. R/L .300.4,3	16	3,00	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 730	17,20 730
	16,00. R/L .350.4,3	16	3,50	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 735	17,20 735
	16,00. R/L .400.4,3	16	4,00	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 740	17,20 740

Acciaio	•	•
Acciaio inossidabile	•	•
Ghisa	•	•
Metalli non ferrosi	•	•
Leghe resistenti al calore	•	•
Materiali duri		

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per scanalatura

▲ Grande profondità di scanalatura ($T_{\max}$ 5,5 mm)



CW500

CW500



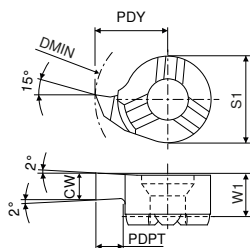
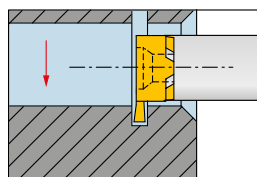
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Gran- dezza	Denominazione	DMIN	CW $-0,03$	PDPT	W1	PDY	S1	sinistro		destro	
								Y5 Codice 73 372 ... EUR		Y5 Codice 73 370 ... EUR	
14	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9	18,08	715	18,08	715
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9	18,08	720	18,08	720
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9	18,08	725	18,08	725
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9	18,08	730	18,08	730
Acciaio								●		●	
Acciaio inossidabile								●		●	
Ghisa								●		●	
Metalli non ferrosi								●		●	
Leghe resistenti al calore								●		●	
Materiali duri											

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per scanalatura

▲ Grande profondità di scanalatura ($T_{\max}$ 6,5 mm)



CW500

CW500



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

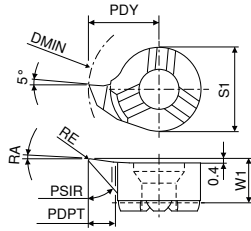
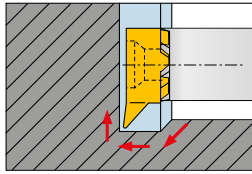
Gran- dezza	Denominazione	DMIN	CW $-0,03$	PDPT	W1	PDY	S1	sinistro		destro	
								Y5 Codice 73 384 ... EUR		Y5 Codice 73 382 ... EUR	
14	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9	18,08	515	18,08	515
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9	18,08	520	18,08	520
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9	18,08	525	18,08	525
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9	18,08	530	18,08	530
Acciaio								●		●	
Acciaio inossidabile								●		●	
Ghisa								●		●	
Metalli non ferrosi								●		●	
Leghe resistenti al calore								●		●	
Materiali duri											

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per scanalatura interna in spinta

CWX500

CWX500



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

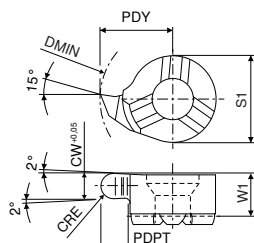
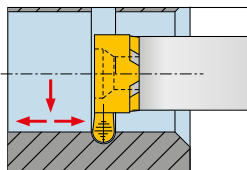
Gran- dezza	Denominazione	DMIN	PDPT	W1	PDY	S1	RE	CDX	PSIR	RA	sinistro	destro
											Y5	Y5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°	Codice 73 328 ... EUR	Codice 73 326 ... EUR
08	8,00. R/L .30°1,0	7,8	1,0	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	30	3	20,38	010
	8,00. R/L .47°1,2	7,8	1,2	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	47	3	17,63	012
09	9,00. R/L .47°1,5	9,0	1,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	47	3	17,52	115
11	11,00. R/L .30°2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	30	3	19,83	423
	11,00. R/L .47°2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	47	3	17,20	323
14	13,70. R/L .47°3,0	13,7	3,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	47	3	17,63	530
	13,70. R/L .30°4,0	13,7	4,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	30	3	20,38	540
16	15,80. R/L .30°4,3	15,8	4,3	5,4	10,20	11,0	0,2	1,0	30	3	22,38	744
Acciaio											•	•
Acciaio inossidabile											•	•
Ghisa											•	•
Metalli non ferrosi											•	•
Leghe resistenti al calore											•	•
Materiali duri											•	•

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per scanalatura e copiatura con raggio completo

CWX500

CWX500

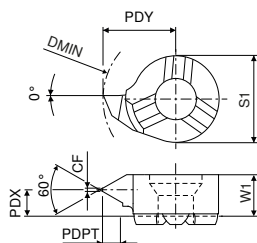
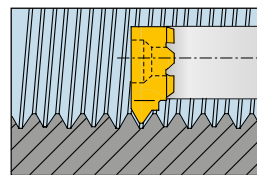


Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Gran- dezza	Denominazione	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	CRE mm	sinistro		destro	
									Y5		Y5	
									Codice 73 320 ... EUR		Codice 73 318 ... EUR	
08	8,00. R/L .0,80.1,0	8	0,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,4	18,51	008	18,51	008
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1,2	1,0	3,3	4,8	6,0	0,6	18,51	012	18,51	012
	8,00. R/L .1,80.1,0	8	1,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,9	18,51	018	18,51	018
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	1,0	18,84	020	18,84	020
09	9,00. R/L .0,80.1,6	9	0,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,4	19,51	108	19,51	108
	9,00. R/L .1,20.1,6	9	1,2	1,6	3,6	5,5	6,2	0,6	19,51	112	19,51	112
	9,00. R/L .1,80.1,6	9	1,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,9	19,51	118	19,51	118
	9,00. R/L .2,00.1,6	9	2,0	1,6	3,6	5,5	6,2	1,0	19,51	120	19,51	120
11	11,00. R/L .0,80.2,3	11	0,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,4	19,07	308	19,07	308
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1,2	2,3	4,2	6,7	8,0	0,6	19,07	312	19,07	312
	11,00. R/L .1,60.2,3	11	1,6	2,3	4,2	6,7	8,0	0,8	19,51	316	19,51	316
	11,00. R/L .1,80.2,3	11	1,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,9	19,07	318	19,07	318
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,0	19,07	320	19,07	320
	11,00. R/L .2,40.2,3	11	2,4	2,3	4,2	6,7	8,0	1,2	19,51	324	19,51	324
	11,00. R/L .3,00.2,3	11	3,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,5	19,07	330	19,07	330
14	14,00. R/L .0,80.4,0	14	0,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,4	20,28	508	20,28	508
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1,2	4,0	5,3	9,0	9,0	0,6	19,95	512	19,95	512
	14,00. R/L .1,80.4,0	14	1,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,9	19,95	518	19,95	518
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,0	19,95	520	19,95	520
	14,00. R/L .2,20.4,0	14	2,2	4,0	5,3	9,0	9,0	1,1	19,95	522	19,95	522
	14,00. R/L .3,00.4,0	14	3,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,5	19,95	530	19,95	530
16	16,00. R/L .1,60.4,3	16	1,6	4,3	5,4	10,2	11,0	0,8	20,83	716	20,83	716
	16,00. R/L .1,80.4,3	16	1,8	4,3	5,4	10,2	11,0	0,9	20,50	718	20,50	718
	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,0	20,83	720	20,83	720
	16,00. R/L .2,20.4,3	16	2,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,1	20,50	722	20,50	722
	16,00. R/L .2,40.4,3	16	2,4	4,3	5,4	10,2	11,0	1,2	20,83	724	20,83	724
	16,00. R/L .3,00.4,3	16	3,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,5	20,50	730	20,50	730
	16,00. R/L .3,20.4,3	16	3,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,6	20,83	732	20,83	732
	16,00. R/L .4,00.4,3	16	4,0	4,3	5,4	10,2	11,0	2,0	20,50	740	20,50	740
Acciaio									●		●	
Acciaio inossidabile									●		●	
Ghisa									●		●	
Metalli non ferrosi									●		●	
Leghe resistenti al calore									●		●	
Materiali duri												

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per la tornitura di filetti (profilo parziale)

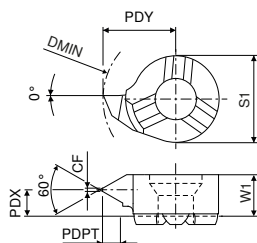
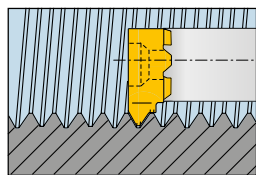


Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Gran- dezza	Denominazione	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	sinistro		destro	
										Codice 73 344 ... Y5 EUR		Codice 73 342 ... Y5 EUR	
08	8,00. R/L .0,5/0,75.60°	8	0,5 - 0,75	0,06	0,43	3,50	2,7	4,8	6,0	20,50	012	20,50	012
	8,00. R/L .1,0/1,25.60°	8	1,0 - 1,25	0,12	0,70	3,50	2,7	4,8	6,0	20,50	014	20,50	014
	8,00. R/L .1,5/1,75.60°	8	1,5 - 1,75	0,18	0,95	3,50	2,5	4,8	6,0	20,50	010	20,50	010
09	9,00. R/L .0,5/0,75.60°	9	0,5 - 0,75	0,06	0,27	3,55	3,2	5,5	6,2	20,83	112	20,83	112
	9,00. R/L .1,0/1,25.60°	9	1,0 - 1,25	0,12	0,54	3,55	3,0	5,5	6,2	20,83	114	20,83	114
	9,00. R/L .1,5/1,75.60°	9	1,5 - 1,75	0,18	0,81	3,55	2,8	5,5	6,2	20,83	116	20,83	116
	9,00. R/L .1,75/2,0.60°	9	1,75 - 2,0	0,20	0,95	3,55	2,6	5,5	6,2	20,83	118	20,83	118
	9,00. R/L .2,0/2,5.60°	9	2,0 - 2,5	0,25	1,08	3,55	2,5	5,5	6,2	20,83	120	20,83	120
	9,00. R/L .2,5/3,0.60°	9	2,5 - 3,0	0,31	1,35	3,55	2,1	5,5	6,2	20,83	122	20,83	122
	9,00. R/L .3,0/3,5.60°	9	3,0 - 3,5	0,37	1,62	3,55	1,9	5,5	6,2	20,83	124	20,83	124
11	11,00. R/L .0,5/0,75.60°	11	0,5 - 0,75	0,06	0,75	4,30	3,5	6,7	8,0	20,50	312	20,50	312
	11,00. R/L .1,0/1,25.60°	11	1,0 - 1,25	0,12	0,55	4,30	3,5	6,7	8,0	20,50	314	20,50	314
	11,00. R/L .1,5/1,75.60°	11	1,5 - 1,75	0,18	0,81	4,30	3,5	6,7	8,0	20,50	316	20,50	316
	11,00. R/L .2,0/2,5.60°	11	2,0 - 2,5	0,25	1,08	4,30	3,0	6,7	8,0	20,50	310	20,50	310
	11,00. R/L .2,5/3,0.60°	11	2,5 - 3,0	0,31	1,35	4,30	3,0	6,7	8,0	20,50	320	20,50	320
14	14,00. R/L .1,0/1,25.60°	14	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,40	4,7	9,0	9,0	20,50	512	20,50	512
	14,00. R/L .1,5/1,75.60°	14	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,40	4,5	9,0	9,0	20,50	514	20,50	514
	14,00. R/L .2,0/2,5.60°	14	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,40	4,2	9,0	9,0	20,50	510	20,50	510
	14,00. R/L .2,5/3,0.60°	14	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,40	4,7	9,0	9,0	20,50	520	20,50	520
16	16,00. R/L .1,0/1,25.60°	16	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,50	4,7	10,2	11,0	20,50	712	20,50	712
	16,00. R/L .1,5/1,75.60°	16	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,50	4,5	10,2	11,0	20,50	714	20,50	714
	16,00. R/L .2,0/2,5.60°	16	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,50	4,2	10,2	11,0	20,50	716	20,50	716
	16,00. R/L .2,5/3,0.60°	16	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,50	4,2	10,2	11,0	20,50	710	20,50	710
Acciaio											•	•	
Acciaio inossidabile											•	•	
Ghisa											•	•	
Metalli non ferrosi											•	•	
Leghe resistenti al calore											•	•	
Materiali duri											•	•	

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per la tornitura di filetti (profilo completo)



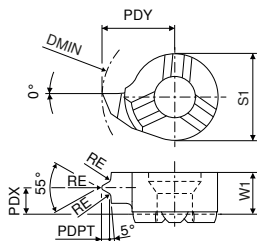
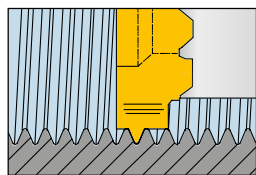
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Gran- dezza	Denominazione	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	sinistro	destro
										Y5	Y5
09	9,00. R/L .0,5.60°	9	0,50	0,06	0,27	3,55	3,25	5,5	6,2	Codice 73 348 ... EUR	Codice 73 346 ... EUR
	9,00. R/L .1,0.60°	9	1,00	0,12	0,54	3,55	3,00	5,5	6,2	405	405
	9,00. R/L .1,5.60°	9	1,50	0,18	0,81	3,55	2,80	5,5	6,2	410	410
	9,00. R/L .1,75.60°	9	1,75	0,20	0,95	3,55	2,70	5,5	6,2	415	415
	9,00. R/L .2,0.60°	9	2,00	0,25	1,08	3,55	2,60	5,5	6,2	418	418
	9,00. R/L .2,5.60°	9	2,50	0,31	1,35	3,55	2,50	5,5	6,2	420	420
	9,00. R/L .3,0.60°	9	3,00	0,37	1,62	3,55	2,20	5,5	6,2	425	425
										430	430
11	11,00. R/L .1,0.60°	11	1,00	0,12	0,54	4,30	3,50	6,7	8,0	23,25	23,25
	11,00. R/L .1,5.60°	11	1,50	0,18	0,81	4,30	3,50	6,7	8,0	314	314
	11,00. R/L .2,0.60°	11	2,00	0,25	1,08	4,30	3,20	6,7	8,0	316	316
	11,00. R/L .2,5.60°	11	2,50	0,31	1,35	4,30	3,00	6,7	8,0	310	310
	11,00. R/L .3,0.60°	11	3,00	0,37	1,62	4,30	2,90	6,7	8,0	320	320
14	14,00. R/L .0,5.60°	14	0,50	0,06	0,27	5,40	3,50	9,0	9,0	22,81	22,81
	14,00. R/L .1,0.60°	14	1,00	0,12	0,54	5,40	3,50	9,0	9,0	330	330
	14,00. R/L .1,5.60°	14	1,50	0,18	0,81	5,40	3,30	9,0	9,0	510	510
	14,00. R/L .2,0.60°	14	2,00	0,25	1,08	5,40	4,20	9,0	9,0	512	512
	14,00. R/L .2,5.60°	14	2,50	0,31	1,35	5,40	4,70	9,0	9,0	514	514
16	16,00. R/L .1,0.60°	16	1,00	0,12	0,54	5,50	4,70	10,2	11,0	610	610
	16,00. R/L .1,5.60°	16	1,50	0,18	0,81	5,50	4,50	10,2	11,0	520	520
	16,00. R/L .2,0.60°	16	2,00	0,25	1,08	5,50	4,20	10,2	11,0	25,46	25,46
	16,00. R/L .2,5.60°	16	2,50	0,31	1,35	5,50	4,20	10,2	11,0	712	712
	16,00. R/L .3,0.60°	16	3,00	0,37	1,62	5,50	4,00	10,2	11,0	714	714
	16,00. R/L .3,5.60°	16	3,50	0,43	1,89	5,50	3,80	10,2	11,0	716	716
	16,00. R/L .4,0.60°	16	4,00	0,50	2,16	5,50	3,60	10,2	11,0	710	710

Acciaio	●	●
Acciaio inossidabile	●	●
Ghisa	●	●
Metalli non ferrosi	●	●
Leghe resistenti al calore	●	●
Materiali duri	●	●

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per la tornitura di filetti (profilo completo)



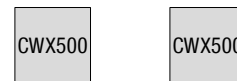
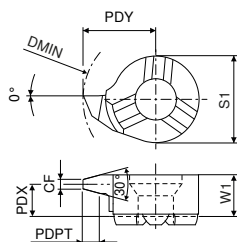
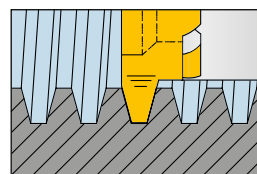
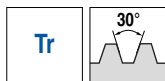
Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Gran- dezza	Denominazione	DMIN	TP	TPI	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	RE	sinistro		destra	
											Y5	Y5	Y5	Y5
		mm	mm	1/"	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Codice 73 352 ...		Codice 73 350 ...	
											EUR		EUR	
11	11,00. R/L .1,814.55°	11	1,814	14	1,16	4,30	3,0	6,7	8	0,24	30,31	306	30,31	306
	11,00. R/L .1,337.55°	11	1,337	19	0,85	4,30	2,7	6,7	8	0,18	30,31	304	30,31	304
14	14,00. R/L .1,814.55°	14	1,814	14	1,16	5,35	3,6	9,0	9	0,24	30,31	506	30,31	506
	14,00. R/L .1,337.55°	14	1,337	19	0,85	5,35	3,8	9,0	9	0,18	30,31	504	30,31	504
16	16,00. R/L .2,309.55°	16	2,309	11	1,48	5,50	3,5	10,2	11	0,31	32,41	708	32,41	708
	16,00. R/L .1,814.55°	16	1,814	14	1,16	5,50	3,9	10,2	11	0,24	32,41	706	32,41	706
Acciaio												•	•	
Acciaio inossidabile												•	•	
Ghisa												•	•	
Metalli non ferrosi												•	•	
Leghe resistenti al calore												•	•	
Materiali duri														

