

Extinderea programului

EcoCut – Mini Ø 2,0–3,5 mm

DRAGONSKIN



→ pagina 5

Adaptor Mini EcoCut



→ pagina 6

Adaptor Mini – EcoCut cu filet pentru racordare lichid de răcire



→ pagina 7



Găurire în plin și prelucrare alezaje

- 1 Burghie HSS
- 2 Burghie monobloc din carburi metalice
- 3 Burghie cu plăcuțe amovibile
- 4 Alezoare și scule adâncitoare
- 5 Scule pentru strunjire interioară

Prelucrare filete

- 6 Tarozii și formatori filete
- 7 Freze filetare
- 8 Scule de filetare

Prelucrare prin strunjire

- 9 Scule de strung cu plăcuțe amovibile
- 10 EcoCut **10**
- 11 Scule pentru debitare și canelare
- 12 Scule de strung miniatură

Prelucrare prin frezare

- 13 Freze HSS
- 14 Freze monobloc din carburi metalice
- 15 Freze cu plăcuțe amovibile

Prindere de scule

- 16 Portscule
- 17 Accesorii

- 18 Exemple de materiale și numere de articol

Cuprins

Avantaje cu EcoCut	2
Toolfinder	3
Prezentare plăcuțe EcoCut Mini și EcoCut	4
Program de produse	5-14
Informații tehnice	
Date de aşchiere EcoCut Mini	15+16
Date de aşchiere EcoCut Classic	17+18
Date de aşchiere EcoCut ProfileMaster	19+20
Date de aşchiere	21+22
Caracteristică spărgător aşchii EcoCut Classic	23
EcoCut Classic ca sculă de strunjire interioară	24
Sfaturi de aplicație	25-29
Prezentare sortiment și utilizabilitate	30+31

CERATIZIT \ Performance

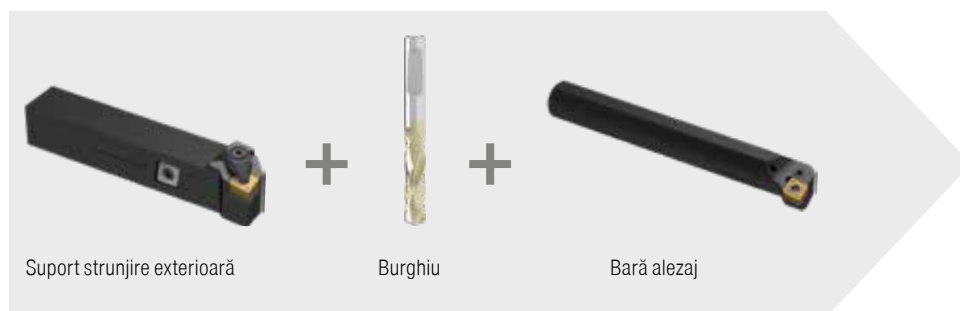
Scule de calitate premium pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premium din linia de produse **CERATIZIT Performance** au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă. Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premium din această linie de produse.

