

## Novi izdelki za strojne tehnike

### **NEW** REAMAX TS



- ▲ Najvišja fleksibilnost in učinkovitost do premera  $\varnothing$  65,00 mm
- ▲ Do 5xD
- ▲ Nastavljivost za najmanjše dovoljeno odstopanje in kompenzacija obrabe

### **NEW** Visokozmogljivostna povrtala Fullmax



- ▲ Trdokarbidna visokozmogljivostna povrtala
- ▲ Tip UNI, VA, K, ALU in H
- ▲ Največja učinkovitost pri obdelavi vseh materialov
- ▲ Na voljo kot standardna različica H7 in različice, ki jih je mogoče konfigurirati po stopnjah 1/100

### **NEW** Razširitev programa izdelkov REAMAX



- ▲ Razširitev zanesljivega povrtalnega sistema REAMAX
- ▲ Nove rezilne geometrije in prevleke

### **NEW** Razširitev programa izdelkov Monomax



- ▲ Razširitev ponudbe zanesljivih povrtal Monomax
- ▲ Nov rezalni material in rezilne geometrije



Obdelava izvrtin

**1** Svedri HSS

**2** Svedri VHM

**3** Svedri z obračalnimi ploščicami

**4** Povrtala in grezila

**4**

**5** Izstruževalna orodja

Obdelava navojev

**6** Navojni svedri in oblikovalci navojev

**7** Kolutni in navojni rezkarji

**8** Ploščice za struženje navojev

Obdelava s struženjem

**9** Stružne ploščice

**10** EcoCut

**11** Zarezovalna orodja

**12** Miniaturna orodja za struženje

Obdelava z rezkanjem

**13** Rezkarji HSS

**14** Rezkarji iz karbidne trdine VHM

**15** Rezkalne glave z obračalnimi ploščicami

Vpenjanje orodja

**16** Vpenjala za orodja

**17** Pribor

**18** Primeri materialov in seznam št. artiklov

## Kazalo

Razlaga simbolov	2
Pregled povrtal	3
Toolfinder – povrtala	4+5
Pregled grezil	6
Program izdelkov – povrtala	
Povrtala iz karbidne trdine (VHM) za visokohitrostno obdelavo	7–28
Povrtala – iz karbidne trdine (VHM)	29–31
Povrtala – hitrorezno jeklo (HSS)	32–39
Program izdelkov – grezila	40–49
Tehnični podatki	
Rezalni podatki	50–70
Navodila za montažo in uporabo REAMAX TS	71+72
Težave/možni vzroki/rešitve	73
Vrste obrabe	74
Tolerančni razredi, kjer so možne prevleke s povrtali 1/100	75
Prevleke in vrste	76

## KOMET \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **KOMET Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

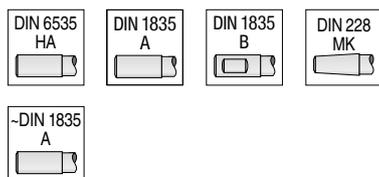
## KOMET \ Standard

Kakovostno orodja za vsakodnevno uporabo.

Orodja iz linije izdelkov **KOMET-Standard** so visokokakovostna, zmogljiva in zanesljiva, naše kupci po vsem svetu pa mu zaupajo v največji možni meri. Orodja iz te linije izdelkov so prva izbira za vsakodnevno uporabo in zagotavljajo optimalne rezultate.

## Razlaga simbolov

## Držalo



## Izvedba



Centralno notranje hlajenje



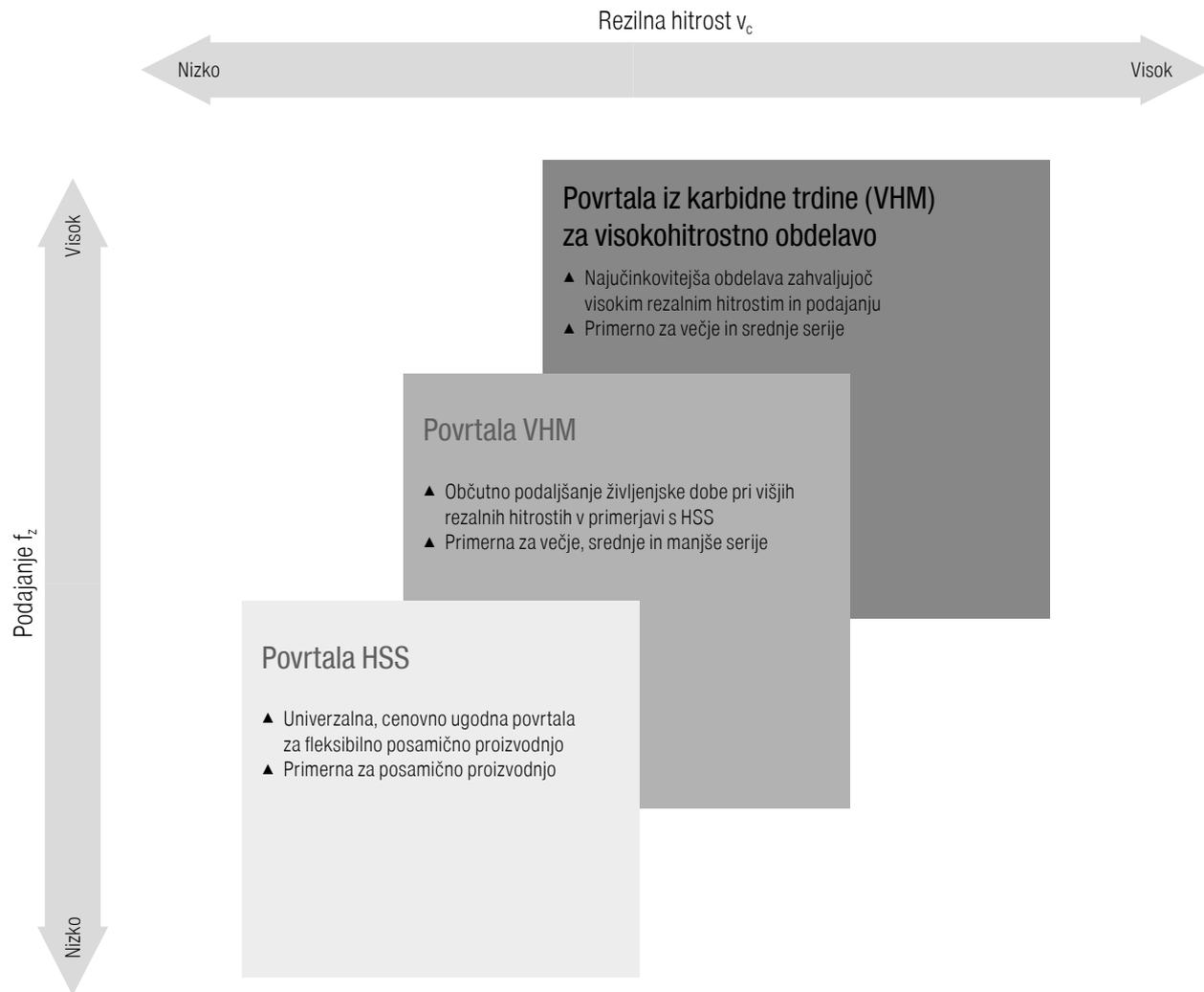
Stransko notranje hlajenje

ZEFP = Število zob

● = Glavni način uporabe

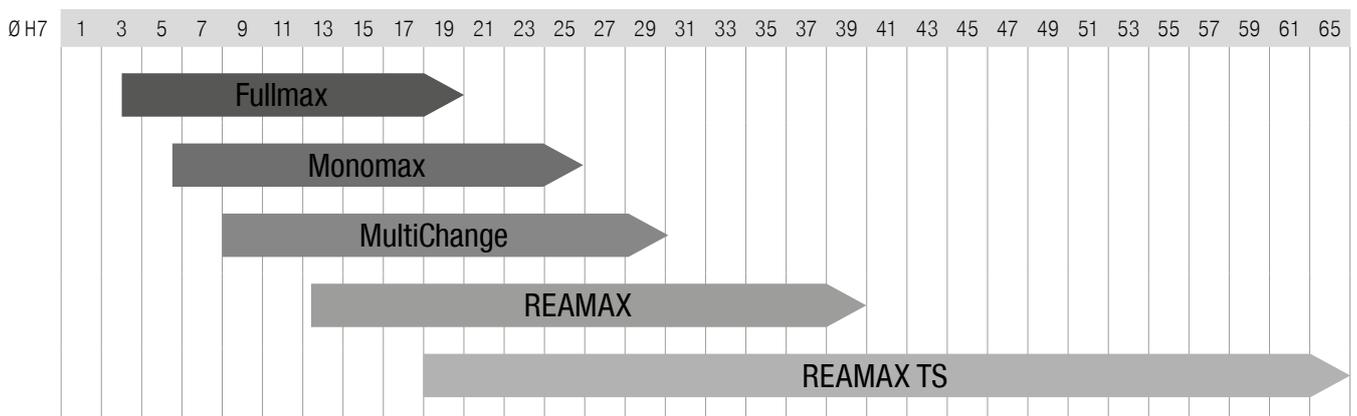
○ = Pomožna uporaba

# Toolfinder – povrtala



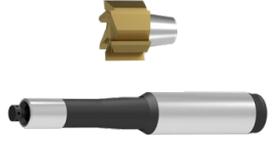
4

## Pregled povrtal iz karbidne trdine (VHM) za visokohitrostno obdelavo



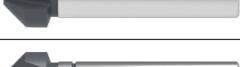
	Mono	Modularno
Fiksno	Fullmax	MultiChange REAMAX
Nastavljivo	Monomax	REAMAX TS

# Toolfinder – Povrtala

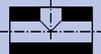
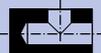
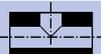
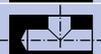
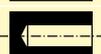
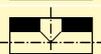
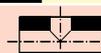
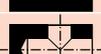
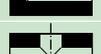
Povrtala iz karbidne trdine (VHM) za visokohitrostno obdelavo	<b>REAMAXTS</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Zelo fleksibilen in ekonomičen sistem z zamenljivimi glavami</li> <li>▲ Vsi običajni materiali</li> <li>▲ Nastavljivost v območju <math>\mu\text{m}</math></li> </ul>
	<b>REAMAX</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Držala na voljo v izvedbi 3xD in 5xD</li> <li>▲ Na voljo so držala tipa DAH Zero v izvedbi 3xD in 5xD</li> </ul>
	<b>MultiChange</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Sistem z zamenljivimi glavami, optimiziran za uporabo s sistemom minimalnega mazanja (SMM)</li> <li>▲ Z natančnostjo izmenjave površine naleganja konusa <math>\leq 2 \mu\text{m}</math></li> </ul>
	<b>Monomax</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Držala na voljo v izvedbi 3xD in 5xD</li> </ul>
	<b>Fullmax UNI</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Fleksibilen hitrovpenjalni sistem za povrtavanje, grezenje in rezkanje</li> <li>▲ Z natančnostjo izmenjave površine naleganja konusa <math>\leq 5 \mu\text{m}</math></li> </ul>	
	<b>Fullmax VA</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Stabilna držala iz karbidne trdine (VHM) in jekla, v kratkih in dolgih različicah</li> </ul>	
	<b>Fullmax K</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Nastavljiva povrtala monoblok v izvedbi 3xD in 5xD</li> <li>▲ Osnovno telo, ki ga je mogoče naknadno brusiti in znova sestaviti</li> </ul>	
	<b>Fullmax ALU</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Povrtalo za visokohitrostno obdelavo za univerzalno uporabo</li> <li>▲ Ekstremno neenakomerna delitev</li> <li>▲ Enotno držalo ~DIN 6535 HA</li> </ul>	
	<b>Fullmax H</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Povrtala za visokohitrostno obdelavo za obdelavo nerjavnih in proti kislinam odpornih jekel</li> <li>▲ Ekstremno neenakomerna delitev</li> <li>▲ Enotno držalo ~DIN 6535 HA</li> </ul>	
		<b>Fullmax H</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Povrtala za visokohitrostno obdelavo za obdelavo litih materialov</li> <li>▲ Ekstremno neenakomerna delitev</li> <li>▲ Enotno držalo ~DIN 6535 HA</li> </ul>
Povrtala – iz karbidne trdine (VHM)	<b>NC</b>	<b>NC 100</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Univerzalno povrtalo iz karbidne trdine (VHM) brez notranjega hlajenja</li> <li>▲ Ekstremno neenakomerna delitev</li> <li>▲ Enotno držalo ~DIN 6535 HA</li> </ul>
	<b>N</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Univerzalno povrtalo iz karbidne trdine (VHM) brez notranjega hlajenja</li> <li>▲ Ekstremno neenakomerna delitev</li> </ul>
Povrtala – hitroreznno jeklo (HSS)	<b>NC</b>	<b>NC 100</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Strojna povrtala iz hitroreznega jekla HSS-E NC</li> <li>▲ Enotno držalo DIN 1835 A</li> </ul>
	<b>N</b>	<b>N 100</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Strojna povrtala iz hitroreznega jekla HSS-E</li> </ul>
	<b>S</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Strojna lupilna povrtala iz hitroreznega jekla HSS-E DIN 212</li> </ul>
	<b>AR</b>	<b>AR 100</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Avtomatska povrtala HSS-E DIN 8089</li> </ul>
	<b>N</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Strojna povrtala iz hitroreznega jekla HSS-E DIN 208</li> <li>▲ Z morsejevim konusom</li> </ul>
	<b>H</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Ročna povrtala iz hitroreznega jekla HSS s cilindričnim držalom DIN 206</li> </ul>

Ø DC	Premer izvrtine v mm	Standardno dovoljeno odstopanje	Skoznja luknja	Stepa luknja	Notranje hlajenje	Materiali						KOMET \ Performance	KOMET \ Standard
						Jeklo	Nerjavno jeklo	Lito železo	Neželezne kovine	Visoko toplotno odporne zlitine	Kaljeno jeklo		
18,00-65,00	H7	1/100	✓	✓	✓	●	●	●	●			7-9	
	1/100					●	●	●	●				
					✓							10+11	
12,50-40,00	H7	1/100	✓	✓	✓	●	●	●	●			12+13	
	1/100					●	●	●	●				
					✓							14	
8,00-30,20	H7	1/100	✓	✓	✓	●	●	●	●	○		16+17	
	1/100					●	●	●	●	○			
					✓							→ 17. poglavje, Pribor	
5,60-25,89	H7	1/100	✓	✓	✓	●	●	●	●			18-22	
	1/100					●	●	●	●				
4,00-16,00	H7	1/100	✓	✓	✓	●		●				23-28	
2,96-20,05	1/100					●		●					
4,00-16,00	H7	1/100	✓	✓	✓	●						23-28	
2,96-20,05	1/100					●							
2,96-20,05	1/100	1/100	✓	✓	✓			●				25-28	
4,00-16,00	H7												
2,96-20,05	1/100	1/100	✓	✓	✓				●			23-28	
4,00-16,00	H7												
2,96-20,05	1/100	1/100	✓	✓	✓					●		25-28	
4,00-16,00	H7												
2,00-30,00	H7	1/100	✓			●		●	●	○		29+30	
0,59-12,05	1/100												
2,00-12,00	H7	1/100	✓			●		●	●	○		31	
1,50-20,00	H7	1/100	✓			●	○	●	●	○		32+33	
0,95-12,00	1/100												
1,00-20,00	H7	1/100	✓			●	○	●	●	○		34-36	
0,95-12,00	1/100												
1,00-20,00	H7	1/100	✓			●		●				37	
4,00-20,00	H7												
3,76-12,00	1/100	1/100	✓			●	○	●	●	○		37+38	
16,00-50,00	H7	1/100	✓			●	○	●	●	○		39	
1,00-40,00	H7	1/100	✓			●	○	●	●	○		39	

## Pregled grezil

	Tip orodja	Prevljeka	Premer izvrtine v mm Ø DC	Kot konice	Jeklo Nerjavno jeklo Lito železo Neželezne kovine Visoko toplotno odporne zlitine Kaljeno jeklo	KOMET \ Performance	KOMET \ Standard
Ravna grezila z obračalnimi ploščicami							
	WPS		15,0-33,0		● ○ ● ● ○		40
Ravna grezila iz hitroreznega jekla (HSS)							
	N		6,0-20,0		● ● ● ● ○		42
Stožčasta grezila iz karbidne trdine (VHM)							
	N	TPX76S	6,3-31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○	43	
	N		12,5-25,0	60°	● ○ ● ● ○		44
	N		10,4-31,0	90°	● ○ ● ● ○		44
Stožčasta grezila iz hitroreznega jekla (HSS)							
	N		6,3-25,0	60°	● ○ ● ● ○		47
	N		16,0-80,0	60°	● ○ ● ● ○		47
	N	Ti50	4,3-31,0	90°	● ○ ● ● ○	45	
	N		4,3-31,0	90°	● ○ ● ● ○		46
	N	TiN	5,0-31,0	90°	● ○ ● ● ○		46
	N	TiAlN	5,0-31,0	90°	● ○ ● ● ○		46
	VA	TiAlN	6,3-31,0	90°	●		46
	AL		6,3-31,0	90°	●		46
	N		16,5-80,0	90°	● ○ ● ● ○		48
	N		6,3-25,0	120°	● ○ ● ● ○		48
Ročni odstranjevalci zarobkov iz hitroreznega jekla (HSS)							
	N		12,4-25,0	90°			49
Grezila za posnemanje							
	N		6,3-35,0	90°	● ● ●		49
	N	TiN	6,3-35,0	90°	● ● ●		49

# REAMAX TS – Pomoč pri izbiri

		Št. sistema KOMET	75J.93	75J.65	75H.65	75J.17	75H.17	75H.93	75H.65	75H.71	75J.93
Ø 18–65 mm		Prisekani del	ASG4000	ASG0106	ASG0106	ASG0706	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG3000	ASG3000
		Presečni kot	25°	45°	45°	45°/8°	45°/8°	45°	45°	45°	45°
		Vrsta/prevleka	DST	DBG-P	DBG-P	DBC	DBC	DST	DBG-P	TiN	DST
		Kataloška št.	40 597 ...	40 521 ...	40 571 ...	40 526 ...	40 580 ...	40 539 ...	40 585 ...	40 535 ...	40 544 ...
		Vrsta izvrtine	Skoznja luknja	Skoznja luknja	Slepa luknja	Skoznja luknja	Slepa luknja	Slepa luknja	Slepa luknja	Slepa luknja	Skoznja luknja
Material	Prednostna vrsta je na voljo	✓	✓	✓				✓			✓
Jeklo do 1000 N/mm <sup>2</sup>		●									●
								●	○	○	
									○	○	
									●	○	
Jeklo > 1000 N/mm <sup>2</sup>			●								
				●						○	
				●							
					●					○	
Nerjavno jeklo			●								
				●							
				●							
					●						
Siva litina/legirana Nodularna litina (0.7661) in vermikularna litina (5.2200)									○		
									●		
Nodularna litina		○									●
								●	○		
									○		
									●		
Baker, medenina, bron											●
										○	
										○	
										●	
Aluminij					●						
						●					
					●						
						●					

4

Področja uporabe:

Glavno področje uporabe

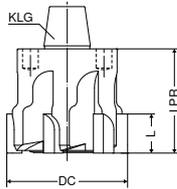
Pomožno področje uporabe

●

○

## REAMAX TS – Povrtalo z zamenljivimi glavami

- ▲ Do tolerančnega razreda IT 6 z absolutno zaščito pri postopku – že od prve izvrtine
- ▲ Natančnost izmenjave  $\leq 3 \mu\text{m}$
- ▲ Visoko precizno brušeno za največjo kakovost



- ▲ Nastavljivo za najmanjše dovoljeno odstopanje izvrtin
- ▲ Vpenjalno mesto omogoča menjavo glave v stroju
- ▲ Odmik iz izvrtine se izvede z 3 do 4-kratnim podajanjem
- ▲ KLG = Velikost spojke

DST

DBG-P

DBC

DST



75J.93

 $\angle 25^\circ$ 

ASG4000

CERMET

Skoznja izvrtina

NEW U3

Kataloška št.

40 597 ...

EUR

326,60

384,80

18000

xxxx<sup>1)</sup>

75J.65

 $\angle 45^\circ$ 

ASG0106

HM

Skoznja izvrtina

NEW U3

Kataloška št.

40 521 ...

EUR

326,60

384,80

18000

xxxx<sup>1)</sup>

75J.17

 $\angle 45/8^\circ$ 

ASG0706

HM

Skoznja izvrtina

NEW U3

Kataloška št.

40 526 ...

EUR

326,60

384,80

18000

xxxx<sup>2)</sup>

75J.93

 $\angle 45^\circ$ 

ASG3000

CERMET

Skoznja izvrtina

NEW U3

Kataloška št.

40 544 ...

EUR

326,60

384,80

18000

xxxx<sup>1)</sup>

DC <sub>H7</sub>	L	LPR	ZEFP	KLK																	
mm	mm	mm				NEW	U3	Kataloška št.		NEW	U3	Kataloška št.		NEW	U3	Kataloška št.		NEW	U3	Kataloška št.	
18,00	6	20	6	1		326,60	18000	40 597 ...		326,60	18000	40 521 ...		326,60	18000	40 526 ...		326,60	18000	40 544 ...	
18,01 - 19,99	6	20	6	1		384,80	xxxx <sup>1)</sup>			384,80	xxxx <sup>1)</sup>			384,80	xxxx <sup>2)</sup>			384,80	xxxx <sup>1)</sup>		
20,00	6	20	6	2		334,90	20000			334,90	20000			334,90	20000			334,90	20000		
20,01 - 21,99	6	20	6	2		451,20	xxxx <sup>1)</sup>			451,20	xxxx <sup>1)</sup>			451,20	xxxx <sup>2)</sup>			451,20	xxxx <sup>1)</sup>		
22,00	6	20	6	3		341,10	22000			341,10	22000			341,10	22000			341,10	22000		
22,01 - 23,99	6	20	6	3		469,40	xxxx <sup>1)</sup>			469,40	xxxx <sup>1)</sup>			469,40	xxxx <sup>2)</sup>			469,40	xxxx <sup>1)</sup>		
24,00	6	20	6	3		351,50	24000			351,50	24000			351,50	24000			351,50	24000		
24,01 - 24,99	6	20	6	3		469,40	xxxx <sup>1)</sup>			469,40	xxxx <sup>1)</sup>			469,40	xxxx <sup>2)</sup>			469,40	xxxx <sup>1)</sup>		
25,00	6	20	6	3		351,50	25000			351,50	25000			351,50	25000			351,50	25000		
25,01 - 25,99	6	20	6	3		469,40	xxxx <sup>1)</sup>			469,40	xxxx <sup>1)</sup>			469,40	xxxx <sup>2)</sup>			469,40	xxxx <sup>1)</sup>		
26,00	6	20	6	3		365,00	26000			365,00	26000			365,00	26000			365,00	26000		
26,01 - 26,99	6	20	6	3		469,40	xxxx <sup>1)</sup>			469,40	xxxx <sup>1)</sup>			469,40	xxxx <sup>2)</sup>			469,40	xxxx <sup>1)</sup>		
27,00	6	25	6	4		488,80	xxxx <sup>1)</sup>			488,80	xxxx <sup>1)</sup>			488,80	xxxx <sup>2)</sup>			488,80	xxxx <sup>1)</sup>		
28,00	6	25	6	4		365,00	28000			365,00	28000			365,00	28000			365,00	28000		
28,01 - 29,99	6	25	6	4		488,80	xxxx <sup>1)</sup>			488,80	xxxx <sup>1)</sup>			488,80	xxxx <sup>2)</sup>			488,80	xxxx <sup>1)</sup>		
30,00	6	25	6	4		381,70	30000			381,70	30000			381,70	30000			381,70	30000		
30,01 - 31,79	6	25	6	4		488,80	xxxx <sup>1)</sup>			488,80	xxxx <sup>1)</sup>			488,80	xxxx <sup>2)</sup>			488,80	xxxx <sup>1)</sup>		
31,80 - 31,99	6	25	8	4		511,00	xxxx <sup>1)</sup>			511,00	xxxx <sup>1)</sup>			511,00	xxxx <sup>2)</sup>			511,00	xxxx <sup>1)</sup>		
32,00	6	25	8	4		395,20	32000			395,20	32000			395,20	32000			395,20	32000		
32,01 - 34,99	6	25	8	4		511,00	xxxx <sup>1)</sup>			511,00	xxxx <sup>1)</sup>			511,00	xxxx <sup>2)</sup>			511,00	xxxx <sup>1)</sup>		
35,00	6	25	8	5		413,90	35000			413,90	35000			413,90	35000			413,90	35000		
35,01 - 39,99	6	25	8	5		559,00	xxxx <sup>1)</sup>			559,00	xxxx <sup>1)</sup>			559,00	xxxx <sup>2)</sup>			559,00	xxxx <sup>1)</sup>		
40,00	6	25	8	5		437,80	40000			437,80	40000			437,80	40000			437,80	40000		
40,01 - 41,99	6	25	8	5		559,00	xxxx <sup>1)</sup>			559,00	xxxx <sup>1)</sup>			559,00	xxxx <sup>2)</sup>			559,00	xxxx <sup>1)</sup>		
42,00	6	30	8	6		437,80	42000			437,80	42000			607,20	42000 <sup>2)</sup>			437,80	42000		
42,01 - 49,99	6	30	8	6		607,20	xxxx <sup>1)</sup>			607,20	xxxx <sup>1)</sup>			607,20	xxxx <sup>2)</sup>			607,20	xxxx <sup>1)</sup>		
50,00	6	30	8	6		448,20	50000			448,20	50000			448,20	50000			448,20	50000		
50,01 - 51,99	6	30	8	6		607,20	xxxx <sup>1)</sup>			607,20	xxxx <sup>1)</sup>			607,20	xxxx <sup>2)</sup>			607,20	xxxx <sup>1)</sup>		
52,00 - 53,99	8	35	10	7		673,40	xxxx <sup>1)</sup>			673,40	xxxx <sup>1)</sup>			673,40	xxxx <sup>2)</sup>			673,40	xxxx <sup>1)</sup>		
54,00	8	35	10	7		504,40	54000			504,40	54000			673,40	54000 <sup>2)</sup>			504,40	54000		
54,01 - 65,00	8	35	10	7		673,40	xxxx <sup>1)</sup>			673,40	xxxx <sup>1)</sup>			673,40	xxxx <sup>2)</sup>			673,40	xxxx <sup>1)</sup>		

Jeklo	•	•	•
Nerjavno jeklo		•	
Lito železo	•		•
Neželezne kovine			•
Visoko toplotno odporne zlitine			○
Kaljeno jeklo			

- 1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 20 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa
- 2) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 25 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa

→ v<sub>c</sub> Stran 51-53

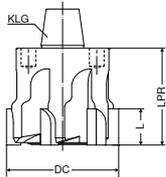
**i** Za xxxx pri naročilu navedite želeni premer v H7 (npr. premer (Ø) 24,12 H7 – kataloška št. 40 597 2412).  
Na voljo so tudi vsi drugi premeri in tolerančni razredi (npr. 18,5<sup>+0,025</sup> ali 18 N7).

**i** Navodila za montažo lahko najdete na → **Stran 71**

# REMAX TS – Povrtala z zamenljivimi glavami

- ▲ Do tolerančnega razreda IT 6 z absolutno zaščito pri postopku – že od prve izvrtine
- ▲ Natančnost izmenjave ≤ 3 µm
- ▲ Visoko precizno brušeno za največjo kakovost

- ▲ Nastavljivo za najmanjše dovoljeno odstopanje izvrtin
- ▲ Vpenjalno mesto omogoča menjavo glave v stroju
- ▲ Odmik iz izvrtine se izvede z 3 do 4-kratnim podajanjem
- ▲ KLG = Velikost spojke



DST	DBG-P	DBC	DBG-P	TiN
75H.93 ∠ 45° ASG3000 CERMET Slepa luknja	75H.65 ∠ 45° ASG0106 HM Slepa luknja	75H.17 ∠ 45/8° ASG0706 HM Slepa luknja	75H.65 ∠ 45° ASG3000 HM Slepa luknja	75H.71 ∠ 45° ASG3000 HM Slepa luknja

DC <sub>H7</sub>	L	LPR	ZEFP	KLG	NEW U3		NEW U3		NEW U3		NEW U3		NEW U3	
					Katalogska št.	40 539 ...	Katalogska št.	40 571 ...	Katalogska št.	40 580 ...	Katalogska št.	40 585 ...	Katalogska št.	40 535 ...
mm	mm	mm			EUR	18000	EUR	18000	EUR	18000 <sup>2)</sup>	EUR	18000 <sup>1)</sup>	EUR	18000 <sup>1)</sup>
18,00	6	20	6	1	326,60	18000	326,60	18000	384,80	18000 <sup>2)</sup>	384,80	18000 <sup>1)</sup>	384,80	18000 <sup>1)</sup>
18,01 - 19,99	6	20	6	1	384,80	xxxx <sup>1)</sup>	384,80	xxxx <sup>1)</sup>	384,80	xxxx <sup>2)</sup>	384,80	xxxx <sup>1)</sup>	384,80	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	6	20	6	2	334,90	20000	334,90	20000	451,20	20000 <sup>2)</sup>	451,20	20000 <sup>1)</sup>	451,20	20000 <sup>1)</sup>
20,01 - 21,99	6	20	6	2	451,20	xxxx <sup>1)</sup>	451,20	xxxx <sup>1)</sup>	451,20	xxxx <sup>2)</sup>	451,20	xxxx <sup>1)</sup>	451,20	xxxx <sup>1)</sup>
22,00	6	20	6	3	341,10	22000	341,10	22000	469,40	22000 <sup>2)</sup>	469,40	22000 <sup>1)</sup>	469,40	22000 <sup>1)</sup>
22,01 - 23,99	6	20	6	3	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
24,00	6	20	6	3	351,50	24000	351,50	24000	469,40	24000 <sup>2)</sup>	469,40	24000 <sup>1)</sup>	469,40	24000 <sup>1)</sup>
24,01 - 24,99	6	20	6	3	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
25,00	6	20	6	3	351,50	25000	351,50	25000	469,40	25000 <sup>2)</sup>	469,40	25000 <sup>1)</sup>	469,40	25000 <sup>1)</sup>
25,01 - 25,99	6	20	6	3	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
26,00	6	20	6	3	365,00	26000	365,00	26000	469,40	26000 <sup>2)</sup>	469,40	26000 <sup>1)</sup>	469,40	26000 <sup>1)</sup>
26,01 - 26,99	6	20	6	3	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
27,00	6	25	6	4	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>2)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>
28,00	6	25	6	4	365,00	28000	365,00	28000	488,80	28000 <sup>2)</sup>	488,80	28000 <sup>1)</sup>	488,80	28000 <sup>1)</sup>
28,01 - 29,99	6	25	6	4	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>2)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>
30,00	6	25	6	4	381,70	30000	381,70	30000	488,80	30000 <sup>2)</sup>	488,80	30000 <sup>1)</sup>	488,80	30000 <sup>1)</sup>
30,01 - 31,79	6	25	6	4	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>2)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>
31,80 - 31,99	6	25	8	4	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>2)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>
32,00	6	25	8	4	395,20	32000	395,20	32000	511,00	32000 <sup>2)</sup>	511,00	32000 <sup>1)</sup>	511,00	32000 <sup>1)</sup>
32,01 - 34,99	6	25	8	4	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>2)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>
35,00	6	25	8	5	413,90	35000	413,90	35000	559,00	35000 <sup>2)</sup>	559,00	35000 <sup>1)</sup>	559,00	35000 <sup>1)</sup>
35,01 - 39,99	6	25	8	5	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>2)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>
40,00	6	25	8	5	437,80	40000	437,80	40000	559,00	40000 <sup>2)</sup>	559,00	40000 <sup>1)</sup>	559,00	40000 <sup>1)</sup>
40,01 - 41,99	6	25	8	5	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>2)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>
42,00	6	30	8	6	437,80	42000	437,80	42000	607,20	42000 <sup>2)</sup>	607,20	42000 <sup>1)</sup>	607,20	42000 <sup>1)</sup>
42,01 - 49,99	6	30	8	6	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>2)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>
50,00	6	30	8	6	448,20	50000	448,20	50000	607,20	50000 <sup>2)</sup>	607,20	50000 <sup>1)</sup>	607,20	50000 <sup>1)</sup>
50,01 - 51,99	6	30	8	6	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>2)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>
52,00 - 53,99	8	35	10	7	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>2)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>
54,00	8	35	10	7	504,40	54000	504,40	54000	673,40	54000 <sup>2)</sup>	673,40	54000 <sup>1)</sup>	673,40	54000 <sup>1)</sup>
54,01 - 65,00	8	35	10	7	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>2)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>

Jeklo	●	●	●	○
Nerjavno jeklo	●	●	●	○
Lito železo	●	●	●	○
Neželezne kovine	○	○	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○
Kaljeno jeklo	○	○	○	○

- 1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 20 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa → v<sub>c</sub> Stran 51-53
- 2) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 25 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa

**i** Za xxxx pri naročilu navedite želeni premer v H7 (npr. premer (Ø) 24,12 H7 – katalogska št. 40 539 2412).  
Na voljo so tudi vsi drugi premeri in tolerančni razredi (npr. 18,5<sup>+0,025</sup> ali 18 N7).

