

## Noile produse de aşchiere pentru profesionişti

### **NEW** REAMAX TS



- ▲ cea mai mare flexibilitate și fiabilitate până la  $\varnothing$  65,00 mm
- ▲ până la 5xD
- ▲ reglabilitate pentru cele mai mici toleranțe și compensare la uzură

### **NEW** Alezoare de înaltă performanță Fullmax



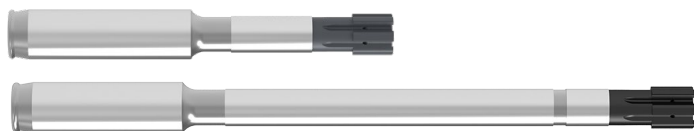
- ▲ alezoare de înaltă performanță din carbură solidă
- ▲ tip UNI, VA, K, ALU și H
- ▲ cea mai mare eficiență în toate materialele
- ▲ disponibil ca H7, ca 1/100 și ca variantă configurabilă

### **NEW** Extindere REAMAX



- ▲ extinderea sistemului dovedit REAMAX
- ▲ geometrii noi de începere și acoperiri

### **NEW** Extindere Monomax



- ▲ extinderea alezoarelor dovedite Monomax
- ▲ materiale noi de sculă și geometrii de intrare



Găurire în plin și prelucrare alezaje

**1** Burghie HSS

**2** Burghie monobloc din carburi metalice

**3** Burghie cu plăcuțe amovibile

**4** Alezoare și scule adâncitoare

**4**

**5** Scule pentru strunjire interioară

Prelucrare filete

**6** Tarozi și formatori filet

**7** Freze filetare

**8** Scule de filetare

Prelucrare prin strunjire

**9** Scule de strung cu plăcuțe amovibile

**10** EcoCut

**11** Scule pentru debitare și canelare

**12** Scule de strung miniatură

Prelucrare prin frezare

**13** Freze HSS

**14** Freze monobloc din carburi metalice

**15** Freze cu plăcuțe amovibile

Prindere de scule

**16** Portscule

**17** Accesorii

**18** Exemple de materiale și numere de articol



## Cuprins

Legendă	2
Prezentare alezoare	3
Toolfinder alezoare	4+5
Prezentare cuprins adâncitoare	6
Program de produse – alezoare	
Alezoare de mare viteză monobloc din carbură metalică	7-28
Alezoare monobloc de carbură metalică	29-31
Alezoare HSS	32-39
Program de produse – adâncitoare	40-49
Informații tehnice	
Date de așchiere	50-70
Instrucțiuni de montare și utilizare REAMAX TS	71+72
Probleme / cauze posibile / soluții	73
Forme de uzură	74
Clase de toleranțe acoperite cu alezoare 1/100	75
Acoperiri și clase plăcuțe	76

## KOMET \ Performance

Scule de calitate premium pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premiu din linia de produse **KOMET Performance** au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă. Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premiu din această linie de produse.

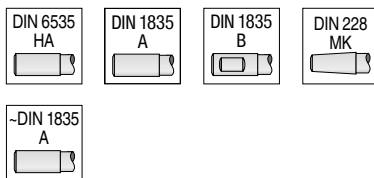
## KOMET \ Standard

Scule de calitate pentru aplicații standard.

Sculele de calitate din linia produselor **KOMET Standard** sunt de înaltă calitate, puternice și de încredere și se bucură de cea mai mare încredere a clienților noștri din întreaga lume. Sculele din această linie de produse sunt prima alegere pentru multe aplicații standard și garantează rezultate optime.

## Legendă

### Coadă



### Versiune



Răcire internă centrală



Rrăcire internă laterală

ZEFP = Număr dinți

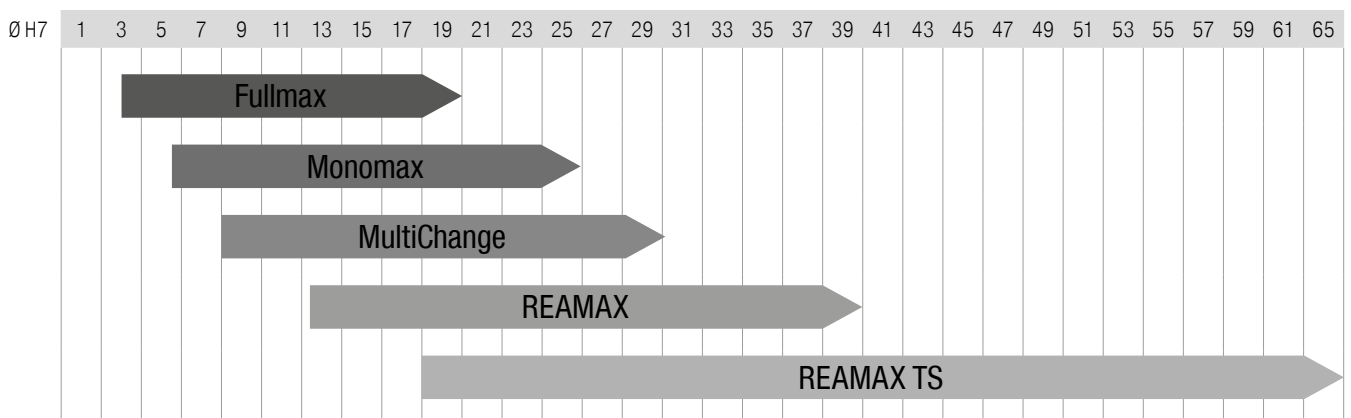
● = Aplicația principală

○ = Aplicație secundară

# Toolfinder – Alezoare



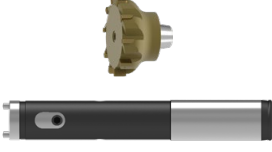
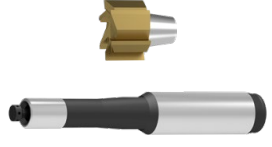
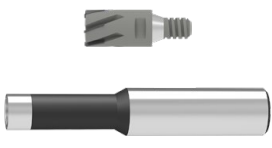














## Prezentare alezoare de mare viteză din carbură solidă



	mono	modular
fix	Fullmax	MultiChange REAMAX
reglabil	Monomax	REAMAX TS











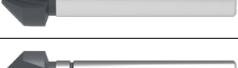
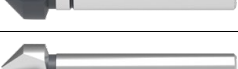


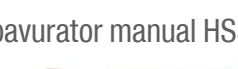





# Toolfinder – Alezoare

Alezoare de mare viteză monobloc din carbură metalică	<b>REAMAXTS</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ cel mai flexibil și rentabil sistem cu cap amovibil</li> <li>▲ pentru toate marterialele obișnuite</li> <li>▲ reglabilitate în domeniul de <math>\mu\text{m}</math></li> <li>▲ suport disponibil în 3xD și 5xD</li> <li>▲ suport tip DAH Zero disponibil în 3xD și 5xD</li> </ul>
	<b>REAMAX</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ sistem cu cap amovibil, optimizat pentru utilizare cu ungere minimă</li> <li>▲ din cauza contactului con plan precizie la schimb <math>\leq 2 \mu\text{m}</math></li> <li>▲ suport disponibil în 3xD și 5xD</li> </ul>
	<b>MultiChange</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ sistem flexibil cu schimb rapid pentru alezare, adâncire și frezare</li> <li>▲ din cauza contactului con plan precizie la schimb <math>\leq 5 \mu\text{m}</math></li> <li>▲ suporturi stabile din carbură metalică și oțel, de la scurt până la lung</li> </ul>
	<b>Monomax</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezor reglabil monobloc în 3xD și 5xD</li> <li>▲ corp de bază rectificabil și re folosibil</li> </ul>
	<b>Fullmax UNI</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare de mare viteză pentru utilizare universală</li> <li>▲ divizie extrem inegală</li> <li>▲ coadă uniformă ~DIN 6535 HA</li> </ul>	
	<b>Fullmax VA</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare de mare viteză pentru utilizare în metale rezistente la oxidație și acizi</li> <li>▲ divizie extrem inegală</li> <li>▲ coadă uniformă ~DIN 6535 HA</li> </ul>	
	<b>Fullmax K</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare de mare viteză pentru utilizare în fonte</li> <li>▲ divizie extrem inegală</li> <li>▲ coadă uniformă ~DIN 6535 HA</li> </ul>	
	<b>Fullmax ALU</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare de mare viteză pentru utilizare în aluminiu</li> <li>▲ divizie extrem inegală</li> <li>▲ coadă uniformă ~DIN 6535 HA</li> </ul>	
	<b>Fullmax H</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare de mare viteză pentru materiale călitate până la 63 HRC</li> <li>▲ divizie extrem inegală</li> <li>▲ coadă uniformă ~DIN 6535 HA</li> </ul>	
Alezoare monobloc de carbură metalică	<b>NC</b>	<b>NC 100</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare universale de carbură metalică fără răcire internă</li> <li>▲ divizie extrem inegală</li> <li>▲ coadă uniformă ~DIN 6535 HA</li> </ul>
	<b>N</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare universale de carbură metalică fără răcire internă</li> <li>▲ divizie extrem inegală</li> </ul>
Alezoare HSS	<b>NC</b>	<b>NC 100</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare NC mecanice HSS-E</li> <li>▲ coadă uniformă DIN 1835 A</li> </ul>
	<b>N</b>	<b>N 100</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare mecanice HSS-E</li> </ul>
	<b>S</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare de cojire mecanice HSS-E DIN 212</li> </ul>
	<b>AR</b>	<b>AR 100</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare automate HSS-E DIN 8089</li> </ul>
	<b>N</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare mecanice HSS-E DIN 208</li> <li>▲ cu con morse</li> </ul>
	<b>H</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ alezoare manuale HSS cu coadă cilindrică DIN 206</li> </ul>

Ø DC	Diametrul alezaj în mm	Toleranță standard	Alezaj străpuns	Alezaj cu fund	Răcire internă	Materiale					KOMET \ Performance	KOMET \ Standard
						Oțel	Inox	Fontă	Metale neferoase	Materiale termorezistente		
18,00-65,00	H7	✓	✓	✓	●	●	●	●			7-9	
	1/100			✓							10+11	
12,50-40,00	H7	✓	✓	✓	●	●	●	●			12+13	
	1/100			✓							14	
8,00-30,20	H7	✓	✓	✓	●	●	●	●	○		16+17	
	1/100			✓							→ capitolul 17, Accesorii	
5,60-25,89	H7	✓	✓	✓	●	●	●	●			18-22	
	1/100			✓							23-28	
4,00-16,00	H7	✓	✓	✓	●		●				23-28	
2,96-20,05	1/100			✓							23-28	
4,00-16,00	H7	✓	✓	✓	●						23-28	
2,96-20,05	1/100			✓			●				25-28	
4,00-16,00	H7	✓	✓	✓				●			23-28	
2,96-20,05	1/100			✓							25-28	
2,96-20,05	1/100	✓	✓	✓					●		25-28	
2,00-30,00	H7	✓			●		●	●	○		29+30	
	1/100											
2,00-12,00	H7	✓			●		●	●	○			31
1,50-20,00	H7	✓			●	○	●	●	○		32+33	
	1/100											
1,00-20,00	H7	✓			●	○	●	●	○			34-36
0,95-12,00	1/100											
1,00-20,00	H7	✓			●			●				37
4,00-20,00	H7	✓			●	○	●	●	○			37+38
3,76-12,00	1/100											
16,00-50,00	H7	✓			●	○	●	●	○			39
1,00-40,00	H7	✓			●	○	●	●	○			39

## Prezentare zencuitoare

	Tip sculă	Acoperire	Diamețul alezaj în mm Ø DC	Unghi la vârf	Oțel	Inox	Fontă	Metale neferoase	Materiale termorezistente	Oțel călit	KOMET \ Performance	KOMET \ Standard
<b>Plăcuțe – adâncitor frontal</b>												
	WPS		15,0-33,0		●	○	●	○				40
<b>Adâncitor frontal – HSS</b>												
	N		6,0-20,0		●	●	●	●	○			42
<b>Zencuitoare conice monobloc din carburi metalice</b>												
	N	TPX76S	6,3-31,0	90°	●	○	●	●	○	○	43	
	N		12,5-25,0	60°	●	○	●	●	○			44
	N		10,4-31,0	90°	●	○	●	●	○			44
<b>Burghie adâncitoare conice HSS</b>												
	N		6,3-25,0	60°	●	○	●	●	○			47
	N		16,0-80,0	60°	●	○	●	●	○			47
	N	Ti50	4,3-31,0	90°	●	○	●	●	○		45	
	N		4,3-31,0	90°	●	○	●	●	○			46
	N	TiN	5,0-31,0	90°	●	○	●	●	○			46
	N	TiAlN	5,0-31,0	90°	●	○	●	●	○			46
	VA	TiAlN	6,3-31,0	90°	●							46
	AL		6,3-31,0	90°				●				46
	N		16,5-80,0	90°	●	○	●	●	○			48
	N		6,3-25,0	120°	●	○	●	●	○			48
<b>Debavurator manual HSS</b>												
	N		12,4-25,0	90°								49
<b>Debavurator-adâncitor</b>												
	N		6,3-35,0	90°	●		●	●				49
	N	TiN	6,3-35,0	90°	●		●	●				49



## REAMAX TS – Ajutor la alegere

Ø 18–65 mm	Nr. KOMET	75J.93	75J.65	75H.65	75J.17	75H.17	75H.93	75H.65	75H.71	75J.93
	Intrare	ASG4000	ASG0106	ASG0106	ASG0706	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG3000	ASG3000
	Unghi de intrare	25°	45°	45°	45°/8°	45°/8°	45°	45°	45°	45°
	Calitate / acoperire	DST	DBG-P	DBG-P	DBC	DBC	DST	DBG-P	TiN	DST
	Număr articol	40 597 ...	40 521 ...	40 571 ...	40 526 ...	40 580 ...	40 539 ...	40 585 ...	40 535 ...	40 544 ...
	Utilizare	Alezaj străpuns	Alezaj străpuns	Alezaj cu fund	Alezaj străpuns	Alezaj cu fund	Alezaj cu fund	Alezaj cu fund	Alezaj cu fund	Alezaj străpuns
Material	Preferabil de utilizat	✓	✓	✓			✓			✓
Oțel până la 1000 N/mm <sup>2</sup>		●								●
							●	○	○	
								○	○	
								●	○	
Oțel > 1000 N/mm <sup>2</sup>			●							
				●					○	
			●							
				●					○	
Oțel inoxidabil			●							
				●						
			●							
				●						
Fontă cenușie / fontă nodulară aliată (0.7661) și fontă vermiculară (5.2200)								○		
								●		
Fontă cu grafit nodular		○								●
							●	○		
								○		
								●		
Cupru, alamă, bronz										●
									○	
									○	
									●	
Aluminiu					●					
						●				
					●					
						●				

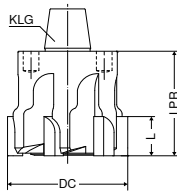
4

Domenii de aplicație:

● Domeniu principal de aplicare  
○ Domeniu secundar de aplicare

# REMAX TS – Alezoare cu cap amovibil

- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 6 deja de la primul alezaj
- ▲ precizie de repetiție < 3 μm
- ▲ rectificat cu cea mai mare precizie pentru cea mai bună calitate



- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaje
- ▲ optimizat pentru aplicație cu ungere minimă
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ KLG = mărime de cuplare



	DST		DBG-P		DBC		DST	
	75J.93 ∠ 25° ASG4000 CERMET Alezaj străpuns		75J.65 ∠ 45° ASG0106 HM Alezaj străpuns		75J.17 ∠ 45/8° ASG0706 HM Alezaj străpuns		75J.93 ∠ 45° ASG3000 CERMET Alezaj străpuns	
	NEW	U3	NEW	U3	NEW	U3	NEW	U3
	Număr articol 40 597 ...		Număr articol 40 521 ...		Număr articol 40 526 ...		Număr articol 40 544 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
18,00	326,60	18000	326,60	18000	326,60	18000	326,60	18000
18,01 - 19,99	384,80	xxxx <sup>1)</sup>	384,80	xxxx <sup>1)</sup>	384,80	xxxx <sup>2)</sup>	384,80	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	334,90	20000	334,90	20000	334,90	20000	334,90	20000
20,01 - 21,99	451,20	xxxx <sup>1)</sup>	451,20	xxxx <sup>1)</sup>	451,20	xxxx <sup>2)</sup>	451,20	xxxx <sup>1)</sup>
22,00	341,10	22000	341,10	22000	341,10	22000	341,10	22000
22,01 - 23,99	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
24,00	351,50	24000	351,50	24000	351,50	24000	351,50	24000
24,01 - 24,99	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
25,00	351,50	25000	351,50	25000	351,50	25000	351,50	25000
25,01 - 25,99	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
26,00	365,00	26000	365,00	26000	469,40	26000 <sup>2)</sup>	365,00	26000
26,01 - 26,99	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
27,00 - 27,99	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>2)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>
28,00	365,00	28000	365,00	28000	365,00	28000	365,00	28000
28,01 - 29,99	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>2)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>
30,00	381,70	30000	381,70	30000	381,70	30000	381,70	30000
30,01 - 31,79	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>2)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>
31,80 - 31,99	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>2)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>
32,00	395,20	32000	395,20	32000	395,20	32000	395,20	32000
32,01 - 34,99	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>2)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>
35,00	413,90	35000	413,90	35000	413,90	35000	413,90	35000
35,01 - 39,99	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>2)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>
40,00	437,80	40000	437,80	40000	437,80	40000	437,80	40000
40,01 - 41,99	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>2)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>
42,00	437,80	42000	437,80	42000	607,20	42000 <sup>2)</sup>	437,80	42000
42,01 - 49,99	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>2)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>
50,00	448,20	50000	448,20	50000	448,20	50000	448,20	50000
50,01 - 51,99	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>2)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>
52,00 - 53,99	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>2)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>
54,00	504,40	54000	504,40	54000	673,40	54000 <sup>2)</sup>	504,40	54000
54,01 - 65,00	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>2)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil		●	
Fontă	●		●
Metale neferoase			● ○
Aliaje termorezistente			
Materiale călite			

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 20 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți → v. pagina: 51-53  
 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

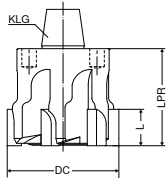
**i** În cazul comenzii xxxx, vă rugăm semnalati diametrul dorit în H7 (ex. Ø 24,12 H7 – număr articol 40 597 2412)!  
 Sunt posibile și celelalte diametre și toleranțe (ex. 18,5<sup>+0,025</sup> sau 18 N7)!

**i** Instrucțiuni de montare veți găsi pe → **pagina 71**

# REAMAX TS – Alezoare cu cap amovibil

- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 6 deja de la primul alezaj
- ▲ precizie de repetiție < 3 μm
- ▲ rectificat cu cea mai mare precizie pentru cea mai bună calitate

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaje
- ▲ optimizat pentru aplicație cu ungere minimă
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ KLG = mărime de cuplare



75H.93 ∠ 45° ASG3000 CERMET Alezaj cu fund	75H.65 ∠ 45° ASG0106 HM Alezaj cu fund	75H.17 ∠ 45/8° ASG0706 HM Alezaj cu fund	75H.65 ∠ 45° ASG3000 HM Alezaj cu fund	75H.71 ∠ 45° ASG3000 HM Alezaj cu fund
--	--	--	--	--

DC <sub>H7</sub> mm	L mm	LPR mm	ZEFP	KLG	NEW U3 Număr articol 40 539 ... EUR		NEW U3 Număr articol 40 571 ... EUR		NEW U3 Număr articol 40 580 ... EUR		NEW U3 Număr articol 40 585 ... EUR		NEW U3 Număr articol 40 535 ... EUR	
					18,00	6	20	6	1	326,60	18000	326,60	18000	384,80
18,01 - 19,99	6	20	6	1	384,80	xxxx <sup>1)</sup>	384,80	xxxx <sup>1)</sup>	384,80	xxxx <sup>2)</sup>	384,80	xxxx <sup>1)</sup>	384,80	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	6	20	6	2	334,90	20000	334,90	20000	451,20	20000 <sup>2)</sup>	451,20	20000 <sup>1)</sup>	451,20	20000 <sup>1)</sup>
20,01 - 21,99	6	20	6	2	451,20	xxxx <sup>1)</sup>	451,20	xxxx <sup>1)</sup>	451,20	xxxx <sup>2)</sup>	451,20	xxxx <sup>1)</sup>	451,20	xxxx <sup>1)</sup>
22,00	6	20	6	3	341,10	22000	341,10	22000	469,40	22000 <sup>2)</sup>	469,40	22000 <sup>1)</sup>	469,40	22000 <sup>1)</sup>
22,01 - 23,99	6	20	6	3	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
24,00	6	20	6	3	351,50	24000	351,50	24000	469,40	24000 <sup>2)</sup>	469,40	24000 <sup>1)</sup>	469,40	24000 <sup>1)</sup>
24,01 - 24,99	6	20	6	3	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
25,00	6	20	6	3	351,50	25000	351,50	25000	469,40	25000 <sup>2)</sup>	469,40	25000 <sup>1)</sup>	469,40	25000 <sup>1)</sup>
25,01 - 25,99	6	20	6	3	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
26,00	6	20	6	3	365,00	26000	365,00	26000	469,40	26000 <sup>2)</sup>	469,40	26000 <sup>1)</sup>	469,40	26000 <sup>1)</sup>
26,01 - 26,99	6	20	6	3	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>2)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>	469,40	xxxx <sup>1)</sup>
27,00	6	25	6	4	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>2)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>
28,00	6	25	6	4	365,00	28000	365,00	28000	488,80	28000 <sup>2)</sup>	488,80	28000 <sup>1)</sup>	488,80	28000 <sup>1)</sup>
28,01 - 29,99	6	25	6	4	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>2)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>
30,00	6	25	6	4	381,70	30000	381,70	30000	488,80	30000 <sup>2)</sup>	488,80	30000 <sup>1)</sup>	488,80	30000 <sup>1)</sup>
30,01 - 31,79	6	25	6	4	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>2)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>	488,80	xxxx <sup>1)</sup>
31,80 - 31,99	6	25	8	4	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>2)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>
32,00	6	25	8	4	395,20	32000	395,20	32000	511,00	32000 <sup>2)</sup>	511,00	32000 <sup>1)</sup>	511,00	32000 <sup>1)</sup>
32,01 - 34,99	6	25	8	4	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>2)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>	511,00	xxxx <sup>1)</sup>
35,00	6	25	8	5	413,90	35000	413,90	35000	559,00	35000 <sup>2)</sup>	559,00	35000 <sup>1)</sup>	559,00	35000 <sup>1)</sup>
35,01 - 39,99	6	25	8	5	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>2)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>
40,00	6	25	8	5	437,80	40000	437,80	40000	559,00	40000 <sup>2)</sup>	559,00	40000 <sup>1)</sup>	559,00	40000 <sup>1)</sup>
40,01 - 41,99	6	25	8	5	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>2)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>	559,00	xxxx <sup>1)</sup>
42,00	6	30	8	6	437,80	42000	437,80	42000	607,20	42000 <sup>2)</sup>	607,20	42000 <sup>1)</sup>	607,20	42000 <sup>1)</sup>
42,01 - 49,99	6	30	8	6	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>2)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>
50,00	6	30	8	6	448,20	50000	448,20	50000	607,20	50000 <sup>2)</sup>	607,20	50000 <sup>1)</sup>	607,20	50000 <sup>1)</sup>
50,01 - 51,99	6	30	8	6	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>2)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>	607,20	xxxx <sup>1)</sup>
52,00 - 53,99	8	35	10	7	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>2)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>
54,00	8	35	10	7	504,40	54000	504,40	54000	673,40	54000 <sup>2)</sup>	673,40	54000 <sup>1)</sup>	673,40	54000 <sup>1)</sup>
54,01 - 65,00	8	35	10	7	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>2)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>	673,40	xxxx <sup>1)</sup>

Oțel	●	●	●	○
Oțel inoxidabil	●	●	●	○
Fontă	●	●	●	○
Metale neferoase	○	○	●	●
Aliaje termorezistente	○	○	○	○
Materiale călite	○	○	○	○

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 20 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți → v. pagina: 51-53  
 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

**i** În cazul comenzii xxxx, vă rugăm semnalati diametrul dorit în H7 (ex. Ø 24,12 H7 – număr articol 40 539 2412)!  
 Sunt posibile și celelalte diametre și toleranțe (ex. 18,5<sup>+0,025</sup> sau 18 N7)!

**i** Instrucțiuni de montare veți găsi pe → **pagina 71**

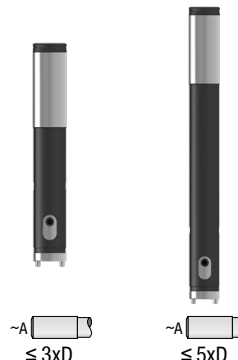
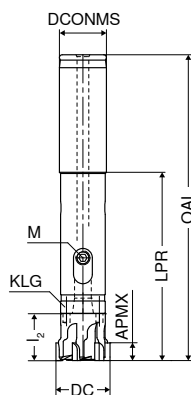


# REAMAX TS – Portsculă

▲ KLG = mărime de cuplare

## Detalii livrare:

portsculă complet incl. bolț de tragere, dar fără cap amovibil



DC	Nr. KOMET	KLG	OAL	$l_2$	LPR	APMX	DCONMS <sub>n6</sub>	M	NEW U3 Număr articol 40 501 ... EUR	NEW U3 Număr articol 40 503 ... EUR
mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		
18,00 - 19,99	75A.40.13010	1	130	20	80	6	20	1,5	349,80	02099
18,00 - 19,99	75A.40.15010	1	190	20	140	6	20	1,5		362,80 02099
20,00 - 21,99	75A.40.13020	2	130	20	80	6	20	2,5	362,80	02299
20,00 - 21,99	75A.40.15020	2	190	20	140	6	20	2,5		378,40 02299
22,00 - 26,99	75A.40.13030	3	130	20	80	6	20	4	371,80	02799
22,00 - 26,99	75A.40.15030	3	210	20	160	6	20	4		399,20 02799
27,00 - 34,99	75A.40.13040	4	176	25	120	6	25	5	386,20	03599
27,00 - 34,99	75A.40.15040	4	236	25	180	6	25	5		410,80 03599
35,00 - 41,99	75A.40.13050	5	176	25	120	6	25	6	440,80	04299
35,00 - 41,99	75A.40.15050	5	256	25	200	6	25	6		440,80 04299
42,00 - 51,99	75A.40.13060	6	180	30	120	6	32	10	455,00	05299
42,00 - 51,99	75A.40.15060	6	280	30	220	6	30	10		455,00 05299
52,00 - 65,00	75A.40.13070	7	180	30	120	8	32	13	469,40	06599
52,00 - 65,00	75A.40.15070	7	280	30	220	8	30	13		469,40 06599

**i** Nu strângeți scula!

Accesori DC	U3	Y7	Y7
	Bolțuri de tragere Reamax TS	Ceie T	Ceie D
	Număr articol 40 900 ... EUR	Număr articol 80 397 ... EUR	Număr articol 80 950 ... EUR
18,00 - 19,99	9,38 00100		
20,00 - 21,99	9,38 00200 SW2,5	3,97 025	T08 - IP 6,28 039
22,00 - 26,99	9,38 00300 SW3	3,85 030	
27,00 - 34,99	9,38 00400 SW3	3,85 030	
35,00 - 41,99	13,01 00500 SW3	3,85 030	
42,00 - 51,99	13,01 00500 SW4	3,91 040	
52,00 - 65,00	13,01 00700 SW5	4,24 050	

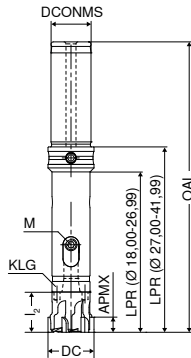
**i** Instrucțiuni de montare veți găsi pe → pagina 71

# REAMAX TS – Portsculă

- ▲ KLG = mărime de cuplare
- ▲ reglare pe mașină
- ▲ suport DAH-Zero reglabil pentru corecția greșelii de concentricitate
- ▲ suportul DAH-Zero este preîncărcat și reglat la concentricitate < 0,005 mm

### Detalii livrare:

portsculă complet incl. bolț de tragere, dar fără cap amovibil



DC	Nr. KOMET	KLG	OAL	$l_2$	LPR	APMX	DCONMS <sub>h6</sub>	M	NEW U3	NEW U3
mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Număr articol 40 504 ... EUR	Număr articol 40 506 ... EUR
18,00 - 19,99	75A.41.13010	1	145	20	80	6	20	1,5	469,40 02099	499,20 02099
18,00 - 19,99	75A.41.15010	1	205	20	140	6	20	1,5	474,60 02299	514,80 02299
20,00 - 21,99	75A.41.13020	2	145	20	80	6	20	2,5	486,20 02799	529,20 02799
20,00 - 21,99	75A.41.15020	2	205	20	140	6	20	2,5	511,00 03599	529,20 03599
22,00 - 26,99	75A.41.13030	3	145	20	80	6	20	4	621,40 04299	633,20 04299
22,00 - 26,99	75A.41.15030	3	225	20	160	6	20	4		
27,00 - 34,99	75A.41.13040	4	145	25	120	6	25	5		
27,00 - 34,99	75A.41.15040	4	236	25	180	6	25	5		
35,00 - 41,99	75A.41.13050	5	176	25	120	6	25	6		
35,00 - 41,99	75A.41.15050	5	236	25	200	6	25	6		

**i** Nu strângeți scula!

Accesori DC	U3	Y7	Y7
	Bolțuri de tragere Reamax TS	Ceie T	Ceie D
	Număr articol 40 900 ... EUR	Număr articol 80 397 ... EUR	Număr articol 80 950 ... EUR
18,00 - 19,99	9,38 00100		T08 - IP 6,28 039
20,00 - 21,99	9,38 00200 SW2,5	3,97 025	
22,00 - 26,99	9,38 00300 SW3	3,85 030	
27,00 - 34,99	9,38 00400 SW3	3,85 030	
35,00 - 41,99	13,01 00500 SW3	3,85 030	

**i** Instrucțiuni de montare veți găsi pe → pagina 71

## REAMAX – Ajutor la alegere

		Nr. KOMET	640.93	640.65	640.27	640.93	640.65	640.71
		Intrare	ASG4000	ASG0106	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG3000
		Unghi de intrare	25°	45°	45°/8°	45°	45°	45°
		Clasă / acoperire nouă	DST	DBG-P	DBC	DST	DBG-P	TiN
		Clasă / acoperire veche	CWC10	TiALN	DLC	CWC10	TiALN	CWN10
		Număr articol	40 536 ...	40 551 ...	40 570 ...	40 525 ...	40 560 ...	40 505 ...
		Utilizare	Alezaj străpuns		Alezaj străpuns-Alezaj cu fund			
Material	Preferabil de utilizat	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Oțel până la 1000 N/mm <sup>2</sup>		●				●	○	○
						●	○	○
							●	○
							●	○
Oțel > 1000 N/mm <sup>2</sup>			●			●		
			●					
			●					
			●					
Oțel inoxidabil			●					
			●					
Fontă cenușie / fontă nodulară aliată (0.7661) și fontă vermiculară (5.2200)							●	
							●	
Fontă cu grafit nodular		○				●	○	
						●	○	
							●	
							●	
Cupru, alamă, bronz						○		●
						○		●
								●
								●
Aluminiu				●				
				●				
				●				
				●				
Oțel călit			●					
			●					
			●					
			●					

Domenii de aplicație:

Domeniu principal de aplicare  
Domeniu secundar de aplicare





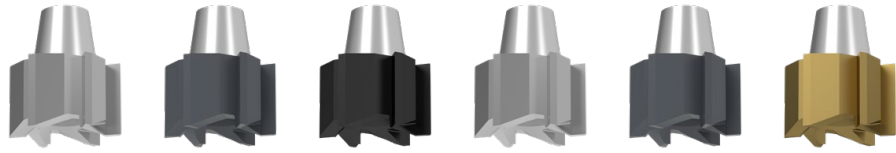
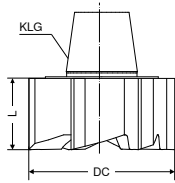
# REMAX – Alezoare cu cap amovibil

- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT7 deja de la primul alezaj
- ▲ precizie de reproductibilitate < 2 μm
- ▲ cea mai mare precizie de concentricitate prin contactul con-plan rectificat cu exactitate

- ▲ nici un Ø nu necesită ajustare
- ▲ optimizat pentru aplicație cu ungere minimă
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ KLG = mărime de cuplare



<b>DST</b>	<b>DBG-P</b>	<b>DBC</b>	<b>DST</b>	<b>DBG-P</b>	<b>TiN</b>
CWC10	TiAlN	DLC	CWC10	TiAlN	CWN10



640.93 ∠25° ASG4000 CERMET Alezaj străpuns	640.65 ∠45° ASG0106 HM Alezaj străpunsă + înfundată	640.27 ∠45° ASG0706 HM Alezaj străpunsă + înfundată	640.93 ∠45° ASG3000 CERMET Alezaj străpunsă + înfundată	640.65 ∠45° ASG3000 HM Alezaj străpunsă + înfundată	640.71 ∠45° ASG3000 HM Alezaj străpunsă + înfundată
--	---	---	---	---	---

DC <sub>H7</sub> mm	L mm	ZEFP	KLG	U3		NEW U3		NEW U3		U3		NEW U3		U3	
				Număr articol 40 536 ...	EUR	Număr articol 40 551 ...	EUR	Număr articol 40 570 ...	EUR	Număr articol 40 525 ...	EUR	Număr articol 40 560 ...	EUR	Număr articol 40 505 ...	EUR
12,50 - 14,99	9	6	1	267,80	xxxx <sup>2)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>2)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>
15,00	9	6	1	221,50	15000 <sup>2)</sup>	221,50	15000 <sup>1)</sup>	221,50	15000 <sup>1)</sup>	221,50	15000 <sup>2)</sup>	221,50	15000	221,50	150
15,01 - 15,99	9	6	1	267,80	xxxx <sup>2)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>2)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>	267,80	xxxx <sup>1)</sup>
16,00	9	6	2	254,80	160	254,80	16000 <sup>1)</sup>	254,80	16000 <sup>1)</sup>	254,80	160	254,80	16000	254,80	160
16,01 - 17,99	9	6	2	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>
18,00	9	6	2	257,90	180	257,90	18000 <sup>1)</sup>	257,90	18000 <sup>1)</sup>	257,90	180	257,90	18000	257,90	180
18,01 - 19,99	9	6	2	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	9	6	2	263,10	200	263,10	20000 <sup>1)</sup>	263,10	20000 <sup>1)</sup>	263,10	200	263,10	20000	263,10	200
20,01 - 21,99	9	6	2	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>2)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>	305,60	xxxx <sup>1)</sup>
22,00	9	8	3	269,40	220	269,40	22000 <sup>1)</sup>	269,40	22000 <sup>1)</sup>	269,40	220	269,40	22000	269,40	220
22,01 - 23,99	9	8	3	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>
24,00	9	8	3	278,70	24000 <sup>2)</sup>	278,70	24000 <sup>1)</sup>	278,70	24000 <sup>1)</sup>	278,70	24000	278,70	24000	278,70	240
24,01 - 24,99	9	8	3	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>
25,00	9	8	3	290,20	250	290,20	25000 <sup>1)</sup>	290,20	25000 <sup>1)</sup>	290,20	250	290,20	25000	290,20	250
25,01 - 25,99	9	8	3	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>2)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>	330,20	xxxx <sup>1)</sup>
26,00 - 27,99	9	8	4	378,60	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,60	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,60	xxxx <sup>1)</sup>
28,00	9	8	4	300,60	280	300,60	28000 <sup>1)</sup>	300,60	28000 <sup>1)</sup>	300,60	280	300,60	28000	300,60	280
28,01 - 29,99	9	8	4	378,40	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>
30,00	9	8	4	315,10	300	315,10	30000 <sup>1)</sup>	315,10	30000 <sup>1)</sup>	315,10	300	315,10	30000	315,10	300
30,01 - 32,00	9	8	4	378,40	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>2)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>	378,40	xxxx <sup>1)</sup>
32,01 - 39,99	9	8	5	429,00	xxxx <sup>2)</sup>	429,00	xxxx <sup>1)</sup>	429,00	xxxx <sup>1)</sup>	429,00	xxxx <sup>2)</sup>	429,50	xxxx <sup>1)</sup>	429,00	xxxx <sup>1)</sup>
40,00	9	8	5	333,80	400	333,80	40000 <sup>1)</sup>	333,80	40000 <sup>1)</sup>	333,80	400	333,80	40000	333,80	400

Oțel	●	●	●	○
Oțel inoxidabil		●		
Fontă	○		●	●
Metale neferoase			●	●
Aliaje termorezistente				●
Materiale călite		●		

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți  
 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 20 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina: 55-57

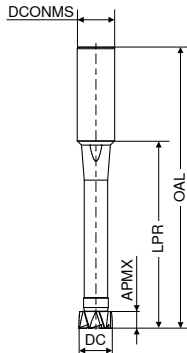
**i** În cazul comenzii xxxx, vă rugăm semnalăți diametrul dorit în H7 (ex. Ø 15,12 H7 – număr articol 40 525 1512)!  
 Sunt posibile și celelalte diametre și toleranțe (ex. 18,5<sup>+0,025</sup> sau 18 N7)!