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per la tornitura di filetti (profilo parziale)

▲ Filetto trapezoidale DIN 103



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra										sinistro		destro		
Gran- dezza	Denominazione	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	Y5		Y5		
											Codice 73 356 ...		Codice 73 354 ...	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR	
09	9,00. R/L .1,5.30°	9	1,5	0,47	0,90	3,55	3,00	5,5	6,2	21,49	415	21,49	415	
	9,00. R/L .2,0.30°	9	2,0	0,60	1,25	3,55	2,85	5,5	6,2	21,49	420	21,49	420	
	9,00. R/L .3,0.30°	9	3,0	0,96	1,75	3,55	2,25	5,5	6,2	21,49	430	21,49	430	
	9,00. R/L .4,0.30°	10	4,0	1,33	2,25	3,55	2,25	5,5	6,2	21,49	440	21,49	440	
11	11,00. R/L .1,5.30°	11	1,5	0,47	0,90	4,30	3,70	6,7	8,0	21,15	315	21,15	315	
	11,00. R/L .2,0.30°	11	2,0	0,60	1,25	4,30	3,50	6,7	8,0	21,15	320	21,15	320	
	11,00. R/L .3,0.30°	11	3,0	0,96	1,75	4,30	3,20	6,7	8,0	21,15	330	21,15	330	
	11,00. R/L .4,0.30°	11	4,0	1,33	2,25	3,95	2,60	6,7	8,0	20,50	340	20,50	340	
14	14,00. R/L .2,0.30°	14	2,0	0,60	1,25	5,30	4,30	9,0	9,0	21,15	520	21,15	520	
	14,00. R/L .3,0.30°	14	3,0	0,96	1,75	5,30	4,00	9,0	9,0	21,15	530	21,15	530	
	14,00. R/L .4,0.30°	14	4,0	1,33	2,25	5,30	3,60	9,0	9,0	21,15	540	21,15	540	
	14,00. R/L .5,0.30°	14	5,0	1,69	2,75	5,30	3,30	9,0	9,0	21,15	550	21,15	550	
16	16,00. R/L .2,0.30°	16	2,0	0,60	1,25	5,50	4,50	9,7	11,0	24,14	720	24,14	720	
	16,00. R/L .3,0.30°	16	3,0	0,96	1,75	5,50	4,30	9,7	11,0	24,14	730	24,14	730	
	16,00. R/L .4,0.30°	16	4,0	1,33	2,25	5,50	4,00	9,7	11,0	24,14	740	24,14	740	
	16,00. R/L .5,0.30°	16	5,0	1,69	2,75	5,50	3,55	9,7	11,0	23,36	750	23,36	750	
	16,00. R/L .6,0.30°	16	6,0	1,92	3,50	5,50	3,30	10,2	11,0	25,46	760	25,46	760	

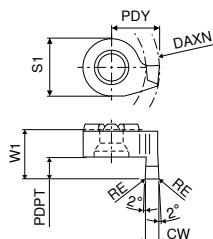
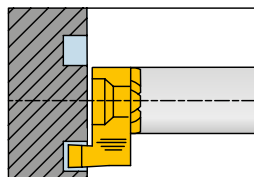
Acciaio	●	●
Acciaio inossidabile	●	●
Ghisa	●	●
Metalli non ferrosi	●	●
Leghe resistenti al calore	●	●
Materiali duri		

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per scanalatura assiale

CWX500

CWX500



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Gran- dezza	Denominazione	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	RE	S1	sinistro Y5		destro Y5	
									Codice 73 364 ...		Codice 73 362 ...	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR	
14	14,00. R/L .1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9		9	16,65	510	16,65	510
	14,00. R/L .1,5,2,5	14	1,5	2,5	8,3	9	0,2	9	16,65	515	16,65	515
	14,00. R/L .2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	0,2	9	16,65	520	16,65	520
	14,00. R/L .2,0,5,0	14	2,0	5,0	10,3	9	0,2	9	19,07	620	19,07	620
	14,00. R/L .2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	0,2	9	16,65	525	16,65	525
	14,00. R/L .2,5,5,0	14	2,5	5,0	10,3	9	0,2	9	19,07	625	19,07	625
	14,00. R/L .3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	0,2	9	16,65	530	16,65	530
	14,00. R/L .3,0,5,0	14	3,0	5,0	10,3	9	0,2	9	19,07	630	19,07	630

Acciaio

Acciaio inossidabile

Ghisa

Metalli non ferrosi

Leghe resistenti al calore

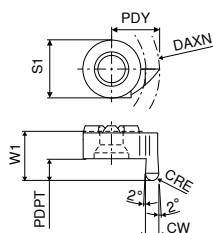
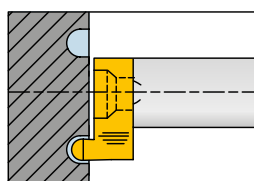
Materiali duri

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserti per scanalatura assiale con raggio completo

CWX500

CWX500



12

Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Gran- dezza	Denominazione	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	CRE	S1	sinistro Y5		destro Y5	
									Codice 73 376 ...		Codice 73 374 ...	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR	
14	14,00. R/L .1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9	0,5	9	20,50	510	20,50	510
	14,00. R/L .1,6,2,5	14	1,6	2,5	8,3	9	0,8	9	20,50	516	20,50	516
	14,00. R/L .2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	1,0	9	20,50	520	20,50	520
	14,00. R/L .2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	1,2	9	20,50	525	20,50	525
	14,00. R/L .3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	1,5	9	20,50	530	20,50	530

Acciaio

Acciaio inossidabile

Ghisa

Metalli non ferrosi

Leghe resistenti al calore

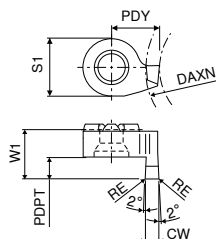
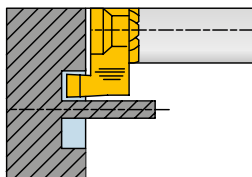
Materiali duri

→ v_c vedi pag(g). 60

MiniCut – Inserto per scanalatura assiale sul perno centrale

CWX500

CWX500



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Gran- dezza	Denominazione	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	RE	S1	sinistro Y5		destro Y5	
									Codice 73 360 ... EUR		Codice 73 358 ... EUR	
12	12,00. R/L .1,0,1,5	12	1,0	1,5	8,3	7,0		9	17,20	310	17,20	310
	12,00. R/L .1,5,2,5	12	1,5	2,5	8,3	7,5	0,2	9	17,52	315	17,52	315
	12,00. R/L .2,0,3,0	12	2,0	3,0	8,3	8,0	0,2	9	17,52	320	17,52	320
	12,00. R/L .2,0,5,0	12	2,0	5,0	10,3	8,0	0,2	9	20,18	420	20,18	420
	12,00. R/L .2,5,3,0	12	2,5	3,0	8,3	8,5	0,2	9	17,52	325	17,52	325
	12,00. R/L .2,5,5,0	12	2,5	5,0	10,3	8,5	0,2	9	20,18	425	20,18	425
	12,00. R/L .3,0,3,0	12	3,0	3,0	8,3	9,0	0,2	9	17,52	330	17,52	330
	12,00. R/L .3,0,5,0	12	3,0	5,0	10,3	9,0	0,2	9	20,18	430	20,18	430

Acciaio

Acciaio inossidabile

Ghisa

Metalli non ferrosi

Leghe resistenti al calore

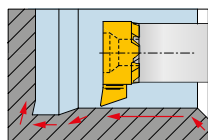
Materiali duri

→ v_c vedi pag(g). 60

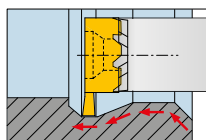
Set: MiniCut grandezza 9

▲ Ampia gamma di inserti dimensione 09

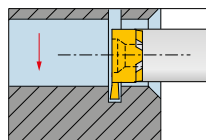
▲ CWX 500



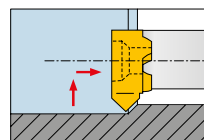
Copiatura (K)