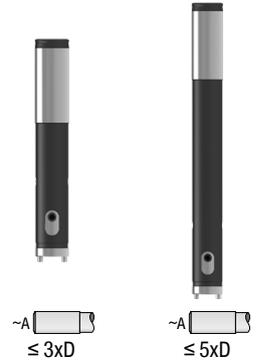
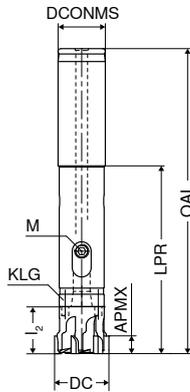
**i** Navodila za montažo lahko najdete na → **Stran 71**

# REAMAX TS – Držalo

▲ KLG = velikost spojke

## Obseg dobave:

Komplet držal, vključno s priteznim čepom, vendar brez menjalne glave



DC mm	Št. sistema KOMET	KLG	OAL mm	l <sub>2</sub> mm	LPR mm	APMX mm	DCONMS <sub>n6</sub> mm	M Nm	NEW U3	NEW U3	
									Katalogška št. 40 501 ...	Katalogška št. 40 503 ...	
18,00 - 19,99	75A.40.13010	1	130	20	80	6	20	1,5	EUR 349,80	02099	
18,00 - 19,99	75A.40.15010	1	190	20	140	6	20	1,5		EUR 362,80	02099
20,00 - 21,99	75A.40.13020	2	130	20	80	6	20	2,5	EUR 362,80	02299	
20,00 - 21,99	75A.40.15020	2	190	20	140	6	20	2,5		EUR 378,40	02299
22,00 - 26,99	75A.40.13030	3	130	20	80	6	20	4	EUR 371,80	02799	
22,00 - 26,99	75A.40.15030	3	210	20	160	6	20	4		EUR 399,20	02799
27,00 - 34,99	75A.40.13040	4	176	25	120	6	25	5	EUR 386,20	03599	
27,00 - 34,99	75A.40.15040	4	236	25	180	6	25	5		EUR 410,80	03599
35,00 - 41,99	75A.40.13050	5	176	25	120	6	25	6	EUR 440,80	04299	
35,00 - 41,99	75A.40.15050	5	256	25	200	6	25	6		EUR 440,80	04299
42,00 - 51,99	75A.40.13060	6	180	30	120	6	32	10	EUR 455,00	05299	
42,00 - 51,99	75A.40.15060	6	280	30	220	6	30	10		EUR 455,00	05299
52,00 - 65,00	75A.40.13070	7	180	30	120	8	32	13	EUR 469,40	06599	
52,00 - 65,00	75A.40.15070	7	280	30	220	8	30	13		EUR 469,40	06599

**i** Orodja ne krčite!

Nadomestni deli DC	U3	Y7	Y7
	Pritezni čep Reamax TS	T-venjalni ključ	D-ključ
	Katalogška št. 40 900 ...	Katalogška št. 80 397 ...	Katalogška št. 80 950 ...
	EUR	EUR	EUR
18,00 - 19,99	9,38 00100		
20,00 - 21,99	9,38 00200 SW2,5	3,97 025	T08 - IP 6,28 039
22,00 - 26,99	9,38 00300 SW3	3,85 030	
27,00 - 34,99	9,38 00400 SW3	3,85 030	
35,00 - 41,99	13,01 00500 SW3	3,85 030	
42,00 - 51,99	13,01 00500 SW4	3,91 040	
52,00 - 65,00	13,01 00700 SW5	4,24 050	

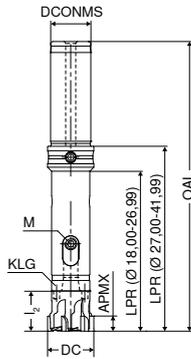
**i** Navodila za montažo lahko najdete na → **Stran 71**

# REAMAX TS – Držalo

- ▲ KLG = velikost spojke
- ▲ Nastavitev znotraj stroja
- ▲ Nastavljivo držalo DAH-Zero za uravnavanje napake krožnega teka
- ▲ Držalo DAH-Zero je prednapeto in nastavljeno na krožni tek < 0,005 mm

### Obseg dobave:

Komplet držal, vključno s priteznim čepom, vendar brez menjalne glave



DC	Št. sistema KOMET	KLG	OAL	$l_2$	LPR	APMX	DCONMS <sub>h6</sub>	M	NEW U3 Katalogška št. 40 504 ... EUR	NEW U3 Katalogška št. 40 506 ... EUR
mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		
18,00 - 19,99	75A.41.13010	1	145	20	80	6	20	1,5	469,40	02099
18,00 - 19,99	75A.41.15010	1	205	20	140	6	20	1,5		499,20 02099
20,00 - 21,99	75A.41.13020	2	145	20	80	6	20	2,5	474,60	02299
20,00 - 21,99	75A.41.15020	2	205	20	140	6	20	2,5		514,80 02299
22,00 - 26,99	75A.41.13030	3	145	20	80	6	20	4	486,20	02799
22,00 - 26,99	75A.41.15030	3	225	20	160	6	20	4		529,20 02799
27,00 - 34,99	75A.41.13040	4	145	25	120	6	25	5	511,00	03599
27,00 - 34,99	75A.41.15040	4	236	25	180	6	25	5		529,20 03599
35,00 - 41,99	75A.41.13050	5	176	25	120	6	25	6	621,40	04299
35,00 - 41,99	75A.41.15050	5	236	25	200	6	25	6		633,20 04299

**i** Orodja ne krčite!

Nadomestni deli DC	U3		Y7		Y7	
	Katalogška št. 40 900 ... EUR		Katalogška št. 80 397 ... EUR		Katalogška št. 80 950 ... EUR	
18,00 - 19,99	9,38	00100				
20,00 - 21,99	9,38	00200 SW2,5	3,97	025		
22,00 - 26,99	9,38	00300 SW3	3,85	030		
27,00 - 34,99	9,38	00400 SW3	3,85	030		
35,00 - 41,99	13,01	00500 SW3	3,85	030		
					T08 - IP	6,28 039

**i** Navodila za montažo lahko najdete na → **Stran 71**

# REAMAX – Pomoč pri izbiri

Ø 12,5–40 mm

		Št. sistema KOMET	640.93	640.65	640.27	640.93	640.65	640.71
		<b>Prisekani del</b>	ASG4000	ASG0106	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG3000
		<b>Presečni kot</b>	25°	45°	45°/8°	45°	45°	45°
		<b>Vrsta / Nova prevleka</b>	DST	DBG-P	DBC	DST	DBG-P	TiN
		<b>Vrsta / Stara prevleka</b>	CWC10	TiALN	DLC	CWC10	TiALN	CWN10
		<b>Kataloška št.</b>	40 536 ...	40 551 ...	40 570 ...	40 525 ...	40 560 ...	40 505 ...
		<b>Vrsta izvrtine</b>	Skoznja luknja	Slepa luknja skoznjih izvrtin				
Material	Prednostna vrsta je na voljo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Jeklo do 1000 N/mm <sup>2</sup>		●				●	○	○
						●	○	○
							●	○
							●	○
Jeklo > 1000 N/mm <sup>2</sup>			●			●		
			●					
			●					
			●					
Nerjavno jeklo			●					
			●					
Siva litina/legirana Nodularna litina (0.7661) in vermikularna litina (5.2200)							●	
							●	
Nodularna litina		○				●	○	
						●	○	
							●	
							●	
Baker, medenina, bron						○		●
						○		●
								●
								●
Aluminij				●				
				●				
				●				
				●				
Kaljeno jeklo			●					
			●					
			●					
			●					

Področja uporabe:

Glavno področje uporabe

Pomožno področje uporabe



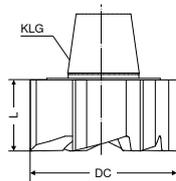
# REAMAX – Povrtala z zamenljivimi glavami

- ▲ Do tolerančnega razreda IT 7 z absolutno zaščito pri postopku – že od prve izvrtine
- ▲ Natančnost izmenjave ≤ 2 μm
- ▲ Največja možna natančnost krožnega teka zahvaljujoč površini naleganja konusa
- ▲ Nastavljanje premera ni potrebno

- ▲ Optimizirano za uporabo s sistemom minimalnega mazanja (SMM)
- ▲ Odmik iz izvrtine se izvede z 3 do 4-kratnim podajanjem
- ▲ KLG = Velikost spojke



<b>DST</b>	<b>DBG-P</b>	<b>DBC</b>	<b>DST</b>	<b>DBG-P</b>	<b>TiN</b>
CWC10	TiAlN	DLC	CWC10	TiAlN	CWN10



640.93 ∠25° ASG4000 CERMET Skoznja izvrtina	640.65 ∠45° ASG0106 HM Skoznja izvrtina + Slepa luknja	640.27 ∠45° ASG0706 HM Skoznja izvrtina + Slepa luknja	640.93 ∠45° ASG3000 CERMET Skoznja izvrtina + Slepa luknja	640.65 ∠45° ASG3000 HM Skoznja izvrtina + Slepa luknja	640.71 ∠45° ASG3000 HM Skoznja izvrtina + Slepa luknja
---	---	---	---	---	---

DC <sub>H7</sub> mm	L mm	ZEFP	KLG	U3		NEW U3		NEW U3		U3		NEW U3		U3	
				Katalog. št. 40 536 ...	EUR	Katalog. št. 40 551 ...	EUR	Katalog. št. 40 570 ...	EUR	Katalog. št. 40 525 ...	EUR	Katalog. št. 40 560 ...	EUR	Katalog. št. 40 505 ...	EUR
12,50 - 14,99	9	6	1	267,80	xxxx <sup>2)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>2)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>
15,00	9	6	1	221,50	15000 <sup>2)</sup>	221,50	15000 <sup>1)</sup>	221,50	15000 <sup>1)</sup>	221,50	15000 <sup>2)</sup>	221,50	15000	221,50	150
15,01 - 15,99	9	6	1	267,80	xxxx <sup>2)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>2)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>
16,00	9	6	2	254,80	160	254,80	16000 <sup>1)</sup>	254,80	16000 <sup>1)</sup>	254,80	160	254,80	16000	254,80	160
16,01 - 17,99	9	6	2	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>
18,00	9	6	2	257,90	180	257,90	18000 <sup>1)</sup>	257,90	18000 <sup>1)</sup>	257,90	180	257,90	18000	257,90	180
18,01 - 19,99	9	6	2	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	9	6	2	263,10	200	263,10	20000 <sup>1)</sup>	263,10	20000 <sup>1)</sup>	263,10	200	263,10	20000	263,10	200
20,01 - 21,99	9	6	2	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>
22,00	9	8	3	269,40	220	269,40	22000 <sup>1)</sup>	269,40	22000 <sup>1)</sup>	269,40	220	269,40	22000	269,40	220
22,01 - 23,99	9	8	3	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>
24,00	9	8	3	278,70	24000 <sup>2)</sup>	278,70	24000 <sup>1)</sup>	278,70	24000 <sup>1)</sup>	278,70	24000	278,70	24000	278,70	240
24,01 - 24,99	9	8	3	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>
25,00	9	8	3	290,20	250	290,20	25000 <sup>1)</sup>	290,20	25000 <sup>1)</sup>	290,20	250	290,20	25000	290,20	250
25,01 - 25,99	9	8	3	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>
26,00 - 27,99	9	8	4	378,60	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,60	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,60	xxxx <sup>1)</sup>
28,00	9	8	4	300,60	280	300,60	28000 <sup>1)</sup>	300,60	28000 <sup>1)</sup>	300,60	280	300,60	28000	300,60	280
28,01 - 29,99	9	8	4	378,40	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>
30,00	9	8	4	315,10	300	315,10	30000 <sup>1)</sup>	315,10	30000 <sup>1)</sup>	315,10	300	315,10	30000	315,10	300
30,01 - 32,00	9	8	4	378,40	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>
32,01 - 39,99	9	8	5	429,00	xxxx <sup>2)</sup>	429,00	xxxx <sup>1)</sup>	429,00	xxxx <sup>1)</sup>	429,00	xxxx <sup>2)</sup>	429,50	xxxx <sup>1)</sup>	429,00	xxxx <sup>1)</sup>
40,00	9	8	5	333,80	400	333,80	40000 <sup>1)</sup>	333,80	40000 <sup>1)</sup>	333,80	400	333,80	40000	333,80	400

Jeklo	●	●	●	○
Nerjavno jeklo		●		
Lito železo	○		●	●
Neželezne kovine			●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				○
Kaljeno jeklo		●		

- 1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 25 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa
- 2) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 20 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa

→ v. Stran 55-57

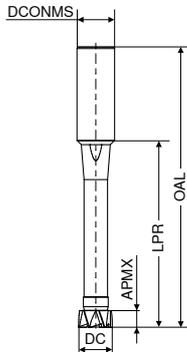
**i** Za xxxx pri naročilu navedite zeleni premer v H7 (npr. premer (Ø) 15,12 H7 – katalog. št. 40 525 1512).  
Na voljo so tudi vsi drugi premeri in tolerančni razredi (npr. 18,5<sup>+0,025</sup> ali 18 N7).

# REAMAX – Držalo

▲ KLG = velikost spojke

## Obseg dobave:

Držalo v kompletu, vklj. s šestrorobim in viličastim ključem, vendar brez zamenljive glave

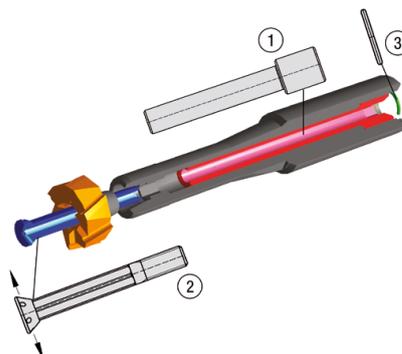


DC mm	Št. sistema KOMET	KLG	OAL mm	LPR mm	APMX mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	M Nm	U3 Katalogška št. 40 590 ... EUR	U3 Katalogška št. 40 591 ... EUR
12,50 - 15,99	640.01.001	1	107	59	9	16	4 - 5	345,80	016
12,50 - 15,99	640.81.001	1	137	89	9	16	4 - 5	361,40	022
16,00 - 21,99	640.01.002	2	119	69	9	20	6 - 7	384,80	026
16,00 - 21,99	640.81.002	2	169	119	9	20	6 - 7	397,80	032
22,00 - 25,99	640.01.003	3	140	84	9	25	10 - 12	455,00	040
22,00 - 25,99	640.81.003	3	196	140	9	25	10 - 12		
26,00 - 32,00	640.01.005	4	160	104	9	25	18 - 20		
26,00 - 32,00	640.81.005	4	226	170	9	25	18 - 20		
32,01 - 40,00	640.01.006	5	199	139	9	32	26 - 28		
32,01 - 40,00	640.81.006	5	270	210	9	32	26 - 28		

**i** Orodja ne krčite!

Nadomestni deli DC	DCONMS <sub>h6</sub>	U3 Katalogška št. 40 950 ... EUR			
12,50 - 15,99	16				
12,50 - 15,99	16	46,80	107	119,60	001
16,00 - 21,99	20	46,80	108	119,60	002
16,00 - 21,99	20			119,60	002
22,00 - 25,99	25			124,80	003
22,00 - 25,99	25	55,12	109	124,80	003
26,00 - 32,00	25			131,40	004
26,00 - 32,00	25	63,44	110	131,40	004
32,01 - 40,00	32	71,76	112	141,80	005
32,01 - 40,00	32			141,80	005

- ① Vlečna matica
- ② Vlečno sidro
- ③ Razcepni obroč



## MultiChange – Pregled programa

Izredno stabilen sistem z zamenljivimi glavami „MultiChange“ omogoča izjemno hitro menjavo orodja. S konstrukcijo, ki je usmerjena v visoko stabilnost, in visoko natančnostjo krožnega teka je ta sistem z zamenljivimi glavami sočasno verjetno najstabilnejši in najnatančnejši sistem z zamenljivimi glavami na trgu. Za skoraj vsako vrsto uporabe je na voljo ustrezna zamenljiva glava v naslednjih poglavjih.

### Svedri VHM

- ▲ Sveder za navrtanje VHM NC  
∠90°, 120°, 142° / Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 2

→ 2. poglavje, Svedri VHM



\*ZEFP = število zob

### Rezkarji iz karbidne trdine VHM

- ▲ Kotni rezkar PKD  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 2
- ▲ Kotni rezkar VHM  
Tip N, PCR-UNI, PCR-ALU / Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4
- ▲ Groborezno-gladilni rezkar VHM  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 4-6
- ▲ Rezkar za fino obdelavo VHM  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 6
- ▲ Rezkar za velika podajanja VHM  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 6
- ▲ Radiusni rezkar VHM  
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 4
- ▲ Torusni rezkar VHM  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 3+4
- ▲ Četrtekrožni rezkar VHM  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
- ▲ Rezkar za posnemanje zarobkov VHM  
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 4+6



\*ZEFP = število zob

### Držala



- ▲ Jekleni nosilec, zelo kratek  
Cilindričen/Koničen 87°  
Dolžina: 60-90 mm  
Za: Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Jekleni nosilec/VHM, kratek  
Cilindričen  
Dolžina: 85-120 mm  
Za: Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Nosilec jekleni/VHM, kratek  
Stožčast 87°  
Dolžina: 85-120 mm  
Za: Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Nosilec VHM, srednji  
Cilindričen/Koničen 87°  
Dolžina: 110-150 mm  
Za: Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Jekleni nosilec/VHM, dolg  
Cilindričen  
Dolžina: 150-200 mm  
Za: Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Jekleni nosilec/VHM, dolg  
Stožčast 87°  
Dolžina: 150-200 mm  
Za: Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm

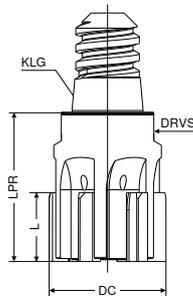


- ▲ Jekleni nosilec/VHM, zelo dolg  
Cilindričen  
Dolžina: 200-250 mm  
Za: Ø 16 in 20 mm

→ 17. poglavje, Pribor

# MultiChange – Povrtalo z zamenljivimi glavami

- ▲ Do tolerančnega razreda IT 7 z absolutno zaščito pri postopku – že od prve izvrtine
- ▲ Povrtnalke glave za visokohitrostno obdelavo
- ▲ Različne razdalje med zobmi za največjo natančnost krožnega teka
- ▲ Natančnost izmenjave ≤ 5 µm
- ▲ KLG = Velikost spojke



CWC10	TiAIN	TiAIN	K10	PDC
Levi vzvoj ∠ 30° CERMET	Levi vzvoj ∠ 30° HM	Z ravnimi utori ∠ 45° HM	Z ravnimi utori ∠ 45° VHM	Z ravnimi utori ∠ 45° PDC
Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina

DC <sub>H7</sub>	KLG	L	LPR	ZEFP	DRVS	TQX	U3									
							Katalog. št.	EUR								
8,00	06	8	18	4	6	5,0	170,90	080	170,90	080	170,90	080	154,30	080	412,30	080
8,01 - 9,70	06	8	18	4	6	5,0	187,30	xxxx <sup>1)</sup>	186,30	xxxx <sup>1)</sup>	186,30	xxxx <sup>1)</sup>	168,60	xxxx <sup>1)</sup>	463,10	xxxx <sup>1)</sup>
9,71 - 9,99	06	8	18	6	8	5,0	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	189,60	xxxx <sup>1)</sup>	504,40	xxxx <sup>1)</sup>
10,00	06	8	18	6	8	5,0	195,10	100	195,10	100	195,10	100	174,10	100	455,70	100
10,01 - 10,70	06	8	18	6	8	5,0	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	189,60	xxxx <sup>1)</sup>	504,40	xxxx <sup>1)</sup>
10,71 - 11,99	08	8	20	6	8	12,5	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	189,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,50	xxxx <sup>1)</sup>
12,00	08	8	20	6	8	12,5	195,10	120	195,10	120	195,10	120	174,10	120	463,10	120
12,01 - 12,70	08	8	20	6	8	12,5	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	189,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,50	xxxx <sup>1)</sup>
12,71 - 13,99	10	8	22	6	10	15,0	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	201,80	xxxx <sup>1)</sup>	522,50	xxxx <sup>1)</sup>
14,00	10	8	22	6	10	15,0	206,10	140	206,10	140	206,10	140	186,30	140	463,10	140
14,01 - 15,99	10	8	22	6	10	15,0	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	201,80	xxxx <sup>1)</sup>	522,50	xxxx <sup>1)</sup>
16,00	10	8	22	6	10	15,0	206,10	160	206,10	160	206,10	160	186,30	160	488,60	160
16,01 - 16,20	10	8	22	6	10	15,0	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	201,80	xxxx <sup>1)</sup>	548,90	xxxx <sup>1)</sup>
16,21 - 17,20	10	8	22	6	13	15,0	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	201,80	xxxx <sup>1)</sup>	548,90	xxxx <sup>1)</sup>
17,21 - 17,99	12	12	26	6	13	20,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
18,00	12	12	26	6	13	20,0	217,10	180	217,10	180	217,10	180	195,10	180	492,80	180
18,01 - 19,20	12	12	26	6	13	20,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
19,21 - 19,99	12	12	26	6	16	20,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	12	12	26	6	16	20,0	217,10	200	217,10	200	217,10	200	195,10	200	492,80	200
20,01 - 20,20	12	12	26	6	16	20,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
20,21 - 21,20	12	12	26	6	16	20,0	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	220,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
21,21 - 21,99	16	12	26	6	16	25,0	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	220,50	xxxx <sup>1)</sup>	563,80	xxxx <sup>1)</sup>
22,00	16	12	26	6	16	25,0	227,00	220	227,00	220	227,00	220	201,80	220	501,30	220
22,01 - 23,99	16	12	26	6	16	25,0	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	220,50	xxxx <sup>1)</sup>	563,80	xxxx <sup>1)</sup>
24,00	16	12	26	6	16	25,0	227,00	240	227,00	240	227,00	240	201,80	240	501,30	240
24,01 - 24,20	16	12	26	6	16	25,0	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	220,50	xxxx <sup>1)</sup>	563,80	xxxx <sup>1)</sup>
24,21 - 24,99	16	12	26	6	19	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
25,00	16	12	26	6	19	25,0	240,20	250	240,20	250	240,20	250	218,30	250	518,20	250
25,01 - 25,99	16	12	26	6	19	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
26,00	16	12	26	6	19	25,0	240,20	260	240,20	260	240,20	260	218,30	260	518,20	260
26,01 - 26,20	16	12	26	6	19	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
26,21 - 27,99	16	12	26	6	21	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
28,00	16	12	26	6	21	25,0	240,20	280	240,20	280	240,20	280	218,30	280	518,20	280
28,01 - 28,20	16	12	26	6	21	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
28,21 - 29,20	16	12	26	6	24	25,0	291,00	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	262,30	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
29,21 - 29,99	16	12	26	8	24	25,0	291,00	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	262,30	xxxx <sup>1)</sup>	614,60	xxxx <sup>1)</sup>
30,00	16	12	26	8	24	25,0	266,80	300	266,80	300	266,80	300	240,20	300	548,90	300
30,01 - 30,20	16	12	26	8	24	25,0	291,00	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	262,30	xxxx <sup>1)</sup>	614,60	xxxx <sup>1)</sup>

Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	●	●	●	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	○	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	●	●	●	●
Kaljeno jeklo	●	●	●	●

1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 23 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa

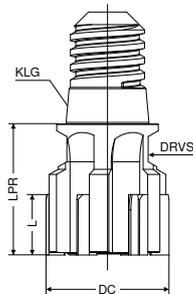
→ v<sub>c</sub> Stran 58+59

**i** Za xxxx pri naročilu navedite zeleni premer v H7 (npr. 10,89 H7 → katalog. št. 40 230 1089).  
Na voljo so tudi vsi drugi premeri in tolerančni razredi (npr. 8,5<sup>+0,025</sup> ali 11 N7).

**i** Držala in pribor najdete v → 17. poglavje, Pribor.

# MultiChange – Povrtalo z zamenljivimi glavami

- ▲ Do tolerančnega razreda IT 7 z absolutno zaščito pri postopku – že od prve izvrtine
- ▲ Povrtnalke glave za visokohitrostno obdelavo
- ▲ Različne razdalje med zobmi za največjo natančnost krožnega teka
- ▲ Natančnost izmenjave ≤ 5 µm
- ▲ KLG = Velikost spojke



Z ravnimi utori ∠ 60° CERMET Slepa luknja	Z ravnimi utori ∠ 60° HM Slepa luknja	Z ravnimi utori ∠ 60° HM Slepa luknja	Z ravnimi utori ∠ 60° VHM Slepa luknja	Z ravnimi utori ∠ 75° PDC Slepa luknja
--	--	--	---	---

DC <sub>H7</sub> mm	KLG	L mm	LPR mm	ZEFP	DRVS mm	TQX Nm	U3 Katalogška št. 40 211 ...		U3 Katalogška št. 40 221 ...		U3 Katalogška št. 40 231 ...		U3 Katalogška št. 40 241 ...		U3 Katalogška št. 40 246 ...	
							EUR	xxxx <sup>1)</sup>								
12,20 - 12,70	06	8	20	6	6	5,0	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	189,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,50	xxxx <sup>1)</sup>
12,71 - 13,99	06	8	22	6	6	5,0	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	201,80	xxxx <sup>1)</sup>	522,50	xxxx <sup>1)</sup>
14,00	06	8	22	6	6	5,0	206,10	140	206,10	140	206,10	140	186,30	140	463,10	140
14,01 - 14,20	06	8	22	6	6	5,0	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	201,80	xxxx <sup>1)</sup>	522,50	xxxx <sup>1)</sup>
14,21 - 15,99	08	8	22	6	8	12,5	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	218,30	xxxx <sup>1)</sup>	218,30	xxxx <sup>1)</sup>	195,10	xxxx <sup>1)</sup>	548,90	xxxx <sup>1)</sup>
16,00	08	8	22	6	8	12,5	206,10	160	206,10	160	206,10	160	186,30	160	488,60	160
16,01 - 16,20	08	8	22	6	8	12,5	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	201,80	xxxx <sup>1)</sup>	548,90	xxxx <sup>1)</sup>
16,21 - 17,20	10	8	22	6	10	15,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	552,10	xxxx <sup>1)</sup>
17,21 - 17,99	10	12	26	6	10	15,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
18,00	10	12	26	6	10	15,0	217,10	180	217,10	180	217,10	180	195,10	180	492,80	180
18,01 - 19,99	10	12	26	6	10	15,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	10	12	26	6	10	15,0	217,10	200	217,10	200	217,10	200	195,10	200	492,80	200
20,01 - 20,20	10	12	26	6	10	15,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
20,21 - 21,99	12	12	26	6	13	20,0	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	220,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
22,00	12	12	26	6	13	20,0	227,00	220	227,00	220	227,00	220	201,80	220	501,30	220
22,01 - 23,99	12	12	26	6	13	20,0	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	220,50	xxxx <sup>1)</sup>	563,80	xxxx <sup>1)</sup>
24,00	12	12	26	6	13	20,0	227,00	240	227,00	240	227,00	240	201,80	240	501,30	240
24,01 - 24,20	12	12	26	6	13	20,0	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	220,50	xxxx <sup>1)</sup>	563,80	xxxx <sup>1)</sup>
24,21 - 24,99	16	12	26	6	16	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	563,80	xxxx <sup>1)</sup>
25,00	16	12	26	6	16	25,0	240,20	250	240,20	250	240,20	250	218,30	250	518,20	250
25,01 - 25,99	16	12	26	6	16	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	563,80	xxxx <sup>1)</sup>
26,00	16	12	26	6	16	25,0	240,20	260	240,20	260	240,20	260	218,30	260	518,20	260
26,01 - 27,99	16	12	26	6	16	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
28,00	16	12	26	6	16	25,0	240,20	280	240,20	280	240,20	280	218,30	280	518,20	280
28,01 - 28,20	16	12	26	6	16	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
28,21 - 29,20	16	12	26	6	16	25,0	291,00	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	262,30	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
29,21 - 29,99	16	12	26	8	16	25,0	291,00	xxxx <sup>1)</sup>	281,10	xxxx <sup>1)</sup>	281,10	xxxx <sup>1)</sup>	252,40	xxxx <sup>1)</sup>	614,60	xxxx <sup>1)</sup>
30,00	16	12	26	8	16	25,0	266,80	300	266,80	300	266,80	300	240,20	300	548,90	300
30,01 - 30,20	16	12	26	8	16	25,0	291,00	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	262,30	xxxx <sup>1)</sup>	614,60	xxxx <sup>1)</sup>

Jeklo	●				
Nerjavno jeklo		●			
Lito železo			●		
Neželezne kovine		○		●	●
Visoko toplotno odporne zlitine			●		
Kaljeno jeklo					

1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 23 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa → v. Stran 58+59

**i** Za xxxx pri naročilu navedite želeni premer v H7 (npr. 12,89 H7 → katalogška št. 40 231 1289).  
Na voljo so tudi vsi drugi premeri in tolerančni razredi (npr. 18,5<sup>+0,025</sup> ali 15 N7).