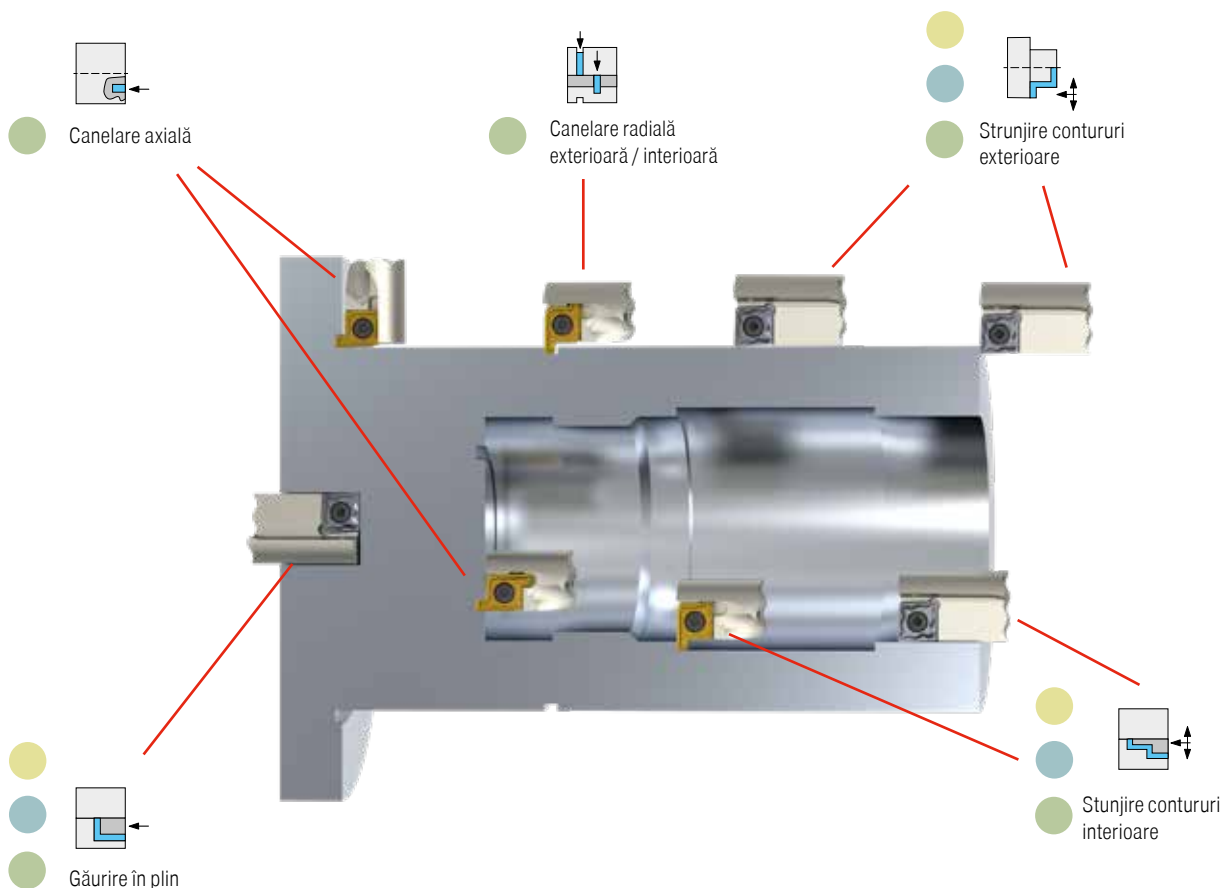
Mai productiv mulțumit EcoCut – facturarea e zilnică

Avantaje cu EcoCut

- ▲ timp de prelucrare redus
- ▲ locuri de scule reduse
- ▲ produce alezaj cu fund plat
- ▲ mai puțin efort de programare
- ▲ costuri mai mici de montare / timp redus de presetare
- ▲ economie de timp prin reducerea schiburilor de scule



Toolfinder



Mărime	Scule		Utilizare					Pagina:	
	Găurire Ø mm	Adâncime max. aalezaj mm							
EcoCut Mini	2,25xD	2-8	4,5-18	✓	✓	✓			5
	4xD	2-8	8-32	✓	✓	✓			5
EcoCut Classic	1,5xD	8-32	12-48	✓	✓	✓			9
	2,25xD	8-32	18-72	✓	✓	✓			10
	3xD	8-32	24-96	✓	✓	✓			11
EcoCut ProfileMaster	1,5xD	10-32	15-48	✓	✓	✓	✓	✓	13
	2,25xD	10-32	22,5-72	✓	✓	✓	✓	✓	14
EcoCut HSK-T	2,25xD	25-32	56,2-72	✓	✓	✓			i vezi → capitolul 16, Portscule.

i Sculele EcoCut sunt adecvate pentru găurire în afara centrului. Astfel se pot obține diferite abateri de Ø pentru sculă. → **Detalii, vezi informații tehnice.**

Prezentare plăcuțe EcoCut Mini și EcoCut

Tip:

EcoCut Mini

DRAGONSKIN



Adâncime uniformă
Adâncime variabilă
Așchiere întreruptă

Clasă

Oțel
Oțel inoxidabil
Fontă
Metale neferoase
Aliaje termorezistente
Oțel călit

Raza RE în mm

acoperit
neacoperit

Pagina:

