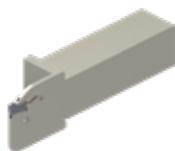


Novi izdelki za strojne tehnike



NEW MonoClamp – Radialno enojno držalo SX-DC

DirectCooling – dvojno hljenje zarezovalne ploščice po cepilni in prosti ploskvi.
Za rezovanje in odrezovanje do premera 80 mm.

20



NEW MonoClamp – Radialno enojno držalo SX

Zanesljiv enorezilni sistem za zarezovanje in zarezovalno struženje v povsem
prenovljeni izvedbi. Elastično vpenjalo za plošče z montažnim ključem.

21



NEW MonoClamp – Aksialno enojno držalo AX

Za aksialne zareze od premera 10 mm. V izvedbi 0° in 90° primeren z globinami
reza do 15 mm.

77+78





Obdelava izvrtin

1 Svedri HSS

2 Svedri VHM

3 Svedri z obračalnimi ploščicami

4 Povrtala in grezila

5 Izstruževalna orodja

6 Navojni svedri in oblikovalci navojev

7 Kolutni in navojni rezkarji

8 Ploščice za struženje navojev

9 Stružne ploščice

10 EcoCut

11 Zarezovalna orodja

11

12 Miniaturna orodja za struženje

13 Rezkarji HSS

14 Rezkarji iz karbidne trdine VHM

15 Rezkalne glave z obračalnimi ploščicami

16 Vpenjala za orodja

17 Pribor

Obdelava s struženjem

Obdelava z rezkanjem

Vpenjanje orodja

18 Primeri materialov in seznam št. artiklov

Kazalo

Razlaga simbolov	2
Toolfinder – Pregled sistema	3
Toolfinder – Zunanja obdelava	4+5
Toolfinder – Notranja obdelava	6+7
Program izdelkov	8-99
Tehnični podatki	
Rezalni podatki	100-102
Globine rezanja in podajanja	103-109
TC – Referenčne vrednosti za globino profila in število rezov	110
Primerjava struženja navojev s sistemom TC in standardnim struženjem	111
Zmanjšanje globine reza	112+113
Funkcije vpenjanja	114+115
Pritezni momenti vijakov modularnega vpenjala	116
Splošna navodila	117
Vzroki obrabe in ukrepi v primeru težav	118-120
Pregled lomilcev odrezkov	121-124
Primer kodiranja zarezovalnih orodij	125
Pregled vrst in uporaba	126+127

CERATIZIT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov

CERATIZIT Performance so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

Prednosti rezila DirectCooling

- ▲ Izjemni rezultati strojne obdelave tudi pri delovanju črpalk ob nizki zmogljivosti
Največja prostornina pretoka vseh rezil z notranjim hlajenjem na trgu

- ▲ Prijazno do uporabnikov
Brez tesnilnega vijaka pri ojačanih rezilih
- ▲ Zanesljiv nadomestni del za preprosto rokovanje in dolgo življ
Enodelni tesnilni vijak iz jekla (za standardna rezila)



Razlaga simbolov

	Vrezovanje
	Vzdolžno struženje
	Čelno struženje
	Aksialno zarezovanje
	Glavni način uporabe
	Pomožna uporaba
	Natančnost ponovitve

F	M	R

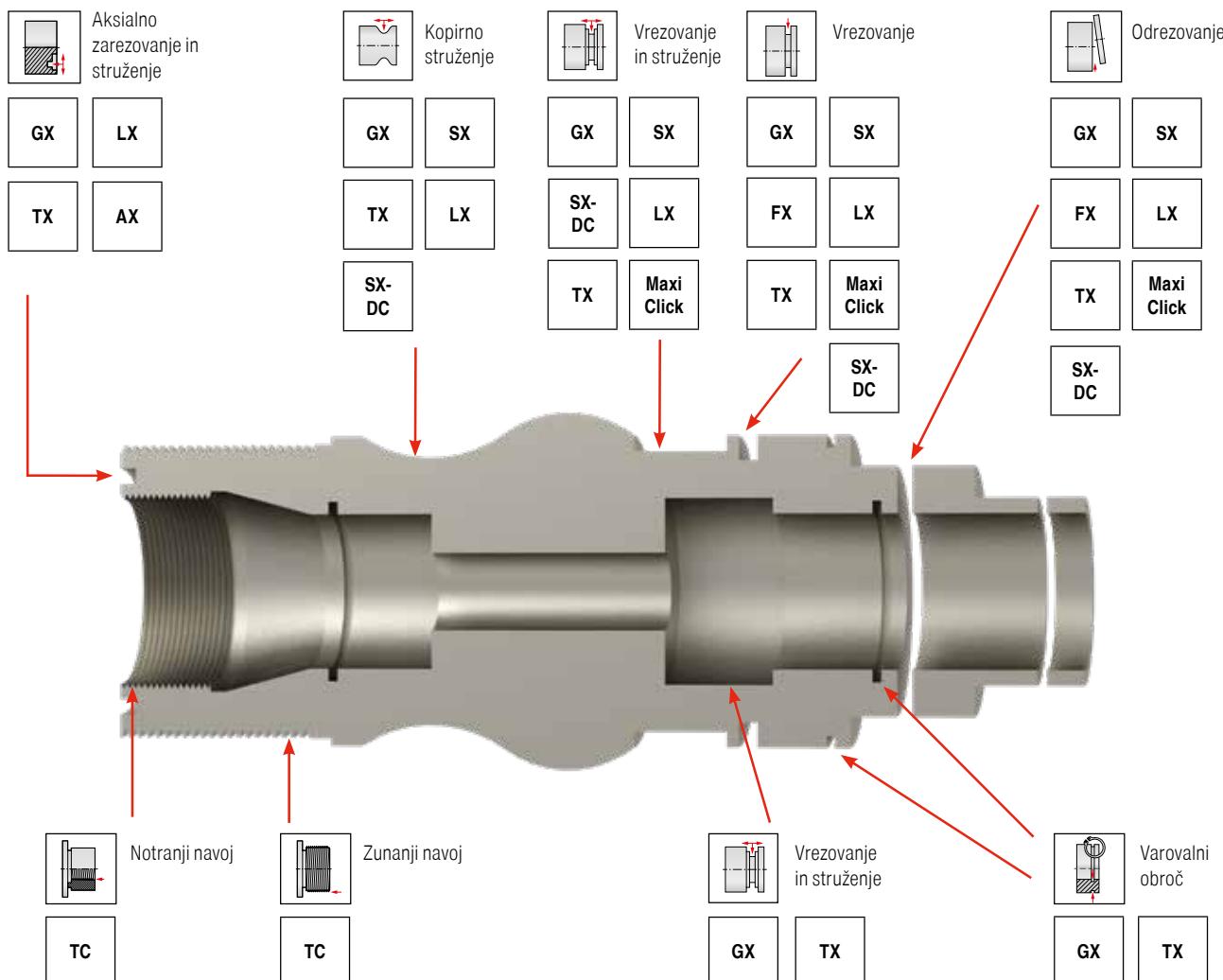
F: Fina strojna obdelava
M: Srednje fina strojna obdelava
R: Groba strojna obdelava

	Gladek rez
	Nepravilen rez
	Prekinjen rez

CTCP325
Vrsta karbidne trdine

HCR1325

Toolfinder – Pregled sistema



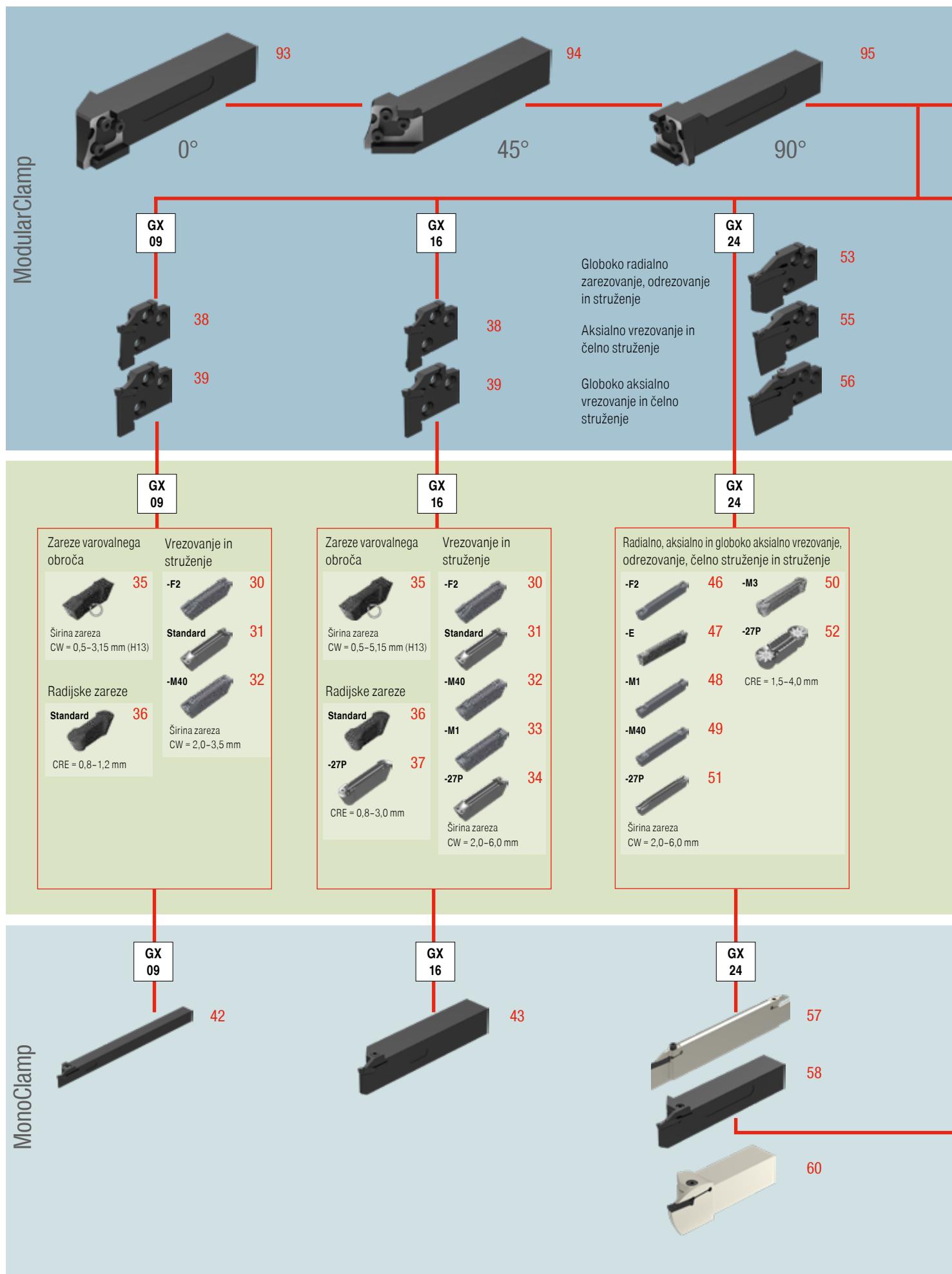
Razlaga sistema

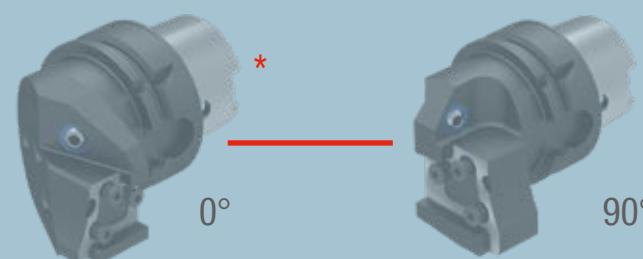
Stran

11

SX	Z uporabo lomilca odrezkov tipa M3 lahko še dodatno razširimo področja uporabe enorezilnega zarezovalnega sistema SX. Poleg vrezovanja/odrezovanja z uporabo lomilcev odrezkov tipa F2, M2 ali -27P, omogoča uporaba sistema SX z lomilcem odrezkov tipa M3 tudi kopirno struženje z dobim nadzorom odrezkov. Zaradi te dodatne možnosti je zarezovalni sistem SX univerzalno vobdomo orodje, s katerim je možno izvajati prav vse vrste postopkov obdelave z vobdanimi orodji. Na voljo v modularnih izvedbi ali izvedbi MonoSystem.	8-21
SX-DC	Naš zanesljiv enorezilni zarezovalni sistem SX je zdaj na voljo tudi s ciljno usmerjenim notranjim dovodom hladilnega sredstva DirectCooling (DC). Hladilno sredstvo je pri tem speljano skozi dva hladilna kanala (eden nad zarezovalno ploščico, drugi pod njo) neposredno na mesto, kjer bo imelo največji učinek, tj. neposredno na rezilni rob.	14-21
FX	Enorezilni sistem vrezovanja z množico specializiranih geometrij odrezkov. Od fine obdelave občutljivejših elementov do visokozmogljive obdelave pri stabilnih pogojih. Na voljo v modularnih izvedbi ali izvedbi MonoSystem.	22-29
GX	Dvorezilni zarezovalni sistem omogoča vsestransko uporabo za vrezovanje, odrezovanje, notranje zarezovalno struženje in ustvarjanje varnostnih utorov. Na voljo v velikostih GX 09, GX 16 in GX 24. Na voljo v modularnih izvedbi ali izvedbi MonoSystem.	30-60
TX	Trerezilni sistem za odrezovanje, vrezovanje, aksialno in radialno zarezovanje ter kopirno in fino struženje. Pozitivna brušena geometrija rezkanja z zelo mehkim rezom ob najmanji rezalni sili. Možnost univerzalne uporabe za obdelavo skoraj vseh vrst materialov. Na voljo v izvedbi MonoSystem.	61-70
LX	Enorezilni sistem za zunanjou uporabo pri zarezah, širših od 8,0 mm. Uporaba sistema LX je možna pri najstabilnejših pogojih. Na voljo v modularnih izvedbi ali izvedbi MonoSystem.	71-74
AX	Dvorezilni sistem za aksialno vrezovanje in notranje zarezovalno struženje z visoko natančnostjo. Tri različne globine reza (5 mm, 10 mm in 15 mm) omogočajo vedno stabilno uporabo obdelovalnega orodja.	75-78
TC	Dvorezilni sistem za rotacijsko vrezovanje zunanjih in notranjih navojev Posebnost sta uporaba brez popravkov vzpona navoja in uporaba na ozkih ali težko dostopnih območjih uporabe. Na voljo v modularnih izvedbi ali izvedbi MonoSystem.	79-87
Maxi Click	Petrezilni zarezovalni sistem za vrezovanje in odrezovanje.	88-92

Toolfinder – Zunanja obdelava





* Te izdelke najdete v → 16. poglavje

SX



13

FX



27

LX



90°

TC



90°

AX



76

SX

Vrezovanje, odrezovanje in struženje
-F2 8 -27P 11
Vrezovanje in odrezovanje
-M1 9 -M3 12
-M2 10 CRE = 1,5-3,0 mm
Širina zareza CW = 2,0-6,0 mm

FX

Vrezovanje in odrezovanje
-F1 22 -23+24
-M1 25
-27P 26
-R2 27
Širina zareza CW = 2,2-9,7 mm

LX

Globoko vrezovanje in odrezovanje
-M2 71
-M3 72
Širina zareza CW = 8,0-10,0 mm

TC

Struženje navojev
Polni profil 60° 79
55° 82
Delni profil 60° 81
55° 83

AX

Aksialno zarezovanje in struženje
-F50 75
Širina zareza CW = 3,0 mm

TX

Odrezovanje 61
Varovalni obroč, vrezovanje 62
Spodrez robov 63
Fino in kopirno struženje 64
Aksialno zarezovanje 65

Maxi Click

-F2 5 mm 88
-F2 10 mm 89
-F3 10 mm 90
Širina zareza CW = 1,0-2,5 mm

SX - DC



20

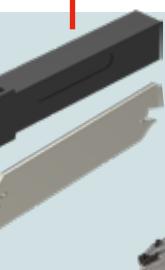


14



16+18

FX



28



29



74

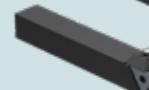
LX

TC

AX



66



67



68



69



91



92

TX



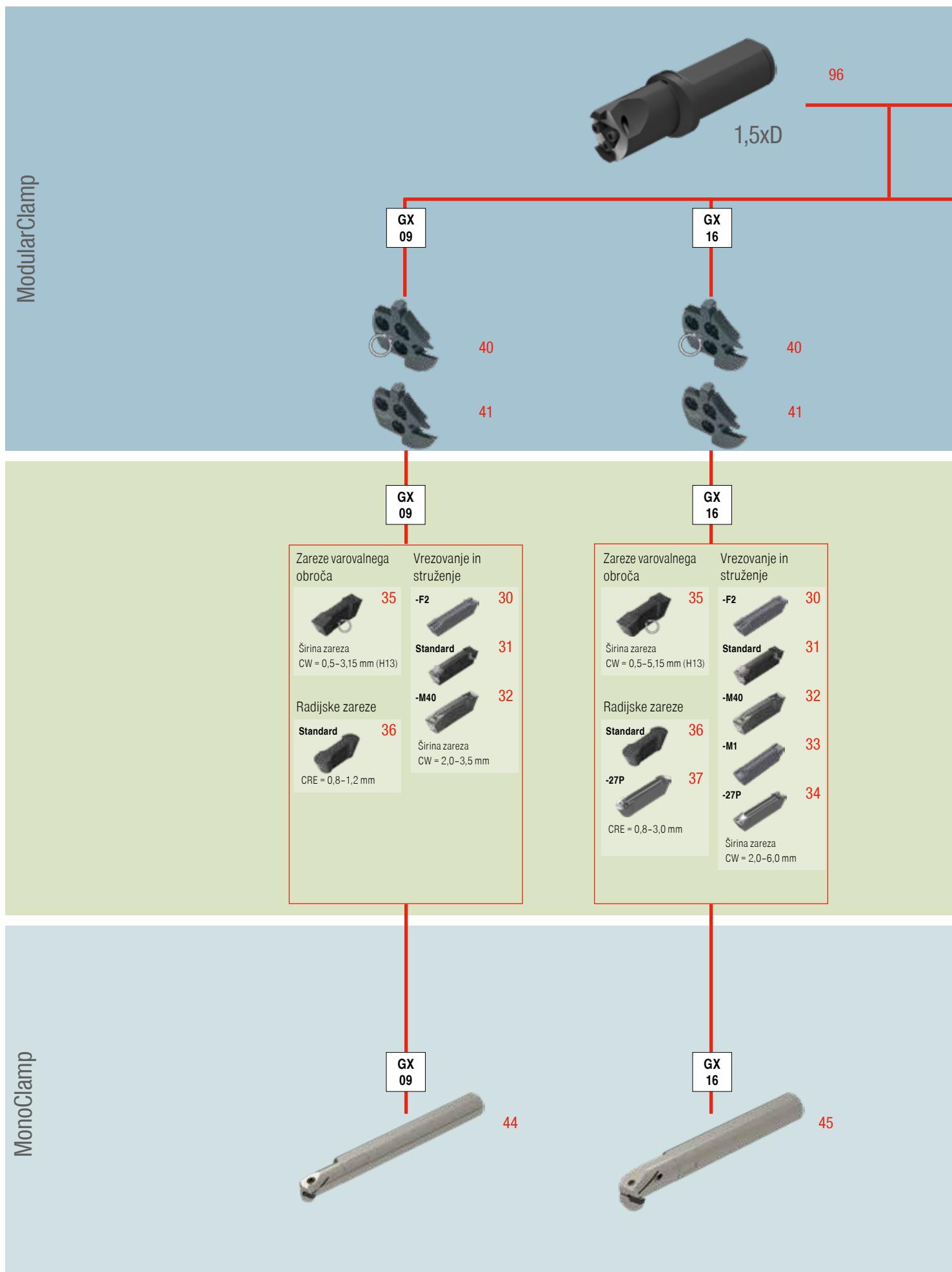
99



98



Toolfinder – Notranja obdelava



GX
24

54

TC



86

GX
24

Radialno, aksialno in globoko aksialno vrezovanje,
odrezovanje, čelno struženje in struženje

-M1	48	-M3	50
-M40	49	-27PF	52
-E	47		
-F2	46		
-27P	51		

Širina zareza
CW = 2,0–6,0 mm

STRUŽENJE NAVOJEV

Delni profil 60°	81
Polni profil 60°	80
Polni profil 55°	82
Delni profil 55°	83

ODREZOVANJE



11

GX
24

59

TC



87

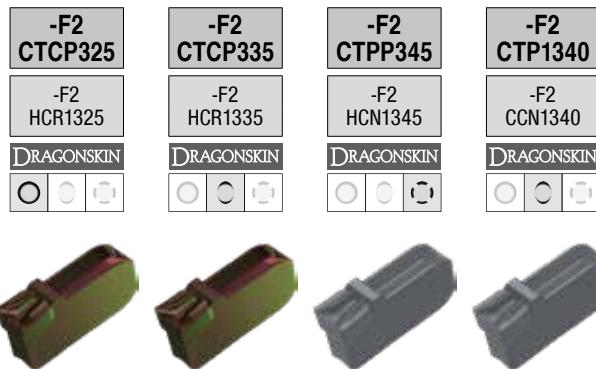
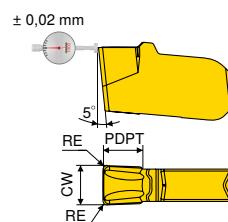
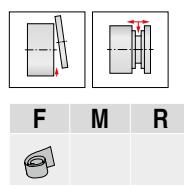
TX



70

Zarezovalna ploščica SX

▲ Zelo natančno brušena geometrija



Oznaka	CW	RE	PDPT	Za držalo	1C/72	Kataloška št.	1C/72	Kataloška št.	1C/72	Kataloška št.	1C/72
	+/-.02	+/-.05			Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2					18,01	822	18,01
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	70 346 ...	19,36	923	19,36	523	19,36	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4					20,48	824	20,48

Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	○	●	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine			○	○
Visoko toplotno odporne zlitine			○	●
Kaljeno jeklo	○			

→ v_c Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 107

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

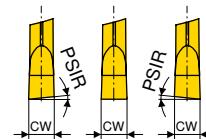
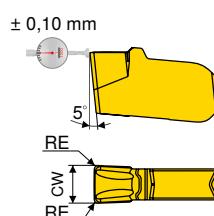


Zarezovalna ploščica SX

▲ Napredna geometrija odrezovanja z negativnim rezalnim kotom, desna, leva in nevtralna izvedba



F	M	R



-M1
CTCP325

-M1
HCR1325
DRAGOSKIN



-M1
CTCP335

-M1
HCR1335
DRAGOSKIN



-M1
CTPP345

-M1
HCN1345
DRAGOSKIN



-M1
CTP1340

-M1
CCN1340
DRAGOSKIN



Oznaka	IH	CW ±0,05 mm	RE ±0,05 mm	PSIR	Za držalo	1C/72	1C/72	1C/72	1C/72
						Kataloška št. 70 342 ... EUR			
SX E.2.00 L 6	L	2	0,2	6°	-SX2				
SX E.3.00 L 6	L	3	0,2	6°	-SX3	12,86	913		
SX E.4.00 L 6	L	4	0,3	6°	-SX4				
SX E.2.00 N 0.20	N	2	0,2		-SX2	12,08	922		
SX E.3.00 N 0.20	N	3	0,2		-SX3	12,86	923	12,86	623
SX E.4.00 N 0.30	N	4	0,3		-SX4	13,54	924	13,54	624
SX E.5.00 N 0.30	N	5	0,3		-SX5	14,42	925	14,42	625
SX E.6.00 N 0.40	N	6	0,4		-SX6	15,55	926	15,55	626
SX E.2.00 R 6	R	2	0,2	6°	-SX2				
SX E.3.00 R 6	R	3	0,2	6°	-SX3	12,86	903		
SX E.4.00 R 6	R	4	0,3	6°	-SX4				

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine



Visoko toplotno odporne zlitine



Kaljeno jeklo



11

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 108

i **Pozor:** pri izvedbi D/L vrednosti podajanja zmanjšajte za 20–50 %.

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



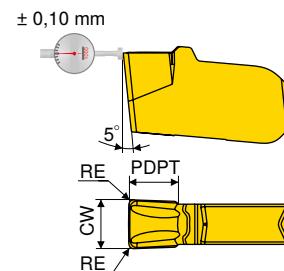
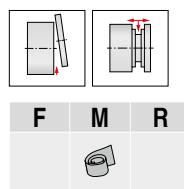
→ 13

→ 14-19

→ 20+21

Zarezovalna ploščica SX

▲ Večnamenska geometrija za odrezovanje, zarezovanje in vzdolžno struženje



-M2
CTCP325

-M2
HCR1325

DRAGOSKIN



-M2
CTCP335

-M2
HCR1335

DRAGOSKIN



-M2
CTPP345

-M2
HCN1345

DRAGOSKIN



-M2
CTP1340

-M2
CCN1340

DRAGOSKIN



Oznaka	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo
	+/-0,05	+/-0,05		
SX E.20 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2
SX E.30 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3
SX E.40 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4
SX E.50 N 0.40	5	0,4	2,7	-SX5
SX E.60 N 0.50	6	0,5	3,0	-SX6

1C/72
Kataloška št.
70 343 ...
EUR

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 107

Visoko topotno odporne zlitine



Kaljeno jeklo



Notranja obdelava

Zunanja obdelava



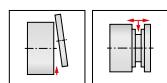
→ 13

→ 14-19

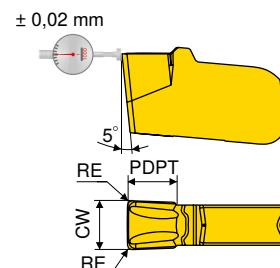
→ 20+21

Zarezovalna ploščica SX

- ▲ Zarezovalna ploščica s posebno visoko pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom
- ▲ Primerna zlasti za obdelavo aluminija in ostalih mehkih neželeznih kovin z dolgimi odrezki



F M R
[Icon]



-27P
H216T
-ALP
CWK26
[Icons]



Oznaka	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo
	CW +/-.02	RE +/-.05		
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	2,0	-SX2
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,5	-SX3
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	3,0	-SX4

1C/72
Kataloška št.
70 349 ...
EUR
14,32 122
15,33 123
16,23 124

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 107

Notranja obdelava

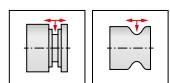
Zunanja obdelava

		→ 13	→ 14-19	→ 20+21					

11

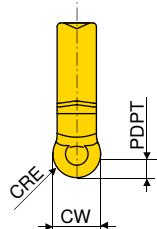
Zarezovalna ploščica za obdelavo radijev SX

- ▲ Za zarezovanje in kopirno struženje
- ▲ Zelo dober nadzor odrezkov



F M R

± 0,10 mm



-M3
CTCP335

-M3
CTP1340

-M3
HCR1335

-M3
CCN1340

DRAGONSKIN

DRAGONSKIN



Oznaka	CW	CRE	PDPT	Za držalo
	mm	mm	mm	
SX R3.00 N 1.50	3	1,5	1,5	-SX3
SX R4.00 N 2.00	4	2,0	2,0	-SX4
SX R5.00 N 2.50	5	2,5	2,5	-SX5
SX R6.00 N 3.00	6	3,0	3,0	-SX6

1C/72

Kataloška št.
70 344 ...

EUR

13,66

531

1C/72

Kataloška št.
70 344 ...

EUR

13,66

631

14,42

532

14,42

632

15,23

533

15,23

633

16,56

634

16,56

634

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine



Visoko toplosto odporne zlitine



Kaljeno jeklo



→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 108

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



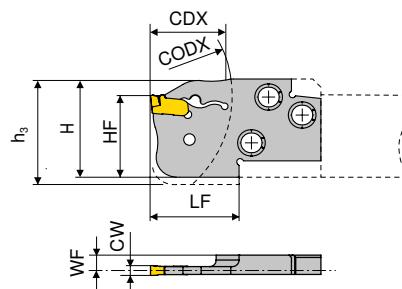
→ 13

→ 14-19

→ 20+21

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul SX

▲ Vrezovanje, odrezovanje in struženje radija



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	HF mm	CW mm	WF mm	LF mm	H mm	h_3 mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
										2C/71	2C/71
E20 R/L 20-SX2	20	2	3,57	22	24	27	60	20	SX.2..	85,88	020
E20 R/L 20-SX3	20	3	3,20	22	24	27	60	20	SX.3..	85,88	120
E25 R/L 20-SX2	25	2	5,07	22	30		75	20	SX.2..	86,51	025
E25 R/L 25-SX3	25	3	4,70	27	30		75	25	SX.3..	86,51	125
E25 R/L 35-SX3	25	3	4,70	37	30		75	35	SX.3..	87,34	225
E25 R/L 25-SX4	25	4	4,30	27	30		75	25	SX.4..	86,51	325
E25 R/L 35-SX4	25	4	4,30	37	30		75	35	SX.4..	87,34	425
E32 R/L 35-SX3	32	3	4,70	37	38		96	35	SX.3..	88,92	032
E32 R/L 35-SX4	32	4	4,30	37	38		96	35	SX.4..	88,92	132

2A/28

Izmetač SX

Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

	Kataloška št. 70 950 ... EUR
SX.2..	26,59
SX.3..	26,59
SX.4..	27,13

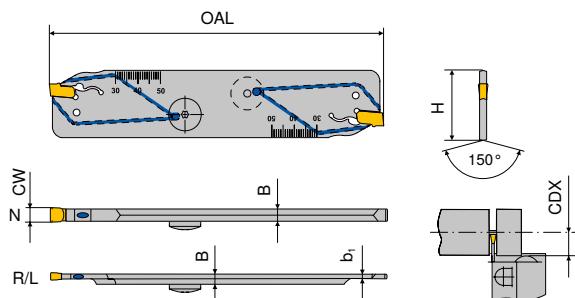
11



→ 8-12 → 93-95 → 16. poglavje

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – Radialno rezilo DC-SX, standard



Oznaka	CW mm	H mm	B mm	OAL mm	b_1 mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	R/L/N	2A/25 Kataloška št. 70 884 ... EUR	712
XLCF L 2602-DC-SX2	2	26	2,4	110	1,6	25	SX.2..	L	151,00	712
XLCF L 3202-DC-SX2	2	32	2,4	150	1,6	26	SX.2..	L	163,60	702
XLCF R 2602-DC-SX2	2	26	2,4	110	1,6	25	SX.2..	R	151,00	512
XLCF R 3202-DC-SX2	2	32	2,4	150	1,6	26	SX.2..	R	163,60	502
XLCF N 2603-DC-SX3	3	26	2,5	110		35	SX.3..	N	151,00	613
XLCF N 3203-DC-SX3	3	32	2,5	150		50	SX.3..	N	163,60	603
XLCF N 2604-DC-SX4	4	26	3,3	110		40	SX.4..	N	151,00	614
XLCF N 3204-DC-SX4	4	32	3,3	150		50	SX.4..	N	163,60	604
XLCF N 3205-DC-SX5	5	32	4,3	150		55	SX.5..	N	163,60	605
XLCF N 3206-DC-SX6	6	32	5,2	150		60	SX.6..	N	163,60	606



D-ključ



Izmetač SX



Tesnični vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

	Kataloška št. 80 950 ... EUR		Kataloška št. 70 950 ... EUR		Kataloška št. 70 950 ... EUR
SX.2..	T15 - IP	11,89	128	SX 2-3	26,59
SX.3..	T15 - IP	11,89	128	SX 2-3	26,59
SX.4..	T15 - IP	11,89	128	SX 4-6	27,13
SX.5..	T15 - IP	11,89	128	SX 4-6	27,13
SX.6..	T15 - IP	11,89	128	SX 4-6	27,13
				836	M4 x 3
				836	M4 x 3
				837	M4 x 3
				837	M4 x 3
				837	M4 x 3
				837	M4 x 3



→ 8-12

→ 97

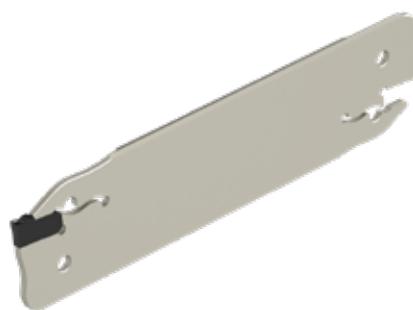
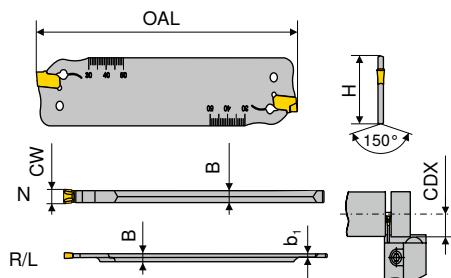
→ 16. poglavje

→ 16. poglavje



Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – Radialno rezilo SX, standard



Oznaka	CW	H	B	OAL	b ₁	CDX	Za zarezovalna držala	R/L/N	2A/25	Kataloška št.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR	
XLCF L 2602-SX2	2	26	2,4	110	1,5	25	SX .2..	L	88,49	212
XLCF L 3202-SX2	2	32	2,4	150	1,5	25	SX .2..	L	92,59	202
XLCF R 2602-SX2	2	26	2,4	110	1,5	25	SX .2..	R	88,49	012
XLCF R 3202-SX2	2	32	2,4	150	1,5	25	SX .2..	R	92,59	002
XLCF N 2603-SX3	3	26	2,4	110		35	SX .3..	N	88,49	113
XLCF N 3203-SX3	3	32	2,4	150		50	SX .3..	N	92,59	103
XCLF N 2604-SX4	4	26	3,2	110		40	SX .4..	N	88,49	114
XLCF N 3204-SX4	4	32	3,2	150		50	SX .4..	N	92,59	104
XLCF N 3205-SX5	5	32	4,2	150		55	SX .5..	N	92,59	105
XLCF N 3206-SX6	6	32	5,2	150		60	SX .6..	N	92,59	106

2A/25

Kataloška št.
70 884 ...
EUR

212

202

012

002

113

103

114

104

105

106

2A/28



Izmetač SX

Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

		Kataloška št.
		70 950 ...
SX .2..	SX 2-3	26,59
SX .3..	SX 2-3	26,59
SX .4..	SX 4-6	27,13
SX .5..	SX 4-6	27,13
SX .6..	SX 4-6	27,13
		836
		836
		837
		837
		837



→ 8-12

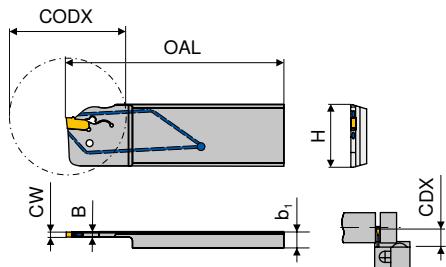
→ 98+99

→ 16. poglavje

→ 16. poglavje

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – Radialno rezilo DC-SX, ojačano



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka	CW	H	B	OAL	b ₁	CODX	CDX	Za zarezovalna držala	R/L/N	2A/25
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			Kataloška št. 70 879 ... EUR
XLCF L 2608-DC-SX3	3	26	2,5	110	8	66	33	SX.3..	L	151,00
XLCF L 3208-DC-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX.3..	L	163,60
XLCF R 2608-DC-SX3	3	26	2,5	110	8	66	33	SX.3..	R	151,00
XLCF R 3208-DC-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX.3..	R	163,60
										713
										703
										513
										503

2A/25

Kataloška št.
70 879 ...
EUR151,00 713
163,60 703
151,00 513
163,60 503

2A/28



Izmetač SX

Nadomestni deli

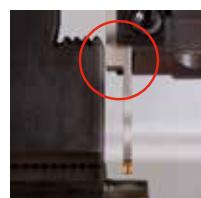
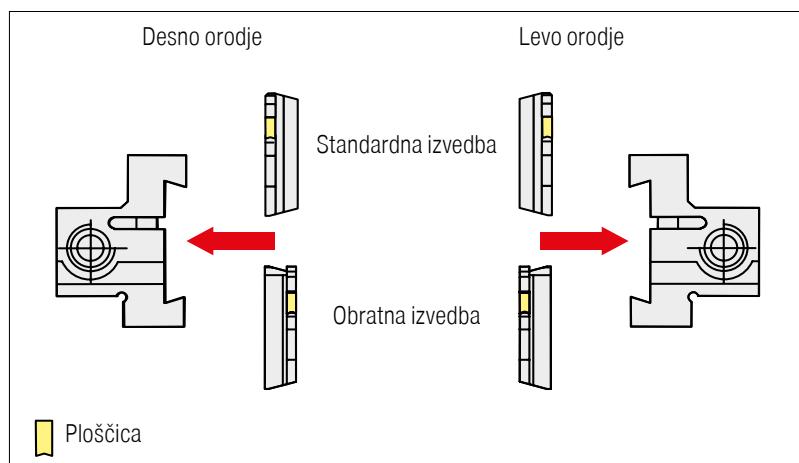
Za zarezovalna držala

		Kataloška št. 70 950 ... EUR
SX .2..	SX 2-3	26,59 836
SX .3..	SX 2-3	26,59 836
SX .4..	SX 4-6	27,13 837



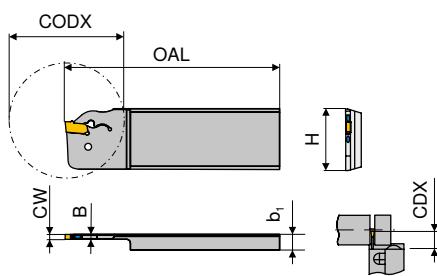
→ 8-12 → 97 → 16. poglavje → 16. poglavje

Pravilna izbira orodja



Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – Radialno rezilo SX, ojačano



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	CW	H	B	OAL	b ₁	CODX	CDX	Za zarezovalna držala	R/L/N	2A/25	Kataloška št.
										EUR	
XLCF L 2608-SX2	2	26	1,5	110	8	44	22	SX.2..	L	135,50	212 1)
XLCF L 2608-SX3	3	26	2,5	110	8	44	22	SX.3..	L	135,50	213 1)
XLCF L 3208-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX.3..	L	127,40	203
XLCF L 3208-SX4	4	32	3,4	110	8	66	33	SX.4..	L	127,40	204
XLCF R 2608-SX2	2	26	1,5	110	8	44	22	SX.2..	R	135,50	012 1)
XLCF R 2608-SX3	3	26	2,5	110	8	44	22	SX.3..	R	135,50	013 1)
XLCF R 3208-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX.3..	R	127,40	003
XLCF R 3208-SX4	4	32	3,4	110	8	66	33	SX.4..	R	127,40	004

1) obojestransko

2A/25

Kataloška št.