Alesatura (A)



Scanalatura (E)

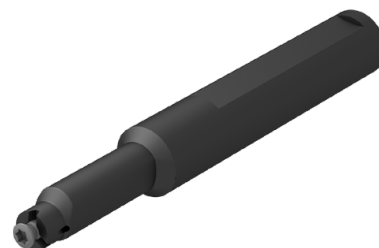
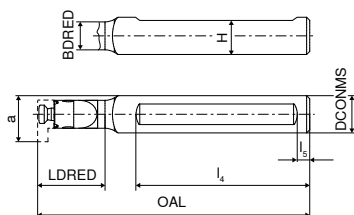


Smussatura (F)



Utensile	Denominazione	Codice	Ø foro mm	Larghezza mm	Profondità di troncatura mm	Quantità	fig.	Y5	
								Codice 73 528 ... EUR	
Scanalatura	9,00. R .1,00,1,8	73 310 210	9	1,00	1,8	1	E	190,90	125
Tornitura	9,00. R .2,00,2,0	73 314 120	9	2,0 +0,05	2,0	1	A		
Copiatura	9,00. R .3,60,10°	73 386 136	9	3,6		1	K		
Copiatura	9,00. R .3,60,20°	73 322 236	9	3,6		1	K		
Smussatura	9,00. R .45°1,3	73 334 110	9		1,3	1	F		
Portainseriti	9,00/16.N.25,1,0	73 522 125				1			
Chiave		70 950 105				1			

MiniCut – Portainseri in acciaio

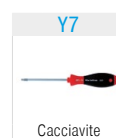


Gran- dezza	Denominazione	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	l ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	Y5	
										Codice 73 522 ...	
08	8,00/16.N.12.1,0	7,8	16	80	60	12	6,0	15,0	5	EUR 83,15	012
	8,00/16.N.22.1,0	7,8	16	90	60	22	6,0	15,0	5	EUR 95,32	122
09	9,00/16.N.14.1,8	8,6	16	95	60	14	7,4	15,0	5	EUR 84,20	014
	9,00/16.N.25.1,8	8,6	16	105	60	25	7,4	15,0	5	EUR 96,57	125
11	11,00/16.N.16.2,3	10,7	16	97	60	16	8,0	14,5	5	EUR 83,15	016
	11,00/16.N.29.2,3	10,7	16	110	60	29	8,0	14,5	5	EUR 95,32	129
14	14,00/16.N.18.4,0	13,8	16	100	60	18	11,0	14,5	5	EUR 95,32	018
	14,00/16.N.38.4,0	13,8	16	120	60	38	11,0	14,5	5	EUR 95,32	138
16	16,00/16.N.22.4,3	15,7	16	100	60	22	11,0	14,5	5	EUR 83,15	022
	16,00/16.N.42.4,3	15,7	16	120	60	42	11,0	14,5	5	EUR 95,32	142

Parti di ricambio

Grandezza

Grandezza		Y7		Y5	
		Codice 80 950 ...		Codice 73 082 ...	
08	T08	EUR 7,80	110	M2,6	EUR 3,15 002
09	T08	EUR 7,80	110	M2,6	EUR 3,15 002
11	T10	EUR 9,14	112	M3,5	EUR 3,15 003
14	T15	EUR 9,28	113	M4	EUR 3,15 004
16	T20	EUR 9,95	114	M5	EUR 3,15 005

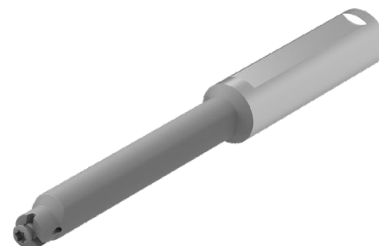
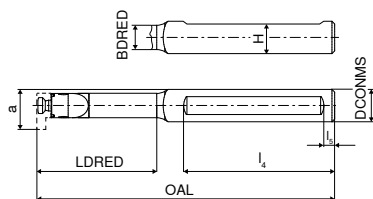


Cacciavite



Vite di fissaggio

MiniCut – Portainseri in M.D. – antivibrante



Grandezza	Denominazione	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	l ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	Y5	
										Codice 73 520 ...	
08	8,00/12.N.21.1,0 HM	7,8	12	80	48	21	6,0	11,0	5	EUR 134,20	021
	8,00/12.N.30.1,0 HM	7,8	12	90	48	30	6,0	11,0	5	EUR 145,70	030
	8,00/12.N.42.1,0 HM	7,8	12	100	48	42	6,0	11,0	5	EUR 172,00	042
	8,00/12.N.50.1,0 HM	7,8	12	115	48	50	6,0	11,0	5	EUR 195,00	050
09	9,00/12.N.22.1,0 HM	8,6	12	90	60	22	7,4	11,0	5	EUR 151,00	222
	9,00/12.N.30.2,0 HM	8,6	12	98	60	30	7,4	11,0	5	EUR 176,20	230
	9,00/12.N.42.3,0 HM	8,6	12	110	60	42	7,4	11,0	5	EUR 198,20	242
	9,00/12.N.56.4,0 HM	8,6	12	122	60	56	7,4	11,0	5	EUR 224,40	256
11	11,00/12.N.29.2,3 HM	10,7	12	95	60	29	8,0	10,5	5	EUR 134,20	129
	11,00/12.N.42.2,3 HM	10,7	12	110	60	42	8,0	10,5	5	EUR 145,70	142
	11,00/12.N.56.2,3 HM	10,7	12	120	60	56	8,0	10,5	5	EUR 172,00	156
	11,00/12.N.64.2,3 HM	10,7	12	130	60	64	8,0	10,5	5	EUR 195,00	164
14	14,00/12.N.34.4,0 HM	13,8	12	100	60	34	11,0	10,5	5	EUR 163,60	234
	14,00/12.N.45.4,0 HM	13,8	12	110	60	45	11,0	10,5	5	EUR 184,50	245
	14,00/12.N.64.4,0 HM	13,8	12	130	60	64	11,0	10,5	5	EUR 219,20	264
	14,00/16.N.34.4,0 HM	13,8	16	100	60	34	11,0	14,5	5	EUR 191,90	334
	14,00/16.N.45.4,0 HM	13,8	16	110	60	45	11,0	14,5	5	EUR 220,20	345
	14,00/16.N.64.4,0 HM	13,8	16	130	60	64	11,0	14,5	5	EUR 250,60	364
	14,00/16.N.75.4,0 HM	13,8	16	145	60	75	11,0	14,5	5	EUR 268,50	375
16	16,00/12.N.40.4,3 HM	15,7	12	130	60	40	11,0	10,5	5	EUR 174,10	440
	16,00/12.N.56.4,3 HM	15,7	12	130	60	56	11,0	10,5	5	EUR 184,50	456
	16,00/12.N.80.4,3 HM	15,7	12	150	60	80	11,0	10,5	5	EUR 219,20	480
	16,00/16.N.40.4,3 HM	15,7	16	130	60	40	11,0	14,5	5	EUR 220,20	540
	16,00/16.N.56.4,3 HM	15,7	16	130	60	56	11,0	14,5	5	EUR 220,20	556
	16,00/16.N.80.4,3 HM	15,7	16	150	60	80	11,0	14,5	5	EUR 250,60	580

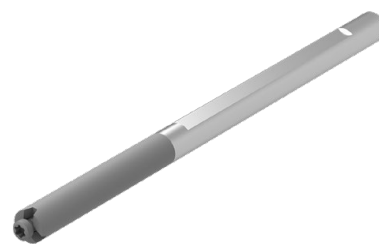
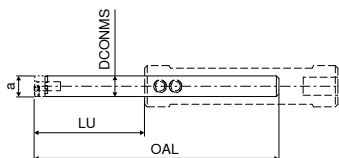


Parti di ricambio

Grandezza

		Codice 80 950 ...		Codice 73 082 ...	
		EUR		EUR	
08	T08	7,80	110	M2,6	3,15 002
09	T08	7,80	110	M2,6	3,15 002
11	T10	9,14	112	M3,5	3,15 003
14	T15	9,28	113	M4	3,15 004
16	T20	9,95	114	M5	3,15 005

MiniCut – Portainseri – Flexo in m.d.