# REAMAX – Portsculă

▲ KLG = mărime de cuplare

### Detalii livrare:

Portsculă complet cu cheie fixă și hexagonală, dar fără cap amovibil

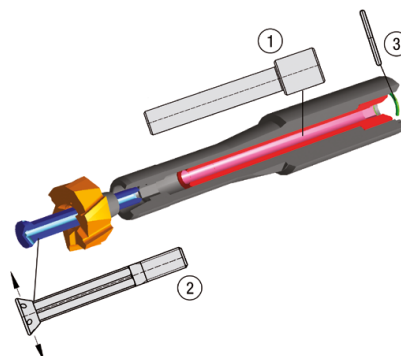


DC	Nr. KOMET	KLG	OAL	LPR	APMX	DCONMS <sub>h6</sub>	M	U3 Număr articol 40 590 ... EUR	U3 Număr articol 40 591 ... EUR
mm			mm	mm	mm	mm	Nm		
12,50 - 15,99	640.01.001	1	107	59	9	16	4 - 5	345,80	016
12,50 - 15,99	640.81.001	1	137	89	9	16	4 - 5		345,80 016
16,00 - 21,99	640.01.002	2	119	69	9	20	6 - 7	361,40	022
16,00 - 21,99	640.81.002	2	169	119	9	20	6 - 7		361,40 022
22,00 - 25,99	640.01.003	3	140	84	9	25	10 - 12	384,80	026
22,00 - 25,99	640.81.003	3	196	140	9	25	10 - 12		384,80 026
26,00 - 32,00	640.01.005	4	160	104	9	25	18 - 20	397,80	032
26,00 - 32,00	640.81.005	4	226	170	9	25	18 - 20		397,80 032
32,01 - 40,00	640.01.006	5	199	139	9	32	26 - 28	455,00	040
32,01 - 40,00	640.81.006	5	270	210	9	32	26 - 28		455,00 040

**i** Nu strângeți scula!

Acesori	DC	DCONMS <sub>h6</sub>	U3 Surub de fixare 5xD Număr articol 40 950 ... EUR	U3 Surub de fixare 3xD Număr articol 40 950 ... EUR	U3 Tijă de fixare Număr articol 40 950 ... EUR	U3 Inel de siguranță Număr articol 40 950 ... EUR
	12,50 - 15,99	16				
	12,50 - 15,99	16	46,80	107	119,60	001 1,04 301
	16,00 - 21,99	20	46,80	108	119,60	002 1,04 302
	16,00 - 21,99	20			119,60	002 1,04 302
	22,00 - 25,99	25			124,80	003 1,04 303
	22,00 - 25,99	25	55,12	109	124,80	003 1,04 303
	26,00 - 32,00	25			131,40	004 1,04 303
	26,00 - 32,00	25	63,44	110	131,40	004 1,04 303
	32,01 - 40,00	32	71,76	112	141,80	005 1,04 304
	32,01 - 40,00	32			141,80	005 1,04 304

- ① Surub de fixare
- ② Tijă de fixare
- ③ Inel de siguranță



## Gama de produse MultiChange

Sistemul de cap amovibil foarte stabil „MultiChange“ permite o schimbare extrem de rapidă a sculei. Cu designul său adaptat la înaltă stabilitate și concentricitate foarte înaltă, acest sistem de cap amovibil este de asemenea cel mai stabil și precis sistem de cap amovibil de pe piață. Pentru aproape fiecare aplicație, în următoarele capitole este disponibil un cap amovibil adecvat.

### Burghie monobloc din carburi metalice

- ▲ centruior-NC monobloc din carburi metalice  
∠ 90°, 120°, 142° / Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 2

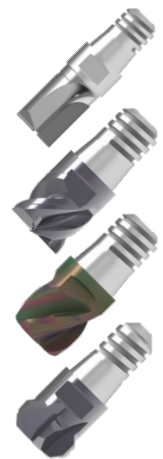


→ **Capitolul 2, Burghie monobloc din carburi metalice**

\*ZEFP = Număr dinți

### Freze monobloc din carburi metalice

- ▲ freză cu frontal drept DPC  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 2
- ▲ freză cu frontal drept din carbură solidă  
tip N, PCR-UNI, PCR-ALU / Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 3+4
- ▲ freză de degroșare-finisare din carbură solidă  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 4-6
- ▲ freză de finisare din carbură solidă  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 6
- ▲ freză de mare avans din carbură solidă  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 6
- ▲ freză sferică din carbură solidă  
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 4
- ▲ freză torică din carbură solidă  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 3+4
- ▲ freză cu profil sfert-sferic din carburi metalice  
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
- ▲ freză de debavurare din carbură solidă  
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP\* 4+6



\*ZEFP = Număr dinți

### Portsculă



- ▲ corp, oțel, extra scurt  
cilindric / conic 87°  
lungime: 60-90 mm  
pentru KLG 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ corp, oțel/monobloc din carburi metalice, scurt  
cilindric  
lungime: 85-120 mm  
pentru KLG 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ corp, oțel/monobloc din carburi metalice, varianta scurtă  
conic 87°  
lungime: 85-120 mm  
pentru KLG 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ corp monobloc din carburi metalice, medie  
cilindric / conic 87°  
lungime: 110-150 mm  
pentru KLG 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ corp, oțel/monobloc din carburi metalice, lung  
cilindric  
lungime: 150-200 mm  
pentru KLG 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ corp, oțel/monobloc din carburi metalice, lung  
conic 87°  
lungime: 150-200 mm  
pentru KLG 8, 10, 12, 16, 20 mm

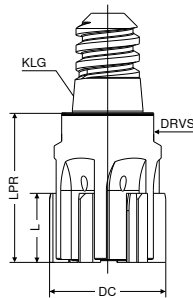


- ▲ corp oțel/ monobloc din carburi metalice, extra lung  
cilindric  
lungime: 200-250 mm  
pentru KLG 16 și 20 mm

→ **Capitolul 17, Accesorii**

# MultiChange – Alezor amovibil pentru alezaje străpuse

- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT 7 - de la prima prelucrare
- ▲ cap alezoare de mare viteză
- ▲ divizie inegală a dinților în scopul preciziei maxime de concentricitate
- ▲ reproductibilitate precisă ≤ 5 μm
- ▲ KLG = mărime de cuplare



CWC10	TiAIN	TiAIN	K10	PDC
spiră de stânga ∠ 30° CERMET Alezaj străpuns	spiră de stânga ∠ 30° HM Alezaj străpuns	canal drept ∠ 45° HM Alezaj străpuns	canal drept ∠ 45° Carbură solidă Alezaj străpuns	canal drept ∠ 45° PDC Alezaj străpuns

DC <sub>H7</sub>	KLG	L	LPR	ZEFP	DRVS	TQX	U3		U3		U3		U3		U3	
							Număr articol 40 210 ...	EUR	Număr articol 40 220 ...	EUR	Număr articol 40 230 ...	EUR	Număr articol 40 240 ...	EUR	Număr articol 40 245 ...	EUR
8,00	06	8	18	4	6	5,0	170,90	080	170,90	080	170,90	080	154,30	080	1) 412,30	080
8,01 - 9,70	06	8	18	4	6	5,0	187,30	xxxx	187,30	xxxx	186,30	xxxx	168,60	xxxx	1) 463,10	xxxx
9,71 - 9,99	06	8	18	6	8	5,0	210,50	xxxx	210,50	xxxx	210,50	xxxx	189,60	xxxx	1) 504,40	xxxx
10,00	06	8	18	6	8	5,0	195,10	100	195,10	100	195,10	100	174,10	100	1) 455,70	100
10,01 - 10,70	06	8	18	6	8	5,0	210,50	xxxx	210,50	xxxx	210,50	xxxx	189,60	xxxx	1) 504,40	xxxx
10,71 - 11,99	08	8	20	6	8	12,5	210,50	xxxx	210,50	xxxx	210,50	xxxx	189,60	xxxx	1) 522,50	xxxx
12,00	08	8	20	6	8	12,5	195,10	120	195,10	120	195,10	120	174,10	120	1) 463,10	120
12,01 - 12,70	08	8	20	6	8	12,5	210,50	xxxx	210,50	xxxx	210,50	xxxx	189,60	xxxx	1) 522,50	xxxx
12,71 - 13,99	10	8	22	6	10	15,0	226,00	xxxx	224,90	xxxx	224,90	xxxx	201,80	xxxx	1) 522,50	xxxx
14,00	10	8	22	6	10	15,0	206,10	140	206,10	140	206,10	140	186,30	140	1) 463,10	140
14,01 - 15,99	10	8	22	6	10	15,0	226,00	xxxx	224,90	xxxx	224,90	xxxx	201,80	xxxx	1) 522,50	xxxx
16,00	10	8	22	6	10	15,0	206,10	160	206,10	160	206,10	160	186,30	160	1) 488,60	160
16,01 - 16,20	10	8	22	6	10	15,0	226,00	xxxx	224,90	xxxx	224,90	xxxx	201,80	xxxx	1) 548,90	xxxx
16,21 - 17,20	10	8	22	6	13	15,0	226,00	xxxx	224,90	xxxx	224,90	xxxx	201,80	xxxx	1) 548,90	xxxx
17,21 - 17,99	12	12	26	6	13	20,0	234,80	xxxx	234,80	xxxx	234,80	xxxx	210,50	xxxx	1) 554,20	xxxx
18,00	12	12	26	6	13	20,0	217,10	180	217,10	180	217,10	180	195,10	180	1) 492,80	180
18,01 - 19,20	12	12	26	6	13	20,0	234,80	xxxx	234,80	xxxx	234,80	xxxx	210,50	xxxx	1) 554,20	xxxx
19,21 - 19,99	12	12	26	6	16	20,0	234,80	xxxx	234,80	xxxx	234,80	xxxx	210,50	xxxx	1) 554,20	xxxx
20,00	12	12	26	6	16	20,0	217,10	200	217,10	200	217,10	200	195,10	200	1) 492,80	200
20,01 - 20,20	12	12	26	6	16	20,0	234,80	xxxx	234,80	xxxx	234,80	xxxx	210,50	xxxx	1) 554,20	xxxx
20,21 - 21,20	12	12	26	6	16	20,0	245,80	xxxx	245,80	xxxx	245,80	xxxx	220,50	xxxx	1) 554,20	xxxx
21,21 - 21,99	16	12	26	6	16	25,0	245,80	xxxx	245,80	xxxx	245,80	xxxx	220,50	xxxx	1) 563,80	xxxx
22,00	16	12	26	6	16	25,0	227,00	220	227,00	220	227,00	220	201,80	220	1) 501,30	220
22,01 - 23,99	16	12	26	6	16	25,0	245,80	xxxx	245,80	xxxx	245,80	xxxx	220,50	xxxx	1) 563,80	xxxx
24,00	16	12	26	6	16	25,0	227,00	240	227,00	240	227,00	240	201,80	240	1) 501,30	240
24,01 - 24,20	16	12	26	6	16	25,0	245,80	xxxx	245,80	xxxx	245,80	xxxx	220,50	xxxx	1) 563,80	xxxx
24,21 - 24,99	16	12	26	6	19	25,0	263,30	xxxx	263,30	xxxx	263,30	xxxx	235,90	xxxx	1) 580,70	xxxx
25,00	16	12	26	6	19	25,0	240,20	250	240,20	250	240,20	250	218,30	250	1) 518,20	250
25,01 - 25,99	16	12	26	6	19	25,0	263,30	xxxx	263,30	xxxx	263,30	xxxx	235,90	xxxx	1) 580,70	xxxx
26,00	16	12	26	6	19	25,0	240,20	260	240,20	260	240,20	260	218,30	260	1) 518,20	260
26,01 - 26,20	16	12	26	6	19	25,0	263,30	xxxx	263,30	xxxx	263,30	xxxx	235,90	xxxx	1) 580,70	xxxx
26,21 - 27,99	16	12	26	6	21	25,0	263,30	xxxx	263,30	xxxx	263,30	xxxx	235,90	xxxx	1) 580,70	xxxx
28,00	16	12	26	6	21	25,0	240,20	280	240,20	280	240,20	280	218,30	280	1) 518,20	280
28,01 - 28,20	16	12	26	6	21	25,0	263,30	xxxx	263,30	xxxx	263,30	xxxx	235,90	xxxx	1) 580,70	xxxx
28,21 - 29,20	16	12	26	6	24	25,0	291,00	xxxx	289,90	xxxx	289,90	xxxx	262,30	xxxx	1) 580,70	xxxx
29,21 - 29,99	16	12	26	8	24	25,0	291,00	xxxx	289,90	xxxx	289,90	xxxx	262,30	xxxx	1) 614,60	xxxx
30,00	16	12	26	8	24	25,0	266,80	300	266,80	300	266,80	300	240,20	300	1) 548,90	300
30,01 - 30,20	16	12	26	8	24	25,0	291,00	xxxx	289,90	xxxx	289,90	xxxx	262,30	xxxx	1) 614,60	xxxx

Oțel	●				
Oțel inoxidabil		●			
Fontă			●		
Metale neferoase			○	●	●
Aliaje termorezistente			●		
Materiale călite					

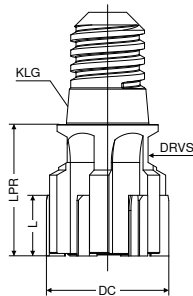
1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 23 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți → v<sub>c</sub> pagina: 58+59

**i** În cazul comenzii xxxx, vă rugăm semnalăți diametrul dorit în H7 (ex. Ø 10,89 H7 → număr articol 40 230 1089)!  
Sunt posibile și celelalte diametre și toleranțe (ex. 8,5<sup>+0,025</sup> sau 11 N7).

**i** Suporturi și accesorii veți găsi în → **capitolul 17 Accesorii.**

# MultiChange – Alezor cu cap amovibil

- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT7 – de la prima prelucrare
- ▲ cap alezoare de mare viteză
- ▲ divizie inegală a dinților în scopul preciziei maxime de concentricitate
- ▲ reproductibilitate precisă ≤ 5 μm
- ▲ KLG = mărime de cuplare



CWC10	TiAIN	TiAIN	K10	PDC
canal drept ∠60° CERMET Alezaș cu fund	canal drept ∠60° HM Alezaș cu fund	canal drept ∠60° HM Alezaș cu fund	canal drept ∠60° Carbură solidă Alezaș cu fund	canal drept ∠75° PDC Alezaș cu fund

DC <sub>H7</sub> mm	KLG	L mm	LPR mm	ZEFP	DRVS mm	TXQ Nm	U3 Număr articol 40 211 ... EUR		U3 Număr articol 40 221 ... EUR		U3 Număr articol 40 231 ... EUR		U3 Număr articol 40 241 ... EUR		U3 Număr articol 40 246 ... EUR	
							EUR	xxxx <sup>1)</sup>	EUR	xxxx <sup>1)</sup>	EUR	xxxx <sup>1)</sup>	EUR	xxxx <sup>1)</sup>	EUR	xxxx <sup>1)</sup>
12,20 - 12,70	06	8	20	6	6	5,0	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	189,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,50	xxxx <sup>1)</sup>
12,71 - 13,99	06	8	22	6	6	5,0	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	201,80	xxxx <sup>1)</sup>	522,50	xxxx <sup>1)</sup>
14,00	06	8	22	6	6	5,0	206,10	140	206,10	140	206,10	140	186,30	140	463,10	140
14,01 - 14,20	06	8	22	6	6	5,0	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	201,80	xxxx <sup>1)</sup>	522,50	xxxx <sup>1)</sup>
14,21 - 15,99	08	8	22	6	8	12,5	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	218,30	xxxx <sup>1)</sup>	218,30	xxxx <sup>1)</sup>	195,10	xxxx <sup>1)</sup>	548,90	xxxx <sup>1)</sup>
16,00	08	8	22	6	8	12,5	206,10	160	206,10	160	206,10	160	186,30	160	488,60	160
16,01 - 16,20	08	8	22	6	8	12,5	226,00	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	224,90	xxxx <sup>1)</sup>	201,80	xxxx <sup>1)</sup>	548,90	xxxx <sup>1)</sup>
16,21 - 17,20	10	8	22	6	10	15,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	552,10	xxxx <sup>1)</sup>
17,21 - 17,99	10	12	26	6	10	15,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
18,00	10	12	26	6	10	15,0	217,10	180	217,10	180	217,10	180	195,10	180	492,80	180
18,01 - 19,99	10	12	26	6	10	15,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	10	12	26	6	10	15,0	217,10	200	217,10	200	217,10	200	195,10	200	492,80	200
20,01 - 20,20	10	12	26	6	10	15,0	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	234,80	xxxx <sup>1)</sup>	210,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
20,21 - 21,99	12	12	26	6	13	20,0	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	220,50	xxxx <sup>1)</sup>	554,20	xxxx <sup>1)</sup>
22,00	12	12	26	6	13	20,0	227,00	220	227,00	220	227,00	220	201,80	220	501,30	220
22,01 - 23,99	12	12	26	6	13	20,0	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	220,50	xxxx <sup>1)</sup>	563,80	xxxx <sup>1)</sup>
24,00	12	12	26	6	13	20,0	227,00	240	227,00	240	227,00	240	201,80	240	501,30	240
24,01 - 24,20	12	12	26	6	13	20,0	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	245,80	xxxx <sup>1)</sup>	220,50	xxxx <sup>1)</sup>	563,80	xxxx <sup>1)</sup>
24,21 - 24,99	16	12	26	6	16	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	563,80	xxxx <sup>1)</sup>
25,00	16	12	26	6	16	25,0	240,20	250	240,20	250	240,20	250	218,30	250	518,20	250
25,01 - 25,99	16	12	26	6	16	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	563,80	xxxx <sup>1)</sup>
26,00	16	12	26	6	16	25,0	240,20	260	240,20	260	240,20	260	218,30	260	518,20	260
26,01 - 27,99	16	12	26	6	16	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
28,00	16	12	26	6	16	25,0	240,20	280	240,20	280	240,20	280	218,30	280	518,20	280
28,01 - 28,20	16	12	26	6	16	25,0	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	263,30	xxxx <sup>1)</sup>	235,90	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
28,21 - 29,20	16	12	26	6	16	25,0	291,00	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	262,30	xxxx <sup>1)</sup>	580,70	xxxx <sup>1)</sup>
29,21 - 29,99	16	12	26	8	16	25,0	291,00	xxxx <sup>1)</sup>	281,10	xxxx <sup>1)</sup>	281,10	xxxx <sup>1)</sup>	252,40	xxxx <sup>1)</sup>	614,60	xxxx <sup>1)</sup>
30,00	16	12	26	8	16	25,0	266,80	300	266,80	300	266,80	300	240,20	300	548,90	300
30,01 - 30,20	16	12	26	8	16	25,0	291,00	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	289,90	xxxx <sup>1)</sup>	262,30	xxxx <sup>1)</sup>	614,60	xxxx <sup>1)</sup>

Oțel	●				
Oțel inoxidabil		●			
Fontă			●		
Metale neferoase			○	●	●
Aliaje termorezistente			●		
Materiale călite					

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 23 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți → v. pagina: 58+59

**i** În cazul comenzii xxxx, vă rugăm semnalati diametrul dorit în H7 (ex. Ø 12,89 H7 → număr articol 40 231 1289)!  
Sunt posibile și celelalte diametre și toleranțe (ex. 18,5<sup>+0,025</sup> sau 15 N7).

**i** Suporturi și accesorii veți găsi în → **capitolul 17 Accesorii.**

## Monomax – Ajutor la alegere

Ø 5,60–25,89	Nr. KOMET (3xD)	56J.93	56J.65	56H.65	56J.17	56H.17	56J.93	56H.65	56J.71
	Nr. KOMET (5xD)	56R.93	56R.65	56Q.65	56R.17	56Q.17	56R.93	56Q.65	56R.71
	Intrare	ASG4000	ASG0106	ASG0106	ASG0706	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG3000
	Unghi de intrare	25°	45°	45°	45°/8°	45°/8°	45°	45°	45°
	Clasă / acoperire nouă	DST	DBG-P	DBG-P	DBC	DBC	DST	DBG-P	TIN
	Clasă / acoperire veche	CWC10	TiALN	TiALN	DLC	DLC	CWC10	TiALN	CWN10
	Număr articol (3xD)	40 635 ...	40 652 ...	40 644 ...	40 648 ...	40 640 ...	40 625 ...	40 657 ...	40 605 ...
	Număr articol (5xD)	40 636 ...	40 653 ...	40 645 ...	40 649 ...	40 641 ...	40 626 ...	40 665 ...	40 606 ...
	Utilizare	Alezaj străpuns	Alezaj străpuns	Alezaj cu fund	Alezaj străpuns	Alezaj cu fund	Alezaj străpuns	Alezaj cu fund	Alezaj străpuns
	Material	Preferabil de utilizat	✓	✓			✓		✓
Oțel până la 900 N/mm <sup>2</sup>		●					●	○	
							●		
								○	
								●	
Oțel > 900 N/mm <sup>2</sup>			●						
			○	●					
			●						
			○	●					
Oțel inoxidabil			●						
			○	●					
			●						
			○	●					
Fontă cenușie / fontă nodulară aliată (0.7661) și fontă vermiculară (5.2200)							○	○	
							●		
Fontă cu grafit nodular		●					●	○	
							○	●	
								○	
								●	
Cupru, alamă, bronz							○	●	
								●	
Aluminiu					●				
					○	●			
					●				
					○	●			

Domenii de aplicație:

Domeniu principal de aplicare

Domeniu secundar de aplicare

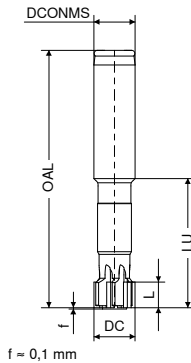
●

○

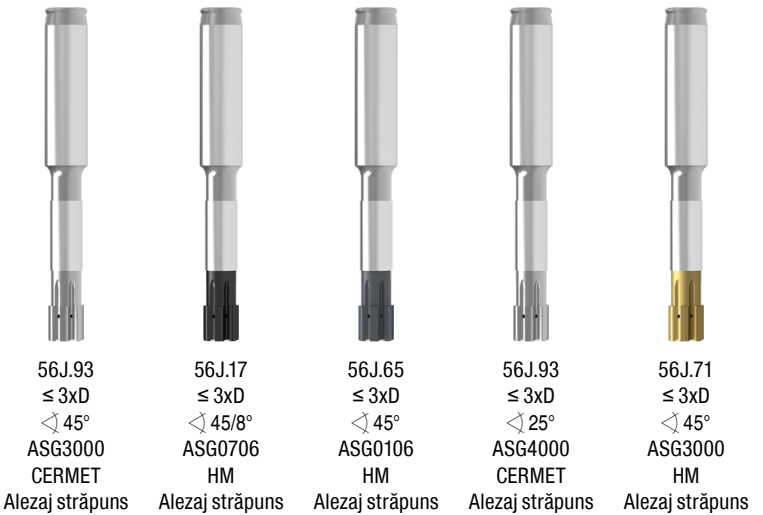


# Monomax – Alezoare de mare viteză, scurte

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 5 deja de la primul alezaj



<b>DST</b>	<b>DBC</b>	<b>DBG-P</b>	<b>DST</b>	<b>TiN</b>
CWC10	DLC	TiAIN	CWC10	CWN10



56J.93 ≤ 3xD ∠ 45° ASG3000 CERMET Alezaj străpuns	56J.17 ≤ 3xD ∠ 45/8° ASG0706 HM Alezaj străpuns	56J.65 ≤ 3xD ∠ 45° ASG0106 HM Alezaj străpuns	56J.93 ≤ 3xD ∠ 25° ASG4000 CERMET Alezaj străpuns	56J.71 ≤ 3xD ∠ 45° ASG3000 HM Alezaj străpuns
--	--	--	--	--

DC <sub>H7</sub>	OAL	LU	L	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	U3		NEW U3		NEW U3		U3		U3	
						Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
5,60 - 5,99	85	40	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
6,00	85	40	10	12	4	303,70	060	369,20	06000 <sup>1)</sup>	303,70	06000	303,70	060	303,70	060
6,01 - 7,99	85	40	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
8,00	85	40	10	12	4	315,10	080	369,20	08000 <sup>1)</sup>	315,10	08000	315,10	080	315,10	080
8,01 - 8,89	85	40	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
8,90 - 9,89	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
9,90 - 9,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
10,00	95	50	10	12	6	341,10	100	425,20	10000 <sup>1)</sup>	341,10	10000	341,10	100	341,10	100
10,01 - 11,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
12,00	95	50	10	12	6	351,50	120	425,20	12000 <sup>1)</sup>	351,50	12000	351,50	120	351,50	120
12,01 - 13,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
14,00	95	50	10	12	6	376,50	140	425,20	14000 <sup>1)</sup>	376,50	14000	376,50	140	376,50	140
14,01 - 14,99	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
15,00	95	50	10	12	6	385,80	150	425,20	15000 <sup>1)</sup>	385,80	15000	385,80	150	385,80	150
15,01 - 15,89	95	50	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
15,90 - 15,99	100	50	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
16,00	100	50	10	16	6	395,20	160	522,60	16000 <sup>1)</sup>	395,20	16000	395,20	160	395,20	160
16,01 - 17,99	100	50	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
18,00	100	50	10	16	6	422,20	180	522,60	18000 <sup>1)</sup>	422,20	18000	422,20	180	422,20	180
18,01 - 18,89	100	50	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
18,90 - 19,99	120	60	10	20	6	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	120	60	10	20	6	455,50	200	634,40	20000 <sup>1)</sup>	455,50	20000	455,50	200	455,50	200
20,01 - 25,89	120	60	10	20	6	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>

Oțel	●	●	●	○
Oțel inoxidabil		●		
Fontă	●			
Metale neferoase		●		●
Aliaje termorezistente				
Materiale călite				

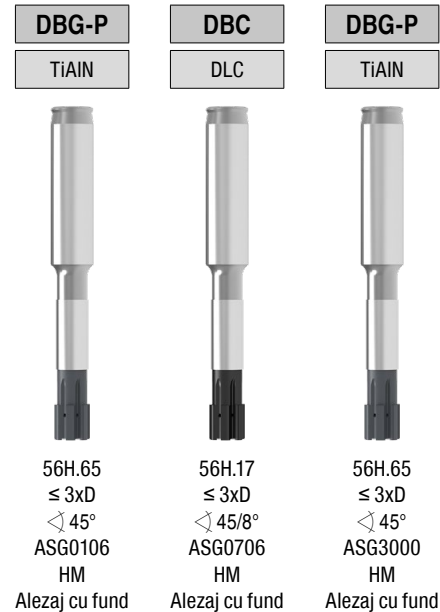
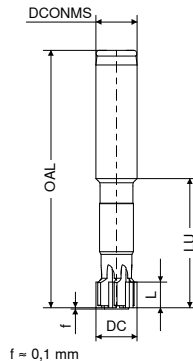
- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți → v. pagina: 60-63
- 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 20 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

**i** Nu strângeți scula!

**i** În cazul comenzii xxxx, vă rugăm semnalati diametrul dorit în H7 (ex. Ø 15,89 H7 → număr articol 40 635 1589)!  
Sunt posibile și celelalte diametre și toleranțe (ex. 18,5<sup>+0,025</sup> sau 18 N7)!

# Monomax – Alezoare de mare viteză, scurte

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 5 deja de la primul alezaj



56H.65 ≤ 3xD ∠ 45° ASG0106 HM Alezaj cu fund	56H.17 ≤ 3xD ∠ 45/8° ASG0706 HM Alezaj cu fund	56H.65 ≤ 3xD ∠ 45° ASG3000 HM Alezaj cu fund
---	---	---

DC <sub>H7</sub>	OAL	LU	L	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U3		NEW U3		NEW U3	
						Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
5,60 - 5,99	85	40	10	12	4	40 644 ...	369,20	40 640 ...	369,20	40 657 ...	
6,00	85	40	10	12	4	06000	369,20	06000	369,20	06000	
6,01 - 7,99	85	40	10	12	4	xxxx	369,20	xxxx	369,20	xxxx	
8,00	85	40	10	12	4	08000	369,20	08000	369,20	08000	
8,01 - 8,89	85	40	10	12	4	xxxx	369,20	xxxx	369,20	xxxx	
8,90 - 9,89	95	50	10	12	6	xxxx	425,20	xxxx	425,20	xxxx	
9,90 - 9,99	95	50	10	12	6	xxxx	425,20	xxxx	425,20	xxxx	
10,00	95	50	10	12	6	10000	425,20	10000	425,20	10000	
10,01 - 11,99	95	50	10	12	6	xxxx	425,20	xxxx	425,20	xxxx	
12,00	95	50	10	12	6	12000	425,20	12000	425,20	12000	
12,01 - 13,99	95	50	10	12	6	xxxx	425,20	xxxx	425,20	xxxx	
14,00	95	50	10	12	6	14000	425,20	14000	425,20	14000	
14,01 - 14,99	95	50	10	12	6	xxxx	425,20	xxxx	425,20	xxxx	
15,00	95	50	10	12	6	15000	425,20	15000	425,20	15000	
15,01 - 15,89	95	50	10	12	6	xxxx	425,20	xxxx	425,20	xxxx	
15,90 - 15,99	100	50	10	16	6	xxxx	522,60	xxxx	522,60	xxxx	
16,00	100	50	10	16	6	16000	522,60	16000	522,60	16000	
16,01 - 17,99	100	50	10	16	6	xxxx	522,60	xxxx	522,60	xxxx	
18,00	100	50	10	16	6	18000	522,60	18000	522,60	18000	
18,01 - 18,89	100	50	10	16	6	xxxx	522,60	xxxx	522,60	xxxx	
18,90 - 19,99	120	60	10	20	6	xxxx	634,40	xxxx	634,40	xxxx	
20,00	120	60	10	20	6	20000	634,40	20000	634,40	20000	
20,01 - 25,89	120	60	10	20	6	xxxx	634,40	xxxx	634,40	xxxx	

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	
Fontă		•
Metale neferoase		•
Aliaje termorezistente		
Materiale călite		

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

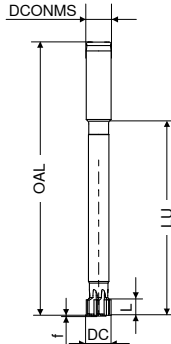
→ v. pagina: 60-63

**i** Nu străngeți scula!

**i** În cazul comenzii xxxx, vă rugăm semnalăți diametrul dorit în H7 (ex. Ø 15,89 H7 → număr articol 40 644 1589)!  
Sunt posibile și celelalte diametre și toleranțe (ex. 18,5<sup>+0,025</sup> sau 18 N7)!