**i** Držala in pribor najdete v → 17. poglavje, Pribor.

## Monomax – Pomoč pri izbiri

Ø 5,60–25,89	Št. sistema KOMET (3xD)	56J.93	56J.65	56H.65	56J.17	56H.17	56J.93	56H.65	56J.71
	Št. sistema KOMET (5xD)	56R.93	56R.65	56Q.65	56R.17	56Q.17	56R.93	56Q.65	56R.71
	Prisekani del	ASG4000	ASG0106	ASG0106	ASG0706	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG3000
	Presečni kot	25°	45°	45°	45°/8°	45°/8°	45°	45°	45°
	Vrsta / Nova prevleka	DST	DBG-P	DBG-P	DBC	DBC	DST	DBG-P	TIN
	Vrsta / Stara prevleka	CWC10	TiALN	TiALN	DLC	DLC	CWC10	TiALN	CWN10
	Kataloška št. (3xD)	40 635 ...	40 652 ...	40 644 ...	40 648 ...	40 640 ...	40 625 ...	40 657 ...	40 605 ...
	Kataloška št. (5xD)	40 636 ...	40 653 ...	40 645 ...	40 649 ...	40 641 ...	40 626 ...	40 665 ...	40 606 ...
	Vrsta izvrtine	Skoznja luknja	Skoznja luknja	Slepa luknja	Skoznja luknja	Slepa luknja	Skoznja luknja	Slepa luknja	Skoznja luknja
	Material	Prednostna vrsta je na voljo	✓	✓				✓	
Jeklo do 900 N/mm <sup>2</sup>		●					●		○
								●	
									○
								●	
Jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup>			●						
			○	●					
			●						
			○	●					
Nerjavno jeklo			●						
			○	●					
			●						
			○	●					
Siva litina/legirana Nodularna litina (0.7661) in vermikularna litina (5.2200)								○	○
								●	
Nodularna litina		●					●	○	○
							○	●	
								○	○
								●	
Baker, medenina, bron							○		●
									●
Aluminij					●				
					○	●			
					●				
					○	●			

Področja uporabe:

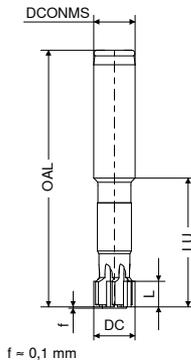
Glavno področje uporabe

Pomožno področje uporabe



# Monomax – Povrtalo za visokohitrostno obdelavo, kratka

- ▲ Nastavljivo za najmanjše tolerance izvrtine
- ▲ Kompenzacija obrabe znotraj tolerančnega območja
- ▲ Odmik iz izvrtine se izvede z 3 do 4-kratnim podajanjem
- ▲ Do tolerančnega razreda IT 5 z absolutno zaščito pri postopku – že od prve izvrtine



<b>DST</b>	<b>DBC</b>	<b>DBG-P</b>	<b>DST</b>	<b>TiN</b>
CWC10	DLC	TiAIN	CWC10	CWN10



56J.93 ≤ 3xD ∠ 45° ASG3000 CERMET Skoznja izvrtina	56J.17 ≤ 3xD ∠ 45/8° ASG0706 HM Skoznja izvrtina	56J.65 ≤ 3xD ∠ 45° ASG0106 HM Skoznja izvrtina	56J.93 ≤ 3xD ∠ 25° ASG4000 CERMET Skoznja izvrtina	56J.71 ≤ 3xD ∠ 45° ASG3000 HM Skoznja izvrtina
---	---	---	---	---

DC <sub>H7</sub>	OAL	LU	L	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	U3		NEW U3		NEW U3		U3		U3	
						Katalogška št.	EUR	Katalogška št.	EUR	Katalogška št.	EUR	Katalogška št.	EUR	Katalogška št.	EUR
5,60 - 5,99	85	40	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
6,00	85	40	10	12	4	303,70	060	369,20	06000 <sup>1)</sup>	303,70	06000	303,70	060	303,70	060
6,01 - 7,99	85	40	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
8,00	85	40	10	12	4	315,10	080	369,20	08000 <sup>1)</sup>	315,10	08000	315,10	080	315,10	080
8,01 - 8,89	85	40	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
8,90 - 9,89	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
9,90 - 9,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
10,00	95	50	10	12	6	341,10	100	425,20	10000 <sup>1)</sup>	341,10	10000	341,10	100	341,10	100
10,01 - 11,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
12,00	95	50	10	12	6	351,50	120	425,20	12000 <sup>1)</sup>	351,50	12000	351,50	120	351,50	120
12,01 - 13,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
14,00	95	50	10	12	6	376,50	140	425,20	14000 <sup>1)</sup>	376,50	14000	376,50	140	376,50	140
14,01 - 14,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
15,00	95	50	10	12	6	385,80	150	425,20	15000 <sup>1)</sup>	385,80	15000	385,80	150	385,80	150
15,01 - 15,89	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
15,90 - 15,99	100	50	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
16,00	100	50	10	16	6	395,20	160	522,60	16000 <sup>1)</sup>	395,20	16000	395,20	160	395,20	160
16,01 - 17,99	100	50	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
18,00	100	50	10	16	6	422,20	180	522,60	18000 <sup>1)</sup>	422,20	18000	422,20	180	422,20	180
18,01 - 18,89	100	50	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
18,90 - 19,99	120	60	10	20	6	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	120	60	10	20	6	455,50	200	634,40	20000 <sup>1)</sup>	455,50	20000	455,50	200	455,50	200
20,01 - 25,89	120	60	10	20	6	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>

Jeklo	●	●	●	○
Nerjavno jeklo		●		
Lito železo	●			
Neželezne kovine		●		●
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

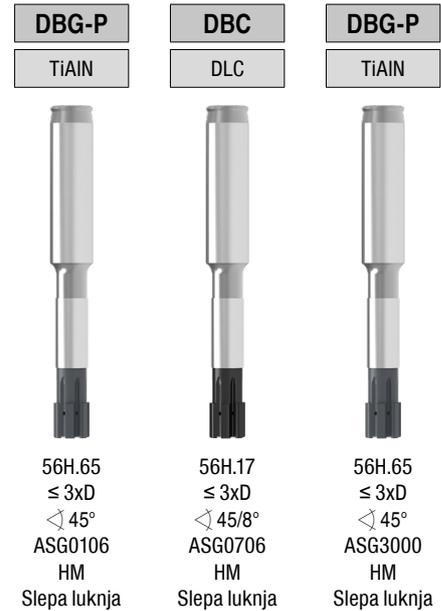
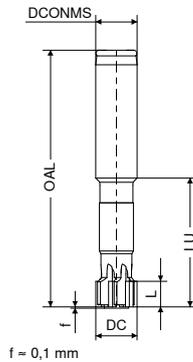
- 1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 25 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa → v. Stran 60-63
- 2) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 20 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa

**i** Orodja ne krčite!

**i** Za xxxx pri naročilu navedite zeleni premer v H7 (npr. 15,89 H7 → katalogška št. 40 635 1589). Na voljo so tudi vsi drugi premeri in tolerančni razredi (npr. 18,5<sup>+0,025</sup> ali 18 N7).

# Monomax – Povrtalo za visokohitrostno obdelavo, kratka

- ▲ Nastavljivo za najmanjše tolerance izvrtine
- ▲ Kompenzacija obrabe znotraj tolerančnega območja
- ▲ Odmik iz izvrtine se izvede z 3 do 4-kratnim podajanjem
- ▲ Do tolerančnega razreda IT 5 z absolutno zaščito pri postopku – že od prve izvrtine



<b>DBG-P</b> TiAlN	<b>DBC</b> DLC	<b>DBG-P</b> TiAlN
56H.65 ≤ 3xD ∠ 45° ASG0106 HM Slepa luknja	56H.17 ≤ 3xD ∠ 45/8° ASG0706 HM Slepa luknja	56H.65 ≤ 3xD ∠ 45° ASG3000 HM Slepa luknja

DC <sub>H7</sub>	OAL	LU	L	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U3		NEW U3		NEW U3	
						Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
5,60 - 5,99	85	40	10	12	4	40 644 ...	369,20	40 640 ...	369,20	40 657 ...	634,40
6,00	85	40	10	12	4	06000 <sup>1)</sup>	369,20	06000 <sup>1)</sup>	369,20	06000 <sup>1)</sup>	06000 <sup>1)</sup>
6,01 - 7,99	85	40	10	12	4	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
8,00	85	40	10	12	4	08000 <sup>1)</sup>	369,20	08000 <sup>1)</sup>	369,20	08000 <sup>1)</sup>	08000 <sup>1)</sup>
8,01 - 8,89	85	40	10	12	4	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
8,90 - 9,89	95	50	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
9,90 - 9,99	95	50	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
10,00	95	50	10	12	6	10000 <sup>1)</sup>	425,20	10000 <sup>1)</sup>	425,20	10000 <sup>1)</sup>	10000 <sup>1)</sup>
10,01 - 11,99	95	50	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
12,00	95	50	10	12	6	12000 <sup>1)</sup>	425,20	12000 <sup>1)</sup>	425,20	12000 <sup>1)</sup>	12000 <sup>1)</sup>
12,01 - 13,99	95	50	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
14,00	95	50	10	12	6	14000 <sup>1)</sup>	425,20	14000 <sup>1)</sup>	425,20	14000 <sup>1)</sup>	14000 <sup>1)</sup>
14,01 - 14,99	95	50	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
15,00	95	50	10	12	6	15000 <sup>1)</sup>	425,20	15000 <sup>1)</sup>	425,20	15000 <sup>1)</sup>	15000 <sup>1)</sup>
15,01 - 15,89	95	50	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
15,90 - 15,99	100	50	10	16	6	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
16,00	100	50	10	16	6	16000 <sup>1)</sup>	522,60	16000 <sup>1)</sup>	522,60	16000 <sup>1)</sup>	16000 <sup>1)</sup>
16,01 - 17,99	100	50	10	16	6	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
18,00	100	50	10	16	6	18000 <sup>1)</sup>	522,60	18000 <sup>1)</sup>	522,60	18000 <sup>1)</sup>	18000 <sup>1)</sup>
18,01 - 18,89	100	50	10	16	6	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
18,90 - 19,99	120	60	10	20	6	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	120	60	10	20	6	20000 <sup>1)</sup>	634,40	20000 <sup>1)</sup>	634,40	20000 <sup>1)</sup>	20000 <sup>1)</sup>
20,01 - 25,89	120	60	10	20	6	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	xxxx <sup>1)</sup>

Jeklo	•	•
Nerjavno jeklo	•	
Lito železo		•
Neželezne kovine		•
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo		

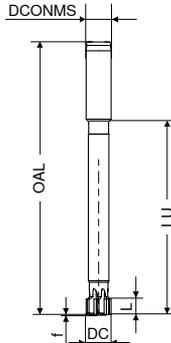
1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 25 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa → v. Stran 60-63

**i** Orodja ne krčite!

**i** Za xxxx pri naročilu navedite zeleni premer v H7 (npr. 15,89 H7 → kataloška št. 40 644 1589). Na voljo so tudi vsi drugi premeri in tolerančni razredi (npr. 18,5<sup>+0,025</sup> ali 18 N7).

# Monomax – Povrtala za visokohitrostno obdelavo, dolga

- ▲ Nastavljivo za najmanjše tolerance izvrtine
- ▲ Kompenzacija obrabe znotraj tolerančnega območja
- ▲ Odmik iz izvrtine se izvede z 3 do 4-kratnim podajanjem
- ▲ Do tolerančnega razreda IT 5 z absolutno zaščito pri postopku – že od prve izvrtine



f ≈ 0,1 mm

<b>DST</b>	<b>DBC</b>	<b>DBG-P</b>	<b>DST</b>	<b>TiN</b>
CWC10	DLC	TiAIN	CWC10	CWN10

56R.93 ≤ 5xD ∠ 45° ASG3000 CERMET Skoznja izvrtina	56R.17 ≤ 5xD ∠ 45/8° ASG0706 HM Skoznja izvrtina	56R.65 ≤ 5xD ∠ 45° ASG0106 HM Skoznja izvrtina	56R.93 ≤ 5xD ∠ 25° ASG4000 CERMET Skoznja izvrtina	56R.71 ≤ 5xD ∠ 45° ASG3000 HM Skoznja izvrtina

DC <sub>H7</sub>	OAL	LU	L	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	U3		NEW U3		NEW U3		U3		U3	
						Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
5,60 - 5,99	130	85	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
6,00	130	85	10	12	4	303,70	060	369,20	06000 <sup>1)</sup>	303,70	06000	303,70	060	303,70	060
6,01 - 7,99	130	85	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
8,00	130	85	10	12	4	315,10	080	369,20	08000 <sup>1)</sup>	315,10	08000	315,10	080	315,10	080
8,01 - 8,89	130	85	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
8,90 - 9,89	130	85	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
9,90 - 9,99	160	115	10	12	6	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>
10,00	160	115	10	12	6	341,10	100	472,00	10000 <sup>1)</sup>	341,10	10000	341,10	100	341,10	100
10,01 - 11,99	160	115	10	12	6	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>
12,00	160	115	10	12	6	351,50	120	472,00	12000 <sup>1)</sup>	351,50	12000	351,50	120	351,50	120
12,01 - 13,99	160	115	10	12	6	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>
14,00	160	115	10	12	6	376,50	140	472,00	14000 <sup>1)</sup>	376,50	14000	376,50	140	376,50	140
14,01 - 14,99	160	115	10	12	6	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>
15,00	160	115	10	12	6	385,80	150	472,00	15000 <sup>1)</sup>	385,80	15000	385,80	150	385,80	150
15,01 - 15,89	160	115	10	12	6	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>
15,90 - 15,99	180	130	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
16,00	180	130	10	16	6	395,20	160	522,60	16000 <sup>1)</sup>	395,20	16000	395,20	160	395,20	160
16,01 - 17,99	180	130	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
18,00	180	130	10	16	6	422,20	180	522,60	18000 <sup>1)</sup>	422,20	18000	422,20	180	422,20	180
18,01 - 18,89	180	130	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
18,90 - 19,99	200	140	10	20	6	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	200	140	10	20	6	455,50	200	634,40	20000 <sup>1)</sup>	455,50	20000	455,50	200	455,50	200
20,01 - 25,89	200	140	10	20	6	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>

Jeklo	•	•	•	○
Nerjavno jeklo		•		
Lito železo	•			
Neželezne kovine		•		•
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

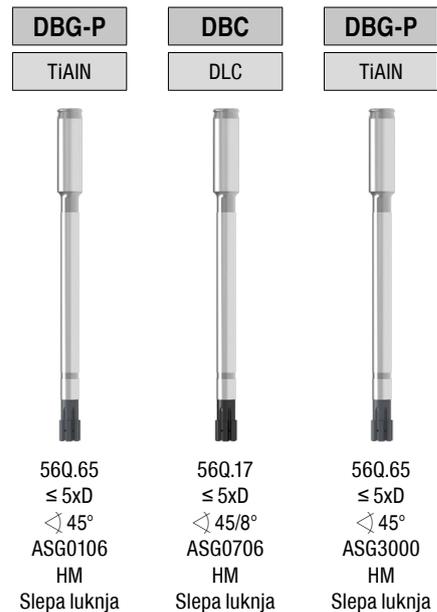
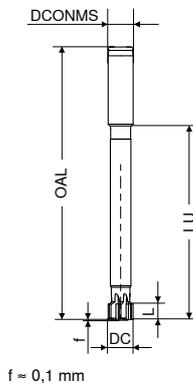
- 1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 25 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa → v. Stran 60-63
- 2) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 20 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa

**i** Orodja ne krčite!

**i** Za xxxx pri naročilu navedite zeleni premer v H7 (npr. 15,89 H7 → kataloška št. 40 636 1589).  
Na voljo so tudi vsi drugi premeri in tolerančni razredi (npr. 18,5<sup>+0,025</sup> ali 18 N7).

# Monomax – Povrtala za visokohitrostno obdelavo, dolga

- ▲ Nastavljivo za najmanjše tolerance izvrtine
- ▲ Kompenzacija obrabe znotraj tolerančnega območja
- ▲ Odmik iz izvrtine se izvede z 3 do 4-kratnim podajanjem
- ▲ Do tolerančnega razreda IT 5 z absolutno zaščito pri postopku – že od prve izvrtine



DC <sub>H7</sub>	OAL	LU	L	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U3		NEW U3		NEW U3	
						Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
5,60 - 5,99	130	85	10	12	4	40 645 ...	369,20	40 641 ...	369,20	40 665 ...	369,20
6,00	130	85	10	12	4	06000 <sup>1)</sup>	369,20	06000 <sup>1)</sup>	369,20	06000 <sup>1)</sup>	369,20
6,01 - 7,99	130	85	10	12	4	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20
8,00	130	85	10	12	4	08000 <sup>1)</sup>	369,20	08000 <sup>1)</sup>	369,20	08000 <sup>1)</sup>	369,20
8,01 - 8,89	130	85	10	12	4	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20
8,90 - 9,89	130	85	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20
9,90 - 9,99	160	115	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00
10,00	160	115	10	12	6	10000 <sup>1)</sup>	472,00	10000 <sup>1)</sup>	472,00	10000 <sup>1)</sup>	472,00
10,01 - 11,99	160	115	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00
12,00	160	115	10	12	6	12000 <sup>1)</sup>	472,00	12000 <sup>1)</sup>	472,00	12000 <sup>1)</sup>	472,00
12,01 - 13,99	160	115	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00
14,00	160	115	10	12	6	14000 <sup>1)</sup>	472,00	14000 <sup>1)</sup>	472,00	14000 <sup>1)</sup>	472,00
14,01 - 14,99	160	115	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00
15,00	160	115	10	12	6	15000 <sup>1)</sup>	472,00	15000 <sup>1)</sup>	472,00	15000 <sup>1)</sup>	472,00
15,01 - 15,89	160	115	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00
15,90 - 15,99	180	130	10	16	6	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60
16,00	180	130	10	16	6	16000 <sup>1)</sup>	522,60	16000 <sup>1)</sup>	522,60	16000 <sup>1)</sup>	522,60
16,01 - 17,99	180	130	10	16	6	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60
18,00	180	130	10	16	6	18000 <sup>1)</sup>	522,60	18000 <sup>1)</sup>	522,60	18000 <sup>1)</sup>	522,60
18,01 - 18,89	180	130	10	16	6	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60
18,90 - 19,99	200	140	10	20	6	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40
20,00	200	140	10	20	6	20000 <sup>1)</sup>	634,40	20000 <sup>1)</sup>	634,40	20000 <sup>1)</sup>	634,40
20,01 - 25,89	200	140	10	20	6	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40

Jeklo	•	•
Nerjavno jeklo	•	
Lito železo		•
Neželezne kovine		•
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo		

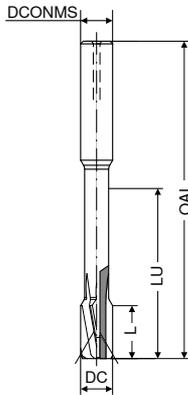
1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 25 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 2 kosa → v. Stran 60-63

**i** Orodja ne krčite!

**i** Za xxxx pri naročilu navedite zeleni premer v H7 (npr. 15,89 H7 → kataloška št. 40 645 1589). Na voljo so tudi vsi drugi premeri in tolerančni razredi (npr. 18,5<sup>+0,025</sup> ali 18 N7).

# Fullmax – Visokozmogljivostno strojno povrtalo

- ▲ Ekstremno neenakomerna delitev
- ▲ Zasnovana za visokohitrostno obdelavo
- ▲ Specializirane geometrije in prevleke



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax ALU
DBG-U	DBQ	DBC-N



52P.57  
HA   
Levi vzvoj  
∠30°  
ASG2210  
VHM

52S.44  
HA   
Levi vzvoj  
∠30°  
ASG2231  
VHM

52N.17  
HA   
Z ravnimi utori  
∠30°  
ASG2270  
VHM

Skoznja izvrtina

Skoznja izvrtina

Skoznja izvrtina

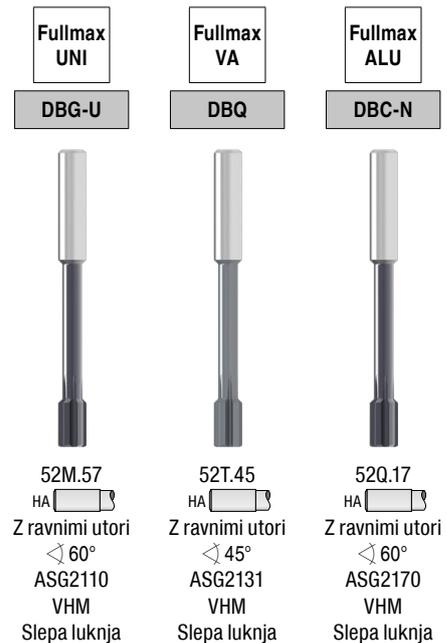
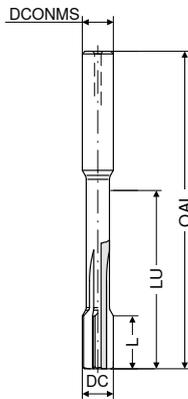
DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U4 Katalogška št. 40 484 ... EUR	NEW U4 Katalogška št. 40 401 ... EUR	NEW U4 Katalogška št. 40 471 ... EUR
4	60	12	32	4	4	137,30 04000	150,80 04000	150,80 04000
5	76	12	40	6	4	139,40 05000	153,90 05000	152,90 05000
6	76	12	40	6	4	142,50 06000	156,00 06000	156,00 06000
7	101	16	65	8	6	148,70 07000	163,30 07000	163,30 07000
8	101	16	65	8	6	148,70 08000	163,30 08000	163,30 08000
9	108	16	68	10	6	210,10 09000	230,90 09000	231,90 09000
10	108	16	68	10	6	210,10 10000	230,90 10000	231,90 10000
11	130	20	85	12	6	278,70 11000	305,80 11000	305,80 11000
12	130	20	85	12	6	278,70 12000	305,80 12000	305,80 12000
16	150	20	102	16	6	366,10 16000	402,50 16000	402,50 16000

Jeklo	●		
Nerjavno jeklo	●	●	
Lito železo	●		
Neželezne kovine	○		●
Visoko toplotno odporne zlitine	○		
Kaljeno jeklo	○		

→ v. Stran 64+65

# Fullmax – Visokozmogljivostno strojno povrtalo

- ▲ Ekstremno neenakomerna delitev
- ▲ Zasnovana za visokohitrostno obdelavo
- ▲ Specializirane geometrije in prevleke



52M.57 HA	52T.45 HA	52Q.17 HA
Z ravnimi utori ∠60° ASG2110 VHM Slepa luknja	Z ravnimi utori ∠45° ASG2131 VHM Slepa luknja	Z ravnimi utori ∠60° ASG2170 VHM Slepa luknja

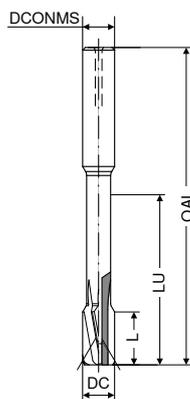
DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U4		NEW U4		NEW U4	
						Katalogška št.	EUR	Katalogška št.	EUR	Katalogška št.	EUR
4	60	12	32	4	4	40 485 ...	114,40	40 402 ...	125,80	40 472 ...	125,80
5	76	12	40	6	4	04000	116,50	05000	127,90	05000	127,90
6	76	12	40	6	4	06000	121,70	06000	133,10	06000	133,10
7	101	16	65	8	6	07000	127,90	07000	139,40	07000	139,40
8	101	16	65	8	6	08000	127,90	08000	139,40	08000	139,40
9	108	16	68	10	6	09000	183,00	09000	199,70	09000	199,70
10	108	16	68	10	6	10000	183,00	10000	199,70	10000	199,70
11	130	20	85	12	6	11000	243,40	11000	266,20	11000	266,20
12	130	20	85	12	6	12000	243,40	12000	266,20	12000	266,20
16	150	20	102	16	6	16000	327,60	16000	358,80	16000	358,80

Jeklo	●		
Nerjavno jeklo	●	●	
Lito železo	●		
Neželezne kovine	○		●
Visoko toplotno odporne zlitine	○		
Kaljeno jeklo	○		

→ v. Stran 64+65

# Fullmax – Visokozmogljivostno strojno povrtalo

- ▲ Ekstremno neenakomerna delitev
- ▲ Zasnovana za visokohitrostno obdelavo
- ▲ Specializirane geometrije in prevleke
- ▲ Toleranca: Ø 2,96–5,03 mm = +0,004 mm
- ▲ Toleranca: Ø 5,97–12,03 mm = +0,005 mm



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52P.57 HA Levi vzvoj ∠ 30° ASG2210 VHM	52S.44 HA Levi vzvoj ∠ 30° ASG2231 VHM	52J.65 HA Z ravnimi utori ∠ 30° ASG2350 VHM	52N.17 HA Z ravnimi utori ∠ 30° ASG2270 VHM	52G.55 HA Z ravnimi utori ∠ 30° ASG2360 VHM
Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U4		NEW U4		NEW U4		NEW U4		NEW U4	
						Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR						
2,96 - 3,96	60	12	32	4	4	40 486 ...	171,60	40 403 ...	175,60	40 477 ...	175,60	40 475 ...	175,60	03970 <sup>1)</sup>	175,60
3,97	60	12	32	4	4	145,60	03970	160,20	03970	175,60	03970	175,60	03970	175,60	03970
3,98	60	12	32	4	4	145,60	03980	160,20	03980	175,60	03980	175,60	03980	175,60	03980
3,99	60	12	32	4	4	145,60	03990	160,20	03990	175,60	03990	175,60	03990	175,60	03990
4,00	60	12	32	4	4	145,60	04000	160,20	04000	200,20	04000	175,60	04000	200,20	04000
4,01	60	12	32	4	4	145,60	04010	160,20	04010	175,60	04010	175,60	04010	175,60	04010
4,02	60	12	32	4	4	145,60	04020	160,20	04020	175,60	04020	175,60	04020	175,60	04020
4,03	60	12	32	4	4	145,60	04030	160,20	04030	175,60	04030	175,60	04030	175,60	04030
4,04 - 4,05	60	12	32	4	4	171,60	xxxxx <sup>1)</sup>	175,60	xxxxx <sup>2)</sup>	175,60	xxxxx <sup>1)</sup>	175,60	xxxxx <sup>1)</sup>	175,60	xxxxx <sup>1)</sup>
4,06 - 4,96	76	12	40	6	4	174,20	xxxxx <sup>1)</sup>	182,00	xxxxx <sup>2)</sup>	182,00	xxxxx <sup>1)</sup>	182,00	xxxxx <sup>1)</sup>	182,00	xxxxx <sup>1)</sup>
4,97	76	12	40	6	4	148,70	04970	163,30	04970	182,00	04970	182,00	04970	182,00	04970
4,98	76	12	40	6	4	148,70	04980	163,30	04980	182,00	04980	182,00	04980	182,00	04980
4,99	76	12	40	6	4	148,70	04990	163,30	04990	182,00	04990	182,00	04990	182,00	04990
5,00	76	12	40	6	4	148,70	05000	163,30	05000	206,80	05000	182,00	05000	206,80	05000
5,01	76	12	40	6	4	148,70	05010	163,30	05010	182,00	05010	182,00	05010	182,00	05010
5,02	76	12	40	6	4	148,70	05020	163,30	05020	182,00	05020	182,00	05020	182,00	05020
5,03	76	12	40	6	4	148,70	05030	163,30	05030	182,00	05030	182,00	05030	182,00	05030
5,04 - 5,96	76	12	40	6	4	174,20	xxxxx <sup>1)</sup>	182,00	xxxxx <sup>2)</sup>	182,00	xxxxx <sup>1)</sup>	182,00	xxxxx <sup>1)</sup>	182,00	xxxxx <sup>1)</sup>
5,97	76	12	40	6	4	149,80	05970	165,40	05970	182,00	05970	182,00	05970	182,00	05970
5,98	76	12	40	6	4	149,80	05980	165,40	05980	182,00	05980	182,00	05980	182,00	05980
5,99	76	12	40	6	4	149,80	05990	165,40	05990	182,00	05990	182,00	05990	182,00	05990
6,00	76	12	40	6	4	149,80	06000	165,40	06000	206,80	06000	182,00	06000	206,80	06000
6,01	76	12	40	6	4	149,80	06010	165,40	06010	182,00	06010	182,00	06010	182,00	06010
6,02	76	12	40	6	4	149,80	06020	165,40	06020	182,00	06020	182,00	06020	182,00	06020
6,03	76	12	40	6	4	149,80	06030	165,40	06030	182,00	06030	182,00	06030	182,00	06030
6,04 - 6,05	76	12	40	6	4	176,80	xxxxx <sup>1)</sup>	182,00	xxxxx <sup>2)</sup>	182,00	xxxxx <sup>1)</sup>	182,00	xxxxx <sup>1)</sup>	182,00	xxxxx <sup>1)</sup>
6,06 - 7,96	101	16	65	8	6	183,40	xxxxx <sup>1)</sup>	187,20	xxxxx <sup>2)</sup>	187,20	xxxxx <sup>1)</sup>	187,20	xxxxx <sup>1)</sup>	187,20	xxxxx <sup>1)</sup>
7,97	101	16	65	8	6	157,00	07970	172,60	07970	187,20	07970	187,20	07970	187,20	07970
7,98	101	16	65	8	6	157,00	07980	172,60	07980	187,20	07980	187,20	07980	187,20	07980

Jeklo	•				
Nerjavno jeklo	•	•			
Lito železo	•		•		
Neželezne kovine	○			•	
Visoko toplotno odporne zlitine	○				
Kaljeno jeklo	○				•

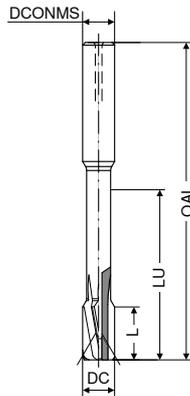
- 1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 25 delovnih dni
- 2) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 32 delovnih dni

→ v. Stran 64+65

**i** S tem konceptom orodja je mogoče pokriti nešteto priležnih mer. Priležne mere, ki jih je mogoče pokriti, lahko razberete iz preglednice na → **Stran 75**.  
Za xxxx pri naročilu navedite želeni premer (npr. Ø 8,82 mm → kataloška št. 40 486 08820).

# Fullmax – Visokozmogljivostno strojno povrtalo

- ▲ Ekstremno neenakomerna delitev
- ▲ Zasnovana za visokohitrostno obdelavo
- ▲ Specializirane geometrije in prevleke
- ▲ Toleranca:  $\varnothing 2,96-5,03 \text{ mm} = +0,004 \text{ mm}$
- ▲ Toleranca:  $\varnothing 5,97-12,03 \text{ mm} = +0,005 \text{ mm}$



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52P.57 HA Levi vzvoj $\sphericalangle 30^\circ$ ASG2210 VHM	52S.44 HA Levi vzvoj $\sphericalangle 30^\circ$ ASG2231 VHM	52J.65 HA Z ravnimi utori $\sphericalangle 30^\circ$ ASG2350 VHM	52N.17 HA Z ravnimi utori $\sphericalangle 30^\circ$ ASG2270 VHM	52G.55 HA Z ravnimi utori $\sphericalangle 30^\circ$ ASG2360 VHM
Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina	Skoznja izvrtina

DC <small>+0,004/+0,005</small>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U4									
						Kataloška št.	EUR								
7,99	101	16	65	8	6	157,00	07990	172,60	07990	187,20	07990 <sup>1)</sup>	187,20	07990 <sup>1)</sup>	187,20	07990 <sup>1)</sup>
8,00	101	16	65	8	6	157,00	08000	172,60	08000	213,20	08000 <sup>1)</sup>	187,20	08000 <sup>1)</sup>	213,20	08000 <sup>1)</sup>
8,01	101	16	65	8	6	157,00	08010	172,60	08010	187,20	08010 <sup>1)</sup>	187,20	08010 <sup>1)</sup>	187,20	08010 <sup>1)</sup>
8,02	101	16	65	8	6	157,00	08020	172,60	08020	187,20	08020 <sup>1)</sup>	187,20	08020 <sup>1)</sup>	187,20	08020 <sup>1)</sup>
8,03	101	16	65	8	6	157,00	08030	172,60	08030	187,20	08030 <sup>1)</sup>	187,20	08030 <sup>1)</sup>	187,20	08030 <sup>1)</sup>
8,04 - 8,05	101	16	65	8	6	183,40	xxxxx <sup>1)</sup>	187,20	xxxxx <sup>2)</sup>	187,20	xxxxx <sup>1)</sup>	187,20	xxxxx <sup>1)</sup>	187,20	xxxxx <sup>1)</sup>
8,06 - 9,96	108	16	68	10	6	227,60	xxxxx <sup>1)</sup>	264,00	xxxxx <sup>2)</sup>	264,00	xxxxx <sup>1)</sup>	264,00	xxxxx <sup>1)</sup>	264,00	xxxxx <sup>1)</sup>
9,97	108	16	68	10	6	223,60	09970	246,50	09970	264,00	09970 <sup>1)</sup>	264,00	09970 <sup>1)</sup>	264,00	09970 <sup>1)</sup>
9,98	108	16	68	10	6	223,60	09980	246,50	09980	264,00	09980 <sup>1)</sup>	264,00	09980 <sup>1)</sup>	264,00	09980 <sup>1)</sup>
9,99	108	16	68	10	6	223,60	09990	246,50	09990	264,00	09990 <sup>1)</sup>	264,00	09990 <sup>1)</sup>	264,00	09990 <sup>1)</sup>
10,00	108	16	68	10	6	223,60	10000	246,50	10000	300,40	10000 <sup>1)</sup>	264,00	10000 <sup>1)</sup>	300,40	10000 <sup>1)</sup>
10,01	108	16	68	10	6	223,60	10010	246,50	10010	264,00	10010 <sup>1)</sup>	264,00	10010 <sup>1)</sup>	264,00	10010 <sup>1)</sup>
10,02	108	16	68	10	6	223,60	10020	246,50	10020	264,00	10020 <sup>1)</sup>	264,00	10020 <sup>1)</sup>	264,00	10020 <sup>1)</sup>
10,03	108	16	68	10	6	223,60	10030	246,50	10030	264,00	10030 <sup>1)</sup>	264,00	10030 <sup>1)</sup>	264,00	10030 <sup>1)</sup>
10,04 - 10,05	108	16	68	10	6	227,60	xxxxx <sup>1)</sup>	264,00	xxxxx <sup>2)</sup>	264,00	xxxxx <sup>1)</sup>	264,00	xxxxx <sup>1)</sup>	264,00	xxxxx <sup>1)</sup>
10,06 - 11,96	130	20	85	12	6	343,20	xxxxx <sup>1)</sup>	353,60	xxxxx <sup>2)</sup>	353,60	xxxxx <sup>1)</sup>	353,60	xxxxx <sup>1)</sup>	353,60	xxxxx <sup>1)</sup>
11,97	130	20	85	12	6	297,40	11970	327,60	11970	353,60	11970 <sup>1)</sup>	353,60	11970 <sup>1)</sup>	353,60	11970 <sup>1)</sup>
11,98	130	20	85	12	6	297,40	11980	327,60	11980	353,60	11980 <sup>1)</sup>	353,60	11980 <sup>1)</sup>	353,60	11980 <sup>1)</sup>
11,99	130	20	85	12	6	297,40	11990	327,60	11990	353,60	11990 <sup>1)</sup>	353,60	11990 <sup>1)</sup>	353,60	11990 <sup>1)</sup>
12,00	130	20	85	12	6	297,40	12000	327,60	12000	401,80	12000 <sup>1)</sup>	353,60	12000 <sup>1)</sup>	401,80	12000 <sup>1)</sup>
12,01	130	20	85	12	6	297,40	12010	327,60	12010	353,60	12010 <sup>1)</sup>	353,60	12010 <sup>1)</sup>	353,60	12010 <sup>1)</sup>
12,02	130	20	85	12	6	297,40	12020	327,60	12020	353,60	12020 <sup>1)</sup>	353,60	12020 <sup>1)</sup>	353,60	12020 <sup>1)</sup>
12,03	130	20	85	12	6	297,40	12030	327,60	12030	353,60	12030 <sup>1)</sup>	353,60	12030 <sup>1)</sup>	353,60	12030 <sup>1)</sup>
12,04 - 12,05	130	20	85	12	6	343,20	xxxxx <sup>1)</sup>	353,60	xxxxx <sup>2)</sup>	353,60	xxxxx <sup>1)</sup>	353,60	xxxxx <sup>1)</sup>	353,60	xxxxx <sup>1)</sup>
12,06 - 14,05	130	20	85	14	6	400,40	xxxxx <sup>1)</sup>	412,20	xxxxx <sup>2)</sup>	412,20	xxxxx <sup>1)</sup>	412,20	xxxxx <sup>1)</sup>	412,20	xxxxx <sup>1)</sup>
14,06 - 16,05	150	20	102	16	6	456,40	xxxxx <sup>1)</sup>	468,00	xxxxx <sup>2)</sup>	468,00	xxxxx <sup>1)</sup>	468,00	xxxxx <sup>1)</sup>	468,00	xxxxx <sup>1)</sup>
16,06 - 18,05	150	20	102	18	6	486,20	xxxxx <sup>1)</sup>	508,40	xxxxx <sup>2)</sup>	508,40	xxxxx <sup>1)</sup>	508,40	xxxxx <sup>1)</sup>	508,40	xxxxx <sup>1)</sup>
18,06 - 20,05	160	20	110	20	6	516,20	xxxxx <sup>1)</sup>	535,60	xxxxx <sup>2)</sup>	535,60	xxxxx <sup>1)</sup>	535,60	xxxxx <sup>1)</sup>	535,60	xxxxx <sup>1)</sup>

Jeklo	●				
Nerjavno jeklo	●	●			
Lito železo	●		●		
Neželezne kovine	○			●	
Visoko toplotno odporne zlitine	○				●
Kaljeno jeklo	○				●

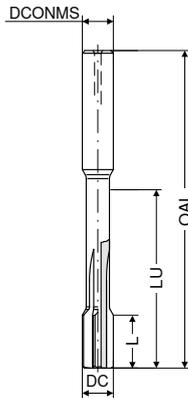
- 1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 25 delovnih dni
- 2) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 32 delovnih dni

→ v<sub>c</sub> Stran 64+65

**i** S tem konceptom orodja je mogoče pokriti nešteto priležnih mer. Priležne mere, ki jih je mogoče pokriti, lahko razberete iz preglednice na → **Stran 75**.  
Za xxxx pri naročilu navedite želeni premer (npr.  $\varnothing 8,82 \text{ mm}$  → kataloška št. 40 486 08820).