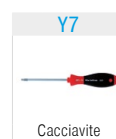
Gran- dezza	Denominazione	DCONMS	OAL	LU	a	Y5	
		mm	mm	mm	mm	Codice 73 525 ...	
08	8,0/6.N16/2	6	65	18	8	EUR 212,90	818
	8,0/6.N40/4	6	103	40	8	EUR 242,20	840
11	11,0/8.N20/2	8	79	20	11	EUR 269,50	120 ¹⁾
	11,0/8.N50/4	8	129	50	11	EUR 306,20	150 ¹⁾

1) con refrigerazione interna

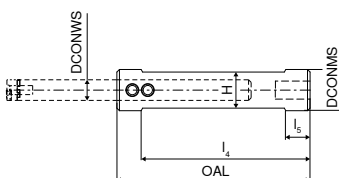
Parti di ricambio

Grandezza

Grandezza			Y7			Y5	
			Cacciavite			Vite di fissaggio	
08	T08	7,80	110	M2,6	3,15	002	
11	T10	9,14	112	M3,5	3,15	003	



MiniCut – Portainseri Flexo in m.d.

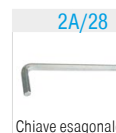


Grandezza	Denominazione	DCONWS	DCONMS	H	OAL	l ₄	l ₅	Y5	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Codice 73 526 ...	
08	8/16.75	6	16	14	75	55	10	EUR 127,90	816
	8/20.90	6	20	18	90	70	10	EUR 127,90	820
11	11/16.75	8	16	14	75	55	10	EUR 127,90	116
	11/20.90	8	20	18	90	70	10	EUR 127,90	120

Parti di ricambio

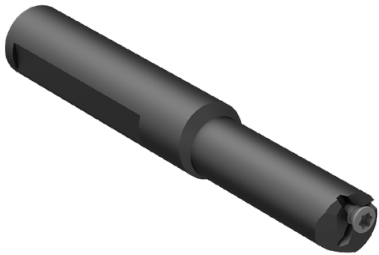
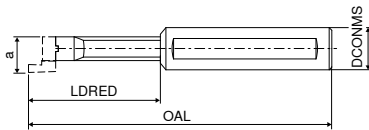
per codice n.

per codice n.			2A/28			Y5	
			Chiave esagonale			Vite di fissaggio	
73 526 816	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x6	2,96	010	
73 526 820	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x6	2,96	010	
73 526 116	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x4	2,96	009	
73 526 120	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x6	2,96	010	



MiniCut – Portainseri in acciaio

▲ Per la lavorazione assiale



Le illustrazioni mostrano l'esecuzione destra

Gran- dezza	Denominazione	a	DCONMS	OAL	LDRED	sinistro		destra	
						Y5		Y5	
14	14,0/16. R/L .25.1,0	13,5	16	90	25	Codice	73 523 ...	Codice	73 524 ...
						EUR		EUR	
	14,0/16. R/L .45.1,0	13,5	16	110	45	114,30	025	114,30	025

Parti di ricambio

Grandezza

14	T15	9,28	113	M4	3,15	004
----	-----	------	-----	----	------	-----



Cacciavite

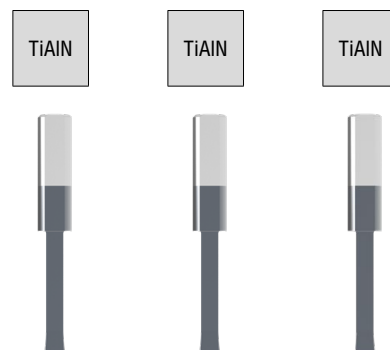
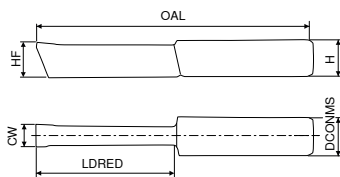
Codice
80 950 ...
EUR
9,28 113



Vite di fissaggio

Codice
73 082 ...
EUR
3,15 004

SlotCut – Inserti – DIN 138

▲ b₁ = larghezza scanalatura

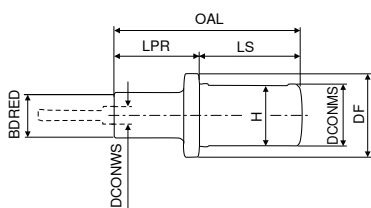
Denominazione	D ₁ P9/JS9/C11	CW	HF	RE	OAL	LDRED	DAXN	DCONMS _{h6}	H	Portainseriti	Y5		Y5		Y5	
											Codice 73 600 ...	EUR	Codice 73 601 ...	EUR	Codice 73 602 ...	EUR
NPU.0198.01.1	2	1,98	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU						
NPU.0200.01.1	2	2,01	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU						
NPU.0210.03.1	2	2,10	5,5	0,35	38	12,5	6	7	6,3	NHU	42,98	098				
NPU.0298.01.1	3	2,98	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU						
NPU.0300.01.1	3	3,01	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU						
NPU.0310.03.1	3	3,10	6,2	0,35	38	12,5	7	7	6,3	NHU	42,98	099				
NPU.0310.05.1	3	3,10	6,2	0,50	38	12,5	7	7	6,3	NHU	42,98	100				
NPU.0398.01.1	4	3,98	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU						
NPU.0398.02.2	4	3,98	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU						
NPU.0400.01.1	4	4,01	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU						
NPU.0400.02.1	4	4,01	6,2	0,20	40	15,0	7	7	6,3	NHU						
NPU.0400.02.2	4	4,01	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU						
NPU.0410.05.1	4	4,10	6,2	0,50	40	15,0	7	7	6,3	NHU	41,22	101				
NPU.0410.05.2	4	4,10	6,2	0,50	50	25,0	7	7	6,3	NHU	54,01	102				
NPU.0498.02.2	5	4,98	5,8	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU						
NPU.0500.02.2	5	5,01	5,8	0,20	50	25,0	8	7	6,3	NHU						

i Tolleranza **C 11** per 73 600 ..., tolleranza **JS 9** per 73 601 ..., tolleranza **P 9** per 73 602 ...

SlotCut – Portainseriti

La fornitura comprende:

Portainseriti con vite di fissaggio, senza inserto



12

Denominazione	DCONWS	BDRED	DCONMS _{g6}	DF	OAL	LS	LPR	H	Inserti	Y5	
										Codice 73 610 ...	EUR
NHU.25	7	18	25	33	73	40	33	23	NPU	215,00	025
NHU.32	7	20	32	40	73	40	33	30	NPU	224,40	032

Parti di ricambio

per codice n.

73 610 025	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90	001
73 610 032	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90	001

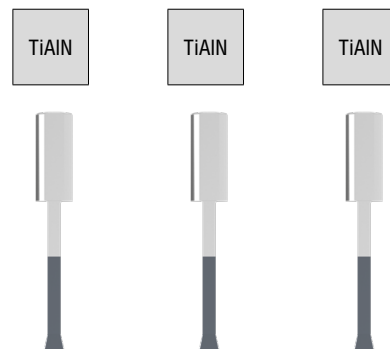
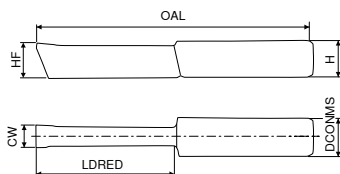


Chiave esagonale



Vite di fissaggio

SlotCut – Inserti – DIN 138

▲ b₁ = larghezza scanalatura

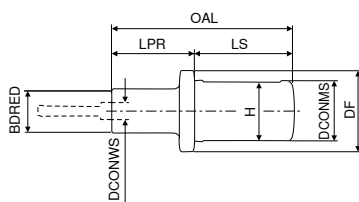
Denominazione	b ₁ JS 9/P 9/C 11	CW	HF	RE	OAL	LDRED	DAXN	DCONMS g6	H	Portainseriti	Y5	Y5	Y5	
											Codice	Codice	Codice	
											73 606 ...	73 607 ...	73 608 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	
NP10.398.02.2	4	3,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10	101 102	60,07	101	101
NP10.398.02.3	4	3,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10		75,17	102	
NP10.400.02.2	4	4,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10				
NP10.400.02.3	4	4,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			60,07	
NP10.410.05.2	4	4,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10		60,07		
NP10.410.05.3	4	4,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10		75,17		
NP10.498.02.2	5	4,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			60,07	
NP10.498.02.3	5	4,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			75,17	
NP10.500.02.2	5	5,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10				
NP10.500.02.3	5	5,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10				
NP10.510.05.2	5	5,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10	103 104	60,07	103	103
NP10.510.05.3	5	5,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10		75,17	104	

i Tolleranza **C 11** per 73 606 ..., Tolleranza **P 9** per 73 607 ..., tolleranza **JS 9** per 73 608 ...

