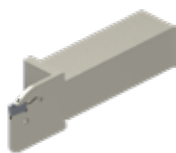


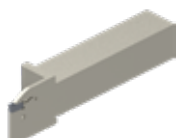
Noile produse de aşchiere pentru profesionişti



NEW MonoClamp – Suport radial mono SX-DC

DirectCooling – răcire dublă a plăcuţei de canelare deasupra suprafeţei de aşchiere şi degajare. Pentru canelare şi retezare până la diametrul de 80 mm.

20



NEW MonoClamp – Suport radial mono SX

Sistem dovedit de canelare şi canelare-strunjire în versiune complet revizută. Prindere elastică de plăcuţă cu cheie de montare.

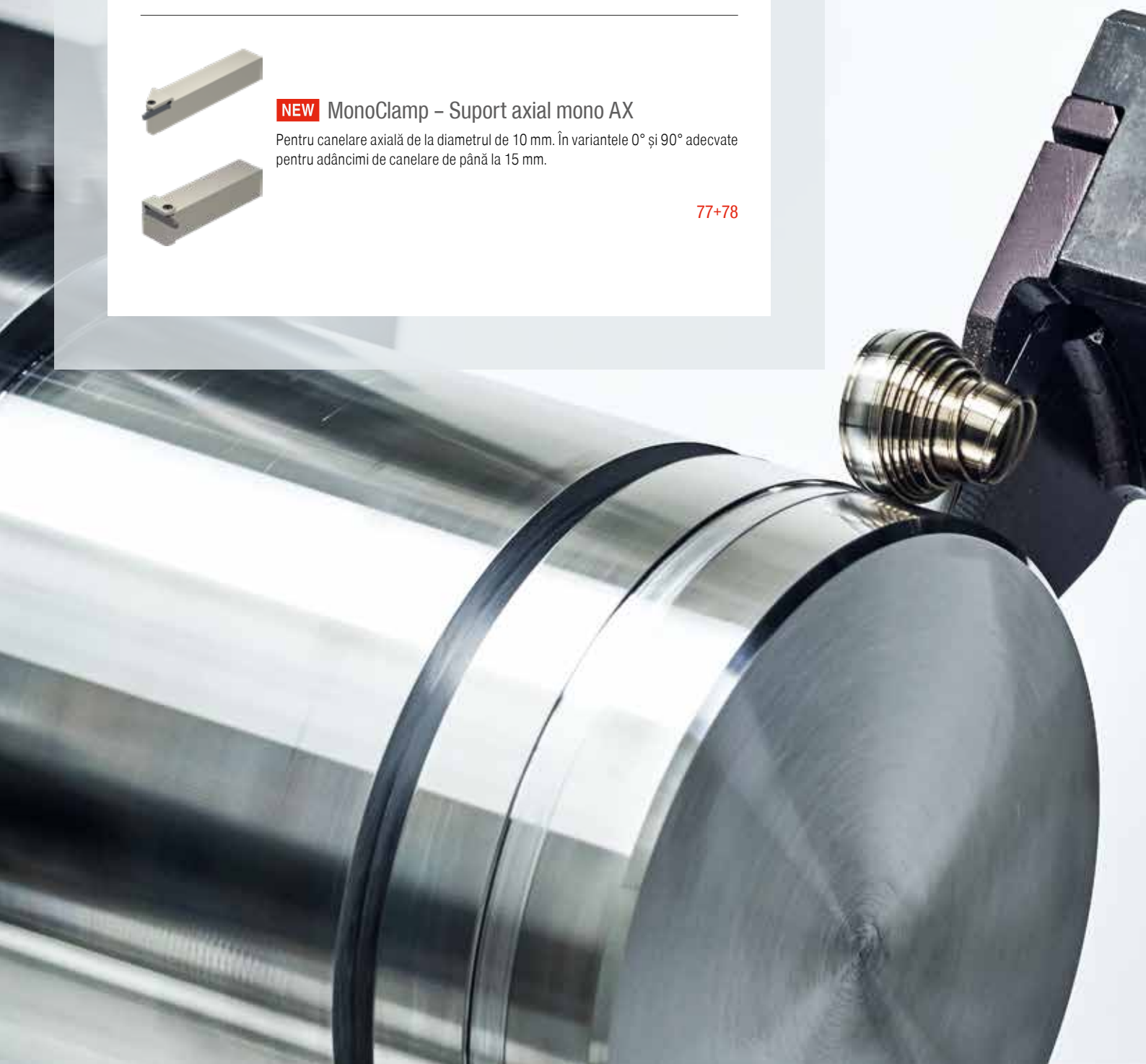
21



NEW MonoClamp – Suport axial mono AX

Pentru canelare axială de la diametrul de 10 mm. În variantele 0° şi 90° adecvate pentru adâncimi de canelare de până la 15 mm.

77+78





Găurire în plin și prelucrare alezaje

- 1 Burghie HSS
- 2 Burghie monobloc din carburi metalice
- 3 Burghie cu plăcuțe amovibile
- 4 Alezoare și scule adâncitoare
- 5 Scule pentru strunjire interioară

Prelucrare filete

- 6 Tarozi și formatori filet
- 7 Freze filetare
- 8 Scule de filetare

Prelucrare prin strunjire

- 9 Scule de strung cu plăcuțe amovibile
- 10 EcoCut
- 11 Scule pentru debitare și canelare
- 12 Scule de strung miniature

Prelucrare prin frezare

- 13 Freze HSS
- 14 Freze monobloc din carburi metalice
- 15 Freze cu plăcuțe amovibile

Prindere de scule

- 16 Portscule
- 17 Accesorii

- 18 Exemple de materiale și numere de articol

Cuprins

Legendă	2
Toolfinder – Prezentare sistem	3
Toolfinder – Prelucrare exterioară	4+5
Toolfinder – Prelucrare interioară	6+7
Program de produse	8–99
Informații tehnice	
Date de așchiere	100–102
Adâncimi de așchiere și avansuri	103–109
TC – Date orientative pentru adâncime profil și număr de treceri	110
Comparație strunjire filet cu sistem TC și convențional	111
Reducerea adâncimii de canelare	112+113
Funcții de fixare	114+115
Cupluri de strângere șuruburi modul ModularClamp	116
Sfaturi generale	117
Cauzele uzurii și rezolvarea problemelor	118–120
Prezentarea spărgătoarelor de așchii	121–124
Exemple coduri scule de canelare	125
Prezentare sortiment și utilizabilitate	126+127

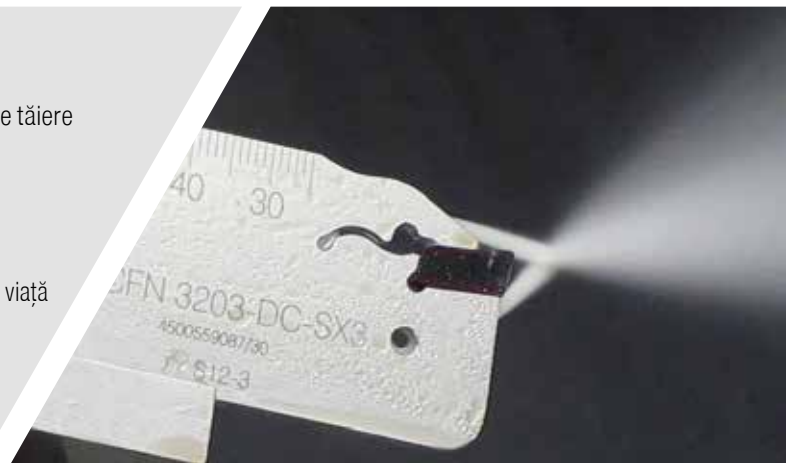
CERATIZIT \ Performance

Scule de calitate premium pentru cea mai bună performanță.

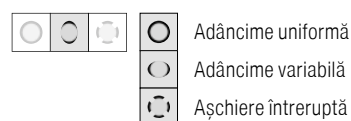
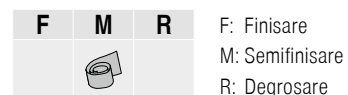
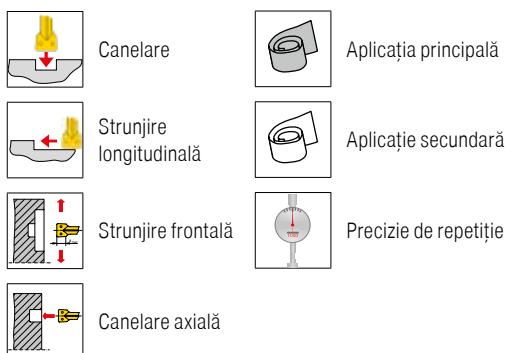
Sculele de calitate premium din linia de produse **CERATIZIT Performance** au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă. Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premium din această linie de produse.

Avantajele lamei DirectCooling

- ▲ deja și cu performanță redusă ale pompei, cele mai bune rezultate de tăiere cel mai mare debit dintre lamele existente pe piață
- ▲ utilizare ușoară
fără șurub de etanșare la lamele întărite
- ▲ piesă cu siguranță de proces pentru manipulare ușoară și durată lungă de viață șurub de etanșare dintr-o bucată, din oțel (pentru lame standard)



Legendă

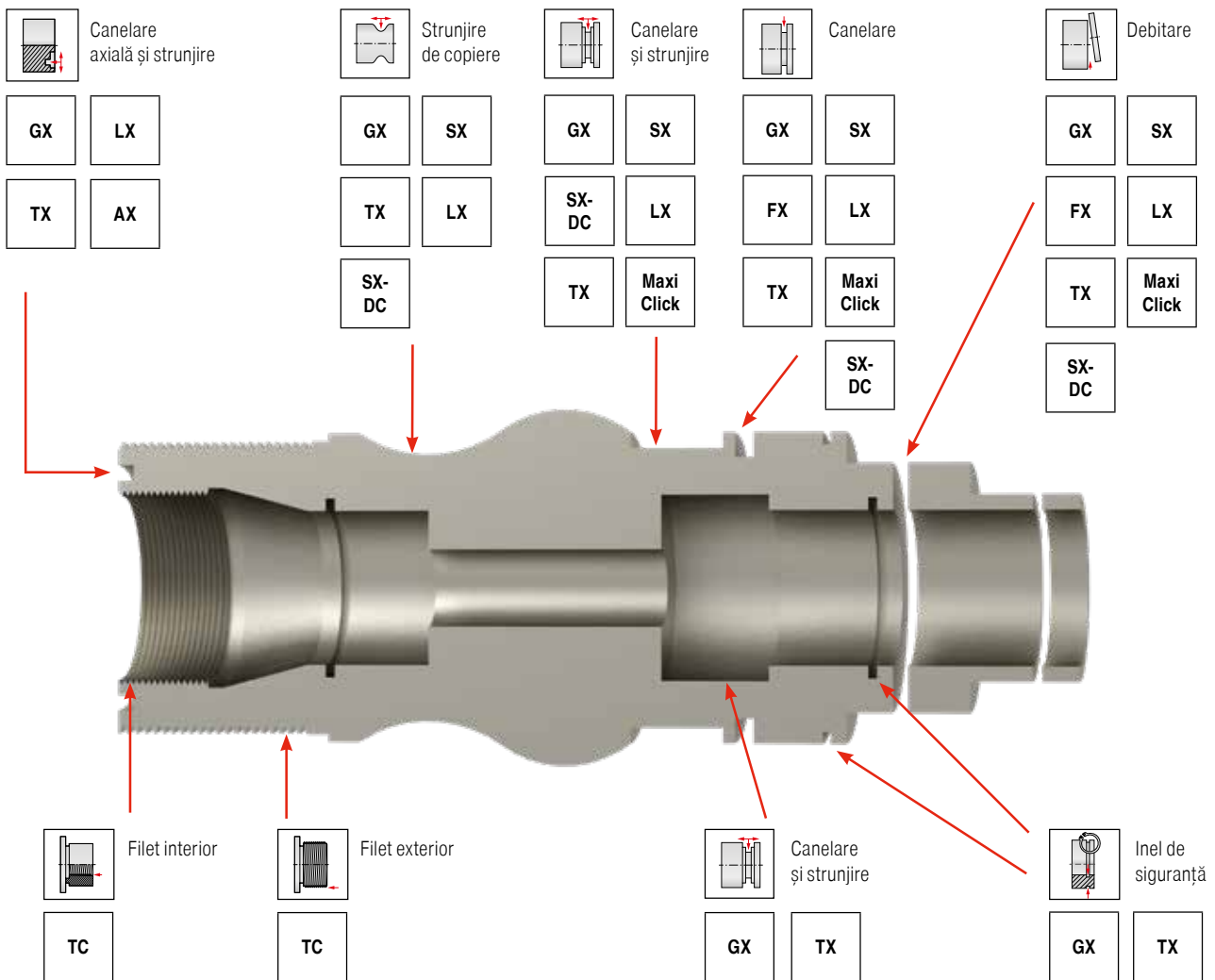


CTCP325

Calități de carbură metalică

HCR1325

Toolfinder – Prezentare sistem



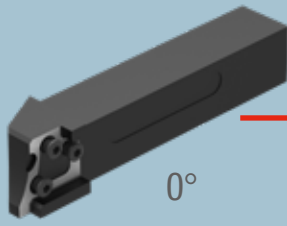
Descriere sistem

Pagina:

SX	Sistem de canelare SX cu un tăiș cu spărgătorul de așchii -M3 este utilizabil și mai multilateral. Pe lângă canelare / retezare cu spărgătoarele de așchii -F2, -M2, sau -27P gradul SX -M3 permite de asemenea operații de strunjire de copiere cu cel mai înalt control de așchii. Cu această opțiune suplimentară sistemul SX va fi o sculă de canelare care va putea acoperi toate domeniile canelării. Disponibil în sistem mono sau modular.	8-21
SX-DC	Sistemul nostru dovedit de canelare SX cu un tăiș este acum disponibil și cu răcire internă direcționată DirectCooling (DC). Astfel, lichidul de răcire este trecut prin două canale, una situată deasupra și una de sub plăcuța amovibilă, exact până în punctul în care produce cel mai mare efect, și anume direct pe muchia de tăiere.	14-21
FX	Sistem de canelare cu un tăiș cu o diversitate a geometriilor specializate de așchii. De la prelucrare fină peste piesele labile până la prelucrările de înaltă performanță în condiții stabile. Disponibil în sistem mono sau modular.	22-29
GX	Sistem de canelare cu două tăișuri utilizabil foarte flexibil pentru canelare, retezare și la fabricarea calalelor pentru inele de siguranță. Disponibil în mărimile GX 09, GX 16 și GX 24. Disponibil în sistem mono sau modular.	30-60
TX	Sistem cu trei tăișuri pentru debitare, canelare, canelare axială, canelare radială, canelare de copiere și strunjire fină. Geometrie tăiș rectificat pozitiv, cu o tăiere foarte moale cu cele mai reduse forțe de așchiere. Utilizabil universal la aproape toate materialele. Disponibil în sistem mono.	61-70
LX	Sistem cu un tăiș pentru aplicații extreme de la o lățime de canelare de 8,0 mm. Utilizabilitatea sistemului LX constă în cele mai stabile condiții. Este disponibil în sistem mono sau modular.	71-74
AX	Sistem axial de canelare cu două tăișuri pentru canelare și canelare de mare precizie. Prin cele trei diferite adâncimi (5 mm, 10 mm și 15 mm) este disponibil ca sculă stabilă pentru toate aplicațiile.	75-78
TC	Sistem de strunjire filete cu două tăișuri pentru prelucrarea filetelor exterioare și interioare. O identificare deosebită este folosirea fără corecția unghiului de înclinare și în domenii de utilizare dificile sau înguste. Este disponibil în sistem mono sau modular.	79-87
Maxi Click	Sistem pentru canelare și debitare cu cinci tăișuri.	88-92

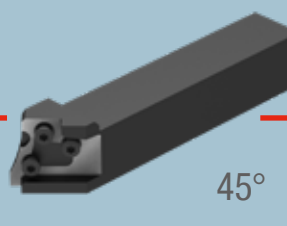
Toolfinder – Prelucrare exterioară

ModularClamp



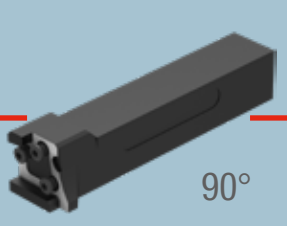
93

0°



94


45°



95

90°


GX 09



38

39


GX 16



38

39

GX 24



53

55

56


Canelare radială adâncă, debitare și strunjire

Canelare axială, debitare și strunjire frontală

Canelare axială adâncă și strunjire frontală

GX 09

Pentru inele Seeger




35

Lățimea de așchiere
CW = 0,5-3,15 mm (H13)

Canelare cu rază


Standard 36




CRE = 0,8-1,2 mm

Canelare și strunjire


-F2 30



Standard 31




-M40 32



Lățimea de așchiere
CW = 2,0-3,5 mm

GX 16

Pentru inele Seeger




35

Lățimea de așchiere
CW = 0,5-5,15 mm (H13)

Canelare cu rază


Standard 36




CRE = 0,8-3,0 mm

Canelare și strunjire


-F2 30




Standard 31




-M40 32



-M1 33



-27P 37




CRE = 0,8-3,0 mm

Lățimea de așchiere
CW = 2,0-6,0 mm


GX 24

Canelare radială și axială


-F2 46




-E 47



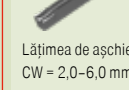
-M1 48



-M40 49




-27P 51




Lățimea de așchiere
CW = 2,0-6,0 mm

-M3 50




-27P 52



CRE = 1,5-4,0 mm

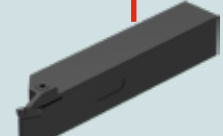
Canelare radială și axială

GX 09



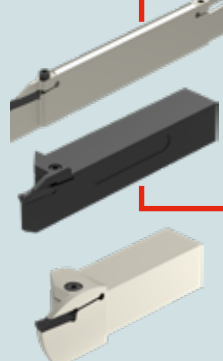
42

GX 16



43

GX 24



57

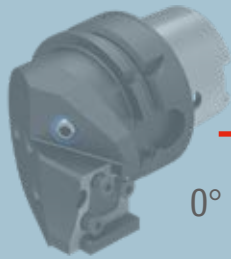
58

60

MonoClamp

11|4

cuttingtools.ceratizit.com



0°



90°

* Acest articol găsiți în → **capitolul 16**

SX

FX

LX

TC

AX



13



27



73



84



76

SX

FX

LX

TC

AX

TX

Maxi Click

Canelare, debitare și strunjire



8



11



9



12



10



CRE = 1,5–3,0 mm

Lățimea de așchiere
CW = 2,0–6,0 mm

Debitare și canelare



22



23+24



25



26

Lățimea de așchiere
CW = 2,2–9,7 mm

Debitare și canelare adâncă



71



72

Lățimea de așchiere
CW = 8,0–10,0 mm

Strunjire filet

Profil întreg

60°



79

55°



82

Profil parțial

60°



81

55°



83

Canelare axială și strunjire



75

Lățimea de așchiere
CW = 3,0 mm

Debitare

61



Canelare, inele de siguranță

62



Canelare fără muchii

63



Strunjire fină și de copiere

64



Canelare axială

65

-F2 5 mm

88



89



90

Lățimea de așchiere
CW = 1,0–2,5 mm

SX

DC

FX

LX

TC

AX

TX

Maxi Click



20



14



16+18



28



29



85



74



77



78



66



67



68



69



0°



97



98



99

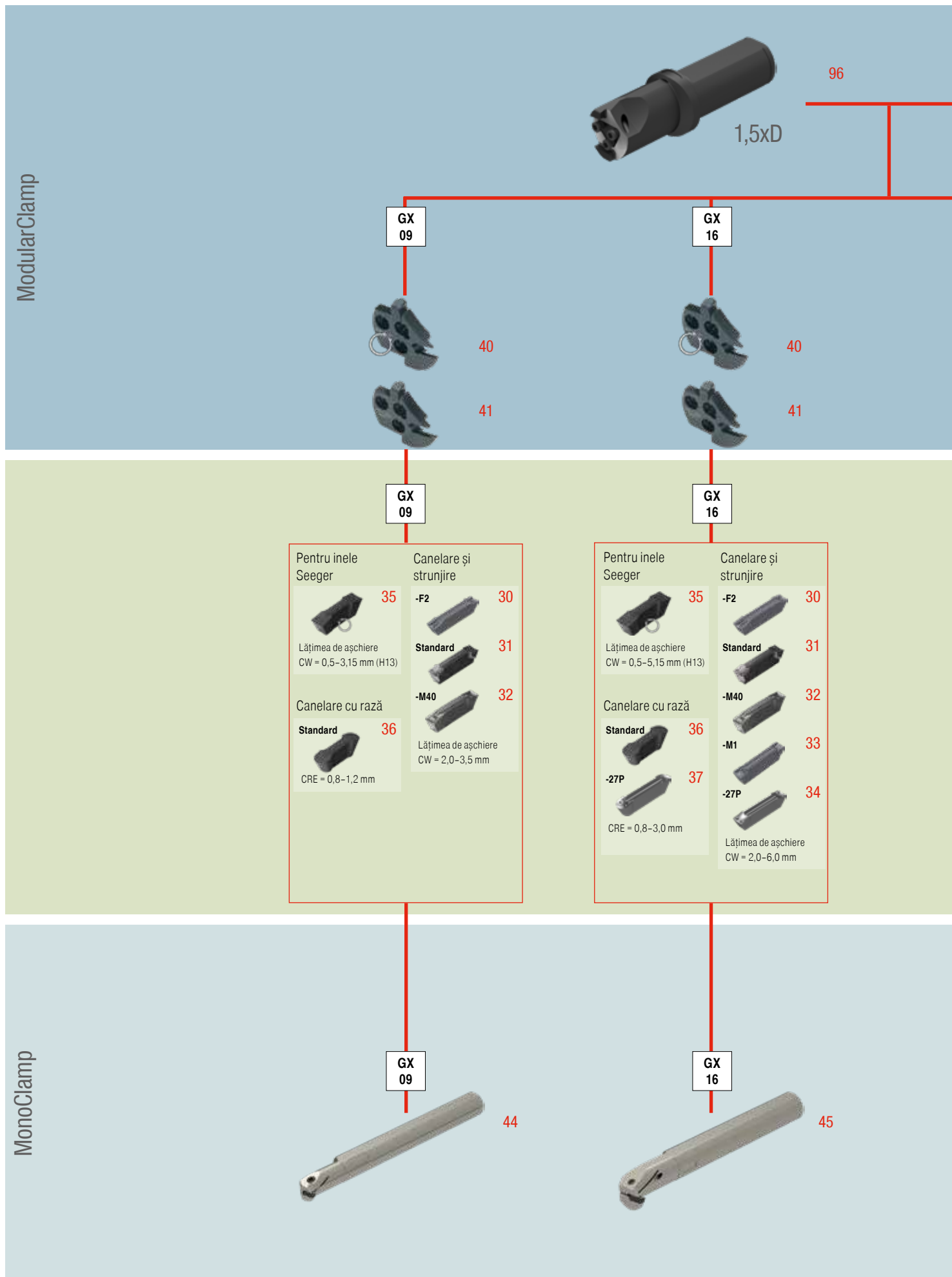


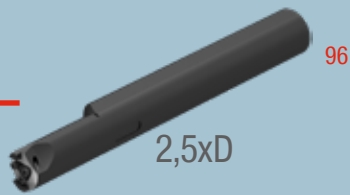
91



92

Toolfinder – Prelucrare interioară





GX
24



TC



GX
24

Canelare radială, axială adâncă, debitare, strunjire și strunjire frontală

-M1	48	-M3	50
-M40	49	-27PF	52
-E	47	CRE = 1,5-4,0 mm	
-F2	46		
-27P	51		

Lățimea de așchiere
CW = 2,0-6,0 mm

TC

Strunjire filet

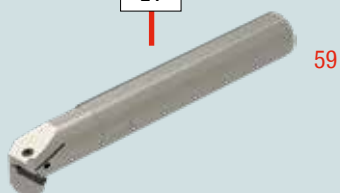
profil parțial 60°	81
profil întreg 60°	80
profil întreg 55°	82
profil parțial 55°	83

TX

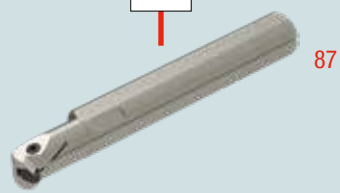
Debitare

	61
Plăcuță de canelat inele de sigurnată	62
Pentru canelare la fund	63
Strunjire fină și de copiere	64
Canelare axială	65

GX
24



TC

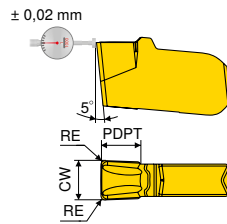
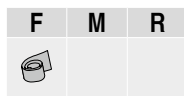
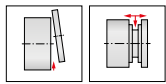


TX



Plăcuță pentru canelare – SX

▲ geometrie foarte precisă, rectificată



Denumire	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	pentru suport	1C/72		1C/72		1C/72		1C/72	
					Număr articol 70 346 ... EUR		Număr articol 70 346 ... EUR		Număr articol 70 346 ... EUR		Număr articol 70 346 ... EUR	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2					18,01	822	18,01	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	19,36	923	19,36	523	19,36	823	19,36	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4					20,48	824	20,48	624

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●	●
Fontă	●	●		●
Metale neferoase				○
Aliaje termorezistente				○
Materiale călite	○			●

→ v_c pagina: 101

→ Recomandare de aplicație pe pagina 107

Prelucrare interioară

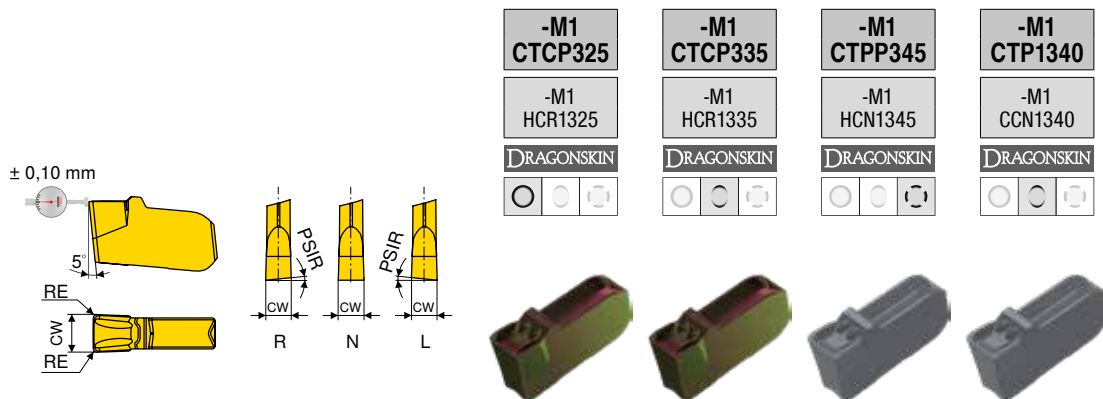
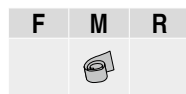
Prelucrare exterioară



		→ 13	→ 14-19	→ 20+21				
--	--	------	---------	---------	--	--	--	--

Plăcuță pentru canelare – SX

▲ geometrie plăcuță elaborat special, protecție tăiș cu unghi negativ, în variante de dreapta, de stânga și neutru



-M1 CTCP325	-M1 CTCP335	-M1 CTPP345	-M1 CTP1340
-M1 HCR1325	-M1 HCR1335	-M1 HCN1345	-M1 CCN1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN

Denumire	IH	CW $\pm 0,05$	RE $\pm 0,05$	PSIR	pentru suport	1C/72		1C/72		1C/72		1C/72	
						Număr articol 70 342 ...	EUR	Număr articol 70 342 ...	EUR	Număr articol 70 342 ...	EUR	Număr articol 70 342 ...	EUR
SX E2.00 L 6	L	2	0,2	6°	-SX2							12,08	612
SX E3.00 L 6	L	3	0,2	6°	-SX3	12,86	913					12,86	613
SX E4.00 L 6	L	4	0,3	6°	-SX4							13,54	614
SX E2.00 N 0.20	N	2	0,2		-SX2	12,08	922			12,08	822	12,08	622
SX E3.00 N 0.20	N	3	0,2		-SX3	12,86	923	12,86	523	12,86	823	12,86	623
SX E4.00 N 0.30	N	4	0,3		-SX4	13,54	924	13,54	524	13,54	824	13,54	624
SX E5.00 N 0.30	N	5	0,3		-SX5	14,42	925			14,42	825	14,42	625
SX E6.00 N 0.40	N	6	0,4		-SX6	15,55	926			15,55	826	15,55	626
SX E2.00 R 6	R	2	0,2	6°	-SX2							12,08	602
SX E3.00 R 6	R	3	0,2	6°	-SX3	12,86	903					12,86	603
SX E4.00 R 6	R	4	0,3	6°	-SX4							13,54	604

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●	●
Fontă	●	●		●
Metale neferoase				○
Aliaje termorezistente			○	●
Materiale călite	○			

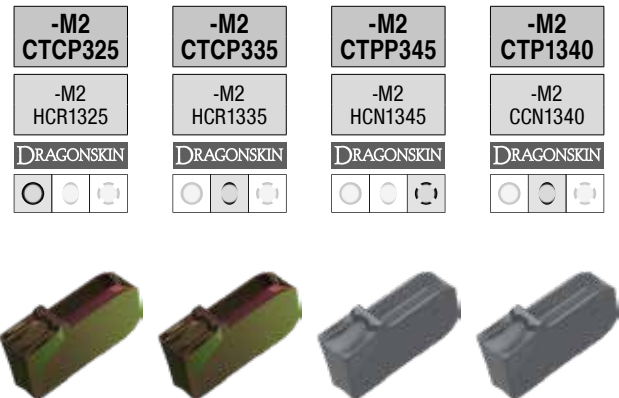
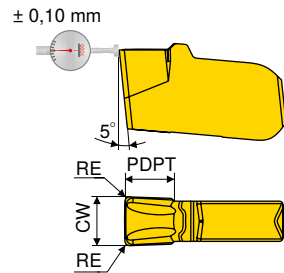
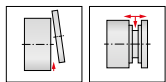
→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 108

i **Atenție:** în cazul variantei R/L reduceți avansul cu 20–50 %!

Prelucrare interioară	Prelucrare exterioară
	→ 13 → 14–19 → 20+21

Plăcuță pentru canelare – SX

▲ geometrie aplicabilă în gamă largă pentru debitare, canelare și strunjire longitudinală



Denumire	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	pentru suport	1C/72		1C/72		1C/72		1C/72	
					Număr articol 70 343 ... EUR	922	Număr articol 70 343 ... EUR	522	Număr articol 70 343 ... EUR	822	Număr articol 70 343 ... EUR	622
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2	12,08	922	12,08	522	12,08	822	12,08	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	12,86	923	12,86	523	12,86	823	12,86	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4	13,54	924	13,54	524	13,54	824	13,54	624
SX E5.00 N 0.40	5	0,4	2,7	-SX5	14,42	925	14,42	525	14,42	825	14,42	625
SX E6.00 N 0.50	6	0,5	3,0	-SX6	15,55	926	15,55	526	15,55	826	15,55	626

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●	●
Fontă	●	●	●	●
Metale neferoase	○	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	○	○	●
Materiale călite	○	○	○	○

→ v. pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 107

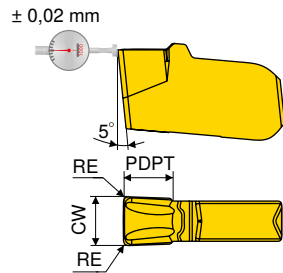
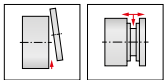
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră



Plăcuță pentru canelare – SX

- ▲ tăiș cu geometrie foarte pozitivă
- ▲ tendință mică pentru formarea depunerii pe tăiș



-27P
H216T

-ALP
CWK26



Denumire	CW $\pm 0,02$	RE $\pm 0,05$	PDPT	pentru suport
	mm	mm	mm	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	2,0	-SX2
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,5	-SX3
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	3,0	-SX4

1C/72	
Număr articol	
70 349 ...	
EUR	
14,32	122
15,33	123
16,23	124

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	•
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	
Materiale călite	

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 107

Prelucrare interioară

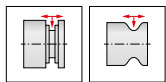
Prelucrare exterioară



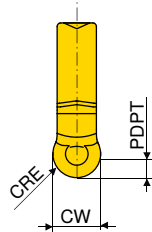
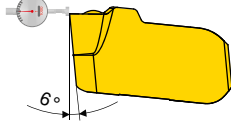
		→ 13	→ 14-19	→ 20+21			

Plăcuță pentru canelare cu rază SX

- ▲ pentru canelare și strunjire de copiere
- ▲ bună evacuare a așchiilor



± 0,10 mm



-M3 CTCP335	-M3 CTP1340
-M3 HCR1335	-M3 CCN1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Denumire	CW $_{-0,05}$	CRE	PDPT	pentru suport
	mm	mm	mm	
SX R3.00 N 1.50	3	1,5	1,5	-SX3
SX R4.00 N 2.00	4	2,0	2,0	-SX4
SX R5.00 N 2.50	5	2,5	2,5	-SX5
SX R6.00 N 3.00	6	3,0	3,0	-SX6

1C/72		1C/72	
Număr articol 70 344 ...		Număr articol 70 344 ...	
EUR		EUR	
13,66	531	13,66	631
14,42	532	14,42	632
15,23	533	15,23	633
		16,56	634

Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	○	●
Fontă	●	●
Metale neferoase		○
Aliaje termorezistente		●
Materiale călite		

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 108

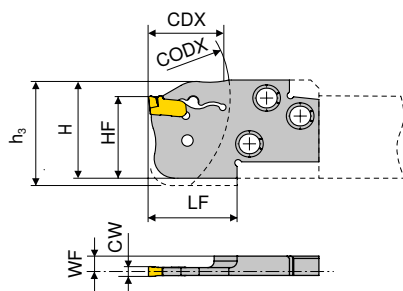
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră

		→ 13	→ 14-19	→ 20+21			

ModularClamp MSS – Modul de canelare – SX

▲ pentru canelare, debitare și finisare



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	HF	CW	WF	LF	H	h ₃	CODX	CDX	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
										2C/71	2C/71	2C/71	2C/71
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
E20 R/L 20-SX2	20	2	3,57	22	24	27	60	20	SX .2..	70 897 ...	70 896 ...	70 897 ...	70 896 ...
E20 R/L 20-SX3	20	3	3,20	22	24	27	60	20	SX .3..	EUR 85,88	EUR 85,88	EUR 85,88	EUR 85,88
E25 R/L 20-SX2	25	2	5,07	22	30		75	20	SX .2..	EUR 86,51	EUR 86,51	EUR 86,51	EUR 86,51
E25 R/L 25-SX3	25	3	4,70	27	30		75	25	SX .3..	EUR 86,51	EUR 86,51	EUR 86,51	EUR 86,51
E25 R/L 35-SX3	25	3	4,70	37	30		75	35	SX .3..	EUR 87,34	EUR 87,34	EUR 87,34	EUR 87,34
E25 R/L 25-SX4	25	4	4,30	27	30		75	25	SX .4..	EUR 86,51	EUR 86,51	EUR 86,51	EUR 86,51
E25 R/L 35-SX4	25	4	4,30	37	30		75	35	SX .4..	EUR 87,34	EUR 87,34	EUR 87,34	EUR 87,34
E32 R/L 35-SX3	32	3	4,70	37	38		96	35	SX .3..	EUR 88,92	EUR 88,92	EUR 88,92	EUR 88,92
E32 R/L 35-SX4	32	4	4,30	37	38		96	35	SX .4..	EUR 88,92	EUR 88,92	EUR 88,92	EUR 88,92

de stânga

de dreapta

2C/71	2C/71	2C/71	2C/71
Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
70 897 ...	70 896 ...	70 897 ...	70 896 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
85,88	85,88	85,88	85,88
020	020	020	020
86,51	86,51	86,51	86,51
025	025	025	025
86,51	86,51	86,51	86,51
125	125	125	125
87,34	87,34	87,34	87,34
225	225	225	225
86,51	86,51	86,51	86,51
325	325	325	325
87,34	87,34	87,34	87,34
425	425	425	425
88,92	88,92	88,92	88,92
032	032	032	032
88,92	88,92	88,92	88,92
132	132	132	132

Accesori

Plăcuță pentru canelare

Plăcuță pentru canelare	Număr articol	EUR	Număr articol
SX .2..	SX 2-3	26,59	836
SX .3..	SX 2-3	26,59	836
SX .4..	SX 4-6	27,13	837

2A/28



Ejector - SX

Număr articol
70 950 ...