# Monomax – Alezoare de mare viteză, lung

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 5 deja de la primul alezaj



f ≈ 0,1 mm

<b>DST</b>	<b>DBC</b>	<b>DBG-P</b>	<b>DST</b>	<b>TiN</b>
CWC10	DLC	TiAIN	CWC10	CWN10



56R.93 ≤ 5xD ∠ 45° ASG3000 CERMET Alezaaj străpuns	56R.17 ≤ 5xD ∠ 45/8° ASG0706 HM Alezaaj străpuns	56R.65 ≤ 5xD ∠ 45° ASG0106 HM Alezaaj străpuns	56R.93 ≤ 5xD ∠ 25° ASG4000 CERMET Alezaaj străpuns	56R.71 ≤ 5xD ∠ 45° ASG3000 HM Alezaaj străpuns
---	---	---	---	---

DC <sub>H7</sub>	OAL	LU	L	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	U3		NEW U3		NEW U3		U3		U3	
						Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
5,60 - 5,99	130	85	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	06000 <sup>1)</sup>	369,20	06000 <sup>1)</sup>	369,20	060	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
6,00	130	85	10	12	4	303,70	060	369,20	06000 <sup>1)</sup>	303,70	06000 <sup>1)</sup>	369,20	060	303,70	060
6,01 - 7,99	130	85	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
8,00	130	85	10	12	4	315,10	080	369,20	08000 <sup>1)</sup>	315,10	08000 <sup>1)</sup>	315,10	080	315,10	080
8,01 - 8,89	130	85	10	12	4	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>2)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>
8,90 - 9,89	130	85	10	12	6	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>2)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>
9,90 - 9,99	160	115	10	12	6	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>
10,00	160	115	10	12	6	341,10	100	472,00	10000 <sup>1)</sup>	341,10	10000 <sup>1)</sup>	341,10	100	341,10	100
10,01 - 11,99	160	115	10	12	6	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>
12,00	160	115	10	12	6	351,50	120	472,00	12000 <sup>1)</sup>	351,50	12000 <sup>1)</sup>	351,50	120	351,50	120
12,01 - 13,99	160	115	10	12	6	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>
14,00	160	115	10	12	6	376,50	140	472,00	14000 <sup>1)</sup>	376,50	14000 <sup>1)</sup>	376,50	140	376,50	140
14,01 - 14,99	160	115	10	12	6	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>
15,00	160	115	10	12	6	385,80	150	472,00	15000 <sup>1)</sup>	385,80	15000 <sup>1)</sup>	385,80	150	385,80	150
15,01 - 15,89	160	115	10	12	6	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>2)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>
15,90 - 15,99	180	130	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
16,00	180	130	10	16	6	395,20	160	522,60	16000 <sup>1)</sup>	395,20	16000 <sup>1)</sup>	395,20	160	395,20	160
16,01 - 17,99	180	130	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
18,00	180	130	10	16	6	422,20	180	522,60	18000 <sup>1)</sup>	422,20	18000 <sup>1)</sup>	422,20	180	422,20	180
18,01 - 18,89	180	130	10	16	6	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>2)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>
18,90 - 19,99	200	140	10	20	6	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>
20,00	200	140	10	20	6	455,50	200	634,40	20000 <sup>1)</sup>	455,50	20000 <sup>1)</sup>	455,50	200	455,50	200
20,01 - 25,89	200	140	10	20	6	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>2)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>

Oțel	●	●	●	○
Oțel inoxidabil				
Fontă	●			
Metale neferoase		●		●
Aliaje termorezistente				
Materiale călite				

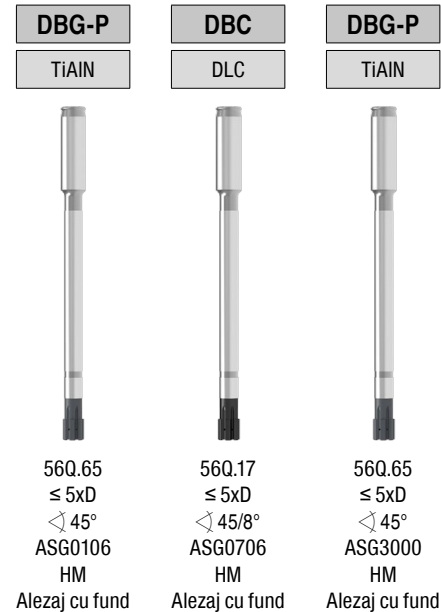
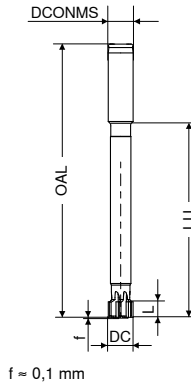
1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți → v. pagina: 60-63  
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 20 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

**i** Nu strângeți scula!

**i** În cazul comenzii xxxx, vă rugăm semnalati diametrul dorit în H7 (ex. Ø 15,89 H7 → număr articol 40 636 1589)!  
Sunt posibile și celelalte diametre și toleranțe (ex. 18,5<sup>+0,025</sup> sau 18 N7)!

# Monomax – Alezoare de mare viteză, lung

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 5 deja de la primul alezaj



DC <sub>H7</sub>	OAL	LU	L	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U3		NEW U3		NEW U3	
						Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
5,60 - 5,99	130	85	10	12	4	40 645 ...	369,20	40 641 ...	369,20	40 665 ...	369,20
6,00	130	85	10	12	4	06000 <sup>1)</sup>	369,20	06000 <sup>1)</sup>	369,20	06000 <sup>1)</sup>	369,20
6,01 - 7,99	130	85	10	12	4	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20
8,00	130	85	10	12	4	08000 <sup>1)</sup>	369,20	08000 <sup>1)</sup>	369,20	08000 <sup>1)</sup>	369,20
8,01 - 8,89	130	85	10	12	4	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20	xxxx <sup>1)</sup>	369,20
8,90 - 9,89	130	85	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20	xxxx <sup>1)</sup>	425,20
9,90 - 9,99	160	115	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00
10,00	160	115	10	12	6	10000 <sup>1)</sup>	472,00	10000 <sup>1)</sup>	472,00	10000 <sup>1)</sup>	472,00
10,01 - 11,99	160	115	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00
12,00	160	115	10	12	6	12000 <sup>1)</sup>	472,00	12000 <sup>1)</sup>	472,00	12000 <sup>1)</sup>	472,00
12,01 - 13,99	160	115	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00
14,00	160	115	10	12	6	14000 <sup>1)</sup>	472,00	14000 <sup>1)</sup>	472,00	14000 <sup>1)</sup>	472,00
14,01 - 14,99	160	115	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00
15,00	160	115	10	12	6	15000 <sup>1)</sup>	472,00	15000 <sup>1)</sup>	472,00	15000 <sup>1)</sup>	472,00
15,01 - 15,89	160	115	10	12	6	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00	xxxx <sup>1)</sup>	472,00
15,90 - 15,99	180	130	10	16	6	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60
16,00	180	130	10	16	6	16000 <sup>1)</sup>	522,60	16000 <sup>1)</sup>	522,60	16000 <sup>1)</sup>	522,60
16,01 - 17,99	180	130	10	16	6	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60
18,00	180	130	10	16	6	18000 <sup>1)</sup>	522,60	18000 <sup>1)</sup>	522,60	18000 <sup>1)</sup>	522,60
18,01 - 18,89	180	130	10	16	6	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60	xxxx <sup>1)</sup>	522,60
18,90 - 19,99	200	140	10	20	6	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40
20,00	200	140	10	20	6	20000 <sup>1)</sup>	634,40	20000 <sup>1)</sup>	634,40	20000 <sup>1)</sup>	634,40
20,01 - 25,89	200	140	10	20	6	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40	xxxx <sup>1)</sup>	634,40

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă		•
Metale neferoase	•	
Aliaje termorezistente		
Materiale călite		

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

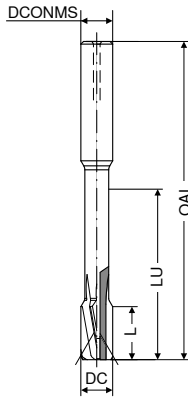
→ v. pagina: 60-63

**i** Nu străngeți scula!

**i** În cazul comenzii xxxx, vă rugăm semnalăți diametrul dorit în H7 (ex. Ø 15,89 H7 → număr articol 40 645 1589)!  
Sunt posibile și celelalte diametre și toleranțe (ex. 18,5<sup>+0,025</sup> sau 18 N7)!

# Fullmax – Alezoare mecanice de înaltă performanță

- ▲ divizie extrem inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax ALU
DBG-U	DBQ	DBC-N



52P.57  
HA   
spiră de stânga  
∠30°  
ASG2210  
Carbură solidă  
Alezaș străpuns



52S.44  
HA   
spiră de stânga  
∠30°  
ASG2231  
Carbură solidă  
Alezaș străpuns



52N.17  
HA   
canal drept  
∠30°  
ASG2270  
Carbură solidă  
Alezaș străpuns

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>H6</sub>	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	
4	60	12	32	4	4
5	76	12	40	6	4
6	76	12	40	6	4
7	101	16	65	8	6
8	101	16	65	8	6
9	108	16	68	10	6
10	108	16	68	10	6
11	130	20	85	12	6
12	130	20	85	12	6
16	150	20	102	16	6

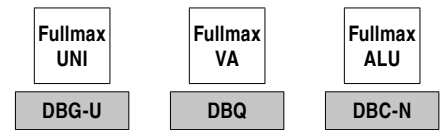
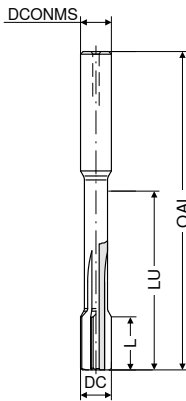
NEW U4	NEW U4	NEW U4
Număr articol	Număr articol	Număr articol
40 484 ...	40 401 ...	40 471 ...
EUR	EUR	EUR
137,30 04000	150,80 04000	150,80 04000
139,40 05000	153,90 05000	152,90 05000
142,50 06000	156,00 06000	156,00 06000
148,70 07000	163,30 07000	163,30 07000
148,70 08000	163,30 08000	163,30 08000
210,10 09000	230,90 09000	231,90 09000
210,10 10000	230,90 10000	231,90 10000
278,70 11000	305,80 11000	305,80 11000
278,70 12000	305,80 12000	305,80 12000
366,10 16000	402,50 16000	402,50 16000

Oțel	●		
Oțel inoxidabil	●	●	
Fontă	●		
Metale neferoase	○		●
Aliaje termorezistente	○		
Materiale călite	○		

→ v. pagina: 64+65

# Fullmax – Alezoare mecanice de înaltă performanță

- ▲ divizie extrem inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate



52M.57  
HA canal drept  
∠60°  
ASG2110  
Carbură solidă  
Alezaș cu fund

52T.45  
HA canal drept  
∠45°  
ASG2131  
Carbură solidă  
Alezaș cu fund

52Q.17  
HA canal drept  
∠60°  
ASG2170  
Carbură solidă  
Alezaș cu fund

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>H6</sub>	ZEFP	NEW U4 Număr articol 40 485 ... EUR	NEW U4 Număr articol 40 402 ... EUR	NEW U4 Număr articol 40 472 ... EUR
4	60	12	32	4	4	114,40 04000	125,80 04000	125,80 04000
5	76	12	40	6	4	116,50 05000	129,00 05000	127,90 05000
6	76	12	40	6	4	121,70 06000	134,20 06000	133,10 06000
7	101	16	65	8	6	127,90 07000	140,40 07000	139,40 07000
8	101	16	65	8	6	127,90 08000	140,40 08000	139,40 08000
9	108	16	68	10	6	183,00 09000	201,80 09000	199,70 09000
10	108	16	68	10	6	183,00 10000	201,80 10000	199,70 10000
11	130	20	85	12	6	243,40 11000	267,30 11000	266,20 11000
12	130	20	85	12	6	243,40 12000	267,30 12000	266,20 12000
16	150	20	102	16	6	327,60 16000	360,90 16000	358,80 16000

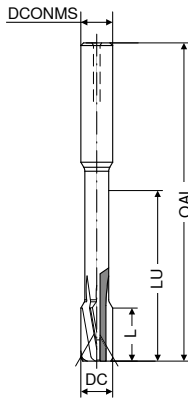
Oțel	●		
Oțel inoxidabil	●	●	
Fontă	●		
Metale neferoase	○		●
Aliaje termorezistente	○		
Materiale călite	○		

→ v<sub>c</sub> pagina: 64+65



# Fullmax – Alezoare mecanice de înaltă performanță

- ▲ divizie extrem inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96–5,03 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97–12,03 mm = +0,005 mm



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52P.57 HA	52S.44 HA	52J.65 HA	52N.17 HA	52G.55 HA
spiră de stânga ∠ 30°	spiră de stânga ∠ 30°	canal drept ∠ 30°	canal drept ∠ 30°	canal drept ∠ 30°
ASG2210	ASG2231	ASG2350	ASG2270	ASG2360
Carbură solidă Alezaj străpuns	Carbură solidă Alezaj străpuns	Carbură solidă Alezaj străpuns	Carbură solidă Alezaj străpuns	Carbură solidă Alezaj străpuns

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U4	NEW U4	NEW U4	NEW U4	NEW U4
						Număr articol 40 486 ...	Număr articol 40 403 ...	Număr articol 40 477 ...	Număr articol 40 473 ...	Număr articol 40 475 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
2,96 - 3,96	60	12	32	4	4	171,60 xxxxx <sup>1)</sup>	175,60 xxxxx <sup>2)</sup>	175,60 xxxxx <sup>1)</sup>	175,60 xxxxx <sup>1)</sup>	175,60 xxxxx <sup>1)</sup>
3,97	60	12	32	4	4	145,60 03970	160,20 03970	175,60 03970 <sup>1)</sup>	175,60 03970 <sup>1)</sup>	175,60 03970 <sup>1)</sup>
3,98	60	12	32	4	4	145,60 03980	160,20 03980	175,60 03980 <sup>1)</sup>	175,60 03980 <sup>1)</sup>	175,60 03980 <sup>1)</sup>
3,99	60	12	32	4	4	145,60 03990	160,20 03990	175,60 03990 <sup>1)</sup>	175,60 03990 <sup>1)</sup>	175,60 03990 <sup>1)</sup>
4,00	60	12	32	4	4	145,60 04000	160,20 04000	200,20 04000 <sup>1)</sup>	175,60 04000 <sup>1)</sup>	200,20 04000 <sup>1)</sup>
4,01	60	12	32	4	4	145,60 04010	160,20 04010	175,60 04010 <sup>1)</sup>	175,60 04010 <sup>1)</sup>	175,60 04010 <sup>1)</sup>
4,02	60	12	32	4	4	145,60 04020	160,20 04020	175,60 04020 <sup>1)</sup>	175,60 04020 <sup>1)</sup>	175,60 04020 <sup>1)</sup>
4,03	60	12	32	4	4	145,60 04030	160,20 04030	175,60 04030 <sup>1)</sup>	175,60 04030 <sup>1)</sup>	175,60 04030 <sup>1)</sup>
4,04 - 4,05	60	12	32	4	4	171,60 xxxxx <sup>1)</sup>	175,60 xxxxx <sup>2)</sup>	175,60 xxxxx <sup>1)</sup>	175,60 xxxxx <sup>1)</sup>	175,60 xxxxx <sup>1)</sup>
4,06 - 4,96	76	12	40	6	4	174,20 xxxxx <sup>1)</sup>	182,00 xxxxx <sup>2)</sup>	182,00 xxxxx <sup>1)</sup>	182,00 xxxxx <sup>1)</sup>	182,00 xxxxx <sup>1)</sup>
4,97	76	12	40	6	4	148,70 04970	163,30 04970	182,00 04970 <sup>1)</sup>	182,00 04970 <sup>1)</sup>	182,00 04970 <sup>1)</sup>
4,98	76	12	40	6	4	148,70 04980	163,30 04980	182,00 04980 <sup>1)</sup>	182,00 04980 <sup>1)</sup>	182,00 04980 <sup>1)</sup>
4,99	76	12	40	6	4	148,70 04990	163,30 04990	182,00 04990 <sup>1)</sup>	182,00 04990 <sup>1)</sup>	182,00 04990 <sup>1)</sup>
5,00	76	12	40	6	4	148,70 05000	163,30 05000	206,80 05000 <sup>1)</sup>	182,00 05000 <sup>1)</sup>	206,80 05000 <sup>1)</sup>
5,01	76	12	40	6	4	148,70 05010	163,30 05010	182,00 05010 <sup>1)</sup>	182,00 05010 <sup>1)</sup>	182,00 05010 <sup>1)</sup>
5,02	76	12	40	6	4	148,70 05020	163,30 05020	182,00 05020 <sup>1)</sup>	182,00 05020 <sup>1)</sup>	182,00 05020 <sup>1)</sup>
5,03	76	12	40	6	4	148,70 05030	163,30 05030	182,00 05030 <sup>1)</sup>	182,00 05030 <sup>1)</sup>	182,00 05030 <sup>1)</sup>
5,04 - 5,96	76	12	40	6	4	174,20 xxxxx <sup>1)</sup>	182,00 xxxxx <sup>2)</sup>	182,00 xxxxx <sup>1)</sup>	182,00 xxxxx <sup>1)</sup>	182,00 xxxxx <sup>1)</sup>
5,97	76	12	40	6	4	149,80 05970	165,40 05970	182,00 05970 <sup>1)</sup>	182,00 05970 <sup>1)</sup>	182,00 05970 <sup>1)</sup>
5,98	76	12	40	6	4	149,80 05980	165,40 05980	182,00 05980 <sup>1)</sup>	182,00 05980 <sup>1)</sup>	182,00 05980 <sup>1)</sup>
5,99	76	12	40	6	4	149,80 05990	165,40 05990	182,00 05990 <sup>1)</sup>	182,00 05990 <sup>1)</sup>	182,00 05990 <sup>1)</sup>
6,00	76	12	40	6	4	149,80 06000	165,40 06000	206,80 06000 <sup>1)</sup>	182,00 06000 <sup>1)</sup>	206,80 06000 <sup>1)</sup>
6,01	76	12	40	6	4	149,80 06010	165,40 06010	182,00 06010 <sup>1)</sup>	182,00 06010 <sup>1)</sup>	182,00 06010 <sup>1)</sup>
6,02	76	12	40	6	4	149,80 06020	165,40 06020	182,00 06020 <sup>1)</sup>	182,00 06020 <sup>1)</sup>	182,00 06020 <sup>1)</sup>
6,03	76	12	40	6	4	149,80 06030	165,40 06030	182,00 06030 <sup>1)</sup>	182,00 06030 <sup>1)</sup>	182,00 06030 <sup>1)</sup>
6,04 - 6,05	76	12	40	6	4	176,80 xxxxx <sup>1)</sup>	182,00 xxxxx <sup>2)</sup>	182,00 xxxxx <sup>1)</sup>	182,00 xxxxx <sup>1)</sup>	182,00 xxxxx <sup>1)</sup>
6,06 - 7,96	101	16	65	8	6	183,40 xxxxx <sup>1)</sup>	187,20 xxxxx <sup>2)</sup>	187,20 xxxxx <sup>1)</sup>	187,20 xxxxx <sup>1)</sup>	187,20 xxxxx <sup>1)</sup>
7,97	101	16	65	8	6	157,00 07970	172,60 07970	187,20 07970 <sup>1)</sup>	187,20 07970 <sup>1)</sup>	187,20 07970 <sup>1)</sup>
7,98	101	16	65	8	6	157,00 07980	172,60 07980	187,20 07980 <sup>1)</sup>	187,20 07980 <sup>1)</sup>	187,20 07980 <sup>1)</sup>

Oțel	•
Oțel inoxidabil	•
Fontă	•
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	○

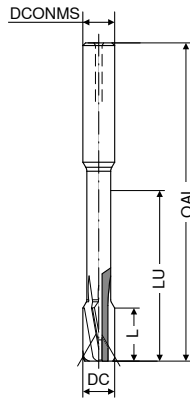
- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă
- 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă

→ v. pagina: 64+65

**i** Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → pagina 75.  
Pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit, în comandă (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 486 08820)!

# Fullmax – Alezoare mecanice de înaltă performanță

- ▲ divizie extrem inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96–5,03 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97–12,03 mm = +0,005 mm



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52P.57 HA	52S.44 HA	52J.65 HA	52N.17 HA	52G.55 HA
spiră de stânga ∠ 30°	spiră de stânga ∠ 30°	canal drept ∠ 30°	canal drept ∠ 30°	canal drept ∠ 30°
ASG2210	ASG2231	ASG2350	ASG2270	ASG2360
Carbură solidă Aleazaj străpuns	Carbură solidă Aleazaj străpuns	Carbură solidă Aleazaj străpuns	Carbură solidă Aleazaj străpuns	Carbură solidă Aleazaj străpuns

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U4	NEW U4	NEW U4	NEW U4	NEW U4
						Număr articol 40 486 ...	Număr articol 40 403 ...	Număr articol 40 477 ...	Număr articol 40 473 ...	Număr articol 40 475 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
7,99	101	16	65	8	6	157,00 07990	172,60 07990	187,20 07990 <sup>1)</sup>	187,20 07990 <sup>1)</sup>	187,20 07990 <sup>1)</sup>
8,00	101	16	65	8	6	157,00 08000	172,60 08000	213,20 08000 <sup>1)</sup>	187,20 08000 <sup>1)</sup>	213,20 08000 <sup>1)</sup>
8,01	101	16	65	8	6	157,00 08010	172,60 08010	187,20 08010 <sup>1)</sup>	187,20 08010 <sup>1)</sup>	187,20 08010 <sup>1)</sup>
8,02	101	16	65	8	6	157,00 08020	172,60 08020	187,20 08020 <sup>1)</sup>	187,20 08020 <sup>1)</sup>	187,20 08020 <sup>1)</sup>
8,03	101	16	65	8	6	157,00 08030	172,60 08030	187,20 08030 <sup>1)</sup>	187,20 08030 <sup>1)</sup>	187,20 08030 <sup>1)</sup>
8,04 - 8,05	101	16	65	8	6	183,40 xxxxx <sup>1)</sup>	187,20 xxxxx <sup>2)</sup>	187,20 xxxxx <sup>1)</sup>	187,20 xxxxx <sup>1)</sup>	187,20 xxxxx <sup>1)</sup>
8,06 - 9,96	108	16	68	10	6	227,60 xxxxx <sup>1)</sup>	264,00 xxxxx <sup>2)</sup>	264,00 xxxxx <sup>1)</sup>	264,00 xxxxx <sup>1)</sup>	264,00 xxxxx <sup>1)</sup>
9,97	108	16	68	10	6	223,60 09970	246,50 09970	264,00 09970 <sup>1)</sup>	264,00 09970 <sup>1)</sup>	264,00 09970 <sup>1)</sup>
9,98	108	16	68	10	6	223,60 09980	246,50 09980	264,00 09980 <sup>1)</sup>	264,00 09980 <sup>1)</sup>	264,00 09980 <sup>1)</sup>
9,99	108	16	68	10	6	223,60 09990	246,50 09990	264,00 09990 <sup>1)</sup>	264,00 09990 <sup>1)</sup>	264,00 09990 <sup>1)</sup>
10,00	108	16	68	10	6	223,60 10000	246,50 10000	300,40 10000 <sup>1)</sup>	264,00 10000 <sup>1)</sup>	300,40 10000 <sup>1)</sup>
10,01	108	16	68	10	6	223,60 10010	246,50 10010	264,00 10010 <sup>1)</sup>	264,00 10010 <sup>1)</sup>	264,00 10010 <sup>1)</sup>
10,02	108	16	68	10	6	223,60 10020	246,50 10020	264,00 10020 <sup>1)</sup>	264,00 10020 <sup>1)</sup>	264,00 10020 <sup>1)</sup>
10,03	108	16	68	10	6	223,60 10030	246,50 10030	264,00 10030 <sup>1)</sup>	264,00 10030 <sup>1)</sup>	264,00 10030 <sup>1)</sup>
10,04 - 10,05	108	16	68	10	6	227,60 xxxxx <sup>1)</sup>	264,00 xxxxx <sup>2)</sup>	264,00 xxxxx <sup>1)</sup>	264,00 xxxxx <sup>1)</sup>	264,00 xxxxx <sup>1)</sup>
10,06 - 11,96	130	20	85	12	6	343,20 xxxxx <sup>1)</sup>	353,60 xxxxx <sup>2)</sup>	353,60 xxxxx <sup>1)</sup>	353,60 xxxxx <sup>1)</sup>	353,60 xxxxx <sup>1)</sup>
11,97	130	20	85	12	6	297,40 11970	327,60 11970	353,60 11970 <sup>1)</sup>	353,60 11970 <sup>1)</sup>	353,60 11970 <sup>1)</sup>
11,98	130	20	85	12	6	297,40 11980	327,60 11980	353,60 11980 <sup>1)</sup>	353,60 11980 <sup>1)</sup>	353,60 11980 <sup>1)</sup>
11,99	130	20	85	12	6	297,40 11990	327,60 11990	353,60 11990 <sup>1)</sup>	353,60 11990 <sup>1)</sup>	353,60 11990 <sup>1)</sup>
12,00	130	20	85	12	6	297,40 12000	327,60 12000	401,80 12000 <sup>1)</sup>	353,60 12000 <sup>1)</sup>	401,80 12000 <sup>1)</sup>
12,01	130	20	85	12	6	297,40 12010	327,60 12010	353,60 12010 <sup>1)</sup>	353,60 12010 <sup>1)</sup>	353,60 12010 <sup>1)</sup>
12,02	130	20	85	12	6	297,40 12020	327,60 12020	353,60 12020 <sup>1)</sup>	353,60 12020 <sup>1)</sup>	353,60 12020 <sup>1)</sup>
12,03	130	20	85	12	6	297,40 12030	327,60 12030	353,60 12030 <sup>1)</sup>	353,60 12030 <sup>1)</sup>	353,60 12030 <sup>1)</sup>
12,04 - 12,05	130	20	85	12	6	343,20 xxxxx <sup>1)</sup>	353,60 xxxxx <sup>2)</sup>	353,60 xxxxx <sup>1)</sup>	353,60 xxxxx <sup>1)</sup>	353,60 xxxxx <sup>1)</sup>
12,06 - 14,05	130	20	85	14	6	400,40 xxxxx <sup>1)</sup>	412,20 xxxxx <sup>2)</sup>	412,20 xxxxx <sup>1)</sup>	412,20 xxxxx <sup>1)</sup>	412,20 xxxxx <sup>1)</sup>
14,06 - 16,05	150	20	102	16	6	456,40 xxxxx <sup>1)</sup>	468,00 xxxxx <sup>2)</sup>	468,00 xxxxx <sup>1)</sup>	468,00 xxxxx <sup>1)</sup>	468,00 xxxxx <sup>1)</sup>
16,06 - 18,05	150	20	102	18	6	486,20 xxxxx <sup>1)</sup>	508,40 xxxxx <sup>2)</sup>	508,40 xxxxx <sup>1)</sup>	508,40 xxxxx <sup>1)</sup>	508,40 xxxxx <sup>1)</sup>
18,06 - 20,05	160	20	110	20	6	516,20 xxxxx <sup>1)</sup>	535,60 xxxxx <sup>2)</sup>	535,60 xxxxx <sup>1)</sup>	535,60 xxxxx <sup>1)</sup>	535,60 xxxxx <sup>1)</sup>

Oțel	●
Oțel inoxidabil	●
Fontă	●
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	○

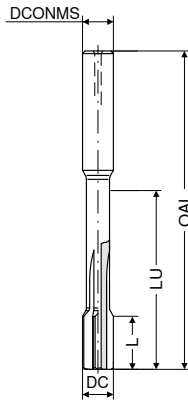
- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă
- 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă

→ v. pagina: 64+65

**i** Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → pagina 75.  
Pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit, în comandă (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 486 08820)!

# Fullmax – Alezoare mecanice de înaltă performanță

- ▲ divizie extrem inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96–5,03 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97–12,03 mm = +0,005 mm



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57 HA canal drept ∠ 60° ASG2110 Carbură solidă Aleaz cu fund	52T.45 HA canal drept ∠ 45° ASG2131 Carbură solidă Aleaz cu fund	52K.65 HA canal drept ∠ 30° ASG2350 Carbură solidă Aleaz cu fund	52Q.17 HA canal drept ∠ 60° ASG2170 Carbură solidă Aleaz cu fund	52H.55 HA canal drept ∠ 30° ASG2360 Carbură solidă Aleaz cu fund

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U4	NEW U4	NEW U4	NEW U4	NEW U4
						Număr articol 40 487 ...	Număr articol 40 404 ...	Număr articol 40 478 ...	Număr articol 40 474 ...	Număr articol 40 476 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
2,96 - 3,96	60	12	32	4	4	143,00 xxxxx <sup>1)</sup>	148,20 xxxxx <sup>2)</sup>	148,20 xxxxx <sup>2)</sup>	148,20 xxxxx <sup>1)</sup>	148,20 xxxxx <sup>1)</sup>
3,97	60	12	32	4	4	122,70 03970	135,20 03970	148,20 03970 <sup>2)</sup>	148,20 03970 <sup>1)</sup>	148,20 03970 <sup>1)</sup>
3,98	60	12	32	4	4	122,70 03980	135,20 03980	148,20 03980 <sup>2)</sup>	148,20 03980 <sup>1)</sup>	148,20 03980 <sup>1)</sup>
3,99	60	12	32	4	4	122,70 03990	135,20 03990	148,20 03990 <sup>2)</sup>	148,20 03990 <sup>1)</sup>	148,20 03990 <sup>1)</sup>
4,00	60	12	32	4	4	122,70 04000	135,20 04000	148,20 04000 <sup>2)</sup>	148,20 04000 <sup>1)</sup>	169,00 04000 <sup>1)</sup>
4,01	60	12	32	4	4	122,70 04010	135,20 04010	148,20 04010 <sup>2)</sup>	148,20 04010 <sup>1)</sup>	148,20 04010 <sup>1)</sup>
4,02	60	12	32	4	4	122,70 04020	135,20 04020	148,20 04020 <sup>2)</sup>	148,20 04020 <sup>1)</sup>	148,20 04020 <sup>1)</sup>
4,03	60	12	32	4	4	122,70 04030	135,20 04030	148,20 04030 <sup>2)</sup>	148,20 04030 <sup>1)</sup>	148,20 04030 <sup>1)</sup>
4,04 - 4,05	60	12	32	4	4	143,00 xxxxx <sup>1)</sup>	148,20 xxxxx <sup>2)</sup>	148,20 xxxxx <sup>2)</sup>	148,20 xxxxx <sup>1)</sup>	148,20 xxxxx <sup>1)</sup>
4,06 - 4,96	76	12	40	6	4	147,00 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>2)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>
4,97	76	12	40	6	4	125,80 04970	137,30 04970	152,20 04970 <sup>2)</sup>	152,20 04970 <sup>1)</sup>	152,20 04970 <sup>1)</sup>
4,98	76	12	40	6	4	125,80 04980	137,30 04980	152,20 04980 <sup>2)</sup>	152,20 04980 <sup>1)</sup>	152,20 04980 <sup>1)</sup>
4,99	76	12	40	6	4	125,80 04990	137,30 04990	152,20 04990 <sup>2)</sup>	152,20 04990 <sup>1)</sup>	152,20 04990 <sup>1)</sup>
5,00	76	12	40	6	4	125,80 05000	137,30 05000	152,20 05000 <sup>2)</sup>	152,20 05000 <sup>1)</sup>	173,00 05000 <sup>1)</sup>
5,01	76	12	40	6	4	125,80 05010	137,30 05010	152,20 05010 <sup>2)</sup>	152,20 05010 <sup>1)</sup>	152,20 05010 <sup>1)</sup>
5,02	76	12	40	6	4	125,80 05020	137,30 05020	152,20 05020 <sup>2)</sup>	152,20 05020 <sup>1)</sup>	152,20 05020 <sup>1)</sup>
5,03	76	12	40	6	4	125,80 05030	137,30 05030	152,20 05030 <sup>2)</sup>	152,20 05030 <sup>1)</sup>	152,20 05030 <sup>1)</sup>
5,04 - 5,96	76	12	40	6	4	147,00 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>2)</sup>	152,20 xxxxx <sup>2)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>
5,97	76	12	40	6	4	127,90 05970	140,40 05970	152,20 05970 <sup>2)</sup>	152,20 05970 <sup>1)</sup>	152,20 05970 <sup>1)</sup>
5,98	76	12	40	6	4	127,90 05980	140,40 05980	152,20 05980 <sup>2)</sup>	152,20 05980 <sup>1)</sup>	152,20 05980 <sup>1)</sup>
5,99	76	12	40	6	4	127,90 05990	140,40 05990	152,20 05990 <sup>2)</sup>	152,20 05990 <sup>1)</sup>	152,20 05990 <sup>1)</sup>
6,00	76	12	40	6	4	127,90 06000	140,40 06000	152,20 06000 <sup>2)</sup>	152,20 06000 <sup>1)</sup>	173,00 06000 <sup>1)</sup>
6,01	76	12	40	6	4	127,90 06010	140,40 06010	152,20 06010 <sup>2)</sup>	152,20 06010 <sup>1)</sup>	152,20 06010 <sup>1)</sup>
6,02	76	12	40	6	4	127,90 06020	140,40 06020	152,20 06020 <sup>2)</sup>	152,20 06020 <sup>1)</sup>	152,20 06020 <sup>1)</sup>
6,03	76	12	40	6	4	127,90 06030	140,40 06030	152,20 06030 <sup>2)</sup>	152,20 06030 <sup>1)</sup>	152,20 06030 <sup>1)</sup>
6,04 - 6,05	76	12	40	6	4	148,20 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>2)</sup>	152,20 xxxxx <sup>2)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>	152,20 xxxxx <sup>1)</sup>
6,06 - 7,96	101	16	65	8	6	158,60 xxxxx <sup>1)</sup>	163,80 xxxxx <sup>2)</sup>	163,80 xxxxx <sup>1)</sup>	163,80 xxxxx <sup>1)</sup>	163,80 xxxxx <sup>1)</sup>
7,97	101	16	65	8	6	134,20 07970	147,70 07970	163,80 07970 <sup>2)</sup>	163,80 07970 <sup>1)</sup>	163,80 07970 <sup>1)</sup>
7,98	101	16	65	8	6	134,20 07980	147,70 07980	163,80 07980 <sup>2)</sup>	163,80 07980 <sup>1)</sup>	163,80 07980 <sup>1)</sup>

Oțel	●
Oțel inoxidabil	●
Fontă	●
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	○

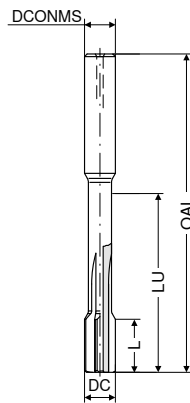
- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă
- 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă

→ v. pagina: 64+65

**i** Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → pagina 75.  
Pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit, în comandă (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 487 08820)!