CTPP435

HCN1435

● ● ○ ● ●

0,1-0,2



5



EcoCut Classic

DRAGONSKIN



CTWN425

CWK4425

● ● ○ ● ●

0,1-0,2



5

DRAGONSKIN



CTCP425

HCR1425

● ● ○ ● ●

0,2-0,8



8

DRAGONSKIN



CTCP435

HCR1435

● ● ○ ● ●

0,2-0,8



8

DRAGONSKIN



CTPP430

HCN2430

● ● ○ ○ ● ●

0,2-0,8



8



H216T

CWK26

● ● ● ● ●

0,2-0,8



8



H210T

CWK20

● ● ○ ● ●

0,2-0,8



8

EcoCut ProfileMaster

DRAGONSKIN



CTPP430

HCN2430

● ● ○ ○ ● ●

0,4



12

- = Aplicația principală
- = Aplicație secundară

EcoCut – Mini

▲ Sculă de găurire-strunjire pentru diametre mici

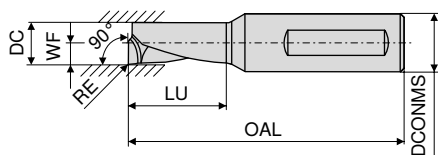
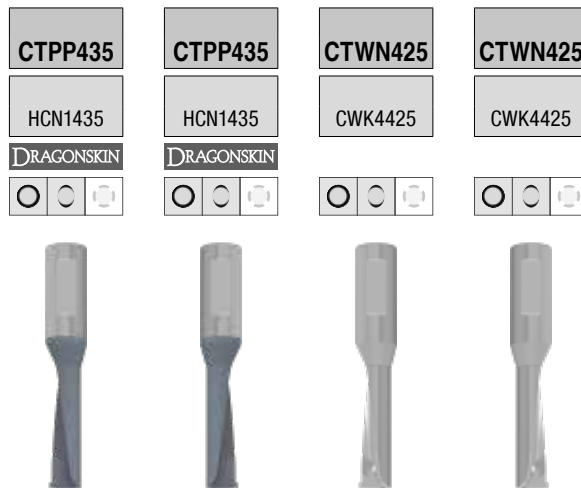