EUR

26,59	836
26,59	836
27,13	837



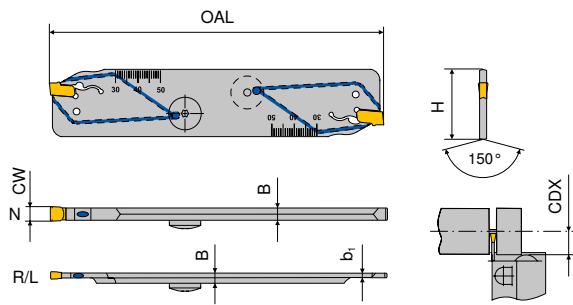
→ 8-12

→ 93-95

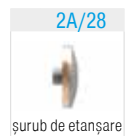
→ capitolul 16

i Vă rugăm să comandați separat cheia de montare SX, dacă este necesar.

MonoClamp – Lamă radială SX-DC Standard



Denumire	CW mm	H mm	B mm	OAL mm	b ₁ mm	CDX mm	Plăcuță pentru canelare	R/L/N	2A/25	
									Număr articol 70 884 ...	EUR
XLCF L 2602-DC-SX2	2	26	2,4	110	1,6	25	SX .2..	L	151,00	712
XLCF L 3202-DC-SX2	2	32	2,4	150	1,6	26	SX .2..	L	163,60	702
XLCF R 2602-DC-SX2	2	26	2,4	110	1,6	25	SX .2..	R	151,00	512
XLCF R 3202-DC-SX2	2	32	2,4	150	1,6	26	SX .2..	R	163,60	502
XLCF N 2603-DC-SX3	3	26	2,5	110		35	SX .3..	N	151,00	613
XLCF N 3203-DC-SX3	3	32	2,5	150		50	SX .3..	N	163,60	603
XLCF N 2604-DC-SX4	4	26	3,3	110		40	SX .4..	N	151,00	614
XLCF N 3204-DC-SX4	4	32	3,3	150		50	SX .4..	N	163,60	604
XLCF N 3205-DC-SX5	5	32	4,3	150		55	SX .5..	N	163,60	605
XLCF N 3206-DC-SX6	6	32	5,2	150		60	SX .6..	N	163,60	606



Accesori	Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
	EUR	128	EUR	836	EUR	450
Plăcuță pentru canelare						
SX .2..	11,89	128	26,59	836	12,89	450
SX .3..	11,89	128	26,59	836	12,89	450
SX .4..	11,89	128	27,13	837	12,89	450
SX .5..	11,89	128	27,13	837	12,89	450
SX .6..	11,89	128	27,13	837	12,89	450



→ 8-12

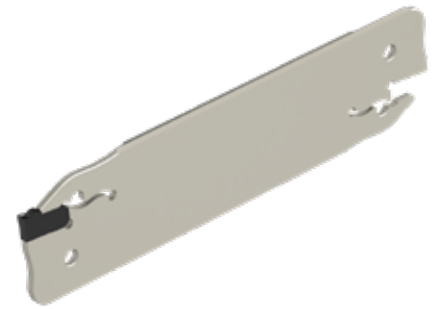
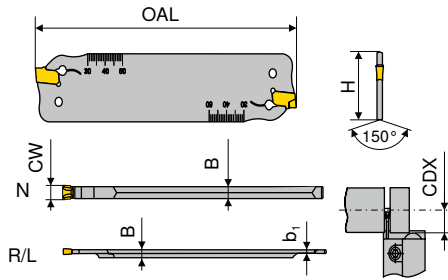
→ 97

→ capitolul 16

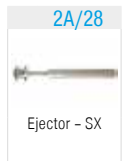
→ capitolul 16

i Vă rugăm să comandați separat cheia de montare SX, dacă este necesar.

MonoClamp – Lamă radială SX Standard



Denumire	CW	H	B	OAL	b ₁	CDX	Plăcuță pentru canelare	R/L/N	2A/25	
									Număr articol	70 884 ...
XLCF L 2602-SX2	2	26	2,4	110	1,5	25	SX .2..	L	EUR	212
XLCF L 3202-SX2	2	32	2,4	150	1,5	25	SX .2..	L	88,49	202
XLCF R 2602-SX2	2	26	2,4	110	1,5	25	SX .2..	R	92,59	012
XLCF R 3202-SX2	2	32	2,4	150	1,5	25	SX .2..	R	88,49	002
XLCF N 2603-SX3	3	26	2,4	110		35	SX .3..	N	92,59	113
XLCF N 3203-SX3	3	32	2,4	150		50	SX .3..	N	88,49	103
XCLF N 2604-SX4	4	26	3,2	110		40	SX .4..	N	92,59	114
XLCF N 3204-SX4	4	32	3,2	150		50	SX .4..	N	92,59	104
XLCF N 3205-SX5	5	32	4,2	150		55	SX .5..	N	92,59	105
XLCF N 3206-SX6	6	32	5,2	150		60	SX .6..	N	92,59	106



Accesori

Plăcuță pentru canelare

		Număr articol	
		70 950 ...	
		EUR	
SX .2..	SX 2-3	26,59	836
SX .3..	SX 2-3	26,59	836
SX .4..	SX 4-6	27,13	837
SX .5..	SX 4-6	27,13	837
SX .6..	SX 4-6	27,13	837



→ 8-12

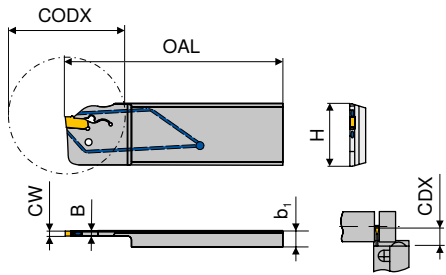
→ 98+99

→ capitolul 16

→ capitolul 16

i Vă rugăm să comandați separat cheia de montare SX, dacă este necesar.

MonoClamp – Lamă radială SX-DC întărită



Figurile prezintă varianta de dreapta



Denumire	CW	H	B	OAL	b ₁	CODX	CDX	Plăcuță pentru canelare	R/L/N	2A/25
XLCF L 2608-DC-SX3	3	26	2,5	110	8	66	33	SX .3..	L	Număr articol 70 879 ...
XLCF L 3208-DC-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX .3..	L	EUR 151,00 713 163,60 703
XLCF R 2608-DC-SX3	3	26	2,5	110	8	66	33	SX .3..	R	151,00 513
XLCF R 3208-DC-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX .3..	R	163,60 503



Accesori

Plăcuță pentru canelare

Plăcuță pentru canelare	Număr articol
SX .2..	70 950 ...
SX .3..	EUR 26,59 836
SX .4..	26,59 836
	SX 2-3
	27,13 837
	SX 4-6



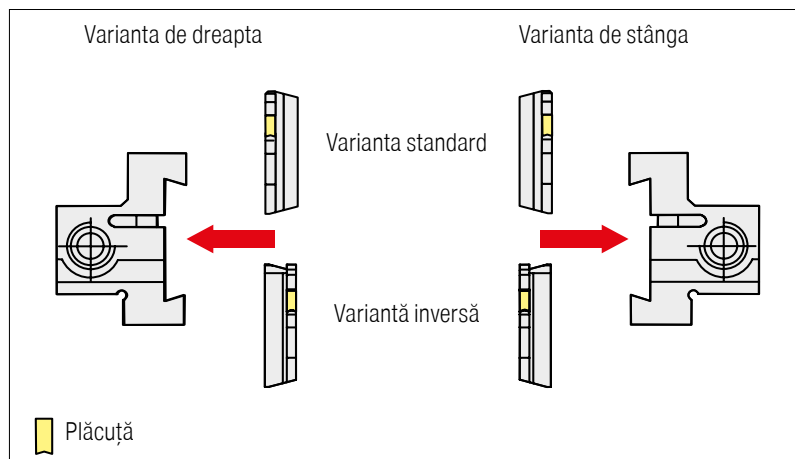
→ 8-12

→ 97

→ capitolul 16

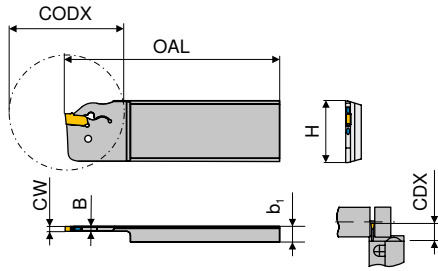
→ capitolul 16

Alegerea sculei adecvate



i Vă rugăm să comandați separat cheia de montare SX, dacă este necesar.

MonoClamp – Lamă radială SX întărită



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	CW	H	B	OAL	b ₁	CODX	CDX	Plăcuță pentru canelare	R/L/N	2A/25	
										Număr articol	70 879 ...
XLCF L 2608-SX2	2	26	1,5	110	8	44	22	SX .2..	L	EUR	212 ¹⁾
XLCF L 2608-SX3	3	26	2,5	110	8	44	22	SX .3..	L	135,50	213 ¹⁾
XLCF L 3208-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX .3..	L	127,40	203
XLCF L 3208-SX4	4	32	3,4	110	8	66	33	SX .4..	L	127,40	204
XLCF R 2608-SX2	2	26	1,5	110	8	44	22	SX .2..	R	EUR	012 ¹⁾
XLCF R 2608-SX3	3	26	2,5	110	8	44	22	SX .3..	R	135,50	013 ¹⁾
XLCF R 3208-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX .3..	R	127,40	003
XLCF R 3208-SX4	4	32	3,4	110	8	66	33	SX .4..	R	127,40	004

1) aplicabil în ambele direcții



Accesori

Plăcuță pentru canelare

		2A/28	
		Ejector - SX	
		Număr articol	
		70 950 ...	
		EUR	
SX .2..	SX 2-3	26,59	836
SX .3..	SX 2-3	26,59	836
SX .4..	SX 4-6	27,13	837



→ 8-12

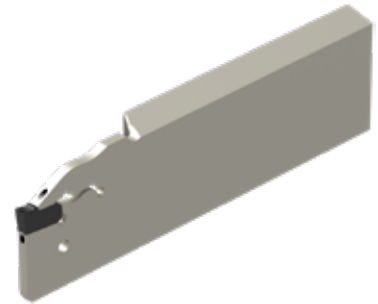
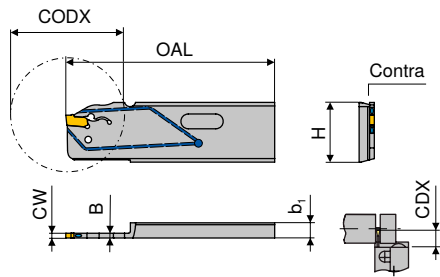
→ 98+99

→ capitolul 16

→ capitolul 16

i Vă rugăm să comandați separat cheia de montare SX, dacă este necesar.

MonoClamp – Lamă radială SX-DC întărită, inversă



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	CW	H	B	OAL	b ₁	CODX	CDX	Plăcuță pentru canelare	R/L/N
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
XLCF L 3208C-DC-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX.3..	L
XLCF R 3208C-DC-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX.3..	R

2A/25

Număr articol
70 877 ...

EUR
163,60 703

163,60 503

2A/28



Ejector - SX

Accesori

Plăcuță pentru canelare
SX.3..

Număr articol
70 950 ...

EUR
26,59 836

SX 2-3



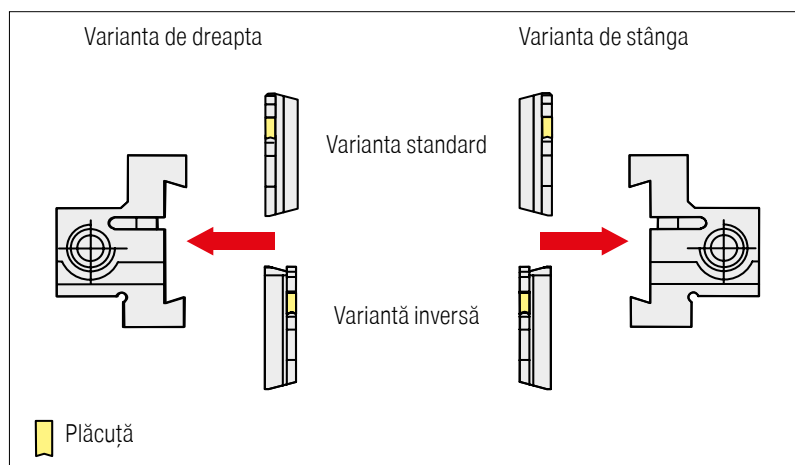
→ 8-12

→ 97

→ capitolul 16

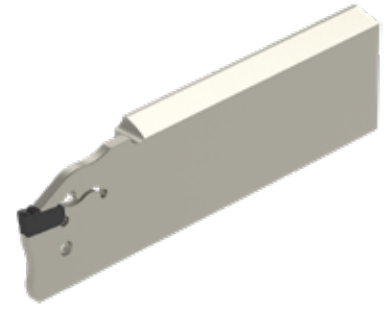
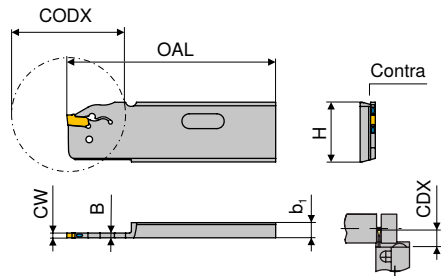
→ capitolul 16

Alegerea sculei adecvate



i Vă rugăm să comandați separat cheia de montare SX, dacă este necesar.

MonoClamp – Lamă radială SX întărită, inversă



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	CW	H	B	OAL	b ₁	CODX	CDX	Plăcuță pentru canelare	R/L/N	2A/25 Număr articol 70 877 ... EUR 127,40	203
XLCF L 3208C-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX .3..	L	127,40	203
XLCF R 3208C-SX3	3	32	2,5	110	8	66	33	SX .3..	R	127,40	003

Accesori

Plăcuță pentru canelare
SX .3..

SX 2-3

2A/28



Ejector - SX

Număr articol
70 950 ...
EUR
26,59

836



→ 8-12

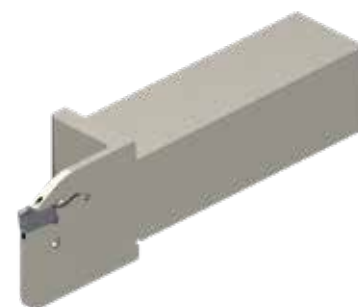
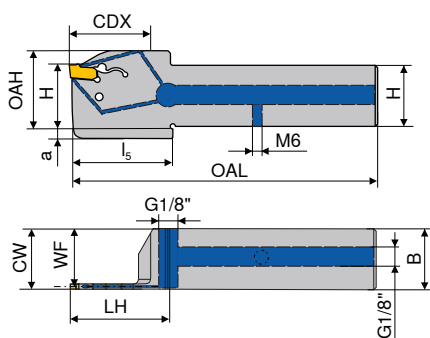
→ 98+99

→ capitolul 16

→ capitolul 16

i Vă rugăm să comandați separat cheia de montare SX, dacă este necesar.

MonoClamp – Suport mono radial SX-DC



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	l ₅ mm	OAH mm	CDX mm	a mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
												NEW Număr articol 70 847 ... EUR	2C/71 Număr articol 21201	NEW Număr articol 70 847 ... EUR	2C/71 Număr articol 21200
E12 R/L 0022-1212X-K-DC-SX2	12	12	2	11,2	71	27	28	22	22	5	SX 2..	146,10	21201	146,10	21200
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX2	16	16	2	15,2	87	32	33	26	26	4	SX 2..	154,40	21601	154,40	21600
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX2	20	20	2	19,2	102	32	33	31	26	5	SX 2..	174,90	22001	174,90	22000
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX2	25	25	2	24,2	126	41	42	36	33	5	SX 2..	188,30	22501	188,30	22500
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX3	16	16	3	14,8	87	32	33	26	26	4	SX 3..	154,40	31601	154,40	31600
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX3	20	20	3	18,8	102	32	33	31	26	5	SX 3..	174,90	32001	174,90	32000
E25 R/L 0026-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,8	117	33	33	31	26	5	SX 3..	188,30	32501	188,30	32500
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,8	126	41	42	36	33	5	SX 3..	188,30	32601	188,30	32600
E20 R/L 0033-2020X-K-DC-SX4	20	20	4	18,3	109	39	40	32	33	5	SX 4..	174,90	42001	174,90	42000
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,3	126	41	42	36	33	5	SX 4..	188,30	42501	188,30	42500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,3	133	48	49	38	40	6	SX 4..	188,30	42601	188,30	42600
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX5	25	25	5	22,9	133	48	49	38	40	6	SX 5..	188,30	52501	188,30	52500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX6	25	25	6	22,4	133	48	49	38	40	6	SX 6..	188,30	62501	188,30	62500

Accesori

Plăcuță pentru canelare

		Număr articol 70 950 ... EUR	Număr articol 70 950 ... EUR		Număr articol 70 950 ... EUR	Număr articol 70 950 ... EUR
SX 2..	SX 2-3	26,59	836	G 1/8"	3,56	294
SX 3..	SX 2-3	26,59	836	G 1/8"	3,56	294
SX 4..	SX 4-6	27,13	837	G 1/8"	3,56	294
SX 5..	SX 4-6	27,13	837	G 1/8"	3,56	294
SX 6..	SX 4-6	27,13	837	G 1/8"	3,56	294

2A/28



Ejector - SX

2A/28



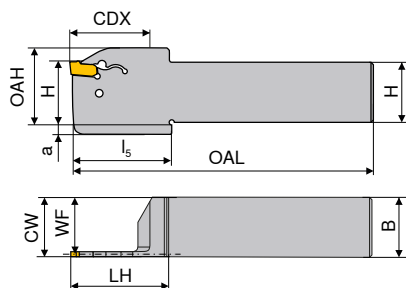
Șurub capac lichid de răcire



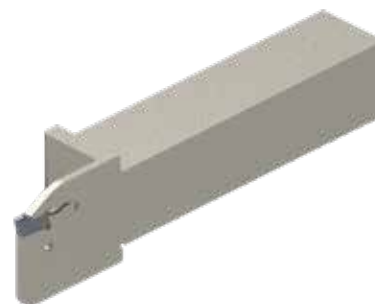
→ 8-12

i Vă rugăm să comandați separat cheia de montare SX, dacă este necesar.

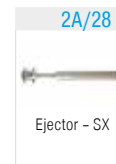
MonoClamp – Suport mono radial SX



Figurile prezintă varianta de dreapta



Denumire	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	l ₅ mm	OAH mm	CDX mm	a mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
												NEW	2C/71	NEW	2C/71
												Număr articol 70 846 ...	EUR	Număr articol 70 846 ...	EUR
E12 R/L 0022-1212K-K-SX2	12	12	2	11,2	125	27	28	22	22	5	SX .2..	98,78	21201	98,78	21200
E16 R/L 0026-1616K-K-SX2	16	16	2	15,2	125	33	33	26	26	4	SX .2..	100,80	21601	100,80	21600
E20 R/L 0026-2020K-K-SX2	20	20	2	19,2	125	33	33	31	26	5	SX .2..	118,30	22001	118,30	22000
E25 R/L 0033-2525M-K-SX2	25	25	2	24,2	150	42	42	36	33	5	SX .2..	125,50	22501	125,50	22500
E16 R/L 0026-1616K-K-SX3	16	16	3	14,8	125	33	33	26	26	4	SX .3..	100,80	31601	100,80	31600
E20 R/L 0026-2020K-K-SX3	20	20	3	18,8	125	31	33	31	26	5	SX .3..	118,30	32001	118,30	32000
E25 R/L 0026-2525M-K-SX3	25	25	3	23,8	150	33	33	31	26	5	SX .3..	125,50	32501	125,50	32500
E25 R/L 0033-2525M-K-SX3	25	25	3	23,8	150	42	42	36	33	5	SX .3..	125,50	32601	125,50	32600
E20 R/L 0033-2020K-K-SX4	20	20	4	18,3	125	40	40	32	33	5	SX .4..	118,30	42001	118,30	42000
E25 R/L 0033-2525M-K-SX4	25	25	4	23,3	150	42	42	36	33	5	SX .4..	125,50	42501	125,50	42500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX4	25	25	4	23,3	150	49	49	38	40	6	SX .4..	125,50	42601	125,50	42600
E25 R/L 0040-2525M-K-SX5	25	25	5	22,9	150	49	49	38	40	6	SX .5..	125,50	52501	125,50	52500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX6	25	25	6	22,4	150	49	49	38	40	6	SX .6..	125,50	62501	125,50	62500



Accesori

Plăcuță pentru canelare

		Număr articol 70 950 ...	EUR
SX .2..	SX 2-3	26,59	836
SX .3..	SX 2-3	26,59	836
SX .4..	SX 4-6	27,13	837
SX .5..	SX 4-6	27,13	837
SX .6..	SX 4-6	27,13	837

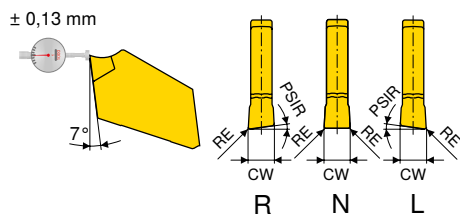
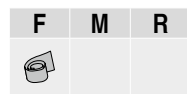
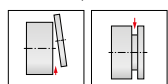


→ 8-12

i Vă rugăm să comandați separat cheia de montare SX, dacă este necesar.

Plăcuță pentru canelare – FX

- ▲ excelentă geometrie de așchiere cu forțe mici de tăiere
- ▲ foarte bun control al așchiilor și la avansuri mici
- ▲ tendință forate mică pentru depuneri



-F1 CTCP325	-F1 CTPP345	-F1 CTP1340
-F1 HCR1325	-F1 HCN1345	-F1 CCN1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Denumire	IH	CW _{-0,1} mm	RE _{+/-0,05} mm	PSIR	pentru suport	1A/15		1A/15		1A/15	
						Număr articol 70 331 ... EUR		Număr articol 70 331 ... EUR		Număr articol 70 331 ... EUR	
FX 2.2 L 5-F1	L	2,2	0,15	5°	-FX 2.2			13,76	847	13,76	647
FX 3.1 L 5-F1	L	3,1	0,20	5°	-FX 3.1			13,76	851	13,76	651
FX 3.1 L 8-F1	L	3,1	0,20	8°	-FX 3.1			13,76	855		
FX 2.2 N 0.15-F1	N	2,2	0,15		-FX 2.2	13,76	998	13,76	848	13,76	648
FX 3.1 N 0.40-F1	N	3,1	0,40		-FX 3.1	13,76	906	13,76	856	13,76	656
FX 3.1 N 0.20-F1	N	3,1	0,20		-FX 3.1	13,76	902	13,76	852	13,76	652
FX 4.1 N 0.20-F1	N	4,1	0,20		-FX 4.1			14,77	860	14,77	660
FX 4.1 N 0.50-F1	N	4,1	0,50		-FX 4.1			14,77	864		
FX 2.2 R 5-F1	R	2,2	0,15	5°	-FX 2.2			13,76	849	13,76	649
FX 3.1 R 8-F1	R	3,1	0,20	8°	-FX 3.1			13,76	857		
FX 3.1 R 5-F1	R	3,1	0,20	5°	-FX 3.1			13,76	853	13,76	653

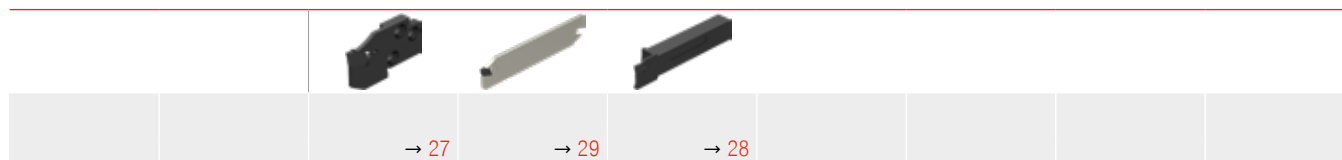
Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	●	●
Fontă	●		●
Metale neferoase			○
Aliaje termorezistente		○	●
Materiale călite	○		

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 109

i **Atenție:** în cazul variantei R/L reduceți avansul cu 20–50 %!

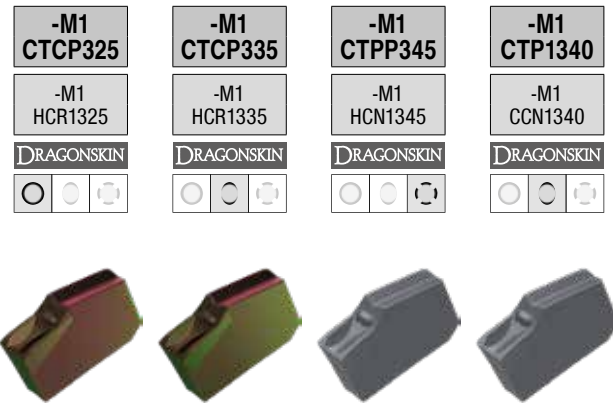
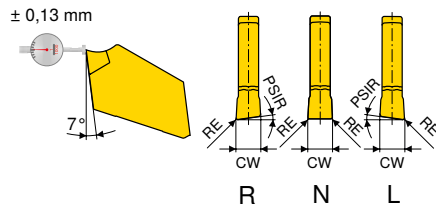
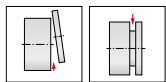
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuță pentru canelare – FX

▲ varianta îngustă



Denumire	IH	CW _{-0,1} mm	RE _{-\pm0,05} mm	PSIR	pentru suport	1A/15		1A/15		1A/15		1A/15	
						Număr articol 70 330 ... EUR		Număr articol 70 330 ... EUR		Număr articol 70 330 ... EUR		Număr articol 70 330 ... EUR	
FX 2.2 L 4-M1	L	2,2	0,1	4°	-FX 2.2			13,76	550	13,76	800	13,76	600
FX 2.2 N 0.10-M1	N	2,2	0,1		-FX 2.2	13,76	902	13,76	552	13,76	802	13,76	602
FX 2.2 R 4-M1	R	2,2	0,1	4°	-FX 2.2			13,76	554	13,76	804	13,76	604
Oțel								●	●	●	●	●	●
Oțel inoxidabil								○	○	●	●	●	●
Fontă								●	●	●	●	●	●
Metale neferoase												○	○
Aliaje termorezistente											○	○	●
Materiale călite								○					

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 109

Atenție: în cazul variantei R/L reduceți avansul cu 20–50 %!

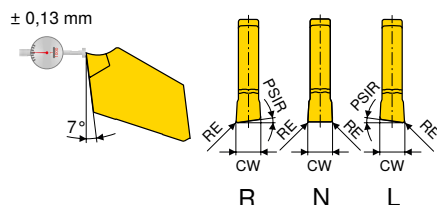
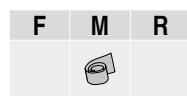
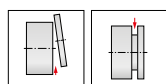
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuță pentru canelare – FX

▲ varianta lată



-M1 CTCP325	-M1 CTCP335	-M1 CTPP345	-M1 CTP1340
-M1 HCR1325	-M1 HCR1335	-M1 HCN1345	-M1 CCN1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Denumire	IH	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PSIR	pentru suport	1A/15		1A/15		1A/15		1A/15	
						Număr articol 70 332 ... EUR		Număr articol 70 332 ... EUR		Număr articol 70 332 ... EUR		Număr articol 70 332 ... EUR	
FX 3.1 L 6-M1	L	3,1	0,15	6°	-FX 3.1	13,76	900	13,76	550	13,76	800	13,76	600
FX 4.1 L 6-M1	L	4,1	0,20	6°	-FX 4.1	14,77		14,77	556	14,77	806	14,77	606
FX 3.1 N 0.15-M1	N	3,1	0,15		-FX 3.1	13,76	902	13,76	552	13,76	802	13,76	602
FX 4.1 N 0.20-M1	N	4,1	0,20		-FX 4.1	14,77	908	14,77	558	14,77	808	14,77	608
FX 5.1 N 0.25-M1	N	5,1	0,25		-FX 5.1	15,78	914	15,78	564	15,78	814	15,78	614
FX 6.5 N 0.30-M1	N	6,5	0,30		-FX 6.5	16,23	920	16,23	570			16,23	620
FX 8.2 N 0.40-M1	N	8,2	0,40		Lame XLCEN 4608	18,46	924	18,46	574			18,46	624
FX 9.7 N 0.40-M1	N	9,7	0,40		Lame XLCEN 4609	26,74	926	26,74	576			26,74	626
FX 3.1 R 6-M1	R	3,1	0,15	6°	-FX 3.1	13,76	904	13,76	554	13,76	804	13,76	604
FX 4.1 R 6-M1	R	4,1	0,20	6°	-FX 4.1	14,77		14,77	560	14,77	810	14,77	610
FX 5.1 R 6-M1	R	5,1	0,25	6°	-FX 5.1					15,78	816		

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●	●
Fontă	●	●		●
Metale neferoase				○
Aliaje termorezistente			○	●
Materiale călite	○			

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 109

i **Atenție:** în cazul variantei R/L reduceți avansul cu 20–50 %!

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



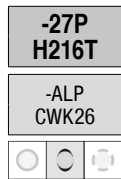
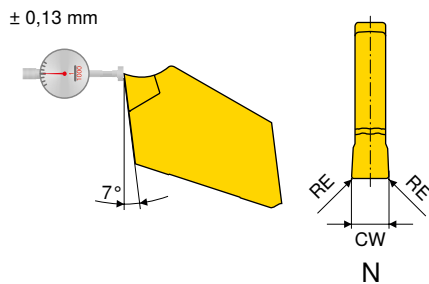
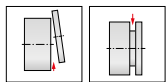
→ 27

→ 29

→ 28

Plăcuță pentru canelare – FX

- ▲ plăcuță cu geometrie foarte pozitivă și cu tăiș ascuțit
- ▲ tendință mică pentru formarea depunerii pe tăiș



Denumire	IH	CW _{-0,1}	RE _{+/-0,05}	pentru suport
		mm	mm	
FX 2.2 N 0.10	N	2,2	0,10	-FX 2.2
FX 3.1 N 0.15	N	3,1	0,15	-FX 3.1
FX 4.1 N 0.15	N	4,1	0,15	-FX 4.1

1A/90
Număr articol 70 334 ...
EUR
12,86 650
12,86 652
13,76 654

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	•
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	
Materiale călite	

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 109

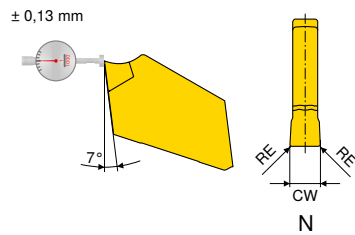
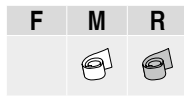
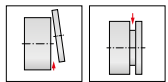
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră

	→ 27	→ 29	→ 28				

Plăcuță pentru canelare – FX

- ▲ excelent control al așchiilor într-un domeniu larg a avansurilor
- ▲ tăiș foarte stabil



Denumire	IH	CW _{-0,1}	RE _{±0,05}	pentru suport	1A/15		1A/15		1A/15	
					Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
FX 3.1 N 0.40-R2	N	3,1	0,4	-FX 3.1	70 335 ...	13,76	70 335 ...	13,76	70 335 ...	13,76
FX 4.1 N 0.50-R2	N	4,1	0,5	-FX 4.1	70 335 ...	14,77	70 335 ...	14,77	70 335 ...	14,77
Oțel						●		●		●
Oțel inoxidabil						○		●		●
Fontă						●		●		●
Metale neferoase										○
Aliaje termorezistente								○		●
Materiale călite						○				

→ v_c pagina: 101

→ Recomandare de aplicație pe pagina 109

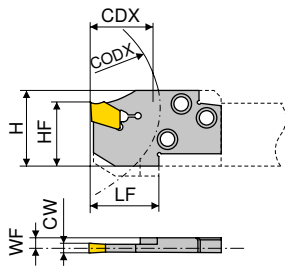
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

		→ 27	→ 29	→ 28					

ModularClamp MSS – Modul canelare – FX, scurt/lung

▲ pentru debitare și canelare



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	HF	CW	WF	LF	H	CODX	CDX	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
									2C/71		2C/71	
									Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
E20 R/L 20-FX 2.2	23	2,2	3,58	22	27	60	20	FX 2.2 ..	85,88	020	85,88	020
E20 R/L 20-FX 3.1	23	3,1	3,20	22	27	60	20	FX 3.1 ..	85,88	120	85,88	120
E20 R/L 20-FX 4.1	23	4,1	2,80	22	27	60	20	FX 4.1 ..	85,88	220	85,88	220
E25 R/L 20-FX 2.2	25	2,2	5,08	22	30	75	20	FX 2.2 ..	86,51	025	86,51	025
E25 R/L 25-FX 3.1	25	3,1	4,70	27	30	75	25	FX 3.1 ..	86,51	125	86,51	125
E25 R/L 25-FX 4.1	25	4,1	4,30	27	30	75	25	FX 4.1 ..	86,51	225	86,51	225
E25 R/L 25-FX 5.1	25	5,1	3,90	27	30	75	25	FX 5.1 ..	86,51	325	86,51	325
E25 R/L 25-FX 6.5	25	6,5	3,30	27	30	75	25	FX 6.5 ..	86,51	425	86,51	425
E25 R/L 35-FX 3.1	25	3,1	4,70	37	30	75	35	FX 3.1 ..	87,34	525	87,34	525
E25 R/L 35-FX 4.1	25	4,1	4,30	37	30	75	35	FX 4.1 ..	87,34	625	87,34	625
E25 R/L 35-FX 5.1	25	5,1	3,90	37	30	75	35	FX 5.1 ..	87,34	725	87,34	725
E25 R/L 35-FX 6.5	25	6,5	3,30	37	30	75	35	FX 6.5 ..	87,34	825	87,34	825
E32 R/L 32-FX 3.1	32	3,1	4,70	34	38	96	32	FX 3.1 ..	88,92	032	88,92	032
E32 R/L 32-FX 4.1	32	4,1	4,30	34	38	96	32	FX 4.1 ..	88,92	132	88,92	132
E32 R/L 32-FX 5.1	32	5,1	3,90	34	38	96	32	FX 5.1 ..	88,92	232	88,92	232
E32 R/L 32-FX 6.5	32	6,5	3,30	34	38	96	32	FX 6.5 ..	88,92	332	88,92	332
E32 R/L 45-FX 3.1	32	3,1	4,70	47	38	96	45	FX 3.1 ..	90,39	432	90,39	432
E32 R/L 45-FX 4.1	32	4,1	4,30	47	38	96	45	FX 4.1 ..	90,39	532	90,39	532
E32 R/L 45-FX 5.1	32	5,1	3,90	47	38	96	45	FX 5.1 ..	90,39	632	90,39	632
E32 R/L 45-FX 6.5	32	6,5	3,30	47	38	96	45	FX 6.5 ..	90,39	732	90,39	732

Accesori

Plăcuță pentru canelare

FX 2.2 ..	4,35	375
FX 3.1 ..	4,35	376
FX 4.1 ..	4,35	376
FX 5.1 ..	4,35	376
FX 6.5 ..	4,35	376



Ejector

Număr articol
70 950 ...