# Fullmax – Alezoare mecanice de înaltă performanță

- ▲ divizie extrem inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96–5,03 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97–12,03 mm = +0,005 mm



Fullmax UNI	Fullmax VA	Fullmax K	Fullmax ALU	Fullmax H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57 HA canal drept ∠ 60° ASG2110 Carbură solidă Aleazaj cu fund	52T.45 HA canal drept ∠ 45° ASG2131 Carbură solidă Aleazaj cu fund	52K.65 HA canal drept ∠ 30° ASG2350 Carbură solidă Aleazaj cu fund	52Q.17 HA canal drept ∠ 60° ASG2170 Carbură solidă Aleazaj cu fund	52H.55 HA canal drept ∠ 30° ASG2360 Carbură solidă Aleazaj cu fund

DC +0,004/+0,005	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	NEW U4	NEW U4	NEW U4	NEW U4	NEW U4
						Număr articol 40 487 ...	Număr articol 40 404 ...	Număr articol 40 478 ...	Număr articol 40 474 ...	Număr articol 40 476 ...
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
7,99	101	16	65	8	6	134,20 07990	147,70 07990	163,80 07990 <sup>2)</sup>	163,80 07990 <sup>1)</sup>	163,80 07990 <sup>1)</sup>
8,00	101	16	65	8	6	134,20 08000	147,70 08000	163,80 08000 <sup>2)</sup>	163,80 08000 <sup>1)</sup>	187,20 08000 <sup>1)</sup>
8,01	101	16	65	8	6	134,20 08010	147,70 08010	163,80 08010 <sup>2)</sup>	163,80 08010 <sup>1)</sup>	163,80 08010 <sup>1)</sup>
8,02	101	16	65	8	6	134,20 08020	147,70 08020	163,80 08020 <sup>2)</sup>	163,80 08020 <sup>1)</sup>	163,80 08020 <sup>1)</sup>
8,03	101	16	65	8	6	134,20 08030	147,70 08030	163,80 08030 <sup>2)</sup>	163,80 08030 <sup>1)</sup>	163,80 08030 <sup>1)</sup>
8,04 - 8,05	101	16	65	8	6	158,60 xxxxx <sup>1)</sup>	163,80 xxxxx <sup>2)</sup>	163,80 xxxxx <sup>2)</sup>	163,80 xxxxx <sup>1)</sup>	163,80 xxxxx <sup>1)</sup>
8,06 - 9,96	108	16	68	10	6	201,60 xxxxx <sup>1)</sup>	236,60 xxxxx <sup>2)</sup>	236,60 xxxxx <sup>1)</sup>	236,60 xxxxx <sup>1)</sup>	236,60 xxxxx <sup>1)</sup>
9,97	108	16	68	10	6	195,50 09970	215,30 09970	236,60 09970 <sup>2)</sup>	236,60 09970 <sup>1)</sup>	236,60 09970 <sup>1)</sup>
9,98	108	16	68	10	6	195,50 09980	215,30 09980	236,60 09980 <sup>2)</sup>	236,60 09980 <sup>1)</sup>	236,60 09980 <sup>1)</sup>
9,99	108	16	68	10	6	195,50 09990	215,30 09990	236,60 09990 <sup>2)</sup>	236,60 09990 <sup>1)</sup>	236,60 09990 <sup>1)</sup>
10,00	108	16	68	10	6	195,50 10000	215,30 10000	236,60 10000 <sup>2)</sup>	236,60 10000 <sup>1)</sup>	269,20 10000 <sup>1)</sup>
10,01	108	16	68	10	6	195,50 10010	215,30 10010	236,60 10010 <sup>2)</sup>	236,60 10010 <sup>1)</sup>	236,60 10010 <sup>1)</sup>
10,02	108	16	68	10	6	195,50 10020	215,30 10020	236,60 10020 <sup>2)</sup>	236,60 10020 <sup>1)</sup>	236,60 10020 <sup>1)</sup>
10,03	108	16	68	10	6	195,50 10030	215,30 10030	236,60 10030 <sup>2)</sup>	236,60 10030 <sup>1)</sup>	236,60 10030 <sup>1)</sup>
10,04 - 10,05	108	16	68	10	6	201,60 xxxxx <sup>1)</sup>	236,60 xxxxx <sup>2)</sup>	236,60 xxxxx <sup>2)</sup>	236,60 xxxxx <sup>1)</sup>	236,60 xxxxx <sup>1)</sup>
10,06 - 11,96	130	20	85	12	6	305,60 xxxxx <sup>1)</sup>	322,40 xxxxx <sup>2)</sup>	322,40 xxxxx <sup>1)</sup>	322,40 xxxxx <sup>1)</sup>	322,40 xxxxx <sup>1)</sup>
11,97	130	20	85	12	6	261,00 11970	287,00 11970	322,40 11970 <sup>2)</sup>	322,40 11970 <sup>1)</sup>	322,40 11970 <sup>1)</sup>
11,98	130	20	85	12	6	261,00 11980	287,00 11980	322,40 11980 <sup>2)</sup>	322,40 11980 <sup>1)</sup>	322,40 11980 <sup>1)</sup>
11,99	130	20	85	12	6	261,00 11990	287,00 11990	322,40 11990 <sup>2)</sup>	322,40 11990 <sup>1)</sup>	322,40 11990 <sup>1)</sup>
12,00	130	20	85	12	6	261,00 12000	287,00 12000	322,40 12000 <sup>2)</sup>	322,40 12000 <sup>1)</sup>	366,60 12000 <sup>1)</sup>
12,01	130	20	85	12	6	261,00 12010	287,00 12010	322,40 12010 <sup>2)</sup>	322,40 12010 <sup>1)</sup>	322,40 12010 <sup>1)</sup>
12,02	130	20	85	12	6	261,00 12020	287,00 12020	322,40 12020 <sup>2)</sup>	322,40 12020 <sup>1)</sup>	322,40 12020 <sup>1)</sup>
12,03	130	20	85	12	6	261,00 12030	287,00 12030	322,40 12030 <sup>2)</sup>	322,40 12030 <sup>1)</sup>	322,40 12030 <sup>1)</sup>
12,04 - 12,05	130	20	85	12	6	305,60 xxxxx <sup>1)</sup>	322,40 xxxxx <sup>2)</sup>	322,40 xxxxx <sup>2)</sup>	322,40 xxxxx <sup>1)</sup>	322,40 xxxxx <sup>1)</sup>
12,06 - 14,05	130	20	85	14	6	355,00 xxxxx <sup>1)</sup>	370,60 xxxxx <sup>2)</sup>	370,60 xxxxx <sup>1)</sup>	370,60 xxxxx <sup>1)</sup>	370,60 xxxxx <sup>1)</sup>
14,06 - 16,05	150	20	102	16	6	410,80 xxxxx <sup>1)</sup>	427,80 xxxxx <sup>2)</sup>	427,80 xxxxx <sup>1)</sup>	427,80 xxxxx <sup>1)</sup>	427,80 xxxxx <sup>1)</sup>
16,06 - 18,05	150	20	102	18	6	435,60 xxxxx <sup>1)</sup>	452,40 xxxxx <sup>2)</sup>	452,40 xxxxx <sup>1)</sup>	452,40 xxxxx <sup>1)</sup>	452,40 xxxxx <sup>1)</sup>
18,06 - 20,05	160	20	110	20	6	472,00 xxxxx <sup>1)</sup>	486,20 xxxxx <sup>2)</sup>	486,20 xxxxx <sup>1)</sup>	486,20 xxxxx <sup>1)</sup>	486,20 xxxxx <sup>1)</sup>

Oțel	●
Oțel inoxidabil	●
Fontă	●
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	○

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă
- 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă

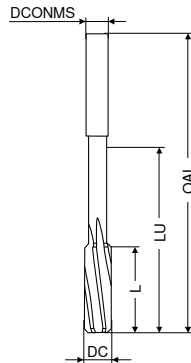
→ v. pagina: 64+65

**i** Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → pagina 75.  
Pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit, în comandă (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 487 08820)!

# Alezoare mecanice NC, DIN 8093-2B

- ▲ divizie extrem inegală
- ▲ Ø 2-3,5 mm cu vârful de centrare pe ambele capete
- ▲ Ø 4-13 mm cu vârf intern
- ▲ de la Ø 22 mm, asemănător DIN 8093-2B

NC



TiAlN



~HA  spiră de stânga  
Carbură solidă

~HA  spiră de stânga  
Carbură solidă

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	
2,0	50	12	18,5	3	4
2,5	60	16	29,0	3	4
3,0	65	17	33,0	4	6
3,2	65	18	33,0	4	6
3,5	75	18	43,0	4	6
4,0	75	19	43,0	4	6
4,5	80	21	39,0	6	6
5,0	93	23	52,0	6	6
5,5	93	26	53,0	6	6
6,0	93	26	53,0	6	6
6,5	101	28	61,0	6	6
7,0	109	31	68,0	8	6
7,5	109	31	68,0	8	6
8,0	117	33	77,0	8	6
8,5	117	33	77,0	8	6
9,0	125	36	80,0	10	6
9,5	125	36	80,0	10	6
10,0	133	38	88,0	10	6
10,5	133	38	88,0	10	6
11,0	142	41	97,0	10	6
12,0	151	44	100,0	12	6
13,0	151	44	100,0	12	6
14,0	160	47	106,0	16	6
15,0	162	50	108,0	16	6
16,0	170	52	116,0	16	6
17,0	175	52	121,0	18	6
18,0	182	52	128,0	18	6
19,0	189	52	133,0	20	6
20,0	195	52	139,0	20	6
22,0	160	25	105,0	20	6
24,0	180	25	125,0	20	8
25,0	180	25	125,0	20	8
26,0	180	25	125,0	20	8
28,0	180	25	119,0	25	8
30,0	200	25	139,0	25	8

U4		U4	
Număr articol 40 420 ...		Număr articol 40 421 ...	
EUR		EUR	
43,32	020	52,14	020
43,32	025	52,14	025
45,08	030	54,44	030
45,08	032	54,44	032
45,08	035	54,44	035
54,01	040	65,14	040
54,01	045	65,14	045
60,62	050	72,97	050
60,62	055	72,97	055
65,24	060	78,70	060
65,24	065	78,70	065
72,30	070	87,29	070
72,30	075	87,29	075
84,31	080	101,50	080
84,31	085	101,50	085
91,92	090	111,30	090
91,92	095	111,30	095
98,31	100	119,10	100
98,31	105	119,10	105
126,80	110	153,20	110
126,80	120	153,20	120
124,60	130	151,00	130
124,60	140 1)	151,00	140 1)
131,30	150 1)	159,90	150 1)
137,80	160 1)	164,20	160 1)
140,00	170 1)	168,60	170 1)
141,00	180 1)	169,70	180 1)
147,80	190 1)	177,50	190 1)
147,80	200 1)	179,60	200 1)
147,80	220 1)		
180,80	240 1)		
180,80	250 1)		
201,80	260 1)		
212,80	280 1)		
220,50	300 1)		

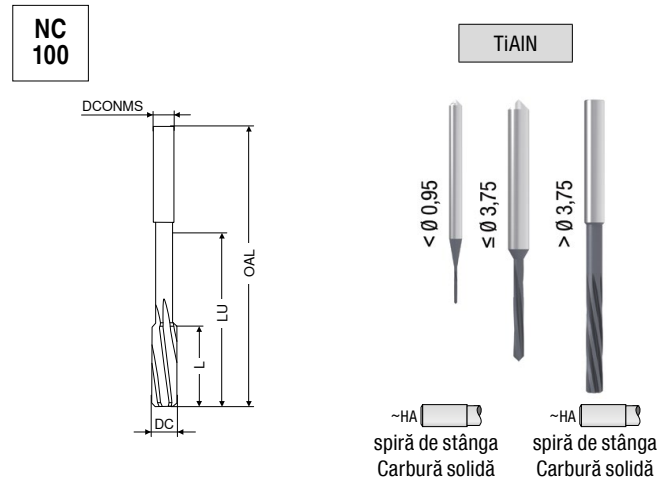
Oțel	●	●
Oțel inoxidabil		
Fontă	○	●
Metale neferoase	●	
Aliaje termorezistente	○	
Materiale călite		

1) tăișe echipate cu carbură metalică

→ v. pagina: 66+67

# Alezoare mecanice NC, DIN 8093-2B

- ▲ ascendând cu 0,01 mm
- ▲ divizie extrem inegală
- ▲ Ø 0,59-0,95 mm asemănător DIN 8093-B
- ▲ Ø 0,96-3,75 mm cu vârful de centrare pe ambele capete
- ▲ Ø 3,76-12,05 mm cu vârf intern



DC <sub>-0,004</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	U4	
						Număr articol 40 430 ...	Număr articol 40 431 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
0,59 - 0,64	45	5	7,5	3	4	76,71 xxxxx <sup>2)</sup>	
0,65 - 0,74	45	5	7,5	3	4	76,71 xxxxx <sup>2)</sup>	
0,75 - 0,84	45	6	8,0	3	4	76,71 xxxxx <sup>2)</sup>	
0,85 - 0,95	45	6	8,0	3	4	76,71 xxxxx <sup>2)</sup>	
0,96	50	6	17,5	3	3	68,89 00960 <sup>2)</sup>	
0,97	50	6	17,5	3	3	68,89 00970 <sup>2)</sup>	
0,98	50	6	17,5	3	3	68,89 00980 <sup>1)</sup>	
0,99	50	6	17,5	3	3	68,89 00990 <sup>1)</sup>	
1,00	50	6	17,5	3	3	68,89 01000 <sup>1)</sup>	83,21 01000 <sup>1)</sup>
1,01	50	6	17,5	3	3	68,89 01010 <sup>1)</sup>	83,21 01010 <sup>1)</sup>
1,02	50	6	17,5	3	3	68,89 01020 <sup>1)</sup>	83,21 01020 <sup>1)</sup>
1,03	50	6	17,5	3	3	68,89 01030 <sup>1)</sup>	83,21 01030 <sup>1)</sup>
1,04 - 1,06	50	6	17,5	3	3	68,89 xxxxx <sup>1)</sup>	83,21 xxxxx <sup>1)</sup>
1,07 - 1,18	50	9	17,5	3	3	68,89 xxxxx <sup>1)</sup>	83,21 xxxxx <sup>1)</sup>
1,19 - 1,32	50	9	17,5	3	3	68,89 xxxxx <sup>1)</sup>	83,21 xxxxx <sup>1)</sup>
1,33 - 1,50	50	9	18,0	3	3	68,89 xxxxx <sup>1)</sup>	83,21 xxxxx <sup>1)</sup>
1,51 - 1,70	50	10	18,0	3	3	68,89 xxxxx <sup>1)</sup>	83,21 xxxxx <sup>1)</sup>
1,71 - 1,90	50	11	18,5	3	4	68,89 xxxxx <sup>1)</sup>	83,21 xxxxx <sup>1)</sup>
1,91 - 1,97	50	12	18,5	3	4	77,92 xxxxx <sup>1)</sup>	94,12 xxxxx <sup>1)</sup>
1,98	50	12	18,5	3	4	77,92 01980	94,12 01980
1,99	50	12	18,5	3	4	77,92 01990	94,12 01990
2,00	50	12	18,5	3	4	77,92 02000	94,12 02000
2,01	50	12	18,5	3	4	77,92 02010	94,12 02010
2,02	50	12	18,5	3	4	77,92 02020	94,12 02020
2,03	50	12	18,5	3	4	77,92 02030	94,12 02030
2,04 - 2,12	50	12	18,5	3	4	77,92 xxxxx <sup>1)</sup>	94,12 xxxxx <sup>1)</sup>
2,13 - 2,36	50	12	18,5	3	4	77,92 xxxxx <sup>1)</sup>	94,12 xxxxx <sup>1)</sup>
2,37 - 2,47	60	16	29,0	3	4	59,96 xxxxx <sup>1)</sup>	72,42 xxxxx <sup>1)</sup>
2,48	60	16	29,0	3	4	59,96 02480	72,42 02480
2,49	60	16	29,0	3	4	59,96 02490	72,42 02490
2,50	60	16	29,0	3	4	59,96 02500	72,42 02500
2,51	60	16	29,0	3	4	59,96 02510	72,42 02510
2,52	60	16	29,0	3	4	59,96 02520	72,42 02520
2,53	60	16	29,0	3	4	59,96 02530	72,42 02530
2,54 - 2,65	60	16	29,0	3	4	59,96 xxxxx <sup>1)</sup>	72,42 xxxxx <sup>1)</sup>
2,66 - 2,80	65	17	33,0	4	6	59,96 xxxxx <sup>1)</sup>	72,42 xxxxx <sup>1)</sup>
2,81 - 2,96	65	17	33,0	4	6	51,47 xxxxx <sup>1)</sup>	62,26 xxxxx <sup>1)</sup>
2,97	65	17	33,0	4	6	51,47 02970	62,26 02970
2,98	65	17	33,0	4	6	51,47 02980	62,26 02980
2,99	65	17	33,0	4	6	51,47 02990	62,26 02990
3,00	65	17	33,0	4	6	45,08 03000	54,44 03000
3,01	65	17	33,0	4	6	51,47 03010	62,26 03010
3,02	65	17	33,0	4	6	51,47 03020	62,26 03020
3,03	65	17	33,0	4	6	51,47 03030	62,26 03030
3,04 - 3,35	65	18	33,0	4	6	60,62 xxxxx <sup>1)</sup>	72,97 xxxxx <sup>1)</sup>
3,36 - 3,75	75	18	43,0	4	6	60,62 xxxxx <sup>1)</sup>	72,97 xxxxx <sup>1)</sup>
3,76 - 3,96	75	19	43,0	4	6	60,62 xxxxx <sup>1)</sup>	72,97 xxxxx <sup>1)</sup>
3,97	75	19	43,0	4	6	60,62 03970	72,97 03970
3,98	75	19	43,0	4	6	60,62 03980	72,97 03980
3,99	75	19	43,0	4	6	60,62 03990	72,97 03990
4,00	75	19	43,0	4	6	54,01 04000	65,14 04000
4,01	75	19	43,0	4	6	60,62 04010	72,97 04010
4,02	75	19	43,0	4	6	60,62 04020	72,97 04020
4,03	75	19	43,0	4	6	60,62 04030	72,97 04030
4,04 - 4,25	75	19	43,0	4	6	60,62 xxxxx <sup>1)</sup>	72,97 xxxxx <sup>1)</sup>
4,26 - 4,75	80	21	39,0	6	6	68,89 xxxxx <sup>1)</sup>	80,24 xxxxx <sup>1)</sup>
4,76 - 4,96	93	23	52,0	6	6	68,89 xxxxx <sup>1)</sup>	80,24 xxxxx <sup>1)</sup>
4,97	93	23	52,0	6	6	68,89 04970	80,24 04970
4,98	93	23	52,0	6	6	68,89 04980	80,24 04980
4,99	93	23	52,0	6	6	68,89 04990	80,24 04990

DC <sub>-0,004</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEFP	U4	
						Număr articol 40 430 ...	Număr articol 40 431 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
5,00	93	23	52,0	6	6	60,62 05000	72,97 05000
5,01	93	23	52,0	6	6	68,89 05010	80,24 05010
5,02	93	23	52,0	6	6	68,89 05020	80,24 05020
5,03	93	23	52,0	6	6	68,89 05030	80,24 05030
5,04 - 5,30	93	23	52,0	6	6	68,89 xxxxx <sup>1)</sup>	80,24 xxxxx <sup>1)</sup>
5,31 - 5,96	93	26	53,0	6	6	75,06 xxxxx <sup>1)</sup>	87,29 xxxxx <sup>1)</sup>
5,97	93	26	53,0	6	6	74,51 05970	87,29 05970
5,98	93	26	53,0	6	6	74,51 05980	87,29 05980
5,99	93	26	53,0	6	6	74,51 05990	87,29 05990
6,00	93	26	53,0	6	6	65,24 06000	78,70 06000
6,01	93	26	53,0	6	6	75,06 06010	87,29 06010
6,02	93	26	53,0	6	6	75,06 06020	87,29 06020
6,03	93	26	53,0	6	6	75,06 06030	87,29 06030
6,04 - 6,70	101	28	61,0	6	6	90,15 xxxxx <sup>1)</sup>	108,80 xxxxx <sup>1)</sup>
6,71 - 7,50	109	31	68,0	8	6	90,15 xxxxx <sup>1)</sup>	108,80 xxxxx <sup>1)</sup>
7,51 - 7,96	117	33	77,0	8	6	90,15 xxxxx <sup>1)</sup>	108,80 xxxxx <sup>1)</sup>
7,97	117	33	77,0	8	6	90,15 07970	108,80 07970
7,98	117	33	77,0	8	6	90,15 07980	108,80 07980
7,99	117	33	77,0	8	6	90,15 07990	108,80 07990
8,00	117	33	77,0	8	6	84,31 08000	101,50 08000
8,01	117	33	77,0	8	6	90,15 08010	108,80 08010
8,02	117	33	77,0	8	6	90,15 08020	108,80 08020
8,03	117	33	77,0	8	6	90,15 08030	108,80 08030
8,04	117	33	77,0	8	6	90,15 08040	108,80 08040
8,05 - 8,50	117	33	77,0	8	6	105,50 xxxxx <sup>1)</sup>	126,80 xxxxx <sup>1)</sup>
8,51 - 9,04	125	36	80,0	10	6	105,50 xxxxx <sup>1)</sup>	126,80 xxxxx <sup>1)</sup>
9,05 - 9,50	125	36	80,0	10	6	105,50 xxxxx <sup>1)</sup>	126,80 xxxxx <sup>1)</sup>
9,51 - 9,96	133	38	88,0	10	6	105,50 xxxxx <sup>1)</sup>	126,80 xxxxx <sup>1)</sup>
9,97	133	38	88,0	10	6	105,50 09970	126,80 09970
9,98	133	38	88,0	10	6	105,50 09980	126,80 09980
9,99	133	38	88,0	10	6	105,50 09990	126,80 09990
10,00	133	38	88,0	10	6	98,31 10000	119,10 10000
10,01	133	38	88,0	10	6	105,50 10010	126,80 10010
10,02	133	38	88,0	10	6	105,50 10020	126,80 10020
10,03	133	38	88,0	10	6	105,50 10030	126,80 10030
10,04	133	38	88,0	10	6	105,50 10040	126,80 10040
10,05	133	38	88,0	10	6	105,50 10050	126,80 10050
10,06 - 10,60	133	38	88,0	10	6	126,80 xxxxx <sup>1)</sup>	153,20 xxxxx <sup>1)</sup>
10,61 - 11,80	142	41	97,0	10	6	126,80 xxxxx <sup>1)</sup>	153,20 xxxxx <sup>1)</sup>
11,81 - 11,96	151	44	100,0	12	6	126,80 xxxxx <sup>1)</sup>	153,20 xxxxx <sup>1)</sup>
11,97	151	44	100,0	12	6	126,80 11970	153,20 11970
11,98	151	44	100,0	12	6	126,80 11980	153,20 11980
11,99	151	44	100,0	12	6	126,80 11990	153,20 11990
12,00	151	44	100,0	12	6	120,10 12000	144,40 12000
12,01	151	44	100,0	12	6	126,80 12010	153,20 12010
12,02	151	44	100,0	12	6	126,80 12020	153,20 12020
12,03	151	44	100,0	12	6	126,80 12030	153,20 12030
12,04	151	44	100,0	12	6	126,80 12040	153,20 12040
12,05	151	44	100,0	12	6	126,80 12050	153,20 12050

Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă	○	●
Metale neferoase	●	●
Aliaje termorezistente	○	●
Materiale călite	○	●

→ v. pagina: 66+67

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /  
Timp de livrare: 14 zile de muncă
- 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /  
Timp de livrare: 14 zile de muncă / cantitatea minimă de comandă 3 bucăți

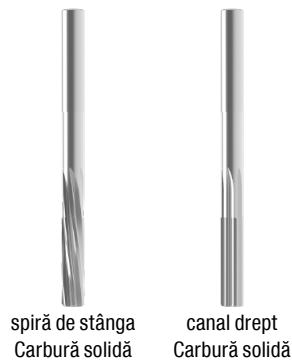
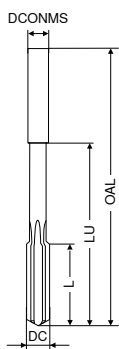
**i** Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite.  
Clase pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 75**.  
Pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit, în comandă  
(ex. Ø 8,05 mm → număr articol 40 430 08050 resp. 40 431 08050)!



# Alezor mecanic, asemănător DIN 8093-A / -B

▲ divizie extrem inegală

N



DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>H7</sub>	ZEFP	U4		U4	
						Număr articol 40 410 ...	EUR	Număr articol 40 400 ...	EUR
2,0	49	11	31	2,0	4	22,48	020	22,48	020
2,1	49	11	31	2,0	4	26,88	021	26,88	021
2,2	53	12	35	2,2	4	26,88	022	26,88	022
2,3	53	12	35	2,2	4	26,88	023	26,88	023
2,4	57	14	34	2,5	4	26,88	024	26,88	024
2,5	57	14	34	2,5	4	24,14	025	24,14	025
2,6	57	14	34	2,5	4	28,88	026	28,88	026
2,7	61	15	36	3,0	4	28,88	027	28,88	027
2,8	61	15	36	3,0	4	28,88	028	28,88	028
2,9	61	15	36	3,0	4	28,88	029	28,88	029
3,0	61	15	36	3,0	4	26,01	030	26,01	030
3,1	61	15	36	3,0	4	31,19	031	31,19	031
3,2	70	18	40	3,5	4	31,19	032	31,19	032
3,3	70	18	40	3,5	4	31,19	033	31,19	033
3,4	70	18	40	3,5	4	31,19	034	31,19	034
3,5	70	18	40	3,5	4	29,65	035	29,65	035
3,6	70	18	40	3,5	4	35,60	036	35,60	036
3,7	70	18	40	3,5	4	35,60	037	35,60	037
3,8	75	19	43	4,0	4	35,60	038	35,60	038
3,9	75	19	43	4,0	4	35,60	039	35,60	039
4,0	75	19	43	4,0	4	31,86	040	31,86	040
4,1	75	19	43	4,0	4	38,36	041	38,36	041
4,2	75	19	43	4,0	4	38,36	042	38,36	042
4,3	75	21	42	4,5	4	38,36	043	38,36	043
4,4	75	21	42	4,5	4	38,36	044	38,36	044
4,5	75	21	42	4,5	4	34,72	045	34,72	045
4,6	75	21	42	4,5	4	41,66	046	41,66	046
4,7	75	21	42	4,5	4	41,66	047	41,66	047
4,8	86	23	52	5,0	4	41,66	048	41,66	048
4,9	86	23	52	5,0	4	41,66	049	41,66	049
5,0	86	23	52	5,0	4	39,12	050	39,12	050
5,1	86	23	52	5,0	4	45,08	051	45,08	051
5,2	86	23	52	5,0	4	45,08	052	45,08	052
5,3	86	23	52	5,0	6	45,08	053	45,08	053
5,4	93	26	57	5,6	6	45,08	054	45,08	054
5,5	93	26	57	5,6	6	41,43	055	41,43	055
5,6	93	26	57	5,6	6	47,72	056	47,72	056
5,7	93	26	57	5,6	6	47,72	057	47,72	057
5,8	93	26	57	5,6	6	47,72	058	47,72	058
5,9	93	26	57	5,6	6	47,72	059	47,72	059
6,0	93	26	57	5,6	6	49,60	060	49,60	060
6,1	93	26	57	5,6	6	57,09	061	57,09	061
6,2	93	26	57	5,6	6	57,09	062	57,09	062
6,3	101	28	63	6,3	6	57,09	063	57,09	063
6,4	101	28	63	6,3	6	57,09	064	57,09	064
6,5	101	28	63	6,3	6	55,55	065	55,55	065
6,6	101	28	63	6,3	6	64,03	066	64,03	066
6,7	101	28	63	6,3	6	64,03	067	64,03	067
6,8	109	31	69	7,1	6	64,03	068	64,03	068
6,9	109	31	69	7,1	6	64,03	069	64,03	069

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>H7</sub>	ZEFP	U4		U4	
						Număr articol 40 410 ...	EUR	Număr articol 40 400 ...	EUR
7,0	109	31	69	7,1	6	62,16	070	62,16	070
7,1	109	31	69	7,1	6	71,42	071	71,42	071
7,2	109	31	69	7,1	6	71,42	072	71,42	072
7,3	109	31	69	7,1	6	71,42	073	71,42	073
7,4	109	31	69	7,1	6	71,42	074	71,42	074
7,5	109	31	69	7,1	6	67,24	075	67,24	075
7,6	117	33	75	8,0	6	77,37	076	77,37	076
7,7	117	33	75	8,0	6	77,37	077	77,37	077
7,8	117	33	75	8,0	6	77,37	078	77,37	078
7,9	117	33	75	8,0	6	77,37	079	77,37	079
8,0	117	33	75	8,0	6	71,42	080	71,42	080
8,1	117	33	75	8,0	6	78,70	081	78,70	081
8,2	117	33	75	8,0	6	78,70	082	78,70	082
8,3	117	33	75	8,0	6	78,70	083	78,70	083
8,4	117	33	75	8,0	6	78,70	084	78,70	084
8,5	117	33	75	8,0	6	77,59	085	77,59	085
8,6	125	36	81	9,0	6	85,20	086	85,20	086
8,7	125	36	81	9,0	6	85,20	087	85,20	087
8,8	125	36	81	9,0	6	85,20	088	85,20	088
8,9	125	36	81	9,0	6	85,20	089	85,20	089
9,0	125	36	81	9,0	6	83,10	090	83,10	090
9,1	125	36	81	9,0	6	91,37	091	91,37	091
9,2	125	36	81	9,0	6	91,37	092	91,37	092
9,3	125	36	81	9,0	6	91,37	093	91,37	093
9,4	125	36	81	9,0	6	91,37	094	91,37	094
9,5	125	36	81	9,0	6	89,06	095	89,06	095
9,6	133	38	87	10,0	6	97,98	096	97,98	096
9,7	133	38	87	10,0	6	97,98	097	97,98	097
9,8	133	38	87	10,0	6	97,98	098	97,98	098
9,9	133	38	87	10,0	6	97,98	099	97,98	099
10,0	133	38	87	10,0	6	95,89	100	95,89	100
10,1	133	38	87	10,0	6	105,60	101	105,60	101
10,2	133	38	87	10,0	6	105,60	102	105,60	102
10,3	133	38	87	10,0	6	105,60	103	105,60	103
10,4	133	38	87	10,0	6	105,60	104	105,60	104
10,5	133	38	87	10,0	6	100,40	105	100,40	105
10,6	133	38	87	10,0	6	110,20	106	110,20	106
10,7	142	41	96	10,0	6	110,20	107	110,20	107
10,8	142	41	96	10,0	6	110,20	108	110,20	108
10,9	142	41	96	10,0	6	110,20	109	110,20	109
11,0	142	41		10,0	6	108,60	110	108,60	110
11,1	142	41		10,0	6	120,10	111	120,10	111
11,2	142	41		10,0	6	120,10	112	120,10	112
11,3	142	41		10,0	6	120,10	113	120,10	113
11,4	142	41		10,0	6	120,10	114	120,10	114
11,5	142	41		10,0	6	115,80	115	115,80	115
11,6	142	41		10,0	6	126,80	116	126,80	116
11,7	142	41		10,0	6	126,80	117	126,80	117
11,8	142	41		10,0	6	126,80	118	126,80	118
11,9	151	44		10,0	6	126,80	119	126,80	119
12,0	151	44		10,0	6	124,60	120	124,60	120