# Fullmax – Visokozmogljivostno strojno povrtalo

- ▲ Ekstremno neenakomerna delitev
- ▲ Zasnovana za visokohitrostno obdelavo
- ▲ Specializirane geometrije in prevleke
- ▲ Toleranca: Ø 2,96–5,03 mm = +0,004 mm
- ▲ Toleranca: Ø 5,97–12,03 mm = +0,005 mm



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57 HA	52T.45 HA	52K.65 HA	52Q.17 HA	52H.55 HA
Z ravnimi utori ∠ 60°	Z ravnimi utori ∠ 45°	Z ravnimi utori ∠ 30°	Z ravnimi utori ∠ 60°	Z ravnimi utori ∠ 30°
ASG2110 VHM	ASG2131 VHM	ASG2350 VHM	ASG2170 VHM	ASG2360 VHM
Slepa luknja				

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U4				
						Kataloška št. 40 487 ...	Kataloška št. 40 404 ...	Kataloška št. 40 478 ...	Kataloška št. 40 474 ...	Kataloška št. 40 476 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
2,96 - 3,96	60	12	32	4	4	143,00 xxxxx <sup>1)</sup>	148,20 xxxxx <sup>2)</sup>	148,20 xxxxx <sup>2)</sup>	148,20 xxxxx <sup>1)</sup>	148,20 xxxxx <sup>1)</sup>
3,97	60	12	32	4	4	122,70 03970	135,20 03970	148,20 03970 <sup>2)</sup>	148,20 03970 <sup>1)</sup>	148,20 03970 <sup>1)</sup>
3,98	60	12	32	4	4	122,70 03980	135,20 03980	148,20 03980 <sup>2)</sup>	148,20 03980 <sup>1)</sup>	148,20 03980 <sup>1)</sup>
3,99	60	12	32	4	4	122,70 03990	135,20 03990	148,20 03990 <sup>2)</sup>	148,20 03990 <sup>1)</sup>	148,20 03990 <sup>1)</sup>
4,00	60	12	32	4	4	122,70 04000	135,20 04000	148,20 04000 <sup>2)</sup>	148,20 04000 <sup>1)</sup>	169,00 04000 <sup>1)</sup>
4,01	60	12	32	4	4	122,70 04010	135,20 04010	148,20 04010 <sup>2)</sup>	148,20 04010 <sup>1)</sup>	148,20 04010 <sup>1)</sup>
4,02	60	12	32	4	4	122,70 04020	135,20 04020	148,20 04020 <sup>2)</sup>	148,20 04020 <sup>1)</sup>	148,20 04020 <sup>1)</sup>
4,03	60	12	32	4	4	122,70 04030	135,20 04030	148,20 04030 <sup>2)</sup>	148,20 04030 <sup>1)</sup>	148,20 04030 <sup>1)</sup>
4,04 - 4,05	60	12	32	4	4	143,00 xxxxx <sup>1)</sup>	148,20 xxxxx <sup>2)</sup>	148,20 xxxxx <sup>2)</sup>	148,20 xxxxx <sup>1)</sup>	148,20 xxxxx <sup>1)</sup>
4,06 - 4,96	76	12	40	6	4	147,00 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>2)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>
4,97	76	12	40	6	4	125,80 04970	137,30 04970	152,20 04970 <sup>2)</sup>	152,20 04970 <sup>1)</sup>	152,20 04970 <sup>1)</sup>
4,98	76	12	40	6	4	125,80 04980	137,30 04980	152,20 04980 <sup>2)</sup>	152,20 04980 <sup>1)</sup>	152,20 04980 <sup>1)</sup>
4,99	76	12	40	6	4	125,80 04990	137,30 04990	152,20 04990 <sup>2)</sup>	152,20 04990 <sup>1)</sup>	152,20 04990 <sup>1)</sup>
5,00	76	12	40	6	4	125,80 05000	137,30 05000	152,20 05000 <sup>2)</sup>	152,20 05000 <sup>1)</sup>	173,00 05000 <sup>1)</sup>
5,01	76	12	40	6	4	125,80 05010	137,30 05010	152,20 05010 <sup>2)</sup>	152,20 05010 <sup>1)</sup>	152,20 05010 <sup>1)</sup>
5,02	76	12	40	6	4	125,80 05020	137,30 05020	152,20 05020 <sup>2)</sup>	152,20 05020 <sup>1)</sup>	152,20 05020 <sup>1)</sup>
5,03	76	12	40	6	4	125,80 05030	137,30 05030	152,20 05030 <sup>2)</sup>	152,20 05030 <sup>1)</sup>	152,20 05030 <sup>1)</sup>
5,04 - 5,96	76	12	40	6	4	147,00 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>2)</sup>	152,20 xxxxx <sup>2)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>
5,97	76	12	40	6	4	127,90 05970	140,40 05970	152,20 05970 <sup>2)</sup>	152,20 05970 <sup>1)</sup>	152,20 05970 <sup>1)</sup>
5,98	76	12	40	6	4	127,90 05980	140,40 05980	152,20 05980 <sup>2)</sup>	152,20 05980 <sup>1)</sup>	152,20 05980 <sup>1)</sup>
5,99	76	12	40	6	4	127,90 05990	140,40 05990	152,20 05990 <sup>2)</sup>	152,20 05990 <sup>1)</sup>	152,20 05990 <sup>1)</sup>
6,00	76	12	40	6	4	127,90 06000	140,40 06000	152,20 06000 <sup>2)</sup>	152,20 06000 <sup>1)</sup>	173,00 06000 <sup>1)</sup>
6,01	76	12	40	6	4	127,90 06010	140,40 06010	152,20 06010 <sup>2)</sup>	152,20 06010 <sup>1)</sup>	152,20 06010 <sup>1)</sup>
6,02	76	12	40	6	4	127,90 06020	140,40 06020	152,20 06020 <sup>2)</sup>	152,20 06020 <sup>1)</sup>	152,20 06020 <sup>1)</sup>
6,03	76	12	40	6	4	127,90 06030	140,40 06030	152,20 06030 <sup>2)</sup>	152,20 06030 <sup>1)</sup>	152,20 06030 <sup>1)</sup>
6,04 - 6,05	76	12	40	6	4	148,20 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>2)</sup>	152,20 xxxxx <sup>2)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>
6,06 - 7,96	101	16	65	8	6	158,60 xxxxx <sup>1)</sup>	163,80 xxxxx <sup>2)</sup>	163,80 xxxxx <sup>1)</sup>	163,80 xxxxx <sup>1)</sup>	163,80 xxxxx <sup>1)</sup>
7,97	101	16	65	8	6	134,20 07970	147,70 07970	163,80 07970 <sup>2)</sup>	163,80 07970 <sup>1)</sup>	163,80 07970 <sup>1)</sup>
7,98	101	16	65	8	6	134,20 07980	147,70 07980	163,80 07980 <sup>2)</sup>	163,80 07980 <sup>1)</sup>	163,80 07980 <sup>1)</sup>

Jeklo	•				
Nerjavno jeklo	•	•			
Lito železo	•		•		
Neželezne kovine	○			•	
Visoko toplotno odporne zlitine	○				
Kaljeno jeklo	○				•

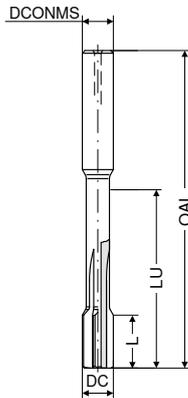
- 1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 25 delovnih dni
- 2) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 32 delovnih dni

→ v. Stran 64+65

**i** S tem konceptom orodja je mogoče pokriti nešteto priležnih mer. Priležne mere, ki jih je mogoče pokriti, lahko razberete iz preglednice na → **Stran 75**.  
Za xxxx pri naročilu navedite želeni premer (npr. Ø 8,82 mm → kataloška št. 40 487 08820).

# Fullmax – Visokozmogljivostno strojno povrtalo

- ▲ Ekstremno neenakomerna delitev
- ▲ Zasnovana za visokohitrostno obdelavo
- ▲ Specializirane geometrije in prevleke
- ▲ Toleranca: Ø 2,96–5,03 mm = +0,004 mm
- ▲ Toleranca: Ø 5,97–12,03 mm = +0,005 mm



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57 HA	52T.45 HA	52K.65 HA	52Q.17 HA	52H.55 HA
Z ravnimi utori ∠ 60°	Z ravnimi utori ∠ 45°	Z ravnimi utori ∠ 30°	Z ravnimi utori ∠ 60°	Z ravnimi utori ∠ 30°
ASG2110 VHM	ASG2131 VHM	ASG2350 VHM	ASG2170 VHM	ASG2360 VHM
Slepa luknja				

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U4				
						Kataloška št. 40 487 ...	Kataloška št. 40 404 ...	Kataloška št. 40 478 ...	Kataloška št. 40 474 ...	Kataloška št. 40 476 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
7,99	101	16	65	8	6	134,20 07990	147,70 07990	163,80 07990 <sup>2)</sup>	163,80 07990 <sup>1)</sup>	163,80 07990 <sup>1)</sup>
8,00	101	16	65	8	6	134,20 08000	147,70 08000	163,80 08000 <sup>2)</sup>	163,80 08000 <sup>1)</sup>	187,20 08000 <sup>1)</sup>
8,01	101	16	65	8	6	134,20 08010	147,70 08010	163,80 08010 <sup>2)</sup>	163,80 08010 <sup>1)</sup>	163,80 08010 <sup>1)</sup>
8,02	101	16	65	8	6	134,20 08020	147,70 08020	163,80 08020 <sup>2)</sup>	163,80 08020 <sup>1)</sup>	163,80 08020 <sup>1)</sup>
8,03	101	16	65	8	6	134,20 08030	147,70 08030	163,80 08030 <sup>2)</sup>	163,80 08030 <sup>1)</sup>	163,80 08030 <sup>1)</sup>
8,04 - 8,05	101	16	65	8	6	158,60 xxxxx <sup>1)</sup>	163,80 xxxxx <sup>2)</sup>	163,80 xxxxx <sup>2)</sup>	163,80 xxxxx <sup>1)</sup>	163,80 xxxxx <sup>1)</sup>
8,06 - 9,96	108	16	68	10	6	201,60 xxxxx <sup>1)</sup>	236,60 xxxxx <sup>2)</sup>	236,60 xxxxx <sup>1)</sup>	236,60 xxxxx <sup>1)</sup>	236,60 xxxxx <sup>1)</sup>
9,97	108	16	68	10	6	195,50 09970	215,30 09970	236,60 09970 <sup>2)</sup>	236,60 09970 <sup>1)</sup>	236,60 09970 <sup>1)</sup>
9,98	108	16	68	10	6	195,50 09980	215,30 09980	236,60 09980 <sup>2)</sup>	236,60 09980 <sup>1)</sup>	236,60 09980 <sup>1)</sup>
9,99	108	16	68	10	6	195,50 09990	215,30 09990	236,60 09990 <sup>2)</sup>	236,60 09990 <sup>1)</sup>	236,60 09990 <sup>1)</sup>
10,00	108	16	68	10	6	195,50 10000	215,30 10000	236,60 10000 <sup>2)</sup>	236,60 10000 <sup>1)</sup>	269,20 10000 <sup>1)</sup>
10,01	108	16	68	10	6	195,50 10010	215,30 10010	236,60 10010 <sup>2)</sup>	236,60 10010 <sup>1)</sup>	236,60 10010 <sup>1)</sup>
10,02	108	16	68	10	6	195,50 10020	215,30 10020	236,60 10020 <sup>2)</sup>	236,60 10020 <sup>1)</sup>	236,60 10020 <sup>1)</sup>
10,03	108	16	68	10	6	195,50 10030	215,30 10030	236,60 10030 <sup>2)</sup>	236,60 10030 <sup>1)</sup>	236,60 10030 <sup>1)</sup>
10,04 - 10,05	108	16	68	10	6	201,60 xxxxx <sup>1)</sup>	236,60 xxxxx <sup>2)</sup>	236,60 xxxxx <sup>2)</sup>	236,60 xxxxx <sup>1)</sup>	236,60 xxxxx <sup>1)</sup>
10,06 - 11,96	130	20	85	12	6	305,60 xxxxx <sup>1)</sup>	322,40 xxxxx <sup>2)</sup>	322,40 xxxxx <sup>1)</sup>	322,40 xxxxx <sup>1)</sup>	322,40 xxxxx <sup>1)</sup>
11,97	130	20	85	12	6	261,00 11970	287,00 11970	322,40 11970 <sup>2)</sup>	322,40 11970 <sup>1)</sup>	322,40 11970 <sup>1)</sup>
11,98	130	20	85	12	6	261,00 11980	287,00 11980	322,40 11980 <sup>2)</sup>	322,40 11980 <sup>1)</sup>	322,40 11980 <sup>1)</sup>
11,99	130	20	85	12	6	261,00 11990	287,00 11990	322,40 11990 <sup>2)</sup>	322,40 11990 <sup>1)</sup>	322,40 11990 <sup>1)</sup>
12,00	130	20	85	12	6	261,00 12000	287,00 12000	322,40 12000 <sup>2)</sup>	322,40 12000 <sup>1)</sup>	366,60 12000 <sup>1)</sup>
12,01	130	20	85	12	6	261,00 12010	287,00 12010	322,40 12010 <sup>2)</sup>	322,40 12010 <sup>1)</sup>	322,40 12010 <sup>1)</sup>
12,02	130	20	85	12	6	261,00 12020	287,00 12020	322,40 12020 <sup>2)</sup>	322,40 12020 <sup>1)</sup>	322,40 12020 <sup>1)</sup>
12,03	130	20	85	12	6	261,00 12030	287,00 12030	322,40 12030 <sup>2)</sup>	322,40 12030 <sup>1)</sup>	322,40 12030 <sup>1)</sup>
12,04 - 12,05	130	20	85	12	6	305,60 xxxxx <sup>1)</sup>	322,40 xxxxx <sup>2)</sup>	322,40 xxxxx <sup>2)</sup>	322,40 xxxxx <sup>1)</sup>	322,40 xxxxx <sup>1)</sup>
12,06 - 14,05	130	20	85	14	6	355,00 xxxxx <sup>1)</sup>	370,60 xxxxx <sup>2)</sup>	370,60 xxxxx <sup>1)</sup>	370,60 xxxxx <sup>1)</sup>	370,60 xxxxx <sup>1)</sup>
14,06 - 16,05	150	20	102	16	6	410,80 xxxxx <sup>1)</sup>	427,80 xxxxx <sup>2)</sup>	427,80 xxxxx <sup>1)</sup>	427,80 xxxxx <sup>1)</sup>	427,80 xxxxx <sup>1)</sup>
16,06 - 18,05	150	20	102	18	6	435,60 xxxxx <sup>1)</sup>	452,40 xxxxx <sup>2)</sup>	452,40 xxxxx <sup>1)</sup>	452,40 xxxxx <sup>1)</sup>	452,40 xxxxx <sup>1)</sup>
18,06 - 20,05	160	20	110	20	6	472,00 xxxxx <sup>1)</sup>	486,20 xxxxx <sup>2)</sup>	486,20 xxxxx <sup>1)</sup>	486,20 xxxxx <sup>1)</sup>	486,20 xxxxx <sup>1)</sup>

Jeklo	●				
Nerjavno jeklo	●	●			
Lito železo	●		●		
Neželezne kovine	○			●	
Visoko toplotno odporne zlitine	○				
Kaljeno jeklo	○				●

- 1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 25 delovnih dni
- 2) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 32 delovnih dni

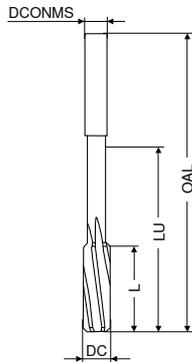
→ v<sub>c</sub> Stran 64+65

**i** S tem konceptom orodja je mogoče pokriti nešteto priležnih mer. Priležne mere, ki jih je mogoče pokriti, lahko razberete iz preglednice na → **Stran 75**.  
Za xxxx pri naročilu navedite želeni premer (npr. Ø 8,82 mm → kataloška št. 40 487 08820).

# Strojno povrtalo NC, DIN 8093-2B

- ▲ Ekstremno neenakomerna delitev
- ▲ Ø 2–3,5 mm z obojestranskimi centrirnimi konicami
- ▲ Ø 4–13 mm z notranjim središčem
- ▲ Od Ø 22 mm naprej, podobno DIN 8093-2B

NC



TiAlN



~HA  
Levi vzvoj  
VHM

~HA  
Levi vzvoj  
VHM

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	
2,0	50	12	18,5	3	4
2,5	60	16	29,0	3	4
3,0	65	17	33,0	4	6
3,2	65	18	33,0	4	6
3,5	75	18	43,0	4	6
4,0	75	19	43,0	4	6
4,5	80	21	39,0	6	6
5,0	93	23	52,0	6	6
5,5	93	26	53,0	6	6
6,0	93	26	53,0	6	6
6,5	101	28	61,0	6	6
7,0	109	31	68,0	8	6
7,5	109	31	68,0	8	6
8,0	117	33	77,0	8	6
8,5	117	33	77,0	8	6
9,0	125	36	80,0	10	6
9,5	125	36	80,0	10	6
10,0	133	38	88,0	10	6
10,5	133	38	88,0	10	6
11,0	142	41	97,0	10	6
12,0	151	44	100,0	12	6
13,0	151	44	100,0	12	6
14,0	160	47	106,0	16	6
15,0	162	50	108,0	16	6
16,0	170	52	116,0	16	6
17,0	175	52	121,0	18	6
18,0	182	52	128,0	18	6
19,0	189	52	133,0	20	6
20,0	195	52	139,0	20	6
22,0	160	25	105,0	20	6
24,0	180	25	125,0	20	8
25,0	180	25	125,0	20	8
26,0	180	25	125,0	20	8
28,0	180	25	119,0	25	8
30,0	200	25	139,0	25	8

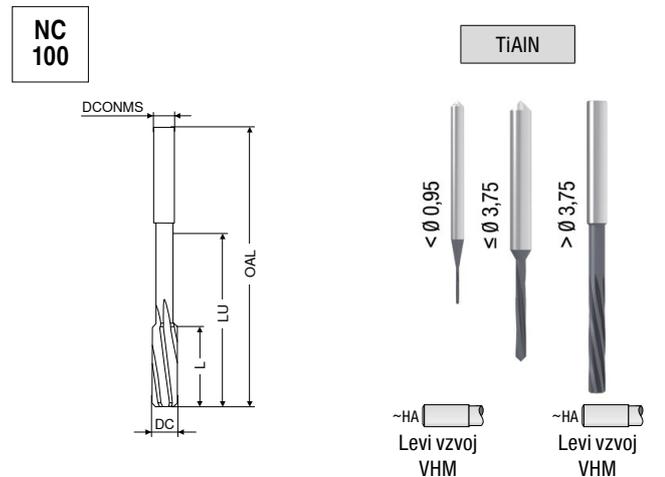
U4		U4	
Kataloška št.		Kataloška št.	
40 420 ...		40 421 ...	
EUR		EUR	
43,32	020	52,14	020
43,32	025	52,14	025
45,08	030	54,44	030
45,08	032	54,44	032
45,08	035	54,44	035
54,01	040	65,14	040
54,01	045	65,14	045
60,62	050	72,97	050
60,62	055	72,97	055
65,24	060	78,70	060
65,24	065	78,70	065
72,30	070	87,29	070
72,30	075	87,29	075
84,31	080	101,50	080
84,31	085	101,50	085
91,92	090	111,30	090
91,92	095	111,30	095
98,31	100	119,10	100
98,31	105	119,10	105
126,80	110	153,20	110
126,80	120	153,20	120
124,60	130	151,00	130
124,60	140 1)	151,00	140 1)
131,30	150 1)	159,90	150 1)
137,80	160 1)	164,20	160 1)
140,00	170 1)	168,60	170 1)
141,00	180 1)	169,70	180 1)
147,80	190 1)	177,50	190 1)
147,80	200 1)	179,60	200 1)
147,80	220 1)		
180,80	240 1)		
180,80	250 1)		
201,80	260 1)		
212,80	280 1)		
220,50	300 1)		

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo		
Lito železo	○	●
Neželezne kovine	●	
Visoko toplotno odporne zlitine	○	
Kaljeno jeklo		

1) Z rezili, opremljenimi s trdino

# Strojno povrtalo NC, DIN 8093-2B

- ▲ V korakih po 0,01 mm
- ▲ Ekstremno neenakomerna delitev
- ▲ Ø 0,59–0,95 mm podobno DIN 8093-B
- ▲ Ø 0,96–3,75 mm z obojestr. centrirnimi konicami
- ▲ Ø 3,76–12,05 mm z notranjim središčem



DC <sub>-0,004</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	U4	
						Kataloška št. 40 430 ...	Kataloška št. 40 431 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR
0,59 - 0,64	45	5	7,5	3	4	76,71	xxxxx <sup>2)</sup>
0,65 - 0,74	45	5	7,5	3	4	76,71	xxxxx <sup>2)</sup>
0,75 - 0,84	45	6	8,0	3	4	76,71	xxxxx <sup>2)</sup>
0,85 - 0,95	45	6	8,0	3	4	76,71	xxxxx <sup>2)</sup>
0,96	50	6	17,5	3	3	68,89	00960 <sup>2)</sup>
0,97	50	6	17,5	3	3	68,89	00970 <sup>2)</sup>
0,98	50	6	17,5	3	3	68,89	00980 <sup>1)</sup>
0,99	50	6	17,5	3	3	68,89	00990 <sup>1)</sup>
1,00	50	6	17,5	3	3	68,89	01000 <sup>1)</sup>
1,01	50	6	17,5	3	3	68,89	01010 <sup>1)</sup>
1,02	50	6	17,5	3	3	68,89	01020 <sup>1)</sup>
1,03	50	6	17,5	3	3	68,89	01030 <sup>1)</sup>
1,04 - 1,06	50	6	17,5	3	3	68,89	xxxxx <sup>1)</sup>
1,07 - 1,18	50	9	17,5	3	3	68,89	xxxxx <sup>1)</sup>
1,19 - 1,32	50	9	17,5	3	3	68,89	xxxxx <sup>1)</sup>
1,33 - 1,50	50	9	18,0	3	3	68,89	xxxxx <sup>1)</sup>
1,51 - 1,70	50	10	18,0	3	3	68,89	xxxxx <sup>1)</sup>
1,71 - 1,90	50	11	18,5	3	4	68,89	xxxxx <sup>1)</sup>
1,91 - 1,97	50	12	18,5	3	4	77,92	xxxxx <sup>1)</sup>
1,98	50	12	18,5	3	4	77,92	01980
1,99	50	12	18,5	3	4	77,92	01990
2,00	50	12	18,5	3	4	77,92	02000
2,01	50	12	18,5	3	4	77,92	02010
2,02	50	12	18,5	3	4	77,92	02020
2,03	50	12	18,5	3	4	77,92	02030
2,04 - 2,12	50	12	18,5	3	4	77,92	xxxxx <sup>1)</sup>
2,13 - 2,36	50	12	18,5	3	4	77,92	xxxxx <sup>1)</sup>
2,37 - 2,47	60	16	29,0	3	4	59,96	xxxxx <sup>1)</sup>
2,48	60	16	29,0	3	4	59,96	02480
2,49	60	16	29,0	3	4	59,96	02490
2,50	60	16	29,0	3	4	59,96	02500
2,51	60	16	29,0	3	4	59,96	02510
2,52	60	16	29,0	3	4	59,96	02520
2,53	60	16	29,0	3	4	59,96	02530
2,54 - 2,65	60	16	29,0	3	4	59,96	xxxxx <sup>1)</sup>
2,66 - 2,80	65	17	33,0	4	6	59,96	xxxxx <sup>1)</sup>
2,81 - 2,96	65	17	33,0	4	6	51,47	xxxxx <sup>1)</sup>
2,97	65	17	33,0	4	6	51,47	02970
2,98	65	17	33,0	4	6	51,47	02980
2,99	65	17	33,0	4	6	51,47	02990
3,00	65	17	33,0	4	6	45,08	03000
3,01	65	17	33,0	4	6	51,47	03010
3,02	65	17	33,0	4	6	51,47	03020
3,03	65	17	33,0	4	6	51,47	03030
3,04 - 3,35	65	18	33,0	4	6	60,62	xxxxx <sup>1)</sup>
3,36 - 3,75	75	18	43,0	4	6	60,62	xxxxx <sup>1)</sup>
3,76 - 3,96	75	19	43,0	4	6	60,62	xxxxx <sup>1)</sup>
3,97	75	19	43,0	4	6	60,62	03970
3,98	75	19	43,0	4	6	60,62	03980
3,99	75	19	43,0	4	6	60,62	03990
4,00	75	19	43,0	4	6	54,01	04000
4,01	75	19	43,0	4	6	60,62	04010
4,02	75	19	43,0	4	6	60,62	04020
4,03	75	19	43,0	4	6	60,62	04030
4,04 - 4,25	75	19	43,0	4	6	60,62	xxxxx <sup>1)</sup>
4,26 - 4,75	80	21	39,0	6	6	68,89	xxxxx <sup>1)</sup>
4,76 - 4,96	93	23	52,0	6	6	68,89	xxxxx <sup>1)</sup>
4,97	93	23	52,0	6	6	68,89	04970
4,98	93	23	52,0	6	6	68,89	04980
4,99	93	23	52,0	6	6	68,89	04990

DC <sub>-0,004</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	U4	
						Kataloška št. 40 430 ...	Kataloška št. 40 431 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR
5,00	93	23	52,0	6	6	60,62	05000
5,01	93	23	52,0	6	6	68,89	05010
5,02	93	23	52,0	6	6	68,89	05020
5,03	93	23	52,0	6	6	68,89	05030
5,04 - 5,30	93	23	52,0	6	6	68,89	xxxxx <sup>1)</sup>
5,31 - 5,96	93	26	53,0	6	6	75,06	xxxxx <sup>1)</sup>
5,97	93	26	53,0	6	6	74,51	05970
5,98	93	26	53,0	6	6	74,51	05980
5,99	93	26	53,0	6	6	74,51	05990
6,00	93	26	53,0	6	6	65,24	06000
6,01	93	26	53,0	6	6	75,06	06010
6,02	93	26	53,0	6	6	75,06	06020
6,03	93	26	53,0	6	6	75,06	06030
6,04 - 6,70	101	28	61,0	6	6	90,15	xxxxx <sup>1)</sup>
6,71 - 7,50	109	31	68,0	8	6	90,15	xxxxx <sup>1)</sup>
7,51 - 7,96	117	33	77,0	8	6	90,15	xxxxx <sup>1)</sup>
7,97	117	33	77,0	8	6	90,15	07970
7,98	117	33	77,0	8	6	90,15	07980
7,99	117	33	77,0	8	6	90,15	07990
8,00	117	33	77,0	8	6	84,31	08000
8,01	117	33	77,0	8	6	90,15	08010
8,02	117	33	77,0	8	6	90,15	08020
8,03	117	33	77,0	8	6	90,15	08030
8,04	117	33	77,0	8	6	90,15	08040
8,05 - 8,50	117	33	77,0	8	6	105,50	xxxxx <sup>1)</sup>
8,51 - 9,04	125	36	80,0	10	6	105,50	xxxxx <sup>1)</sup>
9,05 - 9,50	125	36	80,0	10	6	105,50	xxxxx <sup>1)</sup>
9,51 - 9,96	133	38	88,0	10	6	105,50	xxxxx <sup>1)</sup>
9,97	133	38	88,0	10	6	105,50	09970
9,98	133	38	88,0	10	6	105,50	09980
9,99	133	38	88,0	10	6	105,50	09990
10,00	133	38	88,0	10	6	98,31	10000
10,01	133	38	88,0	10	6	105,50	10010
10,02	133	38	88,0	10	6	105,50	10020
10,03	133	38	88,0	10	6	105,50	10030
10,04	133	38	88,0	10	6	105,50	10040
10,05	133	38	88,0	10	6	105,50	10050
10,06 - 10,60	133	38	88,0	10	6	126,80	xxxxx <sup>1)</sup>
10,61 - 11,80	142	41	97,0	10	6	126,80	xxxxx <sup>1)</sup>
11,81 - 11,96	151	44	100,0	12	6	126,80	xxxxx <sup>1)</sup>
11,97	151	44	100,0	12	6	126,80	11970
11,98	151	44	100,0	12	6	126,80	11980
11,99	151	44	100,0	12	6	126,80	11990
12,00	151	44	100,0	12	6	120,10	12000
12,01	151	44	100,0	12	6	126,80	12010
12,02	151	44	100,0	12	6	126,80	12020
12,03	151	44	100,0	12	6	126,80	12030
12,04	151	44	100,0	12	6	126,80	12040
12,05	151	44	100,0	12	6	126,80	12050

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	○	○
Lito železo	○	●
Neželezne kovine	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○
Kaljeno jeklo	○	○

→ v. Stran 66+67

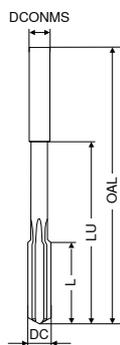
- 1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 14 delovnih dni
- 2) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! / Dobavni rok: 14 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 3 kosi

**i** S tem konceptom orodja je mogoče pokriti nešteto priležnih mer. Priležne mere, ki jih je mogoče pokriti, lahko razberete iz preglednice na → **Stran 75**. Za xxxx pri naročilu navedite želeni premer (npr. Ø 8,05 mm → kataloška št. 40 430 08050 oz. 40 431 08050).