Figura prezintă varianta de stânga

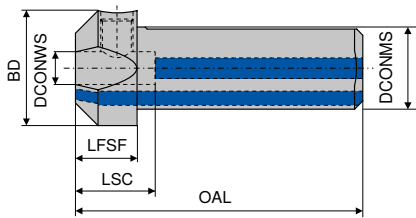


Denumire	DC	DCONMS	OAL	LU	WF	RE	Carbură solidă de stânga		Carbură solidă de dreapta		Carbură solidă de stânga		Carbură solidă de dreapta	
							2B/20	Număr articol	2B/20	Număr articol	2B/20	Număr articol	2B/20	Număr articol
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	70 805 ...	EUR	70 804 ...	EUR	70 805 ...	EUR	70 804 ...
ECM 02 R/L 2,25D	2,0	4	28	4,50	1,00	0,1	50,96	320	50,96	320				
ECM 02 R/L 2,25D AL	2,0	4	28	4,50	1,00	0,1					44,93	420	44,93	420
ECM 02 R/L 4,00D	2,0	4	31	8,00	1,00	0,1	53,46	321	53,46	321				
ECM 02 R/L 4,00D AL	2,0	4	31	8,00	1,00	0,1					47,11	421	47,11	421
ECM 02,5 R/L 2,25D	2,5	4	29	5,63	1,25	0,1	52,52	325	52,52	325				
ECM 02,5 R/L 2,25D AL	2,5	4	29	5,63	1,25	0,1					46,28	425	46,28	425
ECM 02,5 R/L 4,00D	2,5	4	33	10,00	1,25	0,1	55,12	326	55,12	326				
ECM 02,5 R/L 4,00D AL	2,5	4	33	10,00	1,25	0,1					48,57	426	48,57	426
ECM 03 R/L 2,25D	3,0	4	31	6,75	1,50	0,1	54,18	330	54,18	330				
ECM 03 R/L 2,25D AL	3,0	4	31	6,75	1,50	0,1					47,74	430	47,74	430
ECM 03 R/L 4,00D	3,0	4	35	12,00	1,50	0,1	56,89	331	56,89	331				
ECM 03 R/L 4,00D AL	3,0	4	35	12,00	1,50	0,1					50,13	431	50,13	431
ECM 03,5 R/L 2,25D	3,5	4	32	7,88	1,75	0,1	56,26	335	56,26	335				
ECM 03,5 R/L 2,25D AL	3,5	4	32	7,88	1,75	0,1					49,61	435	49,61	435
ECM 03,5 R/L 4,00D	3,5	4	37	14,00	1,75	0,1	59,07	336	59,07	336				
ECM 03,5 R/L 4,00D AL	3,5	4	37	14,00	1,75	0,1					52,10	436	52,10	436
ECM 04 R/L 2,25D	4,0	6	35	9,00	2,00	0,2	59,75	300	59,75	300				
ECM 04 R/L 2,25D AL	4,0	6	35	9,00	2,00	0,2					52,64	450	52,64	450
ECM 04 R/L 4,00D	4,0	6	41	16,00	2,00	0,2	62,72	301	62,72	301				
ECM 04 R/L 4,00D AL	4,0	6	41	16,00	2,00	0,2					55,28	451	55,28	451
ECM 05 R/L 2,25D	5,0	6	37	11,25	2,50	0,2	61,82	302	61,82	302				
ECM 05 R/L 2,25D AL	5,0	6	37	11,25	2,50	0,2					54,12	452	54,12	452
ECM 05 R/L 4,00D	5,0	6	45	20,00	2,50	0,2	64,68	303	64,68	303				
ECM 05 R/L 4,00D AL	5,0	6	45	20,00	2,50	0,2					56,76	453	56,76	453
ECM 06 R/L 2,25D	6,0	8	38	13,50	3,00	0,2	63,42	306	63,42	306				
ECM 06 R/L 2,25D AL	6,0	8	38	13,50	3,00	0,2					55,96	456	55,96	456
ECM 06 R/L 4,00D	6,0	8	49	24,00	3,00	0,2	66,62	312	66,62	312				
ECM 06 R/L 4,00D AL	6,0	8	49	24,00	3,00	0,2					58,49	462	58,49	462
ECM 07 R/L 2,25D	7,0	8	42	15,75	3,50	0,2	65,37	308	65,37	308				
ECM 07 R/L 2,25D AL	7,0	8	42	15,75	3,50	0,2					57,68	458	57,68	458
ECM 07 R/L 4,00D	7,0	8	53	28,00	3,50	0,2	68,81	314	68,81	314				
ECM 07 R/L 4,00D AL	7,0	8	53	28,00	3,50	0,2					60,32	464	60,32	464
ECM 08 R/L 2,25D	8,0	8	45	18,00	4,00	0,2	67,54	310	67,54	310				
ECM 08 R/L 2,25D AL	8,0	8	45	18,00	4,00	0,2					59,29	460	59,29	460
ECM 08 R/L 4,00D	8,0	8	57	32,00	4,00	0,2	70,75	316	70,75	316				
ECM 08 R/L 4,00D AL	8,0	8	57	32,00	4,00	0,2					62,15	466	62,15	466

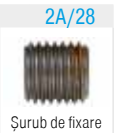
Oțel	●	●		
Oțel inoxidabil	●	●		
Fontă	○	○	○	○
Metale neferoase			●	●
Aliaje termorezistente	●	●		

→ v. pagina: 22

EcoCut – Adaptor Mini

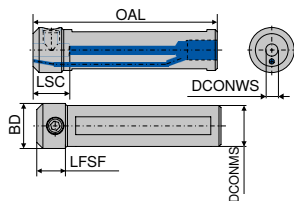


Denumire	DCONWS	DCONMS	BD	OAL	LFSF	LSC	2B/20	
							Număr articol	EUR
EC-ADX16-04	4	16,00	22	59,0	14	18	70 800 ...	716
EC-ADX12-04-E	4	19,05	25	63,5	14	18	70 800 ...	719
EC-ADX20-04	4	20,00	25	64,0	14	18	70 800 ...	720
EC-ADX16-06	6	16,00	22	59,0	14	18	70 800 ...	976
EC-ADX12-06-E	6	19,05	25	63,5	14	18	70 800 ...	986
EC-ADX20-06	6	20,00	25	64,0	14	18	70 800 ...	996
EC-ADX16-08	8	16,00	22	59,0	14	18	70 800 ...	978
EC-ADX12-08-E	8	19,05	25	63,5	14	18	70 800 ...	988
EC-ADX20-08	8	20,00	25	64,0	14	18	70 800 ...	998