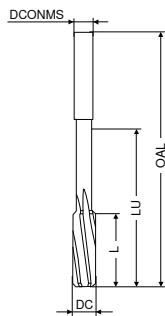
Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	○	○
Fontă	○	○
Metale neferoase	●	●
Aliaje termorezistente	○	○
Materiale călrite		

→ v. pagina: 66+67

# Alezoare NC mecanice, DIN 212-3-B

▲ excelență precizie de concentricitate

NC



A spiră de stânga HSS-E

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCNMS <sub>h6</sub>	ZEPF	U2	Număr articol 40 110 ...	EUR
1,5	40	8	15,5	2	3		10,34	015
1,6	43	9	16,0	2	3		11,55	016
1,7	43	9	16,0	2	3		11,55	017
1,8	46	10	19,0	2	4		11,55	018
1,9	46	10	19,0	2	4		11,55	019
2,0	49	11	21,0	2	4		10,05	020
2,1	49	11	21,0	2	4		12,08	021
2,2	53	12	22,0	3	4		12,08	022
2,3	53	12	22,0	3	4		12,08	023
2,4	57	14	26,0	3	4		12,08	024
2,5	57	14	26,0	3	4		10,05	025
2,6	57	14	26,0	3	4		12,72	026
2,7	61	15	30,0	3	6		12,72	027
2,8	61	15	30,0	3	6		12,72	028
2,9	61	15	30,0	3	6		12,72	029
3,0	61	15	30,0	3	6		9,18	030
3,1	65	16	34,0	4	6		12,08	031
3,2	65	16	34,0	4	6		12,08	032
3,3	65	16	34,0	4	6		12,08	033
3,4	70	18	39,0	4	6		12,08	034
3,5	70	18	39,0	4	6		10,81	035
3,6	70	18	39,0	4	6		13,46	036
3,7	70	18	39,0	4	6		13,46	037
3,8	75	19	44,0	4	6		13,46	038
3,9	75	19	44,0	4	6		9,76	039
4,0	75	19	44,0	4	6		10,05	040
4,1	75	19	44,0	4	6		12,62	041
4,2	75	19	44,0	4	6		12,62	042
4,3	80	21	48,0	5	6		12,62	043
4,4	80	21	48,0	5	6		12,62	044
4,5	80	21	48,0	5	6		10,81	045
4,6	80	21	48,0	5	6		13,56	046
4,7	80	21	48,0	5	6		13,56	047
4,8	86	23	54,0	5	6		13,56	048
4,9	86	23	54,0	5	6		13,56	049
5,0	86	23	54,0	5	6		10,34	050
5,1	86	23	54,0	5	6		13,56	051
5,2	86	23	54,0	5	6		13,56	052
5,3	86	23	54,0	5	6		13,56	053
5,4	93	26	53,0	6	6		13,56	054
5,5	93	26	53,0	6	6		12,62	055
5,6	93	26	53,0	6	6		13,56	056
5,7	93	26	53,0	6	6		13,56	057
5,8	93	26	53,0	6	6		13,56	058
5,9	93	26	53,0	6	6		13,56	059
6,0	93	26	53,0	6	6		11,13	060
6,1	101	28	61,0	6	6		13,56	061
6,2	101	28	61,0	6	6		13,56	062
6,3	101	28	61,0	6	6		13,56	063
6,4	101	28	61,0	6	6		13,56	064
6,5	101	28	61,0	6	6		13,15	065

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCNMS <sub>h6</sub>	ZEPF	U2	Număr articol 40 110 ...	EUR
6,6	101	28	61,0	6	6		13,56	066
6,7	101	28	61,0	6	6		13,56	067
6,8	109	31	69,0	8	6		13,56	068
6,9	109	31	69,0	8	6		13,56	069
7,0	109	31	69,0	8	6		13,15	070
7,1	109	31	69,0	8	6		15,37	071
7,2	109	31	69,0	8	6		15,37	072
7,3	109	31	69,0	8	6		15,37	073
7,4	109	31	69,0	8	6		15,37	074
7,5	109	31	69,0	8	6		15,15	075
7,6	117	33	77,0	8	6		16,11	076
7,7	117	33	77,0	8	6		16,11	077
7,8	117	33	77,0	8	6		16,11	078
7,9	117	33	77,0	8	6		16,11	079
8,0	117	33	77,0	8	6		13,56	080
8,1	117	33	77,0	8	6		18,65	081
8,2	117	33	77,0	8	6		18,65	082
8,3	117	33	77,0	8	6		18,65	083
8,4	117	33	77,0	8	6		18,65	084
8,5	117	33	77,0	8	6		17,27	085
8,6	125	36	81,0	10	6		17,48	086
8,7	125	36	81,0	10	6		17,48	087
8,8	125	36	81,0	10	6		17,48	088
8,9	125	36	81,0	10	6		17,48	089
9,0	125	36	81,0	10	6		15,79	090
9,1	125	36	81,0	10	6		18,12	091
9,2	125	36	81,0	10	6		18,12	092
9,3	125	36	81,0	10	6		18,12	093
9,4	125	36	81,0	10	6		18,12	094
9,5	125	36	81,0	10	6		17,60	095
9,6	133	38	89,0	10	6		18,44	096
9,7	133	38	89,0	10	6		18,44	097
9,8	133	38	89,0	10	6		18,44	098
9,9	133	38	89,0	10	6		18,44	099
10,0	133	38	89,0	10	6		16,11	100
11,0	142	41	98,0	10	6		22,57	110
12,0	151	44	106,0	10	6		23,52	120
13,0	151	44	106,0	10	6		26,18	130
14,0	160	47	110,0	14	8		27,13	140
15,0	162	50	112,0	14	8		27,77	150
16,0	170	52	120,0	14	8		28,83	160
17,0	175	54	125,0	14	8		34,44	170
18,0	182	56	132,0	14	8		35,39	180
19,0	189	58	136,0	16	8		41,12	190
20,0	195	60	142,0	16	8		39,53	200

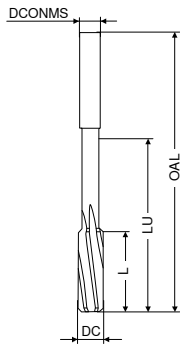
- Oțel ●
- Oțel inoxidabil ○
- Fontă ●
- Metale neferoase ●
- Aliaje termorezistente ○
- Materiale călite ○

→ v. pagina: 68+69

# Aleзор NC mecanic, DIN 212-3-B

- ▲ ascendând cu 0,01 mm
- ▲ toleranță: Ø 0,95-5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,51-12,00 mm = +0,005 mm

NC  
100



DC <sub>+0,004/+0,005</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEPF	U2 Număr articol 40 115 ... EUR
0,95 - 0,99	34	5,5	12,5	1	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,00	34	5,5	12,5	1	3	15,15 01000
1,01	34	5,5	12,5	1	3	15,15 01010
1,02	34	5,5	12,5	1	3	15,15 01020
1,03 - 1,06	34	5,5	12,5	1	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,07 - 1,18	36	6,5	13,0	1	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,19 - 1,32	38	7,5	14,0	2	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,33 - 1,41	40	8,0	15,5	2	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,42 - 1,49	40	8,0	15,5	2	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,50	40	8,0	15,5	2	3	13,15 01500
1,51	43	9,0	16,0	2	3	13,15 01510
1,52	43	9,0	16,0	2	3	13,15 01520
1,53 - 1,70	43	9,0	16,0	2	3	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,71 - 1,90	46	10,0	19,0	2	4	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
1,91 - 1,96	49	11,0	21,0	2	4	13,15 01970
1,97	49	11,0	21,0	2	4	13,15 01980
1,98	49	11,0	21,0	2	4	13,15 01990
1,99	49	11,0	21,0	2	4	11,66 02000
2,01	49	11,0	21,0	2	4	11,66 02010
2,02	49	11,0	21,0	2	4	11,66 02020
2,03 - 2,12	49	11,0	21,0	2	4	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
2,13 - 2,36	53	12,0	22,0	3	4	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
2,37 - 2,47	57	14,0	26,0	3	4	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
2,48	57	14,0	26,0	3	4	13,35 02480
2,49	57	14,0	26,0	3	4	13,35 02490
2,50	57	14,0	26,0	3	4	11,34 02500
2,51	57	14,0	26,0	3	4	11,34 02510
2,52	57	14,0	26,0	3	4	11,34 02520
2,53 - 2,65	57	14,0	26,0	3	4	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
2,66 - 2,96	61	15,0	30,0	3	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
2,97	61	15,0	30,0	3	6	13,68 02970
2,98	61	15,0	30,0	3	6	13,68 02980
2,99	61	15,0	30,0	3	6	13,68 02990
3,00	61	15,0	30,0	3	6	10,15 03000
3,01	61	15,0	30,0	3	6	10,15 03010
3,02	61	15,0	30,0	3	6	10,15 03020
3,03	61	15,0	30,0	3	6	15,90 03030 <sup>1)</sup>
3,04 - 3,35	65	16,0	34,0	4	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
3,36 - 3,75	70	18,0	39,0	4	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
3,76 - 3,96	75	19,0	44,0	4	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
3,97	75	19,0	44,0	4	6	11,13 03970
3,98	75	19,0	44,0	4	6	11,13 03980
3,99	75	19,0	44,0	4	6	11,13 03990
4,00	75	19,0	44,0	4	6	11,13 04000
4,01	75	19,0	44,0	4	6	11,13 04010
4,02	75	19,0	44,0	4	6	11,13 04020
4,03 - 4,25	75	19,0	44,0	4	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
4,26 - 4,75	80	21,0	48,0	5	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
4,76 - 4,96	86	23,0	54,0	5	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
4,97	86	23,0	54,0	5	6	12,08 04970
4,98	86	23,0	54,0	5	6	12,08 04980
4,99	86	23,0	54,0	5	6	12,08 04990
5,00	86	23,0	54,0	5	6	12,08 05000
5,01	86	23,0	54,0	5	6	12,08 05010
5,02	86	23,0	54,0	5	6	12,08 05020

DC <sub>+0,004/+0,005</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h6</sub>	ZEPF	U2 Număr articol 40 115 ... EUR
5,03 - 5,30	86	23,0	54,0	5	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
5,31 - 5,60	93	26,0	53,0	6	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
5,61 - 5,96	93	26,0	53,0	6	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
5,97	93	26,0	53,0	6	6	13,35 05970
5,98	93	26,0	53,0	6	6	13,35 05980
5,99	93	26,0	53,0	6	6	13,35 05990
6,00	93	26,0	53,0	6	6	13,35 06000
6,01	93	26,0	53,0	6	6	13,35 06010
6,02	93	26,0	53,0	6	6	13,35 06020
6,03	93	26,0	53,0	6	6	15,90 06030 <sup>1)</sup>
6,04 - 6,70	101	28,0	61,0	6	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
6,71 - 7,20	109	31,0	69,0	8	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
7,21 - 7,50	109	31,0	69,0	8	6	15,90 xxxxx <sup>1)</sup>
7,51 - 7,96	117	33,0	77,0	8	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
7,97	117	33,0	77,0	8	6	14,31 07970
7,98	117	33,0	77,0	8	6	14,31 07980
7,99	117	33,0	77,0	8	6	14,31 07990
8,00	117	33,0	77,0	8	6	14,31 08000
8,01	117	33,0	77,0	8	6	14,31 08010
8,02	117	33,0	77,0	8	6	14,31 08020
8,03 - 8,20	117	33,0	77,0	8	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
8,21 - 8,50	117	33,0	77,0	8	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
8,51 - 8,99	125	36,0	81,0	10	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
9,00	125	36,0	81,0	10	6	18,23 09000
9,01	125	36,0	81,0	10	6	18,23 09010
9,02	125	36,0	81,0	10	6	18,23 09020
9,03 - 9,20	125	36,0	81,0	10	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
9,21 - 9,50	125	36,0	81,0	10	6	21,20 xxxxx <sup>1)</sup>
9,51 - 9,96	133	38,0	89,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
9,97	133	38,0	89,0	10	6	18,23 09970
9,98	133	38,0	89,0	10	6	18,23 09980
9,99	133	38,0	89,0	10	6	18,23 09990
10,00	133	38,0	89,0	10	6	18,23 10000
10,01	133	38,0	89,0	10	6	18,23 10010
10,02	133	38,0	89,0	10	6	18,23 10020
10,03 - 10,20	133	38,0	89,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
10,21 - 10,60	133	38,0	89,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
10,61 - 11,20	142	41,0	98,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
11,21 - 11,80	142	41,0	98,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
11,81 - 11,96	151	44,0	106,0	10	6	31,58 xxxxx <sup>1)</sup>
11,97	151	44,0	106,0	10	6	26,18 11970
11,98	151	44,0	106,0	10	6	26,18 11980
11,99	151	44,0	106,0	10	6	26,18 11990
12,00	151	44,0	106,0	10	6	26,18 12000

Oțel	●
Oțel inoxidabil	○
Fontă	●
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	

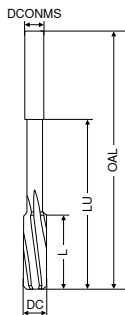
→ v. pagina: 68+69

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /  
Timp de livrare: 14 zile de muncă / Cantitate minimă: 5 bucăți

**i** Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite.  
Clase pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 75**.  
Pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit, în comandă  
(ex. Ø 8,03 mm → număr articol 40 115 08030)!

# Alezoare mecanice, DIN 212-B

N



spiră de stânga  
HSS-E

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h9</sub>	ZEFP	U2	Număr articol
mm	mm	mm	mm	mm			40 150 ...
1,0	34	5,5	15,0	1,0	3		18,01 010
1,1	36	6,5	15,5	1,1	3		18,97 011
1,2	38	7,5	16,5	1,2	3		17,60 012
1,3	38	7,5	16,5	1,2	3		19,60 013
1,4	40	8,0	18,0	1,4	3		16,11 014
1,5	40	8,0	18,0	1,5	3		14,94 015
1,6	43	9,0	20,0	1,6	3		16,42 016
1,7	43	9,0	20,0	1,6	3		16,42 017
1,8	46	10,0	22,0	1,8	4		16,42 018
1,9	46	10,0	22,0	1,8	4		16,42 019
2,0	49	11,0	24,0	2,0	4		14,62 020
2,1	49	11,0	24,0	2,0	4		17,60 021
2,2	53	12,0	25,0	2,2	4		17,60 022
2,3	53	12,0	25,0	2,2	4		17,60 023
2,4	57	14,0	29,0	2,5	4		17,60 024
2,5	57	14,0	29,0	2,5	4		14,62 025
2,6	57	14,0	29,0	2,5	4		18,23 026
2,7	61	15,0	33,0	2,8	6		18,23 027
2,8	61	15,0	33,0	2,8	6		18,23 028
2,9	61	15,0	36,0	3,0	6		18,23 029
3,0	61	15,0	36,0	3,0	6		13,03 030
3,1	65	16,0	36,0	3,2	6		17,27 031
3,2	65	16,0	36,0	3,2	6		17,27 032
3,3	65	16,0	36,0	3,2	6		17,27 033
3,4	70	18,0	41,0	3,5	6		17,27 034
3,5	70	18,0	41,0	3,5	6		15,26 035
3,6	70	18,0	41,0	3,5	6		19,18 036
3,7	70	18,0	41,0	3,5	6		19,18 037
3,8	75	19,0	44,0	4,0	6		19,18 038
3,9	75	19,0	44,0	4,0	6		14,09 039
4,0	75	19,0	44,0	4,0	6		14,62 040
4,1	75	19,0	44,0	4,0	6		18,01 041
4,2	75	19,0	44,0	4,0	6		18,01 042
4,3	80	21,0	48,0	4,5	6		18,01 043
4,4	80	21,0	48,0	4,5	6		18,01 044
4,5	80	21,0	48,0	4,5	6		15,26 045
4,6	80	21,0	48,0	4,5	6		19,60 046
4,7	80	21,0	48,0	4,5	6		19,60 047
4,8	86	23,0	53,0	5,0	6		19,60 048
4,9	86	23,0	53,0	5,0	6		19,60 049
5,0	86	23,0	53,0	5,0	6		14,94 050
5,1	86	23,0	53,0	5,0	6		19,60 051
5,2	86	23,0	53,0	5,0	6		19,60 052
5,3	86	23,0	53,0	5,0	6		19,60 053
5,4	93	26,0	58,0	5,6	6		19,60 054
5,5	93	26,0	58,0	5,6	6		18,01 055
5,6	93	26,0	58,0	5,6	6		19,60 056
5,7	93	26,0	58,0	5,6	6		19,60 057
5,8	93	26,0	58,0	5,6	6		19,60 058
5,9	93	26,0	58,0	5,6	6		19,60 059
6,0	93	26,0	58,0	5,6	6		15,58 060
6,1	101	28,0	64,0	6,3	6		19,60 061

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h9</sub>	ZEFP	U2	Număr articol
mm	mm	mm	mm	mm			40 150 ...
6,2	101	28,0	64,0	6,3	6		19,60 062
6,3	101	28,0	64,0	6,3	6		19,60 063
6,4	101	28,0	64,0	6,3	6		19,60 064
6,5	101	28,0	64,0	6,3	6		18,97 065
6,6	101	28,0	64,0	6,3	6		19,60 066
6,7	101	28,0	64,0	6,3	6		19,60 067
6,8	109	31,0	70,0	7,1	6		19,93 068
6,9	109	31,0	70,0	7,1	6		19,93 069
7,0	109	31,0	70,0	7,1	6		18,97 070
7,1	109	31,0	70,0	7,1	6		21,93 071
7,2	109	31,0	70,0	7,1	6		21,93 072
7,3	109	31,0	70,0	7,1	6		21,93 073
7,4	109	31,0	70,0	7,1	6		21,93 074
7,5	109	31,0	70,0	7,1	6		21,20 075
7,6	117	33,0	76,0	8,0	6		22,99 076
7,7	117	33,0	76,0	8,0	6		22,99 077
7,8	117	33,0	76,0	8,0	6		22,99 078
7,9	117	33,0	76,0	8,0	6		22,99 079
8,0	117	33,0	76,0	8,0	6		19,60 080
8,1	117	33,0	76,0	8,0	6		27,24 081
8,2	117	33,0	76,0	8,0	6		27,24 082
8,3	117	33,0	76,0	8,0	6		27,24 083
8,4	117	33,0	76,0	8,0	6		27,24 084
8,5	117	33,0	76,0	8,0	6		24,69 085
8,6	125	36,0	82,0	9,0	6		25,01 086
8,7	125	36,0	82,0	9,0	6		25,01 087
8,8	125	36,0	82,0	9,0	6		25,01 088
8,9	125	36,0	82,0	9,0	6		25,01 089
9,0	125	36,0	82,0	9,0	6		22,57 090
9,1	125	36,0	82,0	9,0	6		25,97 091
9,2	125	36,0	82,0	9,0	6		25,97 092
9,3	125	36,0	82,0	9,0	6		25,97 093
9,4	125	36,0	82,0	9,0	6		25,97 094
9,5	125	36,0	82,0	9,0	6		25,22 095
9,6	133	38,0	88,0	10,0	6		27,02 096
9,7	133	38,0	88,0	10,0	6		27,02 097
9,8	133	38,0	88,0	10,0	6		27,02 098
9,9	133	38,0	88,0	10,0	6		27,02 099
10,0	133	38,0	88,0	10,0	6		22,99 100
11,0	142	41,0	97,0	10,0	6		32,43 110
12,0	151	44,0	106,0	10,0	6		33,81 120
13,0	151	44,0	106,0	10,0	6		37,73 130
14,0	160	47,0	111,0	12,5	8		39,00 140
15,0	162	50,0	113,0	12,5	8		40,37 150
16,0	170	52,0	121,0	12,5	8		41,65 160
17,0	175	54,0	124,0	14,0	8		49,28 170
18,0	182	56,0	131,0	14,0	8		50,55 180
19,0	189	58,0	132,0	16,0	8		59,24 190
20,0	195	60,0	136,0	16,0	8		56,48 200

- Oțel ●
- Oțel inoxidabil ○
- Fontă ●
- Metale neferoase ●
- Aliaje termorezistente ○
- Materiale călitate ○

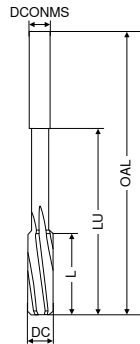
→ v<sub>c</sub> pagina: 68+69



# Alezor mecanic, DIN 212-B

- ▲ ascendând cu 0,01 mm
- ▲ toleranță: Ø 0,95-5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,51-12,00 mm = +0,005 mm

**N  
100**



spiră de stânga  
HSS-E

DC <sub>+0,004/+0,005</sub>	OAL	L	LU	DCNMS <sub>h9</sub>	ZEFP	U2 Număr articol 40 140 ... EUR
0,95 - 1,06	34	5,5	15,0	1,0	3	20,46 xxxxx <sup>1)</sup>
1,07 - 1,18	36	6,5	15,5	1,1	3	20,46 xxxxx <sup>1)</sup>
1,19 - 1,32	38	7,5	16,5	1,2	3	20,46 xxxxx <sup>1)</sup>
1,33 - 1,39	40	8,0	18,0	1,4	3	20,46 xxxxx <sup>1)</sup>
1,40 - 1,47	40	8,0	18,0	1,4	3	18,87 xxxxx <sup>1)</sup>
1,48	40	8,0	18,0	1,4	3	18,87 01480
1,49	40	8,0	18,0	1,4	3	18,87 01490
1,50	40	8,0	18,0	1,4	3	17,91 01500
1,51 - 1,70	43	9,0	20,0	1,6	3	17,91 xxxxx <sup>1)</sup>
1,71 - 1,90	46	10,0	22,0	1,8	4	17,91 xxxxx <sup>1)</sup>
1,91 - 1,97	49	11,0	24,0	2,0	4	17,91 xxxxx <sup>1)</sup>
1,98	49	11,0	24,0	2,0	4	17,91 01980
1,99	49	11,0	24,0	2,0	4	17,91 01990
2,00	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02000
2,01	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02010
2,02	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02020
2,03	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02030
2,04	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02040
2,05	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 02050
2,06 - 2,09	49	11,0	24,0	2,0	4	16,42 xxxxx <sup>1)</sup>
2,10 - 2,12	49	11,0	24,0	2,0	4	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
2,13 - 2,36	53	12,0	25,0	2,2	4	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
2,37 - 2,49	57	14,0	29,0	2,5	4	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
2,50 - 2,59	57	14,0	29,0	2,5	4	16,21 xxxxx <sup>1)</sup>
2,60 - 2,65	57	14,0	29,0	2,5	4	19,93 xxxxx <sup>1)</sup>
2,66 - 2,80	61	15,0	33,0	2,8	6	19,93 xxxxx <sup>1)</sup>
2,81 - 2,94	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 xxxxx <sup>1)</sup>
2,95	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02950
2,96	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02960
2,97	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02970
2,98	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02980
2,99	61	15,0	36,0	3,0	6	19,93 02990
3,00	61	15,0	36,0	3,0	6	14,94 03000
3,01	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03010
3,02	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03020
3,03	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03030
3,04	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03040
3,05	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03050
3,06	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03060
3,07	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 03070
3,08 - 3,09	65	16,0	36,0	3,2	6	14,94 xxxxx <sup>1)</sup>
3,10 - 3,35	65	16,0	36,0	3,2	6	18,87 xxxxx <sup>1)</sup>
3,36 - 3,49	70	18,0	41,0	3,5	6	18,87 xxxxx <sup>1)</sup>
3,50 - 3,59	70	18,0	41,0	3,5	6	16,21 xxxxx <sup>1)</sup>
3,60 - 3,75	70	18,0	41,0	3,5	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
3,76 - 3,81	75	19,0	44,0	4,0	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
3,82 - 3,94	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 xxxxx <sup>1)</sup>
3,95	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03950
3,96	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03960

DC <sub>+0,004/+0,005</sub>	OAL	L	LU	DCNMS <sub>h9</sub>	ZEFP	U2 Număr articol 40 140 ... EUR
3,97	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03970
3,98	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03980
3,99	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 03990
4,00	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04000
4,01	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04010
4,02	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04020
4,03	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04030
4,04	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04040
4,05	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04050
4,06	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04060
4,07	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04070
4,08	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 04080
4,09 - 4,20	75	19,0	44,0	4,0	6	15,79 xxxxx <sup>1)</sup>
4,21 - 4,25	75	19,0	44,0	4,0	6	19,60 xxxxx <sup>1)</sup>
4,26 - 4,75	80	21,0	48,0	4,5	5	19,60 xxxxx <sup>1)</sup>
4,76 - 4,95	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 xxxxx <sup>1)</sup>
4,96	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04960
4,97	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04970
4,98	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04980
4,99	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 04990
5,00	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05000
5,01	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05010
5,02	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05020
5,03	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05030
5,04	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05040
5,05	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05050
5,06	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05060
5,07	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 05070
5,08 - 5,20	86	23,0	53,0	5,0	6	17,48 xxxxx <sup>1)</sup>
5,21 - 5,30	86	23,0	53,0	5,0	6	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
5,31 - 5,94	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
5,95	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05950
5,96	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05960
5,97	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05970
5,98	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05980
5,99	93	26,0	58,0	5,6	6	19,07 05990

Oțel	●
Oțel inoxidabil	○
Fontă	●
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	

→ v. pagina: 68+69

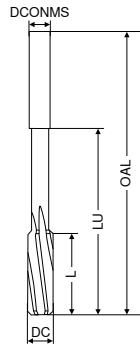
1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /  
Timp de livrare: 14 zile de muncă

**i** Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 75**.  
Pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit, în comandă (ex. Ø 10,06 mm → număr articol 40 140 10060)!

# Alezor mecanic, DIN 212-B

- ▲ ascendând cu 0,01 mm
- ▲ toleranță: Ø 0,95-5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,51-12,00 mm = +0,005 mm

**N  
100**



spiră de stânga  
HSS-E

DC	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h9</sub>	ZEPF	U2 Număr articol 40 140 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
6,00	93	26	58	5,6	6	19,07 06000
6,01	101	28	64	6,3	6	19,07 06010
6,02	101	28	64	6,3	6	19,07 06020
6,03	101	28	64	6,3	6	19,07 06030
6,04	101	28	64	6,3	6	19,07 06040
6,05	101	28	64	6,3	6	19,07 06050
6,06 - 6,11	101	28	64	6,3	6	19,07 xxxxx <sup>1)</sup>
6,12 - 6,34	101	28	64	6,3	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
6,35	101	28	64	6,3	6	20,87 06350
6,36	101	28	64	6,3	6	20,87 06360 <sup>1)</sup>
6,71 - 6,94	109	31	70	7,1	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
6,95	109	31	70	7,1	6	20,87 06950
6,96	109	31	70	7,1	6	20,87 06960
6,97	109	31	70	7,1	6	20,87 06970
6,98	109	31	70	7,1	6	20,87 06980
6,99	109	31	70	7,1	6	20,87 06990
7,00	109	31	70	7,1	6	20,87 07000
7,01	109	31	70	7,1	6	20,87 07010
7,02	109	31	70	7,1	6	20,87 07020
7,03	109	31	70	7,1	6	20,87 07030
7,04 - 7,50	109	31	70	7,1	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
7,51 - 7,63	109	31	76	7,1	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
7,64 - 7,94	117	33	76	8,0	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
7,95	117	33	76	8,0	6	20,87 07950
7,96	117	33	76	8,0	6	20,87 07960
7,97	117	33	76	8,0	6	20,87 07970
7,98	117	33	76	8,0	6	20,87 07980
7,99	117	33	76	8,0	6	20,87 07990
8,00	117	33	76	8,0	6	20,87 08000
8,01	117	33	76	8,0	6	20,87 08010
8,02	117	33	76	8,0	6	20,87 08020
8,03	117	33	76	8,0	6	20,87 08030
8,04	117	33	76	8,0	6	20,87 08040
8,05	117	33	76	8,0	6	20,87 08050
8,06 - 8,20	117	33	76	8,0	6	20,87 xxxxx <sup>1)</sup>
8,21 - 8,50	117	33	76	8,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
8,51 - 8,63	117	33	82	8,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
8,64 - 8,95	125	36	82	9,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
8,96	125	36	82	9,0	6	26,28 08960
8,97	125	36	82	9,0	6	26,28 08970
8,98	125	36	82	9,0	6	26,28 08980
8,99	125	36	82	9,0	6	26,28 08990
9,00	125	36	82	9,0	6	26,28 09000
9,01	125	36	82	9,0	6	26,28 09010
9,02	125	36	82	9,0	6	26,28 09020
9,03 - 9,50	125	36	82	9,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
9,51 - 9,63	125	36	88	9,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
9,64 - 9,95	133	38	88	10,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
9,96	133	38	88	10,0	6	26,28 09960

DC	OAL	L	LU	DCONMS <sub>h9</sub>	ZEPF	U2 Număr articol 40 140 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm		
9,97	133	38	88	10,0	6	26,28 09970
9,98	133	38	88	10,0	6	26,28 09980
9,99	133	38	88	10,0	6	26,28 09990
10,00	133	38	88	10,0	6	26,28 10000
10,01	133	38	88	10,0	6	26,28 10010
10,02	133	38	88	10,0	6	26,28 10020
10,03	133	38	88	10,0	6	26,28 10030
10,04	133	38	88	10,0	6	26,28 10040
10,05	133	38	88	10,0	6	26,28 10050
10,06 - 10,09	133	38	88	10,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
10,10	133	38	88	10,0	6	26,28 10100
10,11 - 10,19	133	38	88	10,0	6	26,28 xxxxx <sup>1)</sup>
10,20	133	38	88	10,0	6	26,28 10200
10,21 - 10,69	133	38	88	10,0	6	32,96 xxxxx <sup>1)</sup>
10,70 - 11,20	142	41	97	10,0	6	32,96 xxxxx <sup>1)</sup>
11,21 - 11,80	142	41	97	10,0	6	37,62 xxxxx <sup>1)</sup>
11,81 - 11,95	151	44	106	10,0	6	37,62 xxxxx <sup>1)</sup>
11,96	151	44	106	10,0	6	37,62 11960
11,97	151	44	106	10,0	6	37,62 11970
11,98	151	44	106	10,0	6	37,62 11980
11,99	151	44	106	10,0	6	37,62 11990
12,00	151	44	106	10,0	6	37,62 12000

Oțel	●
Oțel inoxidabil	○
Fontă	○
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	

→ v. pagina: 68+69

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /  
Timp de livrare: 14 zile de muncă

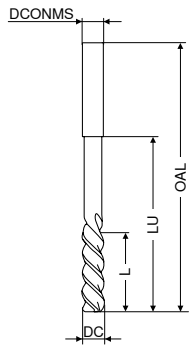
**i** Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 75**.  
Pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit, în comandă (ex. Ø 10,06 mm → număr articol 40 140 10060)!



## Alezoare mecanice de coajă, DIN 212-C

- ▲ cu spiră de stânga de ca. 45° și țesire conică
- ▲ pentru alezare în alezaje străpunse în materiale cu așchie lungă
- ▲ nu este adecvat pentru alezaje înfundate
- ▲ adaosul de alezare trebuie să fie mai mare cu cel puțin 50 % și avansul cu până la 100 % ca valorile alezatoarelor normale. Aceasta oferă o suprafață mai curată, fără urme de vibrații, circularitate bună și o durată de viață mai lungă.

S



spiră de stânga  
HSS-E  
Alezaj străpuns

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	DCONMS <sub>H9</sub>	ZEPF
mm	mm	mm	mm	mm	
1,0	34	5,5	15	1,0	2
1,5	40	8,0	18	1,5	2
1,8	46	10,0	22	1,8	2
2,0	49	11,0	24	2,0	3
2,2	53	12,0	25	2,2	3
2,5	57	14,0	29	2,5	3
2,8	61	15,0	33	2,8	3
3,0	61	15,0	36	3,0	3
3,2	65	16,0	36	3,2	3
3,5	70	18,0	41	3,5	3
4,0	75	19,0	44	4,0	3
4,5	80	21,0	48	4,5	3
5,0	86	23,0	53	5,0	3
6,0	93	26,0	58	5,6	3
6,5	101	28,0	64	6,3	3
7,0	109	31,0	70	7,1	3
8,0	117	33,0	76	8,0	3
9,0	125	36,0	82	9,0	3
10,0	133	38,0	88	10,0	3
11,0	142	41,0	97	10,0	3
12,0	151	44,0	106	10,0	3
13,0	151	44,0	106	10,0	3
14,0	160	47,0	111	12,5	3
15,0	162	50,0	113	12,5	3
16,0	170	52,0	121	12,5	3
17,0	175	54,0	124	14,0	3
18,0	182	56,0	131	14,0	3
19,0	189	58,0	132	16,0	3
20,0	195	60,0	136	16,0	3

U2  
Număr articol  
40 155 ...