70 879 ...

EUR

135,50

212 1)

135,50

213 1)

127,40

203

127,40

204

2A/28

Izmetač SX

Nadomestni deli

Kataloška št.

70 950 ...

EUR

26,59

836

SX 2-3

26,59

836

SX 2-3

27,13

837

SX 4-6



→ 8-12

→ 98+99

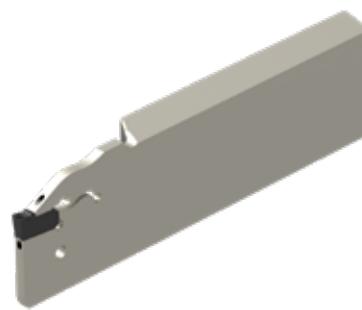
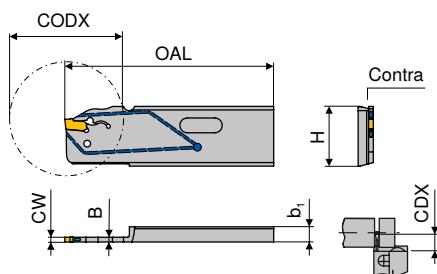
→ 16. poglavje

→ 16. poglavje

11

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – Radialno rezilo DC-SX, ojačano v obratni smeri



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	CW	H	B	OAL	b ₁	CODX	CDX	Za zarezovalna držala	R/L/N	Kataloška št. 70 877 ... EUR	2A/25
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
XLCF L 3208C-DC-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX.3..	L	163,60	703
XLCF R 3208C-DC-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX.3..	R	163,60	503



Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

SX.3

Kataloška št
70 950 ...
EIB



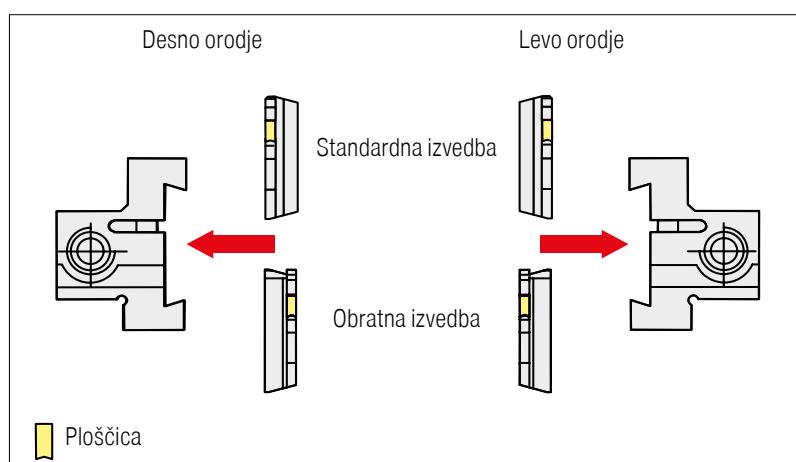
12

→ 9

→ 16 pag

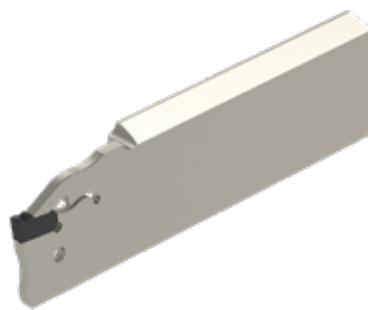
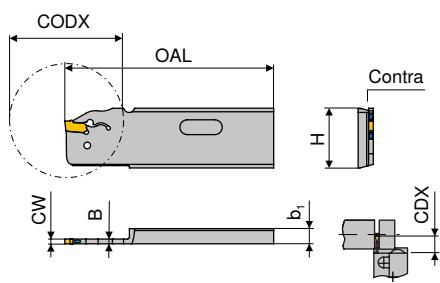
→ 16 poglavje

Pravilna izbira orodja



 Po potrebi dodatno naročite montažni kluč SX

MonoClamp – Radialno rezilo SX, ojačano v obratni smeri



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	CW	H	B	OAL	b ₁	CODX	CDX	Za zarezovalna držala	R/L/N	2A/25 Kataloška št. 70 877 ... EUR 127,40 203
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
XLCF L 3208C-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX.3..	L	
XLCF R 3208C-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX.3..	R	

2A/28



Izmetač SX

Nadomestni deli

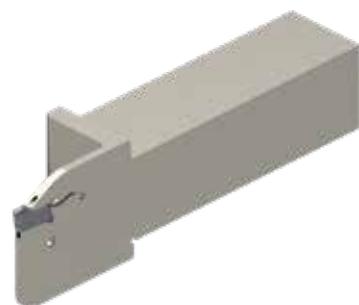
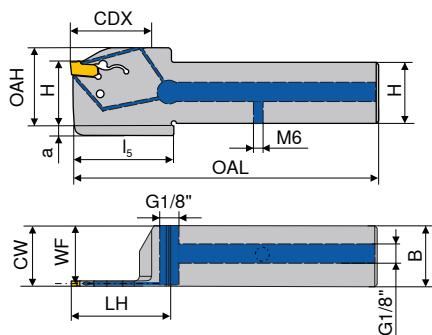
Za zarezovalna držala
SX.3..Kataloška št.
70 950 ...EUR
26,59 836

→ 8-12 → 98+99 → 16. poglavje → 16. poglavje

i Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

11

MonoClamp – Radialno enojno držalo SX-DC



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	OAH mm	CDX mm	a mm	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
												NEW 2C/71 Kataloška št. 70 847 ... EUR	NEW 2C/71 Kataloška št. 70 847 ... EUR
E12 R/L 0022-1212X-K-DC-SX2	12	12	2	11,2	71	27	28	22	22	5	SX.2..	146,10 21201	146,10 21200
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX2	16	16	2	15,2	87	32	33	26	26	4	SX.2..	154,40 21601	154,40 21600
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX2	20	20	2	19,2	102	32	33	31	26	5	SX.2..	174,90 22001	174,90 22000
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX2	25	25	2	24,2	126	41	42	36	33	5	SX.2..	188,30 22501	188,30 22500
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX3	16	16	3	14,8	87	32	33	26	26	4	SX.3..	154,40 31601	154,40 31600
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX3	20	20	3	18,8	102	32	33	31	26	5	SX.3..	174,90 32001	174,90 32000
E25 R/L 0026-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,8	117	33		31	26		SX.3..	188,30 32501	188,30 32500
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,8	126	41	42	36	33	5	SX.3..	188,30 32601	188,30 32600
E20 R/L 0033-2020X-K-DC-SX4	20	20	4	18,3	109	39	40	32	33	5	SX.4..	174,90 42001	174,90 42000
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,3	126	41	42	36	33	5	SX.4..	188,30 42501	188,30 42500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,3	133	48	49	38	40	6	SX.4..	188,30 42601	188,30 42600
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX5	25	25	5	22,9	133	48	49	38	40	6	SX.5..	188,30 52501	188,30 52500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX6	25	25	6	22,4	133	48	49	38	40	6	SX.6..	188,30 62501	188,30 62500

2A/28

Izmetič SX

2A/28

Zapiralni vijak za
hladiilno sredstvo

Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

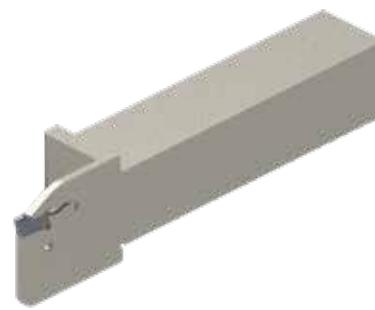
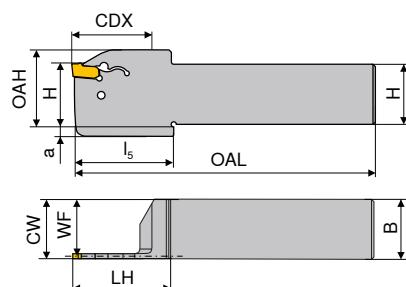
	Kataloška št. 70 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR
SX.2..	SX 2-3	26,59 836
SX.3..	SX 2-3	26,59 836
SX.4..	SX 4-6	27,13 837
SX.5..	SX 4-6	27,13 837
SX.6..	SX 4-6	27,13 837



→ 8-12

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – Radialno enojno držalo SX



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	l ₅ mm	OAH mm	CDX mm	a mm	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
												NEW 2C/71 Kataloška št. 70 846 ... EUR	NEW 2C/71 Kataloška št. 70 846 ... EUR
E12 R/L 0022-1212K-K-SX2	12	12	2	11,2	125	27	28	22	22	5	SX.2..	98,78 21201	98,78 21200
E16 R/L 0026-1616K-K-SX2	16	16	2	15,2	125	33	33	26	26	4	SX.2..	100,80 21601	100,80 21600
E20 R/L 0026-2020K-K-SX2	20	20	2	19,2	125	33	33	31	26	5	SX.2..	118,30 22001	118,30 22000
E25 R/L 0033-2525M-K-SX2	25	25	2	24,2	150	42	42	36	33	5	SX.2..	125,50 22501	125,50 22500
E16 R/L 0026-1616K-K-SX3	16	16	3	14,8	125	33	33	26	26	4	SX.3..	100,80 31601	100,80 31600
E20 R/L 0026-2020K-K-SX3	20	20	3	18,8	125	31	33	31	26	5	SX.3..	118,30 32001	118,30 32000
E25 R/L 0026-2525M-K-SX3	25	25	3	23,8	150	33		31	26		SX.3..	125,50 32501	125,50 32500
E25 R/L 0033-2525M-K-SX3	25	25	3	23,8	150	42	42	36	33	5	SX.3..	125,50 32601	125,50 32600
E20 R/L 0033-2020K-K-SX4	20	20	4	18,3	125	40	40	32	33	5	SX.4..	118,30 42001	118,30 42000
E25 R/L 0033-2525M-K-SX4	25	25	4	23,3	150	42	42	36	33	5	SX.4..	125,50 42501	125,50 42500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX4	25	25	4	23,3	150	49	49	38	40	6	SX.4..	125,50 42601	125,50 42600
E25 R/L 0040-2525M-K-SX5	25	25	5	22,9	150	49	49	38	40	6	SX.5..	125,50 52501	125,50 52500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX6	25	25	6	22,4	150	49	49	38	40	6	SX.6..	125,50 62501	125,50 62500

2A/28

Izmetač SX

Nadomestni deli

Za zarezovalna držala	Kataloška št. 70 950 ... EUR
SX.2..	SX 2-3 26,59 836
SX.3..	SX 2-3 26,59 836
SX.4..	SX 4-6 27,13 837
SX.5..	SX 4-6 27,13 837
SX.6..	SX 4-6 27,13 837

11

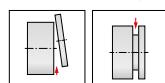


→ 8-12

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

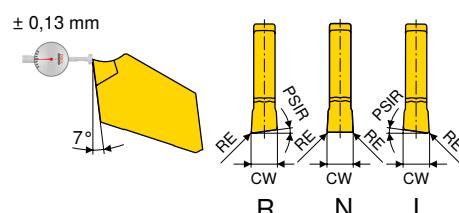
Zarezovalna ploščica FX

- ▲ Zelo dobra rezalna geometrija pri nizkih rezalnih silah
- ▲ Zelo dober nadzor odrezkov, tudi pri nizkem podajanju
- ▲ Minimalno prijemanje odrezkov na orodje



F M R

$\pm 0,13$ mm



-F1
CTCP325

-F1
HCR1325

DRAGOSKIN



-F1
CTPP345

-F1
HCN1345

DRAGOSKIN



-F1
CTP1340

-F1
CCN1340

DRAGOSKIN



Oznaka	IH	CW -0,1	RE +/0,05	PSIR	Za držalo	1A/15 Kataloška št. 70 331 ... EUR	1A/15 Kataloška št. 70 331 ... EUR	1A/15 Kataloška št. 70 331 ... EUR
		mm	mm					
FX 2.2 L 5-F1	L	2,2	0,15	5°	-FX 2.2			
FX 3.1 L 5-F1	L	3,1	0,20	5°	-FX 3.1			
FX 3.1 L 8-F1	L	3,1	0,20	8°	-FX 3.1			
FX 2.2 N 0.15-F1	N	2,2	0,15		-FX 2.2	13,76	998	13,76 648
FX 3.1 N 0.40-F1	N	3,1	0,40		-FX 3.1	13,76	906	13,76 656
FX 3.1 N 0.20-F1	N	3,1	0,20		-FX 3.1	13,76	902	13,76 652
FX 4.1 N 0.20-F1	N	4,1	0,20		-FX 4.1			14,77 660
FX 4.1 N 0.50-F1	N	4,1	0,50		-FX 4.1			14,77 864
FX 2.2 R 5-F1	R	2,2	0,15	5°	-FX 2.2			13,76 649
FX 3.1 R 8-F1	R	3,1	0,20	8°	-FX 3.1			13,76 857
FX 3.1 R 5-F1	R	3,1	0,20	5°	-FX 3.1	13,76	853	13,76 653

Jeklo

● ● ●

Nerjavno jeklo

○ ● ●

Lito železo

● ● ●

Neželezne kovine

○ ○ ○

Visoko toplotno odporne zlitine

○ ● ●

Kaljeno jeklo

○ ○ ○

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 109

i **Pozor:** pri izvedbi D/L vrednosti podajanja zmanjšajte za 20–50 %.

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



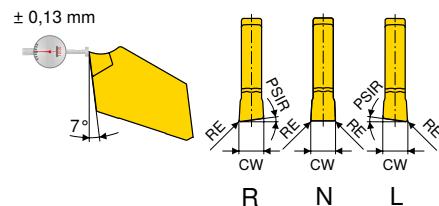
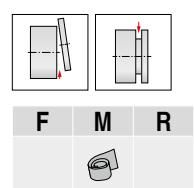
→ 27

→ 29

→ 28

Zarezovalna ploščica FX

▲ Ozka izvedba

-M1
CTCP325-M1
HCR1325

DRAGOSKIN

-M1
CTCP335-M1
HCR1335

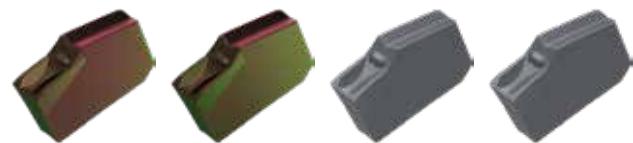
DRAGOSKIN

-M1
CTPP345-M1
HCN1345

DRAGOSKIN

-M1
CTP1340-M1
CCN1340

DRAGOSKIN



Oznaka	IH	CW mm	$-0,1$	$RE_{+/-0,05}$	PSIR	Za držalo	1A/15 Kataloška št. 70 330 ... EUR					
FX 2.2 L 4-M1	L	2,2	0,1	4°	-FX 2.2		13,76	550	13,76	800		
FX 2.2 N 0.10-M1	N	2,2	0,1		-FX 2.2	13,76	902	13,76	552	13,76	802	
FX 2.2 R 4-M1	R	2,2	0,1	4°	-FX 2.2		13,76	554	13,76	804	13,76	604

Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	○	●	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine				○
Visoko topotno odporne zlitine			○	●
Kaljeno jeklo	○			

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 109

Pozor: pri izvedbi D/L vrednosti podajanja zmanjšajte za 20–50 %.

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



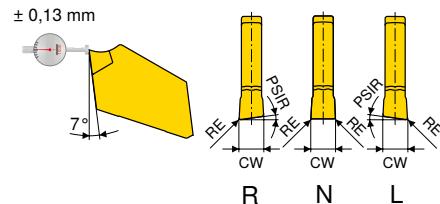
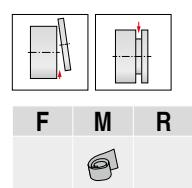
→ 27

→ 29

→ 28

Zarezovalna ploščica FX

▲ Široka izvedba



-M1 CTCP325	-M1 CTCP335	-M1 CTPP345	-M1 CTP1340
HCR1325 DRAGOSKIN ○ ○ ○	HCR1335 DRAGOSKIN ○ ○ ○	HCN1345 DRAGOSKIN ○ ○ ○	CCN1340 DRAGOSKIN ○ ○ ○



Oznaka	IH	CW mm	RE mm	PSIR	Za držalo	1A/15		1A/15		1A/15		1A/15	
						Kataloška št. 70 332 ...	EUR						
FX 3.1 L 6-M1	L	3,1	0,15	6°	-FX 3.1	13,76	900	13,76	550	13,76	800	13,76	600
FX 4.1 L 6-M1	L	4,1	0,20	6°	-FX 4.1			14,77	556	14,77	806	14,77	606
FX 3.1 N 0.15-M1	N	3,1	0,15		-FX 3.1	13,76	902	13,76	552	13,76	802	13,76	602
FX 4.1 N 0.20-M1	N	4,1	0,20		-FX 4.1	14,77	908	14,77	558	14,77	808	14,77	608
FX 5.1 N 0.25-M1	N	5,1	0,25		-FX 5.1	15,78	914	15,78	564	15,78	814	15,78	614
FX 6.5 N 0.30-M1	N	6,5	0,30		-FX 6.5	16,23	920	16,23	570			16,23	620
FX 8.2 N 0.40-M1	N	8,2	0,40		Rezilo XLCEN 4608	18,46	924	18,46	574			18,46	624
FX 9.7 N 0.40-M1	N	9,7	0,40		Rezilo XLCEN 4609	26,74	926	26,74	576			26,74	626
FX 3.1 R 6-M1	R	3,1	0,15	6°	-FX 3.1	13,76	904	13,76	554	13,76	804	13,76	604
FX 4.1 R 6-M1	R	4,1	0,20	6°	-FX 4.1			14,77	560	14,77	810	14,77	610
FX 5.1 R 6-M1	R	5,1	0,25	6°	-FX 5.1					15,78	816		

Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	○	●	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine				○
Visoko toplotno odporne zlitine			○	●
Kaljeno jeklo	○			

→ v. Stran 101
→ Priporočena uporaba na Stran 109

i Pozor: pri izvedbi D/L vrednosti podajanja zmanjšajte za 20–50 %.

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



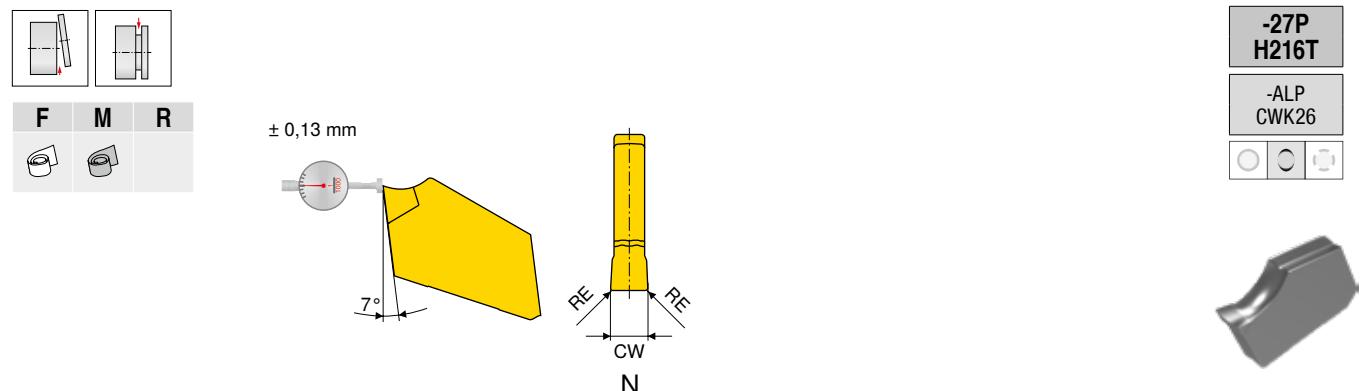
→ 27

→ 29

→ 28

Zarezovalna ploščica FX

- ▲ Zarezovalna ploščica s posebno visoko pozitivno geometrijo in ostrim rezilnim robom
- ▲ Minimalno prijemanje odrezkov na orodje



Oznaka	IH	CW _{-0,1}	RE _{+/-0,05}	Za držalo
		mm	mm	
FX 2.2 N 0.10	N	2,2	0,10	-FX 2.2
FX 3.1 N 0.15	N	3,1	0,15	-FX 3.1
FX 4.1 N 0.15	N	4,1	0,15	-FX 4.1

1A/90
Kataloška št.
70 334 ...
EUR
12,86 650
12,86 652
13,76 654

Jeklo
Nerjavno jeklo
Lito železo
Neželezne kovine
Visoko toplotno odporne zlitine
Kaljeno jeklo

→ v. Stran 101
→ Priporočena uporaba na Stran 109

Notranja obdelava

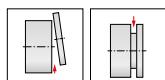
Zunanja obdelava



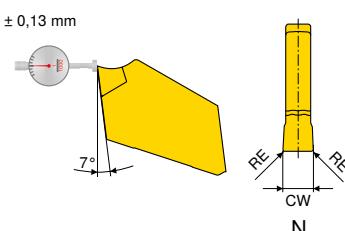
11

Zarezovalna ploščica FX

- ▲ Zarezovalna ploščica z optimalnim ustvarjanjem odrezkov z razširjenim podajalnim gibanjem
- ▲ Zelo stabilen rezilni rob



F **M** **R**

 $\pm 0,13$ mm

-R2
CTCP325

-R2
HCR1325

DRAGOSKIN



-R2
CTPP345

-R2
HCN1345

DRAGOSKIN



-R2
CTP1340

-R2
CCN1340

DRAGOSKIN



Oznaka	IH	CW _{-0,1} mm	RE _{+/-0,05} mm	Za držalo	1A/15	1A/15	1A/15
					Kataloška št. 70 335 ... EUR	Kataloška št. 70 335 ... EUR	Kataloška št. 70 335 ... EUR
FX 3.1 N 0.40-R2	N	3,1	0,4	-FX 3.1	13,76	902	13,76
FX 4.1 N 0.50-R2	N	4,1	0,5	-FX 4.1	14,77	908	14,77

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine



Visoko topotno odporne zlitine



Kaljeno jeklo



→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 109

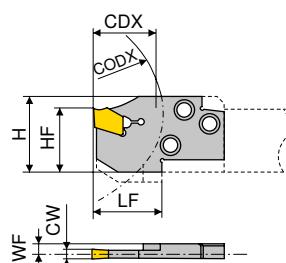
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

					→ 27	→ 29	→ 28	

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul FX, kratek/dolg

▲ Za vrezovanje in odrezovanje



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	HF	CW	WF	LF	H	CODX	CDX	Za zarezovalna držala	Levo		Desno	
									Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
E20 R/L 20-FX 2.2	23	2,2	3,58	22	27	60	20	FX 2.2 ..	85,88	020	85,88	020
E20 R/L 20-FX 3.1	23	3,1	3,20	22	27	60	20	FX 3.1 ..	85,88	120	85,88	120
E20 R/L 20-FX 4.1	23	4,1	2,80	22	27	60	20	FX 4.1 ..	85,88	220	85,88	220
E25 R/L 20-FX 2.2	25	2,2	5,08	22	30	75	20	FX 2.2 ..	86,51	025	86,51	025
E25 R/L 25-FX 3.1	25	3,1	4,70	27	30	75	25	FX 3.1 ..	86,51	125	86,51	125
E25 R/L 25-FX 4.1	25	4,1	4,30	27	30	75	25	FX 4.1 ..	86,51	225	86,51	225
E25 R/L 25-FX 5.1	25	5,1	3,90	27	30	75	25	FX 5.1 ..	86,51	325	86,51	325
E25 R/L 25-FX 6.5	25	6,5	3,30	27	30	75	25	FX 6.5 ..	86,51	425	86,51	425
E25 R/L 35-FX 3.1	25	3,1	4,70	37	30	75	35	FX 3.1 ..	87,34	525	87,34	525
E25 R/L 35-FX 4.1	25	4,1	4,30	37	30	75	35	FX 4.1 ..	87,34	625	87,34	625
E25 R/L 35-FX 5.1	25	5,1	3,90	37	30	75	35	FX 5.1 ..	87,34	725	87,34	725
E25 R/L 35-FX 6.5	25	6,5	3,30	37	30	75	35	FX 6.5 ..	87,34	825	87,34	825
E32 R/L 32-FX 3.1	32	3,1	4,70	34	38	96	32	FX 3.1 ..	88,92	032	88,92	032
E32 R/L 32-FX 4.1	32	4,1	4,30	34	38	96	32	FX 4.1 ..	88,92	132	88,92	132
E32 R/L 32-FX 5.1	32	5,1	3,90	34	38	96	32	FX 5.1 ..	88,92	232	88,92	232
E32 R/L 32-FX 6.5	32	6,5	3,30	34	38	96	32	FX 6.5 ..	88,92	332	88,92	332
E32 R/L 45-FX 3.1	32	3,1	4,70	47	38	96	45	FX 3.1 ..	90,39	432	90,39	432
E32 R/L 45-FX 4.1	32	4,1	4,30	47	38	96	45	FX 4.1 ..	90,39	532	90,39	532
E32 R/L 45-FX 5.1	32	5,1	3,90	47	38	96	45	FX 5.1 ..	90,39	632	90,39	632
E32 R/L 45-FX 6.5	32	6,5	3,30	47	38	96	45	FX 6.5 ..	90,39	732	90,39	732

11

2A/28



Izmetič

Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

	Kataloška št.	EUR
FX 2.2 ..	70 950 ...	4,35
FX 3.1 ..		375
FX 4.1 ..		4,35
FX 5.1 ..		376
FX 6.5 ..		4,35
		376



→ 22–26

→ 93–95

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno enojno držalo FX

Obseg dobave:

Rezilo, vključno z izmetačem



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H	B	OAL	LH	OAH	CW	WF	CODX	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
										2A/25	2A/25
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kataloška št.	Kataloška št.	
XLCE R/L 1010 M-FX2.2	10	10	150	19,4	21	2,2	9,18	30	FX 2.2 ..	99,30	101
XLCE R/L 1212 F-FX2.2	12	12	80	21,0	21	2,2	11,18	30	FX 2.2 ..	99,30	102
XLCE R/L 1212 M-FX2.2	12	12	150	19,4	21	2,2	11,18	30	FX 2.2 ..	99,30	103
XLCE R/L 1414 M-FX2.2	14	14	150	19,4	21	2,2	13,18	30	FX 2.2 ..	102,30	104
XLCE R/L 1612 H-FX2.2	16	12	100	21,0	21	2,2	11,18	30	FX 2.2 ..	94,37	105
XLCF R/L 1612 H-FX3.1	16	12	100	21,4	25	3,1	10,80	35	FX 3.1 ..	94,37	106
XLCF R/L 2016 K-FX3.1	20	16	125	26,4	26	3,1	14,80	40	FX 3.1 ..	105,30	107
XLCF R/L 2520 M-FX3.1	25	20	150	35,2	34	3,1	18,80	50	FX 3.1 ..	108,20	108
XLCF R/L 2016 K-FX4.1	20	16	125	26,4	26	4,1	14,40	40	FX 4.1 ..	105,30	109
XLCF R/L 2520 M-FX4.1	25	20	150	35,2	34	4,1	18,40	50	FX 4.1 ..	108,20	110

Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

	Kataloška št.	
	EUR	
FX 2.2 ..	4,35	375
FX 3.1 ..	4,35	376
FX 4.1 ..	4,35	376

	→ 22-26										
--	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

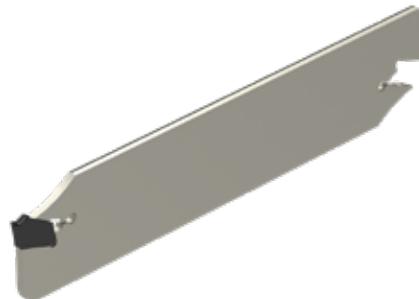
2A/28

Izmetač

MonoClamp – Radialno rezilo FX

Obseg dobave:

Rezilo, vključno z izmetačem



Oznaka	H mm	B mm	OAL mm	CW mm	CDX mm	Za zarezovalna držala
XLCEN 2602 J 22 FX	26	1,65	110	2,2	25	FX 2.2 ..
XLCFN 2603 J 31 FX	26	2,40	110	3,1	35	FX 3.1 ..
XLCFN 2604 J 41 FX	26	3,20	110	4,1	40	FX 4.1 ..
XLCEN 3202 M 22 FX	32	1,65	150	2,2	30	FX 2.2 ..
XLCFN 3203 M 31 FX	32	2,40	150	3,1	50	FX 3.1 ..
XLCFN 3204 M 41 FX	32	3,20	150	4,1	50	FX 4.1 ..
XLCFN 3205 M 51 FX	32	4,00	150	5,1	55	FX 5.1 ..
XLCFN 3206 M 65 FX	32	5,20	150	6,5	55	FX 6.5 ..
XLCEN 4608 S 82 FX	46	6,80	250	8,2	80	FX 8.2 ..
XLCEN 4609 S 97 FX	46	8,00	250	9,7	80	FX 9.7 ..