# Strojno povrtalo, podobno DIN 8093-A/-B

▲ Ekstremno neenakomerna delitev

N



Levi vzvoj  
VHM



Z ravnimi utori  
VHM

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCNMS <sub>H7</sub>	ZEFP	U4		U4	
						Kataloška št. 40 410 ...	EUR	Kataloška št. 40 400 ...	EUR
2,0	49	11	31	2,0	4	22,48	020	22,48	020
2,1	49	11	31	2,0	4	26,88	021	26,88	021
2,2	53	12	35	2,2	4	26,88	022	26,88	022
2,3	53	12	35	2,2	4	26,88	023	26,88	023
2,4	57	14	34	2,5	4	26,88	024	26,88	024
2,5	57	14	34	2,5	4	24,14	025	24,14	025
2,6	57	14	34	2,5	4	28,88	026	28,88	026
2,7	61	15	36	3,0	4	28,88	027	28,88	027
2,8	61	15	36	3,0	4	28,88	028	28,88	028
2,9	61	15	36	3,0	4	28,88	029	28,88	029
3,0	61	15	36	3,0	4	26,01	030	26,01	030
3,1	61	15	36	3,0	4	31,19	031	31,19	031
3,2	70	18	40	3,5	4	31,19	032	31,19	032
3,3	70	18	40	3,5	4	31,19	033	31,19	033
3,4	70	18	40	3,5	4	31,19	034	31,19	034
3,5	70	18	40	3,5	4	29,65	035	29,65	035
3,6	70	18	40	3,5	4	35,60	036	35,60	036
3,7	70	18	40	3,5	4	35,60	037	35,60	037
3,8	75	19	43	4,0	4	35,60	038	35,60	038
3,9	75	19	43	4,0	4	35,60	039	35,60	039
4,0	75	19	43	4,0	4	31,86	040	31,86	040
4,1	75	19	43	4,0	4	38,36	041	38,36	041
4,2	75	19	43	4,0	4	38,36	042	38,36	042
4,3	75	21	42	4,5	4	38,36	043	38,36	043
4,4	75	21	42	4,5	4	38,36	044	38,36	044
4,5	75	21	42	4,5	4	34,72	045	34,72	045
4,6	75	21	42	4,5	4	41,66	046	41,66	046
4,7	75	21	42	4,5	4	41,66	047	41,66	047
4,8	86	23	52	5,0	4	41,66	048	41,66	048
4,9	86	23	52	5,0	4	41,66	049	41,66	049
5,0	86	23	52	5,0	4	39,12	050	39,12	050
5,1	86	23	52	5,0	4	45,08	051	45,08	051
5,2	86	23	52	5,0	4	45,08	052	45,08	052
5,3	86	23	52	5,0	6	45,08	053	45,08	053
5,4	93	26	57	5,6	6	45,08	054	45,08	054
5,5	93	26	57	5,6	6	41,43	055	41,43	055
5,6	93	26	57	5,6	6	47,72	056	47,72	056
5,7	93	26	57	5,6	6	47,72	057	47,72	057
5,8	93	26	57	5,6	6	47,72	058	47,72	058
5,9	93	26	57	5,6	6	47,72	059	47,72	059
6,0	93	26	57	5,6	6	49,60	060	49,60	060
6,1	93	26	57	5,6	6	57,09	061	57,09	061
6,2	93	26	57	5,6	6	57,09	062	57,09	062
6,3	101	28	63	6,3	6	57,09	063	57,09	063
6,4	101	28	63	6,3	6	57,09	064	57,09	064
6,5	101	28	63	6,3	6	55,55	065	55,55	065
6,6	101	28	63	6,3	6	64,03	066	64,03	066
6,7	101	28	63	6,3	6	64,03	067	64,03	067
6,8	109	31	69	7,1	6	64,03	068	64,03	068
6,9	109	31	69	7,1	6	64,03	069	64,03	069

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCNMS <sub>H7</sub>	ZEFP	U4		U4	
						Kataloška št. 40 410 ...	EUR	Kataloška št. 40 400 ...	EUR
7,0	109	31	69	7,1	6	62,16	070	62,16	070
7,1	109	31	69	7,1	6	71,42	071	71,42	071
7,2	109	31	69	7,1	6	71,42	072	71,42	072
7,3	109	31	69	7,1	6	71,42	073	71,42	073
7,4	109	31	69	7,1	6	71,42	074	71,42	074
7,5	109	31	69	7,1	6	67,24	075	67,24	075
7,6	117	33	75	8,0	6	77,37	076	77,37	076
7,7	117	33	75	8,0	6	77,37	077	77,37	077
7,8	117	33	75	8,0	6	77,37	078	77,37	078
7,9	117	33	75	8,0	6	77,37	079	77,37	079
8,0	117	33	75	8,0	6	71,42	080	71,42	080
8,1	117	33	75	8,0	6	78,70	081	78,70	081
8,2	117	33	75	8,0	6	78,70	082	78,70	082
8,3	117	33	75	8,0	6	78,70	083	78,70	083
8,4	117	33	75	8,0	6	78,70	084	78,70	084
8,5	117	33	75	8,0	6	77,59	085	77,59	085
8,6	125	36	81	9,0	6	85,20	086	85,20	086
8,7	125	36	81	9,0	6	85,20	087	85,20	087
8,8	125	36	81	9,0	6	85,20	088	85,20	088
8,9	125	36	81	9,0	6	85,20	089	85,20	089
9,0	125	36	81	9,0	6	83,10	090	83,10	090
9,1	125	36	81	9,0	6	91,37	091	91,37	091
9,2	125	36	81	9,0	6	91,37	092	91,37	092
9,3	125	36	81	9,0	6	91,37	093	91,37	093
9,4	125	36	81	9,0	6	91,37	094	91,37	094
9,5	125	36	81	9,0	6	89,06	095	89,06	095
9,6	133	38	87	10,0	6	97,98	096	97,98	096
9,7	133	38	87	10,0	6	97,98	097	97,98	097
9,8	133	38	87	10,0	6	97,98	098	97,98	098
9,9	133	38	87	10,0	6	97,98	099	97,98	099
10,0	133	38	87	10,0	6	95,89	100	95,89	100
10,1	133	38	87	10,0	6	105,60	101	105,60	101
10,2	133	38	87	10,0	6	105,60	102	105,60	102
10,3	133	38	87	10,0	6	105,60	103	105,60	103
10,4	133	38	87	10,0	6	105,60	104	105,60	104
10,5	133	38	87	10,0	6	100,40	105	100,40	105
10,6	133	38	87	10,0	6	110,20	106	110,20	106
10,7	142	41	96	10,0	6	110,20	107	110,20	107
10,8	142	41	96	10,0	6	110,20	108	110,20	108
10,9	142	41	96	10,0	6	110,20	109	110,20	109
11,0	142	41		10,0	6	108,60	110	108,60	110
11,1	142	41		10,0	6	120,10	111	120,10	111
11,2	142	41		10,0	6	120,10	112	120,10	112
11,3	142	41		10,0	6	120,10	113	120,10	113
11,4	142	41		10,0	6	120,10	114	120,10	114
11,5	142	41		10,0	6	115,80	115	115,80	115
11,6	142	41		10,0	6	126,80	116	126,80	116
11,7	142	41		10,0	6	126,80	117	126,80	117
11,8	142	41		10,0	6	126,80	118	126,80	118
11,9	151	44		10,0	6	126,80	119	126,80	119
12,0	151	44		10,0	6	124,60	120	124,60	120

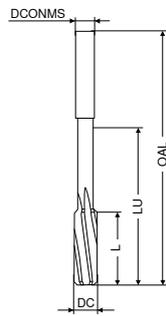
Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	○	○
Lito železo	○	○
Neželezne kovine	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○
Kaljeno jeklo		

→ v. Stran 66+67

# Strojno povrtalo NC, DIN 212-3-B

▲ Največja možna natančnost krožnega teka

NC



A  
Levi vzvojev  
HSS-E

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCNMS <sub>h6</sub>	ZEPF	U2 Kataloška št. 40 110 ... EUR	
1,5	40	8	15,5	2	3	10,34	015
1,6	43	9	16,0	2	3	11,55	016
1,7	43	9	16,0	2	3	11,55	017
1,8	46	10	19,0	2	4	11,55	018
1,9	46	10	19,0	2	4	11,55	019
2,0	49	11	21,0	2	4	10,05	020
2,1	49	11	21,0	2	4	12,08	021
2,2	53	12	22,0	3	4	12,08	022
2,3	53	12	22,0	3	4	12,08	023
2,4	57	14	26,0	3	4	12,08	024
2,5	57	14	26,0	3	4	10,05	025
2,6	57	14	26,0	3	4	12,72	026
2,7	61	15	30,0	3	6	12,72	027
2,8	61	15	30,0	3	6	12,72	028
2,9	61	15	30,0	3	6	12,72	029
3,0	61	15	30,0	3	6	9,18	030
3,1	65	16	34,0	4	6	12,08	031
3,2	65	16	34,0	4	6	12,08	032
3,3	65	16	34,0	4	6	12,08	033
3,4	70	18	39,0	4	6	12,08	034
3,5	70	18	39,0	4	6	10,81	035
3,6	70	18	39,0	4	6	13,46	036
3,7	70	18	39,0	4	6	13,46	037
3,8	75	19	44,0	4	6	13,46	038
3,9	75	19	44,0	4	6	9,76	039
4,0	75	19	44,0	4	6	10,05	040
4,1	75	19	44,0	4	6	12,62	041
4,2	75	19	44,0	4	6	12,62	042
4,3	80	21	48,0	5	6	12,62	043
4,4	80	21	48,0	5	6	12,62	044
4,5	80	21	48,0	5	6	10,81	045
4,6	80	21	48,0	5	6	13,56	046
4,7	80	21	48,0	5	6	13,56	047
4,8	86	23	54,0	5	6	13,56	048
4,9	86	23	54,0	5	6	13,56	049
5,0	86	23	54,0	5	6	10,34	050
5,1	86	23	54,0	5	6	13,56	051
5,2	86	23	54,0	5	6	13,56	052
5,3	86	23	54,0	5	6	13,56	053
5,4	93	26	53,0	6	6	13,56	054
5,5	93	26	53,0	6	6	12,62	055
5,6	93	26	53,0	6	6	13,56	056
5,7	93	26	53,0	6	6	13,56	057
5,8	93	26	53,0	6	6	13,56	058
5,9	93	26	53,0	6	6	13,56	059
6,0	93	26	53,0	6	6	11,13	060
6,1	101	28	61,0	6	6	13,56	061
6,2	101	28	61,0	6	6	13,56	062
6,3	101	28	61,0	6	6	13,56	063
6,4	101	28	61,0	6	6	13,56	064
6,5	101	28	61,0	6	6	13,15	065

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCNMS <sub>h6</sub>	ZEPF	U2 Kataloška št. 40 110 ... EUR	
6,6	101	28	61,0	6	6	13,56	066
6,7	101	28	61,0	6	6	13,56	067
6,8	109	31	69,0	8	6	13,56	068
6,9	109	31	69,0	8	6	13,56	069
7,0	109	31	69,0	8	6	13,15	070
7,1	109	31	69,0	8	6	15,37	071
7,2	109	31	69,0	8	6	15,37	072
7,3	109	31	69,0	8	6	15,37	073
7,4	109	31	69,0	8	6	15,37	074
7,5	109	31	69,0	8	6	15,15	075
7,6	117	33	77,0	8	6	16,11	076
7,7	117	33	77,0	8	6	16,11	077
7,8	117	33	77,0	8	6	16,11	078
7,9	117	33	77,0	8	6	16,11	079
8,0	117	33	77,0	8	6	13,56	080
8,1	117	33	77,0	8	6	18,65	081
8,2	117	33	77,0	8	6	18,65	082
8,3	117	33	77,0	8	6	18,65	083
8,4	117	33	77,0	8	6	18,65	084
8,5	117	33	77,0	8	6	17,27	085
8,6	125	36	81,0	10	6	17,48	086
8,7	125	36	81,0	10	6	17,48	087
8,8	125	36	81,0	10	6	17,48	088
8,9	125	36	81,0	10	6	17,48	089
9,0	125	36	81,0	10	6	15,79	090
9,1	125	36	81,0	10	6	18,12	091
9,2	125	36	81,0	10	6	18,12	092
9,3	125	36	81,0	10	6	18,12	093
9,4	125	36	81,0	10	6	18,12	094
9,5	125	36	81,0	10	6	17,60	095
9,6	133	38	89,0	10	6	18,44	096
9,7	133	38	89,0	10	6	18,44	097
9,8	133	38	89,0	10	6	18,44	098
9,9	133	38	89,0	10	6	18,44	099
10,0	133	38	89,0	10	6	16,11	100
11,0	142	41	98,0	10	6	22,57	110
12,0	151	44	106,0	10	6	23,52	120
13,0	151	44	106,0	10	6	26,18	130
14,0	160	47	110,0	14	8	27,13	140
15,0	162	50	112,0	14	8	27,77	150
16,0	170	52	120,0	14	8	28,83	160
17,0	175	54	125,0	14	8	34,44	170
18,0	182	56	132,0	14	8	35,39	180
19,0	189	58	136,0	16	8	41,12	190
20,0	195	60	142,0	16	8	39,53	200

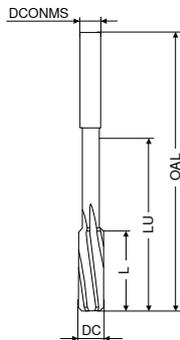
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v. Stran 68+69

# Strojno povrtalo NC, DIN 212-3-B

- ▲ V korakih po 0,01 mm
- ▲ Toleranca: Ø 0,95-5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ Toleranca: Ø 5,51-12,00 mm = +0,005 mm

NC  
100



A   
Levi vzvoj  
HSS-E

DC <sub>+0,004/+0,005</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	U2 Kataloška št. 40 115 ... EUR
0,95 - 0,99	34	5,5	12,5	1	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,00	34	5,5	12,5	1	3	15,15 01000
1,01	34	5,5	12,5	1	3	15,15 01010
1,02	34	5,5	12,5	1	3	15,15 01020
1,03 - 1,06	34	5,5	12,5	1	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,07 - 1,18	36	6,5	13,0	1	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,19 - 1,32	38	7,5	14,0	2	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,33 - 1,41	40	8,0	15,5	2	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,42 - 1,49	40	8,0	15,5	2	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,50	40	8,0	15,5	2	3	13,15 01500
1,51	43	9,0	16,0	2	3	13,15 01510
1,52	43	9,0	16,0	2	3	13,15 01520
1,53 - 1,70	43	9,0	16,0	2	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,71 - 1,90	46	10,0	19,0	2	4	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,91 - 1,96	49	11,0	21,0	2	4	13,15 01970
1,97	49	11,0	21,0	2	4	13,15 01980
1,98	49	11,0	21,0	2	4	13,15 01990
1,99	49	11,0	21,0	2	4	11,66 02000
2,00	49	11,0	21,0	2	4	11,66 02010
2,02	49	11,0	21,0	2	4	11,66 02020
2,03 - 2,12	49	11,0	21,0	2	4	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
2,13 - 2,36	53	12,0	22,0	3	4	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
2,37 - 2,47	57	14,0	26,0	3	4	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
2,48	57	14,0	26,0	3	4	13,35 02480
2,49	57	14,0	26,0	3	4	13,35 02490
2,50	57	14,0	26,0	3	4	11,34 02500
2,51	57	14,0	26,0	3	4	11,34 02510
2,52	57	14,0	26,0	3	4	11,34 02520
2,53 - 2,65	57	14,0	26,0	3	4	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
2,66 - 2,96	61	15,0	30,0	3	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
2,97	61	15,0	30,0	3	6	13,68 02970
2,98	61	15,0	30,0	3	6	13,68 02980
2,99	61	15,0	30,0	3	6	13,68 02990
3,00	61	15,0	30,0	3	6	10,15 03000
3,01	61	15,0	30,0	3	6	10,15 03010
3,02	61	15,0	30,0	3	6	10,15 03020
3,03	61	15,0	30,0	3	6	15,90 03030 <sup>1)</sup>
3,04 - 3,35	65	16,0	34,0	4	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
3,36 - 3,75	70	18,0	39,0	4	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
3,76 - 3,96	75	19,0	44,0	4	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
3,97	75	19,0	44,0	4	6	11,13 03970
3,98	75	19,0	44,0	4	6	11,13 03980
3,99	75	19,0	44,0	4	6	11,13 03990
4,00	75	19,0	44,0	4	6	11,13 04000
4,01	75	19,0	44,0	4	6	11,13 04010
4,02	75	19,0	44,0	4	6	11,13 04020
4,03 - 4,25	75	19,0	44,0	4	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
4,26 - 4,75	80	21,0	48,0	5	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
4,76 - 4,96	86	23,0	54,0	5	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
4,97	86	23,0	54,0	5	6	12,08 04970
4,98	86	23,0	54,0	5	6	12,08 04980
4,99	86	23,0	54,0	5	6	12,08 04990
5,00	86	23,0	54,0	5	6	12,08 05000
5,01	86	23,0	54,0	5	6	12,08 05010
5,02	86	23,0	54,0	5	6	12,08 05020

DC <sub>+0,004/+0,005</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	U2 Kataloška št. 40 115 ... EUR
5,03 - 5,30	86	23,0	54,0	5	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
5,31 - 5,60	93	26,0	53,0	6	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
5,61 - 5,96	93	26,0	53,0	6	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
5,97	93	26,0	53,0	6	6	13,35 05970
5,98	93	26,0	53,0	6	6	13,35 05980
5,99	93	26,0	53,0	6	6	13,35 05990
6,00	93	26,0	53,0	6	6	13,35 06000
6,01	93	26,0	53,0	6	6	13,35 06010
6,02	93	26,0	53,0	6	6	13,35 06020
6,03	93	26,0	53,0	6	6	15,90 06030 <sup>1)</sup>
6,04 - 6,70	101	28,0	61,0	6	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
6,71 - 7,20	109	31,0	69,0	8	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
7,21 - 7,50	109	31,0	69,0	8	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
7,51 - 7,96	117	33,0	77,0	8	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
7,97	117	33,0	77,0	8	6	14,31 07970
7,98	117	33,0	77,0	8	6	14,31 07980
7,99	117	33,0	77,0	8	6	14,31 07990
8,00	117	33,0	77,0	8	6	14,31 08000
8,01	117	33,0	77,0	8	6	14,31 08010
8,02	117	33,0	77,0	8	6	14,31 08020
8,03 - 8,20	117	33,0	77,0	8	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
8,21 - 8,50	117	33,0	77,0	8	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
8,51 - 8,99	125	36,0	81,0	10	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
9,00	125	36,0	81,0	10	6	18,23 09000
9,01	125	36,0	81,0	10	6	18,23 09010
9,02	125	36,0	81,0	10	6	18,23 09020
9,03 - 9,20	125	36,0	81,0	10	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
9,21 - 9,50	125	36,0	81,0	10	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
9,51 - 9,96	133	38,0	89,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
9,97	133	38,0	89,0	10	6	18,23 09970
9,98	133	38,0	89,0	10	6	18,23 09980
9,99	133	38,0	89,0	10	6	18,23 09990
10,00	133	38,0	89,0	10	6	18,23 10000
10,01	133	38,0	89,0	10	6	18,23 10010
10,02	133	38,0	89,0	10	6	18,23 10020
10,03 - 10,20	133	38,0	89,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
10,21 - 10,60	133	38,0	89,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
10,61 - 11,20	142	41,0	98,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
11,21 - 11,80	142	41,0	98,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
11,81 - 11,96	151	44,0	106,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
11,97	151	44,0	106,0	10	6	26,18 11970
11,98	151	44,0	106,0	10	6	26,18 11980
11,99	151	44,0	106,0	10	6	26,18 11990
12,00	151	44,0	106,0	10	6	26,18 12000

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

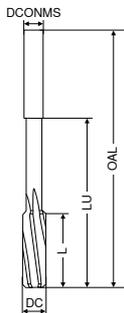
→ v. Stran 68+69

1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! /  
Dobavni rok: 14 delovnih dni / Najmanjša količina naročila: 5 kosov

**i** S tem konceptom orodja je mogoče pokriti nešteto priležnih mer. Priležne mere, ki jih je mogoče pokriti, lahko razberete iz preglednice na → **Stran 75**.  
Za xxxx pri naročilu navedite zeleni premer (npr. Ø 8,03 mm → kataloška št. 40 115 08030).

# Strojno povrtalo, DIN 212-B

N



Levi vzvoj  
HSS-E

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>H9</sub>	ZEFP	U2 Kataloška št. 40 150 ... EUR	
1,0	34	5,5	15,0	1,0	3	18,01	010
1,1	36	6,5	15,5	1,1	3	18,97	011
1,2	38	7,5	16,5	1,2	3	17,60	012
1,3	38	7,5	16,5	1,2	3	19,60	013
1,4	40	8,0	18,0	1,4	3	16,11	014
1,5	40	8,0	18,0	1,5	3	14,94	015
1,6	43	9,0	20,0	1,6	3	16,42	016
1,7	43	9,0	20,0	1,6	3	16,42	017
1,8	46	10,0	22,0	1,8	4	16,42	018
1,9	46	10,0	22,0	1,8	4	16,42	019
2,0	49	11,0	24,0	2,0	4	14,62	020
2,1	49	11,0	24,0	2,0	4	17,60	021
2,2	53	12,0	25,0	2,2	4	17,60	022
2,3	53	12,0	25,0	2,2	4	17,60	023
2,4	57	14,0	29,0	2,5	4	17,60	024
2,5	57	14,0	29,0	2,5	4	14,62	025
2,6	57	14,0	29,0	2,5	4	18,23	026
2,7	61	15,0	33,0	2,8	6	18,23	027
2,8	61	15,0	33,0	2,8	6	18,23	028
2,9	61	15,0	36,0	3,0	6	18,23	029
3,0	61	15,0	36,0	3,0	6	13,03	030
3,1	65	16,0	36,0	3,2	6	17,27	031
3,2	65	16,0	36,0	3,2	6	17,27	032
3,3	65	16,0	36,0	3,2	6	17,27	033
3,4	70	18,0	41,0	3,5	6	17,27	034
3,5	70	18,0	41,0	3,5	6	15,26	035
3,6	70	18,0	41,0	3,5	6	19,18	036
3,7	70	18,0	41,0	3,5	6	19,18	037
3,8	75	19,0	44,0	4,0	6	19,18	038
3,9	75	19,0	44,0	4,0	6	14,09	039
4,0	75	19,0	44,0	4,0	6	14,62	040
4,1	75	19,0	44,0	4,0	6	18,01	041
4,2	75	19,0	44,0	4,0	6	18,01	042
4,3	80	21,0	48,0	4,5	6	18,01	043
4,4	80	21,0	48,0	4,5	6	18,01	044
4,5	80	21,0	48,0	4,5	6	15,26	045
4,6	80	21,0	48,0	4,5	6	19,60	046
4,7	80	21,0	48,0	4,5	6	19,60	047
4,8	86	23,0	53,0	5,0	6	19,60	048
4,9	86	23,0	53,0	5,0	6	19,60	049
5,0	86	23,0	53,0	5,0	6	14,94	050
5,1	86	23,0	53,0	5,0	6	19,60	051
5,2	86	23,0	53,0	5,0	6	19,60	052
5,3	86	23,0	53,0	5,0	6	19,60	053
5,4	93	26,0	58,0	5,6	6	19,60	054
5,5	93	26,0	58,0	5,6	6	18,01	055
5,6	93	26,0	58,0	5,6	6	19,60	056
5,7	93	26,0	58,0	5,6	6	19,60	057
5,8	93	26,0	58,0	5,6	6	19,60	058
5,9	93	26,0	58,0	5,6	6	19,60	059
6,0	93	26,0	58,0	5,6	6	15,58	060
6,1	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	061

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>H9</sub>	ZEFP	U2 Kataloška št. 40 150 ... EUR	
6,2	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	062
6,3	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	063
6,4	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	064
6,5	101	28,0	64,0	6,3	6	18,97	065
6,6	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	066
6,7	101	28,0	64,0	6,3	6	19,60	067
6,8	109	31,0	70,0	7,1	6	19,93	068
6,9	109	31,0	70,0	7,1	6	19,93	069
7,0	109	31,0	70,0	7,1	6	18,97	070
7,1	109	31,0	70,0	7,1	6	21,93	071
7,2	109	31,0	70,0	7,1	6	21,93	072
7,3	109	31,0	70,0	7,1	6	21,93	073
7,4	109	31,0	70,0	7,1	6	21,93	074
7,5	109	31,0	70,0	7,1	6	21,20	075
7,6	117	33,0	76,0	8,0	6	22,99	076
7,7	117	33,0	76,0	8,0	6	22,99	077
7,8	117	33,0	76,0	8,0	6	22,99	078
7,9	117	33,0	76,0	8,0	6	22,99	079
8,0	117	33,0	76,0	8,0	6	19,60	080
8,1	117	33,0	76,0	8,0	6	27,24	081
8,2	117	33,0	76,0	8,0	6	27,24	082
8,3	117	33,0	76,0	8,0	6	27,24	083
8,4	117	33,0	76,0	8,0	6	27,24	084
8,5	117	33,0	76,0	8,0	6	24,69	085
8,6	125	36,0	82,0	9,0	6	25,01	086
8,7	125	36,0	82,0	9,0	6	25,01	087
8,8	125	36,0	82,0	9,0	6	25,01	088
8,9	125	36,0	82,0	9,0	6	25,01	089
9,0	125	36,0	82,0	9,0	6	22,57	090
9,1	125	36,0	82,0	9,0	6	25,97	091
9,2	125	36,0	82,0	9,0	6	25,97	092
9,3	125	36,0	82,0	9,0	6	25,97	093
9,4	125	36,0	82,0	9,0	6	25,97	094
9,5	125	36,0	82,0	9,0	6	25,22	095
9,6	133	38,0	88,0	10,0	6	27,02	096
9,7	133	38,0	88,0	10,0	6	27,02	097
9,8	133	38,0	88,0	10,0	6	27,02	098
9,9	133	38,0	88,0	10,0	6	27,02	099
10,0	133	38,0	88,0	10,0	6	22,99	100
11,0	142	41,0	97,0	10,0	6	32,43	110
12,0	151	44,0	106,0	10,0	6	33,81	120
13,0	151	44,0	106,0	10,0	6	37,73	130
14,0	160	47,0	111,0	12,5	8	39,00	140
15,0	162	50,0	113,0	12,5	8	40,37	150
16,0	170	52,0	121,0	12,5	8	41,65	160
17,0	175	54,0	124,0	14,0	8	49,28	170
18,0	182	56,0	131,0	14,0	8	50,55	180
19,0	189	58,0	132,0	16,0	8	59,24	190
20,0	195	60,0	136,0	16,0	8	56,48	200

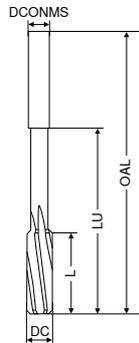
- Jeklo ●
- Nerjavno jeklo ○
- Lito železo ●
- Neželezne kovine ●
- Visoko toplotno odporne zlitine ○
- Kaljeno jeklo ○

→ v<sub>c</sub> Stran 68+69

# Strojno povrtalo, DIN 212-B

- ▲ V korakih po 0,01 mm
- ▲ Toleranca: Ø 0,95-5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ Toleranca: Ø 5,51-12,00 mm = +0,005 mm

**N  
100**



Levi vzvoj  
HSS-E

DC <small>+0,004/+0,005</small>	OAL	L	LU	DCONMS <small>h9</small>	ZEFP	U2 Kataloška št. 40 140 ... EUR
0,95 - 1,06	34	5,5	15,0	1,0	3	20,46 xxxxx <sup>1)</sup>
1,07 - 1,18	36	6,5	15,5	1,1	3	20,46 xxxxx <sup>1)</sup>
1,19 - 1,32	38	7,5	16,5	1,2	3	20,46 xxxxx <sup>1)</sup>
1,33 - 1,39	40	8,0	18,0	1,4	3	20,46 xxxxx <sup>1)</sup>
1,40 - 1,47	40	8,0	18,0	1,4	3	18,87 xxxxx <sup>1)</sup>
1,48	40	8,0	18,0	1,4	3	18,87 01480
1,49	40	8,0	18,0	1,4	3	18,87 01490
1,50	40	8,0	18,0	1,4	3	17,91 01500
1,51 - 1,70	43	9,0	20,0	1,6	3	17,91 xxxxx <sup>1)</sup>
1,71 - 1,90	46	10,0	22,0	1,8	4	17,91 xxxxx <sup>1)</sup>
1,91 - 1,97	49	11,0	24,0	2,0	4	17,91 xxxxx <sup>1)</sup>
1,98	49	11,0	24,0	2,0	4	17,91 01980
1,99	49	11,0	24,0	2,0	4	17,91 01990
2,00	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02000
2,01	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02010
2,02	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02020
2,03	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02030
2,04	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02040
2,05	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02050
2,06 - 2,09	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 xxxxx <sup>1)</sup>
2,10 - 2,12	49	11,0	24,0	2,0	4	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
2,13 - 2,36	53	12,0	25,0	2,2	4	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
2,37 - 2,49	57	14,0	29,0	2,5	4	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
2,50 - 2,59	57	14,0	29,0	2,5	4	16,21 xxxxx <sup>1)</sup>
2,60 - 2,65	57	14,0	29,0	2,5	4	19,93 xxxxx <sup>1)</sup>
2,66 - 2,80	61	15,0	33,0	2,8	6	19,93 xxxxx <sup>1)</sup>
2,81 - 2,94	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 xxxxx <sup>1)</sup>
2,95	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02950
2,96	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02960
2,97	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02970
2,98	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02980
2,99	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02990
3,00	61	15,0	36,0	3,0	6	14,94 03000
3,01	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03010
3,02	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03020
3,03	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03030
3,04	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03040
3,05	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03050
3,06	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03060
3,07	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03070
3,08 - 3,09	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 xxxxx <sup>1)</sup>
3,10 - 3,35	65	16,0	36,0	3,2	6	18,87 xxxxx <sup>1)</sup>
3,36 - 3,49	70	18,0	41,0	3,5	6	18,87 xxxxx <sup>1)</sup>
3,50 - 3,59	70	18,0	41,0	3,5	6	16,21 xxxxx <sup>1)</sup>
3,60 - 3,75	70	18,0	41,0	3,5	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
3,76 - 3,81	75	19,0	44,0	4,0	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
3,82 - 3,94	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 xxxxx <sup>1)</sup>
3,95	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03950
3,96	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03960

DC <small>+0,004/+0,005</small>	OAL	L	LU	DCONMS <small>h9</small>	ZEFP	U2 Kataloška št. 40 140 ... EUR
3,97	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03970
3,98	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03980
3,99	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03990
4,00	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04000
4,01	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04010
4,02	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04020
4,03	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04030
4,04	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04040
4,05	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04050
4,06	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04060
4,07	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04070
4,08	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04080
4,09 - 4,20	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 xxxxx <sup>1)</sup>
4,21 - 4,25	75	19,0	44,0	4,0	6	19,60 xxxxx <sup>1)</sup>
4,26 - 4,75	80	21,0	48,0	4,5	5	19,60 xxxxx <sup>1)</sup>
4,76 - 4,95	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 xxxxx <sup>1)</sup>
4,96	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04960
4,97	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04970
4,98	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04980
4,99	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04990
5,00	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05000
5,01	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05010
5,02	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05020
5,03	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05030
5,04	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05040
5,05	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05050
5,06	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05060
5,07	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05070
5,08 - 5,20	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 xxxxx <sup>1)</sup>
5,21 - 5,30	86	23,0	53,0	5,0	6	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
5,31 - 5,94	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
5,95	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05950
5,96	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05960
5,97	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05970
5,98	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05980
5,99	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05990

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v<sub>c</sub> Stran 68+69

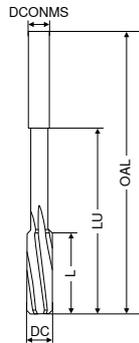
1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna!  
Dobavni rok: 14 delovnih dni

**i** S tem konceptom orodja je mogoče pokriti nešteto priležnih mer nešteto priležnih mer. Priležne mere, ki jih je mogoče pokriti, lahko razberete iz preglednice na → **Stran 75**. Za xxxx pri naročilu navedite želeni premer (npr. Ø 10,06 mm → kataloška št. 40 140 10060).