EUR	
20,66	010
15,90	015
19,18	018
16,11	020
24,27	022
17,38	025
26,81	028
19,50	030
28,83	032
22,36	035
19,50	040
22,36	045
21,30	050
21,09	060
25,22	065
23,63	070
23,63	080
31,47	090
29,78	100
38,04	110
35,82	120
50,44	130
46,95	140
47,80	150
50,44	160
75,14	170
68,99	180
78,00	190
75,14	200

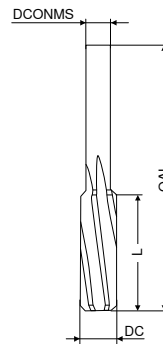
Oțel	●
Oțel inoxidabil	○
Fontă	●
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	

→ v. pagina: 68+69

1) nestandardizat

## Alezoare automate, DIN 8089-B

AR



spiră de stânga  
HSS-E  
Alezaj străpuns

DC <sub>H7</sub>	OAL	L	DCONMS <sub>H9</sub>	ZEPF	U2
mm	mm	mm	mm		Număr articol 40 145 ...
4,0	56	20	3,55	6	EUR 14,09 040
4,5	63	22	4,00	6	16,11 045
5,0	63	22	4,00	6	15,58 050
5,5	63	22	5,00	6	18,01 055
6,0	63	22	5,00	6	15,58 060
6,5	63	22	5,00	6	18,97 065
7,0	71	25	6,30	6	18,97 070
8,0	71	25	6,30	6	18,54 080
9,0	71	25	8,00	6	22,36 090
10,0	71	25	8,00	6	22,57 100
11,0	80	28	10,00	6	30,94 110
12,0	80	28	10,00	6	33,06 120
13,0	80	28	10,00	6	37,10 130
14,0	90	32	12,50	8	37,73 140
15,0	90	32	12,50	8	39,00 150
16,0	90	32	12,50	8	41,12 160
17,0	90	32	12,50	8	47,05 170
18,0	100	36	16,00	8	50,02 180
19,0	100	36	16,00	8	57,97 190
20,0	100	36	16,00	8	54,58 200

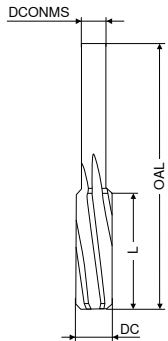
Oțel	●
Oțel inoxidabil	○
Fontă	●
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	

→ v. pagina: 68+69

# Alezoare automate, DIN 8089-B

- ▲ ascendând cu 0,01 mm
- ▲ toleranță: Ø 3,76-5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,51-12,00 mm = +0,005 mm

AR  
100



spiră de stânga  
HSS-E

DC <sub>+0,004/+0,005</sub>	OAL	L	DCONMS <sub>h8</sub>	ZEFP	U2	Număr articol 40 139 ...
mm	mm	mm	mm		EUR	
3,76 - 3,81	56	20	3,55	6	21,62	xxxxx <sup>1)</sup>
3,82 - 3,94	56	20	3,55	6	15,79	xxxxx <sup>1)</sup>
3,95	56	20	3,55	6	15,79	03950
3,96	56	20	3,55	6	15,79	03960
3,97	56	20	3,55	6	15,79	03970
3,98	56	20	3,55	6	15,79	03980
3,99	56	20	3,55	6	15,79	03990
4,00	56	20	3,55	6	15,79	04000
4,01	56	20	3,55	6	15,79	04010
4,02	56	20	3,55	6	15,79	04020
4,03 - 4,20	56	20	3,55	6	15,79	xxxxx <sup>1)</sup>
4,21 - 4,25	56	20	3,55	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
4,26 - 4,75	63	22	4,00	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
4,76 - 4,94	63	22	4,00	6	16,74	xxxxx <sup>1)</sup>
4,95	63	22	4,00	6	16,74	04950
4,96	63	22	4,00	6	16,74	04960
4,97	63	22	4,00	6	16,74	04970
4,98	63	22	4,00	6	16,74	04980
4,99	63	22	4,00	6	16,74	04990
5,00	63	22	4,00	6	16,74	05000
5,01	63	22	4,00	6	16,74	05010
5,02	63	22	4,00	6	16,74	05020
5,03	63	22	4,00	6	16,74	05030
5,04	63	22	4,00	6	16,74	05040
5,05	63	22	4,00	6	16,74	05050
5,06 - 5,20	63	22	4,00	6	16,74	xxxxx <sup>1)</sup>
5,21 - 5,30	63	22	4,00	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
5,31 - 5,70	63	22	5,00	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
5,71 - 5,94	63	22	5,00	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
5,95	63	22	5,00	6	19,07	05950
5,96	63	22	5,00	6	19,07	05960
5,97	63	22	5,00	6	19,07	05970
5,98	63	22	5,00	6	19,07	05980
5,99	63	22	5,00	6	19,07	05990
6,00	63	22	5,00	6	19,07	06000
6,01	63	22	5,00	6	19,07	06010
6,02	63	22	5,00	6	19,07	06020
6,03 - 6,11	63	22	5,00	6	19,07	xxxxx <sup>1)</sup>
6,12 - 6,70	63	22	5,00	6	20,46	xxxxx <sup>1)</sup>
6,71 - 6,94	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx <sup>1)</sup>
6,95	71	25	6,30	6	20,46	06950
6,96	71	25	6,30	6	20,46	06960
6,97	71	25	6,30	6	20,46	06970
6,98	71	25	6,30	6	20,46	06980
6,99	71	25	6,30	6	20,46	06990
7,00	71	25	6,30	6	20,46	07000
7,01	71	25	6,30	6	20,46	07010
7,02	71	25	6,30	6	20,46	07020
7,03 - 7,25	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx <sup>1)</sup>
7,26 - 7,94	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx <sup>1)</sup>
7,95	71	25	6,30	6	20,46	07950
7,96	71	25	6,30	6	20,46	07960

DC <sub>+0,004/+0,005</sub>	OAL	L	DCONMS <sub>h8</sub>	ZEFP	U2	Număr articol 40 139 ...
mm	mm	mm	mm		EUR	
7,97	71	25	6,30	6	20,46	07970
7,98	71	25	6,30	6	20,46	07980
7,99	71	25	6,30	6	20,46	07990
8,00	71	25	6,30	6	20,46	08000
8,01	71	25	6,30	6	20,46	08010
8,02	71	25	6,30	6	20,46	08020
8,03	71	25	6,30	6	20,46	08030
8,04	71	25	6,30	6	20,46	08040
8,05 - 8,20	71	25	6,30	6	20,46	xxxxx <sup>1)</sup>
8,21 - 8,50	71	25	6,30	6	25,85	xxxxx <sup>1)</sup>
8,51 - 8,94	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx <sup>1)</sup>
8,95	71	25	8,00	6	25,85	08950
8,96	71	25	8,00	6	25,85	08960
8,97	71	25	8,00	6	25,85	08970
8,98	71	25	8,00	6	25,85	08980
8,99	71	25	8,00	6	25,85	08990
9,00	71	25	8,00	6	25,85	09000
9,01	71	25	8,00	6	25,85	09010 <sup>1)</sup>
9,02	71	25	8,00	6	25,85	09020
9,03 - 9,25	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx
9,26 - 9,94	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx <sup>1)</sup>
9,95	71	25	8,00	6	25,85	09950
9,96	71	25	8,00	6	25,85	09960
9,97	71	25	8,00	6	25,85	09970
9,98	71	25	8,00	6	25,85	09980
9,99	71	25	8,00	6	25,85	09990
10,00	71	25	8,00	6	25,85	10000
10,01	71	25	8,00	6	25,85	10010
10,02	71	25	8,00	6	25,85	10020
10,03 - 10,20	71	25	8,00	6	25,85	xxxxx <sup>1)</sup>
10,21 - 10,60	71	25	8,00	6	32,96	xxxxx <sup>1)</sup>
10,61 - 11,20	80	28	10,00	6	32,96	xxxxx <sup>1)</sup>
11,21 - 11,25	80	28	10,00	6	38,37	xxxxx <sup>1)</sup>
11,26 - 11,94	80	28	10,00	6	38,37	xxxxx <sup>1)</sup>
11,95	80	28	10,00	6	38,37	11950
11,96	80	28	10,00	6	38,37	11960
11,97	80	28	10,00	6	38,37	11970
11,98	80	28	10,00	6	38,37	11980
11,99	80	28	10,00	6	38,37	11990
12,00	80	28	10,00	6	38,37	12000

Oțel	●
Oțel inoxidabil	○
Fontă	●
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	

→ v. pagina: 68+69

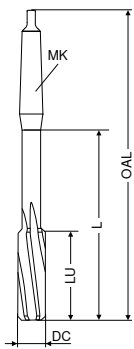
1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /  
Timp de livrare: 14 zile de muncă

**i** Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 75**.  
Pentru xxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit, în comandă (ex. Ø 3,82 mm → număr articol 40 139 03820)!

## Alezor HSS-E mecanic

▲ rotunjirea pe latura tăișului finisează alezaj și conduce alezorul

N



spiră de stânga  
HSS-E  
Alezaj străpuns

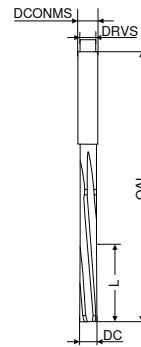
DC <sub>H7</sub>	OAL	L	LU	MK	ZEFP	U2	Număr articol
mm	mm	mm	mm			EUR	40 160 ...
16	210	52	130	2	8	48,33	160
17	214	54	134	2	8	51,93	170
18	219	56	139	2	8	53,84	180
19	223	58	143	2	8	56,48	190
20	228	60	148	2	8	56,48	200
21	232	62	152	2	8	64,22	210
22	237	64	157	2	8	64,22	220
23	241	66	161	2	8	73,86	230
24	268	68	169	3	8	75,77	240
25	268	68	169	3	8	78,00	250
26	273	70	174	3	8	83,51	260
27	277	71	178	3	10	92,62	270
28	277	71	178	3	10	92,62	280
29	281	73	182	3	10	103,50	290
30	281	73	182	3	10	95,70	300
32	317	77	193	4	10	126,20	320
34	321	78	197	4	10	139,90	340
35	321	78	197	4	10	139,90	350
36	325	79	201	4	10	153,70	360
38	329	81	205	4	10	167,40	380
40	329	81	205	4	10	168,50	400
42	333	82	209	4	12	184,40	420
44	336	83	212	4	12	219,30	440
45	336	83	212	4	12	220,50	450
46	340	84	216	4	12	260,70	460
47	340	84	216	4	12	274,50	470
48	344	86	220	4	12	275,50	480
50	344	86	220	4	12	275,50	500

Oțel	●
Oțel inoxidabil	○
Fontă	●
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	

→ v<sub>c</sub> pagina: 68+69

## Alezor manual, DIN 206-B

H



spiră de stânga  
HSS

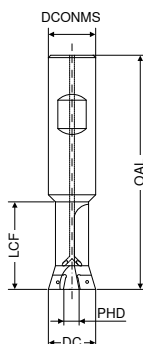
DC <sub>H7</sub>	OAL	L	DRVS	DCONMS	ZEFP	U2	Număr articol
mm	mm	mm	mm	mm		EUR	40 100 ...
1,0	34	13		1,0	3	26,60	010
1,2	38	17		1,2	3	25,22	012
1,3	38	17		1,3	3	26,71	013
1,4	41	20	1,12	1,4	3	23,10	014
1,5	41	20	1,12	1,5	3	21,30	015
1,6	44	21	1,25	1,6	3	22,68	016
1,8	47	23	1,40	1,8	4	24,27	018
2,0	50	25	1,60	2,0	4	19,71	020
2,2	54	27	1,80	2,2	4	23,10	022
2,5	58	29	2,00	2,5	4	19,50	025
2,8	62	31	2,24	2,8	6	23,95	028
3,0	62	31	2,24	3,0	6	20,34	030
3,2	66	33	25,00	3,2	6	25,22	032
3,5	71	35	2,80	3,5	6	23,95	035
4,0	76	38	3,15	4,0	6	17,38	040
4,5	81	41	3,55	4,5	6	21,09	045
5,0	87	44	4,00	5,0	6	20,34	050
5,5	93	47	4,50	5,5	6	21,83	055
6,0	93	47	4,50	6,0	6	19,71	060
7,0	107	54	5,60	7,0	6	21,30	070
8,0	115	58	6,30	8,0	6	22,36	080
9,0	124	62	7,10	9,0	6	25,22	090
10,0	133	66	8,00	10,0	6	25,22	100
11,0	142	71	9,00	11,0	6	27,87	110
12,0	152	76	10,00	12,0	6	30,10	120
13,0	152	76	10,00	13,0	6	44,41	130
14,0	163	81	11,20	14,0	8	48,33	140
15,0	163	81	11,20	15,0	8	51,19	150
16,0	175	87	12,50	16,0	8	52,99	160
17,0	175	87	14,00	17,0	8	56,07	170
18,0	188	93	14,00	18,0	8	62,10	180
19,0	188	93	14,00	19,0	8	66,98	190
20,0	201	100	16,00	20,0	8	65,81	200
22,0	215	107	18,00	22,0	8	75,77	220
24,0	231	115	20,00	24,0	8	90,82	240
25,0	231	115	20,00	25,0	8	89,76	250
26,0	231	115	20,00	26,0	8	95,70	260
28,0	247	124	22,40	28,0	10	122,90	280
30,0	247	124	22,40	30,0	10	128,20	300
32,0	265	133	25,00	32,0	10	142,10	320
34,0	284	142	28,00	34,0	10	172,70	340
35,0	284	142	28,00	35,0	10	173,80	350
36,0	284	142	28,00	36,0	10	189,70	360
38,0	305	152	31,50	38,0	10	220,50	380
40,0	305	152	31,50	40,0	10	229,90	400

# Adâncitor cu plăcuțe

- ▲ 2 tășuri, vairanta de dreapta pentru adâncire conform DIN 974-1
- ▲ pentru adâncirea șuruburilor cu cap cilindric conform ISO 1207, ISO 4762 (DIN 912), DIN 6912, DIN 7984
- ▲ pentru adâncirea șuruburilor cu cap cilindric recomandăm următoarele plăcuțe

### detalii livrare:

adâncitor cu plăcuțe amovibile incl. șuruburi de fixare



Pentru șuruburi	DC	PHD	DCONMS <sub>h6</sub>	OAL	LCF	Plăcuțe	U3 Număr articol 30 195 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm			
M8	15	4,0	16	90	25	CC.T 060204	87,44	015
M10	18	7,0	16	90	31	CC.T 060204	92,80	018
M12	20	9,0	20	100	40	CC.T 060204	95,62	020
M16	26	8,5	25	110	52	CC.T 09T304	103,80	026
M20	33	15,5	32	130	66	CC.T 09T304	109,10	033

### Accesori

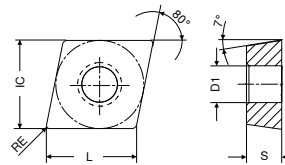
#### Plăcuțe

			Număr articol 80 950 ... EUR			Număr articol 70 950 ... EUR
CC.T 060204	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
CC.T 09T304	T15	9,28	113	M3,5x7,2	3,14	110



## CCMT / CCGT

Denumire	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52



## CCMT

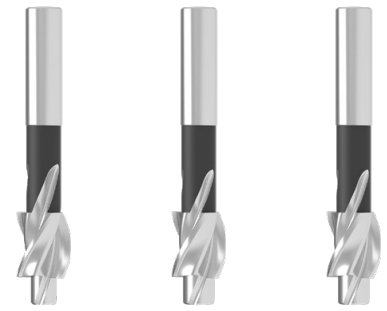
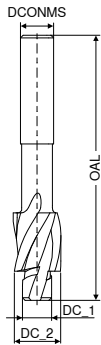
ISO	RE	-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SM CTC2135		-SM CTCK110	
		-ZM HCX1125		-ZM HCR1135		-ZM CWN2135		-ZM DCX3110	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M	
		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
		Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol	
		76 252 ...		76 252 ...		70 252 ...		70 252 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR	
060204EN	0,4	7,78	504	7,78	704	7,54	670	7,78	004
060208EN	0,8			7,78	706			7,78	006
09T304EN	0,4	9,70	516	9,70	716	9,68	674	9,70	016
09T308EN	0,8	9,70	518	9,70	718	9,68	676	9,70	018
09T312EN	1,2							9,70	020
Oțel		●		●		○		●	
Oțel inoxidabil		○		○		●		○	
Fontă		○						●	
Metale neferoase									
Aliaje termorezistente					○		●		
Materiale călite									

## CCGT

ISO	RE	-27 H10T		-27 CWN15		-27 AMZ	
		-AL CWK15		-AL CWN15		-AL AMZ	
		M		M		M	
		CCGT		CCGT		CCGT	
		1A/90		1A		1A/90	
		Număr articol		Număr articol		Număr articol	
		70 254 ...		70 254 ...		70 254 ...	
		EUR		EUR		EUR	
060202FN	0,2	10,22	600	12,97	300	12,42	450
060204FN	0,4	10,22	602	12,97	302	12,42	452
09T302FN	0,2	10,91	604	13,41	304	12,75	454
09T304FN	0,4	10,91	606	13,41	306	12,75	456
09T308FN	0,8	10,91	608	13,41	308	12,75	458
Oțel							○
Oțel inoxidabil					○		○
Fontă			○				○
Metale neferoase			●		●		●
Aliaje termorezistente			○				
Materiale călite							

# Adâncitor frontal, DIN 373

- ▲ cu cep de ghidare fixă
- ▲ cu 3 tăișuri, spirală de dreapta pentru adâncire conform DIN 74
- ▲ pentru adâncire pentru locașul șuruburilor imbus conform DIN 912, DIN 6912, DIN 7984 și cap cilindric conform DIN 84



HSS Alezaj miez      fin HSS Alezaj străpuns      mediu HSS Alezaj străpuns

Filet	DC_2 <sub>z9</sub> mm	DCONMS <sub>h9</sub> mm	OAL mm	DC_1 <sub>e8</sub> mm	U1		U1		U1	
					Număr articol 30 192 ... EUR		Număr articol 30 190 ... EUR		Număr articol 30 191 ... EUR	
M3	6	5,0	71	2,5	13,46	030		13,46	030 <sup>1)</sup>	
M3	6	5,0	71	3,2						13,46 030 <sup>1)</sup>
M3	6	5,0	71	3,4						13,46 030 <sup>1)</sup>
M4	8	5,0	71	3,3	10,92	040		10,92	040 <sup>1)</sup>	
M4	8	5,0	71	4,3						10,92 040 <sup>1)</sup>
M4	8	5,0	71	4,5						10,92 040 <sup>1)</sup>
M5	10	8,0	80	4,2	11,97	050		11,97	050 <sup>1)</sup>	
M5	10	8,0	80	5,3						11,97 050 <sup>1)</sup>
M5	10	8,0	80	5,5						11,97 050 <sup>1)</sup>
M6	11	8,0	80	5,0	12,82	060		12,82	060 <sup>1)</sup>	
M6	11	8,0	80	6,4						12,82 060 <sup>1)</sup>
M6	11	8,0	80	6,6						12,82 060 <sup>1)</sup>
M8	15	12,5	100	6,8	20,46	080		20,46	080 <sup>1)</sup>	
M8	15	12,5	100	8,4						20,46 080 <sup>1)</sup>
M8	15	12,5	100	9,0						20,46 080 <sup>1)</sup>
M10	18	12,5	100	8,5	24,16	100		24,16	100 <sup>1)</sup>	
M10	18	12,5	100	10,5						24,16 100 <sup>1)</sup>
M10	18	12,5	100	11,0						24,16 100 <sup>1)</sup>
M12	20	12,5	100	10,2	26,60	120		26,60	120	
M12	20	12,5	100	13,0						26,60 120
M12	20	12,5	100	13,5						26,60 120

1) inclus în trusă

## Adâncitor frontal, DIN 373 – trusă

### Detalii de livrare:

Adâncitor frontal M3; M4; M5; M6; M8; M10 în casetă



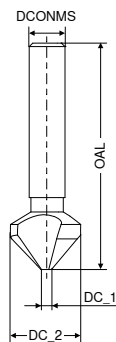
U1		U1	
Număr articol 30 190 ... EUR		Număr articol 30 191 ... EUR	
104,30	999	104,30	999



## Adâncitor conic 90°, cu divizie extrem inegală, DIN 335-C

- ▲ toate mărimile cu 3 tășuri și divizare extrem inegală, prin urmare rulare foarte liniștită, zencuire extrem de rotundă și fără urme de vibrații și cu cea mai bună suprafață posibilă
- ▲ acoperire specială TPX76S
- ▲ pentru o viață foarte îndelungată aplicabil în aproape toate materialele
- ▲ forțe axiale și radiale puternic reduse
- ▲ pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991

N



TPX76S



4

90°

Carbură solidă

U1

Număr articol

30 116 ...

EUR

063

083

104

124

165

205

250

310

DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	DCONMS <sub>h6</sub>	OAL	DIN 7991	EUR	
6,3	1,5	5	45	M3	117,90	063
8,3	2,0	6	50	M4	126,80	083
10,4	2,5	6	50	M5	132,30	104
12,4	2,8	8	56	M6	138,80	124
16,5	3,2	10	60	M8	169,70	165
20,5	3,5	10	63	M10	195,10	205
25,0	3,8	10	67	M12	224,90	250
31,0	4,2	12	71	M16	266,80	310

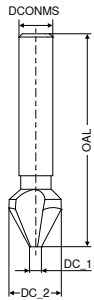
Oțel	●
Oțel inoxidabil	○
Fontă	●
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	○

→ v<sub>c</sub> pagina: 70

## Adâncitor conic 60°, standard de operare-C

- ▲ cu 3 tășuri pentru adâncirea și debavurarea oțelurilor de înaltă rezistență fontelor cenușii, aliajelor aluminiu cu conținut înalt de siliciu și oțeluri inoxidabile

N



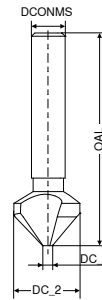
60°  
Carbură solidă

DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	DCONMS <sub>h9</sub>	OAL	U1	
mm	mm	mm	mm	Număr articol	
12,5	3,2	8	56	30 160 ...	
				EUR	
12,5	3,2	8	56	173,10	125
16,0	4,0	10	63	241,40	160
20,0	5,0	10	67	277,80	200
25,0	6,3	10	71	307,50	250

## Adâncitor conic 90°, standard de operare-C

- ▲ cu 3 tășuri pentru adâncirea și debavurarea oțelurilor de înaltă rezistență, fontelor cenușii, aliaje aluminiu cu conținut înalt de siliciu și oțeluri inoxidabile
- ▲ de la Ø 12,4 mm cu cap monobloc din carburi metalice

N



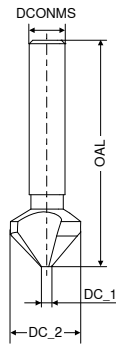
90°  
Carbură solidă

DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	DCONMS <sub>h9</sub>	OAL	DIN ISO	DIN	U1	
mm	mm	mm	mm	7721	7991	Număr articol	
						30 115 ...	
						EUR	
10,4	2,5	8	46	M5		129,00	100
12,4	2,8	8	56		M6	137,80	124
15,0	3,2	10	60	M8		144,40	150
16,5	3,2	10	60		M8	169,70	165
20,5	3,5	10	63		M10	180,80	205
25,0	3,8	10	67		M12	203,80	250
31,0	4,2	12	71		M16	289,90	310

## Adâncitor conic 90°, cu divizie extrem inegală, DIN 335-C

- ▲ toate mărimile cu 3 tășuri și divizare extrem inegală, prin urmare rulare foarte liniștită, zencuire extrem de rotundă și fără urme de vibrații și cu cea mai bună suprafață posibilă
- ▲ acoperire specială de Ti50
- ▲ pentru o viață foarte îndelungată aplicabil în aproape toate materialele
- ▲ forțe axiale și radiale puternic reduse
- ▲ pentru șurub cap înecat DIN ISO 7721 și DIN 7991

N



Ti50



∠ 90°  
HSS

DC_2 <sub>29</sub>	DC_1	DCONMS	OAL	DIN ISO 7721	DIN 7991
mm	mm	mm	mm		
4,3	1,3	4	40	M2	
6,0	1,5	5	45	M3	
6,3	1,5	5	45		M3
8,0	2,0	6	50	M4	
8,3	2,0	6	50		M4
10,0	2,5	6	50	M5	
10,4	2,5	6	50		M5
11,5	2,8	8	56	M6	
12,4	2,8	8	56		M6
15,0	3,2	10	60	M8	
16,5	3,2	10	60		M8
19,0	3,5	10	63	M10	
20,5	3,5	10	63		M10
23,0	3,8	10	67	M12	
25,0	3,8	10	67		M12
31,0	4,2	12	71		M16

U1	
Număr articol 30 140 ...	
EUR	
21,73	043
23,21	060
23,52	063
25,54	080
26,07	083
26,50	100
26,71	104 <sup>1)</sup>
30,42	115
31,79	124
35,82	150
36,77	165 <sup>1)</sup>
40,49	190
45,68	205
49,91	230
55,11	250 <sup>1)</sup>
67,51	310

Oțel	●
Oțel inoxidabil	○
Fontă	●
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○
Materiale călite	○

1) inclus în trusă

→ v<sub>c</sub> pagina: 70

## Zencuitor conic 90° cu divizie EU, DIN 335-C – set

### Detalii de livrare:

Zencuitor conic Ø 10,4 / 16,5 / 25,0 în casetă

N

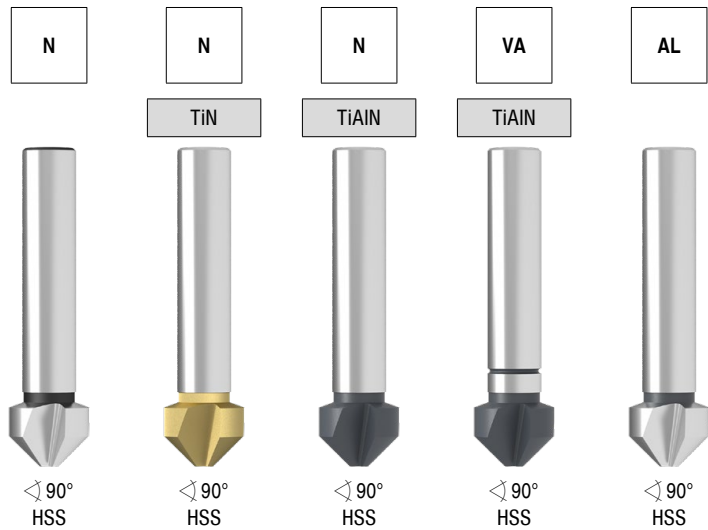
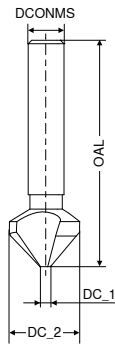


Ti50

U1	
Număr articol 30 140 ...	
EUR	
113,40	999

# Adâncitor conic 90°, DIN 335-C

- ▲ cu 3 tăișuri, care asigură la cele mai multe materiale evitarea la adâncire și debavurare muchiile aspre și urmele de vibrație.  
Deosebit de adecvat pentru șuruburi conform DIN ISO 7721 și 7991, deoarece diametrele de adâncire corespund cu mărimile acestor șuruburi.
- ▲ cu varianta TiN sunt posibile vitezele înalte de așchiere, duranță a tăișului, și proprietăți foarte bune de alunecare pentru evitarea depunerilor de material.
- ▲ performanța TiAIN este semnificativ mai bună decât varianta TiN. Aplicabil deosebit de bine la materiale abrazive (fonte, AlSi) și/sau în cazul temperaturilor ridicate.



DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	DCONMS	OAL	DIN ISO 7721	DIN 7991	U1		U1		U1		U1		U1	
						Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
4,3	1,3	4	40	M2		30 100 ...	043	30 110 ...		30 130 ...		30 132 ...		30 102 ...	
5,0	1,5	4	40	M2,5		6,98		14,09	050	18,97	050				
6,0	1,5	5	45	M3		7,22	050								
6,3	1,5	5	45	M3	M3	7,34	060	14,09	063	19,07	063	15,37	063	10,58	063
7,0	1,8	6	50	M3,5		7,34	063								
8,0	2,0	6	50	M4		7,75	070								
8,3	2,0	6	50	M4	M4	8,01	080	16,32	080	20,03	080				
9,4	2,2	6	50			8,30	083	16,32	083	20,13	083	18,12	083	11,34	083
10,0	2,5	6	50	M5		9,09	094								
10,4	2,5	6	50	M5	M5	9,66	100	17,70	100	21,52	100				
11,5	2,8	8	56	M6		10,08	104	19,50	104	21,73	104	20,13	104	12,93	104
12,4	2,8	8	56	M6	M6	10,46	115	21,40	124	27,87	124	22,15	124	13,46	124
13,4	2,9	8	56			10,70	124								
15,0	3,2	10	60	M8		11,55	134	24,48	150	35,29	150	28,08	150	15,58	150
16,5	3,2	10	60	M8	M8	12,72	150	25,97	165	36,88	165	29,78	165	16,42	165
19,0	3,5	10	63	M10		13,78	165								
20,5	3,5	10	63	M10	M10	17,27	190	36,57	205	47,58	205	35,29	205	22,89	205
23,0	3,8	10	67	M12		18,01	205								
25,0	3,8	10	67	M12	M12	22,46	230	50,13	250	68,24	250	46,21	250	30,52	250
31,0	4,2	12	71	M16	M16	23,95	250	64,65	310	93,15	310	68,78	310		
31,0	4,2	12	67	M16		36,57	310							48,86	310

1) inclus în trusă

## Adâncitor conic 90°, DIN 335-C – trusă

### Detalii de livrare:

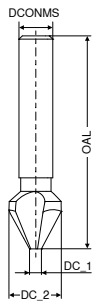
Adâncitor conic Ø 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 în casetă



U1		U1	
Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
30 100 ...	71,64	30 110 ...	136,80
999		999	

## Adâncitor conic 60°, DIN 334-C

▲ 3 tășuri pentru adâncirea și debavurarea celor mai multe materiale



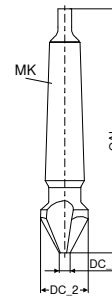
60°  
HSS

DC_2 <sub>29</sub>	DC_1	DCONMS <sub>119</sub>	OAL	U1	
mm	mm	mm	mm	Număr articol	
6,3	1,6	5	45	30 150 ...	
				EUR	
6,3	1,6	5	45	8,04	063 <sup>1)</sup>
8,0	2,0	6	50	8,17	080 <sup>1)</sup>
10,0	2,5	6	52	10,31	100 <sup>1)</sup>
12,5	3,2	8	56	10,58	125 <sup>1)</sup>
16,0	4,0	10	63	13,35	160 <sup>1)</sup>
20,0	5,0	10	67	18,65	200 <sup>1)</sup>
25,0	6,3	10	71	25,01	250

1) inclus în trusă

## Adâncitor conic 60°, DIN 334-D

▲ 3 tășuri pentru adâncirea și debavurarea celor mai multe materiale



MK  
60°  
HSS

DC_2 <sub>29</sub>	DC_1	OAL	MK	U1	
mm	mm	mm		Număr articol	
16,0	4,0	90	1	30 155 ...	
				EUR	
16,0	4,0	90	1	29,99	160
20,0	5,0	106	2	37,51	200
25,0	6,3	112	2	41,12	250
31,5	10,0	118	2	42,82	315
40,0	12,5	150	3	71,00	400
50,0	16,0	160	3	91,35	500
63,0	20,0	190	4	144,10	630
80,0	25,0	200	4	237,40	800

## Adâncitor conic 60°, DIN 334-C – trusă

Detalii de livrare:

Adâncitor conic Ø 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 20,0 în casetă

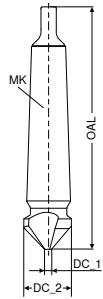


U1  
Număr articol  
30 150 ...  
EUR  
78,21 999

## Adâncitor conic 90°, DIN 335-D

▲ cu 3 tășuri, care asigură la cele mai multe materiale evitarea la adâncire și debavurare muchiile aspre și urmele de vibrație. Deosebit de adecvat pentru șuruburi DIN conform DIN ISO 7721 și 7991, deoarece diametrele de adâncire corespund cu mărimile acestor șuruburi.