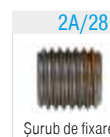


Accesori		Număr articol	
Număr articol		70 950 ...	
		EUR	
70 800 716	M5x10 ISO 4026	2,98	867
70 800 719	M5x10 ISO 4026	2,98	867
70 800 720	M5x10 ISO 4026	2,98	867
70 800 976	M8x1x8 - SW4	2,98	123
70 800 986	M8x1x8 - SW4	2,98	123
70 800 996	M8x1x8 - SW4	2,98	123
70 800 978	M8x1x8 - SW4	2,98	123
70 800 988	M8x1x8 - SW4	2,98	123
70 800 998	M8x1x8 - SW4	2,98	123

EcoCut – Adaptor Mini cu racordare filet pentru lichid de răcire



Denumire	DCONWS	DCONMS	BD	OAL	LFSF	LSC	Filet	2B/20	
								Număr articol 70 801 ...	EUR
ECA 16-04	4	16,00	20,0	75	14	18	G 1/8	100,80	716
ECA 0750-04	4	19,05	20,0	100	14	18	G 1/8	102,90	719
ECA 20-04	4	20,00	19,6	90	14	18	G 1/8	102,90	720
ECA 22-04	4	22,00	21,6	110	14	18	G 1/8	106,00	722
ECA 25-04	4	25,00	24,6	110	14	18	G 1/8	107,00	725
ECA 1000-04	4	25,40	25,0	110	14	18	G 1/8	107,00	726
ECA 16-06	6	16,00	22,0	75	14	18	G 1/8	100,80	816
ECA 0750-06	6	19,05	22,0	100	14	18	G 1/8	102,90	819
ECA 20-06	6	20,00	22,0	90	14	18	G 1/8	102,90	820
ECA 22-06	6	22,00	21,6	110	14	18	G 1/8	106,00	822
ECA 25-06	6	25,00	24,6	110	14	18	G 1/8	107,00	825
ECA 1000-06	6	25,40	25,0	110	14	18	G 1/8	107,00	826
ECA 16-08	8	16,00	22,0	75	14	18	G 1/8	100,80	916
ECA 0750-08	8	19,05	22,0	100	14	18	G 1/8	102,90	919
ECA 20-08	8	20,00	22,0	90	14	18	G 1/8	102,90	920
ECA 22-08	8	22,00	21,6	110	14	18	G 1/8	106,00	922
ECA 25-08	8	25,00	24,6	110	14	18	G 1/8	107,00	925
ECA 1000-08	8	25,40	25,0	110	14	18	G 1/8	107,00	926



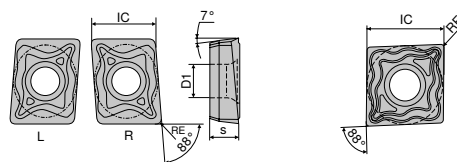
Accesori

Număr articol	Număr articol 70 950 ...	EUR
70 801 716	M5X8 - DIN 913	1,50 13200
70 801 719	M5X8 - DIN 913	1,50 13200
70 801 720	M5X8 - DIN 913	1,50 13200
70 801 722	M5X8 - DIN 913	1,50 13200
70 801 725	M5x10 ISO 4026	2,98 867
70 801 726	M5x10 ISO 4026	2,98 867
70 801 816	M8x1x8 - SW4	2,98 123
70 801 819	M8x1x8 - SW4	2,98 123
70 801 820	M8x1x8 - SW4	2,98 123
70 801 822	M8x1x8 - SW4	2,98 123
70 801 825	M8x1x8 - SW4	2,98 123
70 801 826	M8x1x8 - SW4	2,98 123
70 801 916	M8x1x8 - SW4	2,98 123
70 801 919	M8x1x8 - SW4	2,98 123
70 801 920	M8x1x8 - SW4	2,98 123
70 801 922	M8x1x8 - SW4	2,98 123
70 801 925	M8x1x8 - SW4	2,98 123
70 801 926	M8x1x8 - SW4	2,98 123