2A/25		
Kataloška št.	EUR	
70 832 ...	80,95	101
	79,27	102
	79,27	103
	80,95	004
	82,21	104
	88,71	105
	97,30	106
	105,30	107
	251,30	108
	251,30	109

Nadomestni deli
Za zarezovalna držala

	Kataloška št.	
	EUR	
FX 2.2 ..	4,35	375
FX 3.1 ..	4,35	376
FX 4.1 ..	4,35	376
FX 5.1 ..	4,35	376
FX 6.5 ..	4,35	376
FX 8.2 ..	5,44	377
FX 9.7 ..	5,44	377



→ 22-26

→ 98+99

2A/28



Izmetač

Kataloška št.

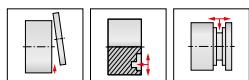
70 950 ...

EUR

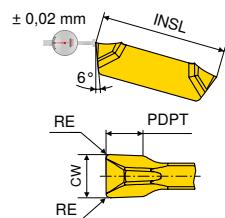
11

Zarezovalna ploščica GX 09/16

- ▲ Krožno brušena ploščica
- ▲ Primerno tudi za odrezovanje votlih teles in tankostenskih materialov



F	M	R



-F2
CTP1340

-F2
CCN1340

DRAGONSKIN



1C/72

Kataloška št.

70 360 ...

EUR

Oznaka	INSL	CW +/-.02	RE +/-.05	PDPT	Za držalo		
	mm	mm	mm	mm			
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	25,90	600
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	25,90	602
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	25,90	604
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	26,34	650
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	26,34	652
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3	28,84	654
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3	28,84	656

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine



Visoko topotno odporne zlitine



Kaljeno jeklo

→ v. Stran 101
→ Priporočena uporaba na Stran 103

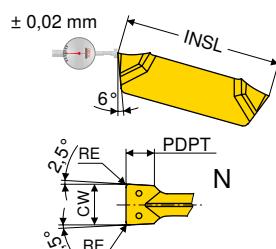
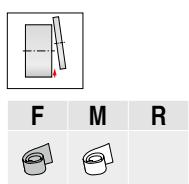
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 40+41	→ 44+45	→ 38+39	→ 42+43					

Zarezovalna ploščica GX 09/16 – Standard

▲ Primerno tudi za odrezovanje tankostenskih obdelovancev



CTCP325	CTCP335	CTP1340
HCR1325	HCR1335	CCN1340
DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin



Oznaka	INSL	CW ±0,02	RE ±0,05	PDPT	Za držalo	1C/72	1C/72	1C/72
						Kataloška št. 70 350 ...	Kataloška št. 70 350 ...	Kataloška št. 70 350 ...
	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	25,90	984	25,90 634
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	25,90	988	25,90 638
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	25,90	992	25,90 642
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	26,34	900	26,34 600
GX 16-1 E2.50 N 0.20	16	2,5	0,2	2,5	GX 16-1	26,34	904	26,34 604
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	26,34	908	26,34 608
GX 16-2 E3.00 N 0.50	16	3,0	0,5	3,0	GX 16-2	26,34	910	
GX 16-2 E3.50 N 0.30	16	3,5	0,3	3,0	GX 16-2	26,34	912	26,34 612
GX 16-3 E4.00 N 0.60	16	4,0	0,6	3,5	GX 16-3	28,84	918	
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3	28,84	916	28,84 616
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3	28,84	924	28,84 624
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6,0	0,5	4,0	GX 16-4	30,44	928	
GX 16-4 E6.00 N 0.80	16	6,0	0,8	4,0	GX 16-4	30,44	930	30,44 628

Jeklo	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	○	●
Lito železo	●	●	●
Neželezne kovine			○
Visoko toplotno odporne zlitine			●
Kaljeno jeklo	○		

→ v_c Stran 101
→ Priporočena uporaba na Stran 103

11

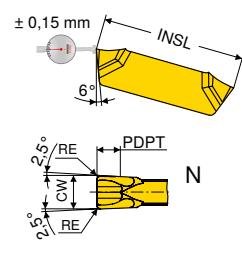
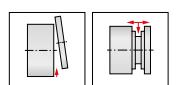
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 40+41	→ 44+45	→ 38+39	→ 42+43					

Zarezovalna ploščica GX 09/16

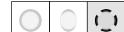
▲ Zelo dober nadzor odrezkov

-M40
CTCP325-M40
HCR1325

DRAGOSKIN

-M40
CTPP345-M40
HCN1345

DRAGOSKIN

-M40
CTP1340-M40
CCN1340

DRAGOSKIN



Oznaka	INSL	CW +/-.05	RE +/-.05	PDPT	Za držalo
	mm	mm	mm	mm	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2	0,2	1,5	GX 09-1
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3	0,3	2,0	GX 09-2
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5	0,4	3,5	GX 16-3
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4

1C/72
Kataloška št.
70 351 ...
EUR1C/72
Kataloška št.
70 351 ...
EUR1C/72
Kataloška št.
70 351 ...
EUR

16,92 986

16,92 994

16,92 886

16,92 894

16,92 686

16,92 694

16,92 802

16,92 810

16,92 602

16,92 610

16,92 618

16,92 626

21,02 926

21,02 826

21,02 626

22,93 930

22,93 830

22,93 630

●

●

●

○

●

●

○

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

○

●

●

16,92 894

16,92 886

16,92 694

16,92 686

17,14 902

17,14 910

17,14 810

17,14 610

19,08 918

19,08 818

19,08 618

21,02 926

21,02 826

21,02 626

22,93 930

22,93 830

22,93 630

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

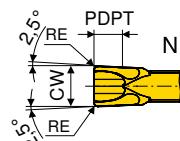
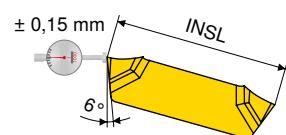
●</

Zarezovalna ploščica GX 16

▲ Zelo dober nadzor odrezkov



F	M	R



-M1
CTCP325

-M1
HCR1325

DRAGOSKIN



-M1
CTPP345

-M1
HCN1345

DRAGOSKIN



-M1
CTP1340

-M1
CCN1340

DRAGOSKIN



Oznaka	INSL	CW +/-.05	RE +/-.05	PDPT	Za držalo
	mm	mm	mm	mm	
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,0	GX 16-1
GX 16-2 E3.00 N 0.20	16	3	0,2	2,5	GX 16-2
GX 16-3 E4.00 N 0.30	16	4	0,3	3,0	GX 16-3

1C/72
Kataloška št.
70 362 ...
EUR

17,14 902

19,08 904

1C/72
Kataloška št.
70 362 ...
EUR

17,14 800

17,14 802

19,08 604

1C/72
Kataloška št.
70 362 ...
EUR

17,14 600

17,14 602

19,08 604

Jeklo	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	●
Lito železo	●		●
Neželezne kovine		○	
Visoko toplotno odporne zlitine	○		●
Kaljeno jeklo	○		

→ v. Stran 101
→ Priporočena uporaba na Stran 104

Notranja obdelava

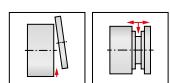
Zunanja obdelava

→ 40+41	→ 45	→ 38+39	→ 43					

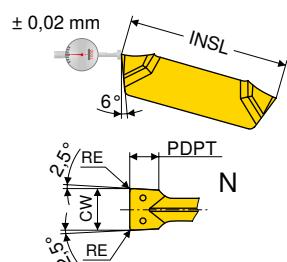
11

Zarezovalna ploščica GX 16

- ▲ Zarezovalna ploščica s posebno visoko pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom
- ▲ Krožno brušena ploščica



F M R



**-27P
H216T**

**-ALP
CWK26**



Oznaka	INSL	CW +/-.02	RE +/-.05	PDPT	Za držalo	1C/72 Kataloška št. 70 350 ... EUR
	mm	mm	mm	mm		
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0.2	2,5	GX 16-1	19,99
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0.3	3,0	GX 16-2	19,99
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0.4	3,5	GX 16-3	21,80
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4	22,93

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

Visoko topotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 103

Notranja obdelava

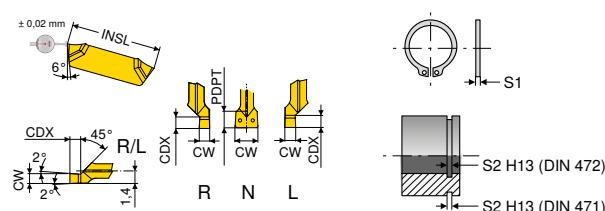
Zunanja obdelava

→ 40+41	→ 45	→ 38+39	→ 43					

Zarezovalna ploščica GX 09/16 z varovalnim obročem – Standard



F	M	R



CTP1340

CCN1340

DRAGONSKIN



CTP1340

CCN1340

DRAGONSKIN



Oznaka	IH	INSL	s ₁	s ₂	CW	RE	CDX	PDPT	Za držalo	1C/72	1C/72
										Kataloška št.	Kataloška št.
										70 352 ...	70 352 ...
GX 09-1 S0.60 L	L	9	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 02-GX 09-1	25,90	679
GX 09-1 S0.80 L	L	9	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 02-GX 09-1	25,90	681
GX 09-1 S0.90 L	L	9	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 02-GX 09-1	25,90	683
GX 09-1 S1.00 L	L	9	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 02-GX 09-1	25,90	684
GX 09-1 S1.20 L	L	9	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 02-GX 09-1	25,90	686
GX 09-1 S1.40 L	L	9	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 02-GX 09-1	25,90	688
GX 09-1 S1.70 L	L	9	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 02-GX 09-1	25,90	690
GX 16-2 S0.60 L	L	16	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 03-GX 16-2	26,34	607
GX 16-2 S0.80 L	L	16	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 03-GX 16-2	26,34	609
GX 16-2 S0.90 L	L	16	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 03-GX 16-2	26,34	611
GX 16-2 S1.00 L	L	16	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 03-GX 16-2	26,34	612
GX 16-2 S1.20 L	L	16	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 03-GX 16-2	26,34	614
GX 16-2 S1.40 L	L	16	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 03-GX 16-2	26,34	616
GX 16-2 S1.70 L	L	16	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 03-GX 16-2	26,34	618
GX 16-2 S1.95 L	L	16	1,75	1,85	1,95		2,07		R/L 03-GX 16-2	26,34	620
GX 16-2 S2.25 L	L	16	2,00	2,15	2,25		2,36		R/L 03-GX 16-2	26,34	622
GX 09-1 S1.95 N	N	9	1,75	1,85	1,95	0,1		2,0	GX 09-1	25,90	692
GX 09-1 S2.25 N	N	9	2,00	2,15	2,25	0,1		2,0	GX 09-1	25,90	694
GX 09-2 S2.75 N	N	9	2,50	2,65	2,75	0,1		2,0	GX 09-2	25,90	696
GX 09-2 S3.25 N	N	9	3,00	3,15	3,25	0,1		2,0	GX 09-2	25,90	698
GX 16-2 S2.75 N	N	16	2,50	2,65	2,75	0,1		3,0	GX 16-2	26,34	624
GX 16-2 S3.25 N	N	16	3,00	3,15	3,25	0,1		3,0	GX 16-2	26,34	626
GX 16-3 S4.25 N	N	16	4,00	4,15	4,25	0,2		3,5	GX 16-3	28,84	628
GX 16-4 S5.25 N	N	16	5,00	5,15	5,25	0,2		4,0	GX 16-4	30,44	630
GX 09-1 S0.60 R	R	9	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 02-GX 09-1	25,90	670
GX 09-1 S0.80 R	R	9	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 02-GX 09-1	25,90	672
GX 09-1 S0.90 R	R	9	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 02-GX 09-1	25,90	674
GX 09-1 S1.00 R	R	9	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 02-GX 09-1	25,90	676
GX 09-1 S1.20 R	R	9	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 02-GX 09-1	25,90	678
GX 09-1 S1.40 R	R	9	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 02-GX 09-1	25,90	680
GX 09-1 S1.70 R	R	9	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 02-GX 09-1	25,90	682
GX 16-2 S0.60 R	R	16	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 03-GX 16-2	26,34	695
GX 16-2 S0.80 R	R	16	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 03-GX 16-2	26,34	697
GX 16-2 S0.90 R	R	16	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 03-GX 16-2	26,34	699
GX 16-2 S1.00 R	R	16	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 03-GX 16-2	26,34	700
GX 16-2 S1.20 R	R	16	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 03-GX 16-2	26,34	602
GX 16-2 S1.40 R	R	16	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 03-GX 16-2	26,34	604
GX 16-2 S1.70 R	R	16	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 03-GX 16-2	26,34	606
GX 16-2 S1.95 R	R	16	1,75	1,85	1,95		2,07		R/L 03-GX 16-2	26,34	608
GX 16-2 S2.25 R	R	16	2,00	2,15	2,25		2,36		R/L 03-GX 16-2	26,34	610

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine



Visoko topotno odporne zlitine



Kaljeno jeklo

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 104

11

i Pozor – velja samo pri notranji obdelavi:Desna zarezovalna ploščica → Levi modul oz. enojno držalo za notranje struženje
Leva zarezovalna ploščica → Desni modul oz. enojno držalo za notranje struženje

Notranja obdelava

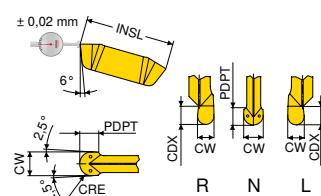
Zunanja obdelava

→ 40+41	→ 44+45	→ 38+39	→ 42+43								

Zarezovalna ploščica za obdelavo radijev GX 09/16



F	M	R



CTCP325

HCR1325

DRAGONSkin



CTCP325

HCR1325

DRAGONSkin



CTP1340

CCN1340

DRAGONSkin



Oznaka	IH	INSL	CW $\pm 0,02$	CRE	PDPT	CDX	Za držalo	1C/72	Kataloška št.	1C/72	Kataloška št.	1C/72
GX 09-1 R0.80 L	L	9	1,6	0,8		1,78	R/L 02-GX 09-1	31,23	988			
GX 16-2 R0.80 L	L	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	32,02	912			
GX 16-2 R1.00 L	L	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	32,02	916			
GX 16-2 R1.20 L	L	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	32,02	920			
GX 09-1 R1.00 N	N	9	2,0	1,0	1,0		GX 09-1			31,23	992	
GX 09-1 R1.20 N	N	9	2,4	1,2	1,2		GX 09-1			31,23	996	
GX 16-2 R1.50 N	N	16	3,0	1,5	1,5		GX 16-2			32,02	924	32,02
GX 16-3 R2.00 N	N	16	4,0	2,0	2,0		GX 16-3			34,76	928	34,76
GX 16-3 R2.50 N	N	16	5,0	2,5	2,5		GX 16-3			34,76	932	34,76
GX 16-4 R3.00 N	N	16	6,0	3,0	3,0		GX 16-4			36,35	936	36,35
GX 09-1 R0.80 R	R	9	1,6	0,8		1,78	R/L 02-GX 09-1	31,23	984			
GX 16-2 R0.80 R	R	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	32,02	900			
GX 16-2 R1.00 R	R	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	32,02	904			
GX 16-2 R1.20 R	R	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	32,02	908			

Jeklo

● ● ●

Nerjavno jeklo

○ ○ ○

Lit zlezo

● ● ●

Neželezne kovine

○ ○ ○

Visoko topotno odporne zlitine

● ●

Kaljeno jeklo

○ ○ ○

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 104

i Pozor – velja samo pri notranji obdelavi:

Desna zarezovalna ploščica → Levi modul oz. enojno držalo za notranje struženje

Leva zarezovalna ploščica → Desni modul oz. enojno držalo za notranje struženje

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

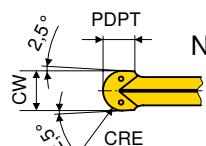
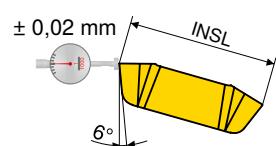
→ 40+41	→ 44+45	→ 38+39	→ 42+43									

Zarezovalna ploščica GX 16 za obdelavo radijev

- ▲ Zarezovalna ploščica s posebno visoko pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom
- ▲ Krožno brušena ploščica



F M R



**-27P
H216T**

**-ALP
CWK26**



1C/72

**Kataloška št.
70 354 ...
EUR**

**24,07 674
26,01 678
26,01 682**

Oznaka	INSL	CW $\pm 0,02$	CRE	PDPT	Za držalo
	mm	mm	mm	mm	
GX 16-2 R1.50 N	16	3	1,5	1,5	GX 16-2
GX 16-3 R2.00 N	16	4	2,0	2,0	GX 16-3
GX 16-3 R2.50 N	16	5	2,5	2,5	GX 16-3

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 104

Notranja obdelava

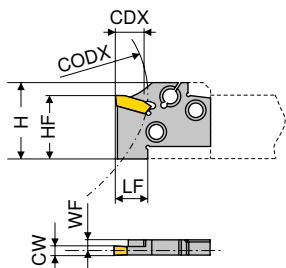
Zunanja obdelava

→ 40+41	→ 45	→ 38+39	→ 43						

11

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16

- ▲ Za zareze varovalnega obroča ≤ 2,75 mm
- ▲ Za zareze radijev ≤ 1,2 mm
- ▲ Za spodrez robov



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
									2C/71 Kataloška št. 70 871 ... EUR	2C/71 Kataloška št. 70 870 ... EUR
E12 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,15	8	12	14,5	36	2	GX 09-1 ..R/L	84,93	112
E16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,15	8	16	19,5	48	2	GX 09-1 ..R/L	85,88	116
E20 R/L 03-GX 16-2	<2,75	3,40	13	20	24,0	60	3	GX 16-2 ..R/L	85,88	120
E25 R/L 03-GX 16-2	<2,75	4,90	13	25	30,0	75	3	GX 16-2 ..R/L	86,51	125
E32 R/L 03-GX 16-2	<2,75	4,90	13	32	38,0	96	3	GX 16-2 ..R/L	87,34	132



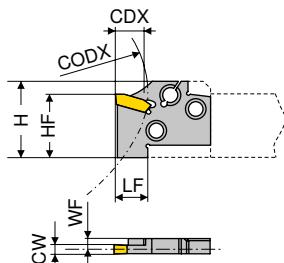
→ 30-37

→ 93-95

→ 16. poglavje

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16

- ▲ Za vrezovanje in struženje
- ▲ Za zareze varovalnega obroča $\leq 5,25$ mm
- ▲ Za zareze radijev $\leq 2,5$ mm
- ▲ Za spodrez robov



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo		Desno	
									2C/71 Kataloška št. 70 866 ... EUR	012	2C/71 Kataloška št. 70 865 ... EUR	012
E12 R/L 07-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,15	8	12	14,5	36	7	GX 09-1 ..N	84,93	012	84,93	012
E12 R/L 07-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,15	8	12	14,5	36	7	GX 09-2 ..N	84,93	112	84,93	112
E16 R/L 07-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,15	8	16	19,5	48	7	GX 09-1 ..N	85,88	016	85,88	016
E16 R/L 07-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,15	8	16	19,5	48	7	GX 09-2 ..N	85,88	116	85,88	116
E20 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	3,75	13	20	24,0	60	12	GX 16-1 ..N	85,88	020	85,88	020
E20 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	3,40	13	20	24,0	60	12	GX 16-2 ..N	85,88	120	85,88	120
E20 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	2,93	13	20	24,0	60	12	GX 16-3 ..N	85,88	220	85,88	220
E25 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,25	13	25	30,0	75	12	GX 16-1 ..N	86,51	025	86,51	025
E25 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	4,90	13	25	30,0	75	12	GX 16-2 ..N	86,51	125	86,51	125
E25 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	4,43	13	25	30,0	75	12	GX 16-3 ..N	86,51	225	86,51	225
E25 R/L 12-GX 16-4	5,01 - 6,50	3,80	13	25	30,0	75	12	GX 16-4 ..N	86,51	325	86,51	325
E32 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	4,90	13	32	38,0	96	12	GX 16-2 ..N	87,34	132	87,34	132
E32 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	4,43	13	32	38,0	96	12	GX 16-3 ..N	87,34	232	87,34	232
E32 R/L 12-GX 16-4	5,01 - 6,50	3,80	13	32	38,0	96	12	GX 16-4 ..N	87,34	332	87,34	332

11



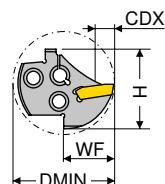
→ 30-37

→ 93-95

→ 16. poglavje

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16 notranja obdelava

- ▲ Za zareze varovalnega obroča $\leq 2,75$ mm
- ▲ Za zareze radijev $\leq 1,2$ mm



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
								2C/71 Kataloška št. 70 886 ... EUR	2C/71 Kataloška št. 70 885 ... EUR
I16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	10,0	16,4	2	20	GX 09-1 ..R/L	85,88	016
I20 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	12,0	20,3	2	25	GX 09-1 ..R/L	85,88	020
I25 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	15,5	24,9	2	32	GX 09-1 ..R/L	86,51	025
I32 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	20,0	32,2	3	40	GX 16-2 ..R/L	87,34	032
I40 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	24,5	39,6	3	50	GX 16-2 ..R/L	88,08	040

i V desni modul → Vstavite levo zarezovalno ploščico.
V lev modul → Vstavite desno zarezovalno ploščico.

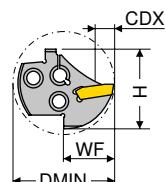


→ 30-37

→ 96

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16 notranja obdelava

- ▲ Za zareze varovalnega obroča ≤ 5,25 mm
- ▲ Za zareze radijev ≤ 2,5 mm



Slike prikazujejo desno izvedbo



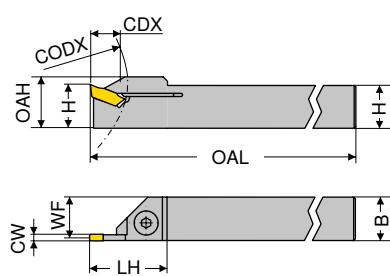
Oznaka	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	Za zarezovalna držala	Levo		Desno	
								2C/71 Kataloška št. 70 881 ... EUR	85,88 017	2C/71 Kataloška št. 70 880 ... EUR	85,88 017
I16 R/L 04-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-1 ..N	85,88	017	85,88	017
I16 R/L 04-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-2 ..N	85,88	117	85,88	117
I20 R/L 05-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-1 ..N	85,88	021	85,88	021
I20 R/L 05-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-2 ..N	85,88	121	85,88	121
I25 R/L 06-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-1 ..N	86,51	026	86,51	026
I25 R/L 06-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-2 ..N	86,51	126	86,51	126
I32 R/L 09-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-1 ..N	87,34	033	87,34	033
I32 R/L 09-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-2 ..N	87,34	133	87,34	133
I32 R/L 09-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-3 ..N	87,34	233	87,34	233
I32 R/L 09-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-4 ..N	87,34	333	87,34	333
I40 R/L 10-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-1 ..N	88,08	041	88,08	041
I40 R/L 10-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-2 ..N	88,08	141	88,08	141
I40 R/L 10-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-3 ..N	88,08	241	88,08	241
I40 R/L 10-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-4 ..N	88,08	341	88,08	341



→ 30-37

→ 96

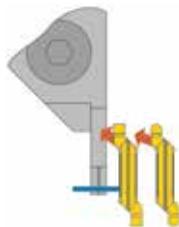
MonoClamp – Radialno enojno držalo GX 09



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo	Desno		
											2C/71 Kataloška št. 70 863 ... EUR	2C/71 Kataloška št. 70 862 ... EUR		
E10 R/L 00-1010M-GX09	10	10	2,00 - 3,50	9,35	12	150	18	30	7	GX 09 ..	123,50	010	123,50	010

i Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna predelava orodja na čelnih površinah, da omogočimo izrezovanje.



Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

GX 09 ..

Kataloška št.
80 950 ...
EUR

9,28 113 M4x11

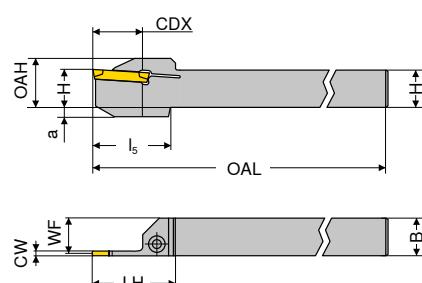
Kataloška št.
70 950 ...
EUR

10,34 442



→ 30-36

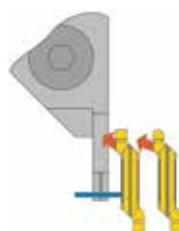
MonoClamp – Radialno enojno držalo GX 16



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	a mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo	2C/71	Desno
												Kataloška št. 70 889 ... EUR	Kataloška št. 70 888 ... EUR	
E12 R/L 0012-1212K-GX16-1	12	12	2,00 - 2,75	11,35	17	125	26	24	4	12	GX 16-1	91,12	212	91,12 212
E12 R/L 0012-1212K-GX16-2	12	12	2,76 - 3,75	11,00	17	125	26	24	4	12	GX 16-2	91,12	312	91,12 312
E16 R/L 0012-1616K-GX16-1	16	16	2,00 - 2,75	15,35	21	125	26	24	4	12	GX 16-1	97,30	216	97,30 216
E16 R/L 0012-1616K-GX16-2	16	16	2,76 - 3,75	15,00	21	125	26	24	4	12	GX 16-2	97,30	316	97,30 316
E16 R/L 0012-1616K-GX16-3	16	16	3,76 - 5,00	14,53	21	125	26	24	4	12	GX 16-3	97,30	416	97,30 416
E20 R/L 0012-2020K-GX16-1	20	20	2,00 - 2,75	19,35	25	125	26			12	GX 16-1	112,00	220	112,00 220
E20 R/L 0012-2020K-GX16-2	20	20	2,76 - 3,75	19,00	25	125	26			12	GX 16-2	112,00	320	112,00 320
E20 R/L 0012-2020K-GX16-3	20	20	3,76 - 5,00	18,53	25	125	26			12	GX 16-3	112,00	420	112,00 420
E25 R/L 0012-2525M-GX16-2	25	25	2,76 - 3,75	24,00	30	150	26			12	GX 16-2	119,10	325	119,10 325
E25 R/L 0012-2525M-GX16-3	25	25	3,76 - 5,00	23,53	30	150	26			12	GX 16-3	119,10	425	119,10 425

i Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna predelava orodja na čelni površini, da omogočimo izrezovanje.



Nadomestni deli

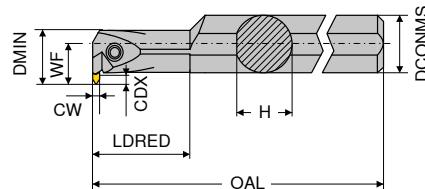
Za zarezovalna držala

	Kataloška št. 80 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR
GX 16-1	T15	9,28 113 M3,5x14 4,09 160
GX 16-2	T15	9,28 113 M3,5x14 4,09 160
GX 16-3	T15	9,28 113 M3,5x14 4,09 160



→ 30-37								
---------	--	--	--	--	--	--	--	--

MonoClamp – Radialno enojno držalo GX 09 za notranje struženje

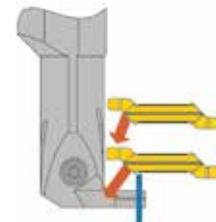


Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H	DCONMS	DMIN	CW	CDX	WF	OAL	LDRED	Levo		Desno			
									2C/71	Kataloška št.	2C/71	Kataloška št.		
I12 R/L 90-2,5D-GX09	15,25	16	16	2,00-3,75	3	11	150	30	GX09 ..	70 859 ... EUR	012	70 858 ... EUR	151,40	012

i V desno držalo za notranje struženje → Vstavite levo zarezovalno ploščico
V levo držalo za notranje struženje → Vstavite desno zarezovalno ploščico

i Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna predelava orodja na čelnih površinah, da omogočimo izrezovanje.



Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

GX 09 ..

Kataloška št.
80 950 ...
EUR

T15
9,28 113

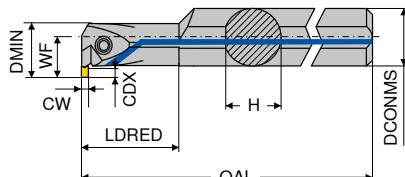
Kataloška št.
70 950 ...
EUR

M3,5x12,5
8,97 441



→ 30-36

MonoClamp – Radialno enojno držalo GX 16 za notranje struženje

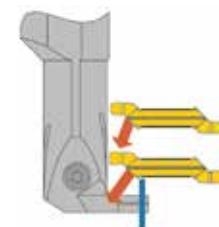


Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H	DCONMS	DMIN	CW	CDX	WF	OAL	LDRED	Za zarezovalna držala	Levo		Desno		
										Kataloška št.	2C/71	Kataloška št.	2C/71	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	GX 16-1	133,30	516	GX 16-2	133,30	616
I16 R/L 90-2.0D-GX16-1	15,25	16	20,5	2,00 - 2,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-1	133,30	516	GX 16-2	133,30	616
I16 R/L 90-2.0D-GX16-2	15,25	16	20,5	2,76 - 3,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-2	133,30	616			
I20 R/L 90-2.0D-GX16-2	19,00	20	25,0	2,76 - 3,75	5,5	15,5	180	40	GX 16-2	144,00	620		144,00	620
I25 R/L 90-2.0D-GX16-2	24,00	25	32,0	2,76 - 3,75	8,0	20,5	200	50	GX 16-2	167,40	625		167,40	625
I25 R/L 90-2.0D-GX16-3	24,00	25	32,0	3,76 - 5,00	10,0	22,5	200	50	GX 16-3	167,40	725		167,40	725
I32 R/L 90-2.0D-GX16-2	31,00	32	42,0	2,76 - 3,75	11,0	27,5	250	64	GX 16-2	194,60	632		194,60	632
I32 R/L 90-2.0D-GX16-3	31,00	32	42,0	3,76 - 5,00	11,0	27,5	250	64	GX 16-3	194,60	732		194,60	732

i V desno držalo za notranje struženje → Vstavite levo zarezovalno ploščico
V levo držalo za notranje struženje → Vstavite desno zarezovalno ploščico

i Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna predelava orodja na čelnih površinah, da omogočimo izrezovanje.



Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

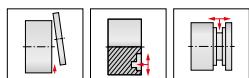
		Kataloška št.	Kataloška št.
		80 950 ...	70 950 ...
		EUR	EUR
GX 16-1	T15	9,28	113
GX 16-2	T15	9,28	113
GX 16-3	T15	9,28	113
	M4x14	M4x14	M4x14
	8,58	8,58	8,58
	403	403	403



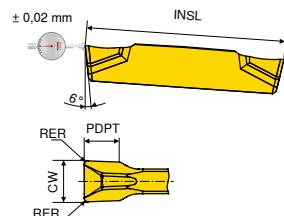
→ 30-37

Zarezovalna ploščica GX 24

- ▲ Krožno brušena ploščica
- ▲ Primerno tudi za odrezovanje votlih teles in tankostenskih materialov



F	M	R



-F2 CTCP325	-F2 CTPP345	-F2 CTP1340
-F2 HCR1325	-F2 HCN1345	-F2 CCN1340
DRAGOSKIN	DRAGOSKIN	DRAGOSKIN



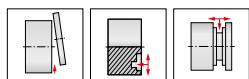
Oznaka	INSL	CW ± 0,02	RE ± 0,05	PDPT	Za držalo	1C/72	1C/72	1C/72
						Kataloška št. 70 350 ...	Kataloška št. 70 350 ...	Kataloška št. 70 350 ...
	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3,0	0,3	2,5	GX 24-2	27,14	962	27,14
GX 24-2 E3.50 N 0.30	24	3,5	0,3	2,5	GX 24-2	27,14	862	27,14
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4,0	0,4	3,0	GX 24-3	29,29	966	29,29
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5,0	0,4	3,5	GX 24-3	32,14	970	32,14
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6,0	0,5	4,0	GX 24-4	35,32	872	35,32

Jeklo	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	●
Lito železo	●	●	●
Neželezne kovine			○
Visoko toplotno odporne zlitine		○	●
Kaljeno jeklo	○		

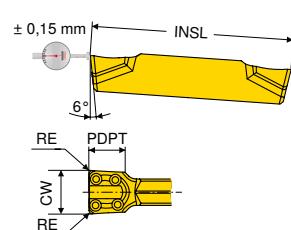
→ v. Stran 101
→ Priporočena uporaba na Stran 103

Notranja obdelava		Zunanja obdelava					
→ 54	→ 59	→ 53-56	→ 57	→ 58	→ 60		

Zarezovalna ploščica GX 24 -E



F M R



CTCP325	CTCP335	CTPP345	CTP1340
HCR1325	HCR1335	HCN1345	CCN1340
DRAGOSKIN	DRAGOSKIN	DRAGOSKIN	DRAGOSKIN



Oznaka	INSL	CW +/-.05	RE +/-.05	PDPT	Za držalo	1C/72	1C/72	1C/72	1C/72
						Kataloška št. 70 350 ... EUR			
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2	18,27	932	18,01	832
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3	19,99	936	19,99	836
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,0	GX 24-3	21,80	940	21,80	840
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	3,5	GX 24-4	23,96	944	23,96	844

Jeklo

● ● ● ●

Nerjavno jeklo

○ ○ ○ ○

Lito železo

● ● ○ ○

Neželezne kovine

○ ○ ○ ○

Visoko toplotno odporne zlitine

○ ○ ○ ○

Kaljeno jeklo

○ ○ ○ ○

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 103

Notranja obdelava



→ 54

→ 59

Zunanja obdelava



→ 53-56

→ 57

→ 58

→ 60

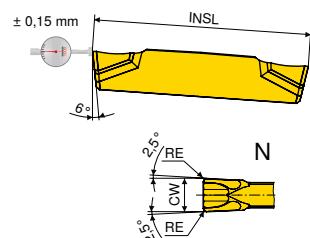
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Zarezovalna ploščica GX 24

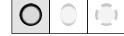
▲ Zelo dober nadzor odrezkov



F	M	R

-M1
CTCP325-M1
HCR1325

DRAGONSKIN

-M1
CTPP345-M1
HCN1345

DRAGONSKIN

-M1
CTP1340-M1
CCN1340

DRAGONSKIN



Oznaka	INSL	CW +/-0,05	RE +/-0,05	Za držalo
	mm	mm	mm	
GX 24-1 E2.00 N 0.20	24	2	0,2	GX 24-1
GX 24-2 E3.00 N 0.20	24	3	0,2	GX 24-2
GX 24-3 E4.00 N 0.30	24	4	0,3	GX 24-3

1C/72
Kataloška št.
70 363 ...
EUR18,27
9001C/72
Kataloška št.
70 363 ...
EUR18,27
8001C/72
Kataloška št.
70 363 ...
EUR18,27
600

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo



→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 104

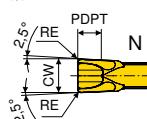
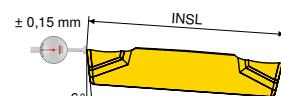
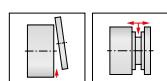
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 54	→ 59	→ 53-56	→ 57	→ 58	→ 60				

Zarezovalna ploščica GX 24

▲ Zelo dober nadzor odrezkov

**-M40**
CTCP325**-M40**
HCR1325**DRAGOSKIN****-M40**
CTPP345**-M40**
HCN1345**DRAGOSKIN****-M40**
CTP1340**-M40**
CCN1340**DRAGOSKIN**

Oznaka	INSL	CW $\pm 0,05$	RE $\pm 0,05$	PDPT	Za držalo	1C/72		1C/72		1C/72	
						mm	mm	mm	mm	Kataloška št.	Kataloška št.
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	3,5	GX 24-2	18,27	900	18,27	800	18,27	600
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	4,0	GX 24-3	19,99	902	19,99	802	19,99	602
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	4,0	GX 24-3	21,80	904	21,80	804	21,80	604
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4	23,96	906	23,96	806	23,96	606

Jeklo



●

Nerjavno jeklo



●

Lito železo



●

Neželezne kovine

○

Visoko topotno odporne zlitine



●

Kaljeno jeklo



●

→ v. Stran 101

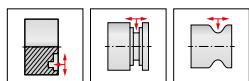
→ Priporočena uporaba na Stran 103

Notranja obdelava

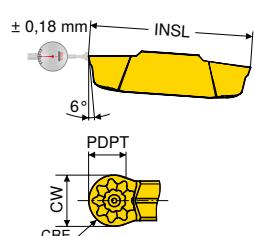
Zunanja obdelava

→ 54	→ 59	→ 53-56	→ 57	→ 58	→ 60							

Zarezovalna ploščica GX 24 za obdelovanje radijev



F M R



-M3
CTCP325

-M3
HCR1325

DRAGOSKIN



-M3
CTCP335

-M3
HCR1335

DRAGOSKIN



Oznaka	INSL	CW _{+/-0,05}	CRE	PDPT	Za držalo	1C/72	Kataloška št.	1C/72	Kataloška št.
	mm	mm	mm	mm		EUR	70 354 ...	EUR	70 354 ...
GX 24-2 R1.50 N	24,4	3	1,5	1,5	GX 24-2	24,30	952	24,30	552
GX 24-3 R2.00 N	24,4	4	2,0	2,5	GX 24-3	26,01	954	26,01	554
GX 24-3 R2.50 N	24,4	5	2,5	3,0	GX 24-3	27,14	956	27,14	556
GX 24-4 R3.00 N	24,4	6	3,0	4,0	GX 24-4	29,18	958	29,18	558

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo



→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 104

Notranja obdelava



→ 54

Zunanja obdelava



→ 59

→ 53-56

→ 57

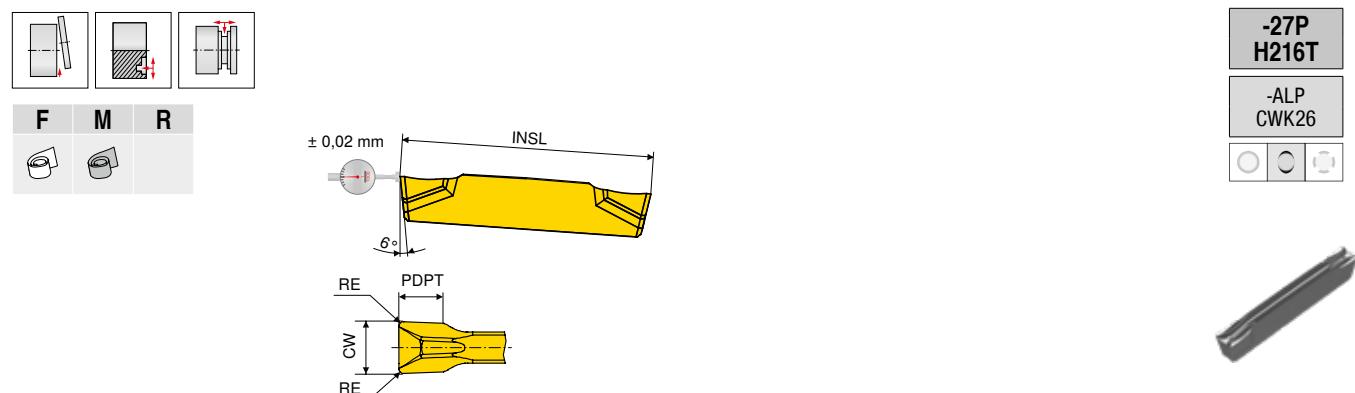
→ 58

→ 60

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Zarezovalna ploščica GX 24

- ▲ Zarezovalna ploščica s posebno visoko pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom
- ▲ Krožno brušena ploščica



Oznaka	INSL	CW $\pm 0,02$	RE $\pm 0,05$	PDPT	Za držalo	1C/72	Kataloška št.	70 350 ...	EUR
	mm	mm	mm	mm					
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2	21,80	682		
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3	23,96	684		
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,5	GX 24-3	24,98	686		
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4	25,90	688		

Jeklo	
Nerjavno jeklo	
Lito železo	•
Neželezne kovine	•
Visoko topotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

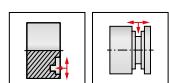
→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 103

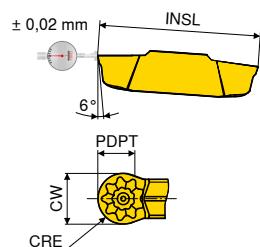
Notranja obdelava	Zunanja obdelava
→ 54	→ 59
→ 53-56	→ 57
	→ 58
	→ 60

Zarezovalna ploščica GX 24 za obdelovanje radijev

- ▲ Zarezovalna ploščica s posebno visoko pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom
- ▲ Krožno brušena ploščica



F **M** **R**



**-27PF
H216T**

**-ALP-F
CWK26**



Oznaka	INSL	CW _{+/-0,02}	CRE	PDPT	Za držalo	1C/72 Kataloška št. 70 353 ... EUR	32,58 34,40	500 506
	mm	mm	mm	mm				
GX 24-4 R3.00 N	25,4	6	3	4	GX 24-4		32,58	500
GX 24-5 R4.00 N	25,4	8	4	5	GX 24-5		34,40	506

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 104

Notranja obdelava



Zunanja obdelava



→ 54

→ 59

→ 53-56

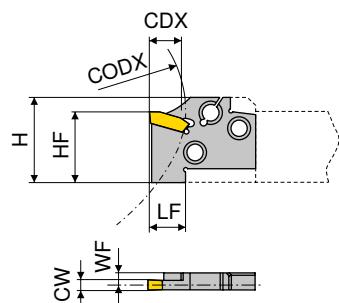
→ 57

→ 58

→ 60

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 24

- ▲ Za globoko radialno vrezovanje in odrezovanje
- ▲ Za struženje



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo	2C/71	Kataloška št. 70 868 ...	Desno	2C/71	Kataloška št. 70 867 ...
										EUR	EUR		EUR	EUR
E20 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	3,85	22	20	24	60	21	GX 24-1		85,88	020		85,88	020
E20 R/L 21-GX 24-2	3	3,40	22	20	24	60	21	GX 24-2		85,88	120		85,88	120
E25 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	5,10	22	25	30	75	21	GX 24-1		86,51	025		86,51	025
E25 R/L 21-GX 24-2	3	4,90	22	25	30	75	21	GX 24-2		86,51	125		86,51	125
E25 R/L 21-GX 24-3	4/5	4,43	22	25	30	75	21	GX 24-3		86,51	225		86,51	225
E25 R/L 21-GX 24-4	6	3,80	22	25	30	75	21	GX 24-4		86,51	325		86,51	325
E25 R/L 21-GX 24-5	8	2,95	22	25	30	75	21	GX 24-5		86,51	425		86,51	425
E32 R/L 21-GX 24-3	4/5	4,43	22	32	38	96	21	GX 24-3		87,34	232		87,34	232
E32 R/L 21-GX 24-4	6	3,80	22	32	38	96	21	GX 24-4		87,34	332		87,34	332



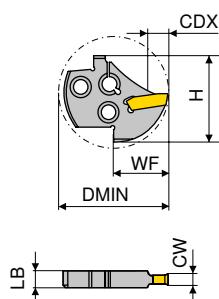
→ 46-52

→ 93-95

→ 16. poglavje

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 24 – Notranja obdelava

▲ Za vrezovanje in struženje



nevtralni

2C/71

Kataloška št.

70 880 ...

EUR

Oznaka	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	Za zarezovalna držala
I40 N 19-GX 24-2	2,76 - 3,75	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-2 ..N
I40 N 19-GX 24-3	3,76 - 5,00	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-3 ..N
I40 N 19-GX 24-4	5,01 - 6,50	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-4 ..N

100,00 340

100,00 440

100,00 540



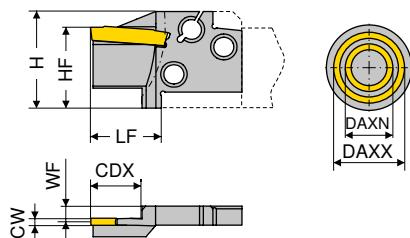
→ 46-52

→ 96

--	--	--	--	--	--	--	--

ModularClamp MSS – Aksialni zarezovalni modul GX 24 – Kratek

- ▲ Za aksialno vrezovanje
- ▲ Za čelno struženje



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	DAXN	DAXX	CW	WF	LF	HF	H	CDX	Za zarezovalna držala	Levo	2C/71	Kataloška št. 70 891 ... EUR	Desno	2C/71
											mm			Kataloška št. 70 890 ... EUR
E20 R/L 14-GX 24-2 A	50	70	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2		111,50	100	111,50	100
E20 R/L 14-GX 24-2 A	70	100	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2		111,50	102	111,50	102
E20 R/L 14-GX 24-2 A	100	150	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2		111,50	104	111,50	104
E25 R/L 15-GX 24-2 A	50	70	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2		112,50	200	112,50	200
E25 R/L 15-GX 24-2 A	70	100	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2		112,50	202	112,50	202
E25 R/L 15-GX 24-2 A	100	150	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2		112,50	204	112,50	204
E25 R/L 15-GX 24-3 A	50	70	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3		112,50	206	112,50	206
E25 R/L 15-GX 24-3 A	70	100	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3		112,50	208	112,50	208
E25 R/L 15-GX 24-3 A	100	150	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3		112,50	210	112,50	210
E25 R/L 15-GX 24-3 A	150	300	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3		112,50	212	112,50	212
E25 R/L 15-GX 24-4 A	50	70	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4		112,50	214	112,50	214
E25 R/L 15-GX 24-4 A	70	100	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4		112,50	216	112,50	216
E25 R/L 15-GX 24-4 A	100	150	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4		112,50	218	112,50	218
E25 R/L 15-GX 24-4 A	150	300	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4		112,50	220	112,50	220
E32 R/L 15-GX 24-3 A	70	100	4/5	4,43	22	32	38	15	GX 24-3		113,40	300	113,40	300
E32 R/L 15-GX 24-3 A	100	150	4/5	4,43	22	32	38	15	GX 24-3		113,40	302	113,40	302
E32 R/L 15-GX 24-3 A	150	300	4/5	4,43	22	32	38	15	GX 24-3		113,40	304	113,40	304
E32 R/L 15-GX 24-4 A	70	100	6	3,80	22	32	38	15	GX 24-4		113,40	306	113,40	306
E32 R/L 15-GX 24-4 A	100	150	6	3,80	22	32	38	15	GX 24-4		113,40	308	113,40	308
E32 R/L 15-GX 24-4 A	150	300	6	3,80	22	32	38	15	GX 24-4		113,40	310	113,40	310
E32 R/L 15-GX 24-4 A	300	900	6	3,80	22	32	38	15	GX 24-4		113,40	312	113,40	312



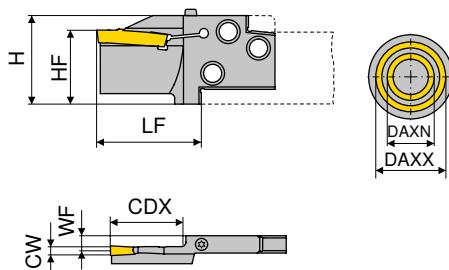
→ 46-52

→ 93-95

→ 16. poglavje

ModularClamp MSS – Aksialni zarezovalni modul GX 24 – Dolg

- ▲ Za aksialno vrezovanje
- ▲ Za čelno struženje



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	DAXN	DAXX	CW	WF	LF	HF	H	CDX	Za zarezovalna držala	Levo		Desno		
										Kataloška št.	2C/71	Kataloška št.	2C/71	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		70 895 ...	114,80	200	114,80 ...	200
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	50	70	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	70 895 ...	114,80	200	70 894 ...	114,80 ...
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	70	100	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	70 895 ...	114,80	202	70 894 ...	114,80 ...
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	100	150	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	70 895 ...	114,80	204	70 894 ...	114,80 ...
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	150	300	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	70 895 ...	114,80	206	70 894 ...	114,80 ...
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	50	70	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	70 895 ...	114,80	210	70 894 ...	114,80 ...
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	70	100	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	70 895 ...	114,80	212	70 894 ...	114,80 ...
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	100	150	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	70 895 ...	114,80	214	70 894 ...	114,80 ...
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	150	300	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	70 895 ...	114,80	216	70 894 ...	114,80 ...

i Aksialne module v izvedbi „GX 24 dolgo“ lahko vpnemo obojestransko (obratna izvedba). To pomeni, da lahko aksialni modul GX 24 vpnemo v desno in levo osnovno držalo modularnega vpenjala.



Y7

D-ključ



2A/28

Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

		Kataloška št.	Kataloška št.
GX 24-3	T15	80 950 ...	70 950 ...
GX 24-4	T15	9,28 113	9,28 113



→ 46-52

→ 93-95

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno rezilo GX 24

Obseg dobave:

Rezilo, vključno z vpenjalnim vijakom in ključem



Oznaka	CW mm	H mm	B mm	b_1 mm	OAL mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	2A/25	
								Kataloška št. 70 834 ... EUR	
XLCF N 3203-GX24-1S	2	32	1,05	6,2	180	21	GX 24-1	83,78	102
XLCF N 3203-GX24-2S	3	32	2,10	6,2	180	21	GX 24-2	85,04	103
XLCF N 3204-GX24-3S	4/5	32	3,05	6,2	180	21	GX 24-3	90,70	104
XLCF N 3206-GX24-4S	6	32	4,20	6,2	180	21	GX 24-4	107,20	106



Y7

D-ključ



2A/28

Vpenjalni vijak

Nadomestni deli
Za zarezovalna držala

		Kataloška št. 80 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR		
GX 24-1	T15	9,28	113	M3,5x14	4,09
GX 24-2	T15	9,28	113	M3,5x14	4,09
GX 24-3	T15	9,28	113	M3,5x14	4,09
GX 24-4	T15	9,28	113	M3,5x14	4,09

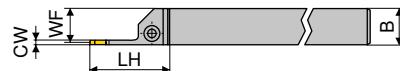
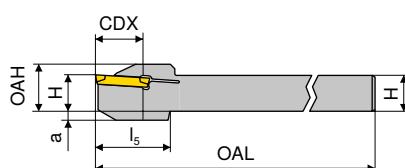


→ 46-52

→ 98+99

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno enojno držalo GX 24



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	CDX mm	a mm	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
												2C/71 Kataloška št. 70 863 ... EUR	2C/71 Kataloška št. 70 862 ... EUR
E16 R/L 0021-1616K-GX24-1	16	16	2,00 - 2,75	15,20	21	125	35	32	21	4	GX 24-1	104,60	160
E16 R/L 0021-1616K-GX24-2	16	16	2,76 - 3,75	15,00	21	125	35	32	21	4	GX 24-2	104,60	016
E20 R/L 0021-2020K-GX24-1	20	20	2,00 - 2,75	19,20	25	125	35		21		GX 24-1	120,40	200
E20 R/L 0021-2020K-GX24-2	20	20	2,76 - 3,75	19,00	25	125	35		21		GX 24-2	120,40	020
E20 R/L 0021-2020K-GX24-3	20	20	3,76 - 5,00	18,53	25	125	35		21		GX 24-3	120,40	120
E25 R/L 0021-2525M-GX24-2	25	25	2,76 - 3,75	24,00	30	150	35		21		GX 24-2	128,70	025
E25 R/L 0021-2525M-GX24-3	25	25	3,76 - 5,00	23,53	30	150	35		21		GX 24-3	128,70	125
E25 R/L 0021-2525M-GX24-4	25	25	5,01 - 6,50	22,90	30	150	35		21		GX 24-4	128,70	225
E32 R/L 0021-3225P-GX24-2	32	25	2,76 - 3,75	24,00	37	170	35		21		GX 24-2	137,50	032
E32 R/L 0021-3225P-GX24-3	32	25	3,76 - 5,00	23,53	37	170	35		21		GX 24-3	137,50	132
E32 R/L 0021-3225P-GX24-4	32	25	5,01 - 6,50	22,90	37	170	35		21		GX 24-4	137,50	232



D-kluč



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

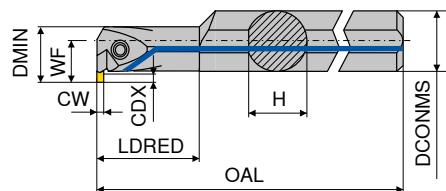
Za zarezovalna držala

	Kataloška št. 80 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR
GX 24-1	T20	9,95
GX 24-2	T20	9,95
GX 24-3	T20	9,95
GX 24-4	T20	9,95
	114	114
	M4x18	M4x18
	4,76	4,76
	204	204



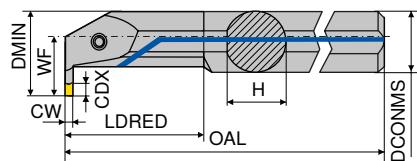
→ 46-52								
---------	--	--	--	--	--	--	--	--

MonoClamp – Radialno enojno držalo GX 24 za notranje struženje



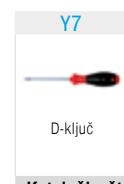
Oznaka	H	DCONMS	DMIN	CW	CDX	WF	OAL	LDRED	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
										2C/71	2C/71
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kataloška št.	Kataloška št.	
I32 R/L 90-2.0D-GX24-2	31,0	32	42	2,76 - 3,75	11	27,5	250	64	GX 24-2	194,60	132
I32 R/L 90-2.0D-GX24-3	31,0	32	42	3,76 - 5,00	11	27,5	250	64	GX 24-3	194,60	232
I40 R/L 90-2.0D-GX24-3	38,5	40	53	3,76 - 5,00	12	32,5	300	80	GX 24-3	241,80	240
										241,80	240

MonoClamp – Radialno enojno držalo GX 24 za notranje struženje



11

Oznaka	H	DCONMS	DMIN	CW	CDX	WF	OAL	LDRED	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
										2C/71	2C/71
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kataloška št.	Kataloška št.	
I32 R/L 90-2.0D-GX24-4	31,0	32	47	5,01 - 6,50	17,5	30,4	250	64	GX 24-4	194,60	332
I40 R/L 90-2.0D-GX24-4	38,5	40	57	5,01 - 6,50	17,5	34,4	300	80	GX 24-4	241,80	340
										241,80	340



Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

GX 24-2
GX 24-3
GX 24-4

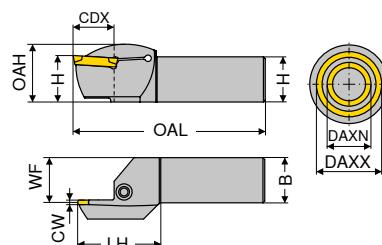
Kataloška št.	EUR
80 950 ...	9,95
	9,95
	9,95
	9,95

Kataloška št.	EUR
70 950 ...	5,72
	5,72
	5,72
	5,72



→ 46-52

MonoClamp – Aksialno enojno držalo GX 24



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B mm	CW mm	WF mm	DAXN mm	DAXX mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
												2C/71 Kataloška št. 70 904 ... EUR	2C/71 Kataloška št. 70 903 ... EUR
E25 R/L 0012-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	40	45	32	115	45	12	GX 24-2	131,10	200
E25 R/L 0012-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	45	50	32	115	45	12	GX 24-2	131,10	202
E25 R/L 0016-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	50	60	32	115	45	16	GX 24-2	131,10	204
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	60	75	32	115	45	19	GX 24-2	131,10	206
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	75	100	32	115	45	19	GX 24-2	131,10	208
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	100	130	32	115	45	22	GX 24-2	131,10	210
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	130	180	32	115	45	22	GX 24-2	131,10	212
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	180	300	32	115	45	22	GX 24-2	131,10	214
E25 R/L 0012-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	40	45	32	115	45	12	GX 24-3	131,10	230
E25 R/L 0012-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	45	50	32	115	45	12	GX 24-3	131,10	232
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	50	60	32	115	45	20	GX 24-3	131,10	234
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	60	75	32	115	45	20	GX 24-3	131,10	236
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	75	100	32	115	45	22	GX 24-3	131,10	238
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	100	150	32	115	45	22	GX 24-3	131,10	240
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	150	300	32	115	45	22	GX 24-3	131,10	242
E25 R/L 0020-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	40	50	32	115	45	20	GX 24-4	131,10	260
E25 R/L 0022-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	50	70	32	115	45	22	GX 24-4	131,10	262
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	70	100	32	115	45	25	GX 24-4	131,10	264
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	100	150	32	115	45	25	GX 24-4	131,10	266
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	150	300	32	115	45	25	GX 24-4	131,10	268



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

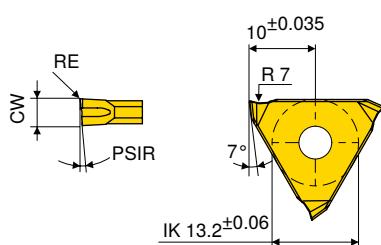
	Kataloška št. 80 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR
GX 24-2	T15 - IP	11,89 128
GX 24-3	T15 - IP	11,89 128
GX 24-4	T15 - IP	11,89 128



→ 46-52

Zarezovalna ploščica TX za odrezovanje

- ▲ Do globine reza 5,0 mm
- ▲ Širina reza 1,99–2,79 mm



CWX500

CWX500



Slike prikazujejo desno izvedbo

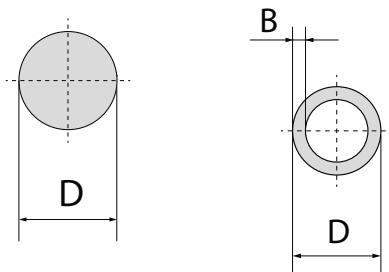
Oznaka	CW .0,05	RE	PSIR	Za držalo	Levo	Desno		
	mm	mm			Y6 Kataloška št. 73 302 ... EUR	Y6 Kataloška št. 73 301 ... EUR		
TX R/L 0518.00.1	1,99	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 1	24,53	204	24,53	204
TX R/L 0521.00.2	2,29	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2	24,53	206	24,53	206
TX R/L 0526.00.2	2,79	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2	24,97	208	24,97	208

→ v_c Stran 102

Globina reza

Polni material

Cev



Najv. 10 mm

D ≥ 50 mm: Debelina stene B = pribl. 5 mm
D ≤ 50 mm: Debelina stene B = pribl. 4 mm

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

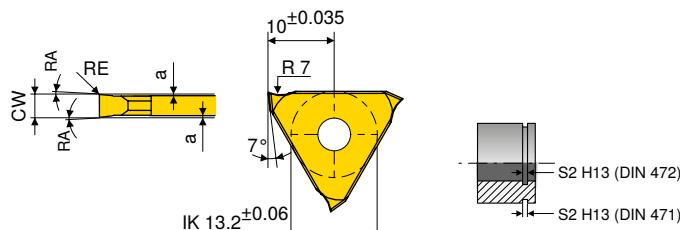


→ 66-70

11

Zarezovalna ploščica TX za varovalne obroče

▲ Za varnostne utore skladno z DIN 471/472



CWX500



nevtralni

Y6

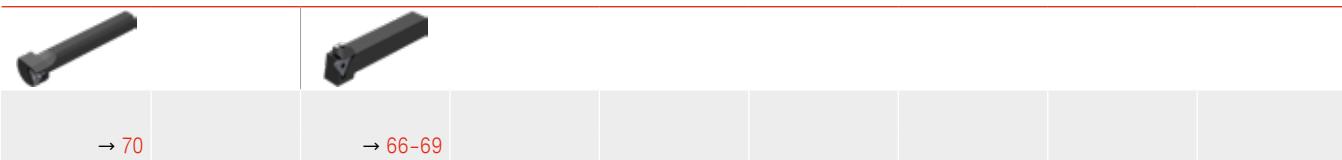
Kataloška št.
73 300 ...
EUR

Oznaka	S ₂ mm	CW _{-0,05} mm	RE mm	RA mm	a _{+/−0,02} mm	Za držalo		
TX N 0050.00.1	0,50	0,57	0,1	1	0,07	R/L .. .1	16,75	204
TX N 0060.00.1	0,60	0,67	0,1	1	0,07	R/L .. .1	16,75	206
TX N 0070.00.1	0,70	0,77	0,1	1	0,08	R/L .. .1	16,75	208
TX N 0080.00.1	0,80	0,87	0,1	1	0,08	R/L .. .1	16,75	210
TX N 0090.00.1	0,90	0,97	0,1	1	0,08	R/L .. .1	16,75	212
TX N 0100.00.1	1,00	1,07	0,1	1	0,09	R/L .. .1	16,75	214
TX N 0110.00.1	1,10	1,24	0,1	3	0,15	R/L .. .1	16,75	216
TX N 0130.00.1	1,30	1,44	0,1	3	0,15	R/L .. .1	16,75	218
TX N 0160.00.1	1,60	1,74	0,1	3	0,20	R/L .. .1	16,75	220
TX N 0185.00.1	1,85	1,99	0,1	3	0,20	R/L .. .1	16,75	222
TX N 0215.00.2	2,15	2,29	0,1	3	0,20	R/L .. .2	16,75	224
TX N 0265.00.2	2,65	2,79	0,1	3	0,20	R/L .. .2	16,75	226
TX N 0315.00.3	3,15	3,29	0,1	3	0,20	R/L .. .3	17,62	228
TX N 0415.00.4	4,15	4,29	0,1	3	0,20	R/L .. .4	17,72	230
TX N 0515.00.4	5,15	5,29	0,1	3	0,20	R/L .. .4	18,26	232

→ v_c Stran 102

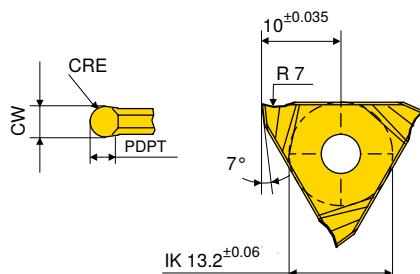
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica TX za spodrez robov radijev

▲ Polni radij, za širine reza 0,5–5,0 mm



CWX500



nevtralni

Y6

Kataloška št.

73 304 ...

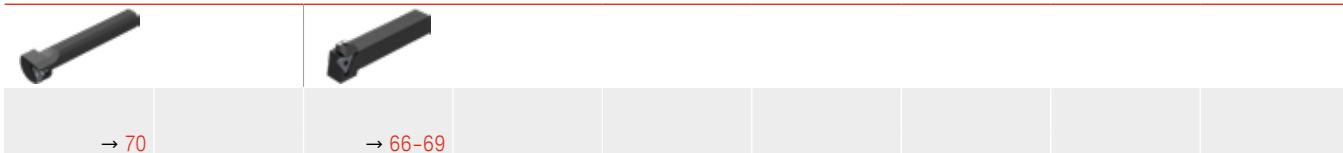
EUR

Oznaka	CRE mm	CW +/−0,05 mm	PDPT mm	Za držalo			
TX N 0002.05.1	0,25	0,5	0,20	R/L1	23,14	212	
TX N 0005.10.1	0,50	1,0	0,35	R/L1	23,14	214	
TX N 0006.12.1	0,60	1,2	0,40	R/L1	23,14	216	
TX N 0008.16.1	0,80	1,6	0,55	R/L1	23,14	218	
TX N 0010.20.2	1,00	2,0	0,70	R/L2	25,62	204	
TX N 0012.25.2	1,25	2,5	0,85	R/L2	26,81	220	
TX N 0015.30.3	1,50	3,0	1,00	R/L3	27,35	206	
TX N 0020.40.4	2,00	4,0	1,20	R/L4	27,13	208	
TX N 0025.50.4	2,50	5,0	1,50	R/L4	27,56	210	

→ v. Stran 102

Notranja obdelava

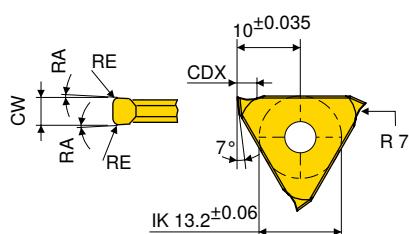
Zunanja obdelava



11

Zarezovalna ploščica TX za fino in kopirno struženje

CWX500



nevtralni

Oznaka	CW mm	RE mm	RA	Za držalo	Y6 Kataloška št. 73 303 ... EUR	
TX N 0150.02.1	1,5	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	20,75	204
TX N 0200.02.1	2,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	20,75	206
TX N 0200.04.1	2,0	0,4	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	21,52	208
TX N 0300.06.2	3,0	0,6	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	21,83	212
TX N 0300.08.2	3,0	0,8	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	21,83	214
TX N 0300.02.2	3,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	21,52	210
TX N 0400.02.3	4,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	22,06	216
TX N 0400.12.3	4,0	1,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	22,06	220
TX N 0400.08.3	4,0	0,8	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	22,06	218

→ v_c Stran 102

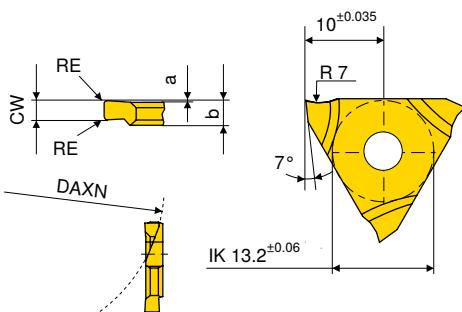
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica TX za aksialno zarezovanje

- ▲ Do globine reza do 3,5 mm
- ▲ Širina reza 1,5–5,0 mm
- ▲ Premer utora na zunanjih površinah $D_a \geq 20$ mm



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	CW mm	b mm	a mm	DAXN mm	RE mm	Za držalo	Levo		Desno	
							Y6 Kataloška št. 73 306 ... EUR	24,43 204	Y6 Kataloška št. 73 305 ... EUR	24,43 204
TX R/L 2015.2.2	1,5	2,7	0,2	20	0,2	R/L 207 ... 2				
TX R/L 3020.2.2	2,0	2,7	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 2				
TX R/L 3030.2.3	3,0	3,7	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 3	24,64	208	24,64	208
TX R/L 3040.2.4	4,0	4,3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 4	24,97	210	24,97	210
TX R/L 3050.2.4	5,0	5,3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 4	25,07	212	25,07	212

→ v. Stran 102

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



MonoClamp – Radialno/aksialno držalo nožev TX 0°, globina reza do 6 mm

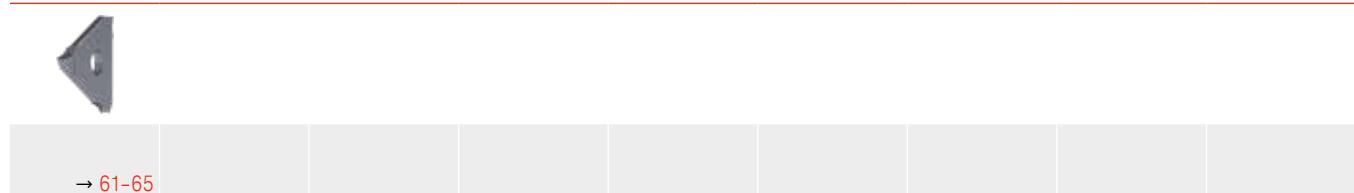
- ▲ Za radialno in aksialno zarezovanje
- ▲ Širina reza 0,5–6,3 mm