N

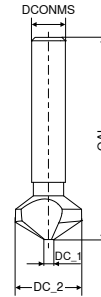


MK  
90°  
HSS

DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	OAL	MK	U1 Număr articol 30 105 ... EUR
16,5	3,2	85	1	30,31 165
19,0	3,2	100	2	39,31 190
20,5	3,5	100	2	40,70 205
23,0	3,8	106	2	40,70 230
25,0	3,8	106	2	42,07 250
26,0	3,8	106	2	42,07 260
28,0	4,0	112	2	45,04 280
30,0	4,2	112	2	45,04 300
31,0	4,2	112	2	48,33 310
34,0	4,5	118	2	44,94 340
37,0	4,8	118	2	55,11 370
40,0	10,0	140	3	66,77 400
50,0	14,0	150	3	80,01 500
63,0	16,0	180	4	127,20 630
80,0	22,0	190	4	206,70 800

## Adâncitor conic 120°, standard de operare-C

▲ 3 tășuri pentru adâncirea și debavurarea celor mai multe materiale



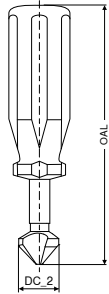
120°  
HSS

DC_2 <sub>z9</sub>	DC_1	DCONMS <sub>h9</sub>	OAL	U1 Număr articol 30 170 ... EUR
6,3	1,5	5	45	10,00 063
8,3	2,0	6	50	10,00 083
10,4	2,5	6	50	11,13 104
12,4	2,8	8	56	11,87 124
16,5	3,2	10	60	17,27 165
20,5	3,5	10	60	23,74 205
25,0	3,8	10	63	29,04 250



## Debavurator manual 90°

- ▲ 3 tăișuri cu mâner plastic de bună aderență
- ▲ pentru adâncirea și debavurarea tuturor materialelor



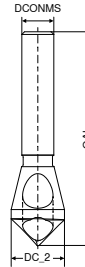
90°  
HSS

DC_2	OAL	U1	
mm	mm	Număr articol 30 125 ... EUR	
12,4	135	14,84	124
15,0	135	17,48	150
16,5	135	18,01	165
20,5	135	21,40	205
25,0	135	25,97	250

## Debavurator 90°, standard de operare-A

- ▲ cu alezaj înclinat, ca în cazul materialelor cu așchie lungă (ex. aluminiu, plastic) să se poată evita la adâncire și debavurare muchiile aspre și urmele de vibrație

TiN



90°  
HSS-E



90°  
HSS-E

DC_2	D <sub>min</sub> - D <sub>max</sub> mm	DCONMS <sub>ng</sub> mm	OAL mm	U1		U1	
				Număr articol 30 120 ... EUR		Număr articol 30 121 ... EUR	
6,3	1 - 4	6,3	45	16,74	040 <sup>1)</sup>	25,85	040 <sup>1)</sup>
10,0	2 - 5	6,0	45	10,30	050	15,48	050
14,0	5 - 10	8,0	48	12,72	101	20,66	101
21,0	10 - 15	10,0	65	21,83	150	30,10	150
28,0	15 - 20	12,0	85	44,09	200	61,36	200
35,0	20 - 25	15,0	102	61,36	250	90,50	250

1) utilizabil în ambele direcții

## Exemple materiale pentru tabelele de așchiere

	Indice	Material	Rezistență N/mm <sup>2</sup> / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	1.1	Oțel de construcție uz general	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Oțel pentru prelucrare automată	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Oțel cementat, nealiat	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Oțel cementat, aliat	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Oțel de îmbunătățire, nealiat	< 850 N/mm <sup>2</sup>	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Oțel de îmbunătățire, nealiat	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Oțel de îmbunătățire, aliat	< 800 N/mm <sup>2</sup>	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Oțel de îmbunătățire, aliat	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Oțel turnat	< 850 N/mm <sup>2</sup>	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Oțel nitruabil	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Oțel nitruabil	< 1200 N/mm <sup>2</sup>	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Oțel de rulmenți	< 1200 N/mm <sup>2</sup>	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Oțel de arc	< 1200 N/mm <sup>2</sup>	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Oțel rapid	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Oțel scule pentru prelucrare la rece	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Oțel scule pentru prelucrare la cald	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Oțel turnat, inoxidabil sulfuros	< 850 N/mm <sup>2</sup>	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Oțel inoxidabil, feritic	< 750 N/mm <sup>2</sup>	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Oțel inoxidabil, martensitic	< 900 N/mm <sup>2</sup>	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Oțel inoxidabil, feritic / martensitic	< 1100 N/mm <sup>2</sup>	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Oțel inoxidabil, austenitic/feritic	< 850 N/mm <sup>2</sup>	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Oțel inoxidabil, austenitic	< 750 N/mm <sup>2</sup>	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Oțel termorezistent	< 1100 N/mm <sup>2</sup>	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Fontă cenușie cu grafit lamelar	100-350 N/mm <sup>2</sup>	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Fontă cenușie cu grafit lamelar	300-500 N/mm <sup>2</sup>	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Fontă cenușie cu grafit nodular	300-500 N/mm <sup>2</sup>	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Fontă cenușie cu grafit nodular	500-900 N/mm <sup>2</sup>	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Fontă maleabilă, albă	270-450 N/mm <sup>2</sup>	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Fontă maleabilă, albă	500-650 N/mm <sup>2</sup>	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Fontă maleabilă, neagră	300-450 N/mm <sup>2</sup>	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Fontă maleabilă, neagră	500-800 N/mm <sup>2</sup>	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminiu (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm <sup>2</sup>	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-AlH
	4.2	Aliaje aluminiu < 0,5 % Si	< 500 N/mm <sup>2</sup>	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aliaje aluminiu 0,5-10 % Si	< 400 N/mm <sup>2</sup>	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aliaje aluminiu 10-15 % Si	< 400 N/mm <sup>2</sup>	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aliaje aluminiu >15 % Si	< 400 N/mm <sup>2</sup>		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Cupru (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm <sup>2</sup>	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Aliaje cupru formabile	< 700 N/mm <sup>2</sup>	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Aliaje cupru nobile	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Aliaje cupru nobile	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Aliaje cupru nobile	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Alamă, așchie casantă, bronz, fontă roșie	< 600 N/mm <sup>2</sup>	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Alamă, așchie lungă	< 600 N/mm <sup>2</sup>	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Materiale termoplastice			PP		PVC		Makrolon, Novodur
	4.14	Materiale duroplastice			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Materiale plastice întărite cu fibre			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magneziu și aliaje magneziu	< 850 N/mm <sup>2</sup>	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram și aliaje volfram			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden și aliaje molibden			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nichel pur		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Aliaje nichel		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Aliaje nichel	< 850 N/mm <sup>2</sup>	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Aliaje nichel-molibden		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Aliaje nichel-crom	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Aliaje cobalt-crom	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Aliaje termorezistente	< 1300 N/mm <sup>2</sup>	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Aliaje nichel-cobalt-(crom-)	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Titan pur	< 900 N/mm <sup>2</sup>	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Aliaje titan	< 700 N/mm <sup>2</sup>	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Aliaje titan	< 1200 N/mm <sup>2</sup>	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46-55 HRC						
	6.3	Oțel călit	56-60 HRC						
	6.4		61-65 HRC						
	6.5		65-70 HRC						

\*întărit cu fibră de sticlă

\*\*întărit cu fibră de carbon

\*\*\*întărit cu fibră de aramidă

## Date orientative de așchiere pentru REAMAX TS

Indice	Calitate / acoperire		HM-DBG-P / Ti700				HM-DBG-P / Ti700					
	Nr. articol / tip		40 585 ... / 75H.65 - ASG3000				40 521 ..., 40 571 ... / 75J.65, 75H.65 - ASG0106					
	Ø nominal în mm		18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65	18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65		
	Ø adaosului de alezare		0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50	0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50		
Număr dinți		6	6	8	10	6	6	8	10			
Indice	V <sub>c</sub> m/min		f	f	f	f	f	f	f			
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.			
1.1	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.2	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.3	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.4	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.5	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.6	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.7	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.8	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00						
1.9	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00						
1.10	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00						
1.11							80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.12							60-100	60-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.13							60-100	60-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.14							40-60	40-60	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.15							40-60	40-60	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.16							40-60	40-60	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
2.1							45-60	40-50	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.2							45-60	40-50	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.3							30-50	30-40	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.4							30-50	30-40	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.5							30-50	30-40	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.6							45-60	40-50	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
2.7							30-50	30-40	0,60-0,90	0,80-1,10	1,10-1,50	1,50-2,30
3.1	150-220	120-150	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.2	150-220	120-150	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.3	175-300	150-180	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.4	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
3.5	150-250	120-160	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.6	150-250	120-160	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.7	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
3.8	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11												
4.12												
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

4

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru REAMAX TS

Indice	Calitate / acoperire		HM-TiN / CWN10				HM-DBC / CWN10					
	Nr. articol / tip		40 535 ... / 75H.71 – ASG3000				40 526 ..., 40 580 ... / 75J.17, 75H.17 – ASG0706					
	Ø nominal în mm		18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65	18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65		
	Ø adaosului de alezare		0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50	0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50		
Număr dinți		6	6	8	10	6	6	8	10			
v <sub>c</sub> m/min	f		f		f		f		f			
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.		
1.1	100-140	80-120	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.2	100-140	80-120	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.3	100-140	80-120	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.4	100-140	80-120	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.5	100-140	80-120	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.6	100-140	80-120	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.7	100-140	80-120	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80						
1.8	30-45	30-45	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00						
1.9	30-45	30-45	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00						
1.10	30-45	30-45	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00						
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1							150-300	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,20-3,40
4.2							150-300	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,20-3,40
4.3							200-300	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,20-3,40
4.4							200-300	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,20-3,40
4.5							200-300	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,20-3,40
4.6	80-150	80-120	0,70-1,10	0,90-1,40	1,20-1,90	1,70-2,60						
4.7	120-200	120-150	0,70-1,10	0,90-1,40	1,20-1,90	1,70-2,60						
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	120-200	120-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,20-3,40						
4.12	80-150	80-120	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,20-3,40						
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

# Date orientative de așchiere pentru REAMAX TS

Indice	Calitate / acoperire		DST / CWC10						DST / CWC10			
	Nr. articol / tip		40 539 ... / 75H.93 - ASG3000						40 597 ... / 75J.93 - ASG4000			
	Ø nominal în mm		18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65			18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65
	Ø adaosului de alezare		0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50			0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50
Număr dinți		6	6	8	10			6	6	8	10	
Indice	V <sub>c</sub> m/min		f	f	f	f	V <sub>c</sub> m/min		f	f	f	f
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.
1.1	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.2	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.3	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.4	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.5	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.6	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.7	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	150-200	120-160	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
1.8												
1.9	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.10	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.11	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.12	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3	175-300	150-180	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40	225-300	180-240	1,20-1,60	1,50-2,00	2,00-2,70	2,90-4,10
3.4	120-150	100-120	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	120-150	100-120	1,20-1,60	1,50-2,00	2,00-2,70	2,90-4,10
3.5	150-250	120-200	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.6	150-250	120-200	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40						
3.7	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	120-180	120-150	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
3.8	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80	120-180	120-150	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30	2,40-3,40
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10						
4.7	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10						
4.8												
4.9												
4.10												
4.11	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10						
4.12	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10						
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

4

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru REAMAX TS

Indice	Calitate / acoperire		DST / CWC10			
	Nr. articol / tip		40 544 ... / 75J.93 - ASG3000			
	Ø nominal în mm		18-21,999	22-31,799	31,8-51,999	52-65
	Ø adaosului de alezare		0,20-0,30	0,20-0,30	0,30-0,40	0,30-0,50
Număr dinți		6	6	8	10	
	$v_c$ m/min		f	f	f	f
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.
1.1	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.2	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.3	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.4	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.5	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.6	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.7	150-200	120-160	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
1.8						
1.9	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.10	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.11	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.12	80-120	80-100	0,50-0,80	0,70-1,00	0,90-1,30	1,30-2,00
1.13						
1.14						
1.15						
1.16						
2.1						
2.2						
2.3						
2.4						
2.5						
2.6						
2.7						
3.1						
3.2						
3.3	175-300	150-180	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40
3.4	120-150	100-120	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
3.5	150-250	120-200	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40
3.6	150-250	120-200	0,90-1,30	1,20-1,70	1,60-2,30	2,30-3,40
3.7	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
3.8	120-180	120-150	0,80-1,10	1,00-1,40	1,30-1,90	1,90-2,80
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10
4.7	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10
4.8						
4.9						
4.10						
4.11	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10
4.12	150-320	150-200	0,90-1,30	1,10-1,70	1,50-2,30	2,10-3,10
4.13						
4.14						
4.15						
4.16						
4.17						
4.18						
4.19						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
5.5						
5.6						
5.7						
5.8						
5.9						
5.10						
5.11						
6.1						
6.2						
6.3						
6.4						
6.5						

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.



## Date orientative de așchiere pentru REAMAX

Indice	Calitate / acoperire		HM-TiN / CWN 10			HM-DBC					
	Nr. articol / tip		40 505 ... / 640.71 – ASG3000			40 570 ... / 640.27 – ASG0706					
	Ø nominal în mm		12-21,999	22-32,000	32,001-40	12-21,999	22-32,000	32,001-40			
	Ø adaosului de alezare		0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40	0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40			
	Număr dinți		6	8	8	6	8	8			
	V <sub>c</sub> m/min		f	f	f	V <sub>c</sub> m/min		f	f	f	
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	
1.1	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.2	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.3	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.4	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.5	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.6	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.7	100-140	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00						
1.8	30-45	30-45	0,60-0,80	1,00-1,40	1,00-1,40						
1.9	30-45	30-45	0,60-0,80	1,00-1,40	1,00-1,40						
1.10	30-45	30-45	0,60-0,80	1,00-1,40	1,00-1,40						
1.11											
1.12											
1.13											
1.14											
1.15											
1.16											
2.1											
2.2											
2.3											
2.4											
2.5											
2.6											
2.7											
3.1											
3.2											
3.3											
3.4											
3.5											
3.6											
3.7											
3.8											
4.1						150-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40	
4.2						150-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40	
4.3						200-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40	
4.4						200-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40	
4.5						200-300	150-300	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40	
4.6	80-150	80-120	0,80-1,20	1,40-2,00	1,40-2,00						
4.7	120-200	120-150	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40						
4.8											
4.9											
4.10											
4.11	120-200	120-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40						
4.12	120-200	120-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40						
4.13											
4.14											
4.15											
4.16											
4.17											
4.18											
4.19											
5.1											
5.2											
5.3											
5.4											
5.5											
5.6											
5.7											
5.8											
5.9											
5.10											
5.11											
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru REAMAX

Indice	Calitate / acoperire		DST / CWC 10					DST / CWC 10		
	Nr. articol / tip		40 525 ... / 640.93 - ASG3000					40 536 ... / 640.93 - ASG4000		
	Ø nominal în mm		12-21,999	22-32,000	32,001-40			12-21,999	22-32,000	32,001-40
	Ø adaosului de alezare		0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40			0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40
Număr dinți		6	8	8			6	8	8	
Indice	V <sub>c</sub> m/min		f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	V <sub>c</sub> m/min		f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.
	3xD	5xD				3xD	5xD			
1.1	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.2	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.3	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.4	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.5	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.6	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.7	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150-200	120-160	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.8										
1.9	80-120	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	80-120	80-120	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.10	80-120	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	80-120	80-120	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.11	80-120	80-120	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	80-120	80-120	1,10-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40
1.12										
1.13										
1.14										
1.15										
1.16										
2.1										
2.2										
2.3										
2.4										
2.5										
2.6										
2.7										
3.1										
3.2										
3.3	175-300	150-180	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40	175-300	150-180	1,20-1,60	1,50-2,00	2,00-2,70
3.4	150-250	120-160	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40	120-180	120-150	1,20-1,60	1,50-2,00	2,00-2,70
3.5	150-250	120-160	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40					
3.6	150-250	120-160	1,00-1,40	1,80-2,40	1,80-2,40					
3.7	120-180	120-150	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	120-180	120-150	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30
3.8	120-180	120-150	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	120-180	120-150	1,00-1,30	1,20-1,70	1,70-2,30
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.7	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.8										
4.9										
4.10										
4.11	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.12	150-300	150-200	1,00-1,40	1,70-2,40	1,70-2,40					
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru REAMAX

Indice	Calitate / acoperire		HM-DBG-P / Ti700			HM-DBG-P / Ti700				
	Nr. articol / tip		40 560 ... / 640.65 - ASG3000			40 551 ... / 640.65 - ASG0106				
	Ø nominal în mm		12-21,999	22-32,000	32,001-40	v <sub>c</sub> m/min		f	f	f
	Ø adaosului de alezare		0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.
Număr dinți		6	8	8						
1.1	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.2	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.3	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.4	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.5	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.6	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.7	150-200	120-160	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
1.8	80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30					
1.9	80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30					
1.10	80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30					
1.11						80-120	80-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30
1.12						60-100	60-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30
1.13						60-100	60-100	0,70-1,00	0,90-1,30	0,90-1,30
1.14						40-60	40-60	0,60-0,80	0,90-1,10	0,90-1,10
1.15						40-60	40-60	0,60-0,80	0,90-1,10	0,90-1,10
1.16						40-60	40-60	0,60-0,80	0,90-1,10	0,90-1,10
2.1						45-60	40-50	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.2						45-60	40-50	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.3						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.4						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.5						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.6						45-60	40-50	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
2.7						30-50	30-40	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
3.1	200-250	160-200	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90					
3.2	200-250	160-200	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90					
3.3	225-300	180-240	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90					
3.4	120-150	100-120	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
3.5	150-250	120-200	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
3.6	150-250	120-200	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
3.7	120-150	100-120	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
3.8	120-150	100-120	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11										
4.12										
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1										
5.2										
5.3										
5.4										
5.5										
5.6										
5.7										
5.8										
5.9										
5.10										
5.11										
6.1						40-60	40-60	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
6.2						40-60	40-60	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
6.3						30-50	30-50	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
6.4						30-50	30-50	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
6.5										

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru alezoare cu cap amovibil MultChange

Indice	Acoperire			TiAIN			TiAIN			
	CWC 10			40 220 ... / 40 221 ...			40 230 ... / 40 231 ...			
	40 210 ... / 40 211 ...			8,0-12,59			8,0-12,59			
	Număr articol	8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-30,20	8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-30,20	8,0-12,59	12,6-18,59	18,6-30,20
	Ø nominal în mm	0,15-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,15-0,3	0,15-0,3	0,15-0,3	0,15-0,4	0,2-0,5	0,2-0,5
Ø adaosului de alezare	0,15-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,15-0,3	0,15-0,3	0,15-0,3	0,15-0,4	0,2-0,5	0,2-0,5	
Număr dinți	4/6	6	8	4/6	6	8	4/6	6	8	
V <sub>c</sub>	f	f	f	f	f	f	f	f	f	
m/min	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	
1.1	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.2	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.3	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.4	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.5	120-200	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.6	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.7	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.8	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.9	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.10	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.11	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.12	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.13	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.14	100-160	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.15	80-140	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
1.16	80-140	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00						
2.1	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.2	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.3	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.4	10-30				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.5	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.6	20-40				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
2.7	10-20				0,32-0,60	0,48-0,90	0,64-1,20			
3.1	80-120							0,40-0,80	0,90-1,50	
3.2	80-120							0,40-0,80	0,90-1,50	
3.3	80-120							0,40-0,80	0,90-1,50	
3.4	60-100							0,32-0,48	0,60-1,20	
3.5	80-120							0,40-0,80	0,60-1,20	
3.6	80-120							0,40-0,80	0,60-1,20	
3.7	80-120							0,40-0,80	0,60-1,20	
3.8	60-100							0,32-0,48	0,60-1,20	
4.1										
4.2										
4.3										
4.4										
4.5										
4.6										
4.7										
4.8										
4.9										
4.10										
4.11										
4.12	80-120				0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00			
4.13										
4.14										
4.15										
4.16										
4.17	10-30				0,24-0,72	0,36-1,08	0,48-1,44			
4.18										
4.19										
5.1	10-30				0,60-1,40	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.2	10-30				0,60-1,50	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.3	10-30				0,60-1,60	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.4	10-30				0,60-1,70	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.5	10-25				0,60-1,80	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.6	10-25				0,60-1,90	0,90-1,80	1,20-2,00			
5.7	10-20				0,20-0,48	0,30-0,72	0,40-0,96			
5.8	10-20				0,20-0,48	0,30-0,72	0,40-0,96			
5.9	10-30				0,20-0,48	0,30-0,48	0,48-1,00			
5.10	10-30				0,20-0,48	0,30-0,48	0,48-1,00			
5.11	10-30				0,20-0,48	0,30-0,48	0,48-1,00			
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru alezoare cu cap amovibil MultChange

Indice	K10				PDC			
	Acoperire	40 240 ... / 40 241 ...			40 245 ... / 40 246 ...			
	Număr articol	8,0-12,59			8,0-12,59			
	Ø nominal în mm	12,6-29,99	30,0-30,20	0,15-0,5				
Ø adaosului de alezare	0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5				
Număr dinți	4/6	6	8	4/6				
V <sub>c</sub>	f	f	f	V <sub>c</sub>	f	f	f	
m/min	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	m/min	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	
1.1								
1.2								
1.3								
1.4								
1.5								
1.6								
1.7								
1.8								
1.9								
1.10								
1.11								
1.12								
1.13								
1.14								
1.15								
1.16								
2.1								
2.2								
2.3								
2.4								
2.5								
2.6								
2.7								
3.1								
3.2								
3.3								
3.4								
3.5								
3.6								
3.7								
3.8								
4.1	100-300	0,40-1,20	0,60-1,80	0,80-2,40	100-500	0,40-1,20	0,90-2,10	1,20-2,80
4.2	100-300	0,40-0,80	0,60-1,20	1,20-2,00	100-500	0,40-1,20	0,90-2,10	1,20-2,80
4.3	100-300	0,40-0,80	0,60-1,20	1,20-2,00				
4.4	100-300	0,40-0,80	0,60-1,20	1,20-2,00				
4.5					100-200	0,40-1,20	0,90-2,10	1,20-2,80
4.6	50-100	0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00				
4.7	50-150	0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00				
4.8								
4.9								
4.10	15-40	0,48-1,00	0,72-1,50	0,96-2,00				
4.11	15-40	0,48-1,00	0,72-1,50	0,96-2,00				
4.12								
4.13								
4.14								
4.15					10-40	0,10-0,32	0,15-0,48	0,20-0,64
4.16	25-50	0,40-1,00	0,60-1,50	0,80-2,00	100-250	0,10-0,25	0,60-1,50	0,80-2,00
4.17								
4.18	10-25	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00				
4.19	10-25	0,60-1,00	0,90-1,50	1,20-2,00				
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9								
5.10								
5.11								
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								

4

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru Monomax

Indice	Calitate / acoperire		DBC				V <sub>c</sub> m/min		DBC			
	Nr. articol / tip		40 648 ..., 40 649 ... / 56J.17, 56R.17 – ASG0706				40 640..., 40 641... / 56H.17, 56Q.17 – ASG0706					
	Ø nominal în mm		5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89			5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89
	Surplus pentru alezare Ø		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40			0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40
Număr dinți		4	6	6	6			4	6	6	6	
V <sub>c</sub> m/min		f		f		f		f		f		
3xD		5xD		mm/rot.		mm/rot.		mm/rot.		mm/rot.		
1.1												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5												
1.6												
1.7												
1.8												
1.9												
1.10												
1.11												
1.12												
1.13												
1.14												
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2												
3.3												
3.4												
3.5												
3.6												
3.7												
3.8												
4.1	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.2	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	150–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.3	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.4	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.5	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50	200–300	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11												
4.12												
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.



## Date orientative de așchiere pentru Monomax

Indice	Calitate / acoperire		HM-DBG-P / Ti700				HM-DBG-P / Ti700					
	Nr. articol / tip		40 657 ... , 40 665 ... / 56H.65, 56Q.65 – ASG3000				40 652 ... , 40 653 ... / 56J.65, 56R.65 – ASG0106					
	Ø nominal în mm		5,60-8,89	8,90-12,00	12,01-22,00	22,01-25,89	5,60-8,89	8,90-12,00	12,01-22,00	22,01-25,89		
	Ø adaosului de alezare		0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,30	0,20-0,40	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,30	0,20-0,40		
Număr dinți		4	6	6	6	4	6	6	6			
Indice	V <sub>c</sub> m/min		f	f	f	f	f	f	f	f		
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.		
1.1	150-200	120-160	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30						
1.2	150-200	120-160	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30						
1.3	150-200	120-160	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30						
1.4	150-200	120-160	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30						
1.5	150-200	120-160	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30						
1.6	150-200	120-160	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30						
1.7	150-200	120-160	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30						
1.8	80-120	80-100	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90						
1.9	80-120	80-100	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90						
1.10	80-120	80-100	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90						
1.11							80-120	80-100	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.12							60-100	60-100	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.13							60-100	60-100	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.14							40-60	40-60	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.15							40-60	40-60	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.16							40-60	40-60	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
2.1							45-60	40-50	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00
2.2							45-60	40-50	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00
2.3							30-50	30-40	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00
2.4							30-50	30-40	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00
2.5							30-50	30-40	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00
2.6							45-60	40-50	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00
2.7							30-50	30-40	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00
3.1	150-220	120-150	0,40-0,60	0,70-0,90	0,90-1,20	1,10-1,50						
3.2	150-220	120-150	0,40-0,60	0,70-0,90	0,90-1,20	1,10-1,50						
3.3	175-300	150-180	0,40-0,60	0,70-0,90	0,90-1,20	1,10-1,50						
3.4	120-180	120-150	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30						
3.5	150-250	120-160	0,40-0,60	0,70-0,90	0,90-1,20	1,10-1,50						
3.6	150-250	120-160	0,40-0,60	0,70-0,90	0,90-1,20	1,10-1,50						
3.7	120-180	120-150	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30						
3.8	120-180	120-150	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30						
4.1												
4.2												
4.3												
4.4												
4.5												
4.6												
4.7												
4.8												
4.9												
4.10												
4.11												
4.12												
4.13												
4.14												
4.15												
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3												
5.4												
5.5												
5.6												
5.7												
5.8												
5.9												
5.10												
5.11												
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

4

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru Monomax

Indice	Calitate / acoperire		DST / CWC 10				DST / CWC 10							
	Nr. articol / tip		40 625 ..., 40 626 ... / 56J.93, 56R.93 – ASG3000				40 635 ..., 40 636 ... / 56J.93, 56R.93 – ASG4000							
	Ø nominal în mm		5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89	5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89	5,60–8,89	8,90–12,00	12,01–22,00	22,01–25,89
	Ø adaosului de alezare		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40
Număr dinți		4	6	6	6	4	6	6	6	4	6	6	6	
Indice	V <sub>c</sub> m/min		f	f	f	f	V <sub>c</sub> m/min		f	f	f	f	f	f
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.
1.1	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	1,20–1,50	
1.2	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	1,20–1,50	
1.3	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	1,20–1,50	
1.4	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	1,20–1,50	
1.5	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	1,20–1,50	
1.6	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	1,20–1,50	
1.7	150–200	120–160	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150–200	120–160	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	1,20–1,50	
1.8														
1.9	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	80–120	80–100	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	1,20–1,50	
1.10	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	80–120	80–100	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	1,20–1,50	
1.11	80–120	80–100	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	80–120	80–100	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50	1,20–1,50	
1.12														
1.13														
1.14														
1.15														
1.16														
2.1														
2.2														
2.3														
2.4														
2.5														
2.6														
2.7														
3.1														
3.2														
3.3	175–300	150–180	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50	175–300	150–180	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50	1,10–1,50	
3.4	120–150	100–120	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	0,90–1,30	
3.5	150–250	120–200	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50								
3.6	150–250	120–200	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50								
3.7	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	0,90–1,30	
3.8	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120–180	120–150	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	0,90–1,30	
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50								
4.7	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50								
4.8														
4.9														
4.10														
4.11	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50								
4.12	150–320	150–200	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50								
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1														
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru Monomax

Indice	Calitate / acoperire		HM-DBG-P / Ti700				HM-TiN / CWN 10								
	Nr. articol / tip		40 644 ..., 40 645 ... / 56H.65, 56Q.65 – ASG0106				40 605 ..., 40 606 ... / 56J.71, 56R.71 – ASG3000								
	Ø nominal în mm		5,60-8,89	8,90-12,00	12,01-22,00	22,01-25,89	5,60-8,89	8,90-12,00	12,01-22,00	22,01-25,89					
	Ø adaosului de alezare		0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,30	0,20-0,40	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,30	0,20-0,40					
Număr dinți		4	6	6	6	4	6	6	6						
3xD	V <sub>c</sub> m/min		f	f	f	f	f	f	f						
	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.						
1.1										100-140	80-120	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30
1.2										100-140	80-120	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30
1.3										100-140	80-120	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30
1.4										100-140	80-120	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30
1.5										100-140	80-120	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30
1.6										100-140	80-120	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30
1.7										100-140	80-120	0,30-0,50	0,50-0,70	0,70-1,00	0,90-1,30
1.8										30-45	30-45	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.9										30-45	30-45	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.10										30-45	30-45	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.11	80-120	80-100	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90				30-45	30-45	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.12	60-100	60-100	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90				30-45	30-45	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.13	60-100	60-100	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90				30-45	30-45	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.14	40-60	40-60	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90				30-45	30-45	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.15	40-60	40-60	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90				30-45	30-45	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
1.16	40-60	40-60	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90				30-45	30-45	0,20-0,30	0,40-0,50	0,50-0,70	0,60-0,90
2.1	45-60	40-50	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00									
2.2	45-60	40-50	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00									
2.3	30-50	30-40	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00									
2.4	30-50	30-40	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00									
2.5	30-50	30-40	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00									
2.6	45-60	40-50	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00									
2.7	30-50	30-40	0,30-0,40	0,40-0,60	0,60-0,80	0,70-1,00									
3.1															
3.2															
3.3															
3.4															
3.5															
3.6															
3.7															
3.8															
4.1															
4.2															
4.3															
4.4															
4.5															
4.6										80-150	80-120	0,40-0,60	0,60-0,90	0,80-1,20	1,10-1,50
4.7										120-200	120-150	0,40-0,60	0,60-0,90	0,80-1,20	1,10-1,50
4.8															
4.9															
4.10															
4.11										120-200	120-200	0,40-0,60	0,60-0,90	0,80-1,20	1,10-1,50
4.12										80-150	80-120	0,40-0,60	0,60-0,90	0,80-1,20	1,10-1,50
4.13															
4.14															
4.15															
4.16															
4.17															
4.18															
4.19															
5.1															
5.2															
5.3															
5.4															
5.5															
5.6															
5.7															
5.8															
5.9															
5.10															
5.11															
6.1															
6.2															
6.3															
6.4															
6.5															

4

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru Fullmax

Tip UNI		40 484 ... / 40 485 ... / 40 486 ... / 40 487 ...											
		Ø 2,97 - 4,05		Ø 4,06 - 6,05		Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Număr dinți		4		4		6		6		6		6	
Indice	v <sub>c</sub> m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
1.1	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.2	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.3	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.4	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.5	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.6	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.7	180-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,40-1,80	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
1.8	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.9	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.10	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.11	80-120	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.12	60-100	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.13	60-100	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.14													
1.15	40-60	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
1.16	40-60	0,40-0,50	0,10-0,20	0,40-0,60	0,10-0,20	0,90-1,10	0,20	1,00-1,20	0,20	1,00-1,30	0,20-0,30	1,30-1,50	0,30
2.1	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.2	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.3	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.4	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.5	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.6	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
2.7	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,60	0,20	0,48-0,60	0,20	0,60-0,72	0,20-0,30	0,60-0,72	0,30
3.1	120-180	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.2	120-180	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.3	200-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.4	120-150	0,50-0,60	0,10-0,20	0,50-0,70	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,00-1,30	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,50-1,80	0,30
3.5	200-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.6	200-250	0,60-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,60	0,20	1,30-1,60	0,20	1,60-2,00	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
3.7	120-150	0,50-0,60	0,10-0,20	0,50-0,70	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,00-1,30	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,50-1,80	0,30
3.8	120-150	0,50-0,60	0,10-0,20	0,50-0,70	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,00-1,30	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,50-1,80	0,30
4.1													
4.2													
4.3													
4.4													
4.5													
4.6													
4.7													
4.8													
4.9													
4.10													
4.11	150-250	0,50-0,80	0,10-0,20	0,70-0,90	0,10-0,20	1,30-1,40	0,20	1,40-1,70	0,20	1,60-1,90	0,20-0,30	1,90-2,20	0,30
4.12	100-150	0,40-0,60	0,10-0,20	0,60-0,80	0,10-0,20	1,00-1,30	0,20	1,20-1,40	0,20	1,30-1,60	0,20-0,30	1,60-1,80	0,30
4.13													
4.14													
4.15													
4.16													
4.17													
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4	40-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.5	40-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.6													
5.7													
5.8	40-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.9	30-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.10	30-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
5.11	30-60	0,30-0,40	0,10-0,20	0,40-0,50	0,10-0,20	0,70-0,90	0,20	0,80-1,10	0,20	0,90-1,10	0,20-0,30	1,10-1,30	0,30
6.1	40-60	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30
6.2	40-60	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30
6.3	30-50	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30
6.4	30-50	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30
6.5													

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru Fullmax

Tip K		40 477 ... / 40 478 ...											
		Ø 2,97 - 4,05		Ø 4,06 - 6,05		Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Număr dinți		6		6		8		8		8		8	
Indice	$v_c$ m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
3.1	200-250	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30
3.2	200-250	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30
3.3	225-300	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30
3.4	120-150	0,60-0,90	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
3.5	225-300	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30
3.6	225-300	0,80-1,00	0,10-0,20	0,90-1,20	0,10-0,20	1,50-1,90	0,20	1,50-1,90	0,20	1,80-2,30	0,20-0,30	2,20-2,60	0,30
3.7	120-150	0,60-0,90	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30
3.8	120-150	0,60-0,90	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,50-1,90	0,20-0,30	1,80-2,20	0,30