# Strojno povrtalo, DIN 212-B

- ▲ V korakih po 0,01 mm
- ▲ Toleranca: Ø 0,95–5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ Toleranca: Ø 5,51–12,00 mm = +0,005 mm

**N**  
**100**



Levi vzvoj  
HSS-E

DC	OAL	L	LU	DCONMS <sub>hg</sub>	ZEPF	U2 Kataloška št. 40 140 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
6,00	93	26	58	5,6	6	19,07 06000
6,01	101	28	64	6,3	6	19,07 06010
6,02	101	28	64	6,3	6	19,07 06020
6,03	101	28	64	6,3	6	19,07 06030
6,04	101	28	64	6,3	6	19,07 06040
6,05	101	28	64	6,3	6	19,07 06050
6,06 - 6,11	101	28	64	6,3	6	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
6,12 - 6,34	101	28	64	6,3	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
6,35	101	28	64	6,3	6	20,87 06350
6,36	101	28	64	6,3	6	20,87 06360 <sup>1)</sup>
6,71 - 6,94	109	31	70	7,1	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
6,95	109	31	70	7,1	6	20,87 06950
6,96	109	31	70	7,1	6	20,87 06960
6,97	109	31	70	7,1	6	20,87 06970
6,98	109	31	70	7,1	6	20,87 06980
6,99	109	31	70	7,1	6	20,87 06990
7,00	109	31	70	7,1	6	20,87 07000
7,01	109	31	70	7,1	6	20,87 07010
7,02	109	31	70	7,1	6	20,87 07020
7,03	109	31	70	7,1	6	20,87 07030
7,04 - 7,50	109	31	70	7,1	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
7,51 - 7,63	109	31	76	7,1	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
7,64 - 7,94	117	33	76	8,0	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
7,95	117	33	76	8,0	6	20,87 07950
7,96	117	33	76	8,0	6	20,87 07960
7,97	117	33	76	8,0	6	20,87 07970
7,98	117	33	76	8,0	6	20,87 07980
7,99	117	33	76	8,0	6	20,87 07990
8,00	117	33	76	8,0	6	20,87 08000
8,01	117	33	76	8,0	6	20,87 08010
8,02	117	33	76	8,0	6	20,87 08020
8,03	117	33	76	8,0	6	20,87 08030
8,04	117	33	76	8,0	6	20,87 08040
8,05	117	33	76	8,0	6	20,87 08050
8,06 - 8,20	117	33	76	8,0	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
8,21 - 8,50	117	33	76	8,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
8,51 - 8,63	117	33	82	8,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
8,64 - 8,95	125	36	82	9,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
8,96	125	36	82	9,0	6	26,28 08960
8,97	125	36	82	9,0	6	26,28 08970
8,98	125	36	82	9,0	6	26,28 08980
8,99	125	36	82	9,0	6	26,28 08990
9,00	125	36	82	9,0	6	26,28 09000
9,01	125	36	82	9,0	6	26,28 09010
9,02	125	36	82	9,0	6	26,28 09020
9,03 - 9,50	125	36	82	9,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
9,51 - 9,63	125	36	88	9,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
9,64 - 9,95	133	38	88	10,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
9,96	133	38	88	10,0	6	26,28 09960

DC	OAL	L	LU	DCONMS <sub>hg</sub>	ZEPF	U2 Kataloška št. 40 140 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
9,97	133	38	88	10,0	6	26,28 09970
9,98	133	38	88	10,0	6	26,28 09980
9,99	133	38	88	10,0	6	26,28 09990
10,00	133	38	88	10,0	6	26,28 10000
10,01	133	38	88	10,0	6	26,28 10010
10,02	133	38	88	10,0	6	26,28 10020
10,03	133	38	88	10,0	6	26,28 10030
10,04	133	38	88	10,0	6	26,28 10040
10,05	133	38	88	10,0	6	26,28 10050
10,06 - 10,09	133	38	88	10,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
10,10	133	38	88	10,0	6	26,28 10100
10,11 - 10,19	133	38	88	10,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
10,20	133	38	88	10,0	6	26,28 10200
10,21 - 10,69	133	38	88	10,0	6	32,96 xxxxx <sup>1)</sup>
10,70 - 11,20	142	41	97	10,0	6	32,96 xxxxx <sup>1)</sup>
11,21 - 11,80	142	41	97	10,0	6	37,62 xxxxx <sup>1)</sup>
11,81 - 11,95	151	44	106	10,0	6	37,62 xxxxx <sup>1)</sup>
11,96	151	44	106	10,0	6	37,62 11960
11,97	151	44	106	10,0	6	37,62 11970
11,98	151	44	106	10,0	6	37,62 11980
11,99	151	44	106	10,0	6	37,62 11990
12,00	151	44	106	10,0	6	37,62 12000

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	○
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v. Stran 68+69

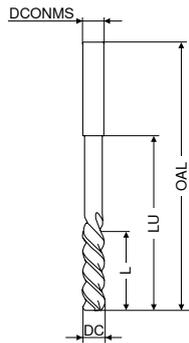
1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna! /  
Dobavni rok: 14 delovnih dni

**i** S tem konceptom orodja je mogoče pokriti nešteto priležnih mer nešteto priležnih mer. Priležne mere, ki jih je mogoče pokriti, lahko razberete iz preglednice na → **Stran 75**. Za xxxx pri naročilu navedite želeni premer (npr. Ø 10,06 mm → kataloška št. 40 140 10060).

## Strojno lupilno povrtalo, DIN 212-C

- ▲ Z levim vzvojem pribl. 45° in koničnim prisekanim delom
- ▲ Za povrtavanje skoznjih izvrtin pri materialih z dolgimi odrezki
- ▲ Ni primerno za slepe izvrtine
- ▲ Predizmera povrtavanja mora biti vsaj 50 % večja in vrednosti podajanja do 100 % večje v primerjavi z vrednostmi normalnih povrtal. Tako dobimo čisto površino brez hrapavosti, visoko okroglost izvrtine in dolgo življenjsko dobo.

S



Levi vzvoj  
HSS-E  
Skoznja izvrtina

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>H8</sub>	ZEPF	U2 Kataloška št. 40 155 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm			
1,0	34	5,5	15	1,0	2	20,66	010 <sup>1)</sup>
1,5	40	8,0	18	1,5	2	15,90	015 <sup>1)</sup>
1,8	46	10,0	22	1,8	2	19,18	018 <sup>1)</sup>
2,0	49	11,0	24	2,0	3	16,11	020 <sup>1)</sup>
2,2	53	12,0	25	2,2	3	24,27	022 <sup>1)</sup>
2,5	57	14,0	29	2,5	3	17,38	025 <sup>1)</sup>
2,8	61	15,0	33	2,8	3	26,81	028 <sup>1)</sup>
3,0	61	15,0	36	3,0	3	19,50	030 <sup>1)</sup>
3,2	65	16,0	36	3,2	3	28,83	032 <sup>1)</sup>
3,5	70	18,0	41	3,5	3	22,36	035 <sup>1)</sup>
4,0	75	19,0	44	4,0	3	19,50	040
4,5	80	21,0	48	4,5	3	22,36	045
5,0	86	23,0	53	5,0	3	21,30	050
6,0	93	26,0	58	5,6	3	21,09	060
6,5	101	28,0	64	6,3	3	25,22	065
7,0	109	31,0	70	7,1	3	23,63	070
8,0	117	33,0	76	8,0	3	23,63	080
9,0	125	36,0	82	9,0	3	31,47	090
10,0	133	38,0	88	10,0	3	29,78	100
11,0	142	41,0	97	10,0	3	38,04	110
12,0	151	44,0	106	10,0	3	35,82	120
13,0	151	44,0	106	10,0	3	50,44	130
14,0	160	47,0	111	12,5	3	46,95	140
15,0	162	50,0	113	12,5	3	47,80	150
16,0	170	52,0	121	12,5	3	50,44	160
17,0	175	54,0	124	14,0	3	75,14	170
18,0	182	56,0	131	14,0	3	68,99	180
19,0	189	58,0	132	16,0	3	78,00	190
20,0	195	60,0	136	16,0	3	75,14	200

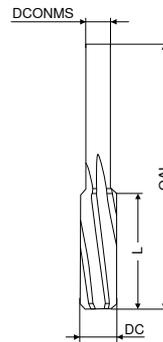
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	○
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v. Stran 68+69

1) Ni standardizirano

## Avtomatsko povrtalo, DIN 8089-B

AR



Levi vzvoj  
HSS-E  
Skoznja izvrtina

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	DCONMS <sub>H8</sub>	ZEPF	U2 Kataloška št. 40 145 ... EUR	
mm	mm	mm	mm			
4,0	56	20	3,55	6	14,09	040
4,5	63	22	4,00	6	16,11	045
5,0	63	22	4,00	6	15,58	050
5,5	63	22	5,00	6	18,01	055
6,0	63	22	5,00	6	15,58	060
6,5	63	22	5,00	6	18,97	065
7,0	71	25	6,30	6	18,97	070
8,0	71	25	6,30	6	18,54	080
9,0	71	25	8,00	6	22,36	090
10,0	71	25	8,00	6	22,57	100
11,0	80	28	10,00	6	30,94	110
12,0	80	28	10,00	6	33,06	120
13,0	80	28	10,00	6	37,10	130
14,0	90	32	12,50	8	37,73	140
15,0	90	32	12,50	8	39,00	150
16,0	90	32	12,50	8	41,12	160
17,0	90	32	12,50	8	47,05	170
18,0	100	36	16,00	8	50,02	180
19,0	100	36	16,00	8	57,97	190
20,0	100	36	16,00	8	54,58	200

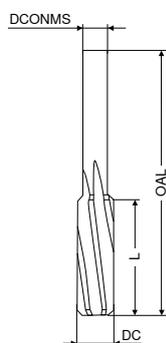
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	○
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v. Stran 68+69

# Avtomatsko povrtalo, DIN 8089-B

- ▲ V korakih po 0,01 mm
- ▲ Toleranca: Ø 3,76-5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ Toleranca: Ø 5,51-12,00 mm = +0,005 mm

AR  
100



Levi vzvoj  
HSS-E

DC <small>+0,004/+0,005</small>	OAL	L	DCONMS <small>n8</small>	ZEPF	U2 Katalogška št. 40 139 ... EUR	
mm	mm	mm	mm			
3,76 - 3,81	56	20	3,55	6	21,62	xxxxx <sup>1)</sup>
3,82 - 3,94	56	20	3,55	6	15,79	xxxxx <sup>1)</sup>
3,95	56	20	3,55	6	15,79	03950
3,96	56	20	3,55	6	15,79	03960
3,97	56	20	3,55	6	15,79	03970
3,98	56	20	3,55	6	15,79	03980
3,99	56	20	3,55	6	15,79	03990
4,00	56	20	3,55	6	15,79	04000
4,01	56	20	3,55	6	15,79	04010
4,02	56	20	3,55	6	15,79	04020
4,03 - 4,20	56	20	3,55	6	15,79	xxxxx <sup>1)</sup>
4,21 - 4,25	56	20	3,55	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
4,26 - 4,75	63	22	4,00	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
4,76 - 4,94	63	22	4,00	6	16,74	xxxxx <sup>1)</sup>
4,95	63	22	4,00	6	16,74	04950
4,96	63	22	4,00	6	16,74	04960
4,97	63	22	4,00	6	16,74	04970
4,98	63	22	4,00	6	16,74	04980
4,99	63	22	4,00	6	16,74	04990
5,00	63	22	4,00	6	16,74	05000
5,01	63	22	4,00	6	16,74	05010
5,02	63	22	4,00	6	16,74	05020
5,03	63	22	4,00	6	16,74	05030
5,04	63	22	4,00	6	16,74	05040
5,05	63	22	4,00	6	16,74	05050
5,06 - 5,20	63	22	4,00	6	16,74	xxxxx <sup>1)</sup>
5,21 - 5,30	63	22	4,00	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
5,31 - 5,70	63	22	5,00	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
5,71 - 5,94	63	22	5,00	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
5,95	63	22	5,00	6	19,07	05950
5,96	63	22	5,00	6	19,07	05960
5,97	63	22	5,00	6	19,07	05970
5,98	63	22	5,00	6	19,07	05980
5,99	63	22	5,00	6	19,07	05990
6,00	63	22	5,00	6	19,07	06000
6,01	63	22	5,00	6	19,07	06010
6,02	63	22	5,00	6	19,07	06020
6,03 - 6,11	63	22	5,00	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
6,12 - 6,70	63	22	5,00	6	20,46	xxxxx <sup>1)</sup>
6,71 - 6,94	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx <sup>1)</sup>
6,95	71	25	6,30	6	20,46	06950
6,96	71	25	6,30	6	20,46	06960
6,97	71	25	6,30	6	20,46	06970
6,98	71	25	6,30	6	20,46	06980
6,99	71	25	6,30	6	20,46	06990
7,00	71	25	6,30	6	20,46	07000
7,01	71	25	6,30	6	20,46	07010
7,02	71	25	6,30	6	20,46	07020
7,03 - 7,25	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx <sup>1)</sup>
7,26 - 7,94	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx <sup>1)</sup>
7,95	71	25	6,30	6	20,46	07950
7,96	71	25	6,30	6	20,46	07960

DC <small>+0,004/+0,005</small>	OAL	L	DCONMS <small>n8</small>	ZEPF	U2 Katalogška št. 40 139 ... EUR	
mm	mm	mm	mm			
7,97	71	25	6,30	6	20,46	07970
7,98	71	25	6,30	6	20,46	07980
7,99	71	25	6,30	6	20,46	07990
8,00	71	25	6,30	6	20,46	08000
8,01	71	25	6,30	6	20,46	08010
8,02	71	25	6,30	6	20,46	08020
8,03	71	25	6,30	6	20,46	08030
8,04	71	25	6,30	6	20,46	08040
8,05 - 8,20	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx <sup>1)</sup>
8,21 - 8,50	71	25	6,30	6	25,85	xxxxx <sup>1)</sup>
8,51 - 8,94	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx <sup>1)</sup>
8,95	71	25	8,00	6	25,85	08950
8,96	71	25	8,00	6	25,85	08960
8,97	71	25	8,00	6	25,85	08970
8,98	71	25	8,00	6	25,85	08980
8,99	71	25	8,00	6	25,85	08990
9,00	71	25	8,00	6	25,85	09000
9,01	71	25	8,00	6	25,85	09010 <sup>1)</sup>
9,02	71	25	8,00	6	25,85	09020
9,03 - 9,25	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx
9,26 - 9,94	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx <sup>1)</sup>
9,95	71	25	8,00	6	25,85	09950
9,96	71	25	8,00	6	25,85	09960
9,97	71	25	8,00	6	25,85	09970
9,98	71	25	8,00	6	25,85	09980
9,99	71	25	8,00	6	25,85	09990
10,00	71	25	8,00	6	25,85	10000
10,01	71	25	8,00	6	25,85	10010
10,02	71	25	8,00	6	25,85	10020
10,03 - 10,20	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx <sup>1)</sup>
10,21 - 10,60	71	25	8,00	6	32,96	xxxxx <sup>1)</sup>
10,61 - 11,20	80	28	10,00	6	32,96	xxxxx <sup>1)</sup>
11,21 - 11,25	80	28	10,00	6	38,37	xxxxx <sup>1)</sup>
11,26 - 11,94	80	28	10,00	6	38,37	xxxxx <sup>1)</sup>
11,95	80	28	10,00	6	38,37	11950
11,96	80	28	10,00	6	38,37	11960
11,97	80	28	10,00	6	38,37	11970
11,98	80	28	10,00	6	38,37	11980
11,99	80	28	10,00	6	38,37	11990
12,00	80	28	10,00	6	38,37	12000

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	

→ v. Stran 68+69

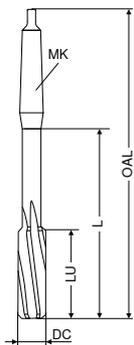
1) Artikel ni na zalogi. Vračilo ali zamenjava artikla ni možna!  
Dobavni rok: 14 delovnih dni

**i** S tem konceptom orodja je mogoče pokriti nešteto priležnih mer nešteto priležnih mer. Priležne mere, ki jih je mogoče pokriti, lahko razberete iz preglednice na → **Stran 75**. Za xxxx pri naročilu navedite želeni premer (npr. Ø 3,82 mm → katalogška št. 40 139 03820).

## Strojno povrtalo, HSS-E DIN 208-B

▲ Zaokroženo brušena fazna ploskev na cilindričnem rezalnem delu gladi izvrtino in vodi povrtalo.

N



Levi vzvoj  
HSS-E  
Skoznja izvrtina

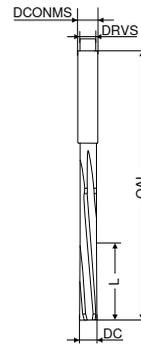
DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	MK	ZEFP	U2 Kataloška št. 40 160 ... EUR
16	210	52	130	2	8	48,33 160
17	214	54	134	2	8	51,93 170
18	219	56	139	2	8	53,84 180
19	223	58	143	2	8	56,48 190
20	228	60	148	2	8	56,48 200
21	232	62	152	2	8	64,22 210
22	237	64	157	2	8	64,22 220
23	241	66	161	2	8	73,86 230
24	268	68	169	3	8	75,77 240
25	268	68	169	3	8	78,00 250
26	273	70	174	3	8	83,51 260
27	277	71	178	3	10	92,62 270
28	277	71	178	3	10	92,62 280
29	281	73	182	3	10	103,50 290
30	281	73	182	3	10	95,70 300
32	317	77	193	4	10	126,20 320
34	321	78	197	4	10	139,90 340
35	321	78	197	4	10	139,90 350
36	325	79	201	4	10	153,70 360
38	329	81	205	4	10	167,40 380
40	329	81	205	4	10	168,50 400
42	333	82	209	4	12	184,40 420
44	336	83	212	4	12	219,30 440
45	336	83	212	4	12	220,50 450
46	340	84	216	4	12	260,70 460
47	340	84	216	4	12	274,50 470
48	344	86	220	4	12	275,50 480
50	344	86	220	4	12	275,50 500

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	●

→ v<sub>c</sub> Stran 68+69

## Ročno povrtalo, DIN 206-B

H



Levi vzvoj  
HSS

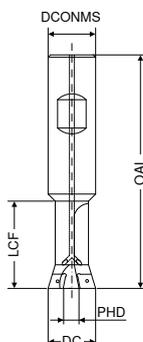
DC <sub>H7</sub>	OAL	L	DRVS	DCONMS	ZEFP	U2 Kataloška št. 40 100 ... EUR
1,0	34	13		1,0	3	26,60 010
1,2	38	17		1,2	3	25,22 012
1,3	38	17		1,3	3	26,71 013
1,4	41	20	1,12	1,4	3	23,10 014
1,5	41	20	1,12	1,5	3	21,30 015
1,6	44	21	1,25	1,6	3	22,68 016
1,8	47	23	1,40	1,8	4	24,27 018
2,0	50	25	1,60	2,0	4	19,71 020
2,2	54	27	1,80	2,2	4	23,10 022
2,5	58	29	2,00	2,5	4	19,50 025
2,8	62	31	2,24	2,8	6	23,95 028
3,0	62	31	2,24	3,0	6	20,34 030
3,2	66	33	25,00	3,2	6	25,22 032
3,5	71	35	2,80	3,5	6	23,95 035
4,0	76	38	3,15	4,0	6	17,38 040
4,5	81	41	3,55	4,5	6	21,09 045
5,0	87	44	4,00	5,0	6	20,34 050
5,5	93	47	4,50	5,5	6	21,83 055
6,0	93	47	4,50	6,0	6	19,71 060
7,0	107	54	5,60	7,0	6	21,30 070
8,0	115	58	6,30	8,0	6	22,36 080
9,0	124	62	7,10	9,0	6	25,22 090
10,0	133	66	8,00	10,0	6	25,22 100
11,0	142	71	9,00	11,0	6	27,87 110
12,0	152	76	10,00	12,0	6	30,10 120
13,0	152	76	10,00	13,0	6	44,41 130
14,0	163	81	11,20	14,0	8	48,33 140
15,0	163	81	11,20	15,0	8	51,19 150
16,0	175	87	12,50	16,0	8	52,99 160
17,0	175	87	14,00	17,0	8	56,07 170
18,0	188	93	14,00	18,0	8	62,10 180
19,0	188	93	14,00	19,0	8	66,98 190
20,0	201	100	16,00	20,0	8	65,81 200
22,0	215	107	18,00	22,0	8	75,77 220
24,0	231	115	20,00	24,0	8	90,82 240
25,0	231	115	20,00	25,0	8	89,76 250
26,0	231	115	20,00	26,0	8	95,70 260
28,0	247	124	22,40	28,0	10	122,90 280
30,0	247	124	22,40	30,0	10	128,20 300
32,0	265	133	25,00	32,0	10	142,10 320
34,0	284	142	28,00	34,0	10	172,70 340
35,0	284	142	28,00	35,0	10	173,80 350
36,0	284	142	28,00	36,0	10	189,70 360
38,0	305	152	31,50	38,0	10	220,50 380
40,0	305	152	31,50	40,0	10	229,90 400

## Grežilo z obračalnimi ploščicami

- ▲ Z 2 reziloma, desnorezno za greženje skladno z DIN 974-1
- ▲ Za greženje vijakov s cilindrično glavo ISO 1207, ISO 4762 (DIN 912), DIN 6912, DIN 7984
- ▲ Za greženje vijakov s cilindrično glavo se priporočajo navedene obračalne ploščice

### Obseg dobave:

Grežilo z obračalnimi ploščicami, vklj. z vpenjalnim vijaki



Za vijake	DC	PHD	DCONMS <sub>H6</sub>	OAL	LCF	Obračalna ploščica	U3 Katalogška št. 30 195 ... EUR
M8	15	4,0	16	90	25	CC.T 060204	87,44 015
M10	18	7,0	16	90	31	CC.T 060204	92,80 018
M12	20	9,0	20	100	40	CC.T 060204	95,62 020
M16	26	8,5	25	110	52	CC.T 09T304	103,80 026
M20	33	15,5	32	130	66	CC.T 09T304	109,10 033

### Nadomestni deli

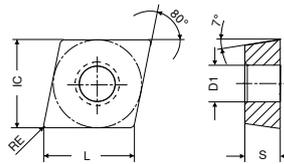
#### Obračalna ploščica

		Katalogška št. 80 950 ... EUR		Katalogška št. 70 950 ... EUR
CC.T 060204	T08	7,80 110	M2,5x6	2,36 112
CC.T 09T304	T15	9,28 113	M3,5x7,2	3,14 110



### CCMT / CCGT

Oznaka	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52



### CCMT

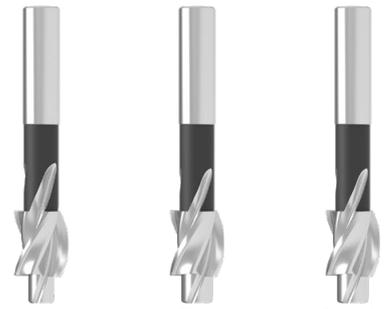
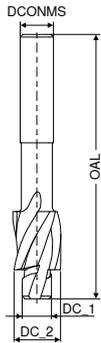
ISO	RE	-SM			
		CTCP125	CTCP135	CTC2135	CTCK110
		-ZM HCX1125	-ZM HCR1135	-ZM CWN2135	-ZM DCX3110
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN
		M CCMT	M CCMT	M CCMT	M CCMT
		1A/08	1A/08	1A/08	1A/08
		Kataloška št. 76 252 ...	Kataloška št. 76 252 ...	Kataloška št. 70 252 ...	Kataloška št. 70 252 ...
		EUR	EUR	EUR	EUR
060204EN	0,4	7,78 504	7,78 704	7,54 670	7,78 004
060208EN	0,8		7,78 706		7,78 006
09T304EN	0,4	9,70 516	9,70 716	9,68 674	9,70 016
09T308EN	0,8	9,70 518	9,70 718	9,68 676	9,70 018
09T312EN	1,2				9,70 020
Jeklo		●	●	○	●
Nerjavno jeklo		○	○	●	○
Lito železo		○			●
Neželezne kovine					●
Visoko toplotno odporne zlitine			○	●	
Kaljeno jeklo					

### CCGT

ISO	RE	-27		
		H10T	CWN15	AMZ
		-AL CWK15	-AL CWN15	-AL AMZ
		M CCGT	M CCGT	M CCGT
		1A/90	1A	1A/90
		Kataloška št. 70 254 ...	Kataloška št. 70 254 ...	Kataloška št. 70 254 ...
		EUR	EUR	EUR
060202FN	0,2	10,22 600	12,97 300	12,42 450
060204FN	0,4	10,22 602	12,97 302	12,42 452
09T302FN	0,2	10,91 604	13,41 304	12,75 454
09T304FN	0,4	10,91 606	13,41 306	12,75 456
09T308FN	0,8	10,91 608	13,41 308	12,75 458
Jeklo				○
Nerjavno jeklo			○	○
Lito železo		○		○
Neželezne kovine		●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine		○		
Kaljeno jeklo				

# Ravno grezilo, DIN 373

- ▲ Z mirujočimi vodilnimi čepi
- ▲ S 3 rezili, z desnimi utori za grezenje skladno z DIN 74
- ▲ Za grezenje vijakov inbus skladno z DIN 912, DIN 6912, DIN 7984 in cilindrične vijake DIN 84



HSS Osnovna izvrtina      Fino HSS Skoznja izvrtina      Srednje HSS Skoznja izvrtina

Navoj	DC_2 <sub>z9</sub> mm	DCONMS <sub>h9</sub> mm	OAL mm	DC_1 <sub>e8</sub> mm	HSS Osnovna izvrtina		Fino HSS Skoznja izvrtina		Srednje HSS Skoznja izvrtina	
					Katalog. št. 30 192 ...	EUR	Katalog. št. 30 190 ...	EUR	Katalog. št. 30 191 ...	EUR
M3	6	5,0	71	2,5	13,46	030	13,46	030 <sup>1)</sup>	13,46	030 <sup>1)</sup>
M3	6	5,0	71	3,2						
M3	6	5,0	71	3,4						
M4	8	5,0	71	3,3	10,92	040	10,92	040 <sup>1)</sup>	10,92	040 <sup>1)</sup>
M4	8	5,0	71	4,3						
M4	8	5,0	71	4,5						
M5	10	8,0	80	4,2	11,97	050	11,97	050 <sup>1)</sup>	11,97	050 <sup>1)</sup>
M5	10	8,0	80	5,3						
M5	10	8,0	80	5,5						
M6	11	8,0	80	5,0	12,82	060	12,82	060 <sup>1)</sup>	12,82	060 <sup>1)</sup>
M6	11	8,0	80	6,4						
M6	11	8,0	80	6,6						
M8	15	12,5	100	6,8	20,46	080	20,46	080 <sup>1)</sup>	20,46	080 <sup>1)</sup>
M8	15	12,5	100	8,4						
M8	15	12,5	100	9,0						
M10	18	12,5	100	8,5	24,16	100	24,16	100 <sup>1)</sup>	24,16	100 <sup>1)</sup>
M10	18	12,5	100	10,5						
M10	18	12,5	100	11,0						
M12	20	12,5	100	10,2	26,60	120	26,60	120	26,60	120
M12	20	12,5	100	13,0						
M12	20	12,5	100	13,5						

1) V kompletu

## Ravno grezilo, DIN 373 – komplet

**Obseg dobave:**

Ravno grezilo M3; M4; M5; M6; M8; M10 v kaseti

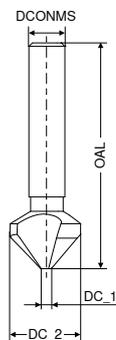


U1		U1	
Katalog. št. 30 190 ...		Katalog. št. 30 191 ...	
EUR	999	EUR	999
104,30		104,30	

## Stožčasto grezilo 90° z delitvijo EU, DIN 335-C

- ▲ Vse velikosti s tremi rezili in ekstremno neenakomerno delitvijo, zahvaljujoč temu zelo mirno delovanje, izjemno okroglo grezenje brez hrapavosti in z najboljšo možno površino
- ▲ Posebna prevleka TPX76S
- ▲ Možnost uporabe za zelo dolgo življenjsko dobo pri skoraj vseh materialih
- ▲ Močno zmanjšane aksialne in radialne sile
- ▲ Za vijake z ugreznjeno glavo DIN 7991

N



TPX76S



4

◁ 90°  
VHM

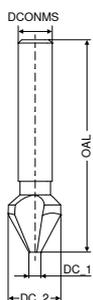
DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	DCONMS <sub>h6</sub>	OAL	DIN 7991	U1	Katalogška št. 30 116 ...	EUR
6,3	1,5	5	45	M3		117,90	063
8,3	2,0	6	50	M4		126,80	083
10,4	2,5	6	50	M5		132,30	104
12,4	2,8	8	56	M6		138,80	124
16,5	3,2	10	60	M8		169,70	165
20,5	3,5	10	63	M10		195,10	205
25,0	3,8	10	67	M12		224,90	250
31,0	4,2	12	71	M16		266,80	310

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

→ v<sub>c</sub> Stran 70

## Stožčasto grezilo 60°, tovarniški standard C

- ▲ S tremi rezili za grezenje in posnemanje pri obdelavi zelo trdnih jekel, sive litine, aluminijeve zlitine s silicijem in nerjavnih jekel



60°  
VHM

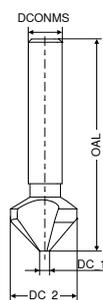
U1

DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	DCONMS <sub>h9</sub>	OAL
mm	mm	mm	mm
12,5	3,2	8	56
16,0	4,0	10	63
20,0	5,0	10	67
25,0	6,3	10	71

U1	
Kataloška št.	
30 160 ...	
EUR	
173,10	125
241,40	160
277,80	200
307,50	250

## Stožčasto grezilo 90°, tovarniški standard C

- ▲ S tremi rezili za grezenje in posnemanje pri obdelavi zelo trdnih jekel, sive litine, aluminijeve zlitine s silicijem in nerjavnih jekel
- ▲ Od Ø 12,4 mm naprej z glavo VHM



90°  
VHM

U1

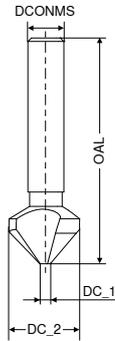
DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	DCONMS <sub>h9</sub>	OAL	DIN ISO 7721	DIN 7991
mm	mm	mm	mm		
10,4	2,5	8	46	M5	
12,4	2,8	8	56		M6
15,0	3,2	10	60	M8	
16,5	3,2	10	60		M8
20,5	3,5	10	63		M10
25,0	3,8	10	67		M12
31,0	4,2	12	71		M16

U1	
Kataloška št.	
30 115 ...	
EUR	
129,00	100
137,80	124
144,40	150
169,70	165
180,80	205
203,80	250
289,90	310

## Stožčasto grezilo 90° z delitvijo EU, DIN 335-C

- ▲ Vse velikosti s tremi rezili in ekstremno neenakomerno delitvijo, zahvaljujoč temu zelo mirno delovanje, izjemno okroglo grezenje brez hrapavosti in z najboljšo možno površino
- ▲ Posebna prevleka Ti50
- ▲ Možnost uporabe za zelo dolgo življenjsko dobo pri skoraj vseh materialih
- ▲ Močno zmanjšane aksialne in radialne sile
- ▲ Za vijake z ugreznjeno glavo DIN 7721 in DIN 7991

N



Ti50



◁ 90°  
HSS

DC_2 <sub>29</sub>	DC_1	DCONMS	OAL	DIN ISO 7721	DIN 7991
mm	mm	mm	mm		
4,3	1,3	4	40	M2	
6,0	1,5	5	45	M3	
6,3	1,5	5	45		M3
8,0	2,0	6	50	M4	
8,3	2,0	6	50		M4
10,0	2,5	6	50	M5	
10,4	2,5	6	50		M5
11,5	2,8	8	56	M6	
12,4	2,8	8	56		M6
15,0	3,2	10	60	M8	
16,5	3,2	10	60		M8
19,0	3,5	10	63	M10	
20,5	3,5	10	63		M10
23,0	3,8	10	67	M12	
25,0	3,8	10	67		M12
31,0	4,2	12	71		M16

U1	
Katalogška št. 30 140 ...	
EUR	
21,73	043
23,21	060
23,52	063
25,54	080
26,07	083
26,50	100
26,71	104 <sup>1)</sup>
30,42	115
31,79	124
35,82	150
36,77	165 <sup>1)</sup>
40,49	190
45,68	205
49,91	230
55,11	250 <sup>1)</sup>
67,51	310

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

1) V kompletu

→ v<sub>c</sub> Stran 70

## Stožčasto grezilo 90° z delitvijo EU, DIN 335-C – komplet

Obseg dobave:

Stožčasto grezilo Ø 10,4/16,5/25,0 v kaseti

N

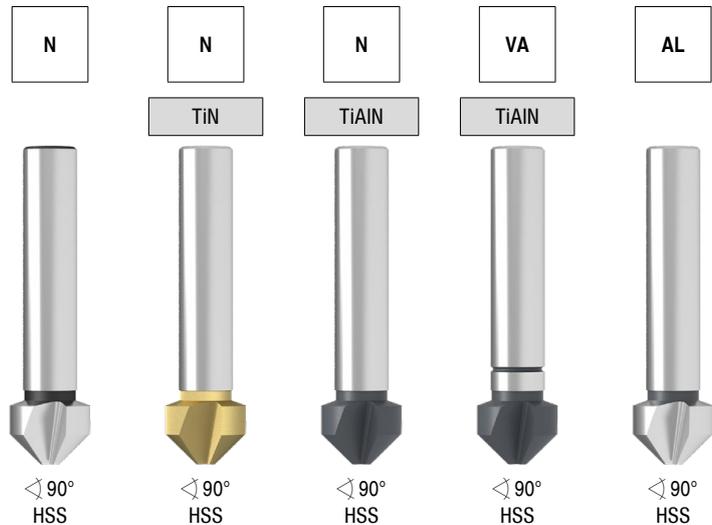
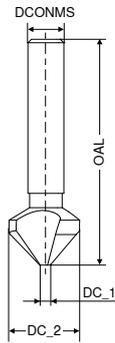


Ti50

U1	
Katalogška št. 30 140 ...	
EUR	
113,40	999

## Stožčasto grezilo 90°, DIN 335-C

- ▲ S tremi rezili za grezenje, posnemanje robov in pogrezanje brez zarobkov in hrapavosti pri obdelavi skoraj vseh materialov. Primerno zlasti za vijake DIN, skladne s standardi DIN ISO 7721 in 7991, saj je premer grezila prilagojen vsaki glavi vijaka.
- ▲ Pri izvedbi TiN so mogoče visoke rezalne vrednosti, zelo dolga življenjska doba in zelo dobre drsne lastnosti, ki preprečujejo zavaritev materiala.
- ▲ Pri izvedbi TiAlN je učinkovitost bistveno boljša v primerjavi z izvedbo TiN. Primerno predvsem za obdelavo abrazivnih materialov (litina, AISI) in/ali pri visokih temperaturnih obremenitvah.



DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	DCONMS	OAL	DIN ISO 7721	DIN 7991	U1		U1		U1		U1		U1	
						Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
4,3	1,3	4	40	M2		30 100 ...	043	6,98							
5,0	1,5	4	40	M2,5		30 100 ...	050	7,22	14,09	050	18,97				
6,0	1,5	5	45	M3		30 100 ...	060	7,34							
6,3	1,5	5	45	M3	M3	30 100 ...	063 <sup>1)</sup>	7,34	14,09	063 <sup>1)</sup>	19,07	063	15,37	063	10,58
7,0	1,8	6	50	M3,5		30 100 ...	070	7,75							
8,0	2,0	6	50	M4		30 100 ...	080	8,01	16,32	080	20,03	080			
8,3	2,0	6	50	M4	M4	30 100 ...	083 <sup>1)</sup>	8,30	16,32	083 <sup>1)</sup>	20,13	083	18,12	083	11,34
9,4	2,2	6	50			30 100 ...	094	9,09							
10,0	2,5	6	50	M5		30 100 ...	100	9,66	17,70	100	21,52	100			
10,4	2,5	6	50	M5	M5	30 100 ...	104 <sup>1)</sup>	10,08	19,50	104 <sup>1)</sup>	21,73	104	20,13	104	12,93
11,5	2,8	8	56	M6		30 100 ...	115	10,46							
12,4	2,8	8	56	M6	M6	30 100 ...	124 <sup>1)</sup>	10,70	21,40	124 <sup>1)</sup>	27,87	124	22,15	124	13,46
13,4	2,9	8	56			30 100 ...	134	11,55							
15,0	3,2	10	60	M8		30 100 ...	150	12,72	24,48	150	35,29	150	28,08	150	15,58
16,5	3,2	10	60	M8	M8	30 100 ...	165 <sup>1)</sup>	13,78	25,97	165 <sup>1)</sup>	36,88	165	29,78	165	16,42
19,0	3,5	10	63	M10		30 100 ...	190	17,27							
20,5	3,5	10	63	M10	M10	30 100 ...	205 <sup>1)</sup>	18,01	36,57	205 <sup>1)</sup>	47,58	205	35,29	205	22,89
23,0	3,8	10	67	M12		30 100 ...	230	22,46							
25,0	3,8	10	67		M12	30 100 ...	250	23,95	50,13	250	68,24	250	46,21	250	30,52
31,0	4,2	12	71	M16		30 100 ...	310	36,57	64,65	310	93,15	310	68,78	310	
31,0	4,2	12	67	M16	M16	30 100 ...	310								48,86

1) V kompletu

## Stožčasto grezilo 90°, DIN 335-C – komplet

### Obseg dobave:

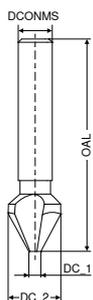
Stožčasto grezilo Ø 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 v kaseti



U1		U1	
Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
30 100 ...	71,64	30 110 ...	136,80
999		999	

## Stožčasto grezilo 60°, DIN 334-C

▲ Tri rezila za grezenje in posnemanje robov pri obdelavi skoraj vseh materialov



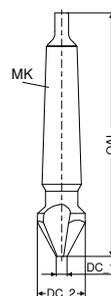
60°  
HSS

DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	DCONMS <sub>h9</sub>	OAL	U1 Katalogška št. 30 150 ... EUR	
mm	mm	mm	mm		
6,3	1,6	5	45	8,04	063 <sup>1)</sup>
8,0	2,0	6	50	8,17	080 <sup>1)</sup>
10,0	2,5	6	52	10,31	100 <sup>1)</sup>
12,5	3,2	8	56	10,58	125 <sup>1)</sup>
16,0	4,0	10	63	13,35	160 <sup>1)</sup>
20,0	5,0	10	67	18,65	200 <sup>1)</sup>
25,0	6,3	10	71	25,01	250 <sup>1)</sup>

1) V kompletu

## Stožčasto grezilo 60°, DIN 334-D

▲ Tri rezila za grezenje in posnemanje robov pri obdelavi skoraj vseh materialov



MK  
60°  
HSS

DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	OAL	MK	U1 Katalogška št. 30 155 ... EUR	
mm	mm	mm			
16,0	4,0	90	1	29,99	160
20,0	5,0	106	2	37,51	200
25,0	6,3	112	2	41,12	250
31,5	10,0	118	2	42,82	315
40,0	12,5	150	3	71,00	400
50,0	16,0	160	3	91,35	500
63,0	20,0	190	4	144,10	630
80,0	25,0	200	4	237,40	800

## Stožčasto grezilo 60°, DIN 334-C – komplet

Obseg dobave:

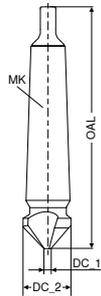
Stožčasto grezilo Ø 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 20,0 v kaseti



U1  
Katalogška št.  
30 150 ...  
EUR  
78,21 999

## Stožčasto grezilo 90°, DIN 335-D

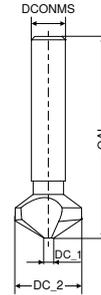
▲ S tremi rezili za grezenje, posnemanje robov in pogrezanje brez zarobkov in hrapavosti pri obdelavi skoraj vseh materialov. primerno zlasti za vijake DIN, skladne s standardi DIN ISO 7721 in 7991, saj je premer grezila prilagojen vsaki glavi vijaka.



DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	OAL	MK	U1 Katalogška št. 30 105 ... EUR
16,5	3,2	85	1	30,31 165
19,0	3,2	100	2	39,31 190
20,5	3,5	100	2	40,70 205
23,0	3,8	106	2	40,70 230
25,0	3,8	106	2	42,07 250
26,0	3,8	106	2	42,07 260
28,0	4,0	112	2	45,04 280
30,0	4,2	112	2	45,04 300
31,0	4,2	112	2	48,33 310
34,0	4,5	118	2	44,94 340
37,0	4,8	118	2	55,11 370
40,0	10,0	140	3	66,77 400
50,0	14,0	150	3	80,01 500
63,0	16,0	180	4	127,20 630
80,0	22,0	190	4	206,70 800

## Stožčasto grezilo 120°, tovarniški standard C

▲ Tri rezila za grezenje in posnemanje robov pri obdelavi skoraj vseh materialov

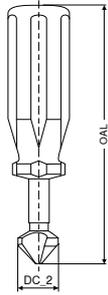


120°  
HSS

DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	DCONMS <sub>h9</sub>	OAL	U1 Katalogška št. 30 170 ... EUR
6,3	1,5	5	45	10,00 063
8,3	2,0	6	50	10,00 083
10,4	2,5	6	50	11,13 104
12,4	2,8	8	56	11,87 124
16,5	3,2	10	60	17,27 165
20,5	3,5	10	60	23,74 205
25,0	3,8	10	63	29,04 250

## Ročni odstranjevalec zarbovk 90°

- ▲ S tremi rezili in nedrsljivim ročajem iz umetne mase
- ▲ Za grezenje in posnemanje pri obdelavi vseh materialov



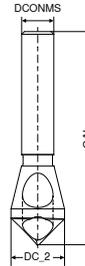
90°  
HSS

DC_2	OAL	U1	
mm	mm	Katalogška št.	EUR
12,4	135	30 125 ...	14,84
15,0	135	124	17,48
16,5	135	150	18,01
20,5	135	165	21,40
25,0	135	205	25,97

## Grežilo za posnemanje 90°, tovarniški standard A

- ▲ S poševno izvrtino za grezenje in posnemanje robov brez zarbovk in hrapavosti za mehke materiale z dolgimi odrezki, kot so aluminij, umetne snovi itd.

TiN



90°  
HSS-E



90°  
HSS-E

DC_2	D <sub>najm.</sub> - D <sub>najv.</sub>	DCONMS <sub>ng</sub>	OAL	U1		U1		
				Katalogška št.	EUR	Katalogška št.	EUR	
6,3	1 - 4	6,3	45	30 120 ...	16,74	040 <sup>1)</sup>	30 121 ...	25,85
10,0	2 - 5	6,0	45	050	10,30	050	050	15,48
14,0	5 - 10	8,0	48	101	12,72	101	101	20,66
21,0	10 - 15	10,0	65	150	21,83	150	150	30,10
28,0	15 - 20	12,0	85	200	44,09	200	200	61,36
35,0	20 - 25	15,0	102	250	61,36	250	250	90,50

1) Uporabno v obeh smereh

## Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm <sup>2</sup> / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm <sup>2</sup>	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm <sup>2</sup>	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm <sup>2</sup>	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm <sup>2</sup>	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm <sup>2</sup>	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorežno jeklo	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm <sup>2</sup>	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm <sup>2</sup>	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm <sup>2</sup>	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	< 1100 N/mm <sup>2</sup>	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm <sup>2</sup>	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm <sup>2</sup>	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm <sup>2</sup>	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm <sup>2</sup>	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm <sup>2</sup>	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm <sup>2</sup>	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm <sup>2</sup>	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm <sup>2</sup>	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm <sup>2</sup>	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm <sup>2</sup>	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm <sup>2</sup>	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm <sup>2</sup>	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-AlH
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm <sup>2</sup>	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm <sup>2</sup>	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm <sup>2</sup>	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm <sup>2</sup>		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm <sup>2</sup>	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm <sup>2</sup>	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm <sup>2</sup>	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm <sup>2</sup>	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***	
4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm <sup>2</sup>	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1	
4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15	
4.18	Volfram in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)	
4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS	
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm <sup>2</sup>	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm <sup>2</sup>	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm <sup>2</sup>	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm <sup>2</sup>	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Kaljeno jeklo	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

\*ojačan s steklenimi vlakni

\*\*ojačan z ogljikovimi vlakni

\*\*\*ojačan z aramidnimi vlakni

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za REAMAX TS

Kazalo	Vrsta/preveleka		HM-DBG-P / Ti700				HM-DBG-P / Ti700					
	Kataloška št./tip		40 585 ... / 75H.65 - ASG3000				40 521 ..., 40 571 ... / 75J.65, 75H.65 - ASG0106					
	Nazivni premer v mm		18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65	18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65		
	Dodana moč za povrtavanje Ø		0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50	0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50		
Število zob		6	6	8	10	6	6	8	10			
3xD	v <sub>c</sub> m/min		f	f	f	f	f	f	f			
			mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt			
1.1	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.2	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.3	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.4	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.5	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.6	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.7	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.8	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00						
1.9	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00						
1.10	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00						
1.11							80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.12							60-100	60-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.13							60-100	60-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.14							40-60	40-60	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.15							40-60	40-60	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.16							40-60	40-60	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
2.1							45-60	40-50	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.2							45-60	40-50	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.3							30-50	30-40	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.4							30-50	30-40	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.5							30-50	30-40	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.6							45-60	40-50	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.7							30-50	30-40	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
3.1	150-220	120-150	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.2	150-220	120-150	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.3	175-300	150-180	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.4	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
3.5	150-250	120-160	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.6	150-250	120-160	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.7	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
3.8	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11												
4.12												
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za REAMAX TS

Kazalo	Vrsta/prevleka		HM-TiN / CWN10				HM-DBC / CWN10					
	Katalogska št./tip		40 535 ... / 75H.71 – ASG3000				40 526 ..., 40 580 ... / 75J.17, 75H.17 – ASG0706					
	Nazivni premer v mm		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65	18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65		
	Dodana moč za povrtavanje Ø		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50	0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50		
Število zob		6	6	8	10	6	6	8	10			
3xD	V <sub>c</sub> m/min		f		f		f		f			
	3xD	5xD	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt		
1.1	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
1.2	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
1.3	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
1.4	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
1.5	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
1.6	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
1.7	100–140	80–120	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
1.8	30–45	30–45	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00						
1.9	30–45	30–45	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00						
1.10	30–45	30–45	0,50–0,80	0,70–1,00	0,90–1,30	1,30–2,00						
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1							150–300	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40
4.2							150–300	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40
4.3							200–300	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40
4.4							200–300	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40
4.5							200–300	150–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40
4.6	80–150	80–120	0,70–1,10	0,90–1,40	1,20–1,90	1,70–2,60						
4.7	120–200	120–150	0,70–1,10	0,90–1,40	1,20–1,90	1,70–2,60						
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	120–200	120–200	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40						
4.12	80–150	80–120	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40						
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

**i** Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.  
Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za REAMAX TS

Kazalo	Vrsta/preveleka		DST / CWC10						DST / CWC10			
	Kataloška št./tip		40 539 ... / 75H.93 - ASG3000						40 597 ... / 75J.93 - ASG4000			
	Nazivni premer v mm		18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65			18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65
	Dodana moč za povrtavanje Ø		0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50			0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50
Število zob		6	6	8	10			6	6	8	10	
v <sub>c</sub> m/min			f		f		v <sub>c</sub> m/min		f		f	
	3xD	5xD	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	3xD	5xD	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt
1.1	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.2	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.3	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.4	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.5	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.6	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.7	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.8												
1.9	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.10	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.11	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.12	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3	175-300	150-180	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40	225-300	180-240	1,20-1,60	1,50-2,00	2,00-2,70	2,90-4,10
3.4	120-150	100-120	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	120-150	100-120	1,20-1,60	1,50-2,00	2,00-2,70	2,90-4,10
3.5	150-250	120-200	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.6	150-250	120-200	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.7	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	120-180	120-150	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
3.8	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	120-180	120-150	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10						
4.7	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10						
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10						
4.12	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10						
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

**i** Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za REAMAX TS

Kazalo	Vrsta/prevleka		DST / CWC10			
	Kataloška št./tip		40 544 ... / 75J.93 - ASG3000			
	Nazivni premer v mm		18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65
	Dodana moč za povrtavanje Ø		0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50
	Število zob		6	6	8	10
3xD	V <sub>c</sub> m/min		f	f	f	f
	5xD		mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt
1.1	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.2	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.3	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.4	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.5	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.6	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.7	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.8						
1.9	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.10	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.11	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.12	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.13						
1.14						
1.15						
1.16						
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1						
3.2						
3.3	175-300	150-180	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40
3.4	120-150	100-120	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
3.5	150-250	120-200	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40
3.6	150-250	120-200	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40
3.7	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
3.8	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10
4.7	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10
4.8						
4.9						
4.10						
4.11	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10
4.12	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						



Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za REAMAX

Kazalo	Vrsta/prevleka		HM-TiN / CWN 10			HM-DBC					
	Kataloška št./tip		40 505 ... / 640.71 – ASG3000			40 570 ... / 640.27 – ASG0706					
	Nazivni premer v mm		12-21,999	22-32,000	32,001-40	12-21,999	22-32,000	32,001-40			
	Dodana moč za povrtavanje Ø		0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40	0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40			
Število zob		6	8	8	6	8	8				
V <sub>c</sub> m/min	f		f		f		f		f		
	3xD	5xD	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	
1.1	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.2	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.3	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.4	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.5	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.6	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.7	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.8	30-45	30-45	0,60-0,80	1,00-1,40	1,00-1,40						
1.9	30-45	30-45	0,60-0,80	1,00-1,40	1,00-1,40						
1.10	30-45	30-45	0,60-0,80	1,00-1,40	1,00-1,40						
1.11											
1.12											
1.13											
1.14											
1.15											
1.16											
2.1											
2.2											
2.3											
2.4											
2.5											
2.6											
2.7											
3.1											
3.2											
3.3											
3.4											
3.5											
3.6											
3.7											
3.8											
4.1						150-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40	
4.2						150-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40	
4.3						200-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40	
4.4						200-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40	
4.5						200-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40	
4.6	80-150	80-120	0,80-1,20	1,40-2,00	1,40-2,00						
4.7	120-200	120-150	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40						
4.8											
4.9											
4.10											
4.11	120-200	120-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40						
4.12	120-200	120-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40						
4.13											
4.14											
4.15											
4.16											
4.17											
4.18											
4.19											
5.1											
5.2											
5.3											
5.4											
5.5											
5.6											
5.7											
5.8											
5.9											
5.10											
5.11											
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											

4

**i** Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.  
Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za REAMAX

Kazalo	Vrsta/preveleka		DST / CWC 10			V <sub>c</sub> m/min		DST / CWC 10		
	Kataloška št./tip		40 525 ... / 640.93 - ASG3000			3xD		40 536 ... / 640.93 - ASG4000		
	Nazivni premer v mm		12-21,999	22-32,000	32,001-40	5xD		12-21,999	22-32,000	32,001-40
	Dodana moč za povrtavanje Ø		0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40	f mm/vrt		0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40
Število zob		6	8	8	f mm/vrt		6	8	8	
3xD		5xD		f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt	3xD		5xD	
1.1	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.2	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.3	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.4	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.5	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.6	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.7	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.8										
1.9	80-120	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	80-120	80-120	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.10	80-120	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	80-120	80-120	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.11	80-120	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	80-120	80-120	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.12										
1.13										
1.14										
1.15										
1.16										
2.1										
2.2										
2.3										
2.4										
2.5										
2.6										
2.7										
3.1										
3.2										
3.3	175-300	150-180	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40	175-300	150-180	1,20-1,60	1,50-2,00	2,00-2,70
3.4	150-250	120-160	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40	120-180	120-150	1,20-1,60	1,50-2,00	2,00-2,70
3.5	150-250	120-160	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40					
3.6	150-250	120-160	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40					
3.7	120-180	120-150	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	120-180	120-150	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30
3.8	120-180	120-150	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	120-180	120-150	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.7	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.8										
4.9										
4.10										
4.11	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.12	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										

**i** Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za REAMAX

Kazalo	Vrsta/preveleka		HM-DBG-P / Ti700			HM-DBG-P / Ti700					
	Kataloška št./tip		40 560 ... / 640.65 - ASG3000			40 551 ... / 640.65 - ASG0106					
	Nazivni premer v mm		12-21,999	22-32,000	32,001-40	12-21,999	22-32,000	32,001-40			
	Dodana moč za povrtavanje Ø		0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40	0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40			
Število zob		6	8	8	6	8	8				
Kazalo	v <sub>c</sub> m/min		f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt	v <sub>c</sub> m/min		f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt	
	3xD	5xD				3xD	5xD				
1.1	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.2	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.3	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.4	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.5	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.6	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.7	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.8	80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30						
1.9	80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30						
1.10	80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30						
1.11						80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30	
1.12						60-100	60-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30	
1.13						60-100	60-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30	
1.14						40-60	40-60	0,60-0,80	0,90-1,10	0,90-1,10	
1.15						40-60	40-60	0,60-0,80	0,90-1,10	0,90-1,10	
1.16						40-60	40-60	0,60-0,80	0,90-1,10	0,90-1,10	
2.1						45-60	40-50	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60	
2.2						45-60	40-50	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60	
2.3						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60	
2.4						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60	
2.5						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60	
2.6						45-60	40-50	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60	
2.7						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60	
3.1	200-250	160-200	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90						
3.2	200-250	160-200	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90						
3.3	225-300	180-240	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90						
3.4	120-150	100-120	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60						
3.5	150-250	120-200	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60						
3.6	150-250	120-200	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60						
3.7	120-150	100-120	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60						
3.8	120-150	100-120	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60						
4.1											
4.2											
4.3											
4.4											
4.5											
4.6											
4.7											
4.8											
4.9											
4.10											
4.11											
4.12											
4.13											
4.14											
4.15											
4.16											
4.17											
4.18											
4.19											
5.1											
5.2											
5.3											
5.4											
5.5											
5.6											
5.7											
5.8											
5.9											
5.10											
5.11											
6.1						40-60	40-60	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00	
6.2						40-60	40-60	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00	
6.3						30-50	30-50	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00	
6.4						30-50	30-50	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00	
6.5											

**i** Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za povrtala z zamenljivimi glavami MultiChange

Kazalo	Preveleka			TiAIN			TiAIN		
	Kataloška št.			40 220 ... / 40 221 ...			40 230 ... / 40 231 ...		
	Nazivni premer v mm			8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-30,20	8,0-12,59	12,6-18,59	18,6-30,20
	Dodana moč za povrtavanje Ø			0,15-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,15-0,3	0,2-0,5	0,2-0,5
Število zob			4/6	6	8	4/6	6	8	
V <sub>c</sub>			f	f	f	f	f	f	
m/min			mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	
1.1	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.2	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.3	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.4	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.5	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.6	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.7	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.8	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.9	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.10	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.11	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.12	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.13	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.14	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.15	80-140	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
1.16	80-140	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00					
2.1	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20		
2.2	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20		
2.3	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20		
2.4	10-30				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20		
2.5	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20		
2.6	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20		
2.7	10-20				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20		
3.1	80-120							0,40-0,80 0,90-1,50 0,90-2,40	
3.2	80-120							0,40-0,80 0,90-1,50 0,90-2,40	
3.3	80-120							0,40-0,80 0,90-1,50 0,90-2,40	
3.4	60-100							0,32-0,48 0,60-1,20 0,60-1,20	
3.5	80-120							0,40-0,80 0,60-1,20 0,60-1,20	
3.6	80-120							0,40-0,80 0,60-1,20 0,60-1,20	
3.7	80-120							0,40-0,80 0,60-1,20 0,60-1,20	
3.8	60-100							0,32-0,48 0,60-1,20 0,60-1,20	
4.1									
4.2									
4.3									
4.4									
4.5									
4.6									
4.7									
4.8									
4.9									
4.10									
4.11									
4.12	80-120				0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00		
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17	10-30				0,24-0,72	0,36-1,08	0,48-1,44		
4.18									
4.19									
5.1	10-30				0,60-1,40	0,90-1,80	1,20-2,00		
5.2	10-30				0,60-1,50	0,90-1,80	1,20-2,00		
5.3	10-30				0,60-1,60	0,90-1,80	1,20-2,00		
5.4	10-30				0,60-1,70	0,90-1,80	1,20-2,00		
5.5	10-25				0,60-1,80	0,90-1,80	1,20-2,00		
5.6	10-25				0,60-1,90	0,90-1,80	1,20-2,00		
5.7	10-20				0,20-0,48	0,30-0,72	0,40-0,96		
5.8	10-20				0,20-0,48	0,30-0,72	0,40-0,96		
5.9	10-30				0,20-0,48	0,30-0,48	0,48-1,00		
5.10	10-30				0,20-0,48	0,30-0,48	0,48-1,00		
5.11	10-30				0,20-0,48	0,30-0,48	0,48-1,00		
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									



Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za povrtala z zamenljivimi glavami MultiChange

Kazalo	Preveleka				PDC			
	K10				40 245 ... / 40 246 ...			
	40 240 ... / 40 241 ...				40 245 ... / 40 246 ...			
	Nazivni premer v mm	8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-30,20	8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-30,20	
	Dodana moč za povrtavanje Ø	0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5	
Število zob	4/6	6	8	4/6	6	8		
V <sub>c</sub>	f	f	f	V <sub>c</sub>	f	f	f	
m/min	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	m/min	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	
1.1								
1.2								
1.3								
1.4								
1.5								
1.6								
1.7								
1.8								
1.9								
1.10								
1.11								
1.12								
1.13								
1.14								
1.15								
1.16								
2.1								
2.2								
2.3								
2.4								
2.5								
2.6								
2.7								
3.1								
3.2								
3.3								
3.4								
3.5								
3.6								
3.7								
3.8								
4.1	100-300	0,40-1,20	0,60-1,80	0,80-2,40	100-500	0,40-1,20	0,90-2,10	1,20-2,80
4.2	100-300	0,40-0,80	0,60-1,20	1,20-2,00	100-500	0,40-1,20	0,90-2,10	1,20-2,80
4.3	100-300	0,40-0,80	0,60-1,20	1,20-2,00				
4.4	100-300	0,40-0,80	0,60-1,20	1,20-2,00				
4.5					100-200	0,40-1,20	0,90-2,10	1,20-2,80
4.6	50-100	0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00				
4.7	50-150	0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00				
4.8								
4.9								
4.10	15-40	0,48-1,00	0,72-1,50	0,96-2,00				
4.11	15-40	0,48-1,00	0,72-1,50	0,96-2,00				
4.12								
4.13								
4.14								
4.15					10-40	0,10-0,32	0,15-0,48	0,20-0,64
4.16	25-50	0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00	100-250	0,10-0,25	0,60-1,50	0,80-2,00
4.17								
4.18	10-25	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00				
4.19	10-25	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00				
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								

4

**i** Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.  
Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za Monomax

Kazalo	Vrsta/preveleka		DBC				V <sub>c</sub>		DBC			
	Katalogska št./tip		40 648 ..., 40 649 ... / 56J.17, 56R.17 – ASG0706				m/min		40 640..., 40 641... / 56H.17, 56Q.17 – ASG0706			
	Nazivni premer v mm		5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89	3xD	5xD	5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89
	Dodana moč za povrtavanje Ø		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40			0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40
Število zob		4	6	6	6			4	6	6	6	
V <sub>c</sub> m/min		f		f		f		f		f		
3xD 5xD		mm/vrt		mm/vrt		mm/vrt		mm/vrt		mm/vrt		
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.2	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.3	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.4	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.5	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11												
4.12												
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

**i** Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.  
Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za Monomax

Kazalo	Vrsta/preveleka		HM-DBG-P / Ti700				HM-DBG-P / Ti700					
	Kataloška št./tip		40 657 ... , 40 665 ... / 56H.65, 56Q.65 – ASG3000				40 652 ... , 40 653 ... / 56J.65, 56R.65 – ASG0106					
	Nazivni premer v mm		5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89	5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89		
	Dodana moč za povrtavanje Ø		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40		
Število zob		4	6	6	6	4	6	6	6			
3xD	V <sub>c</sub> m/min		f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt	3xD	5xD	f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt
	5xD											
1.1	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30						
1.2	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30						
1.3	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30						
1.4	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30						
1.5	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30						
1.6	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30						
1.7	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30						
1.8	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90						
1.9	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90						
1.10	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90						
1.11							80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.12							60–100	60–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.13							60–100	60–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.14							40–60	40–60	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.15							40–60	40–60	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
1.16							40–60	40–60	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90
2.1							45–60	40–50	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00
2.2							45–60	40–50	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00
2.3							30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00
2.4							30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00
2.5							30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00
2.6							45–60	40–50	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00
2.7							30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00
3.1	150–220	120–150	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50						
3.2	150–220	120–150	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50						
3.3	175–300	150–180	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50						
3.4	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30						
3.5	150–250	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50						
3.6	150–250	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50						
3.7	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30						
3.8	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30						
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11												
4.12												
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za Monomax

Kazalo	Vrsta/preveleka		DST / CWC 10						DST / CWC 10				
	Kataloška št./tip		40 625 ..., 40 626 ... / 56J.93, 56R.93 – ASG3000						40 635 ..., 40 636 ... / 56J.93, 56R.93 – ASG4000				
	Nazivni premer v mm		5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89			5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89	
	Dodana moč za povrtavanje Ø		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40			0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	
Število zob		4	6	6	6			4	6	6	6		
3xD	5xD	$v_c$ m/min		f	f	f	f	3xD	5xD	f	f	f	f
		mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt	mm/vrt			mm/vrt	mm/vrt		
1.1	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	
1.2	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	
1.3	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	
1.4	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	
1.5	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	
1.6	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	
1.7	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	
1.8													
1.9	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	80–120	80–100	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	
1.10	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	80–120	80–100	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	
1.11	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	80–120	80–100	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	
1.12													
1.13													
1.14													
1.15													
1.16													
2.1													
2.2													
2.3													
2.4													
2.5													
2.6													
2.7													
3.1													
3.2													
3.3	175–300	150–180	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50	175–300	150–180	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50	
3.4	120–150	100–120	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	
3.5	150–250	120–200	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50							
3.6	150–250	120–200	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50							
3.7	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	
3.8	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	
4.1													
4.2													
4.3													
4.4													
4.5													
4.6	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50							
4.7	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50							
4.8													
4.9													
4.10													
4.11	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50							
4.12	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50							
4.13													
4.14													
4.15													
4.16													
4.17													
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4													
5.5													
5.6													
5.7													
5.8													
5.9													
5.10													
5.11													
6.1													
6.2													
6.3													
6.4													
6.5													



Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za Monomax

Kazalo	Vrsta/preveleka		HM-DBG-P / Ti700				V <sub>c</sub> m/min		HM-TiN / CWN 10					
	Kataloška št./tip		40 644 ..., 40 645 ... / 56H.65, 56Q.65 – ASG0106				40 605 ..., 40 606 ... / 56J.71, 56R.71 – ASG3000		40 605 ..., 40 606 ... / 56J.71, 56R.71 – ASG3000					
	Nazivni premer v mm		5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89	5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89	5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89
	Dodana moč za povrtavanje Ø		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40
Število zob		4	6	6	6	4	6	6	6	4	6	6	6	
V <sub>c</sub> m/min		f mm/vrt		f mm/vrt		f mm/vrt		f mm/vrt		f mm/vrt		f mm/vrt		
3xD		5xD		3xD		5xD		3xD		5xD		3xD		
1.1														
1.2														
1.3														
1.4														
1.5														
1.6														
1.7														
1.8														
1.9														
1.10														
1.11	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90								
1.12	60–100	60–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90								
1.13	60–100	60–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90								
1.14	40–60	40–60	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90								
1.15	40–60	40–60	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90								
1.16	40–60	40–60	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90								
2.1	45–60	40–50	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00								
2.2	45–60	40–50	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00								
2.3	30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00								
2.4	30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00								
2.5	30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00								
2.6	45–60	40–50	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00								
2.7	30–50	30–40	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00								
3.1														
3.2														
3.3														
3.4														
3.5														
3.6														
3.7														
3.8														
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6							80–150	80–120	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50		
4.7							120–200	120–150	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50		
4.8														
4.9														
4.10														
4.11							120–200	120–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50		
4.12							80–150	80–120	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50		
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1														
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														

**i** Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za Fullmax

Tip UNI		40 484 ... / 40 485 ... / 40 486 ... / 40 487 ...											
		Ø 2,97 - 4,05		Ø 4,06 - 6,05		Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Število zob		4		4		6		6		6		6	
Kazalo	v <sub>c</sub> m/min	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm
1.1	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.2	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.3	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.4	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.5	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.6	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.7	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.8	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.9	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.10	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.11	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.12	60-100	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.13	60-100	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.14													
1.15	40-60	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.16	40-60	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
2.1	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.2	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.3	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.4	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.5	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.6	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.7	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
3.1	120-180	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.2	120-180	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.3	200-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.4	120-150	0,50-0,60	0,10-0,20	0,50-0,70	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,00-1,30	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,50-1,80	0,30
3.5	200-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.6	200-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.7	120-150	0,50-0,60	0,10-0,20	0,50-0,70	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,00-1,30	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,50-1,80	0,30
3.8	120-150	0,50-0,60	0,10-0,20	0,50-0,70	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,00-1,30	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,50-1,80	0,30
4.1													
4.2													
4.3													
4.4													
4.5													
4.6													
4.7													
4.8													
4.9													
4.10													
4.11	150-250	0,50-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,40	0,20	1,40-1,70	0,20	1,60-1,90	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
4.12	100-150	0,40-0,60	0,10-0,20	0,60-0,80	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,20-1,40	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,60-1,80	0,30
4.13													
4.14													
4.15													
4.16													
4.17													
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4	40-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.5	40-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.6													
5.7													
5.8	40-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.9	30-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.10	30-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.11	30-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
6.1	40-60	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30
6.2	40-60	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30
6.3	30-50	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30
6.4	30-50	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30
6.5													



Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za Fullmax

Tip K		40 477 ... / 40 478 ...													
		Ø 2,97 - 4,05			Ø 4,06 - 6,05			Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Število zob		6			6			8		8		8		8	
Kazalo	v <sub>c</sub> m/min	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm
3.1	200-250	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30		
3.2	200-250	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30		
3.3	225-300	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30		
3.4	120-150	0,60-0,90	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30		
3.5	225-300	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30		
3.6	225-300	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30		
3.7	120-150	0,60-0,90	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30		
3.8	120-150	0,60-0,90	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30		