EUR

4,35 375

4,35 376

4,35 376

4,35 376

4,35 376



→ 22-26

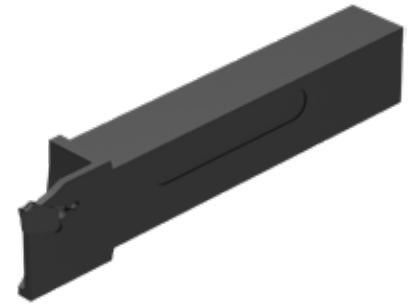
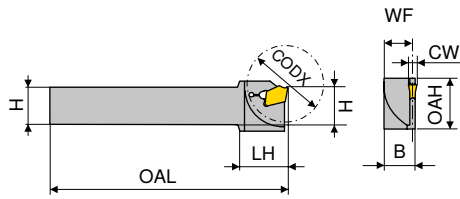
→ 93-95

→ capitolul 16

MonoClamp – Suport radial mono FX

Detalii de livrare:

lamă incl. ejector



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H	B	OAL	LH	OAH	CW	WF	CODX	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
										2A/25	2A/25	2A/25	2A/25
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
										70 837 ...	70 837 ...	70 836 ...	70 836 ...
										EUR	EUR	EUR	EUR
XLCE R/L 1010 M-FX2.2	10	10	150	19,4	21	2,2	9,18	30	FX 2.2 ..	99,30	101	99,30	101
XLCE R/L 1212 F-FX2.2	12	12	80	21,0	21	2,2	11,18	30	FX 2.2 ..	99,30	102	94,37	102
XLCE R/L 1212 M-FX2.2	12	12	150	19,4	21	2,2	11,18	30	FX 2.2 ..	99,30	103	99,30	103
XLCE R/L 1414 M-FX2.2	14	14	150	19,4	21	2,2	13,18	30	FX 2.2 ..	102,30	104	102,30	104
XLCE R/L 1612 H-FX2.2	16	12	100	21,0	21	2,2	11,18	30	FX 2.2 ..	94,37	105	94,37	105
XLCE R/L 1612 H-FX3.1	16	12	100	21,4	25	3,1	10,80	35	FX 3.1 ..	94,37	106	94,37	106
XLCE R/L 2016 K-FX3.1	20	16	125	26,4	26	3,1	14,80	40	FX 3.1 ..	105,30	107	105,30	107
XLCE R/L 2520 M-FX3.1	25	20	150	35,2	34	3,1	18,80	50	FX 3.1 ..	108,20	108	108,20	108
XLCE R/L 2016 K-FX4.1	20	16	125	26,4	26	4,1	14,40	40	FX 4.1 ..	105,30	109	105,30	109
XLCE R/L 2520 M-FX4.1	25	20	150	35,2	34	4,1	18,40	50	FX 4.1 ..	108,20	110	108,20	110

Accesori

Plăcuță pentru canelare

	EUR	Număr articol
FX 2.2 ..	4,35	375
FX 3.1 ..	4,35	376
FX 4.1 ..	4,35	376



Ejector

EUR	Număr articol
4,35	375
4,35	376
4,35	376

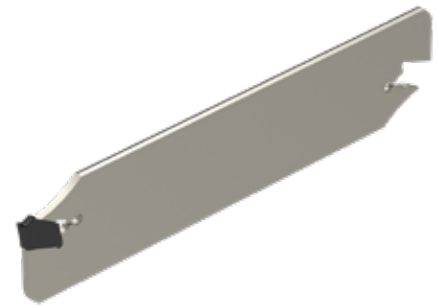
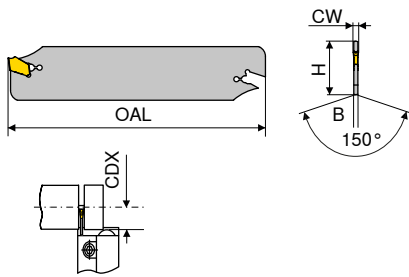


→ 22-26

MonoClamp – Lamă radială FX

Detalii de livrare:

lamă incl. ejector



Denumire	H	B	OAL	CW	CDX	Plăcuță pentru canelare	2A/25	
							Număr articol	70 832 ...
	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
XLCEN 2602 J 22 FX	26	1,65	110	2,2	25	FX 2.2 ..	80,95	101
XLCFN 2603 J 31 FX	26	2,40	110	3,1	35	FX 3.1 ..	79,27	102
XLCFN 2604 J 41 FX	26	3,20	110	4,1	40	FX 4.1 ..	79,27	103
XLCEN 3202 M 22 FX	32	1,65	150	2,2	30	FX 2.2 ..	80,95	004
XLCFN 3203 M 31 FX	32	2,40	150	3,1	50	FX 3.1 ..	82,21	104
XLCFN 3204 M 41 FX	32	3,20	150	4,1	50	FX 4.1 ..	88,71	105
XLCFN 3205 M 51 FX	32	4,00	150	5,1	55	FX 5.1 ..	97,30	106
XLCFN 3206 M 65 FX	32	5,20	150	6,5	55	FX 6.5 ..	105,30	107
XLCEN 4608 S 82 FX	46	6,80	250	8,2	80	FX 8.2 ..	251,30	108
XLCEN 4609 S 97 FX	46	8,00	250	9,7	80	FX 9.7 ..	251,30	109

Accesori

Plăcuță pentru canelare

	2A/28	
	Număr articol	70 950 ...
	EUR	
FX 2.2 ..	4,35	375
FX 3.1 ..	4,35	376
FX 4.1 ..	4,35	376
FX 5.1 ..	4,35	376
FX 6.5 ..	4,35	376
FX 8.2 ..	5,44	377
FX 9.7 ..	5,44	377



Ejector

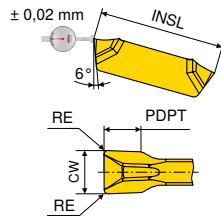
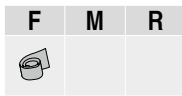
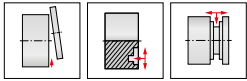


→ 22-26

→ 98+99

Plăcuță de canelare – GX 09/16

- ▲ plăcuță cu periferie rectificată
- ▲ este adecvat și pentru debitarea țevilor și pieselor cu pereți subțiri



-F2
CTP1340

-F2
CCN1340



Denumire	INSL	CW $_{+/-0,02}$	RE $_{+/-0,05}$	PDPT	pentru suport	1C/72	
						Număr articol	70 360 ...
						EUR	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	25,90	600
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	25,90	602
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	25,90	604
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	26,34	650
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	26,34	652
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3	28,84	654
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3	28,84	656

Oțel	●
Oțel inoxidabil	●
Fontă	●
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	●
Materiale călite	●

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 103

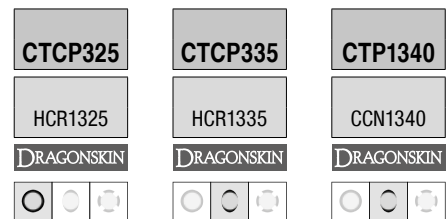
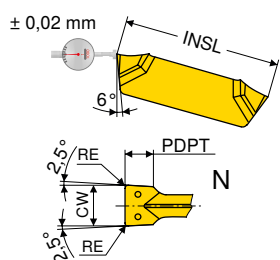
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

→ 40+41	→ 44+45	→ 38+39	→ 42+43						

Plăcuță de canelare – GX 09/16 – Standard

▲ este adecvat și pentru debitarea pieselor cu pereți subțiri



Denumire	INSL	CW $_{\pm 0,02}$	RE $_{\pm 0,05}$	PDPT	pentru suport	1C/72		1C/72		1C/72	
						Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	25,90	984			25,90	634
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	25,90	988			25,90	638
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	25,90	992			25,90	642
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	26,34	900	26,34	500	26,34	600
GX 16-1 E2.50 N 0.20	16	2,5	0,2	2,5	GX 16-1	26,34	904	26,34	504	26,34	604
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	26,34	908	26,34	508	26,34	608
GX 16-2 E3.00 N 0.50	16	3,0	0,5	3,0	GX 16-2	26,34	910				
GX 16-2 E3.50 N 0.30	16	3,5	0,3	3,0	GX 16-2	26,34	912	26,34	512	26,34	612
GX 16-3 E4.00 N 0.60	16	4,0	0,6	3,5	GX 16-3	28,84	918				
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3	28,84	916	28,84	516	28,84	616
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3	28,84	924	28,84	524	28,84	624
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6,0	0,5	4,0	GX 16-4	30,44	928			30,44	628
GX 16-4 E6.00 N 0.80	16	6,0	0,8	4,0	GX 16-4	30,44	930				

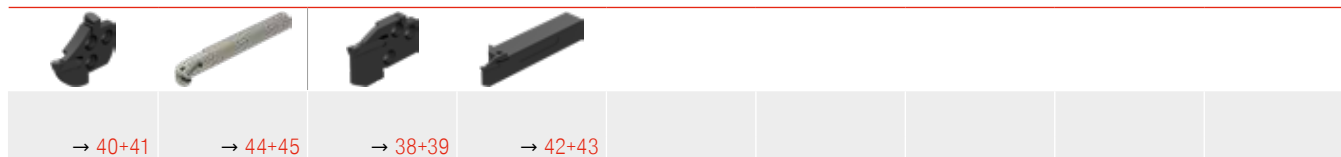
Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●
Fontă	●	●	●
Metale neferoase			○
Aliaje termorezistente			●
Materiale călite	○		

→ v_c pagina: 101

→ Recomandare de aplicație pe pagina 103

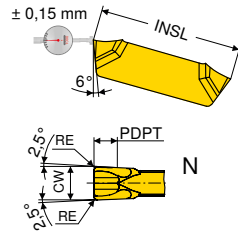
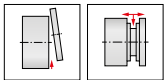
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuță de canelare – GX 09/16

▲ excelentă evacuare a așchiilor



-M40 CTCP325	-M40 CTPP345	-M40 CTP1340
-M40 HCR1325	-M40 HCN1345	-M40 CCN1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Denumire	INSL	CW $\pm 0,05$	RE $\pm 0,05$	PDPT	pentru suport	1C/72		1C/72		1C/72	
						Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2	0,2	1,5	GX 09-1	70 351 ...	16,92	986	70 351 ...	16,92	886
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3	0,3	2,0	GX 09-2	70 351 ...	16,92	994	70 351 ...	16,92	894
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1	70 351 ...	17,14	902	70 351 ...	17,14	802
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2	70 351 ...	17,14	910	70 351 ...	17,14	810
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3	70 351 ...	19,08	918	70 351 ...	19,08	818
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5	0,4	3,5	GX 16-3	70 351 ...	21,02	926	70 351 ...	21,02	826
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4	70 351 ...	22,93	930	70 351 ...	22,93	830

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	●	●
Fontă	●	○	●
Metale neferoase	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	○	●
Materiale călite	○	○	○

→ v_c pagina: 101

→ Recomandare de aplicație pe pagina 103

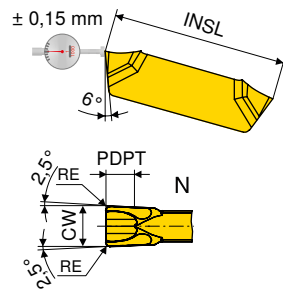
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră

→ 40+41	→ 44+45	→ 38+39	→ 42+43				

Plăcuță de canelare – GX 16

▲ excelentă evacuare a așchiilor



-M1 CTCP325	-M1 CTPP345	-M1 CTP1340
-M1 HCR1325	-M1 HCN1345	-M1 CCN1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Denumire	INSL	CW $\pm 0,05$	RE $\pm 0,05$	PDPT	pentru suport	1C/72		1C/72		1C/72	
						Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,0	GX 16-1	70 362 ...	EUR	70 362 ...	EUR	70 362 ...	EUR
GX 16-2 E3.00 N 0.20	16	3	0,2	2,5	GX 16-2	17,14	902	17,14	800	17,14	600
GX 16-3 E4.00 N 0.30	16	4	0,3	3,0	GX 16-3	19,08	904	17,14	802	19,08	604

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	●	●
Fontă	●	●	●
Metale neferoase	●	●	○
Aliaje termorezistente	○	○	●
Materiale călite	○		

→ v. pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 104

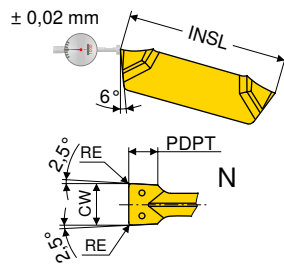
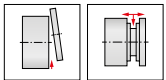
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră

→ 40+41	→ 45	→ 38+39	→ 43						

Plăcuță de canelare – GX 16

- ▲ tăiș cu geometrie foarte pozitivă
- ▲ plăcuță cu periferie rectificată



**-27P
H216T**

**-ALP
CWK26**



Denumire	INSL	CW $_{+/-0,02}$	RE $_{+/-0,05}$	PDPT	pentru suport
	mm	mm	mm	mm	
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4

1C/72

Număr articol
70 350 ...

EUR

19,99 650

19,99 658

21,80 670

22,93 678

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	•
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	
Materiale călite	

→ v_c pagina: 101

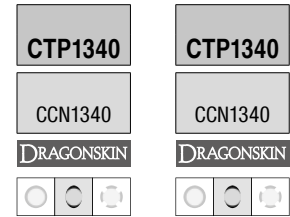
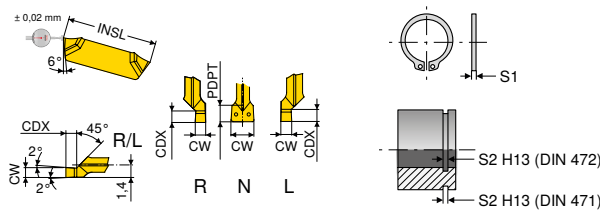
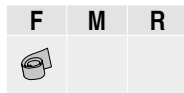
→ Recomandare de aplicație pe pagina 103

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

→ 40+41	→ 45	→ 38+39	→ 43						

Plăcuță de canelare pentru inele Seeger 09/16 – Standard



Denumire	IH	INSL	S ₁		S ₂		CW $\pm 0,02$	RE $\pm 0,05$	CDX	PDPT	pentru suport	1C/72	
			mm	mm	mm	mm						Număr articol 70 352 ...	EUR
GX 09-1 S0.60 L	L	9	0,40	0,50	0,60		0,75			R/L 02-GX 09-1		25,90	679
GX 09-1 S0.80 L	L	9	0,60	0,70	0,80		0,94			R/L 02-GX 09-1		25,90	681
GX 09-1 S0.90 L	L	9	0,70	0,80	0,90		1,04			R/L 02-GX 09-1		25,90	683
GX 09-1 S1.00 L	L	9	0,80	0,90	1,00		1,14			R/L 02-GX 09-1		25,90	684
GX 09-1 S1.20 L	L	9	1,00	1,10	1,20		1,34			R/L 02-GX 09-1		25,90	686
GX 09-1 S1.40 L	L	9	1,20	1,30	1,40		1,53			R/L 02-GX 09-1		25,90	688
GX 09-1 S1.70 L	L	9	1,50	1,60	1,70		1,82			R/L 02-GX 09-1		25,90	690
GX 16-2 S0.60 L	L	16	0,40	0,50	0,60		0,75			R/L 03-GX 16-2		26,34	607
GX 16-2 S0.80 L	L	16	0,60	0,70	0,80		0,94			R/L 03-GX 16-2		26,34	609
GX 16-2 S0.90 L	L	16	0,70	0,80	0,90		1,04			R/L 03-GX 16-2		26,34	611
GX 16-2 S1.00 L	L	16	0,80	0,90	1,00		1,14			R/L 03-GX 16-2		26,34	612
GX 16-2 S1.20 L	L	16	1,00	1,10	1,20		1,34			R/L 03-GX 16-2		26,34	614
GX 16-2 S1.40 L	L	16	1,20	1,30	1,40		1,53			R/L 03-GX 16-2		26,34	616
GX 16-2 S1.70 L	L	16	1,50	1,60	1,70		1,82			R/L 03-GX 16-2		26,34	618
GX 16-2 S1.95 L	L	16	1,75	1,85	1,95		2,07			R/L 03-GX 16-2		26,34	620
GX 16-2 S2.25 L	L	16	2,00	2,15	2,25		2,36			R/L 03-GX 16-2		26,34	622
GX 09-1 S1.95 N	N	9	1,75	1,85	1,95	0,1			2,0	GX 09-1	25,90	692	
GX 09-1 S2.25 N	N	9	2,00	2,15	2,25	0,1			2,0	GX 09-1	25,90	694	
GX 09-2 S2.75 N	N	9	2,50	2,65	2,75	0,1			2,0	GX 09-2	25,90	696	
GX 09-2 S3.25 N	N	9	3,00	3,15	3,25	0,1			2,0	GX 09-2	25,90	698	
GX 16-2 S2.75 N	N	16	2,50	2,65	2,75	0,1			3,0	GX 16-2	26,34	624	
GX 16-2 S3.25 N	N	16	3,00	3,15	3,25	0,1			3,0	GX 16-2	26,34	626	
GX 16-3 S4.25 N	N	16	4,00	4,15	4,25	0,2			3,5	GX 16-3	28,84	628	
GX 16-4 S5.25 N	N	16	5,00	5,15	5,25	0,2			4,0	GX 16-4	30,44	630	
GX 09-1 S0.60 R	R	9	0,40	0,50	0,60		0,75			R/L 02-GX 09-1		25,90	670
GX 09-1 S0.80 R	R	9	0,60	0,70	0,80		0,94			R/L 02-GX 09-1		25,90	672
GX 09-1 S0.90 R	R	9	0,70	0,80	0,90		1,04			R/L 02-GX 09-1		25,90	674
GX 09-1 S1.00 R	R	9	0,80	0,90	1,00		1,14			R/L 02-GX 09-1		25,90	676
GX 09-1 S1.20 R	R	9	1,00	1,10	1,20		1,34			R/L 02-GX 09-1		25,90	678
GX 09-1 S1.40 R	R	9	1,20	1,30	1,40		1,53			R/L 02-GX 09-1		25,90	680
GX 09-1 S1.70 R	R	9	1,50	1,60	1,70		1,82			R/L 02-GX 09-1		25,90	682
GX 16-2 S0.60 R	R	16	0,40	0,50	0,60		0,75			R/L 03-GX 16-2		26,34	695
GX 16-2 S0.80 R	R	16	0,60	0,70	0,80		0,94			R/L 03-GX 16-2		26,34	697
GX 16-2 S0.90 R	R	16	0,70	0,80	0,90		1,04			R/L 03-GX 16-2		26,34	699
GX 16-2 S1.00 R	R	16	0,80	0,90	1,00		1,14			R/L 03-GX 16-2		26,34	600
GX 16-2 S1.20 R	R	16	1,00	1,10	1,20		1,34			R/L 03-GX 16-2		26,34	602
GX 16-2 S1.40 R	R	16	1,20	1,30	1,40		1,53			R/L 03-GX 16-2		26,34	604
GX 16-2 S1.70 R	R	16	1,50	1,60	1,70		1,82			R/L 03-GX 16-2		26,34	606
GX 16-2 S1.95 R	R	16	1,75	1,85	1,95		2,07			R/L 03-GX 16-2		26,34	608
GX 16-2 S2.25 R	R	16	2,00	2,15	2,25		2,36			R/L 03-GX 16-2		26,34	610

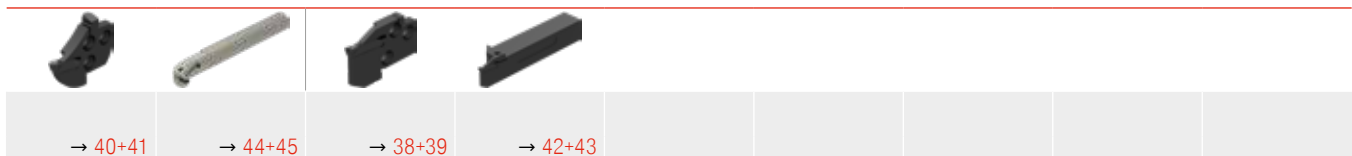
Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă	●	●
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	●	●
Materiale călite	●	●

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 104

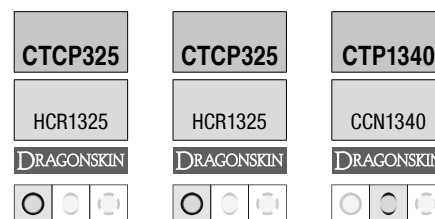
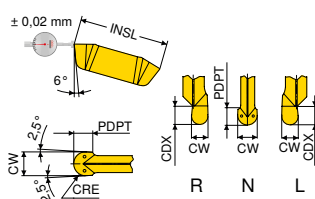
i **Atenție – se referă numai la prelucrare interioară:**
Plăcuță de dreapta → modul de stânga sau bară alezaj mono
Plăcuță de stânga → modul de dreapta sau bară alezaj mono

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră



Plăcuță de canelare cu rază – GX 09/16



Denumire	IH	INSL	CW $\pm 0,02$	CRE	PDPT	CDX	pentru suport	1C/72		1C/72		1C/72	
								Număr articol 70 354 ...	EUR	Număr articol 70 354 ...	EUR	Număr articol 70 354 ...	EUR
GX 09-1 R0.80 L	L	9	1,6	0,8		1,78	R/L 02-GX 09-1	31,23	988				
GX 16-2 R0.80 L	L	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	32,02	912				
GX 16-2 R1.00 L	L	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	32,02	916				
GX 16-2 R1.20 L	L	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	32,02	920				
GX 09-1 R1.00 N	N	9	2,0	1,0	1,0		GX 09-1			31,23	992		
GX 09-1 R1.20 N	N	9	2,4	1,2	1,2		GX 09-1			31,23	996		
GX 16-2 R1.50 N	N	16	3,0	1,5	1,5		GX 16-2			32,02	924	32,02	624
GX 16-3 R2.00 N	N	16	4,0	2,0	2,0		GX 16-3			34,76	928	34,76	628
GX 16-3 R2.50 N	N	16	5,0	2,5	2,5		GX 16-3			34,76	932	34,76	632
GX 16-4 R3.00 N	N	16	6,0	3,0	3,0		GX 16-4			36,35	936	36,35	636
GX 09-1 R0.80 R	R	9	1,6	0,8		1,78	R/L 02-GX 09-1	31,23	984				
GX 16-2 R0.80 R	R	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	32,02	900				
GX 16-2 R1.00 R	R	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	32,02	904				
GX 16-2 R1.20 R	R	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	32,02	908				
Oțel								●		●		●	
Oțel inoxidabil								○		○		●	
Fontă								●		●		●	
Metale neferoase												○	
Aliaje termorezistente												●	
Materiale călite								○		○			

→ v. pagina: 101

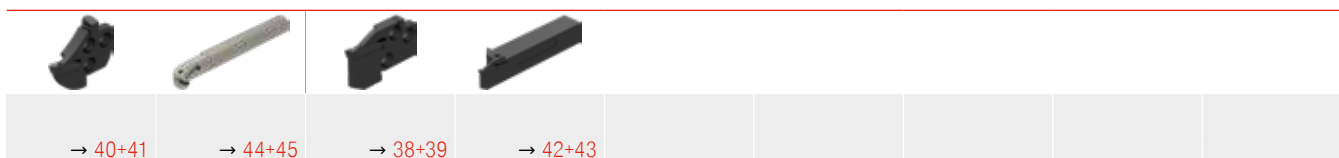
→ Recomandare de aplicație pe pagina 104

i **Atenție – se referă numai la prelucrare interioară:**

Plăcuță de dreapta → modul de stânga sau bară alezaj mono
Plăcuță de stânga → modul de dreapta sau bară alezaj mono

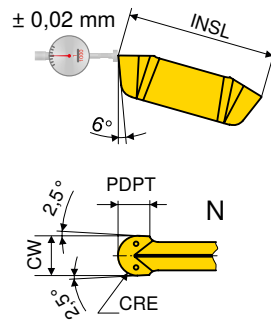
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră



Plăcuță de canelare cu rază – GX 16

- ▲ plăcuță cu geometrie foarte pozitivă și cu tăiș ascuțit
- ▲ plăcuță cu periferie rectificată



**-27P
H216T**

**-ALP
CWK26**



Denumire	INSL	CW $_{\pm 0,02}$	CRE	PDPT	pentru suport
	mm	mm	mm	mm	
GX 16-2 R1.50 N	16	3	1,5	1,5	GX 16-2
GX 16-3 R2.00 N	16	4	2,0	2,0	GX 16-3
GX 16-3 R2.50 N	16	5	2,5	2,5	GX 16-3

1C/72

Număr articol
70 354 ...

EUR

24,07	674
26,01	678
26,01	682

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	•
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	
Materiale călite	

→ v. pagina: 101

→ Recomandare de aplicație pe pagina 104

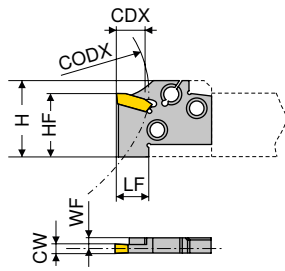
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

→ 40+41	→ 45	→ 38+39	→ 43					

ModularClamp MSS – Modul de canelare radial – GX 09/16

- ▲ canelare pentru inele Seeger $\leq 2,75$ mm
- ▲ canelări cu rază $\leq 1,2$ mm
- ▲ canelări la fund



Figurile prezintă varianta de dreapta



Denumire	CW	WF	LF	HF	H	CODX	CDX	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
									2C/71	2C/71	2C/71	2C/71
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
									70 871 ...	70 871 ...	70 870 ...	70 870 ...
									EUR	EUR	EUR	EUR
E12 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,15	8	12	14,5	36	2	GX 09-1 ..R/L	84,93	112	84,93	112
E16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,15	8	16	19,5	48	2	GX 09-1 ..R/L	85,88	116	85,88	116
E20 R/L 03-GX 16-2	<2,75	3,40	13	20	24,0	60	3	GX 16-2 ..R/L	85,88	120	85,88	120
E25 R/L 03-GX 16-2	<2,75	4,90	13	25	30,0	75	3	GX 16-2 ..R/L	86,51	125	86,51	125
E32 R/L 03-GX 16-2	<2,75	4,90	13	32	38,0	96	3	GX 16-2 ..R/L	87,34	132	87,34	132



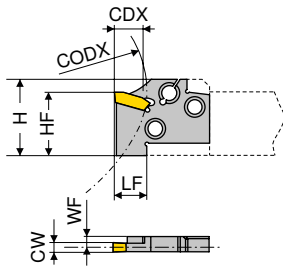
→ 30-37

→ 93-95

→ capitolul 16

ModularClamp MSS – Modul de canelare radial – GX 09/16

- ▲ pentru canelare și strunjire
- ▲ canelare pentru inele Seeger ≤ 5,25 mm
- ▲ canelări cu rază maxim ≤ 2,5 mm
- ▲ canelări la fund



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	CW	WF	LF	HF	H	CODX	CDX	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
									2C/71		2C/71	
									Număr articol 70 866 ...	EUR	Număr articol 70 865 ...	EUR
E12 R/L 07-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,15	8	12	14,5	36	7	GX 09-1 ..N	84,93	012	84,93	012
E12 R/L 07-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,15	8	12	14,5	36	7	GX 09-2 ..N	84,93	112	84,93	112
E16 R/L 07-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,15	8	16	19,5	48	7	GX 09-1 ..N	85,88	016	85,88	016
E16 R/L 07-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,15	8	16	19,5	48	7	GX 09-2 ..N	85,88	116	85,88	116
E20 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	3,75	13	20	24,0	60	12	GX 16-1 ..N	85,88	020	85,88	020
E20 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	3,40	13	20	24,0	60	12	GX 16-2 ..N	85,88	120	85,88	120
E20 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	2,93	13	20	24,0	60	12	GX 16-3 ..N	85,88	220	85,88	220
E25 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,25	13	25	30,0	75	12	GX 16-1 ..N	86,51	025	86,51	025
E25 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	4,90	13	25	30,0	75	12	GX 16-2 ..N	86,51	125	86,51	125
E25 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	4,43	13	25	30,0	75	12	GX 16-3 ..N	86,51	225	86,51	225
E25 R/L 12-GX 16-4	5,01 - 6,50	3,80	13	25	30,0	75	12	GX 16-4 ..N	86,51	325	86,51	325
E32 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	4,90	13	32	38,0	96	12	GX 16-2 ..N	87,34	132	87,34	132
E32 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	4,43	13	32	38,0	96	12	GX 16-3 ..N	87,34	232	87,34	232
E32 R/L 12-GX 16-4	5,01 - 6,50	3,80	13	32	38,0	96	12	GX 16-4 ..N	87,34	332	87,34	332



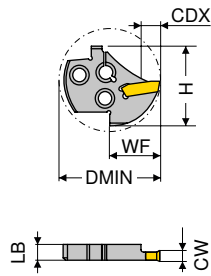
→ 30-37

→ 93-95

→ capitolul 16

ModularClamp MSS – Modul radial de canelare pentru prelucrare interioară GX 09/16

- ▲ canelare pentru inele Seeger ≤ 2,75 mm
- ▲ canelări cu rază ≤ 1,2 mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	CW	LB	WF	H	CDX	DMIN	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
								2C/71	2C/71		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Număr articol	Număr articol		
I16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	10,0	16,4	2	20	GX 09-1 ..R/L	EUR 85,88	016	EUR 85,88	016
I20 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	12,0	20,3	2	25	GX 09-1 ..R/L	EUR 85,88	020	EUR 85,88	020
I25 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	15,5	24,9	2	32	GX 09-1 ..R/L	EUR 86,51	025	EUR 86,51	025
I32 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	20,0	32,2	3	40	GX 16-2 ..R/L	EUR 87,34	032	EUR 87,34	032
I40 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	24,5	39,6	3	50	GX 16-2 ..R/L	EUR 88,08	040	EUR 88,08	040

i Pentru modul de dreapta → folosiți numai plăcuță de stânga
Pentru modul de stânga → folosiți numai plăcuță de dreapta

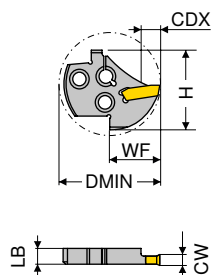


→ 30-37

→ 96

ModularClamp MSS – Modul radial de canelare pentru prelucrare interioară GX 09/16

- ▲ canelare pentru inele Seeger ≤ 5,25 mm
- ▲ canelări cu rază ≤ 2,5 mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

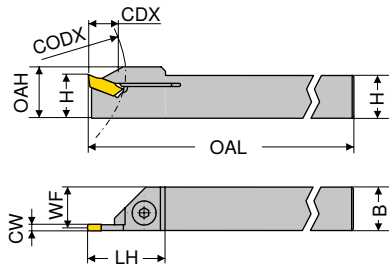
Denumire	CW	LB	WF	H	CDX	DMIN	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
								2C/71	2C/71	2C/71	2C/71
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
								70 881 ...	70 880 ...	70 880 ...	70 880 ...
								EUR	EUR	EUR	EUR
I16 R/L 04-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-1 ..N	85,88	017	85,88	017
I16 R/L 04-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-2 ..N	85,88	117	85,88	117
I20 R/L 05-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-1 ..N	85,88	021	85,88	021
I20 R/L 05-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-2 ..N	85,88	121	85,88	121
I25 R/L 06-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-1 ..N	86,51	026	86,51	026
I25 R/L 06-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-2 ..N	86,51	126	86,51	126
I32 R/L 09-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-1 ..N	87,34	033	87,34	033
I32 R/L 09-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-2 ..N	87,34	133	87,34	133
I32 R/L 09-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-3 ..N	87,34	233	87,34	233
I32 R/L 09-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-4 ..N	87,34	333	87,34	333
I40 R/L 10-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-1 ..N	88,08	041	88,08	041
I40 R/L 10-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-2 ..N	88,08	141	88,08	141
I40 R/L 10-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-3 ..N	88,08	241	88,08	241
I40 R/L 10-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-4 ..N	88,08	341	88,08	341



→ 30-37

→ 96

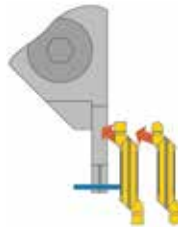
MonoClamp – Suport radial mono GX 09



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CODX mm	CDX mm	Plăcuță pentru canelare GX 09 ..	de stânga		de dreapta	
											2C/71 Număr articol 70 863 ... EUR 123,50	010	2C/71 Număr articol 70 862 ... EUR 123,50	010
E10 R/L 00-1010M-GX09	10	10	2,00-3,50	9,35	12	150	18	30	7	GX 09 ..				

i În cazul utilizării plăcuței R- sau L- frontalul sculei trebuie modificat pentru asigurarea tăierii libere.



Accesori

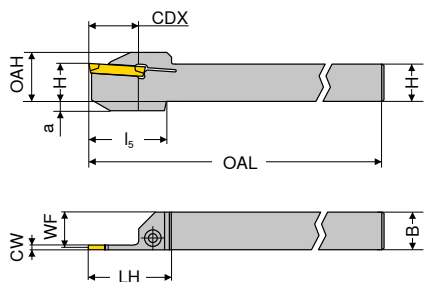
Plăcuță pentru canelare
GX 09 ..

	Y7		2A/28	
	Ceie D		Șurub plăcuță	
	Număr articol 80 950 ... EUR 9,28		Număr articol 70 950 ... EUR 10,34	
T15	113	M4x11	442	



→ 30-36

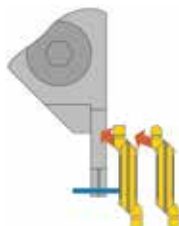
MonoClamp – Suport radial mono GX 16



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	l ₅ mm	a mm	CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
												2C/71		2C/71	
												Număr articol 70 889 ...	EUR	Număr articol 70 888 ...	EUR
E12 R/L 0012-1212K-GX16-1	12	12	2,00 - 2,75	11,35	17	125	26	24	4	12	GX 16-1	91,12	212	91,12	212
E12 R/L 0012-1212K-GX16-2	12	12	2,76 - 3,75	11,00	17	125	26	24	4	12	GX 16-2	91,12	312	91,12	312
E16 R/L 0012-1616K-GX16-1	16	16	2,00 - 2,75	15,35	21	125	26	24	4	12	GX 16-1	97,30	216	97,30	216
E16 R/L 0012-1616K-GX16-2	16	16	2,76 - 3,75	15,00	21	125	26	24	4	12	GX 16-2	97,30	316	97,30	316
E16 R/L 0012-1616K-GX16-3	16	16	3,76 - 5,00	14,53	21	125	26	24	4	12	GX 16-3	97,30	416	97,30	416
E20 R/L 0012-2020K-GX16-1	20	20	2,00 - 2,75	19,35	25	125	26			12	GX 16-1	112,00	220	112,00	220
E20 R/L 0012-2020K-GX16-2	20	20	2,76 - 3,75	19,00	25	125	26			12	GX 16-2	112,00	320	112,00	320
E20 R/L 0012-2020K-GX16-3	20	20	3,76 - 5,00	18,53	25	125	26			12	GX 16-3	112,00	420	112,00	420
E25 R/L 0012-2525M-GX16-2	25	25	2,76 - 3,75	24,00	30	150	26			12	GX 16-2	119,10	325	119,10	325
E25 R/L 0012-2525M-GX16-3	25	25	3,76 - 5,00	23,53	30	150	26			12	GX 16-3	119,10	425	119,10	425

i În cazul utilizării plăcuței R- sau L- frontalul sculei trebuie modificat pentru asigurarea tăierii libere.