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B ±0,1 mm	OAL mm	l ₂ mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo		Desno	
							Y6 Kataloška št. 73 501 ... EUR	Y6 Kataloška št. 73 500 ... EUR	Y6 Kataloška št. 73 501 ... EUR	Y6 Kataloška št. 73 500 ... EUR
R/L 207.1212.1	12	12	100	24	4	TX R/N/L ...1	104,80	112	104,80	112
R/L 207.1616.1	16	16	125	22	4	TX R/N/L ...1	93,42	116	93,42	116
R/L 207.2020.1	20	20	125	21	4	TX R/N/L ...1	72,45	120	72,45	120
R/L 207.2525.1	25	25	150		4	TX R/N/L ...1	76,02	125	76,02	125
R/L 207.3232.1	32	32	170		4	TX R/N/L ...1	88,71	132	88,71	132
R/L 207.1212.2	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...2	104,80	212	104,80	212
R/L 207.1616.2	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...2	93,42	216	93,42	216
R/L 207.2020.2	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...2	72,45	220	72,45	220
R/L 207.2525.2	25	25	150		6	TX R/N/L ...2	76,02	225	76,02	225
R/L 207.3232.2	32	32	170		6	TX R/N/L ...2	88,71	232	88,71	232
R/L 207.1212.3	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...3	104,80	312	104,80	312
R/L 207.1616.3	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...3	93,42	316	93,42	316
R/L 207.2020.3	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...3	72,45	320	72,45	320
R/L 207.2525.3	25	25	150		6	TX R/N/L ...3	76,02	325	76,02	325
R/L 207.3232.3	32	32	170		6	TX R/N/L ...3	88,71	332	88,71	332
R/L 207.1616.4	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...4	93,42	416	93,42	416
R/L 207.2020.4	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...4	72,45	420	72,45	420
R/L 207.2525.4	25	25	150		6	TX R/N/L ...4	76,02	425	76,02	425
R/L 207.3232.4	32	32	170		6	TX R/N/L ...4	88,71	432	88,71	432

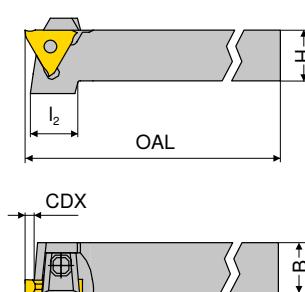
Nadomestni deli	2A/28			Y6			Y6			Y6			
	L-kluč			Desno vpenjalno orodje			Levo vpenjalno orodje			Vpenjalni vijak			Vodilni zatič
Kataloška št. 70 950 ... EUR				Kataloška št. 73 950 ... EUR			Kataloška št. 73 950 ... EUR			Kataloška št. 73 950 ... EUR			Kataloška št. 73 950 ... EUR
Za zarezovalna držala													
TX R/N/L ...1	SW03	2,45	176	20,97	020		M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030	
TX R/N/L ...1	SW03	2,45	176			20,97	024	M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L ...2	SW03	2,45	176			20,97	024	M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L ...2	SW03	2,45	176	20,97	020		M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030	
TX R/N/L ...3	SW03	2,45	176			20,97	024	M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L ...3	SW03	2,45	176	20,97	020		M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030	
TX R/N/L ...4	SW03	2,45	176			23,28	026	M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L ...4	SW03	2,45	176	23,28	022		M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030	



MonoClamp – Radialno držalo nožev TX 0°, globina reza do 8 mm

▲ Za radialno vrezovanje in odrezovanje

▲ Širina reza 1,9–6,3 mm



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B mm	OAL mm	l ₂ mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo		Desno	
							Kataloška št. 73 503 ...	EUR	Kataloška št. 73 502 ...	EUR
R/L 780.2020.2	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...2	77,48	120	77,48	120
R/L 780.2525.2	25	25	150		8	TX R/N/L ...2	81,36	125	81,36	125
R/L 780.3232.2	32	32	170		8	TX R/N/L ...2	97,20	132	97,20	132
R/L 780.2020.3	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...3	77,48	220	77,48	220
R/L 780.2525.3	25	25	150		8	TX R/N/L ...3	81,36	225	81,36	225
R/L 780.3232.3	32	32	170		8	TX R/N/L ...3	97,20	232	97,20	232
R/L 780.2020.4	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...4	77,48	320	77,48	320
R/L 780.2525.4	25	25	150		8	TX R/N/L ...4	81,36	325	81,36	325
R/L 780.3232.4	32	32	170		8	TX R/N/L ...4	97,20	332	97,20	332

Nadomestni deli	Kataloška št. 70 950 ...	Kataloška št. 73 950 ...	Vodilni zatič					
							EUR	EUR
Za zarezovalna držala								
TX R/N/L ...2	SW03	2,45	176	20,97	020	M6x20	4,30	028
TX R/N/L ...2	SW03	2,45	176			M6x20	4,30	028
TX R/N/L ...3	SW03	2,45	176	20,97	020	M6x20	4,30	028
TX R/N/L ...3	SW03	2,45	176			M6x20	4,30	028
TX R/N/L ...4	SW03	2,45	176	20,97	024	M6x20	4,30	028
TX R/N/L ...4	SW03	2,45	176			M6x20	4,30	028
TX R/N/L ...4	SW03	2,45	176	23,28	022	M6x20	4,30	028



→ 61–63

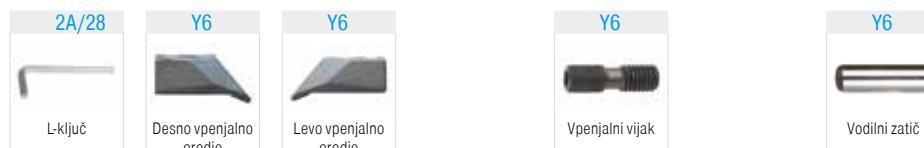
MonoClamp – Radialno držalo nožev TX 90°, globina reza do 6 mm

- ▲ Za radialno vrezovanje
- ▲ Širina reza 0,5–6,3 mm



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B +/-.0,1 mm	OAL mm	LH mm	WF +/-.0,07 mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo		Desno	
								Y6 Kataloška št. 73 505 ... EUR	Y6 Kataloška št. 73 504 ... EUR	Y6 Kataloška št. 73 504 ... EUR	Y6 Kataloška št. 73 505 ... EUR
R/L 738.2020.1	20	20	150	20	27	4	TX R/N/L...1	90,28	120	90,28	120
R/L 738.2525.1	25	25	150		32	4	TX R/N/L...1	93,42	125	93,42	125
R/L 738.2020.2	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L...2	90,28	220	90,28	220
R/L 738.2525.2	25	25	150		32	6	TX R/N/L...2	93,42	225	93,42	225
R/L 738.2020.3	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L...3	90,28	320	90,28	320
R/L 738.2525.3	25	25	150		32	6	TX R/N/L...3	93,42	325	93,42	325
R/L 738.2020.4	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L...4	90,28	420	90,28	420
R/L 738.2525.4	25	25	150		32	6	TX R/N/L...4	93,42	425	93,42	425



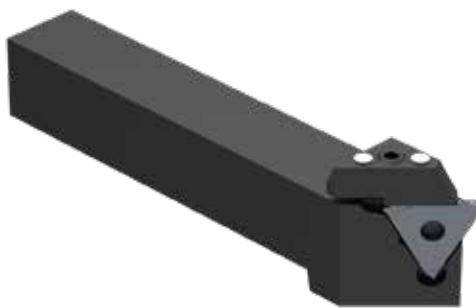
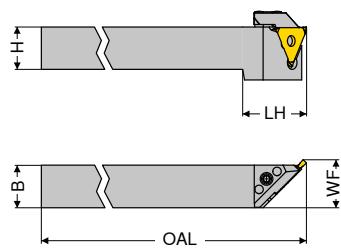
Nadomestni deli	Kataloška št. 70 950 ... EUR			Kataloška št. 73 950 ... EUR			Kataloška št. 73 950 ... EUR			Kataloška št. 73 950 ... EUR			
	Za zarezovalna držala	Kataloška št. 70 950 ... EUR	Kataloška št. 73 950 ... EUR	Kataloška št. 73 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR	Kataloška št. 73 950 ... EUR							
TX R/N/L...1	SW03	2,45	176	20,97	020		M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030	
TX R/N/L...1	SW03	2,45	176			20,97	024	M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L...2	SW03	2,45	176			20,97	024	M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L...2	SW03	2,45	176	20,97	020		M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030	
TX R/N/L...3	SW03	2,45	176			20,97	024	M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L...3	SW03	2,45	176	20,97	020		M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030	
TX R/N/L...4	SW03	2,45	176			23,28	026	M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L...4	SW03	2,45	176	23,28	022		M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030	



→ 62–64

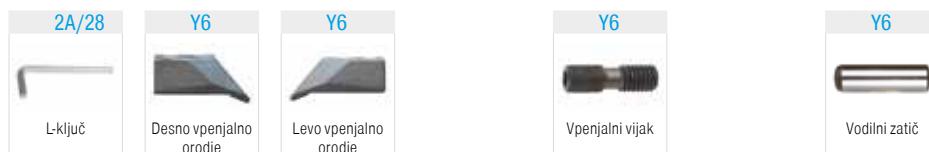
MonoClamp – Držalo nožev TX 45°

- ▲ Za zastruževanje
- ▲ Širina reza 1,9–6,3 mm

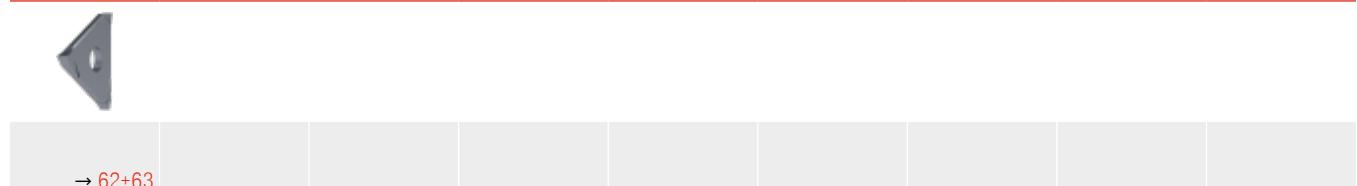


Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B ±0,1 mm	OAL mm	LH mm	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
						Y6 Kataloška št. 73 507 ... EUR	Y6 Kataloška št. 73 506 ... EUR
R/L 618.2020.2	20	20	125	30	TX R/N/L ...2	104,80	120
R/L 618.2525.2	25	25	150		TX R/N/L ...2	109,10	125
R/L 618.3232.2	32	32	170		TX R/N/L ...2	122,70	132
R/L 618.2020.3	20	20	125	30	TX R/N/L ...3	104,80	220
R/L 618.2525.3	25	25	150		TX R/N/L ...3	109,10	225
R/L 618.3232.3	32	32	170		TX R/N/L ...3	122,70	232
R/L 618.2020.4	20	20	125	30	TX R/N/L ...4	104,80	320
R/L 618.2525.4	25	25	150		TX R/N/L ...4	109,10	325
R/L 618.3232.4	32	32	170		TX R/N/L ...4	122,70	332

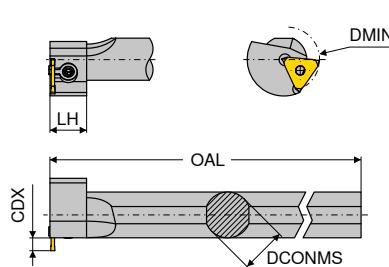


Nadomestni deli	Kataloška št. 70 950 ... EUR			Kataloška št. 73 950 ... EUR			Kataloška št. 73 950 ... EUR			Kataloška št. 73 950 ... EUR			
	Za zarezovalna držala	Kataloška št. 70 950 ... EUR	Kataloška št. 73 950 ... EUR	Za zarezovalna držala	Kataloška št. 73 950 ... EUR	Za zarezovalna držala	Kataloška št. 73 950 ... EUR	Za zarezovalna držala	Kataloška št. 73 950 ... EUR	Za zarezovalna držala	Kataloška št. 73 950 ... EUR		
TX R/N/L ...2	SW03	2,45	176	30,41	001			M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L ...2	SW03	2,45	176			30,41	005	M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L ...3	SW03	2,45	176	30,41	001			M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L ...3	SW03	2,45	176			30,41	005	M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L ...4	SW03	2,45	176			30,41	007	M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030
TX R/N/L ...4	SW03	2,45	176	30,41	002			M6x20	4,30	028	Ø 4x18	0,39	030



MonoClamp – Radialna vrtalna palica TX

- ▲ Za radialno notranje vrezovanje
- ▲ Širina reza 0,5–6,3 mm



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	DCONMS g7	DMIN	OAL	LH	CDX	Za zarezovalna držala	Levo		Desno	
							Y6	Kataloška št. 73 511 ... EUR	Y6	Kataloška št. 73 510 ... EUR
R/L 660.0025.1	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...1	123,70	125	123,70	125
R/L 660.0032.1	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...1	152,10	132	152,10	132
R/L 660.0040.1	40	46	250		2	TX R/N/L ...1	153,10	140	153,10	140
R/L 660.0025.2	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...2	123,70	225	123,70	225
R/L 660.0032.2	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...2	152,10	232	152,10	232
R/L 660.0040.2	40	46	250		2	TX R/N/L ...2	153,10	240	153,10	240
R/L 660.0025.3	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...3	123,70	325	123,70	325
R/L 660.0032.3	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...3	152,10	332	152,10	332
R/L 660.0040.3	40	46	250		2	TX R/N/L ...3	153,10	340	153,10	340
R/L 660.0025.4	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...4	123,70	425	123,70	425
R/L 660.0032.4	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...4	152,10	432	152,10	432
R/L 660.0040.4	40	46	250		2	TX R/N/L ...4	153,10	440	153,10	440

Premer izvrtine _{najm.} v mm	46	50	60	80	100	Za zarezovalne ploščice
T _{najv.} v mm	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...1
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...2
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...3
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...4



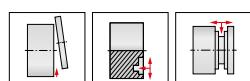
Nadomestni deli	Kataloška št. 73 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR	Kataloška št. 73 950 ... EUR
Za zarezovalna držala			
TX R/N/L ...1	25,90	011	SW03
TX R/N/L ...2	25,90	011	SW03
TX R/N/L ...3	25,90	011	SW03
TX R/N/L ...4	25,90	011	SW03



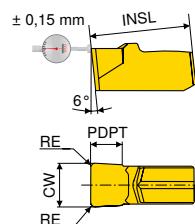
→ 62-64

Zarezovalna ploščica LX

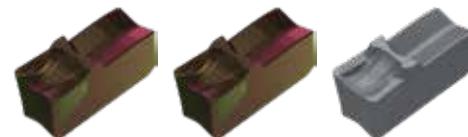
- ▲ Širina reza 8 in 10 mm
- ▲ Aksialno zarezovanje od Ø 500 mm naprej
- ▲ Notranje vrezovanje in struženje od Ø 200 mm naprej



F	M	R



-M2 CTCP325	-M2 CTCP335	-M2 CTP1340
-M2 HCR1325	-M2 HCR1335	-M2 CCN1340
DRAGOSKIN	DRAGOSKIN	DRAGOSKIN

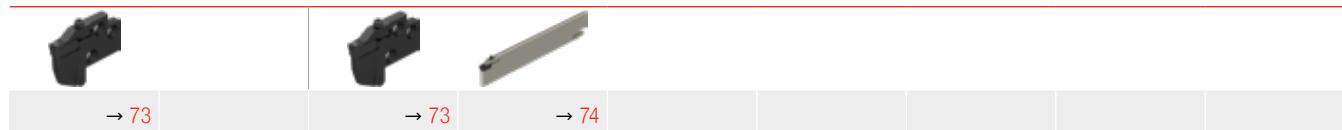


Oznaka	INSL	CW _{+/-0,08}	RE _{+/-0,1}	PDPT	Za držalo	1A/15	1A/15	1A/15
						mm	mm	mm
LXE 8.00N0.80-M2	19	8	0,8	5	E32 N ..-LX	18,79	928	18,79
LXE 10.00N0.80-M2	19	10	0,8	5	E32 N ..-LX	25,05	932	25,05

Jeklo	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	○	●
Lito železo	●	●	●
Neželezne kovine			○
Visoko topotno odporne zlitine			●
Kaljeno jeklo	○		

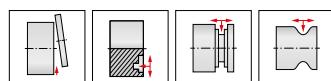
→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 108

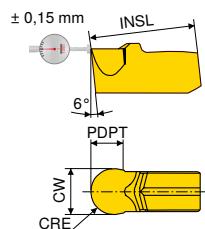
Notranja obdelava**Zunanja obdelava**

Zarezovalna ploščica LX za obdelavo radijev

- ▲ Širina reza 8 mm
- ▲ Aksialno zarezovanje od Ø 500 mm naprej
- ▲ Notranje rezovanje in struženje od Ø 200 mm naprej



F	M	R



-M3
CTCP325

-M3
HCR1325

DRAGOSKIN



-M3
CTCP335

-M3
HCR1335

DRAGOSKIN



-M3
CTP1340

-M3
CCN1340

DRAGOSKIN



Oznaka	INSL	CW /-+0,08	CRE	PDPT	Za držalo
	mm	mm	mm	mm	
LXR 4.00N-M3	19	8	4	5	E32 N ..-LX

1A/15
Kataloška št.
70 337 ...
EUR
20,03 908

1A/15
Kataloška št.
70 337 ...
EUR
20,03 518

1A/15
Kataloška št.
70 337 ...
EUR
20,03 618

Jeklo	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	○	●
Lito železo	●	●	●
Neželezne kovine			○
Visoko topotno odporne zlitine			●
Kaljeno jeklo	○		

→ v_c Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 108

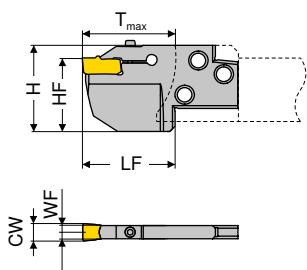
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 73	→ 73	→ 74				

ModularClamp MSS – Aksialni in radialni zarezovalni modul LX

- ▲ Širina rezca 8 in 10 mm
- ▲ Aksialno zarezovanje od Ø 500 mm naprej
- ▲ Notranje rezovanje in struženje od Ø 200 mm naprej



Nevtralni

2G/71

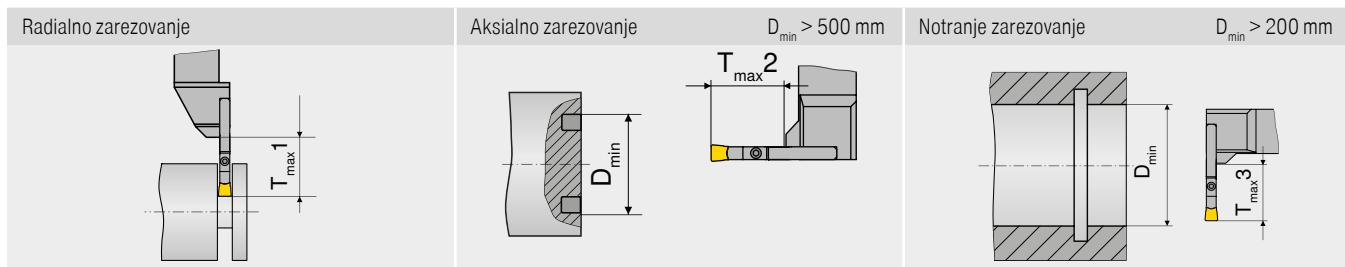
Kataloška št.

70 835 ...

EUR

032

Oznaka	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	T _{max. 1} mm	T _{max. 2} mm	T _{max. 3} mm	Za zarezovalna držala	Kataloška št. 70 835 ...	EUR
E32 N 25-LX	8 / 10	3,4	27	32	44	25	19	14	LX..	95,84	032
E32 N 32-LX	8 / 10	3,4	37	32	44	32	26	21	LX..	95,84	132
E32 N 45-LX	8 / 10	3,4	47	32	44	45	39	34	LX..	95,84	232



Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

LX..

Kataloška št.

80 950 ...

EUR

9,95

114

2A/28

Vpenjalni vijak

EUR

4,76

204

11



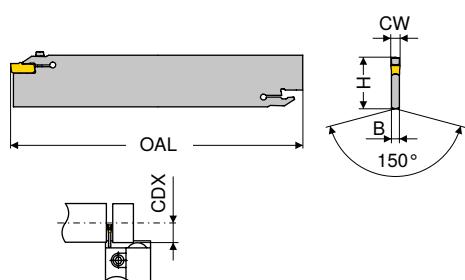
→ 71+72

→ 93-95

MonoClamp – Rezilo LX

Obseg dobave:

Rezilo, vključno z vpenjalnim vijakom in ključem



Oznaka	H mm	B mm	OAL mm	CW mm	CDX mm	Za zarezovalna držala
XLCEN 4608-LX	46	6,8	250	8/10	80	LX ..

2A/25
Kataloška št.
70 833 ...
EUR
251,30 108

Nadomestni deli
Za zarezovalna držala
LX ..

T20 Kataloška št.
80 950 ...
EUR
9,95 114 M4x18 Kataloška št.
70 950 ...
EUR
4,76 204



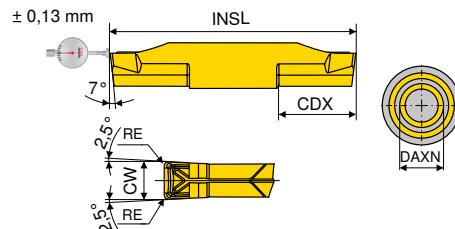
→ 71+72

→ 98+99

→ 16. poglavje

Zarezovalna ploščica AX

- ▲ Zelo dober nadzor odrezkov
- ▲ DAXN-najmanjši premer reza je odvisen od zunanjega premera utora



-F50
CTP1340

-F50
CCN1340

DRAGONSKIN



1C/72

Kataloška št.

70 327 ...

EUR

27,49

005

28,51

010

29,98

015

Oznaka	IH	INSL	CW <i>+/-0,02</i>	RE <i>+/-0,05</i>	CDX	DAXN	Za držalo
		mm	mm	mm	mm	mm	
AX 05 E3.00 N 0.30	N	24	3	0,3	5	10	E.. R/L.. -AX 05
AX 10 E3.00 N 0.30	N	34	3	0,3	10	20	E.. R/L.. -AX 10
AX 15 E3.00 N 0.30	N	44	3	0,3	15	30	E.. R/L.. -AX 15

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine



Visoko toplotno odporne zlitine



Kaljeno jeklo



→ v_c Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 109

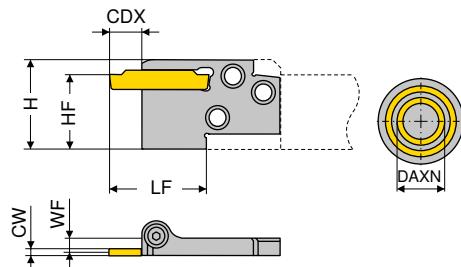
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

				→ 76	→ 77	→ 78		

ModularClamp MSS – Aksialni zarezovalni modul AX

▲ Za aksialno zarezovanje in struženje



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	HF mm	CW mm	WF mm	LF mm	H mm	DAXN mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo		Desno	
									2C/71 Kataloška št. 70 827 ... EUR	2C/71 Kataloška št. 70 828 ... EUR	2C/71 Kataloška št. 70 828 ... EUR	2C/71 Kataloška št. 70 828 ... EUR
E16 R/L 05-AX 05	16	3	2,5	24,0	20,5	10	5	AX05	94,37	016	94,37	016
E20 R/L 05-AX 05	20	3	3,1	28,0	25,0	10	5	AX05	94,37	020	94,37	020
E25 R/L 05-AX 05	25	3	4,6	27,5	30,0	10	5	AX05	95,42	025	95,42	025
E20 R/L 10-AX 10	20	3	3,1	33,0	25,0	20	10	AX10	94,37	120	94,37	120
E25 R/L 10-AX 10	25	3	4,6	32,5	30,0	20	10	AX10	95,42	125	95,42	125
E20 R/L 15-AX 15	20	3	3,1	44,0	25,0	30	15	AX15	94,37	220	94,37	220
E25 R/L 15-AX 15	25	3	4,6	43,5	30,0	30	15	AX15	95,42	225	95,42	225



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za kataloško št.

	Kataloška št. 80 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR
70 827 016 / 70 828 016	T15 9,28 113	M3,5x12,5 8,97 441
70 827 020 / 70 828 020	T15 9,28 113	M4x14 8,58 403
70 827 025 / 70 828 025	T20 9,95 114	M5x18 5,72 404
70 827 120 / 70 828 120	T15 9,28 113	M4x14 8,58 403
70 827 125 / 70 828 125	T20 9,95 114	M5x18 5,72 404
70 827 220 / 70 828 220	T15 9,28 113	M4x14 8,58 403
70 827 225 / 70 828 225	T20 9,95 114	M5x18 5,72 404

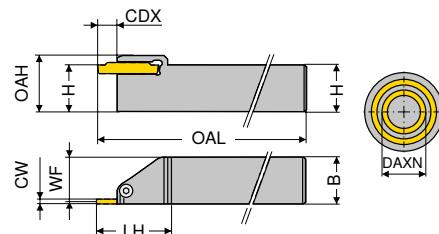


→ 75

→ 93–95

→ 16. poglavje

MonoClamp – Aksialno držalo nožev AX 0° z globino reza do 15 mm



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H	B	OAL	LH	OAH	CDX	CW	WF	DAXN	Za zarezovalna držala	Levo	Desno
											NEW 2C/71	NEW 2C/71
E20 R/L 0005-2020-AX 05	20	20	140	28	25	5	3	18,7	10	AX05	132,10 02000	132,10 02000
E20 R/L 0010-2020-AX 10	20	20	140	38	25	10	3	18,7	20	AX10	132,10 12000	132,10 12000
E20 R/L 0015-2020-AX 15	20	20	140	49	25	15	3	18,7	30	AX15	132,10 22000	132,10 22000
E25 R/L 0005-2525-AX 05	25	25	160	28	30	5	3	23,7	10	AX05	141,50 02500	141,50 02500
E25 R/L 0010-2525-AX 10	25	25	160	38	30	10	3	23,7	20	AX10	141,50 12500	141,50 12500
E25 R/L 0015-2525-AX 15	25	25	160	49	30	15	3	23,7	30	AX15	141,50 22500	141,50 22500



Nadomestni deli

Za kataloško št.

Kataloška št.
80 950 ...
EUR

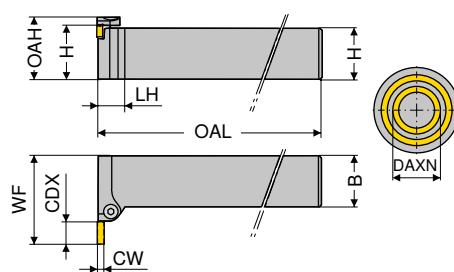
Kataloška št.
70 950 ...
EUR

70 824 02000 / 70 823 02000	T20	7,52	106	M5x18	5,72	404
70 824 12000 / 70 823 12000	T20	7,52	106	M5x18	5,72	404
70 824 22000 / 70 823 22000	T20	7,52	106	M5x18	5,72	404
70 824 02500 / 70 823 02500	T20	7,52	106	M5x18	5,72	404
70 824 12500 / 70 823 12500	T20	7,52	106	M5x18	5,72	404
70 824 22500 / 70 823 22500	T20	7,52	106	M5x18	5,72	404



→ 75

MonoClamp – Aksialno držalo nožev AX 90° z globino reza do 15 mm



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H	B	WF	OAH	OAL	LH	CDX	DAXN	CW	Levo	Desno
										NEW 2C/71 Kataloška št. 70 825 ... EUR	NEW 2C/71 Kataloška št. 70 826 ... EUR
E20 R/L 9005-2020-AX 05	20	20	28	25	110	12	5	10	3	132,10 02000	132,10 02000
E20 R/L 9010-2020-AX 10	20	20	38	25	110	13	10	20	3	132,10 12000	132,10 12000
E20 R/L 9015-2020-AX 15	20	20	49	25	110	13	15	30	3	132,10 22000	132,10 22000
E25 R/L 9005-2525-AX 05	25	25	33	30	140	12	5	10	3	141,50 02500	141,50 02500
E25 R/L 9010-2525-AX 10	25	25	43	30	110	13	10	20	3	141,50 12500	141,50 12500
E25 R/L 9015-2525-AX 15	25	25	49	30	140	13	15	30	3	141,50 22500	141,50 22500



Y7

D-ključ



2A/28

Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za kataloško št.

Za kataloško št.	Kataloška št. 80 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR
70 825 22000 / 70 826 22000	T20	7,52 106 M5x18 5,72 404
70 825 12000 / 70 826 12000	T20	7,52 106 M5x18 5,72 404
70 825 02000 / 70 826 02000	T15	7,05 105 M4x14 8,58 403
70 825 22500 / 70 826 22500	T20	7,52 106 M5x18 5,72 404
70 825 12500 / 70 826 12500	T20	7,52 106 M5x18 5,72 404
70 825 02500 / 70 826 02500	T15	7,05 105 M4x14 8,58 403

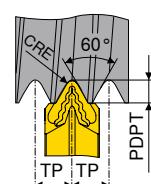
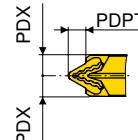
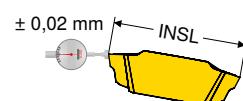


→ 75

Ploščica s polnim profilom za vrezovanje navoja TC – Zunanji navoj 60°



F M R



CTPP520

DPX1520

DRAGONSkin



CTPP535

DPX1535

DRAGONSkin



-27P H216T

-ALP CWK26



Oznaka	Velikost	TP	INSL	PDPT	PDX	CRE	Za držalo	1C/84	1C/84	1C/84	
								Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.	
		mm	mm	mm	mm	mm		70 357 ...	70 357 ...	70 357 ...	
TC 16-1 E 0.5 ISO	TC 16-1 ...	0,50	16	0,32	1,05	0,06	E.. R/L TC 16-1	21,80	010	21,80	110
TC 16-1 E 0.75 ISO	TC 16-1 ...	0,75	16	0,48	1,05	0,09	E.. R/L TC 16-1	21,80	012	21,80	112
TC 16-1 E 1.0 ISO	TC 16-1 ...	1,00	16	0,64	1,05	0,12	E.. R/L TC 16-1	21,80	014	21,80	114
TC 16-1 E 1.25 ISO	TC 16-1 ...	1,25	16	0,80	1,05	0,15	E.. R/L TC 16-1	21,80	016	21,80	116
TC 16-1 E 1.5 ISO	TC 16-1 ...	1,50	16	0,95	1,05	0,18	E.. R/L TC 16-1	21,80	018	21,80	118
TC 16-2 E 1.75 ISO	TC 16-2 ...	1,75	16	1,10	2,15	0,22	E.. R/L/N TC 16-2	21,80	030	21,80	130
TC 16-2 E 2.0 ISO	TC 16-2 ...	2,00	16	1,26	2,15	0,25	E.. R/L/N TC 16-2	21,80	032	21,80	132
TC 16-2 E 2.5 ISO	TC 16-2 ...	2,50	16	1,58	2,15	0,32	E.. R/L/N TC 16-2	21,80	034	21,80	134
TC 16-2 E 3.0 ISO	TC 16-2 ...	3,00	16	1,89	2,15	0,38	E.. R/L/N TC 16-2	21,80	036	21,80	136
TC 16-3 E 3.5 ISO	TC 16-3 ...	3,50	16	2,21	3,10	0,44	E25 N TC 16-3	21,80	050	21,80	150
TC 16-3 E 4.0 ISO	TC 16-3 ...	4,00	16	2,53	3,10	0,50	E25 N TC 16-3	21,80	052	21,80	152
TC 16-3 E 5.0 ISO	TC 16-3 ...	5,00	16	3,16	3,10	0,63	E25 N TC 16-3	21,80	056	21,80	156

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine



Visoko toplotno odporne zlitine



Kaljeno jeklo



→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 110

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



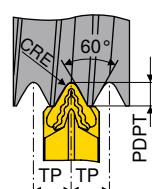
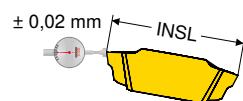
→ 84

→ 85

Ploščica s polnim profilom za vrezovanje navoja TC – Notranji navoj 60°



F	M	R



CTPP535

DPX1535

DRAGONSkin



CTPP520

DPX1520

DRAGONSkin



-27P H216T

-ALP CWK26



Oznaka	Velikost	TP mm	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	Za držalo	1C/84	1C/84	1C/84
								Kataloška št. 70 358 ... EUR	Kataloška št. 70 358 ... EUR	Kataloška št. 70 358 ... EUR
TC 16-1 I 1.0 ISO	TC 16-1 ...	1,00	16	0,59	1,05	0,06	I32 R/L TC 16-1	21,80	114	21,80 014
TC 16-1 I 1.25 ISO	TC 16-1 ...	1,25	16	0,74	1,05	0,07	I32 R/L TC 16-1	21,80	016	21,80 016
TC 16-1 I 1.5 ISO	TC 16-1 ...	1,50	16	0,89	1,05	0,09	I32 R/L TC 16-1	21,80	118	21,80 018
TC 16-2 I 1.75 ISO	TC 16-2 ...	1,75	16	1,02	2,15	0,11	I32 R/L TC 16-2			21,80 030
TC 16-2 I 2.0 ISO	TC 16-2 ...	2,00	16	1,17	2,15	0,13	I32 R/L TC 16-2	21,80	132	21,80 032
TC 16-2 I 3.0 ISO	TC 16-2 ...	3,00	16	1,76	2,15	0,19	I32 R/L TC 16-2	21,80	136	21,80 036