Tip VA		40 401 ... / 40 402 ... / 40 403 ... / 40 404 ...													
		Ø 2,97 - 4,05			Ø 4,06 - 6,05			Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Število zob		4			4			6		6		6		6	
Kazalo	v <sub>c</sub> m/min	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm
2.1	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30		
2.2	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30		
2.3	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30		
2.4	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30		
2.5	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30		
2.6	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30		
2.7	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30		

Tip ALU		40 471 ... / 40 472 ... / 40 473 ... / 40 474 ...													
		Ø 2,97 - 4,05			Ø 4,06 - 6,05			Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Število zob		4			4			6		6		6		6	
Kazalo	v <sub>c</sub> m/min	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm
4.1	200-300	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30		
4.2	200-300	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30		
4.3	200-300	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30		
4.4	200-250	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30		
4.5	200-250	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30		

Tip H		40 475 ... / 40 476 ...													
		Ø 2,97 - 4,05			Ø 4,06 - 6,05			Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Število zob		4			4			6		6		6		6	
Kazalo	v <sub>c</sub> m/min	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm
6.1	40-60	0,20-0,30	0,10-0,20	0,20-0,30	0,10-0,20	0,40-0,60	0,20	0,50-0,60	0,20	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20		
6.2	40-60	0,20-0,30	0,10-0,20	0,20-0,30	0,10-0,20	0,40-0,60	0,20	0,50-0,60	0,20	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20		
6.3	30-50	0,20-0,30	0,10	0,20-0,30	0,10	0,40-0,60	0,10	0,50-0,60	0,10	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20		
6.4	30-50	0,20-0,30	0,10	0,20-0,30	0,10	0,40-0,60	0,10	0,50-0,60	0,10	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20		



Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za povrtala iz karbidne trdine (VHM)

Kazalo	40 430 ...			40 420 ... / 40 421 ... / 40 430 ... / 40 431 ... / 40 410 ... / 40 400 ...								
	Brez prevleke	do Ø 0,94 mm		Brez prevleke	TiAlN	do Ø 5 mm		do Ø 8 mm		do Ø 10 mm		
	$v_c$ m/min	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm			$v_c$ m/min	$v_c$ m/min	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt
1.1												
1.2	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	15-20	25-35	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2	
1.3												
1.4	8-12	0,1-0,15	0,03-0,05	12-15	20-30	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2	
1.5	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	15-20	25-35	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2	
1.6	8-12	0,1-0,15	0,03-0,05	12-15	20-30	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2	
1.7	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	15-20	25-35	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2	
1.8	8-12	0,1-0,15	0,03-0,05	12-15	20-30	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2	
1.9	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	15-20	25-35	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2	
1.10	8-12	0,1-0,15	0,03-0,05	12-15	20-30	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2	
1.11												
1.12												
1.13	6-8	0,1-0,15	0,03-0,05	8-12	12-20	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2	
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	12-20	20-35	0,1-0,15	0,1	0,15-0,2	0,1-0,2	0,15-0,2	0,1-0,2	
3.2												
3.3	8-12	0,1-0,15	0,03-0,05	12-15	20-30	0,1-0,15	0,1	0,15-0,2	0,1-0,2	0,15-0,2	0,1-0,2	
3.4	8-10	0,1-0,15	0,03-0,05	10-15	15-20	0,1-0,15	0,1	0,15-0,2	0,1-0,2	0,15-0,2	0,1-0,2	
3.5												
3.6	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	12-20	20-35	0,1-0,15	0,1	0,15-0,2	0,1-0,2	0,15-0,2	0,1-0,2	
3.7												
3.8												
4.1												
4.2	10-30	0,12-0,16	0,03-0,05	20-60		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	
4.3												
4.4	10-15	0,12-0,16	0,03-0,05	20-30		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	
4.5												
4.6	10-30	0,12-0,16	0,03-0,05	20-80		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	
4.7	10-25	0,12-0,16	0,03-0,05	25-60		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	
4.8												
4.9	8-15	0,12-0,16	0,03-0,05	15-30		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	
4.10												
4.11												
4.12	10-25	0,12-0,16	0,03-0,05	20-50		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	
4.13												
4.14												
4.15	6-10	0,12-0,16	0,03-0,05	10-15		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	
4.16	6-10	0,06-0,1	0,03-0,05	15-20		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1	
4.17	5-10	0,06-0,1	0,03-0,05	10-20		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1	
4.18	5-8	0,06-0,1	0,03-0,05	7-12		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1	
4.19	5-8	0,06-0,1	0,03-0,05									
5.1												
5.2	8-12	0,06-0,1	0,03-0,05	10-20		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1	
5.3												
5.4												
5.5												
5.6	5-8	0,06-0,1	0,03-0,05	8-10		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1	
5.7												
5.8	3-5	0,06-0,1	0,03-0,05	6-10		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1	
5.9												
5.10	5-8	0,06-0,1	0,03-0,05	5-8		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1	
5.11	3-5	0,06-0,1	0,03-0,05	6-10		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1	
5.12												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za povrtala iz karbidne trdine (VHM)

Kazalo	40 420 ... / 40 421 ... / 40 430 ... / 40 431 ... / 40 410 ... / 40 400 ...											
	Brez prevleke	TIAlN	do Ø 12 mm		do Ø 15 mm		do Ø 20 mm		do Ø 25 mm		do Ø 30 mm	
	$v_c$ m/min	$v_c$ m/min	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm								
1.1												
1.2	15-20	25-35	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.3												
1.4	12-15	20-30	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.5	15-20	25-35	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.6	12-15	20-30	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.7	15-20	25-35	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.8	12-15	20-30	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.9	15-20	25-35	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.10	12-15	20-30	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.11												
1.12												
1.13												
1.14	8-12	12-20	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2	12-20	20-35	0,15-0,3	0,15-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
3.3	12-15	20-30	0,15-0,3	0,15-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
3.4	10-15	15-20	0,15-0,3	0,15-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
3.5												
3.6												
3.7	12-20	20-35	0,15-0,3	0,15-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
3.8												
4.1												
4.2	20-60		0,15-0,25	0,15-0,2	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.3												
4.4												
4.5	20-30		0,15-0,25	0,15-0,2	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.6	20-80		0,15-0,3	0,15-0,2	0,25-0,35	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.7	25-60		0,15-0,3	0,15-0,2	0,25-0,35	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.8												
4.9	15-30		0,15-0,3	0,15-0,2	0,25-0,35	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.10												
4.11												
4.12												
4.13	20-50		0,15-0,3	0,15-0,2	0,25-0,35	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.14												
4.15	10-15		0,15-0,3	0,15-0,2	0,25-0,35	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.16	15-20		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
4.17	10-20		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
4.18												
4.19	7-12		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.1												
5.2												
5.3	10-20		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.4												
5.5												
5.6	8-10		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.7	6-10		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.8	5-8		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.9												
5.10	6-10		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.11	6-8		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za povrtala iz hitroreznega jekla HSS-E

		40 110 ... / 40 115 ... / 40 139 ... / 40 140 ... 40 145 ... / 40 150 ... / 40 155 ... / 40 160 ...									
		do Ø 5 mm		do Ø 8 mm		do Ø 12 mm		do Ø 15 mm		do Ø 20 mm	
Kazalo	$v_c$ m/min	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm
1.1	18	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.2	15	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.3											
1.4	12	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.5											
1.6											
1.7											
1.8	10	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.9	14	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.10	12	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.11	10	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.12											
1.13											
1.14											
1.15											
1.16											
2.1	10	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
2.2	8	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
2.3											
2.4											
2.5											
2.6											
2.7											
3.1	14	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.2											
3.3	12	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.4	10	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.5	12	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.6	10	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.7	12	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.8	10	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
4.1	20	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.2											
4.3											
4.4											
4.5	18	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.6	16	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.7											
4.8	20	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.9											
4.10											
4.11											
4.12											
4.13	14	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.14											
4.15	10	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.16	22	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.17											
4.18											
4.19											
5.1	6	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,25	0,2	0,3	0,2	0,4	0,3
5.2											
5.3											
5.4											
5.5	5	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,2	0,4	0,3
5.6											
5.7											
5.8											
5.9											
5.10	3	0,1	0,1	0,1	0,2	0,12	0,2	0,15	0,2	0,2	0,2
5.11											
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											



Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za povrtala iz hitroreznega jekla HSS-E

		40 110 ... / 40 115 ... / 40 139 ... / 40 140 ... 40 145 ... / 40 150 ... / 40 155 ... / 40 160 ...							
		do Ø 25 mm		do Ø 30 mm		do Ø 40 mm		do Ø 50 mm	
Kazalo	$v_c$ m/min	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm	f mm/vrt	Dodana moč za povrtavanje Ø mm
1.1	18	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.2	15	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.3									
1.4	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.5									
1.6									
1.7									
1.8	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.9	14	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.10	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.11	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.12									
1.13									
1.14									
1.15									
1.16									
2.1	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
2.2	8	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
2.3									
2.4									
2.5									
2.6									
2.7									
3.1	14	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.2	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.3									
3.4	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.5	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.6	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.7	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.8	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
4.1	20	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.2									
4.3									
4.4									
4.5	18	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.6	16	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.7	20	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.8									
4.9									
4.10									
4.11									
4.12									
4.13	14	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.14	10	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.15									
4.16	22	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.17									
4.18									
4.19									
5.1	6	0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.2									
5.3									
5.4									
5.5	5	0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11	3	0,25	0,3	0,25	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									



Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

## Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za stožčasta grezila z EU delitvijo

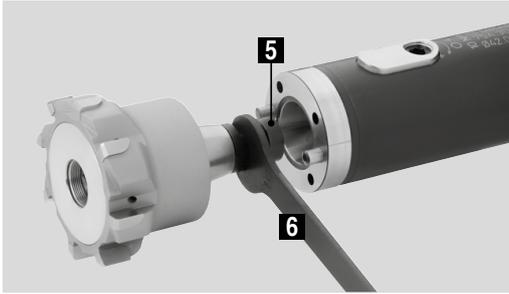
Kazalo	V <sub>c</sub> m/min	30 116 ...						30 140 ...						
		TPX76S						Ti50						
		Ø 4,3-8,0 mm	Ø 8,0-12,4 mm	Ø 12,40-16,5 mm	Ø 16,5-20,5 mm	Ø 20,5-25,0 mm	Ø 25,0-31,0 mm	Ø 4,3-8,0 mm	Ø 8,0-12,4 mm	Ø 12,4-16,5 mm	Ø 16,5-20,5 mm	Ø 20,5-25,0 mm	Ø 25,0-31,0 mm	
		f v mm/vrt						f v mm/vrt						
1.1	60	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	36	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
1.2	60	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	36	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
1.3	60	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
1.4	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
1.5	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
1.6	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
1.7	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	30	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18
1.8	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	30	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18
1.9	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
1.10	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
1.11	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
1.12	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	30	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18
1.13	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	8	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
1.14	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
1.15	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
1.16	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
2.1	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
2.2	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
2.3	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
2.4	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
2.5	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
2.6	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
2.7	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
3.1	50	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25
3.2	45	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25
3.3	45	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25
3.4	45	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	12	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25
3.5	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25
3.6	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25
3.7	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25
3.8	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25
4.1	80	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	42	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
4.2	80	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	42	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
4.3	80	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	42	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
4.4	60	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26							
4.5	60	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26							
4.6	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24
4.7	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24
4.8	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24
4.9	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24
4.10	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24
4.11	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24
4.12	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24
4.13	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,3	42	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
4.14	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
4.15	25	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25							
4.16														
4.17	25	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25							
4.18	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12							
4.19	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12							
5.1	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
5.2	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
5.3	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
5.4	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
5.5	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
5.6	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
5.7	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
5.8	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
5.9	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12							
5.10	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12							
5.11	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12							
6.1	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12							
6.2	8	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12							
6.3	8	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12							
6.4	8	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12							
6.5														



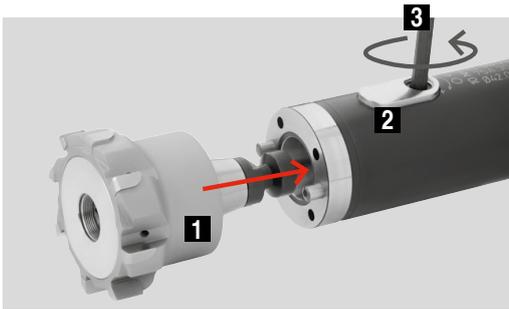
Rezalne vrednosti so močno odvisne od zunanjih pogojev, materiala in tipa stroja.

Navedene vrednosti predstavljajo možne vrednosti, ki jih je treba, odvisno pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

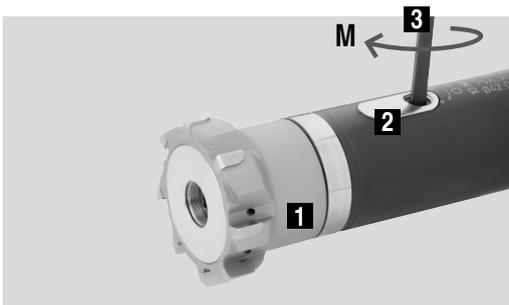
## REAMAX TS – Navodila za montažo



Očistite konično vpenjalo/površina naleganja → brez masti.  
Pritezni čep (5) privijačite v povrtalno glavo, ter ga zategnite z viličastim ključem (6).



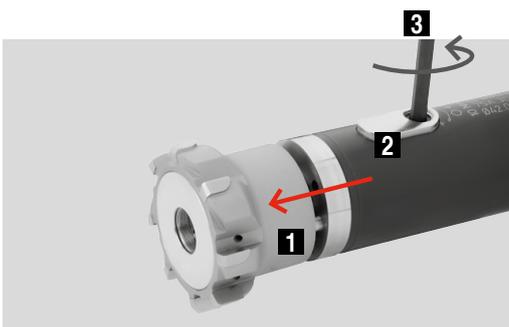
Vpenjalne čeljusti (2) odprite s ključem (3), vendar jih ne odvijte povsem in vstavite povrtalno glavo (1).



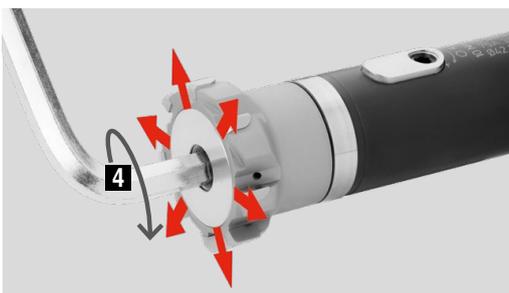
Vpenjalne čeljusti (2) zaprite s ključem (3), pri čemer upoštevajte priporočeni pritezni moment.

Pri uporabi povrtalne glave (1) se ta v končni položaj potegne z zaprtjem vpenjalnih čeljusti (2).

Območje x	Pritezni moment (M)
18,000 – 19,999	1,5 Nm
20,000 – 21,999	2,5 Nm
22,000 – 26,999	4 Nm
27,000 – 34,999	5 Nm
35,000 – 41,999	6 Nm
42,000 – 51,999	10 Nm
52,000 – 70,000	13 Nm



Pri odstranjevanju povrtalne glave (1) se ta potisne iz svoje lege z vpenjalnimi čeljustmi (2) in jo lahko tako zlahka odvijete iz držala: vpenjalne čeljusti (2) razprite s ključem (3), vendar jih ne odvijte povsem in odstranite povrtalno glavo (1).



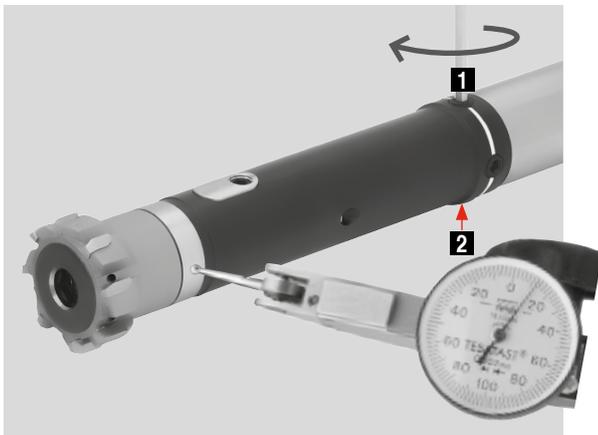
Nastavljanje kompenzacije obrabe: najmanjša dovoljena odstopanja izvrtin do IT 4 lahko dosežete z nastavljanjem z inbus ključem.

## Navodila za uporabo – REAMAX TS

### Izravnavanje držala DAH Zero

Pri tem se priporoča orodje za radialno poravnavo najv. 20 µm.

1. Odvijte vse nastavitvene vijake in jih prednapnite z 1 Nm (nova orodja so že dobavljena taka).
2. Merilno uro z µm-prikazom postavite na mesto brušene robne ploskve.
3. Zaradi vrtenja mesta orodja lahko največjo napako krožnega teka določite z merilno uro.
4. Ustrezne nastavitvene vijake z inbus ključem privijte v smeri urinega kazalca (1), dokler napake krožnega teka ne korigirate na polovico. Pri tem pride do prenapetja pribl. 5 µm.
5. Nasproti ležeči nastavitveni vijak (2) odvijte glede na vrednost prenapetja.
6. Privijte vse 4 nastavitvene vijake, dokler krožni tek ni  $< 2 \mu\text{m}$ .

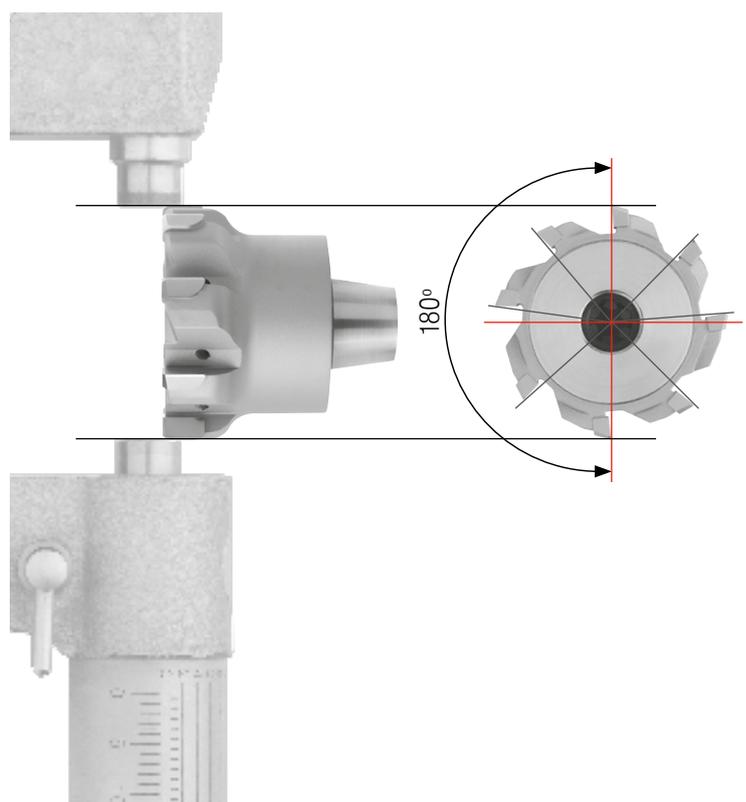


Prosimo, upoštevajte:

- ▲ Pri zamenjavi vpenjala, spremembi primera uporabe, po vsaki nastavitvi glede kompenzacije obrabe in pred vsakim novim zagonom je treba preveriti krožni tek in ga po potrebi prilagoditi v skladu z nastavitvenimi koraki od 1 do 6
- ▲ Nastavitveni vijaki morajo biti med uporabo vedno zategnjeni na najmanj 1 Nm
- ▲ Najv. moment za nastavljanje znaša 4,5 Nm

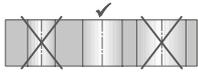
Pozor!

- ▲ Neenakomerna kotna delitev!
- ▲ 2 nasproti si ležeči rezili pod  $180^\circ$  = merilni zobje
- ▲ Izmerite premer na sprednji strani rezila (zaradi koničnosti, glejte sliko)
- ▲ Preprečite poškodbe rezil



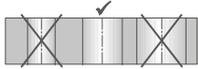
## Težave/možni vzroki/rešitve

### Prevelika izvrtina



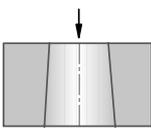
- ▲ Napaka krožnega teka povrtala v vretenu → Vstavite sistem za poravnavo DAH in korigirajte krožni tek
- ▲ Nenatančna poravnava, ponovno urezovanje povrtala zadaj → Korigirajte poravnavo in vstavite nihajno držalo z diferenčnim faznim pomikom (DPS)
- ▲ Prijemanje odrezkov na orodju → Rezalna hitrost  $v_c$  – zmanjšajte rezalni material pri neprevlečeni karbidni trdini (HM), povečajte pri DST in prevlečenim rezalnim materialom ali povečajte vsebnost olja v hladilnem mazivu
- ▲ Preveliko povrtalo → Predelajte povrtalo

### Premajhna izvrtina



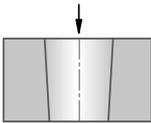
- ▲ Obrabljeno povrtalo → Nastavite, zamenjajte ali popravite povrtalo
- ▲ Premajhna dodana moč za povrtavanje → Povečajte dodano moč za povrtavanje
- ▲ Prevelike rezalne sile → Zmanjšajte podajanje ali izberite drugo rezilno geometrijo (ASG)
- ▲ Premajhno povrtalo → Nastavite, zamenjajte ali popravite povrtalo

### Konična izvrtina, naknadna greznitev



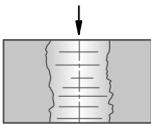
- ▲ Nenatančna poravnava → Popravite poravnavo in uporabite nihajno držalo z diferenčnim faznim pomikom (DPS)
- ▲ Razlika med vretenjakom in revolverjem → Popravite kupolo in uporabite nihajno držalo z diferenčnim faznim pomikom (DPS)

### Konična izvrtina, konus



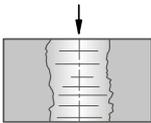
- ▲ Slaba poravnava, začetno pritiskanje rezil → Popravite poravnavo in vstavite nihajno držalo z diferenčnim faznim pomikom (DPS)

### Izvrtina je neokrogla



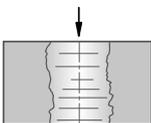
- ▲ Prevelika napaka krožnega teka povrtala → Korigirajte krožni tek s sistemom za poravnavo DAH
- ▲ Napaka pri poravnavi → Korigirajte napako poravnave in uporabite nihajno držalo z diferenčnim faznim pomikom (DPS)
- ▲ Asimetrično narezovanje zaradi poševne vstopne površine → Poglobite izvrtino
- ▲ Vpenjanje obdelovancev → Pravilno vpenjanje obdelovancev
- ▲ Slaba groba obdelava → Optimizirajte grobo obdelavo
- ▲ Prekomerno podajanje → Zmanjšajte moč podajanja

### Izvrtina kaže znake hrapavosti



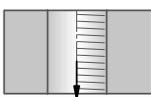
- ▲ Rezilna hitrost  $v_c$  previsoka → Znižajte rezalno hitrost
- ▲ Preveliko razmerje med OAL in DC → Zmanjšajte vstopno hitrost, usmerite v izvrtino ali izberite drugo rezilno geometrijo (ASG)

### Nezadostna površina



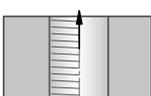
- ▲ Prijemanje odrezkov na orodju → Rezalna hitrost  $v_c$  – zmanjšajte rezalni material pri neprevlečeni karbidni trdini (HM), povečajte pri DST in prevlečenim rezalnim materialom ali povečajte vsebnost olja v hladilnem mazivu
- ▲ Obrabljena rezila → Popravite rezila ali zamenjajte orodje
- ▲ Napaka krožnega teka povrtala → Popravljanje krožnega teka sistema za poravnavo DAH
- ▲ Ni hlajenja oz. je to nezadostno, vkleščanje odrezkov → Vstavite notranji dovod hladilnega maziva in povečajte tlak hladilnega maziva
- ▲ Neustrezno hladilno mazivo → Povečajte vsebnost olja v hladilnem mazivu
- ▲ Napačni rezalni podatki → Uporabite podatke v skladu s priporočilom iz kataloga

### Žlebovi v izvrtini „Oznaka podajanja“



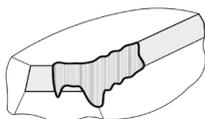
- ▲ Okvarjena rezila (izpadi) → Zamenjajte ali popravite povrtalo
- ▲ Prijemanje odrezkov na orodju → Rezalna hitrost  $v_c$  – zmanjšajte rezalni material pri neprevlečeni karbidni trdini (HM), povečajte pri DST in prevlečenim rezalnim materialom ali povečajte vsebnost olja v hladilnem mazivu

### Žlebovi v izvrtini „Oznaka odmika“



- ▲ Z rezili, ki so preveč pomaknjena iz izvrtine → Največja dolžina reza + 2 mm pomik iz odprtine
- ▲ Material se proži nazaj → Brez hitrega odmika, ampak s povečano (2–3-kratno) hitrostjo podajanja

## Vrste obrabe



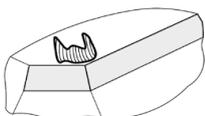
### Obraba prostih ploskev

Znižajte rezalno hitrost in izberite material ali prevleko, ki je odpornejša na obrabo.



### Fragmentacija rezanja

Zmanjšajte podajanje in dodano moč za povrtavanje. Pri prekinjenih izvrtinah namesto DST uporabite prevlečeno karbidno trdino.



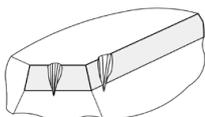
### Obraba orodja na stružni površini

Znižajte rezalno hitrost in uporabite pozitivno rezalno geometrijo.



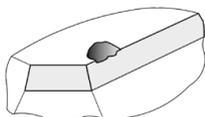
### Odkrušenje

Povečajte rezalno hitrost in uporabite večji cepilni kot.



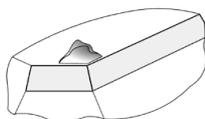
### Obraba zarez

Znižajte rezalno hitrost in izberite material ali prevleko, ki je odpornejša na obrabo.



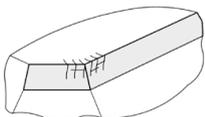
### Utrujenostni lom

Zmanjšajte podajanje in tako povečajte stabilnost povrtala.



### Prijemanje odrezkov na orodje

Uporabite pozitivno rezalno geometrijo, povečajte vsebnost olja v hladilnem mazivu, rezalna hitrost  $v_c$  – zmanjšajte rezalni material pri neprevlečeni karbidni trdini (HM), povečajte pri DST in prevlečenim rezalnim materialom.



### Razpokanje

Uporabite dovolj hladilnega maziva in notranje hlajenje, zmanjšajte rezalno hitrost.

## Tolerančni razredi, kjer so možne prevleke s povrtali 1/100

Najpogosteje uporabljeno tolerančno območje je H7, zato je večina povrtal zasnovanih za toleranco priloga H7.

S povrtali 1/100, ki so dobavljiva v korakih po 0,01 mm, lahko pokrijete tudi različne druge priložne mere.

Tako lahko na primer povrtalo 1/100 s premerom 8,02 mm uporabite za ujem 8,0 F7.

Preglednica prikazuje ostale priložne mere, ki jih lahko pokrijete.

Tolerančni razred	Nazivni premer v mm											
	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0
A9				4,29	5,29	6,29	7,30	8,30	9,30	10,30	11,32	12,32
A11	1,31	2,31	3,31	4,32	5,32	6,32	7,35	8,35	9,35	10,35	11,37	12,37
B8				4,15	5,15	6,15	7,16	8,16	9,16	10,16		
B9				4,16	5,16	6,16	7,17	8,17	9,17	10,17	11,18	12,18
B10	1,17	2,17	3,17	4,17	5,17	6,17	7,19	8,19	9,19	10,19	11,20	12,20
B11	1,18	2,18	3,18	4,19	5,19	6,19	7,22	8,22	9,22	10,22	11,23	12,23
C8				4,08	5,08	6,08	7,09	8,09	9,09	10,09	11,11	12,11
C9	1,07	2,07	3,07	4,09	5,09	6,09	7,10	8,10	9,10	10,10	11,12	12,12
C10	1,09	2,09	3,09	4,10	5,10	6,10	7,12	8,12	9,12	10,12	11,14	12,14
C11	1,10	2,10	3,10	4,12	5,12	6,12	7,15	8,15	9,15	10,15	11,18	12,18
D7											11,06	12,06
D8				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
D9				4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
D10	1,05	2,05	3,05	4,06	5,06	6,06	7,08	8,08	9,08	10,08	11,10	12,10
D11	1,06	2,06	3,06	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
E7							7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
E8	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
E9	1,03	2,03	3,03	4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
F7	1,01	2,01	3,01				7,02	8,02	9,02	10,02	11,02	12,02
F8	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
F9	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
F10				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,07	12,07
G7				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01		
H7										10,01	11,01	12,01
H8				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01	11,02	12,02
H9	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
H10	1,03	2,03	3,03	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
H11	1,04	2,04	3,04	4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
H12	1,07	2,07	3,07	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
H13	1,11	2,11	3,11	4,14	5,14	6,14	7,18	8,18	9,18	10,18	11,22	12,22
J6				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS9	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,01	12,01
K8	0,99	1,99	2,99				6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M6							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M7							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N6				3,99	4,99	5,99						
N7	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N9	0,98	1,98	2,98	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N10	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
N11	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
P6	0,99	1,99	2,99								10,98	11,98
P7	0,99	1,99	2,99				6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
P8	0,99	1,99	2,99	3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
R6							6,98	7,98	8,98	9,98		
R7				3,98	4,98	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
S6				3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
S7	0,98	1,98	2,98	3,98	4,98	5,98	6,97	7,97	8,97	9,97	10,97	11,97
U6							6,97	7,97	8,97	9,97		
U7				3,97	4,97	5,97	6,97	7,97	8,97	9,97		
X7				3,97	4,97	5,97						
X8	0,97	1,97	2,97				6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
X9	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95		
Z7	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
Z8	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95	10,94	11,94
Z9				3,95	4,95	5,95						
Z10	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZA7	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94		
ZA8							6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZB8	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94					10,90	11,90
ZB9	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94	6,92	7,92	8,92	9,92	10,90	11,90

## Prevleke

### AlTiN

- ▲ Prevleka z nanoslojem AlTiN
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 1100 °C

### DBC

- ▲ Prevleka z vsebnostjo ogljika, ki je podobna diamantu
- ▲ Primerna za strojno obdelavo neželeznih kovin
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 400 °C

### DLC

### Ti50

- ▲ Večslojna prevleka TiN
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 400 °C

### TPX76S

- ▲ Enoplastne prevleke TiN-TiAlN-ZrN
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 800 °C

### Ti700

- ▲ Z večslojno prevleko TiAlN
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 1100 °C

### DBG-P

- ▲ Z večslojno prevleko TiAlN
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 900 °C

### TiAlN

### TiN

- ▲ Prevleka TiN
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 450 °C

### CWN10

## Vrste

### AMZ

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiAlN
- ▲ ISO | P10 | K10 | **N10** | S10
- ▲ Vrsta karbidne trdine s prevleko za obdelavo aluminija

### DST

- ▲ Cermet, brez prevleke
- ▲ ISO | **P15** | **M10** | K10
- ▲ Vrsta cermeta brez prevleke za izravnalno strojno obdelavo nerjavnega in kaljenega jekla
- ▲ Posebej odporna proti obrabi zaradi visoke toplotne odpornosti

### CWC10

### CWK10

- ▲ Karbidna trdina, brez prevleke
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ Vrsta karbidne trdine brez prevleke za univerzalno uporabo

### CWK15

- ▲ Karbidna trdina, brez prevleke
- ▲ ISO | **K15** | **N15**
- ▲ Vrsta karbidne trdine brez prevleke za obdelavo aluminija in drugih neželeznih kovin

### TiN

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiN
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ Vrsta karbidne trdine za obdelavo jekel, nerjavnih jekel in neželeznih kovin

### CWN10

### CWN15

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiN
- ▲ ISO | **K15**
- ▲ Posebna vrsta karbidne trdine za abrazivne aluminijeve zlitine

### CWN 2135

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiCN-TiNB
- ▲ ISO | P35 | **M30** | S35
- ▲ Vrsta za struženje za splošno obdelavo nerjavnih materialov

### DCX3110

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- ▲ ISO | P05 | **K10**
- ▲ Proti obrabi odporna vrsta za obdelavo litih materialov pri visokih rezalnih hitrostih in neprekinjenem rezu

### HCR1135

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- ▲ ISO | **P35** | M25 | S25
- ▲ Žilava alternativa za močno prekinjen rez in nestabilne pogoje

### HXC1125

- ▲ Karbidna trdina, s prevleko TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- ▲ ISO | P25 | M20 | **K30**
- ▲ Prva izbira za univerzalno obdelavo jekel