Accesori

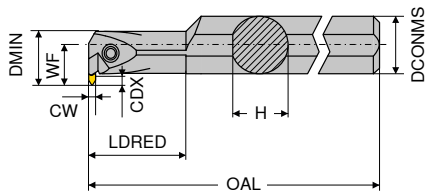
Plăcuță pentru canelare

		Y7		2A/28	
		Ceie D		Șurub plăcuță	
		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
GX 16-1	T15	9,28	113	M3,5x14	4,09 160
GX 16-2	T15	9,28	113	M3,5x14	4,09 160
GX 16-3	T15	9,28	113	M3,5x14	4,09 160



→ 30-37

MonoClamp – Bară alezaj radială mono GX 09

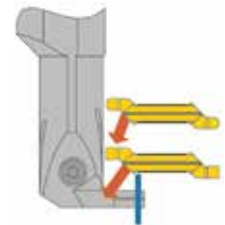


Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	Plăcuță pentru canelare GX 09 ..	de stânga		de dreapta	
										2C/71 Număr articol 70 859 ... EUR 151,40	012	2C/71 Număr articol 70 858 ... EUR 151,40	012
I12 R/L 90-2,5D-GX09	15,25	16	16	2,00 - 3,75	3	11	150	30					

i Pentru cuțit de dreapta → folosiți numai plăcuță de stânga
Pentru cuțit de stânga → folosiți numai plăcuță de dreapta

i În cazul utilizării plăcuței „R” sau „L” locașul plăcuței în coadă trebuie modificat pentru prevenirea gripării plăcuței.



Accesori

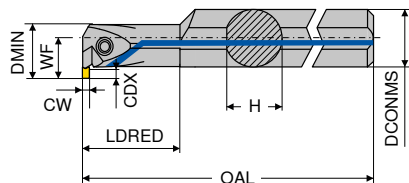
Plăcuță pentru canelare
GX 09 ..

	Y7		2A/28	
	Ceie D		Șurub plăcuță	
	Număr articol 80 950 ... EUR 9,28		Număr articol 70 950 ... EUR 8,97	
	T15 113		M3,5x12,5 441	



→ 30-36

MonoClamp – Bară alezaj radială mono GX 16

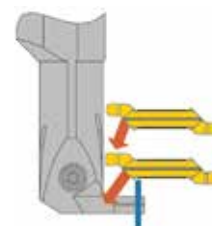


Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga	de dreapta
										2C/71 Număr articol 70 893 ... EUR	2C/71 Număr articol 70 892 ... EUR
I16 R/L 90-2.0D-GX16-1	15,25	16	20,5	2,00 - 2,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-1	133,30 516	133,30 516
I16 R/L 90-2.0D-GX16-2	15,25	16	20,5	2,76 - 3,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-2	133,30 616	133,30 616
I20 R/L 90-2.0D-GX16-2	19,00	20	25,0	2,76 - 3,75	5,5	15,5	180	40	GX 16-2	144,00 620	144,00 620
I25 R/L 90-2.0D-GX16-2	24,00	25	32,0	2,76 - 3,75	8,0	20,5	200	50	GX 16-2	167,40 625	167,40 625
I25 R/L 90-2.0D-GX16-3	24,00	25	32,0	3,76 - 5,00	10,0	22,5	200	50	GX 16-3	167,40 725	167,40 725
I32 R/L 90-2.0D-GX16-2	31,00	32	42,0	2,76 - 3,75	11,0	27,5	250	64	GX 16-2	194,60 632	194,60 632
I32 R/L 90-2.0D-GX16-3	31,00	32	42,0	3,76 - 5,00	11,0	27,5	250	64	GX 16-3	194,60 732	194,60 732

i Pentru cuțit de dreapta → folosiți numai plăcuță de stânga
Pentru cuțit de stânga → folosiți numai plăcuță de dreapta

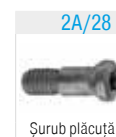
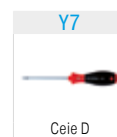
i În cazul utilizării plăcuței „R” sau „L” locașul plăcuței în coadă trebuie modificat pentru prevenirea gripării plăcuței.



Accesori

Plăcuță pentru canelare

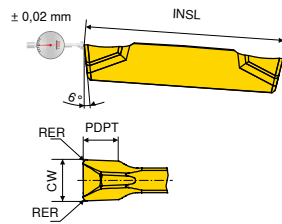
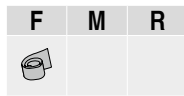
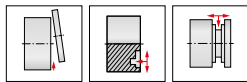
		Număr articol 80 950 ... EUR		Număr articol 70 950 ... EUR	
GX 16-1	T15	9,28	113	M4x14	8,58 403
GX 16-2	T15	9,28	113	M4x14	8,58 403
GX 16-3	T15	9,28	113	M4x14	8,58 403



→ 30-37

Plăcuță de canelare – GX 24

- ▲ plăcuță cu periferie rectificată
- ▲ este adecvat și pentru debitarea țevilor și pieselor cu pereți subțiri



-F2 CTCP325	-F2 CTPP345	-F2 CTP1340
-F2 HCR1325	-F2 HCN1345	-F2 CCN1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Denumire	INSL	CW $\pm 0,02$	RE $\pm 0,05$	PDPT	pentru suport	1C/72		1C/72		1C/72	
						Număr articol 70 350 ...	EUR	Număr articol 70 350 ...	EUR	Număr articol 70 350 ...	EUR
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3,0	0,3	2,5	GX 24-2	27,14	962	27,14	862	27,14	662
GX 24-2 E3.50 N 0.30	24	3,5	0,3	2,5	GX 24-2			27,14	864		
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4,0	0,4	3,0	GX 24-3	29,29	966	29,29	866	29,29	666
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5,0	0,4	3,5	GX 24-3	32,14	970	32,14	870	32,14	671
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6,0	0,5	4,0	GX 24-4			35,32	872	35,32	672

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	●	●
Fontă	●		●
Metale neferoase			○
Aliaje termorezistente		○	●
Materiale călite	○		

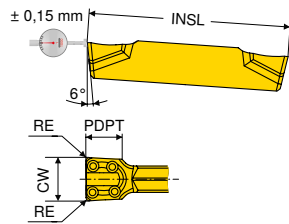
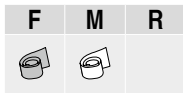
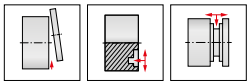
→ v, pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 103

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră



Plăcuță de canelare – GX 24 -E



Denumire	INSL mm	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	pentru suport	1C/72		1C/72		1C/72		1C/72	
						Număr articol 70 350 ... EUR		Număr articol 70 350 ... EUR		Număr articol 70 350 ... EUR		Număr articol 70 350 ... EUR	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2	18,27	932	18,27	532	18,01	832	18,27	632
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3	19,99	936	19,99	536	19,99	836	19,99	636
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,0	GX 24-3	21,80	940	21,80	540	21,80	840	21,80	640
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	3,5	GX 24-4	23,96	944	23,96	544	23,96	844	23,96	644

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●	●
Fontă	●	●	●	●
Metale neferoase				○
Aliaje termorezistente				○
Materiale călite	○			

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 103

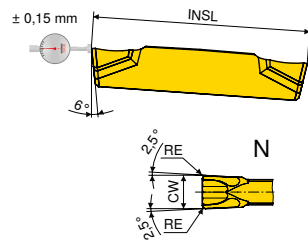
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuță de canelare – GX 24

▲ excelentă evacuare a așchiilor



Denumire	INSL mm	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	pentru suport	1C/72		1C/72		1C/72	
					Număr articol 70 363 ... EUR	900	Număr articol 70 363 ... EUR	800	Număr articol 70 363 ... EUR	600
GX 24-1 E2.00 N 0.20	24	2	0,2	GX 24-1	18,27	900	18,27	800	18,27	600
GX 24-2 E3.00 N 0.20	24	3	0,2	GX 24-2	18,27	902	18,27	802	18,27	602
GX 24-3 E4.00 N 0.30	24	4	0,3	GX 24-3	19,99	904	19,99	804	19,99	604

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	●	●
Fontă	●		●
Metale neferoase			○
Aliaje termorezistente		○	●
Materiale călite	○		

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 104

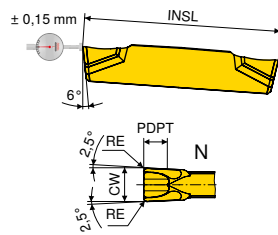
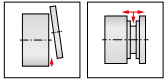
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuță de canelare – GX 24

▲ excelentă evacuare a așchiilor



Denumire	INSL	CW $\pm 0,05$	RE $\pm 0,05$	PDPT	pentru suport	1C/72		1C/72		1C/72	
						Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	3,5	GX 24-2	70 364 ...	18,27	900	70 364 ...	18,27	600
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	4,0	GX 24-3	70 364 ...	19,99	902	70 364 ...	19,99	602
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	4,0	GX 24-3	70 364 ...	21,80	904	70 364 ...	21,80	604
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4	70 364 ...	23,96	906	70 364 ...	23,96	606

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	●	●
Fontă	●	○	●
Metale neferoase	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	○	●
Materiale călite	○	○	○

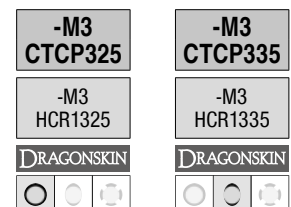
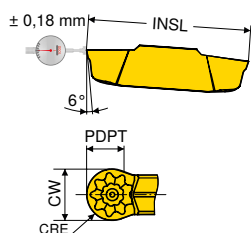
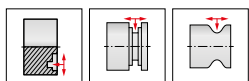
→ v. pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 103

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră



Plăcuță de canelare cu rază – GX 24



Denumire	INSL	CW $\pm 0,05$	CRE	PDPT	pentru suport
	mm	mm	mm	mm	
GX 24-2 R1.50 N	24,4	3	1,5	1,5	GX 24-2
GX 24-3 R2.00 N	24,4	4	2,0	2,5	GX 24-3
GX 24-3 R2.50 N	24,4	5	2,5	3,0	GX 24-3
GX 24-4 R3.00 N	24,4	6	3,0	4,0	GX 24-4

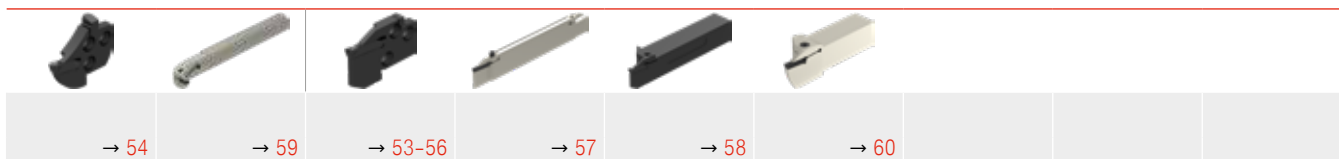
1C/72		1C/72	
Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
70 354 ...	24,30	70 354 ...	24,30
952	26,01	952	26,01
954	27,14	954	27,14
956	29,18	956	29,18
958		958	

Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	○	○
Fontă	●	●
Metale neferoase		
Aliaje termorezistente		
Materiale călite	○	

→ v_c pagina: 101
 → Recomandare de aplicație pe pagina 104

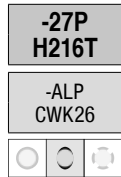
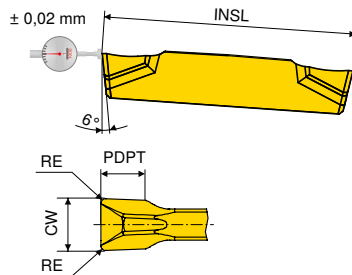
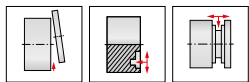
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuță de canelare – GX 24

- ▲ tăiș cu geometrie foarte pozitivă
- ▲ plăcuță cu periferie rectificată



Denumire	INSL	CW $_{+/-0,02}$	RE $_{+/-0,05}$	PDPT	pentru suport
	mm	mm	mm	mm	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,5	GX 24-3
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4

1C/72	
Număr articol	
70 350 ...	
EUR	
21,80	682
23,96	684
24,98	686
25,90	688

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	•
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	
Materiale călite	

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 103

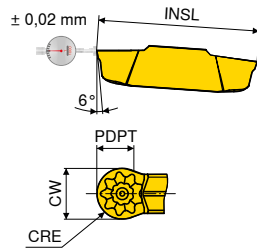
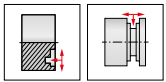
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră



Plăcuță de canelare cu rază – GX 24

- ▲ tăiș cu geometrie foarte pozitivă
- ▲ plăcuță cu periferie rectificată



Denumire	INSL	CW $_{+/-0,02}$	CRE	PDPT	pentru suport
	mm	mm	mm	mm	
GX 24-4 R3.00 N	25,4	6	3	4	GX 24-4
GX 24-5 R4.00 N	25,4	8	4	5	GX 24-5

1C/72
Număr articol
70 353 ...
EUR
32,58 500
34,40 506

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	•
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	
Materiale călite	

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 104

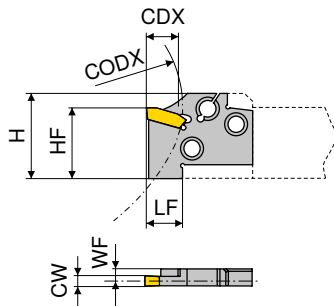
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră



ModularClamp MSS – Modul de canelare radial – GX 24

- ▲ pentru debitare radială adâncă și canelare
- ▲ pentru strunjire



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	CW	WF	LF	HF	H	CODX	CDX	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta			
									2C/71		2C/71			
									Număr articol	EUR	Număr articol	EUR		
E20 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	3,85	22	20	24	60	21	GX 24-1	70 868 ...	85,88	020	70 867 ...	85,88	020
E20 R/L 21-GX 24-2	3	3,40	22	20	24	60	21	GX 24-2	70 868 ...	85,88	120	70 867 ...	85,88	120
E25 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	5,10	22	25	30	75	21	GX 24-1	70 868 ...	86,51	025	70 867 ...	86,51	025
E25 R/L 21-GX 24-2	3	4,90	22	25	30	75	21	GX 24-2	70 868 ...	86,51	125	70 867 ...	86,51	125
E25 R/L 21-GX 24-3	4/5	4,43	22	25	30	75	21	GX 24-3	70 868 ...	86,51	225	70 867 ...	86,51	225
E25 R/L 21-GX 24-4	6	3,80	22	25	30	75	21	GX 24-4	70 868 ...	86,51	325	70 867 ...	86,51	325
E25 R/L 21-GX 24-5	8	2,95	22	25	30	75	21	GX 24-5	70 868 ...	86,51	425	70 867 ...	86,51	425
E32 R/L 21-GX 24-3	4/5	4,43	22	32	38	96	21	GX 24-3	70 868 ...	87,34	232	70 867 ...	87,34	232
E32 R/L 21-GX 24-4	6	3,80	22	32	38	96	21	GX 24-4	70 868 ...	87,34	332	70 867 ...	87,34	332



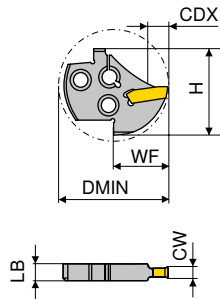
→ 46-52

→ 93-95

→ capitolul 16

ModularClamp MSS – Modul radial de canelare pentru prelucrare interioară GX 24

▲ canelare și strunjire



neutru

2C/71

Număr articol
70 880 ...

EUR

Denumire	CW	LB	WF	H	CDX	DMIN	Plăcuță pentru canelare	EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
I40 N 19-GX 24-2	2,76 - 3,75	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-2 ..N	100,00	340
I40 N 19-GX 24-3	3,76 - 5,00	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-3 ..N	100,00	440
I40 N 19-GX 24-4	5,01 - 6,50	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-4 ..N	100,00	540

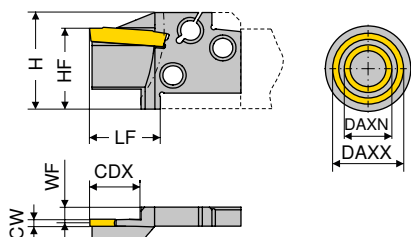


→ 46-52

→ 96

ModularClamp MSS – Modul pentru canelare axială – GX 24, scurt

- ▲ pentru canelare axială
- ▲ pentru strunjire frontală



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	DAXN	DAXX	CW	WF	LF	HF	H	CDX	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
										2C/71		2C/71	
										Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
E20 R/L 14-GX 24-2 A	50	70	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	70 891 ...	100	70 890 ...	100
E20 R/L 14-GX 24-2 A	70	100	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	111,50	102	111,50	102
E20 R/L 14-GX 24-2 A	100	150	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	111,50	104	111,50	104
E25 R/L 15-GX 24-2 A	50	70	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	112,50	200	112,50	200
E25 R/L 15-GX 24-2 A	70	100	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	112,50	202	112,50	202
E25 R/L 15-GX 24-2 A	100	150	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	112,50	204	112,50	204
E25 R/L 15-GX 24-3 A	50	70	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	112,50	206	112,50	206
E25 R/L 15-GX 24-3 A	70	100	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	112,50	208	112,50	208
E25 R/L 15-GX 24-3 A	100	150	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	112,50	210	112,50	210
E25 R/L 15-GX 24-3 A	150	300	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	112,50	212	112,50	212
E25 R/L 15-GX 24-4 A	50	70	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	112,50	214	112,50	214
E25 R/L 15-GX 24-4 A	70	100	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	112,50	216	112,50	216
E25 R/L 15-GX 24-4 A	100	150	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	112,50	218	112,50	218
E25 R/L 15-GX 24-4 A	150	300	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	112,50	220	112,50	220
E32 R/L 15-GX 24-3 A	70	100	4/5	4,43	22	32	38	15	GX 24-3	113,40	300	113,40	300
E32 R/L 15-GX 24-3 A	100	150	4/5	4,43	22	32	38	15	GX 24-3	113,40	302	113,40	302
E32 R/L 15-GX 24-3 A	150	300	4/5	4,43	22	32	38	15	GX 24-3	113,40	304	113,40	304
E32 R/L 15-GX 24-4 A	70	100	6	3,80	22	32	38	15	GX 24-4	113,40	306	113,40	306
E32 R/L 15-GX 24-4 A	100	150	6	3,80	22	32	38	15	GX 24-4	113,40	308	113,40	308
E32 R/L 15-GX 24-4 A	150	300	6	3,80	22	32	38	15	GX 24-4	113,40	310	113,40	310
E32 R/L 15-GX 24-4 A	300	900	6	3,80	22	32	38	15	GX 24-4	113,40	312	113,40	312



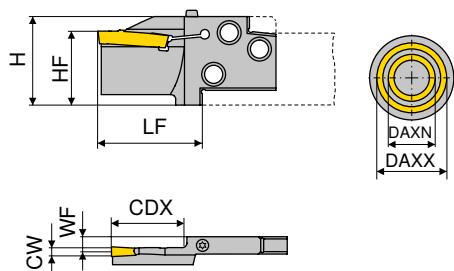
→ 46-52

→ 93-95

→ capitolul 16

ModularClamp MSS – Modul pentru canelare axială – GX 24, lung

- ▲ pentru canelare axială
- ▲ pentru strunjire frontală



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	DAXN	DAXX	CW	WF	LF	HF	H	CDX	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
										2C/71		2C/71	
										Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	50	70	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	70 895 ...	200	70 894 ...	200
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	70	100	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	114,80	202	114,80	202
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	100	150	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	114,80	204	114,80	204
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	150	300	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	114,80	206	114,80	206
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	50	70	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	114,80	210	114,80	210
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	70	100	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	114,80	212	114,80	212
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	100	150	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	114,80	214	114,80	214
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	150	300	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	114,80	216	114,80	216

i Molule axiale (ex. „GX 24, lung“) se pot prinde pe ambele părți.

Accesori	Y7		2A/28	
	Ceie D		Șurub plăcuță	
	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
Plăcuță pentru canelare	80 950 ...		70 950 ...	
GX 24-3	T15	9,28 113	M3,5x14	4,09 160
GX 24-4	T15	9,28 113	M3,5x14	4,09 160



→ 46-52

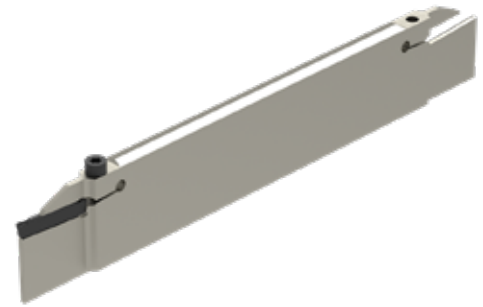
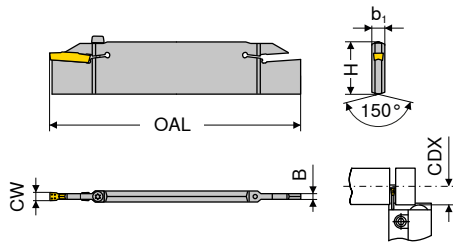
→ 93-95

→ capitolul 16

MonoClamp – Lamă radială GX 24

Detalii de livrare:

lamă incl. șurubul și cheia de fixare



Denumire	CW	H	B	b ₁	OAL	CDX	Plăcuță pentru canelare	2A/25	
								Număr articol	70 834 ...
XLCF N 3203-GX24-1S	2	32	1,05	6,2	180	21	GX 24-1	EUR	102
XLCF N 3203-GX24-2S	3	32	2,10	6,2	180	21	GX 24-2	83,78	103
XLCF N 3204-GX24-3S	4/5	32	3,05	6,2	180	21	GX 24-3	85,04	104
XLCF N 3206-GX24-4S	6	32	4,20	6,2	180	21	GX 24-4	90,70	106
								107,20	

Accesori

Plăcuță pentru canelare

		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
GX 24-1	T15	9,28	113	M3,5x14	4,09 160
GX 24-2	T15	9,28	113	M3,5x14	4,09 160
GX 24-3	T15	9,28	113	M3,5x14	4,09 160
GX 24-4	T15	9,28	113	M3,5x14	4,09 160

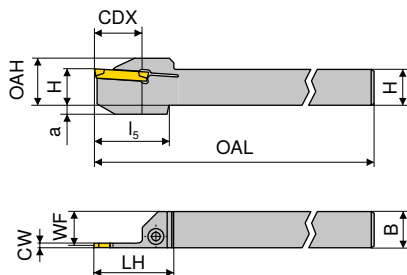


→ 46-52

→ 98+99

→ capitolul 16

MonoClamp – Suport radial mono GX 24



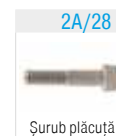
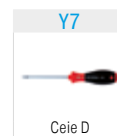
Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	CDX mm	a mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
												2C/71		2C/71	
												Număr articol 70 863 ...	EUR	Număr articol 70 862 ...	EUR
E16 R/L 0021-1616K-GX24-1	16	16	2,00 - 2,75	15,20	21	125	35	32	21	4	GX 24-1	104,60	160	104,60	160
E16 R/L 0021-1616K-GX24-2	16	16	2,76 - 3,75	15,00	21	125	35	32	21	4	GX 24-2	104,60	016	104,60	016
E20 R/L 0021-2020K-GX24-1	20	20	2,00 - 2,75	19,20	25	125	35		21		GX 24-1	120,40	200	120,40	200
E20 R/L 0021-2020K-GX24-2	20	20	2,76 - 3,75	19,00	25	125	35		21		GX 24-2	120,40	020	120,40	020
E20 R/L 0021-2020K-GX24-3	20	20	3,76 - 5,00	18,53	25	125	35		21		GX 24-3	120,40	120	120,40	120
E25 R/L 0021-2525M-GX24-2	25	25	2,76 - 3,75	24,00	30	150	35		21		GX 24-2	128,70	025	128,70	025
E25 R/L 0021-2525M-GX24-3	25	25	3,76 - 5,00	23,53	30	150	35		21		GX 24-3	128,70	125	128,70	125
E25 R/L 0021-2525M-GX24-4	25	25	5,01 - 6,50	22,90	30	150	35		21		GX 24-4	128,70	225	128,70	225
E32 R/L 0021-3225P-GX24-2	32	25	2,76 - 3,75	24,00	37	170	35		21		GX 24-2	137,50	032	137,50	032
E32 R/L 0021-3225P-GX24-3	32	25	3,76 - 5,00	23,53	37	170	35		21		GX 24-3	137,50	132	137,50	132
E32 R/L 0021-3225P-GX24-4	32	25	5,01 - 6,50	22,90	37	170	35		21		GX 24-4	137,50	232	137,50	232

Accesori

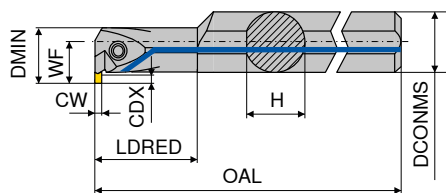
Plăcuță pentru canelare

		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
GX 24-1	T20	9,95	114	4,76	204
GX 24-2	T20	9,95	114	4,76	204
GX 24-3	T20	9,95	114	4,76	204
GX 24-4	T20	9,95	114	4,76	204



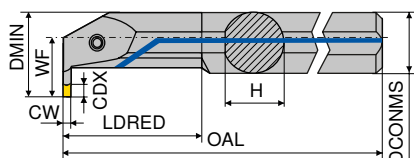
→ 46-52

MonoClamp – Bară alezaj radială mono GX 24



Denumire	H	DCONMS	DMIN	CW	CDX	WF	OAL	LDRED	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
										2C/71	2C/71	2C/71	2C/71
I32 R/L 90-2.0D-GX24-2	31,0	32	42	2,76 - 3,75	11	27,5	250	64	GX 24-2	Număr articol 70 895 ...	132	Număr articol 70 894 ...	132
I32 R/L 90-2.0D-GX24-3	31,0	32	42	3,76 - 5,00	11	27,5	250	64	GX 24-3	EUR	194,60	EUR	194,60
I40 R/L 90-2.0D-GX24-3	38,5	40	53	3,76 - 5,00	12	32,5	300	80	GX 24-3	EUR	241,80	EUR	241,80

MonoClamp – Bară alezaj radială mono GX 24



Denumire	H	DCONMS	DMIN	CW	CDX	WF	OAL	LDRED	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
										2C/71	2C/71	2C/71	2C/71
I32 R/L 90-2.0D-GX24-4	31,0	32	47	5,01 - 6,50	17,5	30,4	250	64	GX 24-4	Număr articol 70 895 ...	332	Număr articol 70 894 ...	332
I40 R/L 90-2.0D-GX24-4	38,5	40	57	5,01 - 6,50	17,5	34,4	300	80	GX 24-4	EUR	194,60	EUR	194,60
										EUR	241,80	EUR	241,80

11

Accesori

Plăcuță pentru canelare

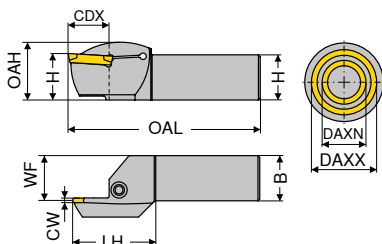
GX 24-2	EUR	9,95	114	EUR	5,72	404
GX 24-3	EUR	9,95	114	EUR	5,72	404
GX 24-4	EUR	9,95	114	EUR	5,72	404



Număr articol 80 950 ...	Număr articol 70 950 ...
EUR	EUR
9,95 114	5,72 404
9,95 114	5,72 404
9,95 114	5,72 404



MonoClamp – Suport mono axial GX 24



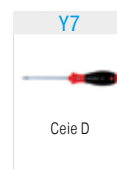
Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	B mm	CW mm	WF mm	DAXN mm	DAXX mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
												2C/71		2C/71	
												Număr articol 70 904 ...	EUR	Număr articol 70 903 ...	EUR
E25 R/L 0012-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	40	45	32	115	45	12	GX 24-2	131,10	200	131,10	200
E25 R/L 0012-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	45	50	32	115	45	12	GX 24-2	131,10	202	131,10	202
E25 R/L 0016-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	50	60	32	115	45	16	GX 24-2	131,10	204	131,10	204
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	60	75	32	115	45	19	GX 24-2	131,10	206	131,10	206
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	75	100	32	115	45	19	GX 24-2	131,10	208	131,10	208
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	100	130	32	115	45	22	GX 24-2	131,10	210	131,10	210
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	130	180	32	115	45	22	GX 24-2	131,10	212	131,10	212
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	180	300	32	115	45	22	GX 24-2	131,10	214	131,10	214
E25 R/L 0012-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	40	45	32	115	45	12	GX 24-3	131,10	230	131,10	230
E25 R/L 0012-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	45	50	32	115	45	12	GX 24-3	131,10	232	131,10	232
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	50	60	32	115	45	20	GX 24-3	131,10	234	131,10	234
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	60	75	32	115	45	20	GX 24-3	131,10	236	131,10	236
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	75	100	32	115	45	22	GX 24-3	131,10	238	131,10	238
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	100	150	32	115	45	22	GX 24-3	131,10	240	131,10	240
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	150	300	32	115	45	22	GX 24-3	131,10	242	131,10	242
E25 R/L 0020-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	40	50	32	115	45	20	GX 24-4	131,10	260	131,10	260
E25 R/L 0022-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	50	70	32	115	45	22	GX 24-4	131,10	262	131,10	262
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	70	100	32	115	45	25	GX 24-4	131,10	264	131,10	264
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	100	150	32	115	45	25	GX 24-4	131,10	266	131,10	266
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	150	300	32	115	45	25	GX 24-4	131,10	268	131,10	268

Accesori

Plăcuță pentru canelare

		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
GX 24-2	T15 - IP	11,89	128	M5x18	9,54 865
GX 24-3	T15 - IP	11,89	128	M5x18	9,54 865
GX 24-4	T15 - IP	11,89	128	M5x18	9,54 865



Ceie D



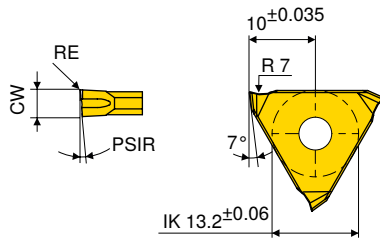
Șurub plăcuță



→ 46-52

Plăcuță de debitare TX

- ▲ până la 5,0 mm adâncime de așchiere
- ▲ lățimea de așchiere: 1,99–2,79 mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	CW _{-0,05}	RE	PSIR	pentru suport
	mm	mm		
TX R/L 0518.00.1	1,99	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 1
TX R/L 0521.00.2	2,29	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2
TX R/L 0526.00.2	2,79	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2

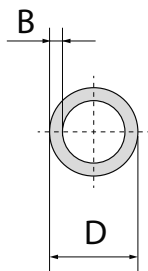
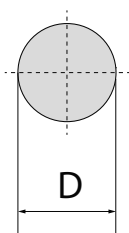
de stânga		de dreapta	
Y6		Y6	
Număr articol		Număr articol	
73 302 ...		73 301 ...	
EUR		EUR	
24,53	204	24,53	204
24,53	206	24,53	206
24,97	208	24,97	208

→ v_c pagina: 102

Adâncimea de așchiere

Material plin

Țeavă



max. 10 mm

D ≥ 50 mm; grosime perete B = aprox. 5 mm
D ≤ 50 mm; grosime perete B = aprox. 4 mm

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

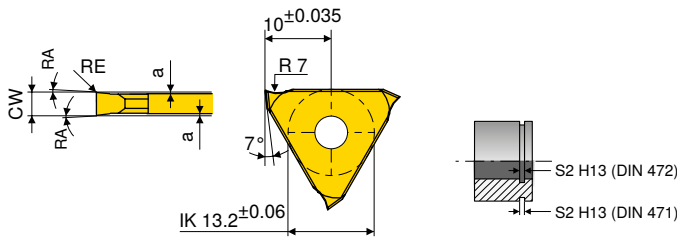


→ 66-70

Plăcuță de canelare pentru inele Seeger – TX

▲ pentru inele Seeger conform DIN 471 / 472

CWX500



neutru

Y6

Număr articol
73 300 ...

EUR

Denumire	S ₂ mm	CW _{-0,05} mm	RE mm	RA	a _{+/-0,02} mm	pentru suport	EUR	
TX N 0050.00.1	0,50	0,57	0,1	1	0,07	R/L...1	16,75	204
TX N 0060.00.1	0,60	0,67	0,1	1	0,07	R/L...1	16,75	206
TX N 0070.00.1	0,70	0,77	0,1	1	0,08	R/L...1	16,75	208
TX N 0080.00.1	0,80	0,87	0,1	1	0,08	R/L...1	16,75	210
TX N 0090.00.1	0,90	0,97	0,1	1	0,08	R/L...1	16,75	212
TX N 0100.00.1	1,00	1,07	0,1	1	0,09	R/L...1	16,75	214
TX N 0110.00.1	1,10	1,24	0,1	3	0,15	R/L...1	16,75	216
TX N 0130.00.1	1,30	1,44	0,1	3	0,15	R/L...1	16,75	218
TX N 0160.00.1	1,60	1,74	0,1	3	0,20	R/L...1	16,75	220
TX N 0185.00.1	1,85	1,99	0,1	3	0,20	R/L...1	16,75	222
TX N 0215.00.2	2,15	2,29	0,1	3	0,20	R/L...2	16,75	224
TX N 0265.00.2	2,65	2,79	0,1	3	0,20	R/L...2	16,75	226
TX N 0315.00.3	3,15	3,29	0,1	3	0,20	R/L...3	17,62	228
TX N 0415.00.4	4,15	4,29	0,1	3	0,20	R/L...4	17,72	230
TX N 0515.00.4	5,15	5,29	0,1	3	0,20	R/L...4	18,26	232

→ v. pagina: 102

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră

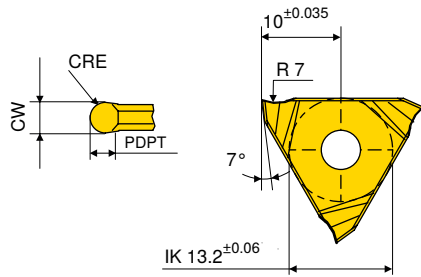


→ 70

→ 66-69

Plăcuță de canelare cu rază TX pentru canelare fără muchii

▲ raza completă, 0,5–5,0 mm pentru lățime de așchiere



CWX500



neutru

Y6

Număr articol
73 304 ...

EUR

Denumire	CRE	CW $\pm 0,05$	PDPT	pentru suport	EUR	
TX N 0002.05.1	0,25	0,5	0,20	R/L .. 1	23,14	212
TX N 0005.10.1	0,50	1,0	0,35	R/L .. 1	23,14	214
TX N 0006.12.1	0,60	1,2	0,40	R/L .. 1	23,14	216
TX N 0008.16.1	0,80	1,6	0,55	R/L .. 1	23,14	218
TX N 0010.20.2	1,00	2,0	0,70	R/L .. 2	25,62	204
TX N 0012.25.2	1,25	2,5	0,85	R/L .. 2	26,81	220
TX N 0015.30.3	1,50	3,0	1,00	R/L .. 3	27,35	206
TX N 0020.40.4	2,00	4,0	1,20	R/L .. 4	27,13	208
TX N 0025.50.4	2,50	5,0	1,50	R/L .. 4	27,56	210

→ v. pagina: 102

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

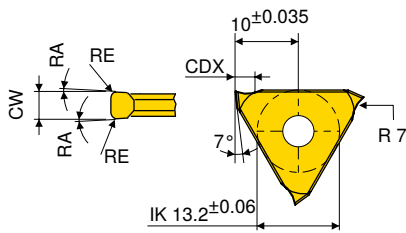


→ 70

→ 66-69

Plăcuță de canelare și strunjire de copiere – TX

CWX500



neutru

Y6

Număr articol
73 303 ...