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine



Visoko topotorno odporne zlitine



Kaljeno jeklo



→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 110

Notranja obdelava

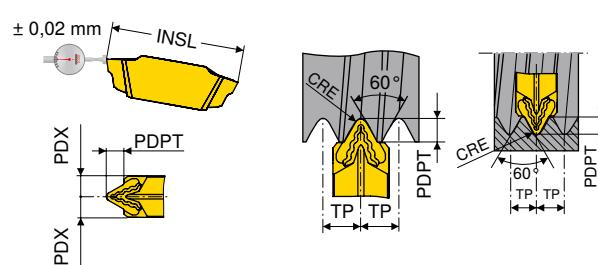
Zunanja obdelava

→ 86	→ 87									

Ploščica z delnim profilom



F	M	R



CTPP535

DPX1535

DRAGONSkin



CTPP520

DPX1520

DRAGONSkin

-27P
H216T-ALP
CWK26

Oznaka	Velikost	TP mm	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	Za držalo	1C/84	1C/84	1C/84
								Kataloška št. 70 355 ... EUR	Kataloška št. 70 355 ... EUR	Kataloška št. 70 355 ... EUR
TC 16-1 EI A 60	TC 16-1 ...	0,5 - 1,5	16	1,27	1,05	0,03	E/I.. R/L TC 16-1	21,80	110	21,80 610
TC 16-2 EI G 60	TC 16-2 ...	1,75 - 3,0	16	2,49	2,15	0,11	E/I.. R/L/N TC 16-2	21,80	130	21,80 630
TC 16-2 EI AG 60	TC 16-2 ...	0,5 - 3,0	16	2,57	2,15	0,03	E/I.. R/L/N TC 16-2	21,80	132	21,80 632
TC 16-3 EI N 60	TC 16-3 ...	3,5 - 5,0	16	4,11	3,10	0,22	E/I.. N TC 16-3	21,80	150	21,80 650

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo	●	●
Neželesne kovine	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	○
Kaljeno jeklo		

→ v. Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 110

Notranja obdelava

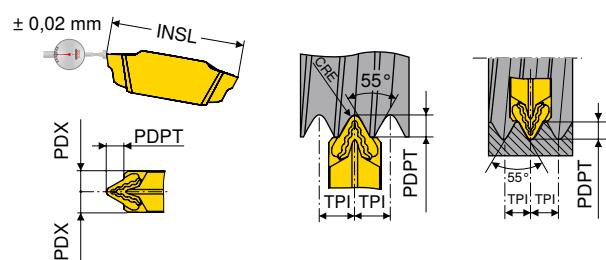
Zunanja obdelava

→ 86	→ 87	→ 84	→ 85							

Ploščica s polnim profilom za vrezovanje navoja TC 55°



F	M	R



CTPP520

DPX1520

DRAGONSkin

○ ○ ○

CTPP535

DPX1535

DRAGONSkin

○ ○ ○

-27P H216T

-ALP CWK26



Oznaka	Velikost	TPI	INSL	PDPT	PDX	CRE	Za držalo	1C/84	Kataloška št.	1C/84	Kataloška št.	1C/84
								mm	mm	mm	mm	EUR
TC 16-1 EI 28 W	TC 16-1 ...	28	16	0,60	1,05	0,12	E/I.. R/L TC 16-1	21,80	010	21,80	110	
TC 16-1 EI 20 W	TC 16-1 ...	20	16	0,84	1,05	0,17	E/I.. R/L TC 16-1	21,80	016			
TC 16-1 EI 19 W	TC 16-1 ...	19	16	0,88	1,05	0,17	E/I.. R/L TC 16-1	21,80	018	21,80	118	17,60 618
TC 16-1 EI 16 W	TC 16-1 ...	16	16	1,05	1,05	0,21	E/I.. R/L TC 16-1	21,80	022			
TC 16-2 EI 14 W	TC 16-2 ...	14	16	1,20	2,15	0,23	E/I.. R/L/N TC 16-2	21,80	030	21,80	130	17,60 630
TC 16-2 EI 12 W	TC 16-2 ...	12	16	1,40	2,15	0,27	E/I.. R/L/N TC 16-2	21,80	032			
TC 16-2 EI 11 W	TC 16-2 ...	11	16	1,53	2,15	0,30	E/I.. R/L/N TC 16-2	21,80	034	21,80	134	17,60 634

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine



Visoko topotno odporne zlitine



Kaljeno jeklo

→ v₆ Stran 101

→ Priporočena uporaba na Stran 110

Notranja obdelava

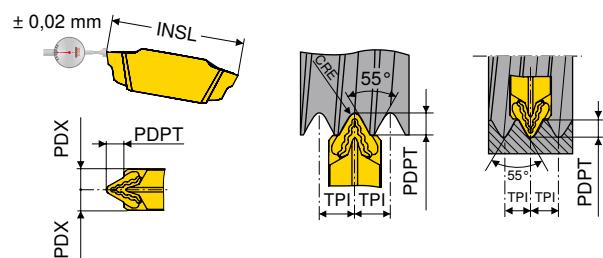
Zunanja obdelava

→ 86	→ 87	→ 84	→ 85									

Ploščica z delnim profilom za vrezovanje navoja TC 55°



F	M	R



CTPP535

DPX1535

DRAGONSkin

CTPP520

DPX1520

DRAGONSkin



Oznaka	Velikost	TPI	INSL	PDPT	PDX	CRE	Za držalo	1C/84	1C/84
								Kataloška št.	Kataloška št.
		1/"	mm	mm	mm	mm		70 356 ...	70 356 ...
TC 16-1 EI A 55	TC 16-1 ...	28 - 16	16	1,39	1,05	0,12	E/I.. R/L TC 16-1	21,80	110
TC 16-2 EI AG 55	TC 16-2 ...	28 - 8	16	2,91	2,15	0,12	E/I.. R/L/N TC 16-2	21,80	132
TC 16-2 EI G 55	TC 16-2 ...	14 - 8	16	2,78	2,15	0,23	E/I.. R/L/N TC 16-2	21,80	130
TC 16-3 EI N 55	TC 16-3 ...	7 - 5	16	4,34	3,10	0,46	E/I.. N TC 16-3	21,80	150
Jeklo								●	●
Nerjavno jeklo								●	●
Lito železo									●
Neželezne kovine								○	○
Visoko topotno odporne zlitine								●	○
Kaljeno jeklo									

→ v. Stran 101

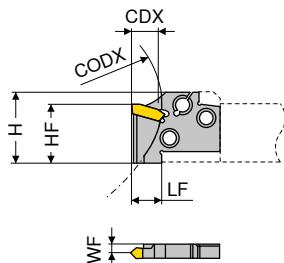
→ Priporočena uporaba na Stran 110

Notranja obdelava

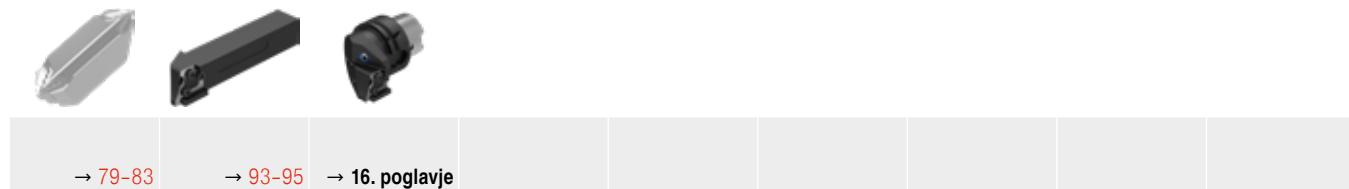
Zunanja obdelava

→ 86	→ 87	→ 84	→ 85						

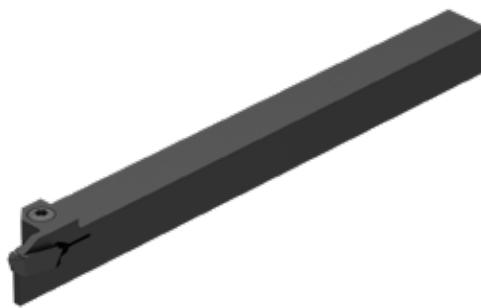
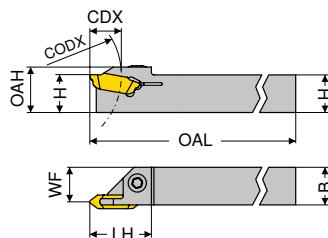
ModularClamp MSS – Navojni modul TC – Zunanji navoj



Oznaka	TP mm	TPI 1/"	WF mm	HF mm	LF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo		nevtralni		Desno	
										2C/82 Kataloška št. 70 872 ... EUR	120	2C/82 Kataloška št. 70 872 ... EUR	220	2C/82 Kataloška št. 70 872 ... EUR	020
E20 R/L TC 16-1	0,5 - 1,5	28 - 16	3,45	13	20	24	60	8	TC 16-1 ...	85,88	120	85,88	220	85,88	020
E20 N TC 16-2	1,75 - 3,0	14 - 8	2,20	13	20	24		12	TC 16-2 ...						
E25 R/L TC 16-1	0,5 - 1,5	28 - 16	5,20	13	25	30	75	8	TC 16-1 ...	86,51	125			86,51	025
E25 R/L TC 16-2	1,75 - 3,0	14 - 8	4,10	13	25	30	75	10	TC 16-2 ...	86,51	325			86,51	225
E25 N TC 16-3	3,5 - 5,0	7 - 5	3,10	13	25	30		12	TC 16-3 ...			86,51	425		



MonoClamp – Enojno držalo TC – Vrezovanje zunanjega navoja



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	TP	TPI	H	B	OAL	LH	OAH	WF	CODX	Levo	Desno	
										Kataloška št.	Kataloška št.	
E12 R/L 00-1212 TC16	0,5 - 3	28 - 8	12	12	150	20	14,5	11	30	TC16-1/2..	70 883 ... EUR 127,40 012	70 882 ... EUR 127,40 012



Y7

D-ključ



2A/28

Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

TC16-1/2..

Kataloška št.
80 950 ...
EURT15
9,28 113 M4x11Kataloška št.
70 950 ...
EUR

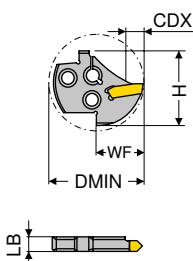
10,34 442



→ 79-83

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ModularClamp MSS – Navojni modul TC – Notranji navoj



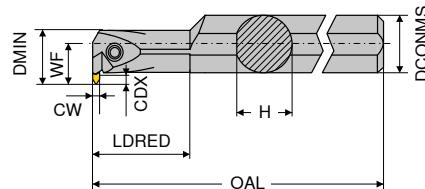
Oznaka	TP mm	TPI 1/"	LB mm	WF mm	H mm	DMIN mm	CDX mm	Za zarezovalna držala	Levo	2C/82	Nevtralni	2C/82	Desno	2C/82
									Kataloška št. 70 887 ... EUR					
I32 R/L TC 16-1	0,5 - 1,5	28 - 16	6,2	5,2	32,2	40	7	TC 16-1 ...	87,34	132				87,34 032
I32 R/L TC 16-2	1,75 - 3,0	14 - 8	6,2	4,1	32,2	40	7	TC 16-2 ...	87,34	332				87,34 232
I32 N TC 16-3	3,5 - 5,0	7 - 5	6,2	3,1	32,2	40	7	TC 16-3 ...	87,34	432				



→ 79-83

→ 96

MonoClamp – Enojna vrtalna palica TC – Vrezovanje notranjega navoja



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	WF mm	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	DMIN mm	Za zarezovalna držala	Levo	2C/83	Kataloška št.	2C/83	Kataloška št.
I16 R/L 90-2D TC16	14,0	20	18	180	32	4	20	TC16-1/2..		138,70	016	138,70	016
I20 R/L 90-2D TC16	17,5	25	23	200	40	5	25	TC16-..		152,80	020	152,80	020
I25 R/L 90-2D TC16	22,0	32	30	250	50	6	32	TC16-..		172,90	025	172,90	025



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za kataloško št.

70 857 016 / 70 856 016
70 857 020 / 70 856 020
70 857 025 / 70 856 025

Kataloška št.
80 950 ...
EUR

Kataloška št.
70 950 ...
EUR

T15	9,28	113	M4x14	8,58	403
T20	9,95	114	M5x18	5,72	404
T25	10,22	115	M6x20	4,23	405

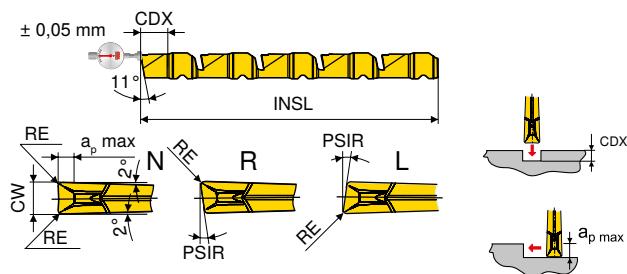


→ 79-83

MaxiClick – Zarezovalna ploščica – Globina reza 5 mm

▲ 5 rezilnih robov

F	M	R



-F2 CTP1340
-F2 CCN1340
DRAGOSKIN



1C/72
Kataloška št.
70 338 ...
EUR

Oznaka	IH	CW	RE	PSIR	INSL	ap najv.	CDX	Za držalo	Kataloška št.	EUR	
	mm	mm	mm		mm	mm	mm				
MC 05-5-1.00 L 07-F2	L	1,0	0,1	7°	59,2		5	MC 05 R/L		34,80	250
MC 05-5-1.50 L 07-F2	L	1,5	0,1	7°	59,2		5	MC 05 R/L		34,80	260
MC 05-5-1.00 N 0.10-F2	N	1,0	0,1		59,2	0,5	5	MC 05 R/L		34,80	210
MC 05-5-1.50 N 0.10-F2	N	1,5	0,1		59,2	1,0	5	MC 05 R/L		34,80	220
MC 05-5-1.00 R 07-F2	R	1,0	0,1	7°	59,2		5	MC 05 R/L		34,80	230
MC 05-5-1.50 R 07-F2	R	1,5	0,1	7°	59,2		5	MC 05 R/L		34,80	240

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine



Visoko toplotno odporne zlitine

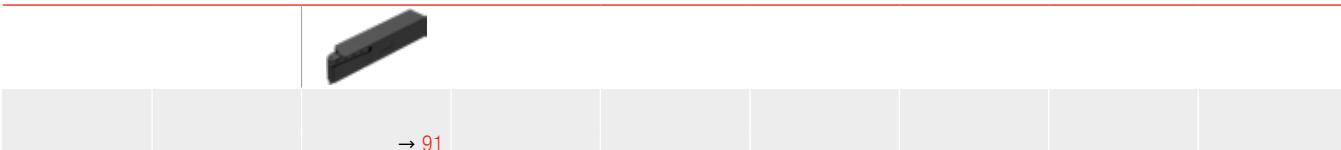


Kaljeno jeklo

→ v. Stran 106

Notranja obdelava

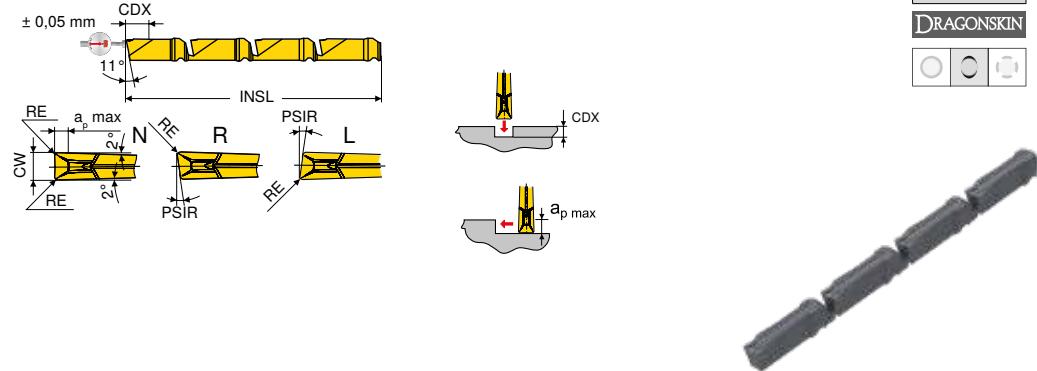
Zunanja obdelava



MaxiClick – Zarezovalna ploščica – Globina reza 10 mm

▲ 4 rezilni robovi

F	M	R



Oznaka	IH	CW	RE	PSIR	INSL	a_p najv.	CDX	Za držalo	1C/72	Kataloška št.
	mm	mm	mm		mm	mm	mm			70 339 ...
MC 10-4-1.50 L 07-F2	L	1,5	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	270
MC 10-4-2.00 L 07-F2	L	2,0	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	280
MC 10-4-2.50 L 07-F2	L	2,5	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	290
MC 10-4-1.50 N 0.10-F2	N	1,5	0,1		59,2	1,0	10	MC 10 R/L	28,64	210
MC 10-4-2.00 N 0.10-F2	N	2,0	0,1		59,2	1,5	10	MC 10 R/L	28,64	220
MC 10-4-2.50 N 0.10-F2	N	2,5	0,1		59,2	2,0	10	MC 10 R/L	28,64	230
MC 10-4-1.50 R 07-F2	R	1,5	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	240
MC 10-4-2.00 R 07-F2	R	2,0	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	250
MC 10-4-2.50 R 07-F2	R	2,5	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	260

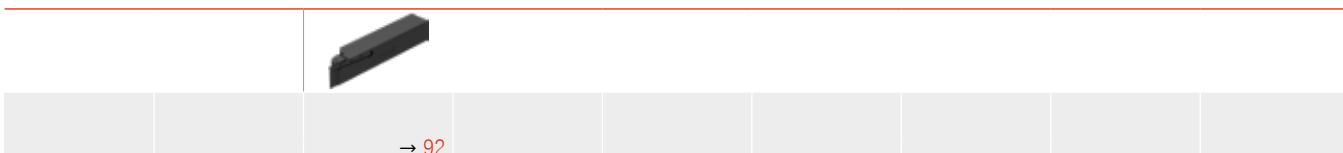
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	○
Visoko toplostojo odporne zlitine	●
Kaljeno jeklo	●

→ v. Stran 106

11

Notranja obdelava

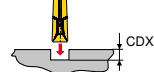
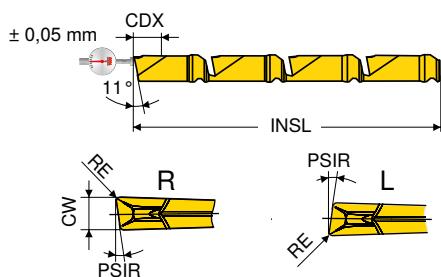
Zunanja obdelava



MaxiClick – Zarezovalna ploščica – Globina reza 10 mm

▲ 4 rezilni robovi

F	M	R



-F3 CTP1340
-F3 CCN1340
DRAGOSKIN



1C/72

Kataloška št.

70 340 ...

EUR

Oznaka	IH	CW	RE	PSIR	INSL	CDX	Za držalo
		mm	mm		mm	mm	
MC 10-4-1.50 L 12-F3	L	1,5	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L
MC 10-4-2.00 L 12-F3	L	2,0	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L
MC 10-4-2.50 L 12-F3	L	2,5	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L
MC 10-4-1.50 R 12-F3	R	1,5	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L
MC 10-4-2.00 R 12-F3	R	2,0	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L
MC 10-4-2.50 R 12-F3	R	2,5	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L

Jeklo



Nerjavno jeklo



Lito železo



Neželezne kovine



Visoko topotno odporne zlitine

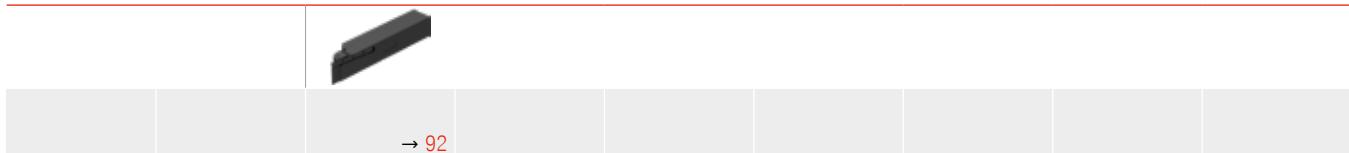


Kaljeno jeklo

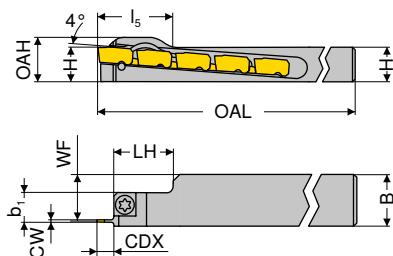
→ v. Stran 106

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



MaxiClick – Vpenjalno držalo – Globina reza 5 mm

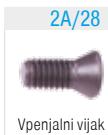


Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	OAH mm	B mm	b ₁ mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LH mm	l ₅ mm	Za zarezovalna držala	Levo	2C/71	Desno	2C/71
												Kataloška št. 70 873 ... EUR	Kataloška št. 70 873 ... EUR	Kataloška št. 70 873 ... EUR	
MC 05 R/L -1010K	10	13	10	10	1,00 - 1,50	5	8,5	125	23	27	MC 05	88,61	210	88,61	110
MC 05 R/L -1212K	12	15	12	12	1,00 - 1,50	5	10,5	125	23	27	MC 05	88,61	212	88,61	112
MC 05 R/L -1616K	16	19	16	12	1,00 - 1,50	5	14,5	125	23	20	MC 05	88,61	216	88,61	116
MC 05 R/L -2020K	20	23	20	12	1,00 - 1,50	5	18,8	125	23	20	MC 05	103,00	220	103,00	120
MC 05 R/L -2525M	25	28	25	12	1,00 - 1,50	5	23,5	150	23	21	MC 05	109,70	225	109,70	125



T-kluč



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalna držala

MC 05

Kataloška št.
70 950 ...
EUR

6,41

738

T15

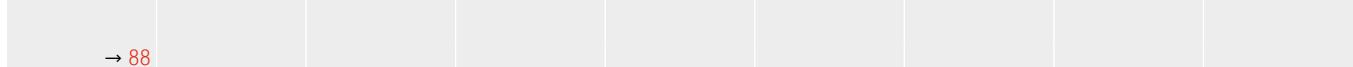
Kataloška št.
70 950 ...
EUR

3,40

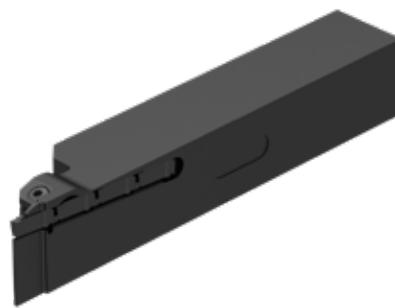
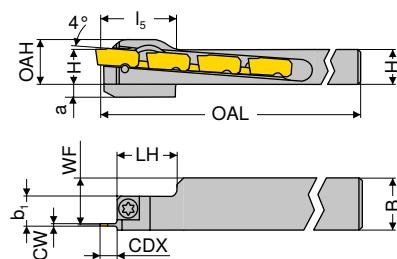
M4x11

11

→ 88



MaxiClick – Vpenjalno držalo – Globina reza 10 mm



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	OAH mm	B mm	b ₁ mm	a mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LH mm	l ₅ mm	Za zarezovalna držala	Levo	2C/71	Desno
													Kataloška št. 70 874 ... EUR	Kataloška št. 70 874 ... EUR	
MC 10 R/L -1010K	10	13	10	10		1,50 - 2,50	10	8,5	125	28		MC 10	88,61	210	88,61 110
MC 10 R/L -1010K-S	10	13	10	10	6	1,50 - 2,50	10	8,5	125	28	27	MC 10	88,61	410 ¹⁾	88,61 310 ¹⁾
MC 10 R/L -1212K	12	15	12	12		1,50 - 2,50	10	10,5	125	28		MC 10	88,61	212	88,61 112
MC 10 R/L -1212K-S	12	15	12	12	4	1,50 - 2,50	10	10,5	125	28	27	MC 10	88,61	412 ¹⁾	88,61 312 ¹⁾
MC 10 R/L -1616K	16	19	16	12		1,50 - 2,50	10	14,5	125	28	20	MC 10	88,61	216	88,61 116
MC 10 R/L -2020K	20	23	20	12		1,50 - 2,50	10	18,8	125	28	20	MC 10	103,00	220	103,00 120
MC 10 R/L -2525M	25	28	25	12		1,50 - 2,50	10	23,5	150	28	21	MC 10	109,70	225	109,70 125

1) -S = ojačana različica



Nadomestni deli

Kataloška št.
70 950 ...
EURKataloška št.
70 950 ...
EUR

Za zarezovalna držala

T15

6,41

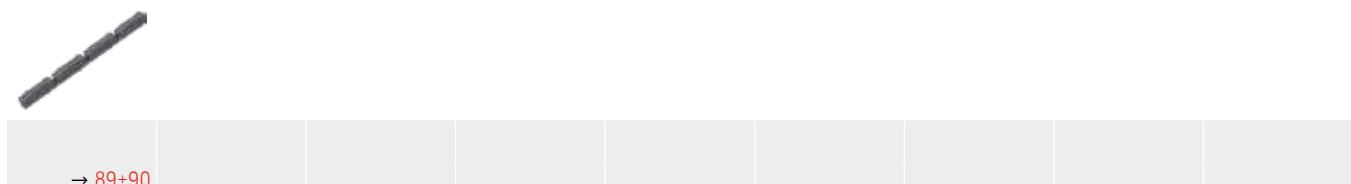
MC 10

738

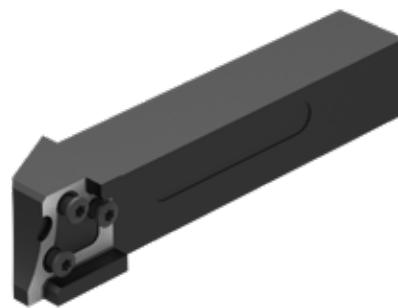
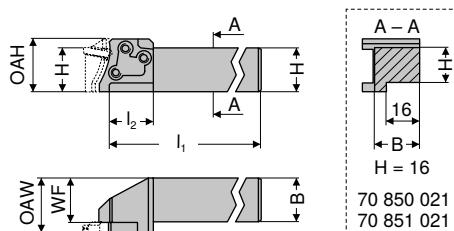
M4x11

3,40

174



ModularClamp MSS - Osnovno držalo 0°



Slike prikazujejo desno izvedbo

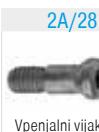
Oznaka	H mm	B mm	OAW mm	OAH mm	WF mm	l ₁ mm	l ₂ mm	Za module	Levo	2C/71	Desno	
									Kataloška št. 70 851 ... EUR	Kataloška št. 70 850 ... EUR	Kataloška št. 70 850 ... EUR	
E12 R/L 00-1212E	12	12	15,25	14,5	11,75	70	12	E12 R/L ...	131,20	012	131,20	012
E16 R/L 00-1616G	16	16	19,25	19,5	15,75	90	16	E16 R/L ...	132,50	016	132,50	016
E20 R/L 00-1620G	16	20	24,25	24,0	20,15	90	20	E20 R/L ...	133,70	021 ¹⁾	133,70	021 ¹⁾
E20 R/L 00-2020J	20	20	24,25	24,0	20,15	110	20	E20 R/L ...	133,70	020	133,70	020
E25 R/L 00-2525L	25	25	31,00	30,0	25,50	140	25	E25 R/L ...	136,50	025	136,50	025
E32 R/L 00-3225N	32	25	31,00	38,0	25,50	160	32	E32 R/L ...	140,20	032	140,20	032

1) Oglejte si prerez A-A



Y7

D-ključ



2A/28

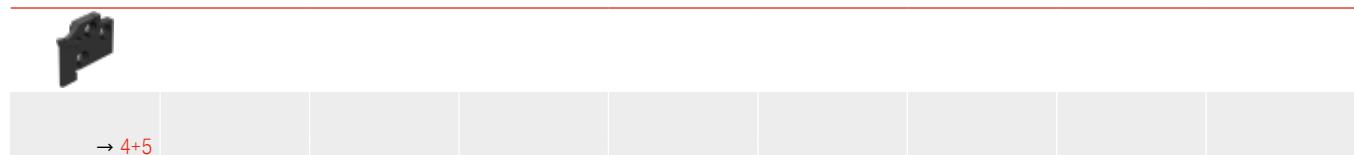
Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za kataloško št.

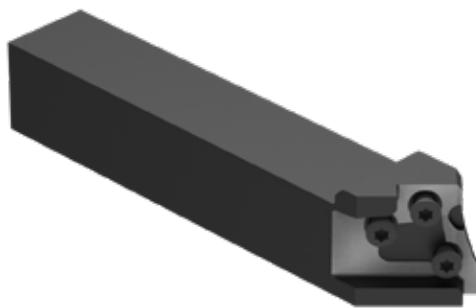
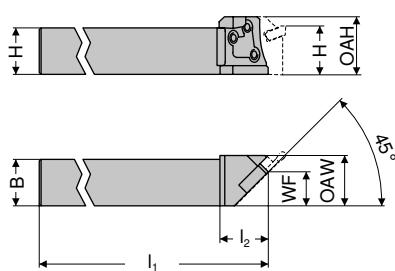
Za kataloško št.	Kataloška št. 80 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR
70 851 012 / 70 850 012	T08	7,80
70 851 016 / 70 850 016	T15	9,28
70 851 021 / 70 850 021	T15	9,28
70 851 020 / 70 850 020	T15	9,28
70 851 025 / 70 850 025	T20	9,95
70 851 032 / 70 850 032	T25	10,22

Pregled modulov



! Osnovno držalo modularnega vpenjala z vpenjalnim mestom HSK-T najdete v → 16. poglavje.

ModularClamp MSS – Osnovno držalo 45°



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B mm	OAW mm	OAH mm	WF mm	l_1 mm	l_2 mm	Za module	Levo	2C/71	Kataloška št.	2C/71	Desno
											Kataloška št.		Kataloška št.
E20 R/L 45-2020J	20	20	21,5	24	14,5	110	20	E20 R/L ...		133,70	020	133,70	020
E25 R/L 45-2525L	25	25	26,0	30	18,0	140	25	E25 R/L ...		136,50	025	136,50	025

- Pri desnem držalu → Vstavite levi modul.
Pri levem držalu → Vstavite desni modul.

Y7

D-ključ

2A/28

Vpenjalni vijak

2A/28

Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

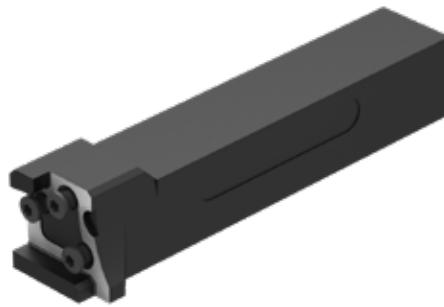
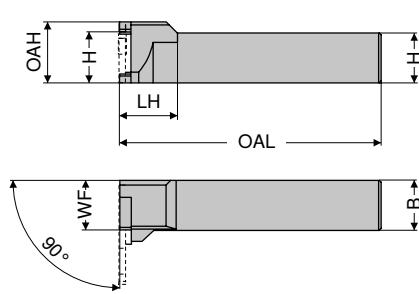
Za kataloško št.

70 853 020 / 70 852 020	T15	9,28	113	M4x11	10,34	442	M4x14	8,58	403
70 853 025 / 70 852 025	T20	9,95	114	M5x13,5	10,75	513	M5x18	5,72	404

Pregled modulov

→ 4+5							
-------	--	--	--	--	--	--	--

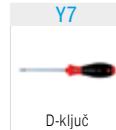
ModularClamp MSS - Osnovno držalo 90°



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka	H mm	B mm	OAH mm	WF mm	OAL mm	LH mm	Za module	Levo	2C/71	Kataloška št.	2C/71	Dесно
E20 R/L 90-2020J	20	20	24	20	110	20	E20 R/L ...		133,70	020	133,70	020
E25 R/L 90-2525L	25	25	30	25	140	28	E25 R/L ...		136,50	025	136,50	025
E32 R/L 90-3225N	32	25	38	32	160	34	E32 R/L ...		140,20	032	140,20	032

- i** Pri desnem držalu → Vstavite levi modul.
Pri levem držalu → Vstavite desni modul.



Y7

D-ključ



2A/28

Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za kataloško št.

70 855 020 / 70 854 020	T15	9,28	113	M4x14	8,58	403
70 855 025 / 70 854 025	T20	9,95	114	M5x18	5,72	404
70 855 032 / 70 854 032	T25	10,22	115	M6x20	4,23	405

Kataloška št.	80 950 ...
EUR	

Kataloška št.	70 950 ...
EUR	

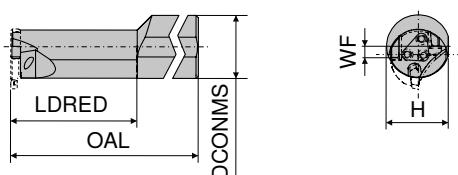
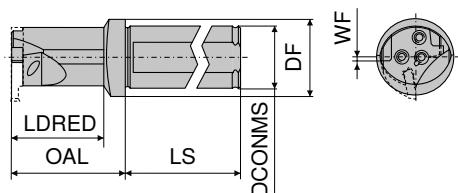
Pregled modulov



- i** Osnovno držalo modularnega vpenjala z vpenjalnim mestom HSK-T najdete v → 16. poglavje.