Tip VA		40 401 ... / 40 402 ... / 40 403 ... / 40 404 ...											
		Ø 2,97 - 4,05		Ø 4,06 - 6,05		Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Număr dinți		4		4		6		6		6		6	
Indice	$v_c$ m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
2.1	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.2	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.3	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.4	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.5	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.6	20-40	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30
2.7	15-30	0,32-0,50	0,10-0,20	0,32-0,50	0,10-0,20	0,48-0,6	0,20	0,48-0,6	0,20	0,6-0,72	0,20-0,30	0,6-0,72	0,30

Tip ALU		40 471 ... / 40 472 ... / 40 473 ... / 40 474 ...											
		Ø 2,97 - 4,05		Ø 4,06 - 6,05		Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Număr dinți		4		4		6		6		6		6	
Indice	$v_c$ m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
4.1	200-300	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30
4.2	200-300	0,50-0,60	0,10-0,20	0,60-0,90	0,10-0,20	1,10-1,60	0,20	1,20-1,60	0,20	1,20-1,80	0,20-0,30	1,20-1,80	0,30
4.3	200-300	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30
4.4	200-250	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30
4.5	200-250	0,50-0,70	0,10-0,20	0,70-1,00	0,10-0,20	1,20-1,70	0,20	1,30-1,70	0,20	1,30-2,00	0,20-0,30	1,30-2,00	0,30

Tip H		40 475 ... / 40 476 ...											
		Ø 2,97 - 4,05		Ø 4,06 - 6,05		Ø 6,06 - 7,55		Ø 7,56 - 12,05		Ø 12,06 - 16,05		Ø 16,06 - 20,05	
Număr dinți		4		4		6		6		6		6	
Indice	$v_c$ m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
6.1	40-60	0,20-0,30	0,10-0,20	0,20-0,30	0,10-0,20	0,40-0,60	0,20	0,50-0,60	0,20	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20
6.2	40-60	0,20-0,30	0,10-0,20	0,20-0,30	0,10-0,20	0,40-0,60	0,20	0,50-0,60	0,20	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20
6.3	30-50	0,20-0,30	0,10	0,20-0,30	0,10	0,40-0,60	0,10	0,50-0,60	0,10	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20
6.4	30-50	0,20-0,30	0,10	0,20-0,30	0,10	0,40-0,60	0,10	0,50-0,60	0,10	0,50-0,70	0,20	0,60-0,80	0,20

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru alezoare monobloc din carburi metalice

Indice	40 430 ...			40 420 ... / 40 421 ... / 40 430 ... / 40 431 ... / 40 410 ... / 40 400 ...							
	neacoperit	până la Ø 0,94 mm		neacoperit	TiAlN	până la Ø 5 mm		până la Ø 8 mm		până la Ø 10 mm	
	$v_c$ m/min	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	$v_c$ m/min	$v_c$ m/min	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm
1.1											
1.2	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	15-20	25-35	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2
1.3											
1.4	8-12	0,1-0,15	0,03-0,05	12-15	20-30	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2
1.5	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	15-20	25-35	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2
1.6	8-12	0,1-0,15	0,03-0,05	12-15	20-30	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2
1.7	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	15-20	25-35	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2
1.8	8-12	0,1-0,15	0,03-0,05	12-15	20-30	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2
1.9	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	15-20	25-35	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2
1.10	8-12	0,1-0,15	0,03-0,05	12-15	20-30	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2
1.11											
1.12											
1.13	6-8	0,1-0,15	0,03-0,05	8-12	12-20	0,1-0,15	0,1	0,15	0,1-0,2	0,15	0,1-0,2
1.14											
1.15											
1.16											
2.1											
2.2											
2.3											
2.4											
2.5											
2.6											
2.7											
3.1	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	12-20	20-35	0,1-0,15	0,1	0,15-0,2	0,1-0,2	0,15-0,2	0,1-0,2
3.2											
3.3	8-12	0,1-0,15	0,03-0,05	12-15	20-30	0,1-0,15	0,1	0,15-0,2	0,1-0,2	0,15-0,2	0,1-0,2
3.4	8-10	0,1-0,15	0,03-0,05	10-15	15-20	0,1-0,15	0,1	0,15-0,2	0,1-0,2	0,15-0,2	0,1-0,2
3.5											
3.6	10-15	0,1-0,15	0,03-0,05	12-20	20-35	0,1-0,15	0,1	0,15-0,2	0,1-0,2	0,15-0,2	0,1-0,2
3.7											
3.8											
4.1											
4.2	10-30	0,12-0,16	0,03-0,05	20-60		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2
4.3											
4.4	10-15	0,12-0,16	0,03-0,05	20-30		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2
4.5											
4.6	10-30	0,12-0,16	0,03-0,05	20-80		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2
4.7	10-25	0,12-0,16	0,03-0,05	25-60		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2
4.8											
4.9	8-15	0,12-0,16	0,03-0,05	15-30		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2
4.10											
4.11											
4.12	10-25	0,12-0,16	0,03-0,05	20-50		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2
4.13											
4.14											
4.15	6-10	0,12-0,16	0,03-0,05	10-15		0,12-0,16	0,1-0,15	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2	0,15-0,2
4.16	6-10	0,06-0,1	0,03-0,05	15-20		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
4.17	5-10	0,06-0,1	0,03-0,05	10-20		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
4.18	5-8	0,06-0,1	0,03-0,05	7-12		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
4.19	5-8	0,06-0,1	0,03-0,05								
5.1											
5.2	8-12	0,06-0,1	0,03-0,05	10-20		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
5.3											
5.4											
5.5				8-10		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
5.6	5-8	0,06-0,1	0,03-0,05	6-10		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
5.7				5-8		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
5.8	3-5	0,06-0,1	0,03-0,05	6-10		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
5.9	5-8	0,06-0,1	0,03-0,05	6-10		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
5.10	3-5	0,06-0,1	0,03-0,05	6-8		0,06-0,1	0,05-0,1	0,1	0,1	0,15	0,1
5.11											
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru alezoare monobloc din carburi metalice

Indice	40 420 ... / 40 421 ... / 40 430 ... / 40 431 ... / 40 410 ... / 40 400 ...											
	neacoperit	TIAlN	până la Ø 12 mm		până la Ø 15 mm		până la Ø 20 mm		până la Ø 25 mm		până la Ø 30 mm	
	$v_c$ m/min	$v_c$ m/min	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm
1.1												
1.2	15-20	25-35	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.3												
1.4	12-15	20-30	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.5	15-20	25-35	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.6	12-15	20-30	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.7	15-20	25-35	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.8	12-15	20-30	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.9	15-20	25-35	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.10	12-15	20-30	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.11												
1.12												
1.13												
1.14	8-12	12-20	0,15-0,2	0,1-0,2	0,2-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3	0,3-0,5	0,3-0,4
1.15												
1.16												
2.1												
2.2												
2.3												
2.4												
2.5												
2.6												
2.7												
3.1												
3.2	12-20	20-35	0,15-0,3	0,15-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
3.3	12-15	20-30	0,15-0,3	0,15-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
3.4	10-15	15-20	0,15-0,3	0,15-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
3.5												
3.6												
3.7	12-20	20-35	0,15-0,3	0,15-0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
3.8												
4.1												
4.2	20-60		0,15-0,25	0,15-0,2	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.3												
4.4												
4.5	20-30		0,15-0,25	0,15-0,2	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.6	20-80		0,15-0,3	0,15-0,2	0,25-0,35	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.7	25-60		0,15-0,3	0,15-0,2	0,25-0,35	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.8												
4.9	15-30		0,15-0,3	0,15-0,2	0,25-0,35	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.10												
4.11												
4.12												
4.13	20-50		0,15-0,3	0,15-0,2	0,25-0,35	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.14												
4.15	10-15		0,15-0,3	0,15-0,2	0,25-0,35	0,2-0,3	0,2-0,4	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5
4.16	15-20		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
4.17	10-20		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
4.18												
4.19	7-12		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.1												
5.2												
5.3	10-20		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.4												
5.5												
5.6	8-10		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.7	6-10		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.8	5-8		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.9												
5.10	6-10		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
5.11	6-8		0,15-0,2	0,15	0,2-0,25	0,2	0,2-0,3	0,2	0,25-0,35	0,3	0,3-0,35	0,3
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.



## Date orientative de așchiere pentru alezoare HSS-E

		40 110 ... / 40 115 ... / 40 139 ... / 40 140 ... 40 145 ... / 40 150 ... / 40 155 ... / 40 160 ...									
		până la Ø 5 mm		până la Ø 8 mm		până la Ø 12 mm		până la Ø 15 mm		până la Ø 20 mm	
Indice	$v_c$ m/min	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm
1.1	18	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.2	15	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.3											
1.4	12	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.5											
1.6											
1.7											
1.8	10	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.9	14	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.10	12	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.11	10	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
1.12											
1.13											
1.14											
1.15											
1.16											
2.1	10	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
2.2	8	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
2.3											
2.4											
2.5											
2.6											
2.7											
3.1	14	0,1-0,15	0,1	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.2	12	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2	0,2-0,3	0,2
3.3											
3.4											
3.5											
3.6											
3.7											
3.8											
4.1											
4.2	18	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.3											
4.4											
4.5											
4.6											
4.7											
4.8											
4.9											
4.10											
4.11											
4.12											
4.13	14	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.14	10	0,15	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2
4.15											
4.16											
4.17											
4.18											
4.19											
5.1	6	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,25	0,2	0,3	0,2	0,4	0,3
5.2											
5.3											
5.4											
5.5											
5.6											
5.7	5	0,1-0,15	0,1	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,2	0,4	0,3
5.8	3	0,1	0,1	0,1	0,2	0,12	0,2	0,15	0,2	0,2	0,2
5.9											
5.10											
5.11											
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru alezoare HSS-E

		40 110 ... / 40 115 ... / 40 139 ... / 40 140 ... 40 145 ... / 40 150 ... / 40 155 ... / 40 160 ...							
		până la Ø 25 mm		până la Ø 30 mm		până la Ø 40 mm		până la Ø 50 mm	
Indice	$v_c$ m/min	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm
1.1	18	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.2	15	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.3									
1.4	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.5									
1.6									
1.7									
1.8	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.9	14	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.10	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.11	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
1.12									
1.13									
1.14									
1.15									
1.16									
2.1	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
2.2	8	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
2.3									
2.4									
2.5									
2.6									
2.7									
3.1	14	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.2	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.3									
3.4	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.5	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.6	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.7	12	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
3.8	10	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4	0,3-0,5	0,4
4.1	20	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.2									
4.3									
4.4									
4.5									
4.6									
4.7									
4.8									
4.9	20	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.10									
4.11									
4.12									
4.13	14	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.14	10	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.15									
4.16	22	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
4.17									
4.18									
4.19									
5.1	6	0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.2									
5.3									
5.4									
5.5	5	0,5	0,4	0,5	0,4	0,6	0,4	0,8	0,4
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11	3	0,25	0,3	0,25	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

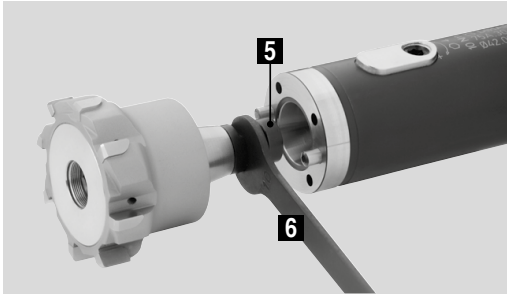
**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

## Date orientative de așchiere pentru adâncitoare conice cu divizie E1

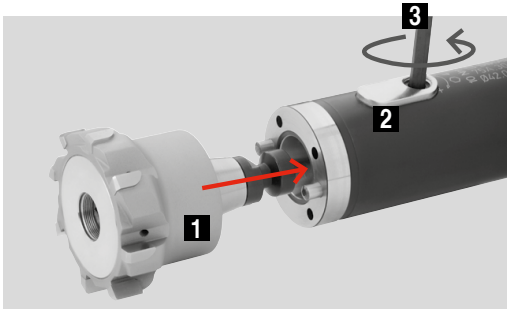
		30 116 ...						30 140 ...							
		TPX76S						Ti50							
		∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅
		4,3-8,0 mm	8,0-12,4 mm	12,4-16,5 mm	16,5-20,5 mm	20,5-25,0 mm	25,0-31,0 mm	4,3-8,0 mm	8,0-12,4 mm	12,4-16,5 mm	16,5-20,5 mm	20,5-25,0 mm	25,0-31,0 mm	25,0-31,0 mm	25,0-31,0 mm
Indice	V <sub>c</sub> m/min	f in mm/rot						V <sub>c</sub> m/min	f in mm/rot						
1.1	60	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	36	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.2	60	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	36	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.3	60	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.4	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.5	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.6	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.7	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	30	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	
1.8	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	30	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	
1.9	50	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.10	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.11	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	36	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
1.12	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	30	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	
1.13	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	8	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
1.14	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
1.15	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
1.16	40	0,04	0,05	0,06	0,1	0,12	0,16	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
2.1	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.2	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.3	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.4	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.5	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.6	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
2.7	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
3.1	50	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.2	45	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.3	45	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.4	45	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	12	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.5	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.6	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.7	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
3.8	35	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	14	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25	
4.1	80	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	42	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
4.2	80	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	42	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
4.3	80	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	42	0,08	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	
4.4	60	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26								
4.5	60	0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26								
4.6	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.7	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.8	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.9	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.10	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.11	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.12	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	
4.13	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,3	42	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
4.14	70	0,12	0,14	0,18	0,2	0,24	0,30	42	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
4.15	25	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25								
4.16															
4.17	25	0,1	0,12	0,14	0,18	0,2	0,25								
4.18	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
4.19	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
5.1	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.2	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.3	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.4	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.5	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.6	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.7	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.8	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
5.9	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
5.10	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
5.11	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
6.1	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
6.2	8	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
6.3	8	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
6.4	8	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
6.5															

**i** Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. tipul materialului și a mașinii.  
Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

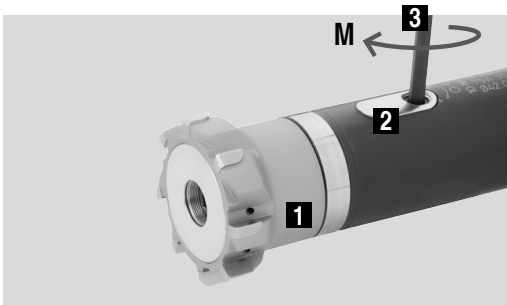
## REAMAX TS – Instrucțiuni de instalare



Prindere conică / așezarea plană curățire → fără grăsimi.  
bolțul de tragere (5) a se înșuruba în capul alezor și a se strânge fix  
cu cheia fixă (6).

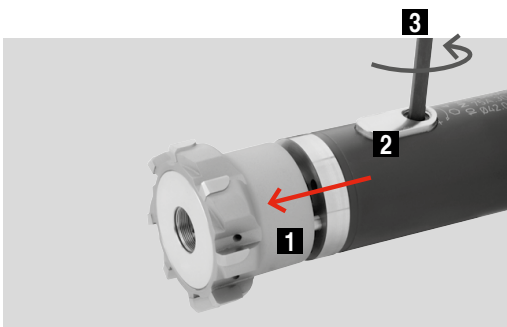


Deschideți fălcile de prindere (2) cu cheia (3), dar nu slăbiți complet și  
îndepărtați capul alezor (1).

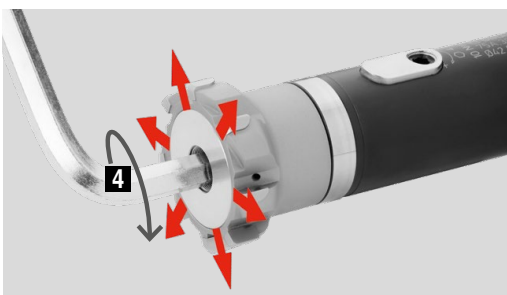


Strângeți fălcile de fixare (2) cu cheia (3),  
respectați cuplul recomandat de strângere.  
La introducerea capului alezor (1) acesta este  
tras prin închiderea fălcilor (2) în poziția finală.

Domeniu x	Cuplu de strângere (M)
18,000 - 19,999	1,5 Nm
20,000 - 21,999	2,5 Nm
22,000 - 26,999	4 Nm
27,000 - 34,999	5 Nm
35,000 - 41,999	6 Nm
42,000 - 51,999	10 Nm
52,000 - 70,000	13 Nm



La îndepărtarea capului alezor (1), acesta este presat de către fălcile  
de prindere (2) din poziția sa și poate fi ușor demontat din suport:  
Deschideți fălcile de prindere (2) cu cheia (3), dar nu slăbiți complet și  
îndepărtați capul alezor (1).



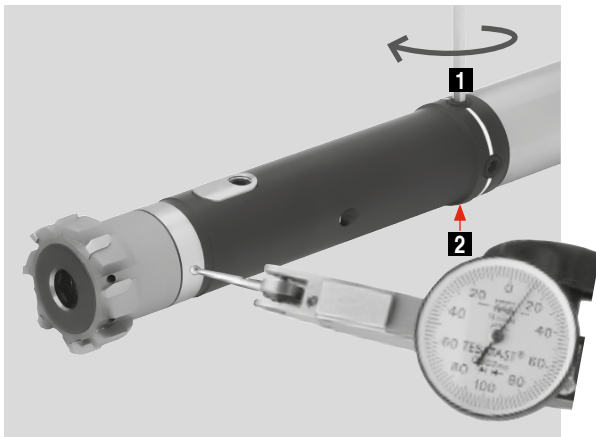
Ajustare pentru compensarea uzurii:  
Cele mai mici toleranțe ale alezajelor până la IT 4 pot fi obținute  
prin ajustarea cu cheia imbus (4).

## REAMAX TS – Instrucțiuni de utilizare

### Alinierea suportului DAH Zero

Instrumentul este recomandat pentru o aliniere radială de max. 20  $\mu\text{m}$ .

1. Slăbiți toate șuruburile de reglare și preîncărcați cu 1 Nm (scelele noi sunt deja așa livrate).
2. Plasați ceasul comparator cu afișaj  $\mu\text{m}$  în locul măsurării.
3. Determinați punctul de cea mai mare eroare de concentricitate cu ajutorul ceasului comparator prin rotirea sculei.
4. Rotiți șurubul de reglare cu cheia imbus în sensul acelor de ceasornic (1), până când jumătatea greșelii este corectată.  
Astfel stângeți mai departe cu aproximativ 5  $\mu\text{m}$ .
5. Slăbiți șurubul de reglare din partea opusă (2) pentru a slăbi suma șpanificată.
6. Cu ajutorul celor 4 șuruburi de reglare, reglați concentricitatea la o valoare  $< 2 \mu\text{m}$ .

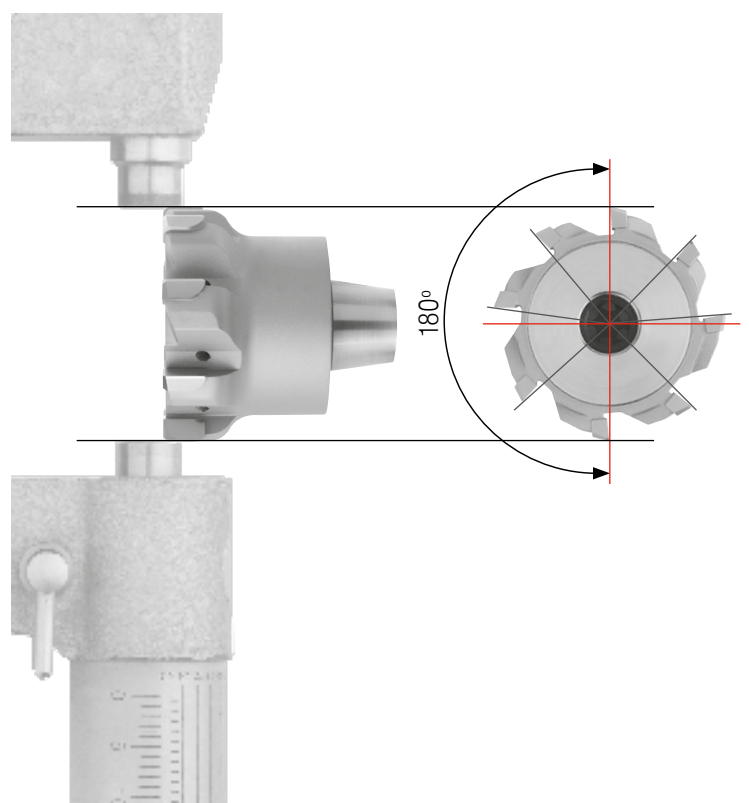


Vă rugăm rețineți:

- ▲ concentricitatea trebuie verificată și, dacă este necesar, reglată la schimbarea suportului, la schimbarea aplicației, după fiecare reglare pentru compensarea uzurii și înainte de fiecare nouă pornire – utilizând pașii de setare 1 până la 6
- ▲ șuruburile de reglare trebuie întotdeauna strânse la cel puțin 1 Nm în timpul utilizării
- ▲ cuplul max. de strângere este de 4,5 Nm

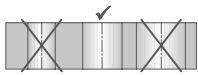
Atenție!

- ▲ unghiuri cu divizie inegală
- ▲ sunt 2 tăișe opuse la  $180^\circ$  = dinți de măsurare
- ▲ măsurați diametrul în partea frontală a tăișului (datorită conicității, a se vedea figura)
- ▲ evitați deteriorarea tăișelor



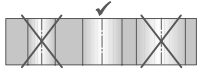
## Probleme / cauze posibile / soluții

### Alezaj prea mare



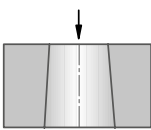
- ▲ greșeală de concentricitate a alezourilor în arbore → utilizați sistemul de compensare DAH pentru corectarea concentricității
- ▲ aliniere inexactă, alezorul lasă urmă în spate → corectați alinierea și folosiți suportul pendul DPS
- ▲ depunere pe tăiș → reduceți viteza de așchiere  $v_c$  la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere sau creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire
- ▲ alezaj prea mare → reglați din nou alezorul

### Alezaj prea mic



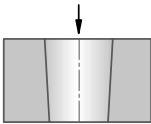
- ▲ alezaj uzat → reglați, înlocuiți sau reparați alezorul
- ▲ adaos de prelucrare prea mică → măriți adaosul de prelucrare
- ▲ forțe prea mari de tăiere → reduceți avansul sau alegeți altă geometrie de intrare (ASG)
- ▲ alezaj prea mic → reglați, înlocuiți sau reparați alezorul

### Alezaj conic, cu început mai mic



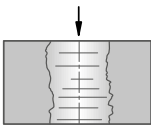
- ▲ aliniere necorespunzătoare → corectați alinierea și utilizați suportul pendul DPS
- ▲ diferență între arbore și revolver → corectați revolverul și utilizați suportul pendul DPS

### Alezaj conic, cu început mai mare



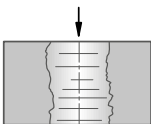
- ▲ aliniere necorespunzătoare, tăișele apasă la început → corectați alinierea și utilizați suportul pendul DPS

### Alezaj nerotund



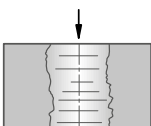
- ▲ greșeală prea mare de concentricitate al alezourilor → corectați concentricitatea cu sistemul de compensare DAH
- ▲ nealiniere → corectați nealinierea și utilizați suportul pendul DPS
- ▲ intrare asimetrică datorită suprafeței înclinate de începere → teșiți alezajul
- ▲ slăbirea prinderii piesei → prindere corectă a piesei de prelucrat
- ▲ pre-prelucrare slabă → optimizați pre-prelucrarea
- ▲ avans prea mare → reduceți avansul

### Alezajul are urme de vibrații



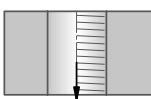
- ▲ viteza de așchiere  $v_c$  prea mare → reduceți viteza de așchiere
- ▲ raportul OAL cu DC prea mare → reduceți viteza de intrare, ghidați alezajul sau alegeți altă geometrie de intrare (ASG)

### Suprafață necorespunzătoare



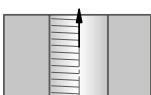
- ▲ depunere pe tăiș → reduceți viteza de așchiere  $v_c$  la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere sau creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire
- ▲ tăiș uzat → reparați tăișul sau schimbați scula
- ▲ greșeală de concentricitate al alezourilor → corectați concentricitatea cu sistemul de compensare DAH
- ▲ fără sau răcire insuficientă, așchii lipite → utilizați alimentare internă de lichid de răcire și măriți presiunea lichidului de răcire
- ▲ lichid de răcire necorespunzător → creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire
- ▲ date de așchiere greșite → utilizați datele orientative de așchiere din catalog

### Urme în alezaj „mărci de avans“



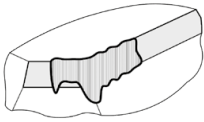
- ▲ tăiș defect (rupturi) → reparați sau schimbați alezorul
- ▲ depuneri pe tăiș → reduceți viteza de așchiere  $v_c$  la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere sau creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire

### Zgârieturi în alezaj „urme de retragere“



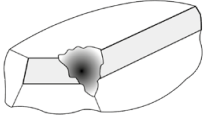
- ▲ tăișele au ieșit prea mult din alezaj → cea mai mare lungime de prelucrare + 2 mm lungimea alezajului
- ▲ material cade înapoi → evitați retragerea rapidă, efectuați retragerea cu avans mărit (2–3 ori)

## Forme de uzură



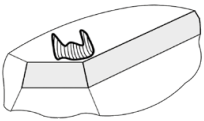
### Uzură pe suprafața de așezare

Reduceți viteza de așchiere și alegeți sculă mai rezistentă la uzură sau cu acoperire.



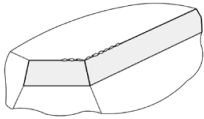
### Ruperi pe tăiș

Reduceți avansul și adaosul de prelucrare. Pentru alezaje întrerupte utilizați carbură acoperită în loc de DST.



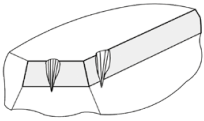
### Uzură crater

Reduceți viteza de așchiere și utilizați geometrie pozitivă de tăiș.



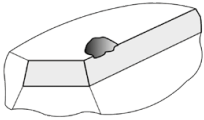
### Exfolieri

Măriți viteza de așchiere și folosiți unghi de degajare mai mare.



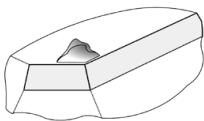
### Uzură crestată

Reduceți viteza de așchiere și alegeți sculă mai rezistentă la uzură sau cu acoperire.



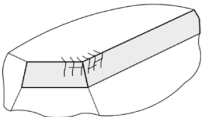
### Fracturi de oboseală

Reduceți avansul, măriți stabilitatea alezului



### Depunere pe tăiș

Utilizați geometrie pozitivă de tăiș, măriți conținutul de ulei al lichidului de răcire, reduceți viteza de așchiere  $v_c$  la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere.



### Fisuri pieptene

Utilizați lichid de răcire-ungere și răcire internă, reduceți viteza de așchiere.



## Clase de toleranțe acoperite cu alezoare 1/100

Toleranța cea mai frecventată este H7, astfel cele mai multe alezoare sunt concepute pentru o clasă de toleranță de H7.

Cu alezoarele 1/100, care sunt disponibile în trepte de 0,01 mm, pot fi acoperite diverse clase de toleranțe.

De exemplu cu un alezor 1/100 cu diametru de 8,02 mm, poate fi prelucrat o clasă de 8,0 F7.

Dimensiuni suplimentare de clase sunt prezentate în tabel.

Clase de toleranțe	Ø nominal în mm											
	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0
A9				4,29	5,29	6,29	7,30	8,30	9,30	10,30	11,32	12,32
A11	1,31	2,31	3,31	4,32	5,32	6,32	7,35	8,35	9,35	10,35	11,37	12,37
B8				4,15	5,15	6,15	7,16	8,16	9,16	10,16		
B9				4,16	5,16	6,16	7,17	8,17	9,17	10,17	11,18	12,18
B10	1,17	2,17	3,17	4,17	5,17	6,17	7,19	8,19	9,19	10,19	11,20	12,20
B11	1,18	2,18	3,18	4,19	5,19	6,19	7,22	8,22	9,22	10,22	11,23	12,23
C8				4,08	5,08	6,08	7,09	8,09	9,09	10,09	11,11	12,11
C9	1,07	2,07	3,07	4,09	5,09	6,09	7,10	8,10	9,10	10,10	11,12	12,12
C10	1,09	2,09	3,09	4,10	5,10	6,10	7,12	8,12	9,12	10,12	11,14	12,14
C11	1,10	2,10	3,10	4,12	5,12	6,12	7,15	8,15	9,15	10,15	11,18	12,18
D7											11,06	12,06
D8				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
D9				4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
D10	1,05	2,05	3,05	4,06	5,06	6,06	7,08	8,08	9,08	10,08	11,10	12,10
D11	1,06	2,06	3,06	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
E7							7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
E8	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
E9	1,03	2,03	3,03	4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
F7	1,01	2,01	3,01				7,02	8,02	9,02	10,02	11,02	12,02
F8	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
F9	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
F10				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,07	12,07
G7				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01		
H7										10,01	11,01	12,01
H8				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01	11,02	12,02
H9	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
H10	1,03	2,03	3,03	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
H11	1,04	2,04	3,04	4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
H12	1,07	2,07	3,07	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
H13	1,11	2,11	3,11	4,14	5,14	6,14	7,18	8,18	9,18	10,18	11,22	12,22
J6				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS9	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,01	12,01
K8	0,99	1,99	2,99				6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M6							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M7							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N6				3,99	4,99	5,99						
N7	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N9	0,98	1,98	2,98	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N10	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
N11	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
P6	0,99	1,99	2,99								10,98	11,98
P7	0,99	1,99	2,99				6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
P8	0,99	1,99	2,99	3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
R6							6,98	7,98	8,98	9,98		
R7				3,98	4,98	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
S6				3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
S7	0,98	1,98	2,98	3,98	4,98	5,98	6,97	7,97	8,97	9,97	10,97	11,97
U6							6,97	7,97	8,97	9,97		
U7				3,97	4,97	5,97	6,97	7,97	8,97	9,97		
X7				3,97	4,97	5,97						
X8	0,97	1,97	2,97				6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
X9	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95		
Z7	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
Z8	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95	10,94	11,94
Z9				3,95	4,95	5,95						
Z10	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZA7	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94		
ZA8							6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZB8	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94					10,90	11,90
ZB9	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94	6,92	7,92	8,92	9,92	10,90	11,90

## Acoperiri

## AlTiN

- ▲ acoperire AlTiN Nanolayer
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 1100 °C

## Ti700

- ▲ acoperire TiAlN Multilayer
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 1100 °C

## DBC

- ▲ acoperire carbon asemănător diamantului
- ▲ special pentru așchieră metalelor neferoase
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 400 °C

## DBG-P

- ▲ acoperire TiAlN Multilayer
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 900 °C

## DLC

## TiAlN

## Ti50

- ▲ acoperire TiN Multilayer
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 400 °C

## TiN

- ▲ acoperire TiN
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 450 °C

## CWN10

## TPX76S

- ▲ acoperire TiN-TiAlN-ZrN Monolayer
- ▲ temperatura maximă de utilizare: 800 °C

## Calități

## AMZ

- ▲ carbură metalică cu acoperire de TiAlN
- ▲ ISO | P10 | K10 | **N10** | S10
- ▲ clasa de carbură metalică acoperită pentru așchieră aluminiului

## CWN15

- ▲ carbură metalică cu acoperire de TiN
- ▲ ISO | **K15**
- ▲ clasă specială de carbură metalică pentru aliaje abrazive de aluminiu

## DST

- ▲ cermet neacoperit
- ▲ ISO | **P15** | **M10** | K10
- ▲ clasa neacoperită de Cermet pentru așchieră de finisare a oțelurilor inoxidabile și a oțelurilor călite
- ▲ deosebit de rezistent la uzură datorită rezistenței ridicate la căldură

## CWN 2135

- ▲ carbură metalică cu acoperire de TiCN-TiNB
- ▲ ISO | P35 | **M30** | S35
- ▲ clasa de strunjire pentru așchieră generală a oțelului inoxidabil

## CWC10

## CWK10

- ▲ carbură metalică neacoperită
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ carbură metalică neacoperită pentru aplicații universale

## DCX3110

- ▲ carbură metalică cu acoperire de TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- ▲ ISO | P05 | **K10**
- ▲ clasa rezistentă la uzură pentru prelucrarea materialelor turnate la viteze mari de tăiere la așchiere continuă

## CWK15

- ▲ carbură metalică neacoperită
- ▲ ISO | **K15** | **N15**
- ▲ clasa neacoperită de carbură metalică pentru prelucrarea aluminiului și altor metale neferoase

## HCR1135

- ▲ carbură metalică cu acoperire de TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- ▲ ISO | **P35** | M25 | S25
- ▲ alternativa tenace pentru așchieră puternic întreruptă și condiții instabile

## TiN

- ▲ carbură metalică cu acoperire de TiN
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ clasa de carbură metalică pentru prelucrarea oțelurilor, oțelurilor inoxidabile și metalelor neferoase

## HCX1125

- ▲ carbură metalică cu acoperire de TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- ▲ ISO | P25 | M20 | **K30**
- ▲ alegerea primară pentru prelucrarea universală a oțelurilor