SlotCut – Portainseriti

La fornitura comprende:

Portainseriti con vite di fissaggio, senza inserto



Denominazione	DCONWS	BORED	DCONMS _{g6}	DF	OAL	LS	LPR	H	Inserti	Y5 Codice 73 612 ... EUR
NH10.0025.1	10	20	25	33	73	40	33	23	NP10	215,00 025
NH10.0032.1	10	20	32	40	73	40	33	30	NP10	215,00 032

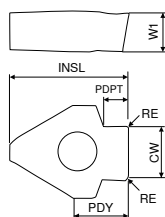
Parti di ricambio

per codice n.

	SW03	SW03	2A/28 Chiave esagonale	Y5 Perno filettato
73 612 032				
73 612 025				

Codice 70 950 ... EUR	Codice 70 950 ... EUR
2,45 176	3,44 031
2,45 176	3,44 031

SlotCut – Inserti – DIN 138

▲ b₁ = larghezza scanalatura

TiAIN

TiAIN

TiAIN



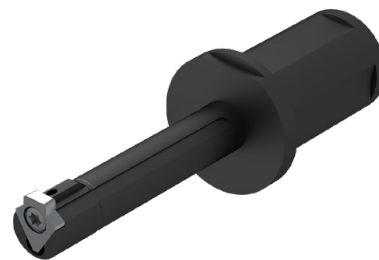
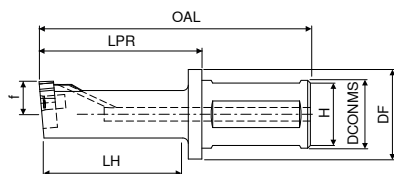
Denominazione	b ₁ P9/JS9/C11 mm	CW mm	RE mm	PDY mm	INSL mm	PDPT mm	DAXN mm	W1 mm	Portainseriti	Y5 Codice 73 603 ... EUR	Y5 Codice 73 604 ... EUR	Y5 Codice 73 605 ... EUR
NV15.0398.02	4	3,98	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15			
NV15.0401.02	4	4,01	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15		38,14	110
NV15.0410.050	4	4,10	0,50	6,5	13,0	2,2	15	3,2	NHV 15	38,14	108	
NV15.0498.02	5	4,98	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15			38,14
NV15.0501.02	5	5,01	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15		38,14	111
NV15.0510.050	5	5,10	0,50	6,5	13,0	2,5	15	3,2	NHV 15	38,14	109	
NV15.0598.02	6	5,98	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15			38,14
NV15.0601.02	6	6,01	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15		38,14	112
NV15.0612.085	6	6,12	0,85	6,5	13,0	2,6	15	3,2	NHV 15	38,14	110	
NPV.0498.02	5	4,98	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22			38,14
NPV.0501.02	5	5,01	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22		38,14	100
NPV.0598.02	6	5,98	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22			38,14
NPV.0601.02	6	6,01	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22		38,14	101
NPV.0612.085	6	6,12	0,85	8,0	17,3	2,6	22	5,3	NHV 22	38,14	101	
NPV.0713.085	7	7,13	0,85	8,0	17,3	3,3	22	5,3	NHV 22	38,14	102	
NPV.0798.02	8	7,98	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30			38,14
NPV.0801.02	8	8,01	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30		38,14	102
NPV.0813.105	8	8,13	1,05	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22/30	38,14	103	
NPV.0998.03	10	9,98	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30			38,14
NPV.1001.03	10	10,01	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30		38,14	103
NPV.1013.105	10	10,13	1,05	10,9	20,2	4,2	40	5,3	NHV 38	38,14	104	
NPV.1197.03	12	11,97	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38			38,14
NPV.1202.05	20	12,02	0,50	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38		38,14	105
NPV.1202.03	12	12,02	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38		38,14	104
NPV.1215.135	12	12,15	1,35	10,9	20,2	5,1	40	5,3	NHV 38	38,14	105	
NPV.1215.175	16	12,15	1,75	10,9	20,2	6,6	40	5,3	NHV 38	38,14	106	
NPV.1215.225	24	12,15	2,25	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38	38,14	107	
NPV.1397.03	14	13,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.1402.03	14	14,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45		43,20	106
NPV.1597.03	16	15,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.1602.03	16	16,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45		43,20	107
NPV.1797.05	18	17,97	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.1802.05	18	18,02	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45		43,20	108
NPV.1997.05	20	19,97	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.2002.05	20	20,02	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45		43,20	109

i Tolleranza **C 11** per 73 603 ..., tolleranza **JS 9** per 73 604 ..., tolleranza **P 9** per 73 605 ...

SlotCut – Portainseriti

La fornitura comprende:

Portainseriti con vite di fissaggio, senza inserto

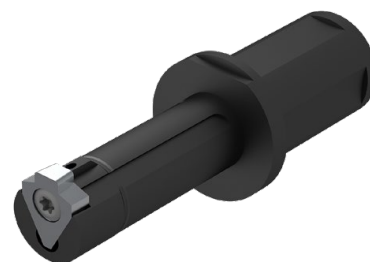
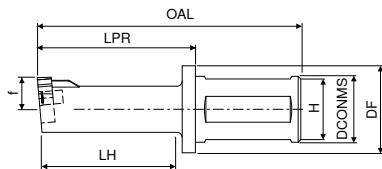


Denominazione	DCONMS _{g6}	DAXN	DF	OAL	LH	LPR	H	f	Inserti	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Codice 73 613 ...	
NHV.15.1	25	15	33	75	25	35	23	8,4	NV15	EUR 184,50	025
NHV.15.2	25	15	33	90	40	50	23	8,4	NV15	EUR 202,40	125
NHV.15.3	25	15	33	110	60	70	23	8,4	NV15	EUR 230,70	225

SlotCut – Portainseriti

La fornitura comprende:

Portainseriti con vite di fissaggio, senza inserto



Denominazione	DCONMS _{g6}	DAXN	DF	OAL	LH	LPR	H	f	Inserti	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Codice 73 611 ...	
NHV.22	25	22	33	100	50	60	23	12,0	NPV	EUR 201,40	025
NHV.30	32	30	45	100	50	60	30	16,5	NPV	EUR 201,40	032
NHV.30	32	30	45	125	75	85	30	16,5	NPV	EUR 228,50	532
NHV.38	32	38	45	100	50	60	30	22,0	NPV	EUR 201,40	132
NHV.38	32	38	45	125	75	85	30	22,0	NPV	EUR 228,50	632
NHV.45	40	45	55	120	50	60	38	24,0	NPV	EUR 272,60	040
NHV.45	40	45	55	175	105	115	38	24,0	NPV	EUR 369,10	140
NHV.45	40	45	55	225	155	165	38	24,0	NPV	EUR 416,20	240

Parti di ricambio DCONMS_{g6}

Parti di ricambio DCONMS _{g6}	Y7		Y5	
	Codice 80 950 ...		Codice 73 082 ...	
25	EUR 9,95	114	EUR 4,27	007
32	EUR 9,95	114	EUR 4,27	007
40	EUR 9,95	114	EUR 4,27	007