ModularClamp MSS – Vrtalne palice GX/TC

▲ Z notranjim dovodom hladilnega sredstva



Slike prikazujejo desno izvedbo

	Oznaka	DCONMS	DF	WF	H	OAL	LDRED	LS	Za module	Levo		Desno	
										Kataloška št. 70 861 ... EUR	2C/71	Kataloška št. 70 860 ... EUR	2C/71
$\leq 1,5xD$	I16 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		32	24	50	I 16 R/L	146,40	017	146,40	017
	I20 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		37	30	50	I 20 R/L	179,40	021	179,40	021
	I25 R/L 90-1,5 D-N	25	32	1,5		46	38	56	I 25 R/L	205,60	026	205,60	026
	I32 R/L 90-1,5 D-N	32	40	2,0		59	48	60	I 32 R/L	265,10	033 ¹⁾	265,10	033 ¹⁾
	I40 R/L 90-1,5 D-N	40	50	2,5		72	60	70	I 40 R/L/N	330,60	041	330,60	041
$\leq 2,5xD$	I16 R/L 90-2,5 D-N	20		4,5	19,0	180	40		I 16 R/L	157,80	117	157,80	117
	I20 R/L 90-2,5 D-N	25		6,0	24,0	200	50		I 20 R/L	191,90	121	191,90	121
	I25 R/L 90-2,5 D-N	32		7,0	31,0	250	63		I 25 R/L	219,60	126	219,60	126
	I32 R/L 90-2,5 D-N	40		9,5	38,0	300	80		I 32 R/L	286,40	133 ¹⁾	286,40	133 ¹⁾
	I40 R/L 90-2,5 D-N	50		11,5	48,5	350	100		I 40 R/L/N	364,70	141	364,70	141

1) Z 2 vpenjalnima površinama



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za module

		Kataloška št. 80 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR
I 16 R/L	T08	7,80	110 M2,5x10 7,09 440
I 20 R/L	T10	9,14	112 M3x11 7,35 444
I 25 R/L	T15	9,28	113 M3,5x12,5 8,97 441
I 32 R/L	T20	9,95	114 M4,5x17 8,16 445
I 40 R/L/N	T20	9,95	114 M5x18 5,72 404

Pregled modulov

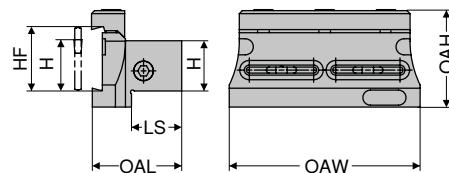
	→ 6+7											
--	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Osnovno držalo modularnega vpenjala z vpenjalnim mestom HSK-T najdete v → 16. poglavje.

Ločen vpenjalni blok za rezila DC-SX

Obseg dobave:

Vpenjalni blok, kompletan, vendar brez rezila



Oznaka	H	HF	OAH	LS	OAL	OAW	Za rezila	Kataloška št. 70 829 ... EUR	2A/25
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
SBN 2020-26-DC	20	26	43,0	20	40,0	82	XLC.. 26..	239,00	020
SBN 2020-32-DC	20	32	43,0	20	40,0	95	XLC.. 32..	239,00	120
SBN 2525-32-DC	25	32	48,5	25	44,5	95	XLC.. 32..	246,50	025
SBN 3232-32-DC	32	32	52,0	32	51,0	95	XLC.. 32..	258,00	032



Zapiralni vijak za hladilno sredstvo



Vpenjalna letev



Pritezni vijak

Nadomestni deli

Za kataloško št.

	Kataloška št. 70 950 ... EUR		Kataloška št. 70 950 ... EUR		Kataloška št. 70 950 ... EUR				
70 829 020	G 1/8"	3,56	294	CU70	32,30	290	M6x12	2,22	861
70 829 120	G 1/8"	3,56	294	CU85	32,30	291	M6x12	2,22	861
70 829 025	G 1/8"	3,56	294	CU85	32,30	291	M6x12	2,22	861
70 829 032	G 1/8"	3,56	294	CU85	32,30	291	M6x12	2,22	861

2A/28

L-kluč

2A/28

Tesnilni obroček

2A/28

Tesnilni obroček

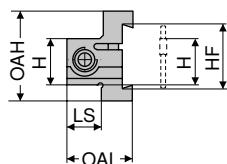
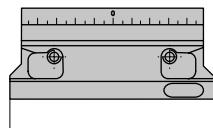
Za kataloško št.

	Kataloška št. 70 950 ... EUR		Kataloška št. 70 950 ... EUR		Kataloška št. 70 950 ... EUR				
70 829 020	SW5	3,68	265	19x2,5	4,30	293			
70 829 120	SW5	3,68	265	19x2,5	4,30	293	23x2,5	4,30	292
70 829 025	SW5	3,68	265				23x2,5	4,30	292
70 829 032	SW5	3,68	265				23x2,5	4,30	292

Vpenjalni blok za rezila GX/LX/FX/SX

Obseg dobave:

Vpenjalni blok, kompletan, vendar brez rezila in kompleta za hladilno sredstvo



Oznaka	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Za rezila	2A/25 Kataloška št. 70 830 ... EUR	020
SBN 2020-26-K	20	26	39	20	33,0	90	XLC.. 26..	164,10	
SBN 2520-32-K	25	32	48	20	36,0	110	XLC.. 32..	164,10	025
SBN 3229-32-K	32	32	48	29	44,5	120	XLC.. 32..	167,70	032
SBN 3229-46-K	32	46	70	29	52,0	150	XLC.. 46..	277,60	132
SBN 4037-46-K	40	46	70	37	60,0	150	XLC.. 46..	337,00	140

2A/28



L-kluč

2A/28



Komplet za hladilno sredstvo

2A/28



Pritezni vijak

Nadomestni deli
Za rezila

	Kataloška št. 70 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR
XLC.. 26..	SW5 3,68 265	41,79 278	M6x25 2,06 269
XLC.. 32..	SW5 3,68 265	41,79 278	M6x25 2,06 269
XLC.. 46..	SW6 5,17 266	40,70 279	M8x35 2,06 282

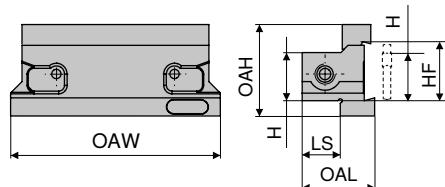


Vpenjalni blok za rezila z vpenjalnim mestom HSK-T najdete v → **16. poglavje**.

Ločen vpenjalni blok za rezila GX/LX/FX/SX

Obseg dobave:

Vpenjalni blok, kompletan, vendar brez rezila in kompleta za hladilno sredstvo



Oznaka	H	HF	OAH	LS	OAL	OAW	Za rezila	Kataloška št. 70 831 ... EUR	2A/25
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
SBN 2020-26-KS	20	26	39	20	35,0	90	XLC.. 26..	199,40	020
SBN 2520-32-KS	25	32	48	20	38,0	110	XLC.. 32..	205,60	025
SBN 3229-32-KS	32	32	48	29	46,5	120	XLC.. 32..	213,30	032

Nadomestni deli

Za rezila

	Kataloška št. 70 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR	Kataloška št. 70 950 ... EUR
XLC.. 26..	SW5 3,68 265	41,79 278	M6x25 2,06 269
XLC.. 32..	SW5 3,68 265	41,79 278	M6x25 2,06 269

i Vpenjalni blok za rezila z vpenjalnim mestom HSK-T najdete v → **16. poglavje**.



L-kljuc



Komplet za hladilno sredstvo



Pritezni vijak

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

Kazalo	Material	Trdnost N/mm ² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1 Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2 Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3 Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4 Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5 Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6 Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7 Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8 Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9 Jeklena litina	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10 Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11 Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12 Jeklo za katalne ležaje	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr 6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13 Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14 Hitrorezno jeklo	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15 Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16 Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1 Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2 Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3 Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4 Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5 Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6 Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7 Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1 Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2 Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3 Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4 Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5 Temprana litina, bela	270–450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6 Temprana litina, bela	500–650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7 Temprana litina, črna	300–450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8 Temprana litina, črna	500–800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1 Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2 Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3 Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4 Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		G-AlSi21CuNiMg
	4.5 Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		
	4.6 Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7 Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8 Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9 Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10 Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11 Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12 Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13 Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14 Duropasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15 Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16 Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17 Grafit			R8500X	R8650			Technograph 15
	4.18 Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19 Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re	TZC, TZM			MHC, ODS
S	5.1 Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2 Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3 Nikljeve zlitine	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4 Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5 Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6 Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7 Visoko topotlno odporne zlitine	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi2615
	5.8 Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9 Čisti titan	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10 Titanove zlitine	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11 Titanove zlitine	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	< 45 HRC						
	6.2	46–55 HRC						
	6.3 Kaljeno jeklo	56–60 HRC						
	6.4	61–65 HRC						
	6.5	65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni

**ojačan z ogljikovimi vlakni

***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za zarezovalne ploščice GX/LX/FX/SX/TC/MaxiClick

DRAGOSKIN DRAGOSKIN DRAGOSKIN DRAGOSKIN DRAGOSKIN DRAGOSKIN

	CTCP325 (HCR1325)	CTCP335 (HCR1335)	CTPP345 (HCN1345)	CTPP520 (DPX1520)	CTPP535 (DPX1535)	CTP1340 (CCN1340)	H216T (CWK26)
Kazalo	v _e v m/min						
1.1	130–260	110–190	80–150	150–200	80–150	80–180	
1.2	150–300	130–250	110–190	150–240	110–170	120–250	
1.3	130–260	110–190	80–150	100–200	80–150	60–150	
1.4	140–240	80–170	70–140	130–180	70–130	120–200	
1.5	150–300	70–170	70–140	140–220	70–130	80–180	
1.6	130–200	70–170	60–180	100–160	60–170	60–150	
1.7	150–230	110–220	70–130	140–190	70–130	80–180	
1.8	100–180	90–210	60–110	100–150	60–110	50–120	
1.9	120–180	90–180	70–130	120–170	60–100	80–150	
1.10	120–180	70–160	60–110	120–170	70–120	50–120	
1.11	100–160	70–160	60–110	100–150	60–110	50–120	
1.12	100–160	70–160	60–110	100–150	60–110	50–120	
1.13	60–110			60–110			
1.14	60–110						
1.15	60–110	70–160	60–100	60–100	60–100	50–120	
1.16	60–110	70–160	60–100	60–100	60–100	50–120	
2.1	140–230	120–200	100–180	110–180	50–150	50–200	
2.2	140–230	120–190	100–180	110–180	50–140	50–180	
2.3	120–210	120–170	80–150	70–140	50–130	50–180	
2.4	60–110	60–90	60–90	70–100	50–80	50–80	
2.5	80–140	70–110	70–110	70–100	50–90	50–100	
2.6	80–140	70–110	70–110	70–100	50–90	50–100	
2.7	60–110	60–90	60–90		50–80	50–80	
3.1	120–210	90–180		180–220		100–200	110–180
3.2	100–170	80–150		140–180		80–160	90–150
3.3	130–210	100–160		160–200		90–190	110–180
3.4	100–170	70–140		120–180		70–160	80–140
3.5	120–250	100–200		180–240		110–230	100–200
3.6	90–190	80–150		160–200		80–160	70–160
3.7	120–240	100–200		180–240		110–230	100–200
3.8	90–190	80–150		160–200		80–160	70–160
4.1			100–1000	100–500	100–500	100–800	
4.2			100–800	100–500	100–500	80–800	
4.3			100–500	100–500	100–500	50–500	
4.4			100–500	100–300	100–300		
4.5			100–350	100–300	100–200		
4.6				100–300	100–300	80–300	
4.7				100–300	100–300	200–600	
4.8				100–300	100–300	150–400	
4.9				100–300	100–300	150–400	
4.10				100–300	100–300	150–400	
4.11			80–250	100–500	100–500	200–600	
4.12				100–370	100–370	200–600	
4.13							
4.14			80–500	80–180	80–180	80–500	
4.15			80–200	60–150	60–150	60–150	
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
5.1			25–45				
5.2		20–40	20–40	20–35	20–35		
5.3		20–30	15–25	20–40	20–40		
5.4		20–30	15–25	20–40	20–40		
5.5			10–20	15–25	15–25		
5.6			10–20	15–25	15–25		
5.7			10–20	10–20	10–20		
5.8			10–20	10–20	10–20		
5.9				50–120	50–120		
5.10				30–50	30–50		
5.11				30–50	30–50		
6.1	10–20						
6.2	10–20						
6.3							
6.4							
6.5							

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za zarezovalne ploščice TX

CWX 500			
Kazalo	v_c m/min.	f mm/vrt	Hlajenje
1.1	80–200	0,03–0,1	Emulzija
1.2	80–200	0,03–0,1	Emulzija
1.3	80–200	0,03–0,1	Emulzija
1.4	80–160	0,03–0,1	Emulzija
1.5	80–160	0,03–0,1	Emulzija
1.6	80–160	0,03–0,1	Emulzija
1.7	80–160	0,03–0,1	Emulzija
1.8	80–150	0,03–0,1	Emulzija
1.9	80–200	0,03–0,1	Emulzija
1.10	70–140	0,03–0,07	Emulzija
1.11	70–140	0,03–0,07	Emulzija
1.12	70–140	0,03–0,07	Emulzija
1.13	40–60	0,03–0,07	Emulzija
1.14	40–60	0,03–0,07	Emulzija
1.15	40–60	0,03–0,07	Emulzija
1.16	40–60	0,03–0,07	Emulzija
2.1	80–160	0,02–0,06	Emulzija
2.2	80–160	0,02–0,06	Emulzija
2.3	80–160	0,02–0,06	Emulzija
2.4	20–85	0,02–0,06	Emulzija
2.5	20–75	0,02–0,06	Emulzija
2.6	20–65	0,02–0,06	Emulzija
2.7	20–65	0,02–0,06	Emulzija
3.1	30–180	0,03–0,1	Emulzija
3.2	30–150	0,03–0,1	Emulzija
3.3	30–180	0,03–0,1	Emulzija
3.4	30–120	0,03–0,1	Emulzija
3.5	30–90	0,03–0,1	Emulzija
3.6	20–80	0,03–0,1	Emulzija
3.7	30–90	0,03–0,1	Emulzija
3.8	20–80	0,03–0,1	Emulzija
4.1	120–600	0,05–0,12	Petrolej
4.2	120–600	0,05–0,12	Petrolej
4.3	100–450	0,05–0,12	Petrolej
4.4	70–300	0,05–0,12	Petrolej
4.5	60–150	0,05–0,12	Petrolej
4.6	60–150	0,05–0,12	Petrolej
4.7	100–180	0,05–0,12	Petrolej
4.8	90–180	0,05–0,12	Petrolej
4.9	80–180	0,05–0,12	Emulzija
4.10	80–180	0,05–0,12	Emulzija
4.11	120–220	0,05–0,12	Emulzija
4.12	70–150	0,05–0,12	Emulzija
4.13	80–180	0,05–0,12	Emulzija
4.14	80–180	0,05–0,12	Emulzija
4.15	80–180	0,05–0,12	Emulzija
4.16	80–180	0,05–0,12	Emulzija
4.17	80–180	0,05–0,12	Emulzija
4.18	80–180	0,05–0,12	Emulzija
4.19	80–180	0,05–0,12	Emulzija
5.1	30–80	0,01–0,04	Emulzija
5.2	18–75	0,01–0,04	Emulzija
5.3	18–75	0,01–0,04	Emulzija
5.4	18–40	0,01–0,04	Emulzija
5.5	18–40	0,01–0,04	Emulzija
5.6	18–40	0,01–0,04	Emulzija
5.7	15–30	0,01–0,04	Emulzija
5.8	15–30	0,01–0,04	Emulzija
5.9	15–30	0,01–0,04	Emulzija
5.10	100–150	0,01–0,04	Emulzija
5.11	100–150	0,01–0,04	Emulzija
6.1			
6.2			
6.3			
6.4			
6.5			

GX – Globine reza in podajanja

GX Standard/GX-E

Vzdolžno struženje



Vrezovanje/odrezovanje



GX Standard/GX-E	Globina odrezovanja a_p v mm							GX Standard/GX-E
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U							Podajanje f v mm/U
2	0,10-0,15	0,05-0,15	0,05-0,12	0,05-0,10				0,05-0,20
3	0,10-0,17	0,05-0,17	0,05-0,17	0,05-0,15	0,05-0,12			0,10-0,25
4	0,10-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,17	0,07-0,15		0,10-0,25
5	0,10-0,25	0,10-0,25	0,07-0,25	0,07-0,25	0,07-0,22	0,07-0,20		0,10-0,30
6	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,25	0,15-0,22	0,15-0,35

Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.

GX-F2

Vzdolžno struženje



Vrezovanje/odrezovanje



GX-F2	Globina odrezovanja a_p v mm									GX-F2
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U									
2	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,10						0,05-0,15
3	0,04-0,17	0,04-0,17	0,04-0,17	0,04-0,15	0,04-0,13	0,04-0,12				0,075-0,20
4	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,17	0,05-0,15			0,10-0,25
5	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,17	0,07-0,15		0,10-0,30
6	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,19	0,10-0,15	0,15-0,325

Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.

GX-M40

Vzdolžno struženje



Vrezovanje/odrezovanje



GX-M40	Globina odrezovanja a_p v mm								GX-M40
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U								
2	0,10-0,20	0,05-0,20	0,05-0,17	0,05-0,15					0,05-0,15
3	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,21	0,10-0,20	0,10-0,17				0,075-0,20
4	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,22	0,10-0,17			0,10-0,25
5	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,27	0,10-0,23	0,10-0,20		0,10-0,30
6	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,32	0,10-0,27	0,10-0,23	0,10-0,20	0,15-0,325

Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.

GX-27P

Vzdolžno struženje



Vrezovanje/odrezovanje



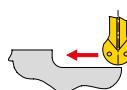
GX-27P	Globina odrezovanja a_p v mm								GX-27P
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U								
2	0,05-0,23	0,05-0,23	0,05-0,23	0,05-0,20					0,05-0,20
3	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,20				0,05-0,25
4	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,25			0,05-0,30
5	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,32	0,10-0,30		0,10-0,35
6	0,10-0,40	0,10-0,40	0,10-0,40	0,10-0,40	0,10-0,40	0,10-0,36	0,10-0,33	0,10-0,30	0,10-0,40

Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.

GX – Globine reza in podajanja

GX-M3

Vzdolžno struženje



Vrezovanje/odrezovanje



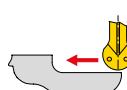
GX-M3	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Polmer RE v mm	Podajanje f v mm/U							
1,5	0,15-0,35	0,15-0,35	0,15-0,30					
2	0,15-0,40	0,15-0,40	0,15-0,40	0,15-0,30				
2,5	0,15-0,50	0,15-0,50	0,15-0,50	0,15-0,40	0,15-0,35			
3	0,20-0,70	0,20-0,70	0,20-0,70	0,20-0,60	0,20-0,50	0,20-0,40		

GX-M3

Podajanje f v mm/U
0,05-0,20
0,10-0,25
0,10-0,25
0,10-0,35

GX-27P Radius

Vzdolžno struženje



Vrezovanje/odrezovanje



GX-27P Radius	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Polmer RE v mm	Podajanje f v mm/U							
1,5	0,10-0,45	0,05-0,45	0,05-0,40					
2	0,15-0,50	0,10-0,50	0,10-0,50	0,10-0,40				
2,5	0,15-0,60	0,10-0,60	0,10-0,60	0,10-0,50	0,10-0,45			
3	0,25-0,70	0,20-0,70	0,15-0,70	0,15-0,70	0,15-0,65	0,15-0,60	0,15-0,55	
4	0,25-0,80	0,20-0,80	0,15-0,80	0,15-0,80	0,15-0,80	0,15-0,80	0,15-0,75	0,15-0,70

GX-27P Radius

Podajanje f v mm/U
0,05-0,15
0,075-0,20
0,10-0,25
0,10-0,30
0,15-0,35

GX-M1

Radiusne zarezovalne ploščice GX

Vrezovanje/odrezovanje



Vrezovanje/odrezovanje



Utori varovalnega obroča GX

Vrezovanje



GX-M1	Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U
	2	0,05-0,15
	3	0,10-0,20
	4	0,10-0,25

Radiusna zarezovalna ploščica GX

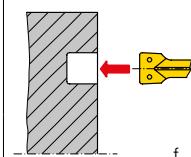
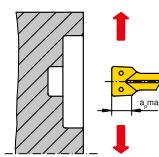
Polmer RE v mm	Podajanje f v mm/U
0,80	0,05-0,10
1,00	0,05-0,15
1,20	0,05-0,15

Varovalni obroč GX

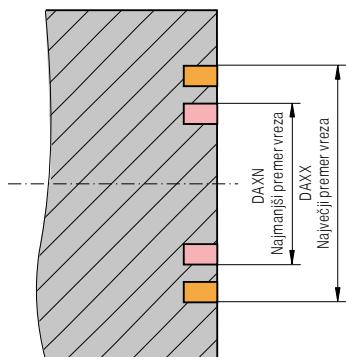
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U
0,60-1,70	0,02-0,09
1,95-2,25	0,05-0,10
2,75-3,25	0,05-0,12

Referenčne vrednosti podajanja in navodila za obdelavo za aksialno zarezovanje in čelno struženje GX 24-aksialno

Referenčne vrednosti podajanja

GX			
Oznaka	f v mm/vrt	f v mm/vrt	a_p max mm
GX 24-2 E 3.00 ..	0,05-0,15	0,05-0,20	2,5
GX 24-3 E 4.00 ..	0,05-0,15	0,05-0,25	3,0
GX 24-3 E 5.00 ..	0,05-0,15	0,10-0,25	3,0
GX 24-4 E 6.00 ..	0,05-0,20	0,10-0,30	3,5

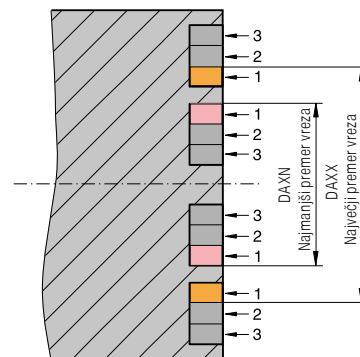
Aksialno zarezovanje



Možno je samo z modulom aksialnega zarezovanja in aksialnim enojnim držalom znotraj določenega območja premera (npr. 50-70 mm).

Pomembno: Navedeno območje premera vedno velja za zunanjji premer utora.

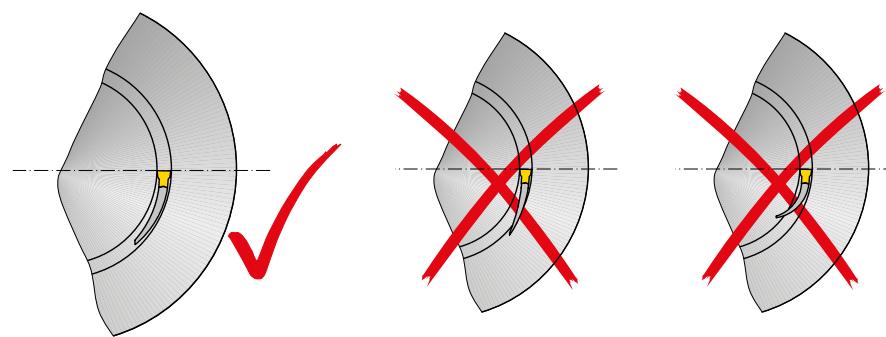
Aksialno zarezovanje – Razširjanje utorov



Razširjanje utorov pri vrednostih, ki so višje od navedenih na modulu aksialnega zarezovanja in aksialnega enojnega držala, je možno navzgor in navzdol.

Pomembno: Samo prva zareza mora biti znotraj določenih meja premera modula aksialnega zarezovanja in aksialnega enojnega držala. Globina zarez razširjanja utorov ne sme presegati globine prve zareze.

i Pozor: Premer čelnih zarezov mora biti znotraj meja premera, ki so navedene na modulu aksialnega zarezovanja in aksialnem enojnem držalu. V nasprotnem primeru se lahko orodje poškoduje ali uniči.



Pravo aksialno enojno držalo

Napačno aksialno enojno držalo

MaxiClick – Globine reza in podajanja

MaxiClick 05

Vzdolžno struženje



Vrezovanje/odrezovanje

Globina odrezovanja a_p , v mm

MaxiClick 05	0,25	0,50	0,75
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U		
1	0,02-0,15	0,02-0,10	
1,5	0,02-0,20	0,02-0,20	0,02-0,14

MaxiClick 05

Podajanje f v mm/U

0,03-0,10

0,03-0,11

MaxiClick 10

Vzdolžno struženje



Vrezovanje/odrezovanje

Globina odrezovanja a_p , v mm

MaxiClick 10	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U				
1,5	0,02-0,20	0,02-0,15	0,02-0,10		
2	0,02-0,20	0,02-0,20	0,02-0,14	0,02-0,10	
2,5	0,02-0,20	0,02-0,20	0,02-0,17	0,02-0,13	0,02-0,10

MaxiClick 10

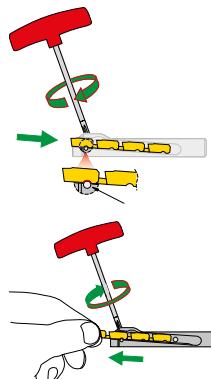
Podajanje f v mm/U

0,03-0,11

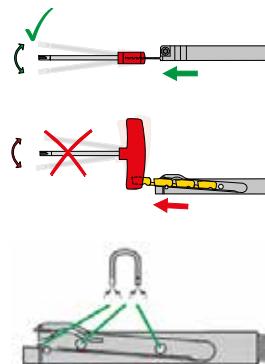
0,03-0,12

0,03-0,15

MaxiClick – Sistemska funkcija

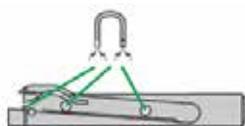


Pravilna vstavitev rezalnega vložka v vpetje



Obrabljen rezalni vložek odlomite v levo ali desno smer

Odstranitev rezalnega vložka

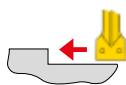


Magneti preprečujejo izpad rezalnega vložka iz držala za orodje med namestitvijo

SX - Globine reza in podajanja

SX-F2

Vzdolžno struženje



Vrezovanje/odrezovanje



SX-F2	Globina odrezovanja a_p v mm								
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U								
2	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,10					
3	0,04-0,17	0,04-0,17	0,04-0,17	0,04-0,15	0,04-0,13	0,04-0,12			
4	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,17	0,05-0,15		

SX-M2

Vzdolžno struženje



Vrezovanje/odrezovanje



SX-M2	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U							
2	0,05-0,17	0,05-0,13	0,05-0,10					
3	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,18	0,07-0,15				
4	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,22	0,10-0,18			
5	0,12-0,27	0,12-0,27	0,12-0,27	0,12-0,25	0,12-0,22			
6	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,25	0,15-0,20		

SX-27P

Vzdolžno struženje



Vrezovanje/odrezovanje



SX-27P	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U							
2	0,05-0,23	0,05-0,23	0,05-0,23	0,05-0,20				
3	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,20			
4	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,25		

SX/LX - Globine reza in podajanja

SX-M1

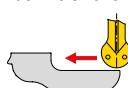
Vrezovanje/odrezovanje



SX-M1	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U
2	0,05–0,15
3	0,10–0,20
4	0,10–0,25
5	0,15–0,30
6	0,15–0,35

SX-M3

Vzdolžno struženje



SX-M3	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Polmer v mm	Podajanje f v mm/U							
1,5	0,15–0,35	0,15–0,35	0,15–0,30					
2	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,30				
2,5	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,40	0,15–0,35			
3	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,60	0,20–0,50	0,20–0,40		

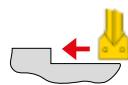
Vrezovanje/odrezovanje



SX-M3	Podajanje f v mm/U
	0,05–0,20
	0,10–0,25
	0,10–0,25
	0,10–0,35

LX-M2

Vzdolžno struženje



LX-M2	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U							
8	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,40	0,17–0,37	0,17–0,35	
10	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,46	0,20–0,42	0,20–0,38	0,20–0,35

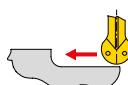
Vrezovanje/odrezovanje



LX-M2	Podajanje f v mm/U
	0,20–0,50
	0,20–0,50

LX-M3

Vzdolžno struženje



LX-M3	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Polmer v mm	Podajanje f v mm/U							
4	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,70	0,25–0,60	0,25–0,50

Vrezovanje/odrezovanje

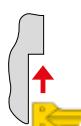


LX-M3	Podajanje f v mm/U
	0,15–0,35

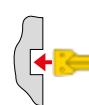
AX/FX – Globine reza in podajanja

AX-F50

Čelno struženje



Aksialno zarezovanje



AX-F50	Globina odrezovanja a_p v mm			
	0,5	1,0	1,5	2,3
Velikost	Podajanje f v mm/U			
AX 05	0,03-0,10	0,03-0,10		
AX 10	0,03-0,13	0,03-0,13	0,03-0,135	
AX 15	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,15

1. zareza	Podajanje f v mm/U	Podajanje f v mm/U
	0,025-0,080	0,025-0,20
	0,025-0,065	0,05-0,25
	0,025-0,050	0,05-0,30

FX-F1

Vrezovanje/odrezovanje



FX-M1

Vrezovanje/odrezovanje



FX-F1	Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U
	2,2	0,025-0,10
	3,1	0,05-0,15
	4,1	0,05-0,20

FX-M1	Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U
	2,20	0,05-0,15
	3,10	0,08-0,18
	4,10	0,10-0,20
	5,10	0,15-0,28
	6,50	0,15-0,33
	8,20	0,20-0,40
	9,70	0,20-0,40

FX-27P

Vrezovanje/odrezovanje



FX-R2

Vrezovanje



FX-27P	Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U
	2,20	0,01-0,10
	3,10	0,015-0,125
	4,10	0,05-0,15

FX-R2	Širina reza v mm	Podajanje f v mm/U
	3,10	0,10-0,275
	4,10	0,15-0,35

TC – Referenčne vrednosti za globino profila in število rezov

i Vse navedene vrednosti so referenčne vrednosti za obdelovanje jekla.