EUR

Denumire	CW _{+0.03}	RE	RA	pentru suport	EUR	
TX N 0150.02.1	1,5	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	20,75	204
TX N 0200.02.1	2,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	20,75	206
TX N 0200.04.1	2,0	0,4	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	21,52	208
TX N 0300.06.2	3,0	0,6	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	21,83	212
TX N 0300.08.2	3,0	0,8	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	21,83	214
TX N 0300.02.2	3,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	21,52	210
TX N 0400.02.3	4,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	22,06	216
TX N 0400.12.3	4,0	1,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	22,06	220
TX N 0400.08.3	4,0	0,8	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	22,06	218

→ v. pagina: 102

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

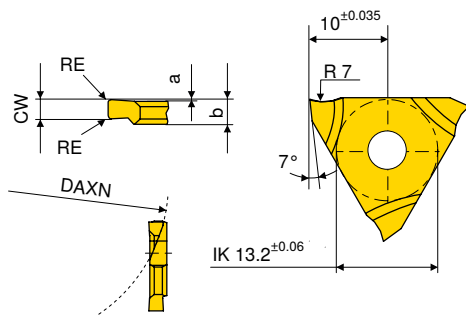


→ 70

→ 66-68

Plăcuță de canelare frontală – TX

- ▲ până la 3,5 mm adâncime de așchiere
- ▲ lățimea de așchiere: 1,5–5,0 mm
- ▲ canelare exterioară $\varnothing D_e \geq 20$ mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	CW mm	b mm	a mm	DAXN mm	RE mm	pentru suport
TX R/L 2015.2.2	1,5	2,7	0,2	20	0,2	R/L 207 ... 2
TX R/L 3020.2.2	2,0	2,7	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 2
TX R/L 3030.2.3	3,0	3,7	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 3
TX R/L 3040.2.4	4,0	4,3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 4
TX R/L 3050.2.4	5,0	5,3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 4



de stânga

de dreapta

Y6		Y6	
Număr articol		Număr articol	
73 306 ...		73 305 ...	
EUR		EUR	
24,43	204	24,43	204
24,43	206	24,43	206
24,64	208	24,64	208
24,97	210	24,97	210
25,07	212	25,07	212

→ v. pagina: 102

Prelucrare interioară

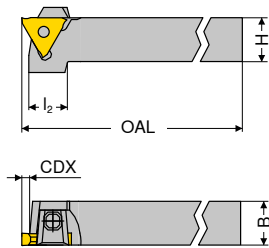
Prelucrare exterioară



→ 66

MonoClamp – Coadă radial/axială TX 0° adâncime de așchiere până la 6 mm

- ▲ pentru canelare și debitare radială și axială
- ▲ lățimea de așchiere: 0,5–6,3 mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	B _{+/-0,1} mm	OAL mm	l ₂ mm	CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
							Y6		Y6	
							Număr articol 73 501 ... EUR		Număr articol 73 500 ... EUR	
R/L 207.1212.1	12	12	100	24	4	TX R/N/L ...1	104,80	112	104,80	112
R/L 207.1616.1	16	16	125	22	4	TX R/N/L ...1	93,42	116	93,42	116
R/L 207.2020.1	20	20	125	21	4	TX R/N/L ...1	72,45	120	72,45	120
R/L 207.2525.1	25	25	150		4	TX R/N/L ...1	76,02	125	76,02	125
R/L 207.3232.1	32	32	170		4	TX R/N/L ...1	88,71	132	88,71	132
R/L 207.1212.2	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...2	104,80	212	104,80	212
R/L 207.1616.2	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...2	93,42	216	93,42	216
R/L 207.2020.2	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...2	72,45	220	72,45	220
R/L 207.2525.2	25	25	150		6	TX R/N/L ...2	76,02	225	76,02	225
R/L 207.3232.2	32	32	170		6	TX R/N/L ...2	88,71	232	88,71	232
R/L 207.1212.3	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...3	104,80	312	104,80	312
R/L 207.1616.3	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...3	93,42	316	93,42	316
R/L 207.2020.3	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...3	72,45	320	72,45	320
R/L 207.2525.3	25	25	150		6	TX R/N/L ...3	76,02	325	76,02	325
R/L 207.3232.3	32	32	170		6	TX R/N/L ...3	88,71	332	88,71	332
R/L 207.1616.4	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...4	93,42	416	93,42	416
R/L 207.2020.4	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...4	72,45	420	72,45	420
R/L 207.2525.4	25	25	150		6	TX R/N/L ...4	76,02	425	76,02	425
R/L 207.3232.4	32	32	170		6	TX R/N/L ...4	88,71	432	88,71	432

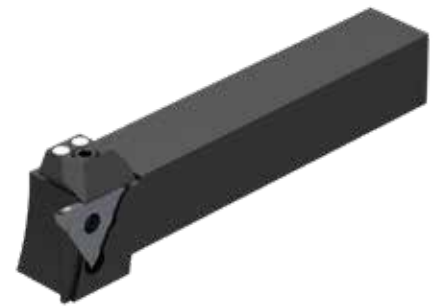
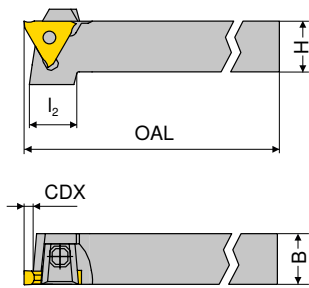
Accesori		2A/28		Y6		Y6		Y6		Y6	
		Ceie I		Gheară de dreapta		Gheară de stânga		Șurub plăcuță		Știft de ghidare	
		Număr articol 70 950 ... EUR		Număr articol 73 950 ... EUR		Număr articol 73 950 ... EUR		Număr articol 73 950 ... EUR		Număr articol 73 950 ... EUR	
Plăcuță pentru canelare	TX R/N/L ...1	SW03	2,45 176	20,97 020			M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030	
	TX R/N/L ...1	SW03	2,45 176		20,97 024		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030	
	TX R/N/L ...2	SW03	2,45 176	20,97 020			M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030	
	TX R/N/L ...2	SW03	2,45 176		20,97 024		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030	
	TX R/N/L ...3	SW03	2,45 176	20,97 020			M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030	
	TX R/N/L ...3	SW03	2,45 176		20,97 024		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030	
	TX R/N/L ...4	SW03	2,45 176	23,28 022			M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030	
	TX R/N/L ...4	SW03	2,45 176		23,28 026		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030	



→ 61-65

MonoClamp – Coadă radială TX 0° adâncime de așchiere până la 8 mm

- ▲ pentru canelare și debitare radială
- ▲ lățimea de așchiere: 1,9–6,3 mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	B $\pm 0,1$ mm	OAL mm	l ₂ mm	CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
							Y6		Y6	
							Număr articol 73 503 ...	EUR	Număr articol 73 502 ...	EUR
R/L 780.2020.2	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...2	77,48	120	77,48	120
R/L 780.2525.2	25	25	150		8	TX R/N/L ...2	81,36	125	81,36	125
R/L 780.3232.2	32	32	170		8	TX R/N/L ...2	97,20	132	97,20	132
R/L 780.2020.3	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...3	77,48	220	77,48	220
R/L 780.2525.3	25	25	150		8	TX R/N/L ...3	81,36	225	81,36	225
R/L 780.3232.3	32	32	170		8	TX R/N/L ...3	97,20	232	97,20	232
R/L 780.2020.4	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...4	77,48	320	77,48	320
R/L 780.2525.4	25	25	150		8	TX R/N/L ...4	81,36	325	81,36	325
R/L 780.3232.4	32	32	170		8	TX R/N/L ...4	97,20	332	97,20	332

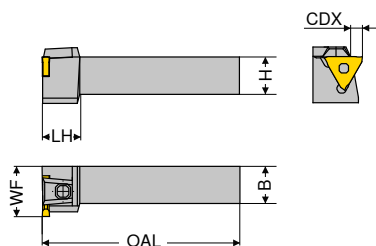
Accesori	2A/28		Y6		Y6		Y6		Y6	
	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 73 950 ...	EUR	Număr articol 73 950 ...	EUR	Număr articol 73 950 ...	EUR	Număr articol 73 950 ...	EUR
Plăcuță pentru canelare										
TX R/N/L ...2	SW03	2,45 176	20,97 020				M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...2	SW03	2,45 176	20,97 024				M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...3	SW03	2,45 176	20,97 024				M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...3	SW03	2,45 176	23,28 026				M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...4	SW03	2,45 176	23,28 022				M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...4	SW03	2,45 176					M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030



→ 61-63

MonoClamp – Coadă radială TX 90° adâncime de așchiere până la 6 mm

- ▲ pentru canelare și debitare radială
- ▲ lățimea de așchiere: 0,5–6,3 mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	B $\pm 0,1$ mm	OAL mm	LH mm	WF $\pm 0,07$ mm	CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
								Y6		Y6	
								Număr articol 73 505 ...	EUR	Număr articol 73 504 ...	EUR
R/L 738.2020.1	20	20	150	20	27	4	TX R/N/L ...1	90,28	120	90,28	120
R/L 738.2525.1	25	25	150		32	4	TX R/N/L ...1	93,42	125	93,42	125
R/L 738.2020.2	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...2	90,28	220	90,28	220
R/L 738.2525.2	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...2	93,42	225	93,42	225
R/L 738.2020.3	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...3	90,28	320	90,28	320
R/L 738.2525.3	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...3	93,42	325	93,42	325
R/L 738.2020.4	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...4	90,28	420	90,28	420
R/L 738.2525.4	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...4	93,42	425	93,42	425

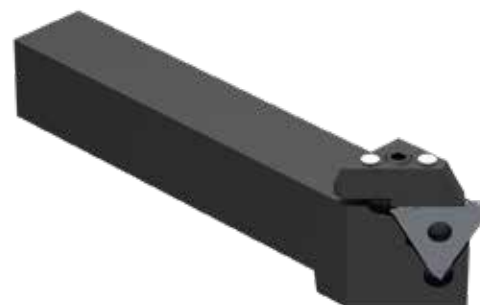
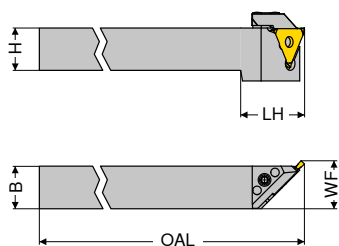
Accesori	2A/28		Y6		Y6		Y6		Y6	
	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 73 950 ...	EUR	Număr articol 73 950 ...	EUR	Număr articol 73 950 ...	EUR	Număr articol 73 950 ...	EUR
Plăcuță pentru canelare										
TX R/N/L ...1	SW03	2,45 176	20,97 020		20,97 024		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...1	SW03	2,45 176			20,97 024		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...2	SW03	2,45 176	20,97 020		20,97 024		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...2	SW03	2,45 176			20,97 024		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...3	SW03	2,45 176	20,97 020		20,97 024		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...3	SW03	2,45 176			20,97 024		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...4	SW03	2,45 176	23,28 022		23,28 026		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...4	SW03	2,45 176			23,28 026		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030



→ 62-64

MonoClamp – Coadă TX de 45°

- ▲ pentru canelare
- ▲ lățimea de așchiere: 1,9–6,3 mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	B _{+/-0,1} mm	OAL mm	LH mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
						Y6		Y6	
						Număr articol 73 507 ... EUR		Număr articol 73 506 ... EUR	
R/L 618.2020.2	20	20	125	30	TX R/N/L ...2	104,80	120	104,80	120
R/L 618.2525.2	25	25	150		TX R/N/L ...2	109,10	125	109,10	125
R/L 618.3232.2	32	32	170		TX R/N/L ...2	122,70	132	122,70	132
R/L 618.2020.3	20	20	125	30	TX R/N/L ...3	104,80	220	104,80	220
R/L 618.2525.3	25	25	150		TX R/N/L ...3	109,10	225	109,10	225
R/L 618.3232.3	32	32	170		TX R/N/L ...3	122,70	232	122,70	232
R/L 618.2020.4	20	20	125	30	TX R/N/L ...4	104,80	320	104,80	320
R/L 618.2525.4	25	25	150		TX R/N/L ...4	109,10	325	109,10	325
R/L 618.3232.4	32	32	170		TX R/N/L ...4	122,70	332	122,70	332

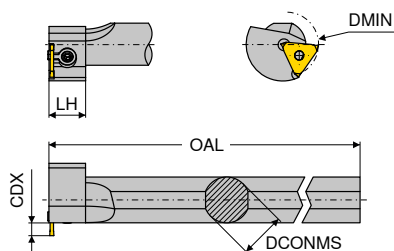
Accesori	2A/28		Y6		Y6		Y6		Y6	
	Ceie I		Gheară de dreapta		Gheară de stânga		Șurub plăcuță		Știft de ghidare	
	Număr articol 70 950 ... EUR		Număr articol 73 950 ... EUR		Număr articol 73 950 ... EUR		Număr articol 73 950 ... EUR		Număr articol 73 950 ... EUR	
Plăcuță pentru canelare										
TX R/N/L ...2	SW03	2,45 176	30,41 001				M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...2	SW03	2,45 176			30,41 005		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...3	SW03	2,45 176	30,41 001				M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...3	SW03	2,45 176			30,41 005		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...4	SW03	2,45 176			30,41 007		M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030
TX R/N/L ...4	SW03	2,45 176	30,41 002				M6x20	4,30 028	Ø 4x18	0,39 030



→ 62+63

MonoClamp – Cuțit interior radial TX

- ▲ pentru canelare interioară radială
- ▲ lățimea de așchiere: 0,5–6,3 mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	DCONMS _{g7}	DMIN	OAL	LH	CDX	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
							Y6		Y6	
							Număr articol 73 511 ...	EUR	Număr articol 73 510 ...	EUR
R/L 660.0025.1	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...1	123,70	125	123,70	125
R/L 660.0032.1	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...1	152,10	132	152,10	132
R/L 660.0040.1	40	46	250		2	TX R/N/L ...1	153,10	140	153,10	140
R/L 660.0025.2	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...2	123,70	225	123,70	225
R/L 660.0032.2	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...2	152,10	232	152,10	232
R/L 660.0040.2	40	46	250		2	TX R/N/L ...2	153,10	240	153,10	240
R/L 660.0025.3	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...3	123,70	325	123,70	325
R/L 660.0032.3	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...3	152,10	332	152,10	332
R/L 660.0040.3	40	46	250		2	TX R/N/L ...3	153,10	340	153,10	340
R/L 660.0025.4	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...4	123,70	425	123,70	425
R/L 660.0032.4	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...4	152,10	432	152,10	432
R/L 660.0040.4	40	46	250		2	TX R/N/L ...4	153,10	440	153,10	440

alezaj Ø _{min.} în mm	46	50	60	80	100	Plăcuță pentru canelare
T _{max.} în mm	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...1
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...2
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...3
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...4

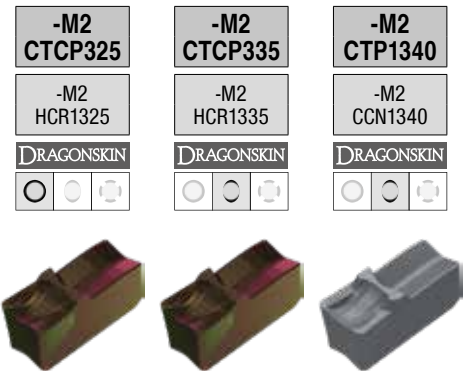
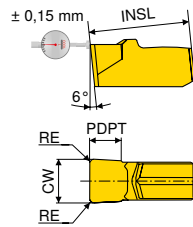
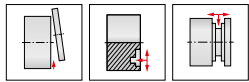
Y6		2A/28		Y6	
Element de prindere		Ceie I		Șurub plăcuță	
Număr articol 73 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 73 950 ...	EUR
TX R/N/L ...1	25,90 011	SW03	2,45 176	M6x30	4,30 009
TX R/N/L ...2	25,90 011	SW03	2,45 176	M6x30	4,30 009
TX R/N/L ...3	25,90 011	SW03	2,45 176	M6x30	4,30 009
TX R/N/L ...4	25,90 011	SW03	2,45 176	M6x30	4,30 009



→ 62-64

Plăcuță pentru canelare – LX

- ▲ lățimea canelării: 8 și 10 mm
- ▲ canelare frontală peste Ø 500 mm
- ▲ canelare și strunjire în alezaj peste Ø 200 m



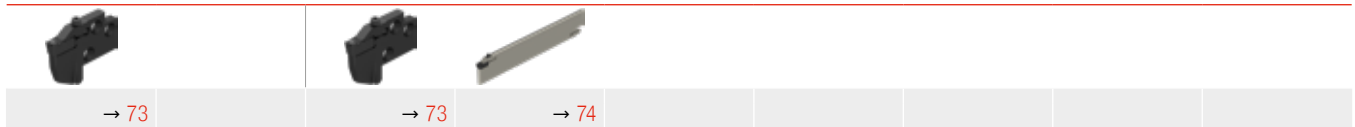
Denumire	INSL mm	CW $-/+0,08$ mm	RE $-/+0,1$ mm	PDPT mm	pentru suport	1A/15		1A/15		1A/15	
						Număr articol 70 337 ...	EUR	Număr articol 70 337 ...	EUR	Număr articol 70 337 ...	EUR
LXE 8.00N0.80-M2	19	8	0,8	5	E32 N ..-LX	18,79	928	18,79	578	18,79	682
LXE 10.00N0.80-M2	19	10	0,8	5	E32 N ..-LX	25,05	932	25,05	582	25,05	678

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●
Fontă	●	●	●
Metale neferoase			○
Aliaje termorezistente			●
Materiale călite	○		

→ v. pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 108

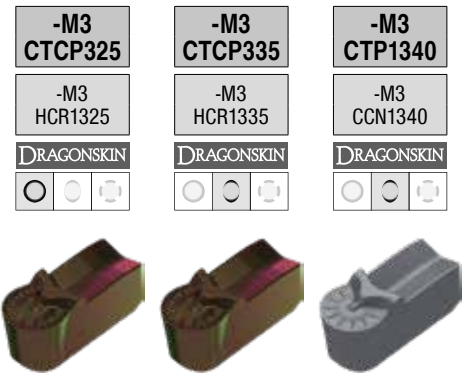
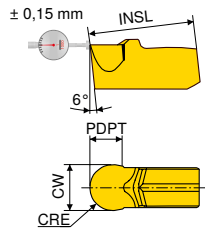
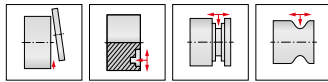
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră



Plăcuță cu rază pentru canelare – LX

- ▲ lățimea canelării: 8 mm
- ▲ canelare axială de la Ø 500 mm
- ▲ canelare și strunjire în alezaj de la Ø 200 m



Denumire	INSL	CW $_{-/+0,08}$	CRE	PDPT	pentru suport
	mm	mm	mm	mm	
LXR 4.00N-M3	19	8	4	5	E32 N ..-LX

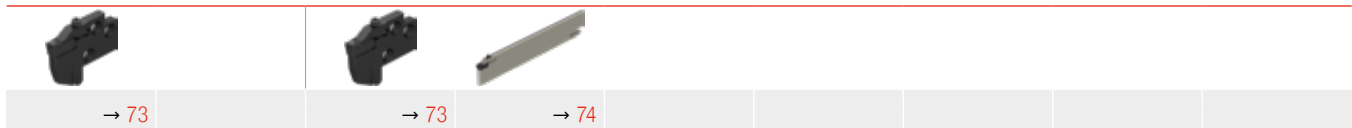
1A/15	1A/15	1A/15
Număr articol	Număr articol	Număr articol
70 337 ...	70 337 ...	70 337 ...
EUR	EUR	EUR
20,03 908	20,03 518	20,03 618

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●
Fontă	●	●	●
Metale neferoase			○
Aliaje termorezistente			●
Materiale călite	○		

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 108

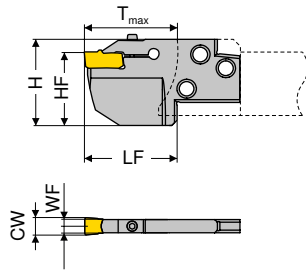
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioră



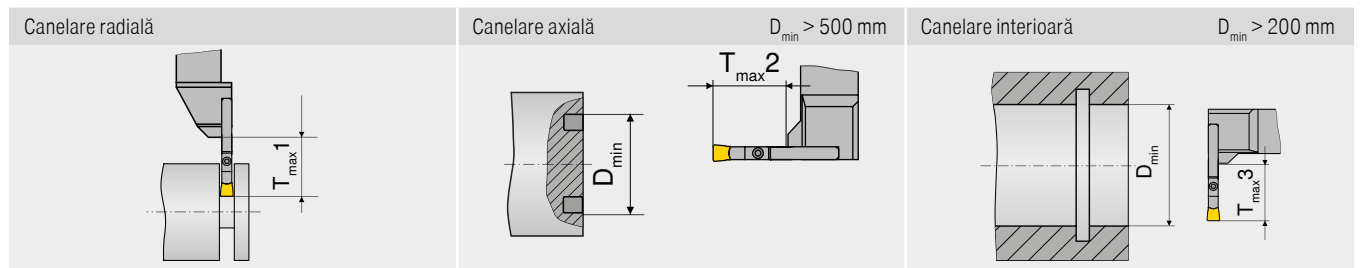
ModularClamp MSS – Modul pentru canelare axială și radială – LX

- ▲ lățimea canelării: 8 și 10 mm
- ▲ canelare axială peste Ø 500 mm
- ▲ canelare și strunjire interioară peste Ø 200 mm



neutru

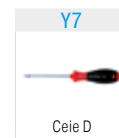
Denumire	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	T _{max. 1} mm	T _{max. 2} mm	T _{max. 3} mm	Plăcuță pentru canelare	2C/71	
										Număr articol	EUR
E32 N 25-LX	8 / 10	3,4	27	32	44	25	19	14	LX ..	70 835 ...	032
E32 N 32-LX	8 / 10	3,4	37	32	44	32	26	21	LX ..	95,84	132
E32 N 45-LX	8 / 10	3,4	47	32	44	45	39	34	LX ..	95,84	232



Accesori

Plăcuță pentru canelare

LX ..



Ceie D

Număr articol	80 950 ...
EUR	9,95
	114



Șurub plăcuță

Număr articol	70 950 ...
EUR	4,76
	204

T20

M4x18



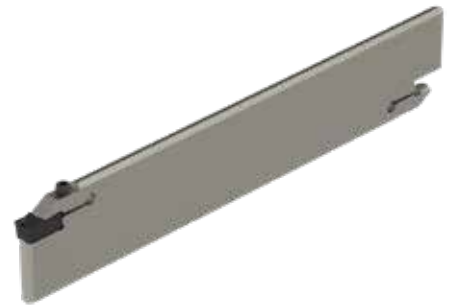
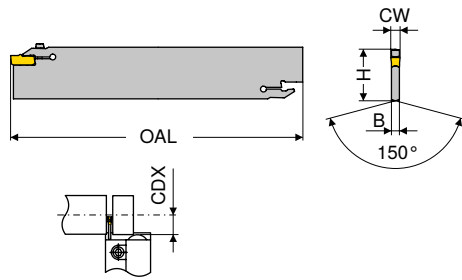
→ 71+72

→ 93-95

MonoClamp – Lamă – LX

Detalii de livrare:

lamă incl. șurub de fixare și cheie

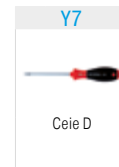


Denumire	H	B	OAL	CW	CDX	Plăcuță pentru canelare	2A/25 Număr articol 70 833 ... EUR 251,30	108
XLCEN 4608-LX	46	6,8	250	8/10	80	LX ..		

Accesori

Plăcuță pentru canelare

LX ..



Număr articol 80 950 ... EUR 9,95	114
--	-----



Număr articol 70 950 ... EUR 4,76	204
--	-----

T20

M4x18



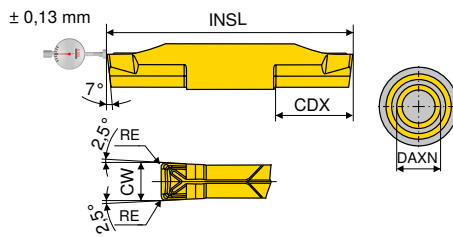
→ 71+72

→ 98+99

→ capitolul 16

Plăcuță pentru canelare – AX

- ▲ excelență evacuare a așchiilor
- ▲ diametrul minim DAXN se referă la diametrul exterior al debitării



Denumire	IH	INSL	CW $\pm 0,02$	RE $\pm 0,05$	CDX	DAXN	pentru suport	1C/72	
								Număr articol	70 327 ...
AX 05 E3.00 N 0.30	N	24	3	0,3	5	10	E.. R/L.. -AX 05	EUR 27,49	005
AX 10 E3.00 N 0.30	N	34	3	0,3	10	20	E.. R/L.. -AX 10	EUR 28,51	010
AX 15 E3.00 N 0.30	N	44	3	0,3	15	30	E.. R/L.. -AX 15	EUR 29,98	015

Oțel	●
Oțel inoxidabil	●
Fontă	●
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	●
Materiale călite	●

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 109

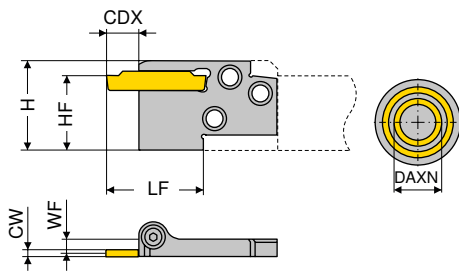
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



ModularClamp MSS – Modul axial de canelare – AX

▲ pentru canelare axială și strunjire



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	HF mm	CW mm	WF mm	LF mm	H mm	DAXN mm	CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
									2C/71		2C/71	
									Număr articol 70 827 ...	EUR	Număr articol 70 828 ...	EUR
E16 R/L 05-AX 05	16	3	2,5	24,0	20,5	10	5	AX05	94,37	016	94,37	016
E20 R/L 05-AX 05	20	3	3,1	28,0	25,0	10	5	AX05	94,37	020	94,37	020
E25 R/L 05-AX 05	25	3	4,6	27,5	30,0	10	5	AX05	95,42	025	95,42	025
E20 R/L 10-AX 10	20	3	3,1	33,0	25,0	20	10	AX10	94,37	120	94,37	120
E25 R/L 10-AX 10	25	3	4,6	32,5	30,0	20	10	AX10	95,42	125	95,42	125
E20 R/L 15-AX 15	20	3	3,1	44,0	25,0	30	15	AX15	94,37	220	94,37	220
E25 R/L 15-AX 15	25	3	4,6	43,5	30,0	30	15	AX15	95,42	225	95,42	225

Accesori

Număr articol

Număr articol			Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
			EUR		EUR	
70 827 016 / 70 828 016	T15	9,28	113	M3,5x12,5	8,97	441
70 827 020 / 70 828 020	T15	9,28	113	M4x14	8,58	403
70 827 025 / 70 828 025	T20	9,95	114	M5x18	5,72	404
70 827 120 / 70 828 120	T15	9,28	113	M4x14	8,58	403
70 827 125 / 70 828 125	T20	9,95	114	M5x18	5,72	404
70 827 220 / 70 828 220	T15	9,28	113	M4x14	8,58	403
70 827 225 / 70 828 225	T20	9,95	114	M5x18	5,72	404

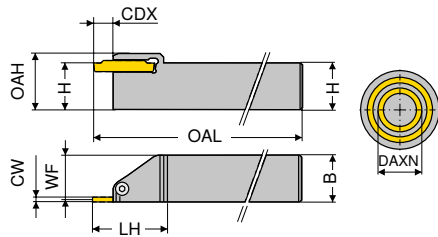


→ 75

→ 93-95

→ capitolul 16

MonoClamp – Suport de canelare axială AX 0° până la 15 mm adâncime de canelare



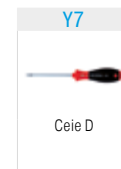
Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H	B	OAL	LH	OAH	CDX	CW	WF	DAXN	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
											NEW	2C/71	NEW	2C/71
											Număr articol 70 823 ...		Număr articol 70 824 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
E20 R/L 0005-2020-AX 05	20	20	140	28	25	5	3	18,7	10	AX05	132,10	02000	132,10	02000
E20 R/L 0010-2020-AX 10	20	20	140	38	25	10	3	18,7	20	AX10	132,10	12000	132,10	12000
E20 R/L 0015-2020-AX 15	20	20	140	49	25	15	3	18,7	30	AX15	132,10	22000	132,10	22000
E25 R/L 0005-2525-AX 05	25	25	160	28	30	5	3	23,7	10	AX05	141,50	02500	141,50	02500
E25 R/L 0010-2525-AX 10	25	25	160	38	30	10	3	23,7	20	AX10	141,50	12500	141,50	12500
E25 R/L 0015-2525-AX 15	25	25	160	49	30	15	3	23,7	30	AX15	141,50	22500	141,50	22500

Accesori

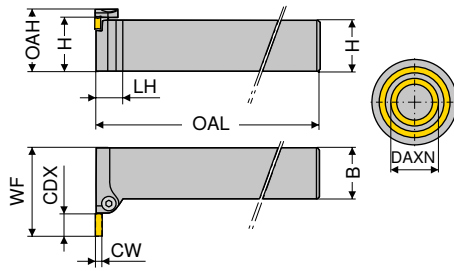
Număr articol

		de stânga		de dreapta	
		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
70 824 02000 / 70 823 02000	T20	7,52	106	M5x18	5,72 404
70 824 12000 / 70 823 12000	T20	7,52	106	M5x18	5,72 404
70 824 22000 / 70 823 22000	T20	7,52	106	M5x18	5,72 404
70 824 02500 / 70 823 02500	T20	7,52	106	M5x18	5,72 404
70 824 12500 / 70 823 12500	T20	7,52	106	M5x18	5,72 404
70 824 22500 / 70 823 22500	T20	7,52	106	M5x18	5,72 404



→ 75

MonoClamp – Suport de canelare axială AX 90° până la 15 mm adâncime de canelare



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H	B	WF	OAH	OAL	LH	CDX	DAXN	CW	de stânga		de dreapta	
										NEW 2C/71	Număr articol	NEW 2C/71	Număr articol
E20 R/L 9005-2020-AX 05	20	20	28	25	110	12	5	10	3	70 825 ...	02000	70 826 ...	02000
E20 R/L 9010-2020-AX 10	20	20	38	25	110	13	10	20	3	132,10	12000	132,10	12000
E20 R/L 9015-2020-AX 15	20	20	49	25	110	13	15	30	3	132,10	22000	132,10	22000
E25 R/L 9005-2525-AX 05	25	25	33	30	140	12	5	10	3	141,50	02500	141,50	02500
E25 R/L 9010-2525-AX 10	25	25	43	30	110	13	10	20	3	141,50	12500	141,50	12500
E25 R/L 9015-2525-AX 15	25	25	49	30	140	13	15	30	3	141,50	22500	141,50	22500

Accesori

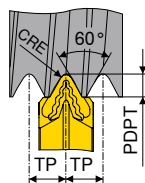
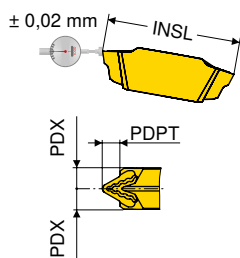
Număr articol

		de stânga		de dreapta	
		Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
70 825 22000 / 70 826 22000	T20	80 950 ...	7,52	70 950 ...	404
70 825 12000 / 70 826 12000	T20	106	7,52	404	404
70 825 02000 / 70 826 02000	T15	105	7,05	403	8,58
70 825 22500 / 70 826 22500	T20	106	7,52	404	5,72
70 825 12500 / 70 826 12500	T20	106	7,52	404	5,72
70 825 02500 / 70 826 02500	T15	105	7,05	403	8,58



→ 75

Plăcuțe filetare TC profil întreg – Pentru filet exterior 60°



CTPP520	CTPP535	-27P H216T
DPX1520	DPX1535	-ALP CWK26
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	



Denumire	Mărime	TP	INSL	PDPT	PDX	CRE	pentru suport	1C/84		1C/84		1C/84	
								Număr articol 70 357 ...	EUR	Număr articol 70 357 ...	EUR	Număr articol 70 357 ...	EUR
TC 16-1 E 0.5 ISO	TC 16-1 ...	0,50	16	0,32	1,05	0,06	E.. R/L TC 16-1	21,80	010	21,80	110	17,60	610
TC 16-1 E 0.75 ISO	TC 16-1 ...	0,75	16	0,48	1,05	0,09	E.. R/L TC 16-1	21,80	012	21,80	112	17,60	612
TC 16-1 E 1.0 ISO	TC 16-1 ...	1,00	16	0,64	1,05	0,12	E.. R/L TC 16-1	21,80	014	21,80	114	17,60	614
TC 16-1 E 1.25 ISO	TC 16-1 ...	1,25	16	0,80	1,05	0,15	E.. R/L TC 16-1	21,80	016	21,80	116	17,60	616
TC 16-1 E 1.5 ISO	TC 16-1 ...	1,50	16	0,95	1,05	0,18	E.. R/L TC 16-1	21,80	018	21,80	118	17,60	618
TC 16-2 E 1.75 ISO	TC 16-2 ...	1,75	16	1,10	2,15	0,22	E.. R/L/N TC 16-2	21,80	030	21,80	130	17,60	630
TC 16-2 E 2.0 ISO	TC 16-2 ...	2,00	16	1,26	2,15	0,25	E.. R/L/N TC 16-2	21,80	032	21,80	132	17,60	632
TC 16-2 E 2.5 ISO	TC 16-2 ...	2,50	16	1,58	2,15	0,32	E.. R/L/N TC 16-2	21,80	034	21,80	134	17,60	634
TC 16-2 E 3.0 ISO	TC 16-2 ...	3,00	16	1,89	2,15	0,38	E.. R/L/N TC 16-2	21,80	036	21,80	136	17,60	636
TC 16-3 E 3.5 ISO	TC 16-3 ...	3,50	16	2,21	3,10	0,44	E25 N TC 16-3	21,80	050	21,80	150		
TC 16-3 E 4.0 ISO	TC 16-3 ...	4,00	16	2,53	3,10	0,50	E25 N TC 16-3	21,80	052	21,80	152		
TC 16-3 E 5.0 ISO	TC 16-3 ...	5,00	16	3,16	3,10	0,63	E25 N TC 16-3	21,80	056	21,80	156		

Oțel	●	●	
Oțel inoxidabil	●	●	
Fontă	●		●
Metale neferoase	○	○	●
Aliaje termorezistente	○	●	
Materiale călite			

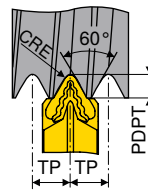
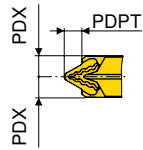
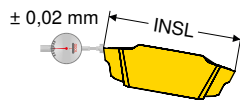
→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 110

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

			→ 84	→ 85			

Plăcuțe filetare TC profil întreg – Pentru filet interior 60°



CTPP535	CTPP520	-27P H216T
DPX1535	DPX1520	-ALP CWK26
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	