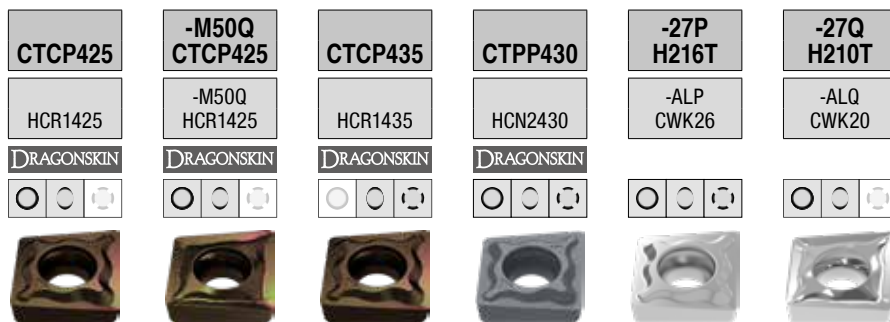
10

XCNT / XCET

Denumire	S	D1	IC
	mm	mm	mm
XC.T 0401..	1,80	2,10	4,5
XC.T 0502..	2,10	2,25	5,8
XC.T 0602..	2,38	2,50	6,5
XC.T 0703..	3,18	2,80	7,6
XC.T 0803..	3,18	3,40	8,5
XC.T 09T3..	3,97	3,40	9,6
XC.T 10T3..	3,97	4,40	10,6
XC.T 1304..	4,76	5,30	13,5
XC.T 1705..	5,56	5,30	17,5



XCNT / XCET



ISO	RE	XCNT		XCNT		XCNT		XCNT		XCET		XCET	
		1D/19		1D/19		1D/19		1D/19		1D/19		1D/19	
		Număr articol	70 386 ...	Număr articol	70 386 ...	Număr articol	70 386 ...	Număr articol	70 386 ...	Număr articol	70 286 ...	Număr articol	70 286 ...
mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	
040102EL	0,2	15,48	720			15,48	820	15,48	920				
040102ER	0,2	15,48	722			15,48	822	15,48	922				
040102FL	0,2									17,32	620	18,01	120
040102FR	0,2									17,32	622	18,01	122
040104EL	0,4	15,48	700	16,15	750	15,48	800	15,48	900				
040104ER	0,4	15,48	702	16,15	752	15,48	802	15,48	902				
040104FL	0,4									17,32	600	18,01	100
040104FR	0,4									17,32	602	18,01	102
050202EN	0,2	15,48	723			15,48	823	15,48	923				
050202FN	0,2									17,32	623	18,01	123
050204EN	0,4	15,48	703	16,15	753	15,48	803	15,48	903				
050204FN	0,4									17,32	603	18,01	103
060202EN	0,2	15,48	724			15,48	824	15,48	924				
060202FN	0,2									17,32	624	18,01	124
060204EN	0,4	15,48	704	16,15	754	15,48	804	15,48	904				
060204FN	0,4									17,32	604	18,01	104
070304EN	0,4	15,48	705	16,15	755	15,48	805	15,48	905				
070304FN	0,4									17,32	605	18,01	105
080304EN	0,4	15,71	706	16,40	756	15,71	806	15,71	906				
080304FN	0,4									17,56	606	18,23	106
09T304EN	0,4	15,94	707	16,74	757	15,94	807	15,94	907				
09T304FN	0,4									17,66	607	18,35	107
10T304EN	0,4	16,74	708	17,43	758	16,74	808	16,74	908				
10T304FN	0,4									18,01	608	18,93	108
10T308EN	0,8	16,74	738	17,43	788	16,74	838	16,74	938				
10T308FN	0,8									18,01	628	18,93	128
130404EN	0,4	19,15	710	20,06	760	19,15	810	19,15	910				
130404FN	0,4									22,03	610	22,93	110
130408EN	0,8	19,15	740	20,06	790	19,15	840	19,15	940				
130408FN	0,8									22,03	611	22,93	111
170508EN	0,8	20,19	712	21,22	762	20,19	812	20,19	912				
170508FN	0,8									22,35	612	23,50	112

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	○	○
Fontă	●	●	●	○
Metale neferoase	○	●	○	●
Aliaje termorezistente	●	●	●	●