Metrični zunanji navoj ISO 60°

Vzpon v mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Število/rezi	4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-18	10-18	12-20	12-20	12-20
Globina profila navoja v mm	0,32	0,48	0,64	0,8	0,95	1,10	1,26	1,58	1,89	2,21	2,53	2,84	3,16

Metrični notranji navoj ISO 60°

Vzpon v mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Število/rezi	4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-18	10-18	12-20	12-20	12-20
Globina profila navoja v mm	0,30	0,45	0,59	0,74	0,89	1,02	1,17	1,46	1,76	2,02	2,35	2,64	2,93

Zunanji in notranji navoj Whitworth 55°

Vzpon v koraku/palec	28	26	24	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5
Število/rezi	5-8	5-8	5-9	5-9	6-10	6-10	7-11	8-12	9-14	9-14	10-17	10-18	10-18	12-20	12-20	12-20
Globina profila navoja v mm	0,60	0,65	0,70	0,84	0,88	0,93	1,05	1,20	1,40	1,53	1,68	1,87	2,11	2,41	2,81	3,37

Delni profil 60°, zunanji in notranji navoj

Zunaj	TC 16-2EI-AG60										TC 16-2EI-G60					TC 16-3EI-N60			
	TC 16-1EI-A60										TC 16-2EI-G60								
Vzpon v mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0		
Število/rezi	4-6	4-7	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-15	12-19	8-12	9-14	10-15	12-20	12-20	13-21	14-22	14-22		
Globina profila navoja v mm	0,33	0,52	0,71	0,90	1,09	1,28	1,47	1,84	2,22	1,23	1,42	1,79	2,17	2,45	2,83	3,21	3,59		

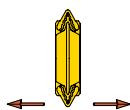
Znotraj	TC 16-2EI-AG60										TC 16-2EI-G60					TC 16-3EI-N60			
	TC 16-1EI-A60										TC 16-2EI-G60								
Vzpon v mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0		
Število/rezi	4-6	4-7	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-15	12-19	8-12	9-14	10-15	12-20	12-20	13-21	14-22	14-22		
Globina profila navoja v mm	0,27	0,44	0,60	0,76	0,92	1,09	1,25	1,57	1,90	1,04	1,20	1,52	1,85	2,07	2,40	2,72	3,05		

Delni profil 55°, zunanji in notranji navoj

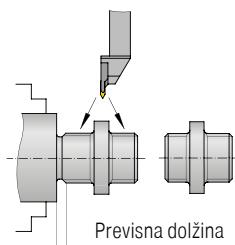
Zunaj	TC 16-2EI-AG55												TC 16-2EI-G55							TC 16-3EI-N55			
	TC 16-1EI-A55												TC 16-2EI-G55										
Vzpon v koraku/palec	28	26	24	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	14	12	10	9	8	14	12	10	9	8
Število/rezi	5-8	5-8	6-9	6-9	7-12	7-12	8-14	9-14	10-16	10-16	11-18	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20
Globina profila navoja v mm	0,66	0,72	0,79	0,95	1,01	1,07	1,21	1,39	1,63	1,79	1,97	2,20	2,48	14	12	10	9	8	14	12	10	9	8
Znotraj													TC 16-3EI-N55										
Vzpon v koraku/palec	14	12	11	10	9	8	7	6	5	14	12	10	9	8	7	6	5	14	12	10	9	8	
Število/rezi	8-12	9-14	10-15	11-18	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	14-22	14-22	
Globina profila navoja v mm	1,22	1,46	1,56	1,80	2,03	2,31	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	2,40	3,56	3,56	

Primerjava struženja navojev s sistemom TC in standardnim struženjem

TC

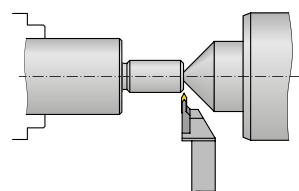


- ▲ Neutralna izvedba obračalne ploščice omogoča uporabo v obeh smereh
- ▲ Samo ena navojna ploščica na vzpon za navoj Whitworth in navoj z delnim profilom; samo dve navojni ploščici (notranja – zunanjega) na vzpon za ISO-navoj
- ▲ Zmanjševanje zalog
- ▲ Dobro oblikovanje odrezkov z lomilcem odrezkov s cepilnim kotom $+10^\circ$

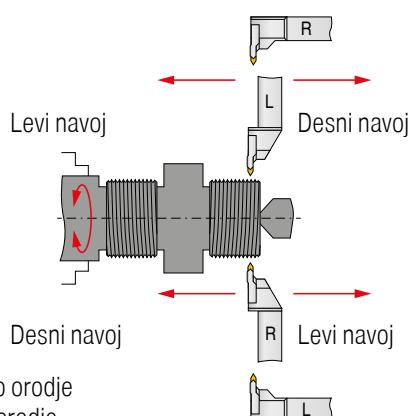


Večja učinkovitost zaradi:

- ▲ Krajši čas obdelave
- ▲ Manj pogosta menjava orodja
- ▲ Visoka stabilnost pri kratkem vpetju
- ▲ Manjša poraba materiala
- ▲ Struženje navojev med grebeni
- ▲ Manj orodij in obračalnih ploščic



- ▲ Zelo dobra dostopnost do obdelovalanca, zaradi česar je možna uporaba konjička tudi pri manjših premerih navoja

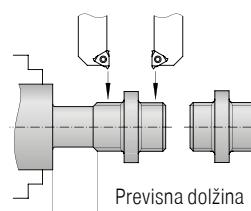


- ▲ Preprosta uporaba, saj lahko orodja uporabljamo v obeh smereh brez popravkov vzpona navoja

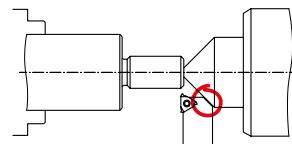
Standardno



- ▲ Desna in leva izvedba obračalnih ploščic, zaradi česar je možna samo uporaba v eno smer
- ▲ Za vsak vzpon navoja so potrebne 4 navojne ploščice (desna – leva, notranja – zunanjega)

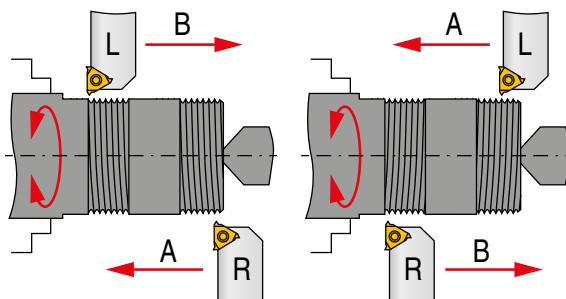


- ▲ Za tovrstno obdelavo sta potrebni 2 orodji
- ▲ Dodatna izguba materiala in stabilnosti zaradi večje previsne dolžine



- ▲ Slaba dostopnost
- ▲ Nevarnost trčenja

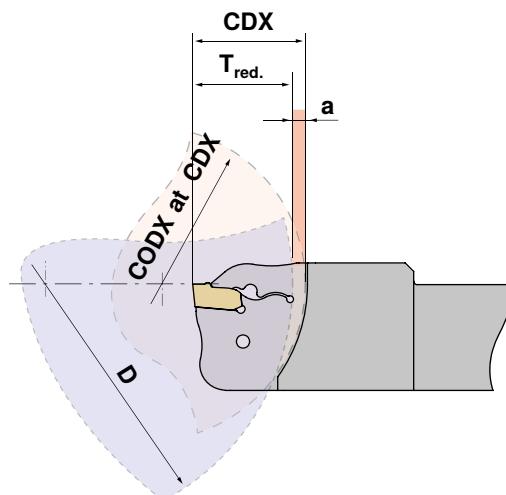
Desni navoj Levi navoj



- ▲ Pri standardnem struženju navojev je treba biti pozoren na popravke vzpona navoja, zaradi česar so potrebni dobro znanje in izkušnje
- ▲ Možna samo uporaba v eno smer vrtenja

ModularClamp

GX **SX** **LX** **FX**



Zarezovalni moduli modularnega vpenjala so glede na velikost usklajeni s premerom obdelovanca CODX. Če je premer obdelovanca večji od CODX zarezovalnega modula, se zmanjša dosegljiva globina reza za mero „a“. Obseg zmanjšanja lahko določimo s pomočjo preglednice.

CDX Največja globina reza v mm

CDOX Največji premer obdelovanca pri polni globini reza v mm

a Obseg zmanjšanja v mm

$$T_{red} = CDX - a$$

Zmanjšanje globine rezanja

	Zmanjšanje globine reza a (mm) največje globine reza (CDX)																
Velikost	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	
E12	35	40	45	60	75	115	>250										
E16	50	55	60	70	80	100	130	200	>420								
E20	60	65	70	75	85	95	110	130	165	220	>330						
E25	75	80	85	90	100	110	125	140	160	190	240	320	>500				
E32	95	100	105	110	120	125	135	145	160	180	200	225	270	320	400	530	>800

Največji premer obdelovanca (CDX)
pri polni globini reza (CDX) v mm

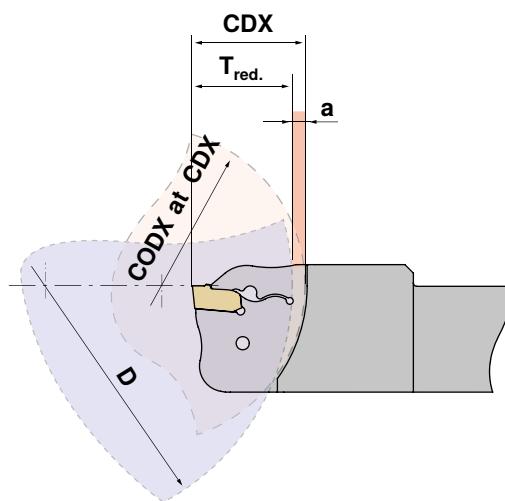
Primer izračuna:

E25R21-GX24-3

$$D = \emptyset 100 \text{ mm} \quad CDX-a = T_{\text{red.}} \\ 21-2 = 19 \text{ mm}$$

MonoClamp

sx



Orodja MonoClamp so glede na širino zareza in velikost držala usklajena s premerom obdelovanca CDOX. Če je premer obdelovanca večji od CDOX zarezovalnega modula, se zmanjša dosegljiva globina reza za mero „a“. Obseg zmanjšanja lahko določimo s pomočjo preglednice.

CDX Največja globina reza v mm

CDOX Največji premer obdelovanca pri polni globini reza v mm

a Obseg zmanjšanja v mm

$$T_{red.} = CDX - a$$

Zmanjšanje globine reza

Držalo	Zmanjšanje globine reza a (mm) največje globine reza (CDX)																	
	0	0,5	1	1,5		2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
E12R/L0022...	44	70	80	95		115	150	225	>450									
E16R/L0026...	52	90	105	125		155	210	305	>600									
E20R/L0026...	52	110	125	140		160	195	240	320	475								
E20R/L0033...	66	110	125	140		160	195	240	320	475								
E25R/L0026...	52	140	160	190		235	310	465	>930									
E25R/L0033...	66	155	175	200		230	275	340	450	675								
E25R/L0040...	80	155	175	200		230	275	340	450	675								

Premer obdelovanca D (mm)

Največji premer obdelovanca (CDOX) pri polni globini reza (CDX) v mm

Primer izračuna:

E25R0033...

CDX = 33 mm, Ø 66 mm

D = Ø 200 mm

$$\begin{aligned} CDX-a &= T_{red.} \\ 33-1,5 &= 31,5 \text{ mm} \end{aligned}$$

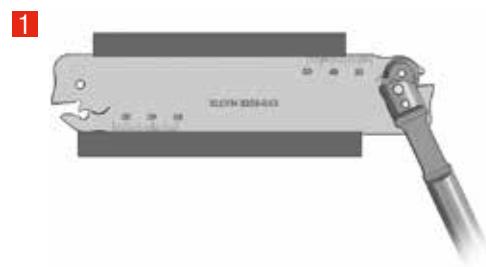
Funkcija vpenjanja – Sistem SX

Funkcija sistema – Vstavljanje in odstranjevanje rezalnih ploščic

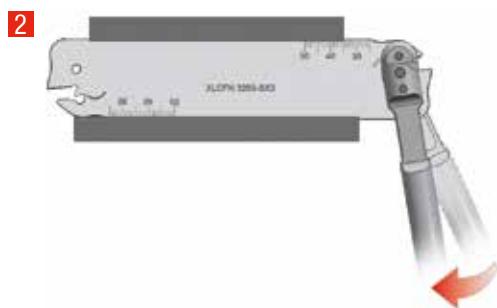
Natančni sistem za vstavljanje in odstranjevanje rezalnih vložkov.

Ključ je bil zasnovan tako, da obremenitev materiala ne more preseči t. i. »mrtve točke«.

S tem sistemom menjave ostane material vedno v elastičnem območju in tako poskrbi za občutno podaljšanje življenskega cikla.



Montažni ključ z naprej obrnjениm ročajem vstavite v 2 odprtini.



S premikom montažnega ključa v smeri puščice se odpre ležišče ploščice pri orodju.



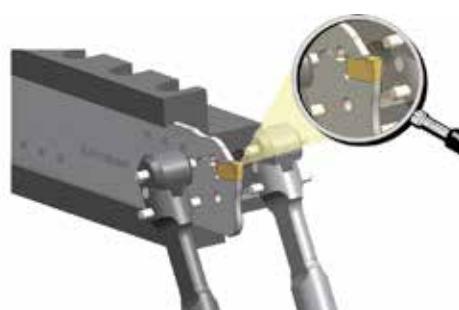
Vstavite zarezovalno ploščico in jo s pritiskom namestite ob prislon.



Montažni ključ obrnite naprej. Ležišče ploščice se ponovno zapre, zarezovalna ploščica pa se vpne.

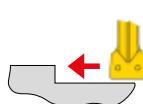
i Pri menjavi obračalnih ploščic neprestano pritiskejte na ključ.

Vpenjanje je zasnovano tako, da je montažni ključ, odvisno od dostopnosti, možno vstaviti v rezilo z obeh strani.



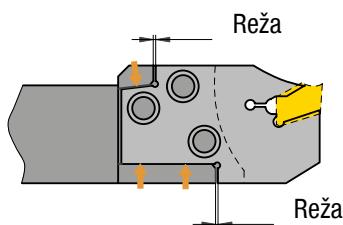
Največja stopnja štrlenja rezila pri vzdolžnem struženju

List za zarezovanje	Največja previsna dolžina
SX 2 – SX 3	25 mm
SX 4 – SX 5	30 mm
SX 6	35 mm



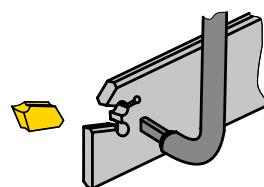
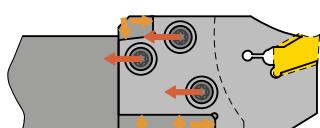
Funkcije vpenjanja – Modul modularnega vpenjala

Modul, nenanpet



- ▲ Reža med modulom in površino naleganja za aksialno vpenjanje

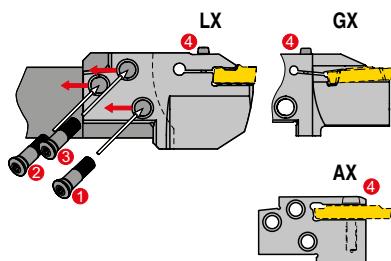
Modul, napet



- ▲ Aksialno vpenjanje s površino naleganja
- ▲ Spoj brez zračnosti in posledično najvišja stabilnost



Aktivno vpenjanje obračalne ploščice

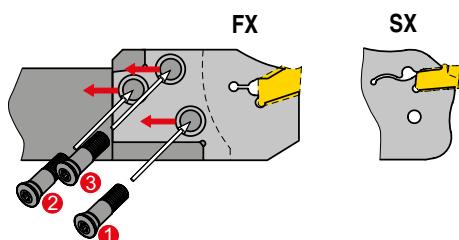


Vpenjalni vijaki 1, 2 in 3 se uporabljajo za vpenjanje modula.
Zarezovalna ploščica se vpne s pomočjo elastičnega dela modula in dodatnega vijaka 4.

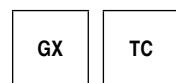


Samodejno vpenjanje obračalne ploščice

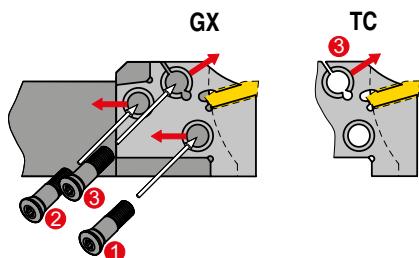
11



Vpenjalni vijaki 1, 2 in 3 se uporabljajo za vpenjanje modula.
Samodejno vpenjanje zarezovalne ploščice.



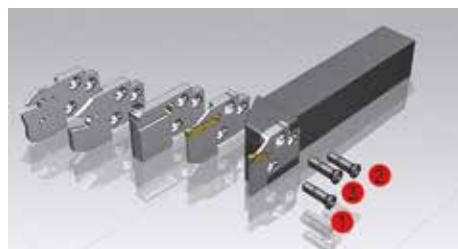
Aktivno vpenjanje obračalne ploščice



Vpenjalna vijaka 1 in 2 se uporablja za vpenjanje modula.
Pomembno: Vrijaka 1 in 2 predhodno in naknadno napnite.
Šele zatem sledi vpenjanje zarezovalne ploščice s pomočjo vijaka 3.

Pritezni momenti vijakov modularnega vpenjala

Modularno vpenjalo – Osnovno držalo



i Bodite pozorni na vrstni red za predhodno in naknadno napenjanje vijakov!

Modularno vpenjalo – Osnovno držalo	Vijak	Torx	Pritezni moment	
			Nm	in.lbs
E12..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
E16..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
E20..	M4x14	T15	4,0	35,4
E25..	M5x18	T20	5,0	44,3
E32..	M6x20	T25	6,0	53,1

Modularno vpenjalo – Držalo za notranje struženje



i Bodite pozorni na vrstni red za predhodno in naknadno napenjanje vijakov!

Modularno vpenjalo – Držalo za notranje struženje	Vijak	Torx	Pritezni moment	
			Nm	in.lbs
I16..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
I20..	M3x11	T10	2,0	17,7
I25..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
I32..	M4,5x17	T20	4,0	35,4
I40..	M5x18	T20	5,0	44,3

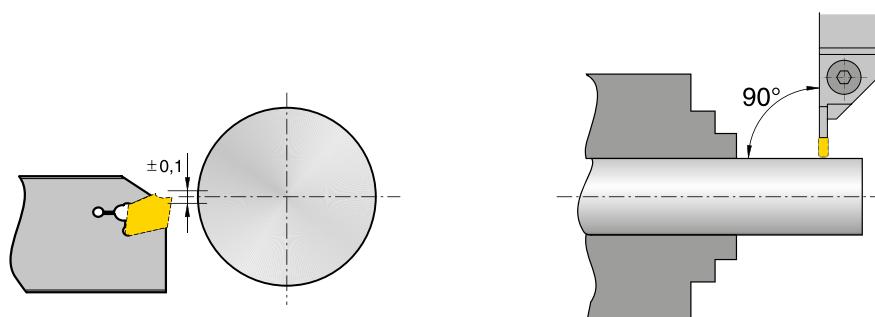
Pritezni moment za vpenjanje ploščic

Priporočeni pritezni momenti

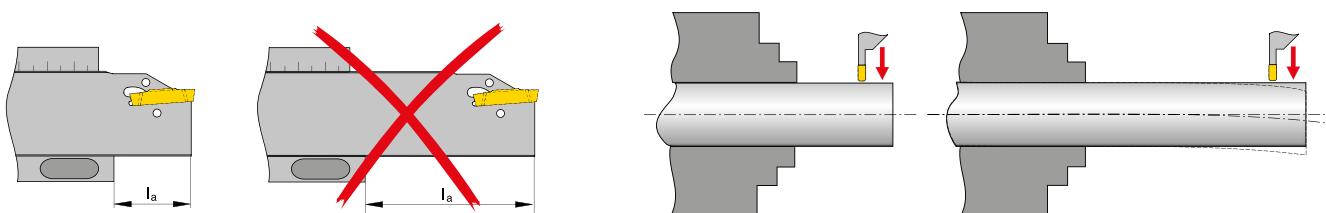
Zarezovalni sistemi	Vijak	Torx	Pritezni moment	
			Nm	in.lbs
GX / AX / LX	M3,5	T15	3,2	28,3
	M4,0	T15/T20	4,0	35,4
	M5,0	T20	5,0	44,3

Splošna navodila

Nastavljanje orodja

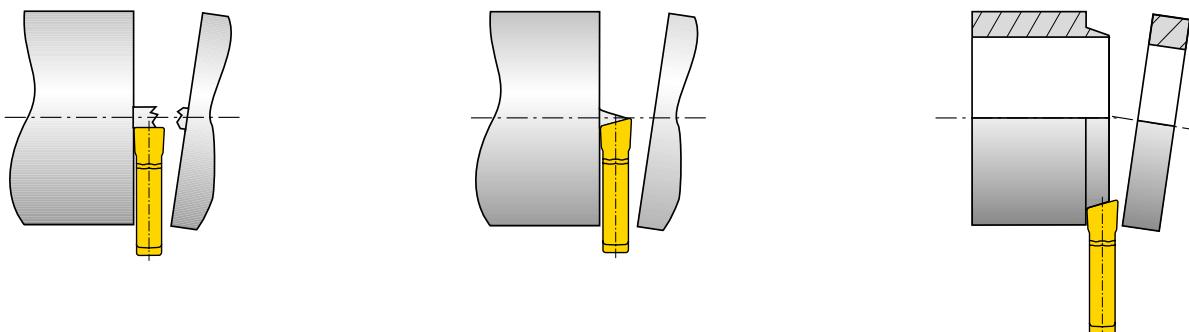


Previsna dolžina orodja



i Načeloma velja: Previsna dolžina l_a naj ne bo večja kot $8s$ (širina reza).

Navodila glede odrezovanja

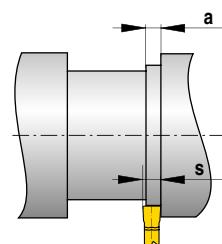


Pri premeru, večjem od 5 mm,
zmanjšajte podajanje f za približno 50 %.
Ne zarezujte prek središča
(nevarnost loma).

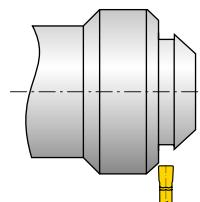
Za odrezovanje brez ostankov
uporabite desne oziroma leve ploščice.
Za zmanjšanje bočnega izpodrivanja
zmanjšajte podajanje za približno
20–50 %.

Za preprečitev nastajanja krogov
uporabite desne oziroma leve ploščice.
Podajanje f zaradi bočnega
izpodrivanja zmanjšajte za 20–50 %.

Navodila glede vrezovanja

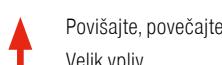


Pri bočnem vrezovanju mora širina a znašati
najmanj 70 % širine reza.

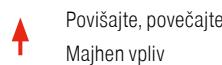


Pri vrezovanju na nagnjenih površinah je treba podajanje pri
rezu zmanjšati za približno 20–50 %.

Ukrepi ob težavah pri zarezovanju FX/SX/GX/LX



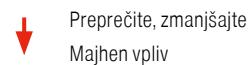
Povišajte, povećajte
Velik vpliv



Povišajte, povečajte Majhen vpliv



Preprečite, zmanjšajte Velik vpliv



Preprečite, zmanjšajte
Majhen vpliv



Preverite, optimizirajte



Uporabite

Ukrepi ob težavah z navoji TC

Opredeljevanje nalog											
Vrsta obrabe			Obdelovanec			Lomljenje odrezkov					
Obraba prostih ploskev			Fragmentacija rezanja			Prijemanje odrezkov na orodje					
↓			↓	↑		Nastajanje zarobkov na zunanjem premeru navoja					
a, b	a, b		a, b	a, b		Profil					
↑	↓	↓		↓	↓	Kakovost površine	↑	↓			
a, b	a, b		a, b	a, b		Hrapavost, tresljaji					
↑	↓	↓		↓	↓	Predebel prečni prerez odrezka					
↓	↑	↑		↔	↔	Pretanek prečni prerez odrezka					
						Oblika odrezka (spiralni odrezek)					
Rezalna hitrost											
a, b	a, b		a, b	a, b		Dostava	a - Čez bočne ploskve				
↑	↓	↓		↓	↓		b - Izmenično čez bočne ploskve				
						Pristavljanje (globina reza)					
						Število prehodov					
						Fini rez (prazen rez)					
						Lomilec odrezkov					
						Rezalni material	↑ Odpornost proti obrabi	↓ Žilavost			
						Polni profil					
						Delni profil					
						Stabilnost orodja/obračalna rezalna ploščica					
						Stabilnost obdelovanca					
						Previsna dolžina					
						Višina konice					
						Hladilno mazalno sredstvo					
Odražalne rezalne ploščice – izbira											
Različna merila											
Odpravljanje težav, ukrepi											

↑ Povišajte, povečajte
Velik vpliv

↓ Preprečite, zmanjšajte
Velik vpliv

↔ Preverite, optimizirajte

↑ Povišajte, povečajte
Majhen vpliv

↓ Preprečite, zmanjšajte
Majhen vpliv

● Uporabite

Vzroki obrabe

Obraba prostih ploskev



Obraba prostih ploskev, normalna obraba po določenem času delovanja.

Vzrok

- ▲ Previsoka rezalna hitrost
- ▲ Vrsta karbidne trdine s premajhno odpornostjo na obrabo
- ▲ Premalo hladilnega mazalnega sredstva

Odpravljanje težav

- ▲ Znižajte rezalno hitrost
- ▲ Izberite vrsto karbidne trdine, ki je odpornejša na obrabo
- ▲ Izboljšajte dovajanje hladilnega mazalnega sredstva

Krušenje



Visoke mehanske obremenitve rezilnega roba lahko vodijo do odloma HM-delcev.

Vzrok

- ▲ Vrsta, ki je preveč odporna na obrabo
- ▲ Tresljaji
- ▲ Previsoko podajanje oz. globina reza
- ▲ Udarjanje odrezkov

Odpravljanje težav

- ▲ Uporabite bolj žilavo vrsto
- ▲ Z lomilcem odrezkov uporablajte negativno rezalno geometrijo
- ▲ Zmanjšajte previs, preverite višino sredine
- ▲ Stabilizacija rezilnega roba

Obraba orodja na stružni površini



Odtekajoči vroči odrezki povzročajo erozijo rezalne ploščice na cepilni ploskvi.

Vzrok

- ▲ Previsoka rezalna hitrost, podajanje ali oboje
- ▲ Premajhen cepilni kot
- ▲ Vrsta s premajhno odpornostjo na obrabo
- ▲ Napačno dovajanje hlajenja

Odpravljanje težav

- ▲ Zmanjšajte rezalno hitrost in/ali podajanje
- ▲ Zvišajte količino hladilnega sredstva in/ali pritisk, preverite dovajanje
- ▲ Uporabite erozijsko odpornejšo vrsto

Plastična deformacija



Visoka mehanska obremenitev povzroča visoke temperature strojne obdelave, kar lahko vodi do oblikovne deformacije.

Vzrok

- ▲ Previsoka delovna temperatura in posledično omehčanje osnovnega materiala
- ▲ Neprimerna vrsta
- ▲ Nezadostno dovajanje hlajenja

Odpravljanje težav

- ▲ Znižajte rezalno hitrost
- ▲ Izberite vrsto karbidne trdine, ki je odpornejša na obrabo
- ▲ Predvidite hlajenje

Prijemanje odrezkov na orodje



Če se zaradi prenizke temperature rezanja odrezki ne odvajajo pravilno, se lahko pojavi privaritev materiala na rezilni rob.

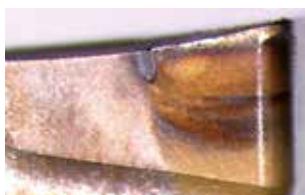
Vzrok

- ▲ Prenizka rezalna hitrost
- ▲ Premajhen cepilni kot
- ▲ Napačen rezalni material
- ▲ Pomanjkanje hlajenja/mazanja

Odpravljanje težav

- ▲ Zvišajte rezalno hitrost
- ▲ Zvišajte cepilni kot
- ▲ Uporabite prevleko TiN
- ▲ Uporabite bolj mastno emulzijo

Obraba zarez



Glajenje pri največjih globinah odrezovanja.

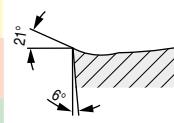
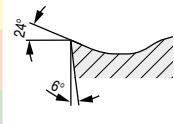
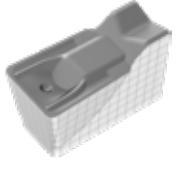
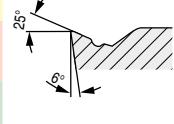
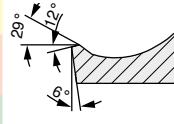
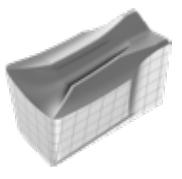
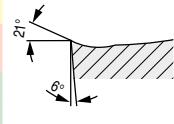
Vzrok

- ▲ Oksidacija na rezilnem robu
- ▲ Previsoka temperatura na robu

Odpravljanje težav

- ▲ Uporabite različne globine reza
- ▲ Zmanjšajte rezalno hitrost
- ▲ Izboljšajte dovajanje hladilnega mazalnega sredstva

Lomilcev odrezkov/navodilo za uporabo

Sistem GX		Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
-F2		CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340) CTP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340) CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345) CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345) CTPP345 (HCN1345) CTP1340 (CCN1340)		0,05-0,15
- Standardna izvedba/-E		CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340) CTP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340) CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345) CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTPP345 (HCN1345) CTPP345 (HCN1345) CTP1340 (CCN1340)		0,05-0,17
-M40		CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340) CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340) CTCP325/CTP1340 (HCR1325/CCN1340)	CTPP345 (HCN1345) CTP1340 (CCN1340)		0,075-0,20
-M1		CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340) CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340) CTCP325/CTP1340 (HCR1325/CCN1340)	CTPP345 (HCN1345) CTP1340 (CCN1340)		0,1-0,20
-27P						0,05-0,25

Lomilcev odrezkov/navodilo za uporabo

Sistem GX	Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
Standard - polmer		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325/CTP1340 (HCR1325/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	 0,05-0,20
M3 - polmer		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325/CTCP335 HCR1325/HCR1335	CTCP335 (HCR1335)	 0,07-0,20
-27P - polmer				H216T (CWK26)	 0,05-0,30

Vrezovanje z varovalnim obročem

Standardna izvedba		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
▲ Pozitivna geometrija ▲ Brušen rezilni rob ▲ Manjša podajanja ▲ Majhni radiji rezalnega roba ▲ Zareze varovalnega obroča		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	 0,05-0,30	

Sistem AX

-F50		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
▲ Pozitivna geometrija ▲ Brušen rezilni rob ▲ Manjša podajanja ▲ Nizke rezalne sile ▲ Za aksialno zarezovanje		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	 0,025-0,125	

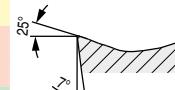
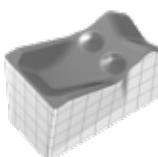
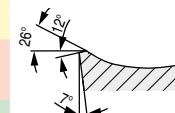
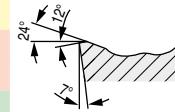
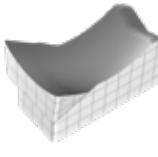
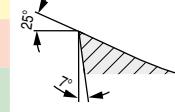
Lomilcev odrezkov/navodilo za uporabo

Sistem SX

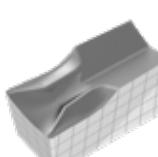
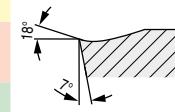
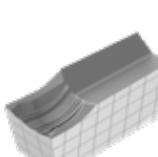
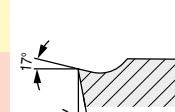
	Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
-F2		CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340) CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345) CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345) CTPP345 (HCN1345)	 0,05–0,15
-M1		CTCP325 (HCR1325) CTCP335 (HCR1335) CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTCP325 (HCR1325)	CTPP345 (HCN1345) CTPP345 (HCN1345) CTCP325 (HCR1325)	 0,10–0,20
-M2		CTCP325 (HCR1325) CTCP335 (HCR1335) CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTCP325 (HCR1325)	CTPP345 (HCN1345) CTPP345 (HCN1345) CTCP335 (HCR1335)	 0,075–0,20
-27P				H216T (CWK26)	 0,05–0,25
M3 – polmer		CTCP335 (HCR1335) CTCP335 (HCR1335) CTCP335 (HCR1335) CTP1340 (CCN1340)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340) CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340) CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340)	 0,05–0,20
Sistem LX					11
-M2		CTCP325 (HCR1325) CTCP335 (HCR1335) CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTCP325 (HCR1325)	CTCP335 (HCR1335) CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340)	 0,20–0,50
M3 – polmer		CTCP325 (HCR1325) CTCP335 (HCR1335) CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340) CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340) CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340)	 0,15–0,35

Lomilcev odrezkov/navodilo za uporabo

Sistem FX

	Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
-F1		CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTCP325 (HCR1325)	CTP1340 (CCN1340) CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345) CTPP345 (HCN1345)	CTPP345 (HCN1345)	 0,05-0,15
-M1		CTCP325 (HCR1325) CTCP335 (HCR1335) CTCP325 (HCR1325)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTCP325 (HCR1325)	CTPP345 (HCN1345) CTPP345 (HCN1345) CTCP325 (HCR1325)	 0,08-0,20
-R2		CTCP325 (HCR1325) CTP1340 (CCN1340) CTCP325 (HCR1325)	CTP1340 (CCN1340) CTCP325/CTP1340 (HCR1325/CCN1340)	CTPP345 (HCN1345) CTPP345 (HCN1345)	 0,10-0,27
-27P			H216T (CWK26)	CTP1340 (CCN1340)	 0,03-0,13

Sistem MC

-F2		CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340)	 0,05-0,10
-F3		CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340) CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	 0,02-0,06

Primer kodiranja zarezovalnih orodij

Zarezovalne ploščice

cuttingtools.ceratizit.com

GX	16	Zarezovalni sistem (GX)	Dolžina plošče (16 mm)	Širinski razred držala modula ali nosilne površine (16 mm)	Oblike ploščic, uporaba	N = nevtralno L = levo R = desno	3.00	N	0.50	Ležišče rezila N = nevtralno L = levo R = desno	Širina reza (3,00 mm)	Radius realnega roba (0,5 mm)
Moduli												
E	25						R	12	GX	16	2	
Uporaba E = zunaj I = znotraj	Velikost (25 mm)						Izvedba modula R = desna L = leva	Največja globina reza (12 mm)	Zarezovalni sistem (GX)	Velikost plošče (16 mm)	Širinski razred 2	
Osnovno držalo												
E	25				R	00	2525	L	DC	SX3		
Uporaba E = zunaj I = znotraj	Velikost (25 mm)				Izvedba držala R = desna L = leva	Nastavni kot 0°	Izvedba držala 25x25 mm	Dolžina držala 25x25 mm	Hladilni sistem DC = DirectCooling	Zarezovalni sistem/ širina (3 mm)		
Enojno držalo												
E	25				R	00	2525	M	K			
Uporaba E = zunaj I = znotraj	Velikost (25 mm)				Izvedba držala R = desna L = leva	Nastavni kot 0°	Izvedba držala 25x25 mm	Dolžina držala M = (sh. ISO)	Vpenjanje ploščic K = Key			
Zarezovalne ploščice												
E25 R 00 - 2525L	E25 R 12 - GX 16-2	GX 16-2 E3.00 N 0.50	Sestava	Moduli								

E25 R 00 - 2525L

E25 R 12 - GX 16-2

Zarezovalne ploščice

GX 16-2 E3.00 N 0.50

Pregled vrst

CTCP325

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiCN-Al₂O₃
- ▲ ISO | P25 | K30 | M20
- ▲ Na obrabo odporna rešitev za jeklene in lite materiale v območju visoke rezalne hitrosti

HCR1325

CTCP335

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiCN-Al₂O₃
- ▲ ISO | P35 | M30 | K35
- ▲ Zanesljiva izbira za obdelavo jeklenih in litih materialov

HCR1335

CTPP345

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiAlTaN
- ▲ ISO | P45 | M40 | S40
- ▲ Zanesljiva rešitev za jeklene materiale in avstenitna jekla pri nestabilnih pogojih

HCN1345

CTP1340

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiAlTaN
- ▲ ISO | P30 | M25 | K30 | S30 | N30
- ▲ Univerzalna visokozmogljiva vrsta za jeklene materiale, avstenitno jeklo, lite materiale in visoko topotno odporne zlitine

CCN1340

CTPP520

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiAlTaN
- ▲ ISO | P20 | M15 | K25 | N25 | S25
- ▲ Na obrabo odporna vrsta za mokro obdelavo jekel

DPX1520

CTPP535

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko AlTiN
- ▲ ISO | P35 | M30 | S30 | N30
- ▲ Žilava vrsta za rezovanje navojev za univerzalno uporabo

DPX1535

H216T

- ▲ Karbidna trdina, brez prevleke
- ▲ ISO | K15 | N15
- ▲ Vrsta karbidne trdine brez prevleke za obdelavo aluminija in drugih neželeznih kovin
- ▲ Zelo primerno tudi za obdelavo HSC

CWK26

CWX500

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiAlN
- ▲ ISO | K30
- ▲ Univerzalna vrsta karbidne trdine za skoraj vse materiale

Uporabnost