Denumire	Mărime	TP	INSL	PDPT	PDX	CRE	pentru suport	1C/84		1C/84		1C/84	
								Număr articol 70 358 ...	EUR	Număr articol 70 358 ...	EUR	Număr articol 70 358 ...	EUR
TC 16-1 1.0 ISO	TC 16-1 ...	1,00	16	0,59	1,05	0,06	I32 R/L TC 16-1	21,80	114	21,80	014	17,60	614
TC 16-1 1.25 ISO	TC 16-1 ...	1,25	16	0,74	1,05	0,07	I32 R/L TC 16-1			21,80	016		
TC 16-1 1.5 ISO	TC 16-1 ...	1,50	16	0,89	1,05	0,09	I32 R/L TC 16-1	21,80	118	21,80	018	17,60	618
TC 16-2 1.75 ISO	TC 16-2 ...	1,75	16	1,02	2,15	0,11	I32 R/L TC 16-2			21,80	030		
TC 16-2 2.0 ISO	TC 16-2 ...	2,00	16	1,17	2,15	0,13	I32 R/L TC 16-2	21,80	132	21,80	032	17,60	632
TC 16-2 3.0 ISO	TC 16-2 ...	3,00	16	1,76	2,15	0,19	I32 R/L TC 16-2	21,80	136	21,80	036	17,60	636
Oțel								●		●			
Oțel inoxidabil								●		●			
Fontă										●		●	
Metale neferoase								○		○		●	
Aliaje termorezistente								●		○			
Materiale călite													

→ v_c pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 110

Prelucrare interioară

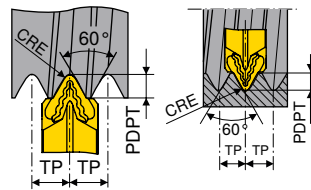
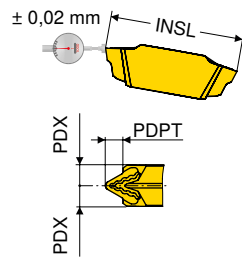
Prelucrare exterioră



→ 86

→ 87

Plăcuțe filetate TC profil parțial 60°

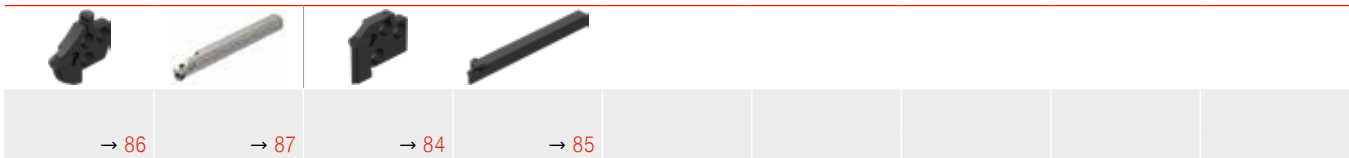


Denumire	Mărime	TP mm	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	pentru suport	1C/84 Număr articol 70 355 ...		1C/84 Număr articol 70 355 ...		1C/84 Număr articol 70 355 ...	
								EUR		EUR		EUR	
TC 16-1 EI A 60	TC 16-1 ...	0,5 - 1,5	16	1,27	1,05	0,03	E/I.. R/L TC 16-1	21,80	110	21,80	010	17,60	610
TC 16-2 EI G 60	TC 16-2 ...	1,75 - 3,0	16	2,49	2,15	0,11	E/I.. R/L/N TC 16-2	21,80	130	21,80	030	17,60	630
TC 16-2 EI AG 60	TC 16-2 ...	0,5 - 3,0	16	2,57	2,15	0,03	E/I.. R/L/N TC 16-2	21,80	132	21,80	032	17,60	632
TC 16-3 EI N 60	TC 16-3 ...	3,5 - 5,0	16	4,11	3,10	0,22	E/I.. N TC 16-3	21,80	150	21,80	050	17,60	650
Oțel								●		●			
Oțel inoxidabil								●		●			
Fontă										●			●
Metale neferoase								○		○			●
Aliaje termorezistente								●		○			
Materiale călite													

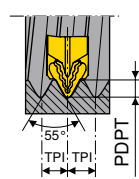
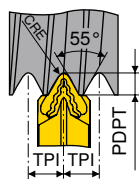
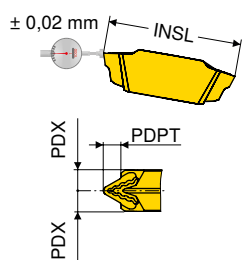
→ v. pagina: 101
→ Recomandare de aplicație pe pagina 110

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuțe filetate TC profil întreg 55°



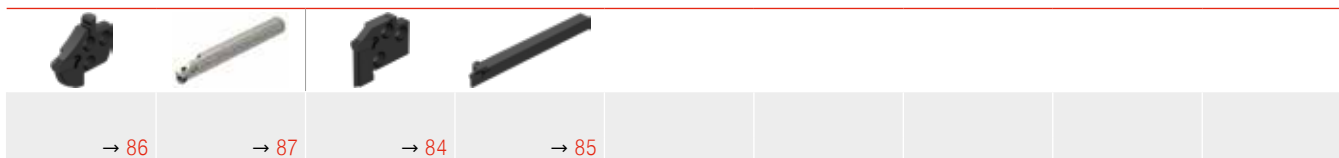
Denumire	Mărime	TPI	INSL	PDPT	PDX	CRE	pentru suport	1C/84		1C/84		1C/84	
								Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
TC 16-1 EI 28 W	TC 16-1 ...	28	16	0,60	1,05	0,12	E/l.. R/L TC 16-1	70 359 ...	010	21,80	110		
TC 16-1 EI 20 W	TC 16-1 ...	20	16	0,84	1,05	0,17	E/l.. R/L TC 16-1	70 359 ...	016	21,80			
TC 16-1 EI 19 W	TC 16-1 ...	19	16	0,88	1,05	0,17	E/l.. R/L TC 16-1	70 359 ...	018	21,80	118	17,60	618
TC 16-1 EI 16 W	TC 16-1 ...	16	16	1,05	1,05	0,21	E/l.. R/L TC 16-1	70 359 ...	022	21,80			
TC 16-2 EI 14 W	TC 16-2 ...	14	16	1,20	2,15	0,23	E/l.. R/L/N TC 16-2	70 359 ...	030	21,80	130	17,60	630
TC 16-2 EI 12 W	TC 16-2 ...	12	16	1,40	2,15	0,27	E/l.. R/L/N TC 16-2	70 359 ...		21,80	132		
TC 16-2 EI 11 W	TC 16-2 ...	11	16	1,53	2,15	0,30	E/l.. R/L/N TC 16-2	70 359 ...	034	21,80	134	17,60	634

Oțel	●	●		
Oțel inoxidabil	●	●		
Fontă	●			●
Metale neferoase	○	○		●
Aliaje termorezistente	○	●		
Materiale călite				

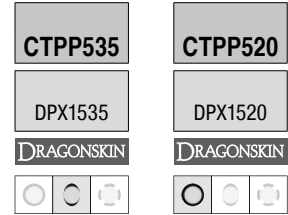
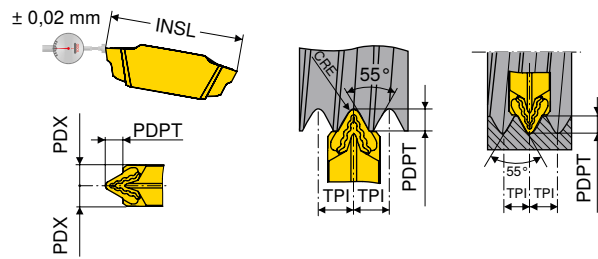
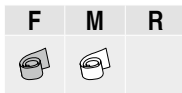
→ v_c pagina: 101
 → Recomandare de aplicație pe pagina 110

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuțe filetate TC profil parțial 55°



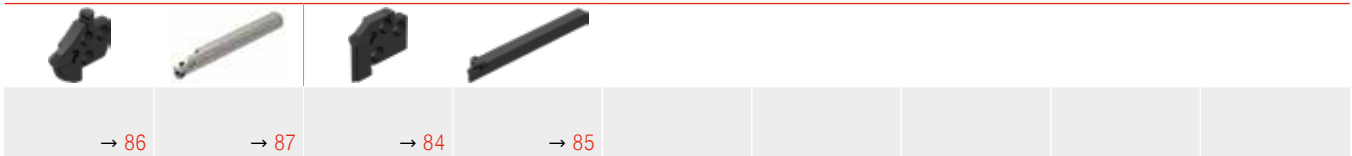
Denumire	Mărime	TPI	INSL	PDPT	PDX	CRE	pentru suport	1C/84			
								Număr articol 70 356 ...	Număr articol 70 356 ...		
TC 16-1 EI A 55	TC 16-1 ...	28 - 16	16	1,39	1,05	0,12	E/l.. R/L TC 16-1	EUR 21,80	110	EUR 21,80	010
TC 16-2 EI AG 55	TC 16-2 ...	28 - 8	16	2,91	2,15	0,12	E/l.. R/L/N TC 16-2	21,80	132	21,80	032
TC 16-2 EI G 55	TC 16-2 ...	14 - 8	16	2,78	2,15	0,23	E/l.. R/L/N TC 16-2	21,80	130	21,80	030
TC 16-3 EI N 55	TC 16-3 ...	7 - 5	16	4,34	3,10	0,46	E/l.. N TC 16-3	21,80	150	21,80	050
Oțel								•		•	
Oțel inoxidabil								•		•	
Fontă										•	
Metale neferoase								○		○	
Aliaje termorezistente								•		○	
Materiale călite											

→ v. pagina: 101

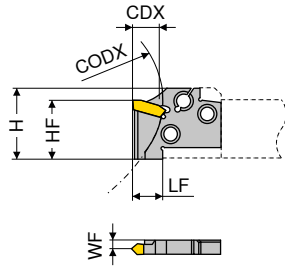
→ Recomandare de aplicație pe pagina 110

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



ModularClamp MSS – Modul pentru filet exterior – TC



Denumire	TP	TPI	WF	HF	LF	H	CODX	CDX	Plăcuță pentru canelare	de stânga	neutru	de dreapta	
										2C/82	2C/82	2C/82	
										Număr articol 70 872 ...	Număr articol 70 872 ...	Număr articol 70 872 ...	
E20 R/L TC 16-1	0,5 - 1,5	28 - 16	3,45	13	20	24	60	8	TC 16-1 ...	85,88	120	85,88	020
E20 N TC 16-2	1,75 - 3,0	14 - 8	2,20	13	20	24		12	TC 16-2 ...		85,88	220	
E25 R/L TC 16-1	0,5 - 1,5	28 - 16	5,20	13	25	30	75	8	TC 16-1 ...	86,51	125	86,51	025
E25 R/L TC 16-2	1,75 - 3,0	14 - 8	4,10	13	25	30	75	10	TC 16-2 ...	86,51	325	86,51	225
E25 N TC 16-3	3,5 - 5,0	7 - 5	3,10	13	25	30		12	TC 16-3 ...		86,51	425	

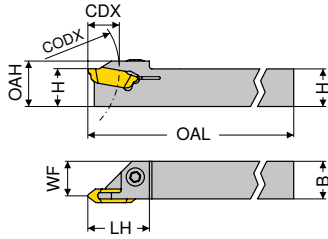


→ 79-83

→ 93-95

→ capitolul 16

MonoClamp – Suport mono TC pentru filetare exterioară



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	TP	TPI	H	B	OAL	LH	OAH	WF	CODX	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta					
											Număr articol	EUR	Număr articol	EUR				
E12 R/L 00-1212 TC16	0,5 - 3	28 - 8	12	12	150	20	14,5	11	30	TC16-1/2..	2C/83	70 883 ...	127,40	012	2C/83	70 882 ...	127,40	012

Accesori

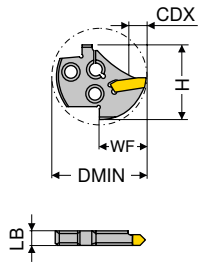
Plăcuță pentru canelare
TC16-1/2..

	Y7		2A/28	
	Ceie D		Șurub plăcuță	
	Număr articol		Număr articol	
	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR	
	9,28 113		10,34 442	



→ 79-83																			
---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ModularClamp MSS – Modul pentru filet interior – TC

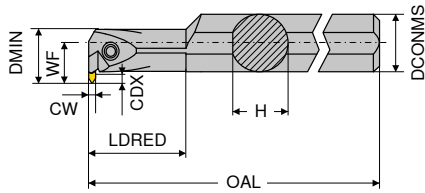


Denumire	TP mm	TPI 1/''	LB mm	WF mm	H mm	DMIN mm	CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga	neutru	de dreapta	
									2C/82 Număr articol 70 887 ... EUR	2C/82 Număr articol 70 887 ... EUR	2C/82 Număr articol 70 887 ... EUR	
I32 R/L TC 16-1	0,5 - 1,5	28 - 16	6,2	5,2	32,2	40	7	TC 16-1 ...	87,34	132	87,34	032
I32 R/L TC 16-2	1,75 - 3,0	14 - 8	6,2	4,1	32,2	40	7	TC 16-2 ...	87,34	332	87,34	232
I32 N TC 16-3	3,5 - 5,0	7 - 5	6,2	3,1	32,2	40	7	TC 16-3 ...		87,34	432	



→ 79-83	→ 96										
---------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

MonoClamp – Bară alezaj mono TC pentru filetare interioară



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	WF	DCONMS	H	OAL	LDRED	CDX	DMIN	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
									2C/83	2C/83	2C/83	2C/83
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
									70 857 ...	70 856 ...	70 856 ...	70 856 ...
									EUR	EUR	EUR	EUR
I16 R/L 90-2D TC16	14,0	20	18	180	32	4	20	TC16-1/2..	138,70	016	138,70	016
I20 R/L 90-2D TC16	17,5	25	23	200	40	5	25	TC16-..	152,80	020	152,80	020
I25 R/L 90-2D TC16	22,0	32	30	250	50	6	32	TC16-..	172,90	025	172,90	025

Accesori

Număr articol

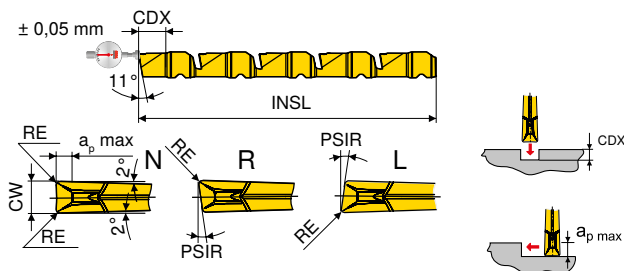
	Y7			2A/28		
	Ceie D			Șurub plăcuță		
	Număr articol			Număr articol		
	80 950 ...			70 950 ...		
	EUR			EUR		
70 857 016 / 70 856 016	T15	9,28	113	M4x14	8,58	403
70 857 020 / 70 856 020	T20	9,95	114	M5x18	5,72	404
70 857 025 / 70 856 025	T25	10,22	115	M6x20	4,23	405



→ 79-83

MaxiClick – Plăcuță de canelare – Adâncime canelare 5 mm

▲ 5 tăișuri



-F2
CTP1340

-F2
CCN1340

DRAGONSKIN



Denumire	IH	CW	RE	PSIR	INSL	a _{p max}	CDX	pentru suport	1C/72	
									Număr articol	70 338 ...
MC 05-5-1.00 L 07-F2	L	1,0	0,1	7°	59,2		5	MC 05 R/L	EUR	250
MC 05-5-1.50 L 07-F2	L	1,5	0,1	7°	59,2		5	MC 05 R/L	34,80	260
MC 05-5-1.00 N 0.10-F2	N	1,0	0,1		59,2	0,5	5	MC 05 R/L	34,80	210
MC 05-5-1.50 N 0.10-F2	N	1,5	0,1		59,2	1,0	5	MC 05 R/L	34,80	220
MC 05-5-1.00 R 07-F2	R	1,0	0,1	7°	59,2		5	MC 05 R/L	34,80	230
MC 05-5-1.50 R 07-F2	R	1,5	0,1	7°	59,2		5	MC 05 R/L	34,80	240

Oțel	●
Oțel inoxidabil	●
Fontă	●
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	●
Materiale călite	

→ v_c pagina: 106

Prelucrare interioară

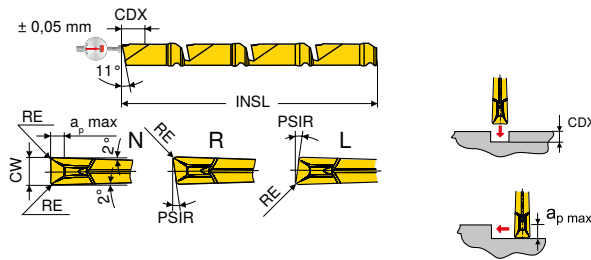
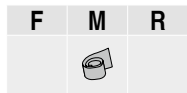
Prelucrare exterioră



→ 91

MaxiClick – Plăcuță de canelare – Adâncime canelare 10 mm

▲ 4 tășuri



Denumire	IH	CW	RE	PSIR	INSL	a _{p max}	CDX	pentru suport	1C/72	
									Număr articol	EUR
MC 10-4-1.50 L 07-F2	L	1,5	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	270
MC 10-4-2.00 L 07-F2	L	2,0	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	280
MC 10-4-2.50 L 07-F2	L	2,5	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	290
MC 10-4-1.50 N 0.10-F2	N	1,5	0,1		59,2	1,0	10	MC 10 R/L	28,64	210
MC 10-4-2.00 N 0.10-F2	N	2,0	0,1		59,2	1,5	10	MC 10 R/L	28,64	220
MC 10-4-2.50 N 0.10-F2	N	2,5	0,1		59,2	2,0	10	MC 10 R/L	28,64	230
MC 10-4-1.50 R 07-F2	R	1,5	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	240
MC 10-4-2.00 R 07-F2	R	2,0	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	250
MC 10-4-2.50 R 07-F2	R	2,5	0,1	7°	59,2		10	MC 10 R/L	28,64	260

Oțel	●
Oțel inoxidabil	●
Fontă	●
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	●
Materiale călite	

→ v. pagina: 106

Prelucrare interioară

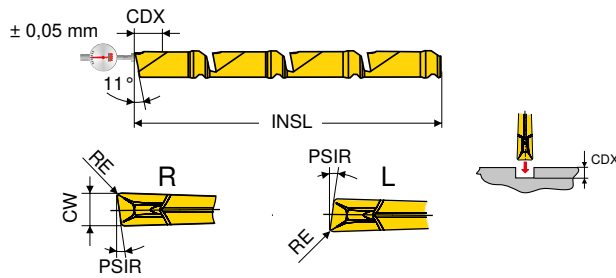
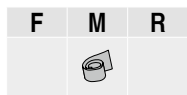
Prelucrare exterioară



→ 92

MaxiClick – Plăcuță de canelare – Adâncime canelare 10 mm

▲ 4 tăișuri



-F3
CTP1340

-F3
CCN1340

DRAGONSKIN



Denumire	IH	CW	RE	PSIR	INSL	CDX	pentru suport	1C/72	
								Număr articol	70 340 ...
MC 10-4-1.50 L 12-F3	L	1,5	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L	EUR	270
MC 10-4-2.00 L 12-F3	L	2,0	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L	28,64	280
MC 10-4-2.50 L 12-F3	L	2,5	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L	28,64	290
MC 10-4-1.50 R 12-F3	R	1,5	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L	28,64	240
MC 10-4-2.00 R 12-F3	R	2,0	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L	28,64	250
MC 10-4-2.50 R 12-F3	R	2,5	0,1	12°	59,2	10	MC 10 R/L	28,64	260

Oțel	●
Oțel inoxidabil	●
Fontă	●
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	●
Materiale călite	

→ v. pagina: 106

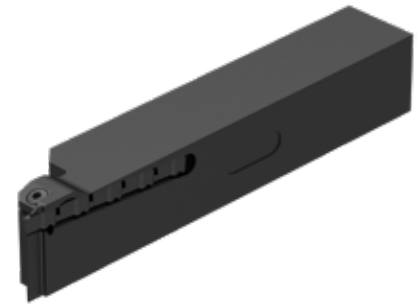
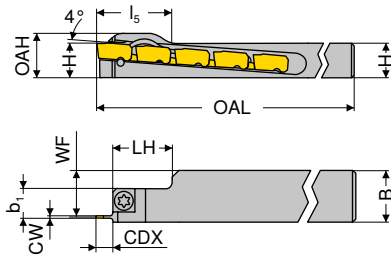
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



→ 92

MaxiClick – Coadă – Adâncime canelare 5 mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	OAH mm	B mm	b ₁ mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LH mm	l ₅ mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
												2C/71 Număr articol 70 873 ... EUR		2C/71 Număr articol 70 873 ... EUR	
MC 05 R/L -1010K	10	13	10	10	1,00 - 1,50	5	8,5	125	23	27	MC 05	88,61	210	88,61	110
MC 05 R/L -1212K	12	15	12	12	1,00 - 1,50	5	10,5	125	23	27	MC 05	88,61	212	88,61	112
MC 05 R/L -1616K	16	19	16	12	1,00 - 1,50	5	14,5	125	23	20	MC 05	88,61	216	88,61	116
MC 05 R/L -2020K	20	23	20	12	1,00 - 1,50	5	18,8	125	23	20	MC 05	103,00	220	103,00	120
MC 05 R/L -2525M	25	28	25	12	1,00 - 1,50	5	23,5	150	23	21	MC 05	109,70	225	109,70	125

Accesori

Plăcuță pentru canelare

MC 05



Ceie T



Șurub de reglare

Număr articol
70 950 ...

EUR

6,41 738

Număr articol
70 950 ...

EUR

3,40 174

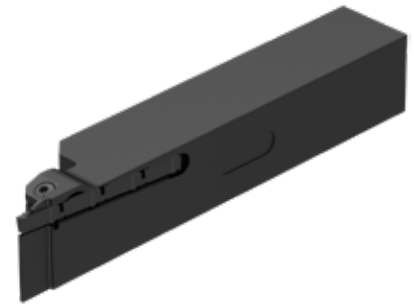
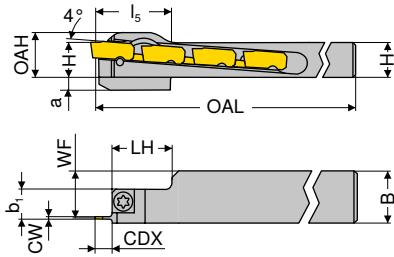
T15

M4x11



→ 88

MaxiClick – Coadă – Adâncime canelare 10 mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	OAH mm	B mm	b ₁ mm	a mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LH mm	l ₅ mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
													2C/71		2C/71	
													Număr articol 70 874 ...	EUR	Număr articol 70 874 ...	EUR
MC 10 R/L -1010K	10	13	10	10		1,50 - 2,50	10	8,5	125	28		MC 10	88,61	210	88,61	110
MC 10 R/L -1010K-S	10	13	10	10	6	1,50 - 2,50	10	8,5	125	28	27	MC 10	88,61	410 ¹⁾	88,61	310 ¹⁾
MC 10 R/L -1212K	12	15	12	12		1,50 - 2,50	10	10,5	125	28		MC 10	88,61	212	88,61	112
MC 10 R/L -1212K-S	12	15	12	12	4	1,50 - 2,50	10	10,5	125	28	27	MC 10	88,61	412 ¹⁾	88,61	312 ¹⁾
MC 10 R/L -1616K	16	19	16	12		1,50 - 2,50	10	14,5	125	28	20	MC 10	88,61	216	88,61	116
MC 10 R/L -2020K	20	23	20	12		1,50 - 2,50	10	18,8	125	28	20	MC 10	103,00	220	103,00	120
MC 10 R/L -2525M	25	28	25	12		1,50 - 2,50	10	23,5	150	28	21	MC 10	109,70	225	109,70	125

1) -S = varianta întărită

Accesori

Plăcuță pentru canelare

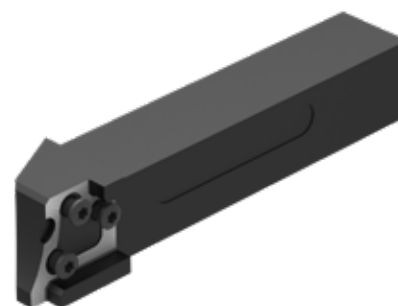
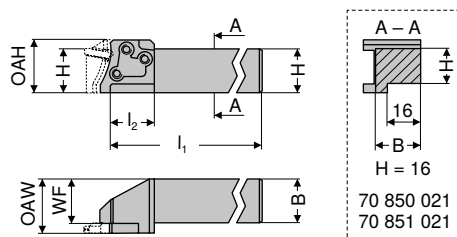
MC 10

	2A/28	2A/28
	Ceie T	Șurub de reglare
	Număr articol 70 950 ...	Număr articol 70 950 ...
	EUR	EUR
T15	6,41 738	M4x11 3,40 174



→ 89+90

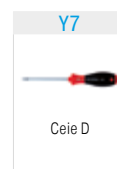
ModularClamp MSS – Coadă – 0°



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	B mm	OAW mm	OAH mm	WF mm	l ₁ mm	l ₂ mm	Module	de stânga		de dreapta	
									2C/71		2C/71	
									Număr articol 70 851 ...	EUR	Număr articol 70 850 ...	EUR
E12 R/L 00-1212E	12	12	15,25	14,5	11,75	70	12	E12 R/L ...	131,20	012	131,20	012
E16 R/L 00-1616G	16	16	19,25	19,5	15,75	90	16	E16 R/L ...	132,50	016	132,50	016
E20 R/L 00-1620G	16	20	24,25	24,0	20,15	90	20	E20 R/L ...	133,70	021 ¹⁾	133,70	021 ¹⁾
E20 R/L 00-2020J	20	20	24,25	24,0	20,15	110	20	E20 R/L ...	133,70	020	133,70	020
E25 R/L 00-2525L	25	25	31,00	30,0	25,50	140	25	E25 R/L ...	136,50	025	136,50	025
E32 R/L 00-3225N	32	25	31,00	38,0	25,50	160	32	E32 R/L ...	140,20	032	140,20	032

1) Vezi secțiunea A-A



Accesori	Număr articol	Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
70 851 012 / 70 850 012	T08	7,80	110	M2,5x10	7,09 440
70 851 016 / 70 850 016	T15	9,28	113	M3,5x12,5	8,97 441
70 851 021 / 70 850 021	T15	9,28	113	M4x14	8,58 403
70 851 020 / 70 850 020	T15	9,28	113	M4x14	8,58 403
70 851 025 / 70 850 025	T20	9,95	114	M5x18	5,72 404
70 851 032 / 70 850 032	T25	10,22	115	M6x20	4,23 405

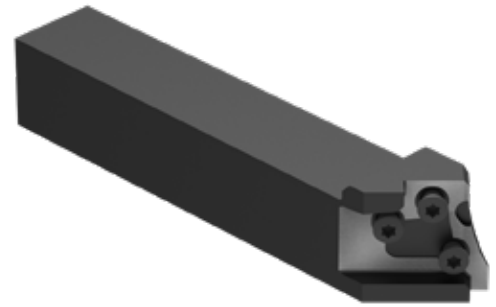
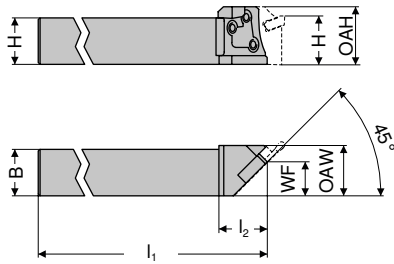
Prezentare module



→ 4+5

i Suport de bază ModularClamp cu cuplare HSK-T găsiți în → **capitolul 16.**

ModularClamp MSS – Coadă – 45°



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H mm	B mm	OAW mm	OAH mm	WF mm	l ₁ mm	l ₂ mm	Module	de stânga		de dreapta	
									2C/71		2C/71	
									Număr articol		Număr articol	
E20 R/L 45-2020J	20	20	21,5	24	14,5	110	20	E20 R/L ...	70 853 ...		70 852 ...	
E25 R/L 45-2525L	25	25	26,0	30	18,0	140	25	E25 R/L ...	70 853 ...		70 852 ...	
									EUR		EUR	
									133,70	020	133,70	020
									136,50	025	136,50	025

i Pentru coadă de dreapta → folosiți numai modul de stânga
Pentru coadă de stânga → folosiți numai modul de dreapta

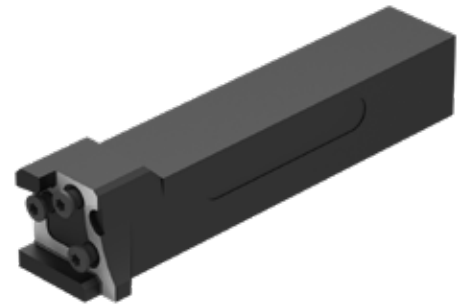
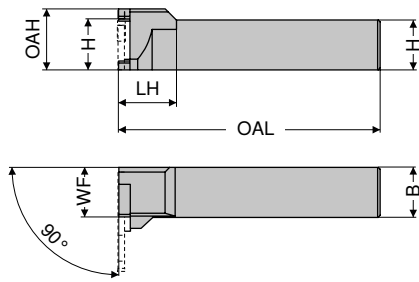
Accesori	Y7		2A/28		2A/28	
	Ceie D		Șurub plăcuță		Șurub plăcuță	
Număr articol	Număr articol		Număr articol		Număr articol	
	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR	
70 853 020 / 70 852 020	T15	9,28 113	M4x11	10,34 442	M4x14	8,58 403
70 853 025 / 70 852 025	T20	9,95 114	M5x13,5	10,75 513	M5x18	5,72 404

Prezentare module



→ 4+5

ModularClamp MSS – Coadă – 90°



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	H	B	OAH	WF	OAL	LH	Module	de stânga		de dreapta	
								2C/71	2C/71	2C/71	2C/71
E20 R/L 90-2020J	20	20	24	20	110	20	E20 R/L ...	133,70	020	133,70	020
E25 R/L 90-2525L	25	25	30	25	140	28	E25 R/L ...	136,50	025	136,50	025
E32 R/L 90-3225N	32	25	38	32	160	34	E32 R/L ...	140,20	032	140,20	032

i Pentru coadă de dreapta → folosiți numai modul de stânga
Pentru coadă de stânga → folosiți numai modul de dreapta

Accesori	Y7		2A/28	
	Număr articol	80 950 ...	Număr articol	70 950 ...
70 855 020 / 70 854 020	T15	9,28 113	M4x14	8,58 403
70 855 025 / 70 854 025	T20	9,95 114	M5x18	5,72 404
70 855 032 / 70 854 032	T25	10,22 115	M6x20	4,23 405

Prezentare module

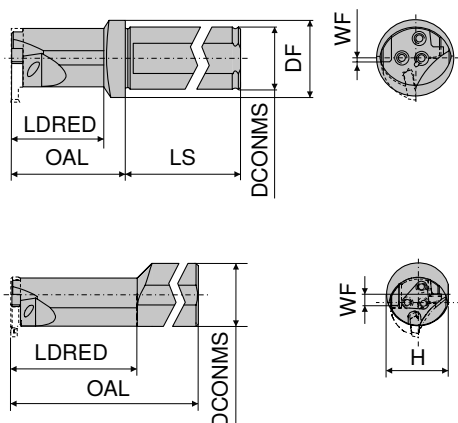


→ 4+5

i Suport de bază ModularClamp cu cuplare HSK-T găsiți în → **capitolul 16.**

ModularClamp MSS – Bară alezaj – GX

▲ străpuns pentru răcire



Figurile prezintă varianta de dreapta

	Denumire	DCONMS	DF	WF	H	OAL	LDRED	LS	Module	de stânga		de dreapta	
										2C/71	2C/71	2C/71	2C/71
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
≤ 1,5xD	I16 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		32	24	50	I16 R/L	146,40	017	146,40	017
	I20 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		37	30	50	I20 R/L	179,40	021	179,40	021
	I25 R/L 90-1,5 D-N	25	32	1,5		46	38	56	I25 R/L	205,60	026	205,60	026
	I32 R/L 90-1,5 D-N	32	40	2,0		59	48	60	I32 R/L	265,10	033 ¹⁾	265,10	033 ¹⁾
	I40 R/L 90-1,5 D-N	40	50	2,5		72	60	70	I40 R/L/N	330,60	041	330,60	041
≤ 2,5xD	I16 R/L 90-2,5 D-N	20		4,5	19,0	180	40		I16 R/L	157,80	117	157,80	117
	I20 R/L 90-2,5 D-N	25		6,0	24,0	200	50		I20 R/L	191,90	121	191,90	121
	I25 R/L 90-2,5 D-N	32		7,0	31,0	250	63		I25 R/L	219,60	126	219,60	126
	I32 R/L 90-2,5 D-N	40		9,5	38,0	300	80		I32 R/L	286,40	133 ¹⁾	286,40	133 ¹⁾
	I40 R/L 90-2,5 D-N	50		11,5	48,5	350	100		I40 R/L/N	364,70	141	364,70	141

1) 2 suprafețe de prindere

Accesori

Module

		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
I16 R/L	T08	7,80	110	M2,5x10	7,09 440
I20 R/L	T10	9,14	112	M3x11	7,35 444
I25 R/L	T15	9,28	113	M3,5x12,5	8,97 441
I32 R/L	T20	9,95	114	M4,5x17	8,16 445
I40 R/L/N	T20	9,95	114	M5x18	5,72 404

Prezentare module



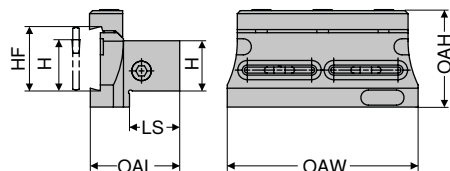
→ 6+7

i Suport de bază ModularClamp cu cuplare HSK-T găsiți în → **capitolul 16.**

Bloc de prindere împărțit pentru lame DC

Detalii de livrare:

Bloc de prindere complet, dar fără lamă



Denumire	H	HF	OAH	LS	OAL	OAW	Lamă	2A/25 Număr articol 70 829 ... EUR	
SBN 2020-26-DC	20	26	43,0	20	40,0	82	XLC.. 26..	239,00	020
SBN 2020-32-DC	20	32	43,0	20	40,0	95	XLC.. 32..	239,00	120
SBN 2525-32-DC	25	32	48,5	25	44,5	95	XLC.. 32..	246,50	025
SBN 3232-32-DC	32	32	52,0	32	51,0	95	XLC.. 32..	258,00	032

Accesori

Număr articol	2A/28 Șurub capac lichid de răcire		2A/28 Lamelă de prindere		2A/28 Șurub de prindere	
	Număr articol 70 950 ... EUR		Număr articol 70 950 ... EUR		Număr articol 70 950 ... EUR	
70 829 020	G 1/8"	3,56 294	CU70	32,30 290	M6x12	2,22 861
70 829 120	G 1/8"	3,56 294	CU85	32,30 291	M6x12	2,22 861
70 829 025	G 1/8"	3,56 294	CU85	32,30 291	M6x12	2,22 861
70 829 032	G 1/8"	3,56 294	CU85	32,30 291	M6x12	2,22 861

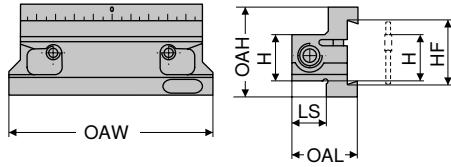
Număr articol	2A/28 Ceie I		2A/28 O-ring		2A/28 O-ring	
	Număr articol 70 950 ... EUR		Număr articol 70 950 ... EUR		Număr articol 70 950 ... EUR	
70 829 020	SW5	3,68 265	19x2,5	4,30 293		
70 829 120	SW5	3,68 265	19x2,5	4,30 293	23x2,5	4,30 292
70 829 025	SW5	3,68 265			23x2,5	4,30 292
70 829 032	SW5	3,68 265			23x2,5	4,30 292