Cacciavite



Vite di fissaggio

Scheda materiali

	Indice	Materiale	Resistenza N/mm² / HB / HRC	Numero materiale	Denominazione materiale	Numero materiale	Denominazione materiale	Numero materiale	Denominazione materiale
P	1.1	Acciaio da costruzione generale	< 800 N/mm²	1.0037	FE37	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Acciaio automatico	< 800 N/mm²	1.0718	AVP	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Acciaio da cementazione non legato	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn4	1.1141	Ck 15
	1.4	Acciaio da cementazione legato	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr5	1.7015	13 Cr3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Acciaio bonificato non legato	< 850 N/mm²	1.0511	C 40	1.0503	C 45	1.0535	C 55
	1.6	Acciaio bonificato non legato	< 1000 N/mm²	1.0540	C 50	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60
	1.7	Acciaio bonificato legato	< 800 N/mm²	1.6546	40 NCD2	1.7220	34 CrMo4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Acciaio bonificato legato	< 1300 N/mm²	1.7225	42 CrMo4	1.7034	38 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Acciaio fuso	< 850 N/mm²	1.6582	34CrNiMo6	1.3505	100 Cr6	1.6566	18 NiCrMo5
	1.10	Acciaio da nitrurazione	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Acciaio da nitrurazione	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo12	1.8519	31 CrMoV9	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Acciaio per cuscinetti	< 1200 N/mm²	1.3520	100 CrMn 6	1.3537	100 CrMo7	1.3543	X 192 CrMo 17
	1.13	Acciaio da molla	< 1200 N/mm²	1.7701	52CrMoV4	1.8159	51CrV4	1.7108	61SiCr7
	1.14	Acciaio rapido	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3343	HS 6-5-2	1.3333	HS 3-3-2
	1.15	Acciaio per cuscinetti	< 1300 N/mm²	1.3505	100 Cr6	1.3536	100 CrMo7.3	1.3537	100 CrMo7
	1.16	Acciaio per stampi	< 1300 N/mm²	1.2311	40 CrMnMo7	1.2312	40 CrMnMoS8.6	1.2738	40 CrMnNiMo8
M	2.1	Acciaio inossidabile solforato	< 850 N/mm²	1.4542	17-4 PH	1.4501	F55 (Super Duplex)	1.4410	AISI F53 (Super Duplex)
	2.2	Acciaio inossidabile ferritico	< 750 N/mm²	1.4002	AISI 405 (X 6 CrAl 13)	1.4016	X6Cr17	1.4509	AISI 441
	2.3	Acciaio inossidabile martensitico	< 900 N/mm²	1.4006	AISI 410 (X12C 13)	1.4116	X50CrMoV15	1.4057	AISI 431 (X 17 Cr Ni 16-2)
	2.4	Acciaio inossidabile, ferritico / martensitico	<1100 N/mm²	1.4028	AISI 420 (X30 Cr13)	1.4552	AISI 630 (X5CrNiCuNb16-4)	1.4104	AISI 430F (X14 Cr Mo S 17)
	2.5	Acciaio inossidabile, austenitico / ferritico	< 850 N/mm²	1.4462	F51 (Duplex)	1.4571	AISI 316Ti (X 6 CrNiMoTi 17 12)	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3
	2.6	Acciaio inossidabile austenitico	< 750 N/mm²	1.4404	AISI 316L (X 2 CrNiMo 17 12)	1.4301	AISI 304 (X 5 CrNi 18 10)	1.4306	AISI 304L (X 2 CrNi 18 11)
	2.7	Acciaio resistente al calore	< 1100 N/mm²	1.4845	AISI 310 S (X8CrNi25-21)	1.4841	AISI 314 (X 15 CrNiSi 25-21)	1.4747	X80CrNiSi 20
K	3.1	Ghisa grigia con grafite lamellare	100-350 N/mm²	0.6010	EN-GJL 150 EN 1561		GG-10	0.6025	GG-25
	3.2	Ghisa grigia con grafite lamellare	300-500 N/mm²	0.6030	EN-GJL-300 EN 1561		GG-30	0.6045	GG-45
	3.3	Ghisa sferoidale ferritica	300-500 N/mm²	0.7040	EN-GJS 400-15 EN 1563		GGG-40		
	3.4	Ghisa sferoidale perlitica	500-900 N/mm²	0.7060	EN-GJS-700-2 EN 1563		GGG-60		
	3.5	Ghisa temprata bianca	270-450 N/mm²	0.8035	EN-GJMW-350-4		GTW-35	0.8045	GTW-45
	3.6	Ghisa temprata bianca	500-650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Ghisa temprata nera	300-450 N/mm²	0.8135	EN-GJMB-450-6		GTS-35	0.8145	GTS-45
	3.8	Ghisa temprata nera	500-800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Alluminio	< 350 N/mm²	3.0205	Al 99.0	3.3308	Al99.9Mg0.5	3.0255	Al99.5
	4.2	Leghe di alluminio < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.4365	ERGA 55		AISI 7075	3.1325	AVIONAL 17
	4.3	Leghe di alluminio 0,5-10 % Si	< 400 N/mm²	3.2371	UNI 7257	3.2161	UNI 5075	3.3206	LEGA 6060
	4.4	Leghe di alluminio 10-15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Leghe di alluminio > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Rame (non legato, a basso legante)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Leghe di rame fuso	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0.5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Leghe speciali di rame	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Leghe speciali di rame	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Leghe speciali di rame	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Ottone a truciolo corto, bronzo, bronzo per getti	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1.5	2.0470	ECOBRASS CuZn21Si3	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Ottone a truciolo lungo	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Materiali termoplastici		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		Acrylglas
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Pertinax
	4.15	Plastica con fibra rinforzata			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnesio e leghe di magnesio	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafite			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Tungsteno e leghe di tungsteno			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibdeno e leghe di molibdeno			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nickel puro		2.4060	Ni99.6	2.4066	Ni99.2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Leghe di nickel		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Leghe di nickel	< 850 N/mm²	2.4668	Inconel 718 (NiCr19Fe18Nb5Mg)	2.4603	Hastelloy X (NiCr30FeMo)	2.4640	Inconel 600 (NiCr15Fe)
	5.4	Lega di Nickel-Molibdeno-Cromo		2.4819	Hastelloy C-276	2.4610	Hastelloy C-4 (NiMo16Cr16Ti)	2.4886	SG-NiMo16Cr16W
	5.5	Leghe di nickel e cromo	< 1300 N/mm²	2.4668	Inconel 718 (NiCr19Fe18Nb5Mg)	2.4375	Monel K 500 (NiCu30Al)	2.4951	Nimonic 75 (NiCr20Ti)
	5.6	Leghe di cobalto e cromo	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Leghe resistenti al calore	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20		Hardox 400
	5.8	Leghe di nickel, cromo e cobalto	< 1400 N/mm²	2.4806	Inconel 82 (SG-NiCr20Nb)	2.4851	Inconel 601 (NiCr23Fe)	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Titanio puro	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99.8 (Titanio grado 1)	3.7035	Ti99.7 (Titanio grado 2)	3.7055	Ti99.6 (Titanio grado 3)
	5.10	Leghe di titanio	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Leghe di titanio	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl4V (Titanio grado 5)	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46-55 HRC						
	6.3	Acciaio temprato	56-60 HRC						
	6.4		61-65 HRC						
	6.5		65-70 HRC						

*rinforzato con fibre di vetro

**rinforzato con fibre di carbonio

***rinforzato con fibre di aramide

Dati di taglio

	UltraMini K10F	UltraMini K10F-TiN	UltraMini K10-TiAlN	UltraMini DPX 57S	MiniCut CWX500	UltraMini TiAlN+	MiniCut CBN
Indice	v _c in m/min						
1.1	30-130	30-180	80-200	80-200	80-200		
1.2	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200		
1.3	30-130	40-180	80-200	80-200	80-200		
1.4	15-90	30-140	80-160	80-160	80-160		
1.5	15-90	30-100		80-140			
1.6	15-90	30-100	80-160	80-160	80-160		
1.7	30-130	30-100	80-160	80-160	80-160		
1.8	15-90	30-100	80-150	80-150	80-150		
1.9	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200		
1.10	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.11	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.12	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.13							
1.14							
1.15	15-45	30-100					
1.16	15-45	30-100					
2.1		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.2		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.3		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.4		20-90	20-85	20-85	20-85		
2.5		20-65	20-75	20-75	20-75		
2.6		20-80	20-65	20-65	20-65		
2.7		20-80	20-65	20-65	20-65		
3.1	30-110	70-150	30-180	30-180	30-180		
3.2	30-90	50-120	30-150	30-150	30-150		
3.3	25-110	30-130	30-180	30-180	30-180		
3.4	25-80	30-110	30-120	30-120	30-120		
3.5	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90		
3.6	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80		
3.7	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90		
3.8	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80		
4.1	110-210	100-600	120-600	120-600	120-600		
4.2	90-200	100-600	120-600	120-600	120-600		
4.3	90-200	100-500	100-450	100-450	100-450		
4.4	50-140	80-350	70-300	70-300	70-300		
4.5		80-200	60-150	60-150	60-150		
4.6	50-140	70-160	60-150	60-150	60-150		
4.7	60-150	80-180	100-180	100-180	100-180		
4.8	50-140	80-180	90-180	90-180	90-180		
4.9	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180		
4.10	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180		
4.11	80-160	100-200	120-220	120-220	120-220		
4.12	50-120	80-180	70-150	70-150	70-150		
4.13	40-120	70-160	80-180	80-180	80-180		
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18	15-70						
4.19							
5.1		30-80	30-80	30-80	30-80		
5.2		18-75	18-75	18-75	18-75		
5.3		18-75	18-75	18-75	18-75		
5.4				40-70		55-75	
5.5		18-40	18-40	40-70	18-40	55-75	
5.6		18-40	18-40	40-70	18-40	55-75	
5.7		15-30	15-30	40-70	15-30	55-75	
5.8		15-30	15-30	40-70	15-30	55-75	
5.9		15-30	15-30	70-150	15-30		
5.10				70-150			
5.11				70-150			
6.1						70-100	
6.2						70-100	50
6.3						70-100	50
6.4						70-100	50
6.5							

	UltraMini	MiniCut
	f (mm/g.)	
Alesatura e copiatura	0,02-0,05	0,03-0,10
Alesatura e copiatura - tornitura di materiali duri	0,02-0,06	0,03-0,10
Alesatura e copiatura - superleghe	0,02-0,08	
Alesatura	0,02-0,05	0,01-0,03
Tornitura interna in tirata	0,02-0,04	0,03-0,10
Alesatura e smussatura	0,01-0,03	0,03-0,10
Pretroncatura e smussatura interna	0,01-0,02	0,01-0,03
Scanalatura	0,01-0,02	0,01-0,03
Scanalatura interna in spinta	0,01-0,03	0,03-0,08
Scanalatura e copiatura	0,01-0,02	0,01-0,03
Scanalatura assiale	0,02-0,05	0,02-0,05

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I valori indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Dati di taglio – 73 000 ... / 73 001 ...