11

Bloc de prindere pentru lame GX/LX/FX/SX

Detalii de livrare:

Bloc de fixare complet, dar fără lamă și set lichid de răcire



Denumire	H	HF	OAH	LS	OAL	OAW	Lamă	2A/25 Număr articol 70 830 ... EUR
SBN 2020-26-K	20	26	39	20	33,0	90	XLC.. 26..	164,10 020
SBN 2520-32-K	25	32	48	20	36,0	110	XLC.. 32..	164,10 025
SBN 3229-32-K	32	32	48	29	44,5	120	XLC.. 32..	167,70 032
SBN 3229-46-K	32	46	70	29	52,0	150	XLC.. 46..	277,60 132
SBN 4037-46-K	40	46	70	37	60,0	150	XLC.. 46..	337,00 140

Accesori

Lamă

		Număr articol 70 950 ... EUR	Număr articol 70 950 ... EUR	Număr articol 70 950 ... EUR
XLC.. 26..	SW5	3,68 265	41,79 278	M6x25 2,06 269
XLC.. 32..	SW5	3,68 265	41,79 278	M6x25 2,06 269
XLC.. 46..	SW6	5,17 266	40,70 279	M8x35 2,06 282

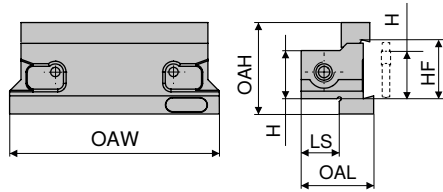


i Suport pentru lame cu cuplare HSK-T găsiți în → **capitolul 16.**

Bloc de prindere împărțit pentru lame GX/LX/FX/SX

Detalii de livrare:

Bloc de fixare complet, dar fără lamă și set lichid de răcire



Denumire	H	HF	OAH	LS	OAL	OAW	Lamă	2A/25 Număr articol 70 831 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
SBN 2020-26-KS	20	26	39	20	35,0	90	XLC.. 26..	199,40	020
SBN 2520-32-KS	25	32	48	20	38,0	110	XLC.. 32..	205,60	025
SBN 3229-32-KS	32	32	48	29	46,5	120	XLC.. 32..	213,30	032

Accesori	2A/28 Ceie I		2A/28 Set răcire		2A/28 Șurub de prindere	
	Număr articol 70 950 ... EUR		Număr articol 70 950 ... EUR		Număr articol 70 950 ... EUR	
Lamă						
XLC.. 26..	SW5	3,68 265	41,79 278		M6x25	2,06 269
XLC.. 32..	SW5	3,68 265	41,79 278		M6x25	2,06 269

i Suport pentru lame cu cuplare HSK-T găsiți în → **capitolul 16.**

Exemple materiale pentru tabelele de aşchiere

	Indice	Material	Rezistență N/mm ² / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	1.1	Oțel de construcție uz general	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Oțel pentru prelucrare automată	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Oțel cementat, nealiat	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Oțel cementat, aliat	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Oțel de îmbunătățire, nealiat	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Oțel de îmbunătățire, nealiat	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Oțel de îmbunătățire, aliat	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Oțel de îmbunătățire, aliat	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Oțel turnat	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Oțel nitruabil	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Oțel nitruabil	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Oțel de rulmenți	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Oțel de arc	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Oțel rapid	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Oțel scule pentru prelucrare la rece	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Oțel scule pentru prelucrare la cald	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Oțel turnat, inoxidabil sulfuros	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Oțel inoxidabil, feritic	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Oțel inoxidabil, martensitic	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Oțel inoxidabil, feritic / martensitic	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Oțel inoxidabil, austenitic/feritic	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Oțel inoxidabil, austenitic	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Oțel termorezistent	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Fontă cenușie cu grafit lamelar	100–350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Fontă cenușie cu grafit lamelar	300–500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Fontă cenușie cu grafit nodular	300–500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Fontă cenușie cu grafit nodular	500–900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Fontă maleabilă, albă	270–450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Fontă maleabilă, albă	500–650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Fontă maleabilă, neagră	300–450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Fontă maleabilă, neagră	500–800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminiu (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-AlH
	4.2	Aliaje aluminiu < 0,5 % Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aliaje aluminiu 0,5–10 % Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aliaje aluminiu 10–15 % Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aliaje aluminiu >15 % Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Cupru (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Aliaje cupru formabile	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Aliaje cupru nobile	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Aliaje cupru nobile	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Aliaje cupru nobile	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Alamă, aşchie casantă, bronz, fontă roșie	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Alamă, aşchie lungă	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Materiale termoplastice			PP Hostalen		PVC Makrolon, Novodur		
	4.14	Materiale duroplastice			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Materiale plastice întărite cu fibre			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magneziu și aliaje magneziu	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15	
4.18	Volfram și aliaje volfram			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)	
4.19	Molibden și aliaje molibden			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS	
S	5.1	Nichel pur		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Aliaje nichel		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Aliaje nichel	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Aliaje nichel-molibden		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Aliaje nichel-crom	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Aliaje cobalt-crom	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Aliaje termorezistente	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Aliaje nichel-cobalt-(crom-)	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Titan pur	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Aliaje titan	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Aliaje titan	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Oțel călit	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*întărit cu fibră de sticlă

**întărit cu fibră de carbon

***întărit cu fibră de aramidă

Date de aşchiere orientative pentru plăcuțe de canelare GX/LX/FX/SX/AX/TC/MaxiClick

	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
	CTCP325 (HCR1325)	CTCP335 (HCR1335)	CTPP345 (HCN1345)	CTPP520 (DPX1520)	CTPP535 (DPX1535)	CTP1340 (CCN1340)	H216T (CWK26)
Indice	v _c în m/min.						
1.1	130-260	110-190	80-150	150-200	80-150	80-180	
1.2	150-300	130-250	110-190	150-240	110-170	120-250	
1.3	130-260	110-190	80-150	100-200	80-150	60-150	
1.4	140-240	80-170	70-140	130-180	70-130	120-200	
1.5	150-300	70-170	70-140	140-220	70-130	80-180	
1.6	130-200	70-170	60-180	100-160	60-170	60-150	
1.7	150-230	110-220	70-130	140-190	70-130	80-180	
1.8	100-180	90-210	60-110	100-150	60-110	50-120	
1.9	120-180	90-180	70-130	120-170	60-100	80-150	
1.10	120-180	70-160	60-110	120-170	70-120	50-120	
1.11	100-160	70-160	60-110	100-150	60-110	50-120	
1.12	100-160	70-160	60-110	100-150	60-110	50-120	
1.13	60-110				60-110		
1.14	60-110						
1.15	60-110	70-160	60-100	60-100	60-100	50-120	
1.16	60-110	70-160	60-100	60-100	60-100	50-120	
2.1	140-230	120-200	100-180	110-180	50-150	50-200	
2.2	140-230	120-190	100-180	110-180	50-140	50-180	
2.3	120-210	120-170	80-150	70-140	50-130	50-180	
2.4	60-110	60-90	60-90	70-100	50-80	50-80	
2.5	80-140	70-110	70-110	70-100	50-90	50-100	
2.6	80-140	70-110	70-110	70-100	50-90	50-100	
2.7	60-110	60-90	60-90		50-80	50-80	
3.1	120-210	90-180		180-220		100-200	110-180
3.2	100-170	80-150		140-180		80-160	90-150
3.3	130-210	100-160		160-200		90-190	110-180
3.4	100-170	70-140		120-180		70-160	80-140
3.5	120-250	100-200		180-240		110-230	100-200
3.6	90-190	80-150		160-200		80-160	70-160
3.7	120-240	100-200		180-240		110-230	100-200
3.8	90-190	80-150		160-200		80-160	70-160
4.1				100-1000	100-500	100-500	100-800
4.2				100-800	100-500	100-500	80-800
4.3				100-500	100-500	100-500	50-500
4.4				100-500	100-300	100-300	
4.5				100-350	100-300	100-200	
4.6					100-300	100-300	80-300
4.7					100-300	100-300	200-600
4.8					100-300	100-300	150-400
4.9					100-300	100-300	150-400
4.10					100-300	100-300	150-400
4.11				80-250	100-500	100-500	200-600
4.12					100-370	100-370	200-600
4.13							
4.14				80-500	80-180	80-180	80-500
4.15				80-200	60-150	60-150	60-150
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
5.1				25-45			
5.2			20-40	20-40	20-35	20-35	
5.3			20-30	15-25	20-40	20-40	
5.4			20-30	15-25	20-40	20-40	
5.5				10-20	15-25	15-25	
5.6				10-20	15-25	15-25	
5.7				10-20	10-20	10-20	
5.8				10-20	10-20	10-20	
5.9					50-120	50-120	
5.10					30-50	30-50	
5.11					30-50	30-50	
6.1	10-20						
6.2	10-20						
6.3							
6.4							
6.5							

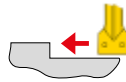
Date de așchiere orientative pentru plăcuță de canelare TX

Indice	CWX 500		
	V_c m/min.	f mm/rot.	Răcire
1.1	80-200	0,03-0,1	Emulsie
1.2	80-200	0,03-0,1	Emulsie
1.3	80-200	0,03-0,1	Emulsie
1.4	80-160	0,03-0,1	Emulsie
1.5	80-160	0,03-0,1	Emulsie
1.6	80-160	0,03-0,1	Emulsie
1.7	80-160	0,03-0,1	Emulsie
1.8	80-150	0,03-0,1	Emulsie
1.9	80-200	0,03-0,1	Emulsie
1.10	70-140	0,03-0,07	Emulsie
1.11	70-140	0,03-0,07	Emulsie
1.12	70-140	0,03-0,07	Emulsie
1.13	40-60	0,03-0,07	Emulsie
1.14	40-60	0,03-0,07	Emulsie
1.15	40-60	0,03-0,07	Emulsie
1.16	40-60	0,03-0,07	Emulsie
2.1	80-160	0,02-0,06	Emulsie
2.2	80-160	0,02-0,06	Emulsie
2.3	80-160	0,02-0,06	Emulsie
2.4	20-85	0,02-0,06	Emulsie
2.5	20-75	0,02-0,06	Emulsie
2.6	20-65	0,02-0,06	Emulsie
2.7	20-65	0,02-0,06	Emulsie
3.1	30-180	0,03-0,1	Emulsie
3.2	30-150	0,03-0,1	Emulsie
3.3	30-180	0,03-0,1	Emulsie
3.4	30-120	0,03-0,1	Emulsie
3.5	30-90	0,03-0,1	Emulsie
3.6	20-80	0,03-0,1	Emulsie
3.7	30-90	0,03-0,1	Emulsie
3.8	20-80	0,03-0,1	Emulsie
4.1	120-600	0,05-0,12	Petrol
4.2	120-600	0,05-0,12	Petrol
4.3	100-450	0,05-0,12	Petrol
4.4	70-300	0,05-0,12	Petrol
4.5	60-150	0,05-0,12	Petrol
4.6	60-150	0,05-0,12	Petrol
4.7	100-180	0,05-0,12	Petrol
4.8	90-180	0,05-0,12	Petrol
4.9	80-180	0,05-0,12	Emulsie
4.10	80-180	0,05-0,12	Emulsie
4.11	120-220	0,05-0,12	Emulsie
4.12	70-150	0,05-0,12	Emulsie
4.13	80-180	0,05-0,12	Emulsie
4.14	80-180	0,05-0,12	Emulsie
4.15	80-180	0,05-0,12	Emulsie
4.16	80-180	0,05-0,12	Emulsie
4.17	80-180	0,05-0,12	Emulsie
4.18	80-180	0,05-0,12	Emulsie
4.19	80-180	0,05-0,12	Emulsie
5.1	30-80	0,01-0,04	Emulsie
5.2	18-75	0,01-0,04	Emulsie
5.3	18-75	0,01-0,04	Emulsie
5.4	18-40	0,01-0,04	Emulsie
5.5	18-40	0,01-0,04	Emulsie
5.6	18-40	0,01-0,04	Emulsie
5.7	15-30	0,01-0,04	Emulsie
5.8	15-30	0,01-0,04	Emulsie
5.9	15-30	0,01-0,04	Emulsie
5.10	100-150	0,01-0,04	Emulsie
5.11	100-150	0,01-0,04	Emulsie
6.1			
6.2			
6.3			
6.4			
6.5			

GX – Adâncimi de așchiere și avansuri

GX Standard / GX-E

Strunjire longitudinală



Canelare /retezare



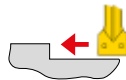
GX Standard / GX-E	Adâncimea de așchiere a_p în mm						
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.						
2	0,10-0,15	0,05-0,15	0,05-0,12	0,05-0,10			
3	0,10-0,17	0,05-0,17	0,05-0,17	0,05-0,15	0,05-0,12		
4	0,10-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,17	0,07-0,15	
5	0,10-0,25	0,10-0,25	0,07-0,25	0,07-0,25	0,07-0,22	0,07-0,20	
6	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,25	0,15-0,22

GX Standard / GX-E
Avans f în mm/rot.
0,05-0,20
0,10-0,25
0,10-0,25
0,10-0,30
0,15-0,35

i La retezare axială a se reduce avansul cu 40 %.

GX-F2

Strunjire longitudinală



Canelare /retezare



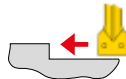
GX-F2	Adâncimea de așchiere a_p în mm								
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.								
2	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,10					
3	0,04-0,17	0,04-0,17	0,04-0,17	0,04-0,15	0,04-0,13	0,04-0,12			
4	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,17	0,05-0,15		
5	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,17	0,07-0,15	
6	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23	0,10-0,19	0,10-0,15

GX-F2
Avans f în mm/rot.
0,05-0,15
0,075-0,20
0,10-0,25
0,10-0,30
0,15-0,325

i La retezare axială a se reduce avansul cu 40 %.

GX-M40

Strunjire longitudinală



Canelare /retezare



GX-M40	Adâncimea de așchiere a_p în mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.							
2	0,10-0,20	0,05-0,20	0,05-0,17	0,05-0,15				
3	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,21	0,10-0,20	0,10-0,17			
4	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,22	0,10-0,17		
5	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,27	0,10-0,23	0,10-0,20	
6	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,32	0,10-0,27	0,10-0,23	0,10-0,20

GX-M40
Avans f în mm/rot.
0,05-0,15
0,075-0,20
0,10-0,25
0,10-0,30
0,15-0,325

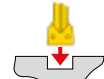
i La retezare axială a se reduce avansul cu 40 %.

GX-27P

Strunjire longitudinală



Canelare /retezare



GX-27P	Adâncimea de așchiere a_p în mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.							
2	0,05-0,23	0,05-0,23	0,05-0,23	0,05-0,20				
3	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,20			
4	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,25		
5	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,35	0,10-0,32	0,10-0,30	
6	0,10-0,40	0,10-0,40	0,10-0,40	0,10-0,40	0,10-0,40	0,10-0,36	0,10-0,33	0,10-0,30

GX-27P
Avans f în mm/rot.
0,05-0,20
0,05-0,25
0,05-0,30
0,10-0,35
0,10-0,40

i La retezare axială a se reduce avansul cu 40 %.

GX – Adâncimi de așchiere și avansuri

GX-M3

Strunjire longitudinală



Canelare /retezare



GX-M3	Adâncimea de așchiere a_p în mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Raza RE în mm	Avans f în mm/rot.							
1,5	0,15-0,35	0,15-0,35	0,15-0,30					
2	0,15-0,40	0,15-0,40	0,15-0,40	0,15-0,30				
2,5	0,15-0,50	0,15-0,50	0,15-0,50	0,15-0,40	0,15-0,35			
3	0,20-0,70	0,20-0,70	0,20-0,70	0,20-0,60	0,20-0,50	0,20-0,40		

GX-M3	Avans f în mm/rot.
	0,05-0,20
	0,10-0,25
	0,10-0,25
	0,10-0,35

GX-27P Rază

Strunjire longitudinală



Canelare /retezare



GX-27P Rază	Adâncimea de așchiere a_p în mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Raza RE în mm	Avans f în mm/rot.							
1,5	0,10-0,45	0,05-0,45	0,05-0,40					
2	0,15-0,50	0,10-0,50	0,10-0,50	0,10-0,40				
2,5	0,15-0,60	0,10-0,60	0,10-0,60	0,10-0,50	0,10-0,45			
3	0,25-0,70	0,20-0,70	0,15-0,70	0,15-0,70	0,15-0,65	0,15-0,60	0,15-0,55	
4	0,25-0,80	0,20-0,80	0,15-0,80	0,15-0,80	0,15-0,80	0,15-0,80	0,15-0,75	0,15-0,70

GX-27P Rază	Avans f în mm/rot.
	0,05-0,15
	0,075-0,20
	0,10-0,25
	0,10-0,30
	0,15-0,35

GX-M1

Plăcuțe de canelare cu rază GX Canale pentru inele de siguranță GX

Canelare /retezare



Canelare /retezare



Canelare

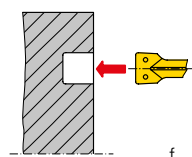
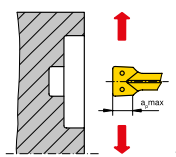


GX-M1	Avans f în mm/rot.	Plăcuțe de canelare cu rază GX		Inel de siguranță GX	
		Raza RE în mm	Avans f în mm/rot.	Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.
2	0,05-0,15	0,80	0,05-0,10	0,60-1,70	0,02-0,09
3	0,10-0,20	1,00	0,05-0,15	1,95-2,25	0,05-0,10
4	0,10-0,25	1,20	0,05-0,15	2,75-3,25	0,05-0,12

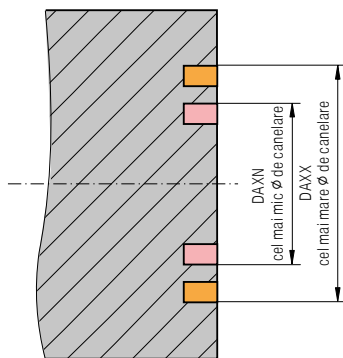
Recomandări de avans și sfaturi de prelucrare pentru canelare axială și strunjire transversală GX 24-Axial

Valori orientative de avans

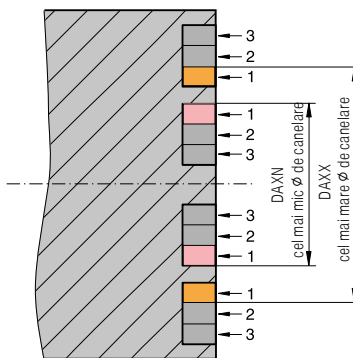
GX

Denumire	 f în mm/rot.	 f în mm/rot.	a _{max} mm
GX 24-2 E 3.00 ..	0,05–0,15	0,05–0,20	2,5
GX 24-3 E 4.00 ..	0,05–0,15	0,05–0,25	3,0
GX 24-3 E 5.00 ..	0,05–0,15	0,10–0,25	3,0
GX 24-4 E 6.00 ..	0,05–0,20	0,10–0,30	3,5

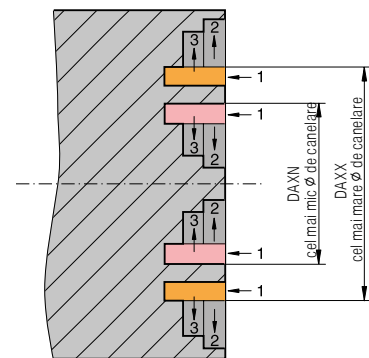
Canelare axială



Canelare axială – lărgire canal



Canelare axială și strunjire frontală



Sunt posibile numai cu module de canelare axială și suporturi axiale mono din cadrul fix al domeniului de diametre (ex. 50–70 mm).

Peste și sub domeniul de diametru marcat pe modulul axial de canelare și suportul axial mono este posibilă lărgirea canalului.

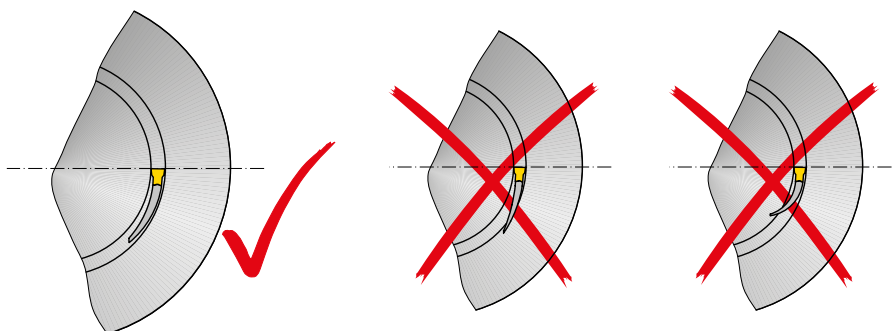
Peste și sub domeniul de diametru marcat pe modulul de canelare axială și suportul axial mono este posibilă lărgirea canalului cu strunjire transversală.

Important: Domeniul de diametru marcat, totdeauna se referă la diametrul exterior a canalului!

Important: Numai primul canal trebuie să fie în domeniul de diametru dat a modulului de canelare axială și suportul axial mono. Adâncimea canalului lărgit nu poate fi mai mare, decât adâncimea canalului original.

Important: Numai primul canal trebuie să fie în domeniul de diametru a modulului.

i Atenție: Diametrele canalelor frontale, trebuie să fie în domeniul de diametru al modulului și al suportului axial mono. În caz contrar scula poate fi deteriorată sau distrusă.



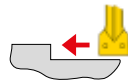
Suport axial mono corect

Suport axial mono greșit

MaxiClick – Adâncimi de așchiere și avansuri

MaxiClick 05

Strunjire longitudinală



Adâncimea de așchiere a_p în mm

MaxiClick 05	0,25	0,50	0,75
Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.		
1	0,02–0,15	0,02–0,10	
1,5	0,02–0,20	0,02–0,20	0,02–0,14

Canelare /retezare



MaxiClick 05

MaxiClick 05
Avans f în mm/rot.
0,03–0,10
0,03–0,11

MaxiClick 10

Strunjire longitudinală



Adâncimea de așchiere a_p în mm

MaxiClick 10	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50
Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.				
1,5	0,02–0,20	0,02–0,15	0,02–0,10		
2	0,02–0,20	0,02–0,20	0,02–0,14	0,02–0,10	
2,5	0,02–0,20	0,02–0,20	0,02–0,17	0,02–0,13	0,02–0,10

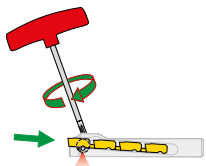
Canelare /retezare



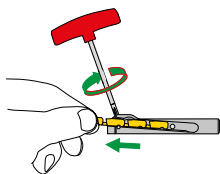
MaxiClick 10

MaxiClick 10
Avans f în mm/rot.
0,03–0,11
0,03–0,12
0,03–0,15

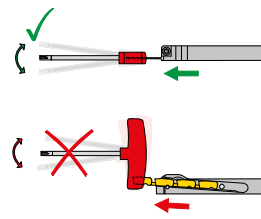
MaxiClick – Funcționare sistem



Poziționarea corectă a plăcuțelor în coadă



Extragerea plăcuței



Plăcuța uzată trebuie ruptă spre stânga sau dreapta



Magneții previn să cadă plăcuțele din coadă în timpul poziționării

SX – Adâncimi de așchiere și avansuri

SX-F2

Strunjire longitudinală



Canelare / retezare



SX-F2	Adâncimea de așchiere a_p în mm								
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.								
2	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,10					
3	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,15	0,04–0,13	0,04–0,12			
4	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15		

SX-F2	Avans f în mm/rot.
	0,05–0,15
	0,075–0,20
	0,10–0,25

SX-M2

Strunjire longitudinală



Canelare / retezare



SX-M2	Adâncimea de așchiere a_p în mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.							
2	0,05–0,17	0,05–0,13	0,05–0,10					
3	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,18	0,07–0,15				
4	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,22	0,10–0,18			
5	0,12–0,27	0,12–0,27	0,12–0,27	0,12–0,25	0,12–0,22			
6	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,25	0,15–0,20		

SX-M2	Avans f în mm/rot.
	0,05–0,15
	0,075–0,20
	0,10–0,25
	0,10–0,30
	0,15–0,35

SX-27P

Strunjire longitudinală



Canelare / retezare



SX-27P	Adâncimea de așchiere a_p în mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.							
2	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,20				
3	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,20			
4	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,25		

SX-27P	Avans f în mm/rot.
	0,05–0,20
	0,05–0,25
	0,05–0,30

SX/LX – Adâncimi de așchiere și avansuri

SX-M1

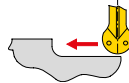
Canelare /retezare



SX-M1	
Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.
2	0,05-0,15
3	0,10-0,20
4	0,10-0,25
5	0,15-0,30
6	0,15-0,35

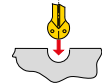
SX-M3

Strunjire longitudinală



SX-M3	Adâncimea de așchiere a _p în mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Raza în mm	Avans f în mm/rot.							
1,5	0,15-0,35	0,15-0,35	0,15-0,30					
2	0,15-0,40	0,15-0,40	0,15-0,40	0,15-0,30				
2,5	0,15-0,50	0,15-0,50	0,15-0,50	0,15-0,40	0,15-0,35			
3	0,20-0,70	0,20-0,70	0,20-0,70	0,20-0,60	0,20-0,50	0,20-0,40		

Canelare / retezare



SX-M3	Avans f în mm/rot.
	0,05-0,20
	0,10-0,25
	0,10-0,25
	0,10-0,35

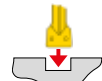
LX-M2

Strunjire longitudinală



LX-M2	Adâncimea de așchiere a _p în mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Lățimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.							
8	0,17-0,45	0,17-0,45	0,17-0,45	0,17-0,45	0,17-0,40	0,17-0,37	0,17-0,35	
10	0,20-0,50	0,20-0,50	0,20-0,50	0,20-0,50	0,20-0,46	0,20-0,42	0,20-0,38	0,20-0,35

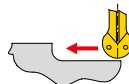
Canelare / retezare



LX-M2	Avans f în mm/rot.
	0,20-0,50
	0,20-0,50

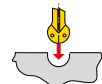
LX-M3

Strunjire longitudinală



LX-M3	Adâncimea de așchiere a _p în mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Raza în mm	Avans f în mm/rot.							
4	0,25-0,80	0,25-0,80	0,25-0,80	0,25-0,80	0,25-0,80	0,25-0,70	0,25-0,60	0,25-0,50

Canelare / retezare



LX-M3	Avans f în mm/rot.
	0,15-0,35

AX/FX – Adâncimi de așchiere și avansuri

AX-F50

Strunjire frontală



AX-F50	Adâncimea de așchiere a_p în mm			
	0,5	1,0	1,5	2,3
Dimensiune	Avans f în mm/rot.			
AX 05	0,03–0,10	0,03–0,10		
AX 10	0,03–0,13	0,03–0,13	0,03–0,135	
AX 15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15

Canelare axială



1. trecere	
Avans f în mm/rot.	Avans f în mm/rot.
0,025–0,080	0,025–0,20
0,025–0,065	0,05–0,25
0,025–0,050	0,05–0,30

FX-F1

Canelare /retezare



FX-F1	Avans f în mm/rot.
Lățimea de canelare în mm	
2,2	0,025–0,10
3,1	0,05–0,15
4,1	0,05–0,20

FX-M1

Canelare /retezare



FX-M1	Avans f în mm/rot.
Lățimea de canelare în mm	
2,20	0,05–0,15
3,10	0,08–0,18
4,10	0,10–0,20
5,10	0,15–0,28
6,50	0,15–0,33
8,20	0,20–0,40
9,70	0,20–0,40

FX-27P

Canelare /retezare



FX-27P	Avans f în mm/rot.
Lățimea de canelare în mm	
2,20	0,01–0,10
3,10	0,015–0,125
4,10	0,05–0,15

FX-R2

Canelare



FX-R2	Avans f în mm/rot.
Lățimea de canelare în mm	
3,10	0,10–0,275
4,10	0,15–0,35

TC – Date orientative pentru adâncime profil și număr de treceri

i Toate datele enumerate sunt orientative pentru prelucrarea oțelului

Filet exterior metric ISO 60°

Pas în mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Număr treceri	4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-18	10-18	12-20	12-20	12-20
Adâncime profil filet în mm	0,32	0,48	0,64	0,8	0,95	1,10	1,26	1,58	1,89	2,21	2,53	2,84	3,16

Filet interior metric ISO 60°

Pas în mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Număr treceri	4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-18	10-18	12-20	12-20	12-20
Adâncime profil filet în mm	0,30	0,45	0,59	0,74	0,89	1,02	1,17	1,46	1,76	2,02	2,35	2,64	2,93

Filet exterior și interior Whitworth 55°

Pas în revoluții / "	28	26	24	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5
Număr treceri	5-8	5-8	5-9	5-9	6-10	6-10	7-11	8-12	9-14	9-14	10-17	10-18	10-18	12-20	12-20	12-20
Adâncime profil filet în mm	0,60	0,65	0,70	0,84	0,88	0,93	1,05	1,20	1,40	1,53	1,68	1,87	2,11	2,41	2,81	3,37

Profil parțial 60° filet interior și exterior

exterior	TC 16-2EI-AG60																
	TC 16-1EI-A60								TC 16-2EI-G60				TC 16-3EI-N60				
Pas în mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Număr treceri	4-6	4-7	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-15	12-19	8-12	9-14	10-15	12-20	12-20	13-21	14-22	14-22
Adâncime profil filet în mm	0,33	0,52	0,71	0,90	1,09	1,28	1,47	1,84	2,22	1,23	1,42	1,79	2,17	2,45	2,83	3,21	3,59

interior	TC 16-2EI-AG60																
	TC 16-1EI-A60								TC 16-2EI-G60				TC 16-3EI-N60				
Pas în mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Număr treceri	4-6	4-7	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-15	12-19	8-12	9-14	10-15	12-20	12-20	13-21	14-22	14-22
Adâncime profil filet în mm	0,27	0,44	0,60	0,76	0,92	1,09	1,25	1,57	1,90	1,04	1,20	1,52	1,85	2,07	2,40	2,72	3,05

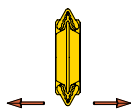
Profil parțial 55° filet interior și exterior

exterior	TC 16-2EI-AG55													
	TC 16-1EI-A55													
Pas în revoluții / "	28	26	24	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	
Număr treceri	5-8	5-8	6-9	6-9	7-12	7-12	8-14	9-14	10-16	10-16	11-18	12-20	12-20	
Adâncime profil filet în mm	0,66	0,72	0,79	0,95	1,01	1,07	1,21	1,39	1,63	1,79	1,97	2,20	2,48	

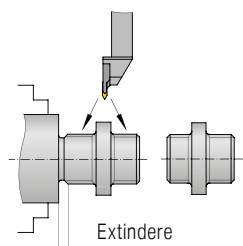
interior	TC 16-2EI-G55							TC 16-3EI-N55		
	Pas în revoluții / "	14	12	11	10	9	8	7	6	5
Număr treceri	8-12	9-14	10-15	11-18	12-20	12-20	12-20	12-20	14-22	
Adâncime profil filet în mm	1,22	1,46	1,56	1,80	2,03	2,31	2,40	2,89	3,56	

Comparație strunjire filet cu sistem TC și convențional

TC

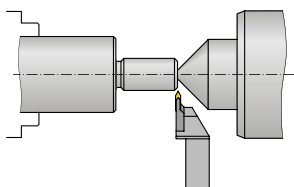


- ▲ configurația neutră a plăcuței dă posibilitatea pentru prelucrare în ambele direcții
- ▲ în cazul profilelor parțiale și filetului Whitworth este necesar numai o plăcuță per pas; în cazul filetelor ISO sunt necesare numai două (interior și exterior) plăcuțe de filetare per pas
- ▲ deținere stoc mai mici
- ▲ formare bună a așchiilor prin spărgătorul așchii cu unghi de înclinare + 10°

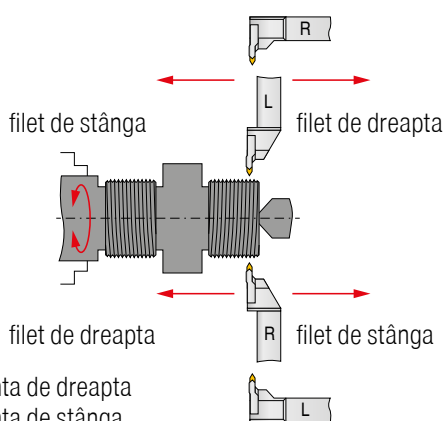


Eficiență mai mare prin:

- ▲ timpul prelucrării mai scurt
- ▲ mai puține schimbări scule mulțumită extinderii mari
- ▲ stabilitate mare pe lângă extindere mică
- ▲ economie de material
- ▲ posibil filetarea printre umeri
- ▲ mai puține scule și plăcuțe indexabile



- ▲ foarte bun acces la piesă, posibilitatea folosirii pinolei și la diametre mici



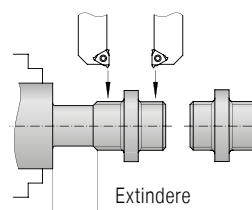
R = varianta de dreapta
L = varianta de stânga

- ▲ utilizare simplă, deoarece sculele sunt folosibile în ambele direcții fără corecția unghiului de înclinare

Standard

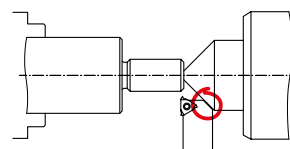


- ▲ plăcuțele sunt de dreapta sau de stânga, lucrează în numai o direcție
- ▲ 4 plăcuțe necesare per pas filet (de dreapta, de stânga, interior, exterior)



- ▲ pentru această metodă sunt necesare 2 scule

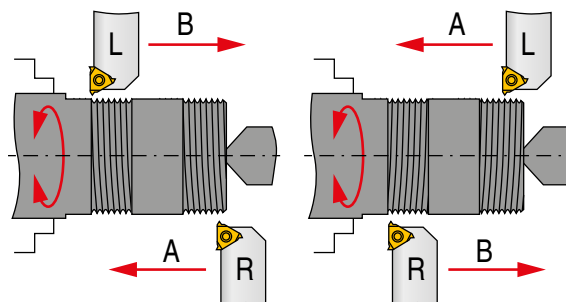
- ▲ din cauza extinderii mari, exces de material și stabilitate mai mică



- ▲ accesibilitate slabă
- ▲ pericol de ciocnire

filet de dreapta

filet de stânga

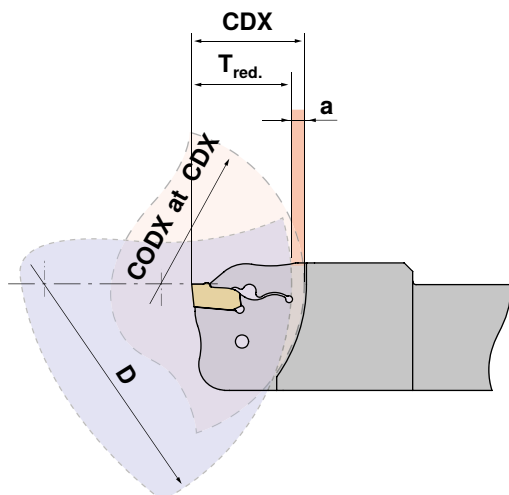


- ▲ la filetare în mod convențional este necesar corecția unghiului spirei, prin urmare este necesar cunoașterea amănunțită a aplicației
- ▲ aplicabil într-o singură direcție

ModularClamp



Alegererea modulelor ModularClamp se face după diametrul (CODX) piesei de prelucrat. Dacă diametrul piesei este mai mare decât valoarea CODX a modulului, atunci adâncimea de canelare va fi micșorat cu mărimea „a”. Mărimea reducerii se poate determina după tabelul următor.



- CDX** adâncimea maximă de canelare în mm
- CDOX** Ø maxim de piesă la adâncimea totală de canelare în mm
- a** mărimea reducerii în mm

$$T_{red.} = CDX - a$$

Reducerea adâncimii de canelare

Mărime de montare	Reducerea adâncimii de canelare a (mm) adâncimea maximă de canelare (CDX)																
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
E12	35	40	45	60	75	115	>250										
E16	50	55	60	70	80	100	130	200	>420								
E20	60	65	70	75	85	95	110	130	165	220	>330						
E25	75	80	85	90	100	110	125	140	160	190	240	320	>500				
E32	95	100	105	110	120	125	135	145	160	180	200	225	270	320	400	530	>800

Diametru piesă D (mm)

Diametrul maxim al piesei (CODX)
la adâncimea totală de canelare (CDX) în mm

Exemplu de calcul:

E25R21-GX24-3

Mărimea de montare 25

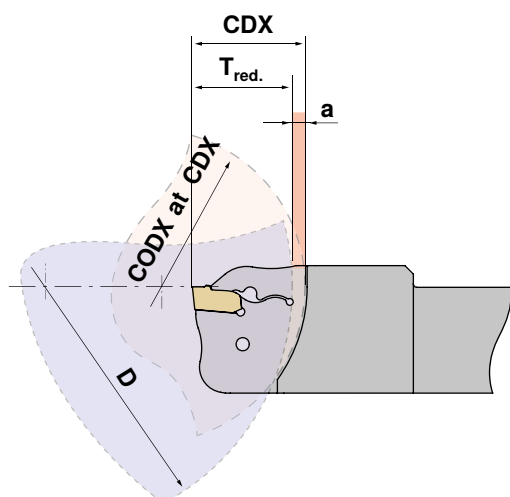
CDX = 21 mm, Ø 75 mm

$$D = \text{Ø } 100 \text{ mm} \qquad CDX - a = T_{red.}$$

$$21 - 2 = 19 \text{ mm}$$

MonoClamp

SX



Sculele MonoClamp sunt reglate pe un diametru specific al piesei de prelucrat CDOX, în funcție de lățimea de canelare și mărimea cozii. Dacă diametrul piesei este mai mare decât CDOX-ul modulului de canelare, adâncimea de canelare disponibilă este redusă cu dimensiunea „a”. Mărimea reducerii poate fi calculată cu tabelul următor.

- CDX adâncimea maximă de canelare în mm
- CDOX Ø maxim de piesă la adâncimea totală de canelare în mm
- a mărimea reducerii în mm

$$T_{red.} = CDX - a$$

Reducerea adâncimii de canelare

Coadă	Reducerea adâncimii de canelare a (mm) adâncimea maximă de canelare (CDX)																	
	0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	
E12R/L0022...	44	70	80	95	115	150	225	>450										
E16R/L0026...	52	90	105	125	155	210	305	>600										
E20R/L0026...	52	110	125	140	160	195	240	320	475	>950								
E20R/L0033...	66	110	125	140	160	195	240	320	475	>950								
E25R/L0026...	52	140	160	190	235	310	465	>930										
E25R/L0033...	66	155	175	200	230	275	340	450	675	>1350								
E25R/L0040...	80	155	175	200	230	275	340	450	675	>1350								

Diametru piesă D (mm)

Diametrul maxim al piesei (CODX)
la adâncimea totală de canelare (CDX) în mm

Exemplu de calcul:

E25R0033...

CDX = 33 mm, Ø 66 mm

$$D = \text{Ø } 200 \text{ mm} \qquad CDX - a = T_{red.}$$

$$33 - 1,5 = 31,5 \text{ mm}$$

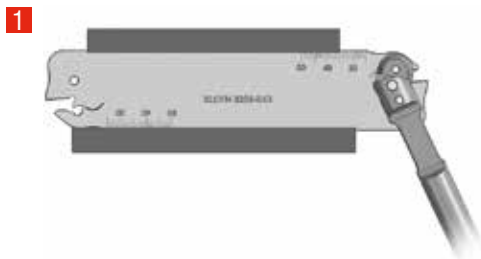
Funcții de prindere – Sistem-SX

Funcționarea sistemului – Montarea și demontarea plăcuței

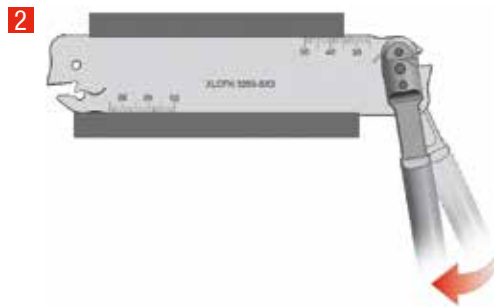
Sistem de precizie pentru canelare interioară și exterioară.

Cheia este proiectată astfel încât nu produce deformare peste limita deformării elastice.

Cu acest sistem de schimbare, materialul întotdeauna rămâne în domeniul elastic, care rezultă o creștere substanțială în viața sculei.



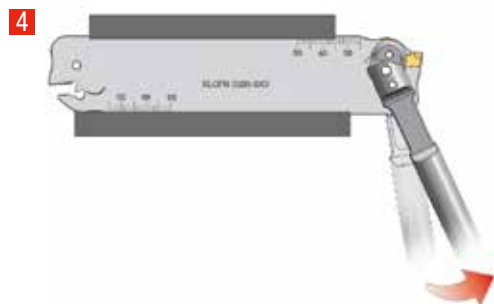
Cheia de montare cu mânerul spre față a se introduce în cele 2 orificii.



Prin mișcarea cheii de montare în direcția săgeții, locașul plăcuței în sculă se deschide.



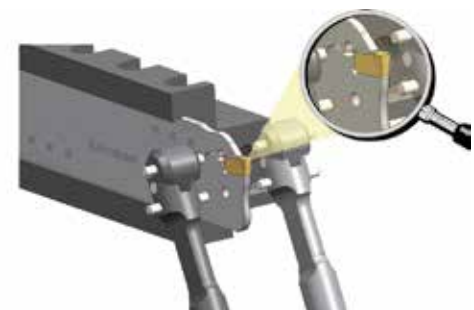
A se introduce plăcuța de canelare prin apăsare și poziționa până la oprire.



Cheia de montare se introduce din față. Locașul plăcuței se închide și plăcuța de canelare este prinsă.

i La schimbarea plăcuței, întotdeauna mențineți tensiunea în cheie!

Clema este astfel concepută încât cheia poate fi introdusă din ambele părți, în funcție de accesibilitate.



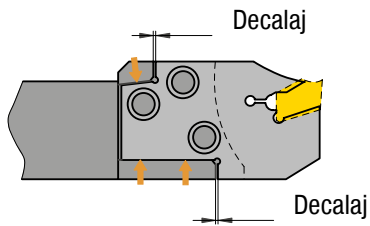
Extinderea maximă a lamelor la strunjire

Lamă	Extindere max.
SX 2 - SX 3	25 mm
SX 4 - SX 5	30 mm
SX 6	35 mm



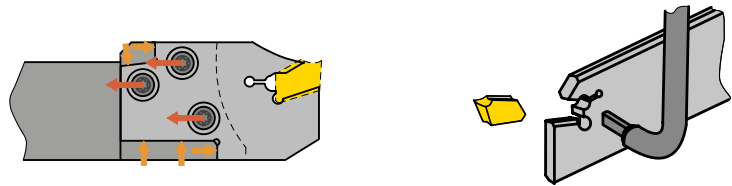
Funcții de prindere – Module ModularClamp

Modul nefixat

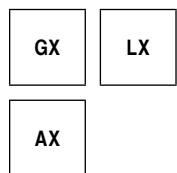


- ▲ decalaj între modul și fața de sprijin pentru prindere axială

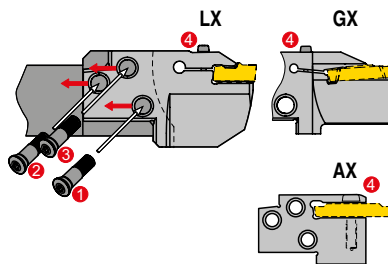
Modul fixat



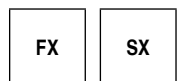
- ▲ prindere axială cu ajutorul feței de sprijin
- ▲ conectare fără joc, astfel stabilitate maximă



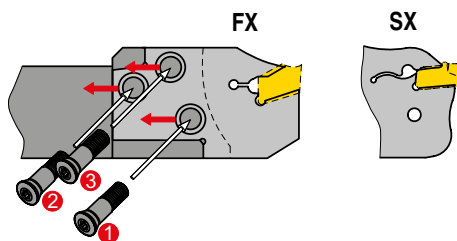
Prindere plăcuță activă



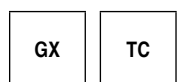
Șuruburile 1, 2 și 3 se folosesc pentru fixarea modulelor. Prinderea plăcuței se face prin deformarea plastică a modulului, dat de șurubul 4.



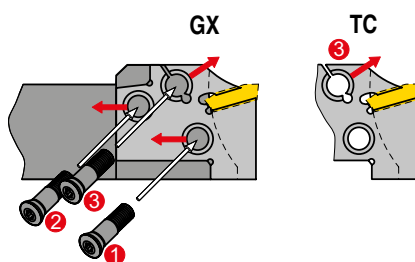
Prindere de sine a plăcuței



Șuruburile 1, 2 și 3 se folosesc pentru fixarea modulelor. Plăcuța este prisă de sine.



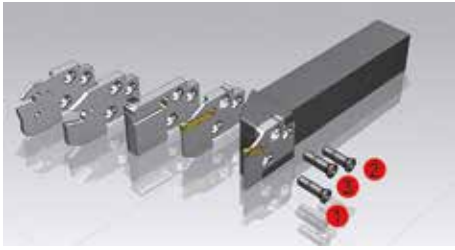
Prindere plăcuță activă



Șuruburile 1 și 2 se folosesc pentru fixarea modulului. Important: prima dată străgeți șuruburile 1 și 2. După aceasta fixarea plăcuței se face cu șurubul 3.

Cupluri de strângere șuruburi modul ModularClamp

ModularClamp – Suport de bază



i Atenție la ordinea de prestrângere și strângere a șuruburilor

ModularClamp – Suport de bază	Șurub	Torx	Cuplu de strângere	
			Nm	in.lbs
E12..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
E16..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
E20..	M4x14	T15	4,0	35,4
E25..	M5x18	T20	5,0	44,3
E32..	M6x20	T25	6,0	53,1

ModularClamp – Bară alezaj



i Atenție la ordinea de prestrângere și strângere a șuruburilor

ModularClamp – Bară alezaj	Șurub	Torx	Cuplu de strângere	
			Nm	in.lbs
I16..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
I20..	M3x11	T10	2,0	17,7
I25..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
I32..	M4,5x17	T20	4,0	35,4
I40..	M5x18	T20	5,0	44,3

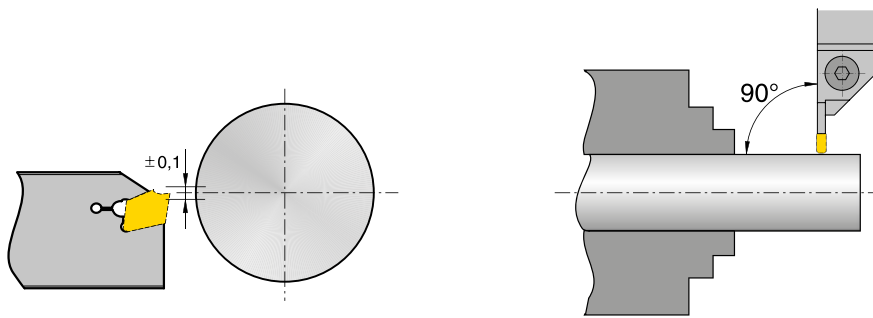
Cuplu de strângere pentru fixare plăcuță

Cupluri de strângere recomandate

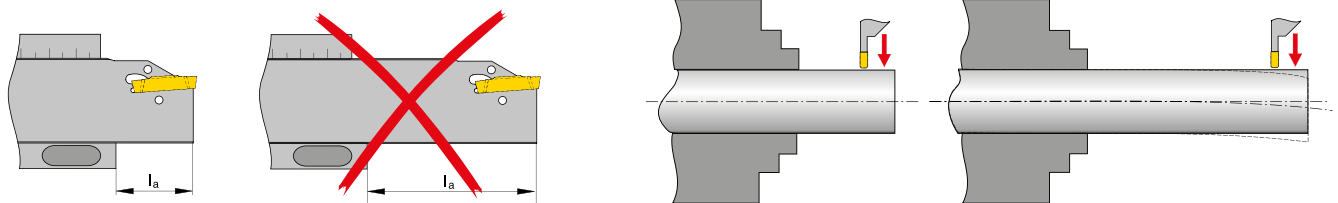
Sisteme de canelare	Șurub	Torx	Cuplu de strângere	
			Nm	in.lbs
GX / AX / LX	M3,5	T15	3,2	28,3
	M4,0	T15/T20	4,0	35,4
	M5,0	T20	5,0	44,3

Sfaturi generale

Poziționarea sculei

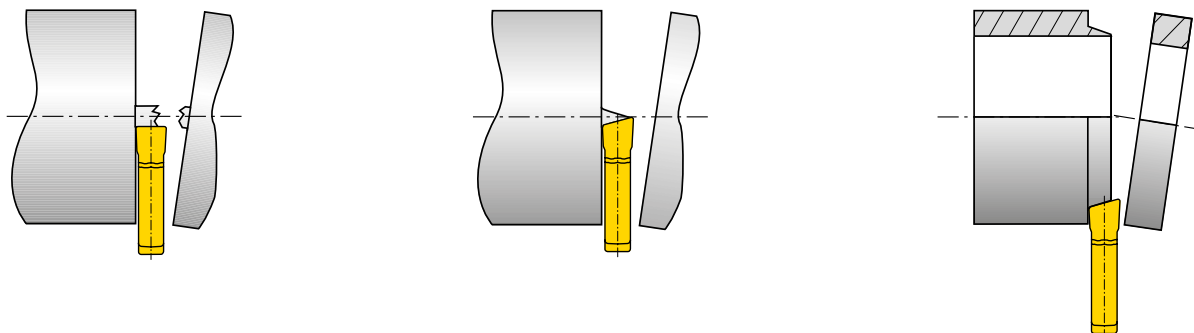


Extinderea sculei



i Trebuie aplicată următoarea regulă: extinderea l_a nu poate fi mai mare de $8x_s$ (lățime de canelare)

Sfaturi pentru debitare



Peste $\varnothing 5$ mm reduceți avansul „f” cu aproximativ 50 %. A se evita debitarea peste înălțimea centrului (pericol de rupere).

Pentru evitarea formării trunchiurilor, folosiți plăcuțe de stânga sau de dreapta. Pentru evitarea deformării laterale, reduceți avansul cu aprox. 20–50 %.

Pentru evitarea formării inelelor, folosiți plăcuțe de stânga sau de dreapta. Pentru evitarea deformării laterale, reduceți avansul cu aprox. 20–50 %.

Sfaturi pentru canelare



La canelarea cu o deplasare axială „a” ar trebui să fie de cel puțin 70 % din lățimea „s”

La canelarea suprafețelor oblice, la început avansul trebuie redus cu 20–50 %.

Ghid de depanare pentru canelare FX/SX/GX/LX

Tipul problemei												
Tipul uzurii				Probleme semifabricat				Control așchii				
Rupere tăiș	Depunere pe tăiș	Uzură pe suprafața de așezare	Deformări plastice	Vibrații	Formare de pipi și bavuri	Suprafață cu urme	Calitatea suprafeței	Așchie prea lungă (mărâire)	Așchie prea scurtă (șpan fragmentat)			
	↑	↓	↓	↓			↑	↓		Viteza de așchiere	Date de așchiere	Măsuri de corecție
↓			↓	↑		↓	↓	↑	↓	Avans		
↓		↓	↓		↓	↓	↓			Avans în centru	-R -F -M ↑ ↓	
↑	↓		⤿	⤿	↓	↓	↓	↓	↑	Spărgător		
					●					Varianta S/D		
↑		↑	↑	↓	↓	↓	↑			Rază la colț	mai mare ↑ mai mic ↓	
↓		↑	↑							Material sculă	Rezistență la uzură ↑ Tenacitate ↓	
				↓		↑	↑			Lățimea de așchiere		
⤿				⤿		⤿	⤿			Prindere sculei		
⤿				⤿		⤿	⤿			Prindera piesei		
⤿				⤿			↓			Extindere		
⤿		⤿		⤿	⤿		⤿			Înălțime centru		
	●	●	●		●		●	●		Răcire-lubrifiant		

↑ ridicare, creștere influență mare

↑ ridicare, creștere influență mică

↓ evitare, reducere influență mare

↓ evitare, reducere influență mică

⤿ de verificat, optimizat

● folosire

Ghid de depanare pentru filetare TC

Tipul problemei													
Tipul uzurii				Piesă				Control aşchii					
Uzură pe suprafața de așezare	Rupere tăiș	Deformări plastice	Depunere pe tăiș	Formarea unui umăr pe Ø exterior a filetului	Profil	Calitatea suprafeței	Urme tremurături, vibrații	Secțiunea aşchii prea mare	Secțiunea aşchii prea mică	Aşchie prea lungă (mărâire)			
↓		↓	↑			↑	↓				Viteza de aşchiere	Date de aşchiere	
a, b	a, b		a, b	a, b		a, b	a, b	a, b		a, b	Mișcare de avans a – de-a lungul flancului b – alternativ pe flancuri		
↑	↓	↓		↓	↓	↓	↓	↓	↑	↔	Mișcare avans (adâncime de aşchiere)	Date de aşchiere	
↓	↑	↑		↔	↔	↑	↔	↑	↓	↓	Numărul trecerilor		
				●	●	●					Trecere de finisare (la întoarcere)	Alegerea plăcuței	Măsuri de corecție
			●			●	●			●	Spărgător		
↑	↓	↑									Material sculă	Alegerea plăcuței	Măsuri de corecție
				●	●	●					Profil întreg		
											Profil parțial	Criterii diverse	
	↔					↔	↔				Stabilitate: sculă / plăcuță		
	↔					↔	↔				Stabilitate: piesă		
	↓					↓	↓				Extindere		
↔	↔	↔			↔	↔	↔				Înălțime centru		
●	●	●	●	●		●					Răcire-lubrifiant		

↑ ridicare, creștere influență mare
↑ ridicare, creștere influență mică

↓ evitare, reducere influență mare
↓ evitare, reducere influență mică

↔ de verificat, optimizat
● folosire

Cauzele uzurii

Uzură pe suprafața de așezare



Abraziune pe flanc, uzură normală după un anumit timp de aplicare.

Cauze

- ▲ viteză prea mare de așchiere
- ▲ clasă de carburi metalice cu rezistență mai scăzută la uzură
- ▲ lichid de răcire insuficient

Măsurile de corecție

- ▲ reduceți viteza de așchiere
- ▲ alegeți clasă mai rezistentă la uzură de carburi metalice
- ▲ alimentare îmbunătățită a lichidului de răcire

Rupturi pe tăiș



Din cauza stresului excesiv mecanic, se pot rupe particule de carburi metalice din tăiș.

Cauze

- ▲ clasă prea rezistentă la uzură
- ▲ vibrații
- ▲ avans prea mare sau înălțime de așchiere
- ▲ impact așchii

Măsurile de corecție

- ▲ utilizare clasei mai dure
- ▲ utilizarea geometriei de așchiere negativă cu spărgător așchii
- ▲ reducerea extinderii; verificarea înălțimii centrului
- ▲ stabilizarea tăișului

Uzură crater



Așchia fierbinte evacuată, cauzează cratere pe suprafața de prindere a plăcuței.

Cauze

- ▲ prea mare viteză de așchiere, avans sau ambele
- ▲ unghi de înclinare prea mic
- ▲ clasă cu rezistență la uzură prea mică
- ▲ alimentare incorectă a răcirii

Măsurile de corecție

- ▲ reducerea vitezei de așchiere și / sau a avansului
- ▲ mărirea debitului și / sau a presiunii lichidului de răcire, controlarea alimentării
- ▲ utilizare clasei mai rezistente la temperatură

Deformări plastice



Stresul mecanic înalt rezultă temperatură ridicată de prelucrare care poate duce la deformare plastică.

Cauze

- ▲ temperatură prea ridicată de prelucrare, astfel înmuierea materialului de bază
- ▲ clasă necorespunzătoare
- ▲ alimentare neadecvată a lichidului de răcire

Măsurile de corecție

- ▲ reduceți viteza de așchiere
- ▲ alegeți clasă mai rezistentă la uzură de carburi metalice
- ▲ utilizați răcire

Depunere pe tăiș



Depunere de material pe tăiș apare atunci când în urma temperaturii scăzute de așchiere evacuarea așchiilor nu este corespunzătoare.

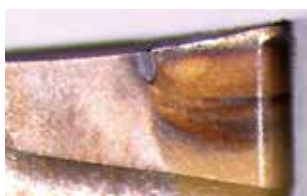
Cauze

- ▲ viteza de așchiere prea mică
- ▲ unghi de înclinare prea mică
- ▲ sculă neadecvată
- ▲ lipsă se răcire / ungere

Măsurile de corecție

- ▲ măriți viteza de așchiere
- ▲ măriți unghiul de înclinare
- ▲ utilizați acoperire TiN
- ▲ utilizați mai mult ulei în emulsie

Uzură crestată



Contractie la adâncimea maximă de așchiere.





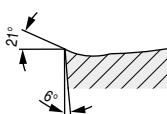

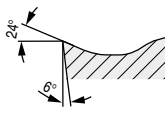
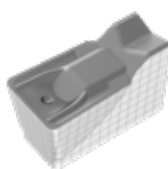
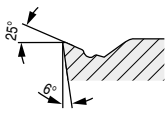

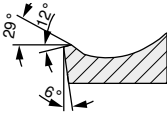
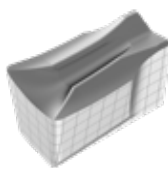
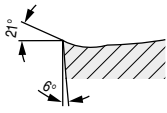
Cauze

- ▲ oxidare la marginea de așchiere
- ▲ temperatură prea ridicată la margini





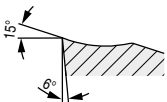
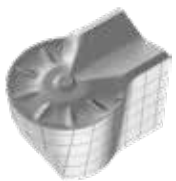
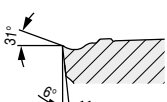
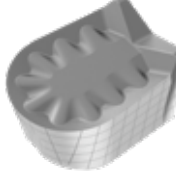
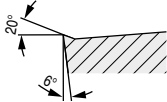
Măsurile de corecție

- ▲ utilizați diferite adâncimi de tăiere
- ▲ reduceți viteza de așchiere
- ▲ alimentare îmbunătățită a lichidului de răcire


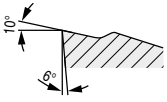
Spărgător aşchii / Recomandări de aplicații

Sistem GX		Adâncime uniformă	Așchiere neregulară	Așchiere întreruptă	Model	f în mm/rot
						
-F2 ▲ geometrie foarte pozitivă ▲ tășuri rectificat ▲ avansuri reduse ▲ forțe de tăiere reduse ▲ alegere primară pentru materiale inoxidabile		CTCP325 (HCR1325)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		0,05-0,15
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345)	CTPP345 (HCN1345)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTP1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		
-Standard / -E ▲ geometrie pozitivă ▲ avansuri reduse - medii ▲ forțe de tăiere reduse ▲ utilizabil universal ▲ alegere primară pentru canelare axială		CTCP325 (HCR1325)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		0,05-0,17
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345)	CTPP345 (HCN1345)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		
-M40 ▲ geometrie stabilă ▲ avansuri medii ▲ utilizabil universal ▲ bun control de aşchii		CTCP325 (HCR1325)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		0,075-0,20
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345)	CTPP345 (HCN1345)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325/CTP1340 (HCR1325/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		
-M1 ▲ tăişe foarte stabile ▲ avansuri medii - înalte ▲ pentru aşchiere întreruptă ▲ pentru materiale foarte dure ▲ alegere primară la retezare		CTCP325 (HCR1325)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		0,1-0,20
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345)	CTPP345 (HCN1345)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325/CTP1340 (HCR1325/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		
-27P ▲ geometrie foarte pozitivă ▲ circumferință rectificată ▲ tășuri ascuțite ▲ canal aşchii lustruit ▲ alegere primară pentru metale neferoase						0,05-0,25
		H216T (CWK26)	H216T (CWK26)	H216T (CWK26)		

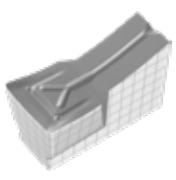

Spărgător aşchii / Recomandări de aplicații

Sistem GX		Adâncime uniformă	Așchiere neregulară	Așchiere întreruptă	Model	f în mm/rot
						
Rază – Standard ▲ geometrie pozitivă ▲ tăişuri rectificat ▲ avansuri mici - medii ▲ forțe de tăiere reduse ▲ canelare cu rază/ strunjire de copiere		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325/CTP1340 (HCR1325/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		0,05-0,20
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325/CTP1340 (HCR1325/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
-M3 – rază ▲ geometrie stabilă ▲ avansuri medii - înalte ▲ suprafață de calitate înaltă ▲ canelare cu rază/ strunjire de copiere		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325/CTCP335 (HCR1325/HCR1335)	CTCP335 (HCR1335)		0,07-0,20
		CTCP335 (HCR1335)	CTCP335 (HCR1335)			
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325/CTCP335 (HCR1325/HCR1335)	CTCP335 (HCR1335)		
-27P – rază ▲ geometrie foarte pozitivă ▲ circumferință rectificată ▲ tăişuri ascuțite ▲ canal aşchii lustruit ▲ alegere primară pentru metale neferoase						0,05-0,30
		H216T (CWK26)	H216T (CWK26)	H216T (CWK26)		





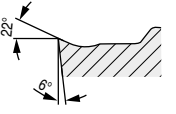

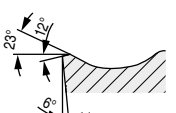

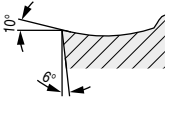

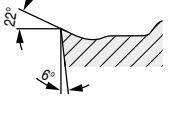

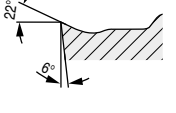
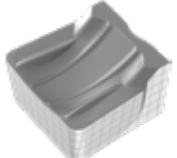
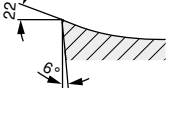

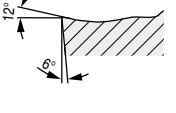
Canelare pentru inele de siguranță

Standard ▲ geometrie pozitivă ▲ tăişuri rectificat ▲ avansuri mici ▲ muchii ușor rotunjite ▲ canelare pentru inele de siguranță		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			0,05-0,30
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
		CCN1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			





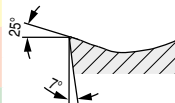
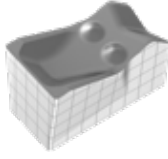
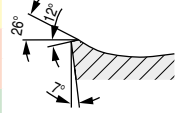

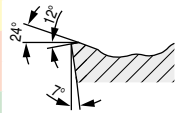
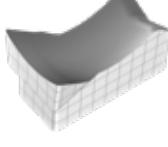
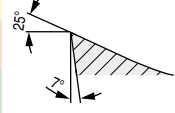
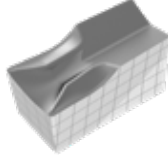
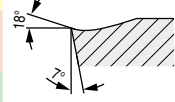
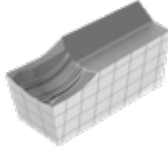
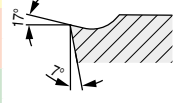
Sistem AX

-F50 ▲ geometrie pozitivă ▲ tăişuri rectificat ▲ avansuri reduse ▲ muchii ușor rotunjite ▲ canelare pentru inele de siguranță		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			0,025-0,125
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
		CCN1340 (CCN1340)	CCN1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			

Spărgător aşchii / Recomandări de aplicații

Sistem SX		Adâncime uniformă	Așchiere neregulară	Așchiere întreruptă	Model	f în mm/rot
						
-F2 ▲ geometrie foarte pozitivă ▲ tăişuri rectificcate ▲ avansuri mici ▲ forțe reduse de tăiere ▲ alegere primară pentru materiale inoxidabile		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		0,05-0,15
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345)	CTPP345 (HCN1345)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTP1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345)			
-M1 ▲ tăişuri foarte stabile ▲ avansuri medii - înalte ▲ pentru așchiere întreruptă ▲ pentru materiale foarte dure ▲ alegere primară la retezare		CTCP325 (HCR1325)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		0,10-0,20
		CTCP335 (HCR1335)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325 (HCR1325)	CTCP325 (HCR1325)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		
-M2 ▲ geometrie stabilă ▲ avansuri medii ▲ utilizabil universal ▲ bun control de aşchii		CTCP325 (HCR1325)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		0,075-0,20
		CTCP335 (HCR1335)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325 (HCR1325)	CTCP335 (HCR1335)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		
-27P ▲ geometrie foarte pozitivă ▲ circumferință rectificată ▲ tăişuri ascuțite ▲ canal aşchii lustruit ▲ alegere primară pentru metale neferoase						0,05-0,25
		H216T (CWK26)	H216T (CWK26)	H216T (CWK26)		
-M3 - rază ▲ geometrie stabilă ▲ avansuri medii - înalte ▲ suprafață de înaltă calitate ▲ canelare cu rază / strunjire de copiere		CTCP335 (HCR1335)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		0,05-0,20
		CTCP335 (HCR1335)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTCP335 (HCR1335)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
Sistem LX						
-M2 ▲ geometrie stabilă ▲ avansuri medii ▲ utilizabil universal ▲ bun control de aşchii		CTCP325 (HCR1325)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTCP335 (HCR1335)		0,20-0,50
		CTCP335 (HCR1335)	CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325 (HCR1325)	CTCP335 (HCR1335)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
-M3 - rază ▲ geometrie stabilă ▲ avansuri medii - înalte ▲ suprafață de înaltă calitate ▲ canelare cu rază/strunjire de copiere		CTCP325 (HCR1325)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		0,15-0,35
		CTCP335 (HCR1335)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		

Spărgător aşchii / Recomandări de aplicații

Sistem FX		Adâncime uniformă	Așchiere neregulară	Așchiere întreruptă	Model	f în mm/rot
						
-F1 ▲ geometrie foarte pozitivă ▲ avansuri mici - medii ▲ forțe reduse de tăiere ▲ bun control al aşchiilor ▲ depunere redusă pe tăiş		CTCP325 (HCR1325)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		0,05-0,15
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345)	CTPP345 (HCN1345)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325/CTP1340 (HCR1325/CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345)	CTPP345 (HCN1345)		
-M1 ▲ tăişe foarte stabile ▲ avansuri medii - înalte ▲ pentru aşchiere întreruptă ▲ pentru materiale foarte dure ▲ alegere primară la retezare		CTCP325 (HCR1325)	CTCP335/CTP1340 (HCR1335/CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		0,08-0,20
		CTCP335 (HCR1335)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325 (HCR1325)	CTCP325 (HCR1325)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		
-R2 ▲ tăişuri foarte stabile ▲ avansuri înalte ▲ control bun al aşchiilor		CTCP325 (HCR1325)	CTP1340 (CCN1340)	CTPP345 (HCN1345)		0,10-0,27
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345)	CTPP345 (HCN1345)		
		CTCP325 (HCR1325)	CTCP325/CTP1340 (HCR1325/CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340/CTPP345 (CCN1340/HCN1345)	CTPP345 (HCN1345)		
-27P ▲ geometrie foarte pozitivă ▲ circumferință rectificată ▲ tăişuri ascuțite ▲ canal aşchii lustruit ▲ alegere primară pentru metale neferoase						0,03-0,13
		H216T (CWK26)	H216T (CWK26)	H216T (CWK26)		
-F2 ▲ geometrie foarte pozitivă ▲ tăişuri rectificate ▲ avansuri mici ▲ forțe reduse de tăiere ▲ alegere primară pentru materiale inoxidabile		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		0,05-0,10
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)		
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
-F3 ▲ geometrie foarte pozitivă ▲ tăişuri rectificate ▲ avansuri mici ▲ forțe reduse de tăiere ▲ formare redusă de bavură / bosaj		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			0,02-0,06
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			
		CTP1340 (CCN1340)	CTP1340 (CCN1340)			

Exemple coduri scule de canelare Plăcuțe

GX	16	2	E	3.00	N	0.50
Sistem de canelare (GX)	Lungime plăcuță (16 mm)	Clasa de lățime suprafața de suport/ modulul sau rezăzăm (2 mm)	Forma plăcuței utilizare	Lățime canelare (3,00 mm)	Așezarea tășului N = neutru L = stânga R = dreapta	Mărimea razei la colț (0,5 mm)
E	25	R	12	GX	16	2
Mărime de montare (25 mm)	Varianta modul R = dreapta L = stânga	Adâncimea maximă de canelare (12 mm)	Sistem de canelare (GX)	Grosime plăcuță (16 mm)	Clasa lățimii ²	

Portsculă

E	25	R	00	2525	L
Mărime de montare (25 mm)	Unghi 0°	Varianta coadă R = dreapta L = stânga	Varianta coadă 25x25 mm	Lungime coadă L = (vezi ISO)	

Support mono

E	25	R	00	2525	M	K	DC	SX3
Mărime de montare (25mm)	Unghi 0°	Adâncimea de canelare (33 mm)	Varianta coadă 25x25 mm	Lungimea cozi M = (sh. ISO)	Prinderea plăcuței K = Key	Sistem de răcire DC = DirectCooling	Sistem de canelare / lățime (3 mm)	



Compunere

Portsculă

Module

Plăcuțe

E25 R 00 - 2525L

E25 R 12 - GX 16-2

GX 16-2 E3.00 N 0.50

Cuprins calități

CTCP325

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiCN-Al₂O₃
- ▲ ISO | **P25** | **K30** | M20
- ▲ Soluția rezistentă la uzură pentru oțeluri și fonte în domeniul vitezelor mari de așchiere

HCR1325

CTCP335

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiCN-Al₂O₃
- ▲ ISO | **P35** | M30 | **K35**
- ▲ Alegerea fiabilă pentru prelucrarea oțelului și a fontelor

HCR1335

CTPP345

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiAlTaN
- ▲ ISO | **P45** | **M40** | S40
- ▲ Soluția fiabilă pentru oțeluri și oțeluri austenitice în condiții instabile

HCN1345

CTP1340

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiAlTaN
- ▲ ISO | **P30** | **M25** | **K30** | **S30** | N30
- ▲ Clasa de înaltă performanță universală aplicabilă pentru oțel, oțel austenitic, materiale turnate și aliaje termorezistente

CCN1340

CTPP520

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiAlTaN
- ▲ ISO | **P20** | **M15** | **K25** | N25 | S25
- ▲ Clasa rezistentă la uzură pentru prelucrarea udă a oțelurilor

DPX1520

CTPP535

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de AlTiN
- ▲ ISO | **P35** | **M30** | **S30** | N30
- ▲ Clasa tenace de strunjire filet pentru utilizare universală

DPX1535

H216T

- ▲ Carbură metalică neacoperită
- ▲ ISO | **K15** | **N15**
- ▲ Clasa neacoperită de carbură metalică pentru prelucrarea aluminiului și altor metale neferoase
- ▲ Foarte adecvat și pentru prelucrare HSC

CWK26

CWX500

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiAlN
- ▲ ISO | **K30**
- ▲ Clasă de carbură metalică universală pentru aproape toate materialele

Utilizabilitate