Indice	UltraMini DPX77S v _c in m/min	Raggio di punta in mm			
		0,05	0,1	0,15	0,2
		f (mm/g.)			
1.1	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.2	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.3	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.4	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.5	80–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.6	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.7	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.8	80–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.9	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.10	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.11	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.12	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.13					
1.14					
1.15					
1.16					
2.1	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.2	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.3	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.4	20–85	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.5	20–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.6	20–65	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.7	20–65	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.1	30–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.2	30–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.3	30–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.4	30–120	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.5	30–90	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.6	20–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.7	30–90	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.8	20–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.1	120–600	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.2	120–600	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.3	100–450	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.4	70–300	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.5	60–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.6	60–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.7	100–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.8	90–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.9	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.10	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.11	120–220	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.12	70–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.13	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1	30–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.2	18–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.3	18–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.4	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.5	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.6	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.7	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.8	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.9	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.10	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.11	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne, come ad es. dalla stabilità del fissaggio utensile e pezzo, dal materiale e dal tipo di macchina.
I valori indicati rappresentano dati di taglio possibili che vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego.

Stozzatura di scanalature – consigli per un corretto impiego

SlotCut

Sempre più frequentemente occorre produrre scanalature molto precise in pochi pezzi o per serie medio-piccole.

Per poter produrre tali scanalature in un unico staffaggio è necessario un sistema idoneo per la stozzatura di scanalature.

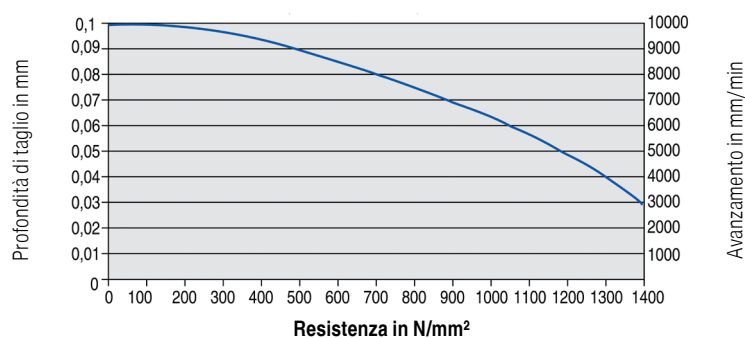
Il sistema SlotCut è adatto per la produzione di scanalature nelle tolleranze standard.

Ne sono disponibili 4 esecuzioni: due sono basate su una soluzione in barrette di M.D.I. specifiche per piccoli diametri.

Per diametri più grandi sono ideali le esecuzioni con inserti a fissaggio meccanico.

Pertanto la stozzatura diventa economica e precisa.

Parametri di taglio per la stozzatura di scanalature



i I dati di taglio dipendono in grande misura dalle condizioni esterne e sono da intendersi indicativi. Vanno aumentati o ridotti a seconda dell'impiego, dalla stabilità della macchina e dal materiale.



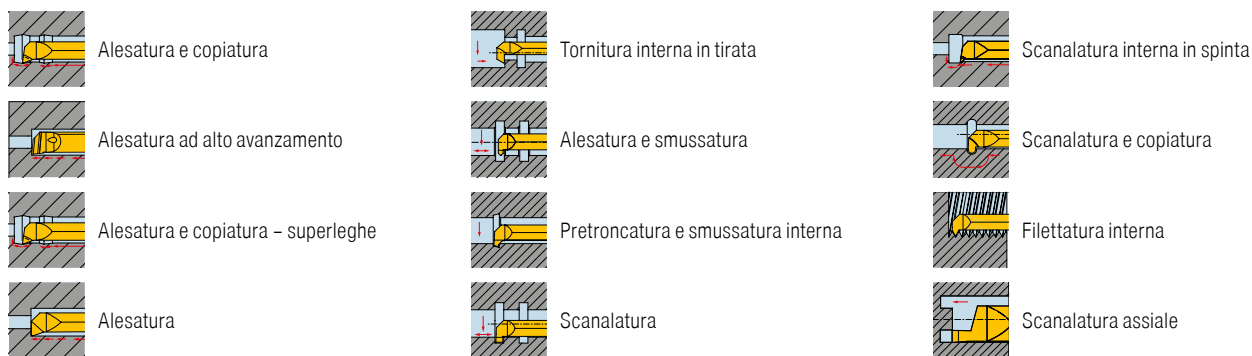
Consigli per l'operatore

- ▲ Evitate tagli interrotti.
- ▲ Alzare l'utensile dalla scanalatura nella fase di ritorno.
- ▲ Se possibile stozzare le scanalature nella parte superiore del componente, cosicché il truciolo cada e venga evacuato senza problemi.
- ▲ Utilizzare un lubrorefrigerante per aumentare la durata utile e la finitura superficiale.
- ▲ Assicurare che la parte finale della scanalatura sia libera.
- ▲ È indispensabile settare l'utensile, prestare attenzione al corretto diametro dell'utensile!

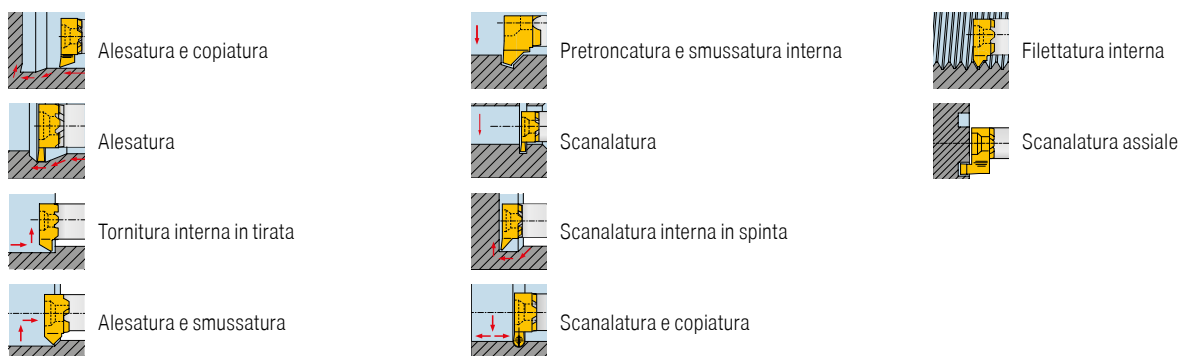


Legenda

UltraMini



MiniCut



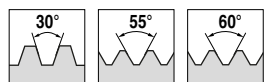
Rivestimenti

TiAlN+ ▲ Rivestimento multistrato TiAlN ▲ Massima temperatura d'impiego: 1000 °C	CWX500 ▲ Metallo duro con rivestimento TiAlN ▲ ISO K30 ▲ La qualità di m.d. universale per quasi tutti i materiali
TiN ▲ Rivestimento TiN ▲ Massima temperatura d'impiego: 450 °C	DXP77S ▲ Rivestimento TiAlN+X- ▲ Massima temperatura d'impiego: 900 °C
TiAlN ▲ Rivestimento multistrato TiAlN ▲ Massima temperatura d'impiego: 900 °C	DPX57S ▲ Rivestimento TiCrN ▲ Massima temperatura d'impiego: 900 °C

Tipi di filetti

M Filetto ISO metrico standard	MF Filetto ISO metrico fine	G Filetto Whitworth
Tr Filetto ISO metrico trapezoidale		

Angolo del profilo



Refrigerante



Con adduzione interna del refrigerante