EcoCut – Classic 1,5xD

▲ Sculă de găurire strunjire

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prinare + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță

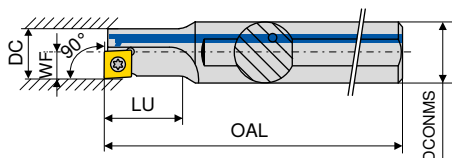


Figura prezintă varianta de stânga



Denumire	DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LU mm	WF mm	cuplu Nm	Plăcuțe	2B/20	
								Număr articol 70 805 ... EUR	Număr articol 70 804 ... EUR
ECC 08 L 1,5D 04	8	12	80	12,0	4,0	0,4	XC.T 0401..EL	159,10	008 ²⁾
ECC 08 R 1,5D 04	8	12	80	12,0	4,0	0,4	XC.T 0401..ER		159,10 008 ¹⁾
ECC 10 R/L 1,5D 05	10	12	90	15,0	5,0	0,7	XC.T 0502..	159,10	010 159,10 010
ECC 12 R/L 1,5D 06	12	16	100	18,0	6,0	1,0	XC.T 0602..	161,70	012 161,70 012
ECC 14 R/L 1,5D 07	14	16	110	21,0	7,0	1,2	XC.T 0703..	165,60	014 165,60 014
ECC 16 R/L 1,5D 08	16	20	125	24,0	8,0	2,2	XC.T 0803..	168,20	016 168,20 016
ECC 18 R/L 1,5D 09	18	25	135	27,0	9,0	2,2	XC.T 09T3..	194,00	018 194,00 018
ECC 20 R/L 1,5D 10	20	25	150	30,0	10,0	3,2	XC.T 10T3..	218,70	020 218,70 020
ECC 25 R/L 1,5D 13	25	32	180	37,5	12,5	5,0	XC.T 1304..	252,20	025 252,20 025
ECC 32 R/L 1,5D 17	32	40	200	48,0	16,0	5,0	XC.T 1705..	285,90	032 285,90 032

1) Atenție! Plăcuță de dreapta pentru coadă de dreapta → pagina 26

2) Atenție! Plăcuță de stânga pentru coadă de stânga → pagina 26

Accesori

Număr articol

Număr articol	Y7 Ceie D		2A/28 Șurub de reglare	
	Număr articol 80 950 ... EUR	Număr articol 70 950 ... EUR	Număr articol 80 950 ... EUR	Număr articol 70 950 ... EUR
70 805 008	T06 - IP	10,39 123	M1,8x3,6 - IP	3,68 862
70 804 008	T06 - IP	10,39 123	M1,8x3,6 - IP	3,68 862
70 805 010 / 70 804 010	T06 - IP	10,39 123	M2x4,3 - IP	3,28 863
70 805 012 / 70 804 012	T07 - IP	10,22 124	M2,2x5 - IP	3,18 856
70 805 014 / 70 804 014	T08 - IP	10,20 125	M2,5x6 - IP	4,09 857
70 805 016 / 70 804 016	T09 - IP	11,24 126	M3x7 - IP	3,14 819
70 805 018 / 70 804 018	T09 - IP	11,24 126	M3x7 - IP	3,14 819
70 805 020 / 70 804 020	T15 - IP	11,89 128	M3,5x8,6 - IP	3,14 859
70 805 025 / 70 804 025	T20 - IP	12,54 129	M4,5x10,5 - IP	3,14 864
70 805 032 / 70 804 032	T20 - IP	12,54 129	M4,5x10,5 - IP	3,14 864

EcoCut – Classic 2,25xD

▲ sculă de strunjire găurire

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prindere + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță

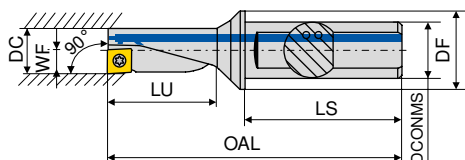


Figura prezintă varianta de stânga



Denumire	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LS mm	WF mm	cuplu Nm	Plăcuțe	de stânga 2B/20		de dreapta 2B/20	
										Număr articol 70 805 ... EUR	108 2)	Număr articol 70 804 ... EUR	108 1)
ECC 08 L 2,25D 04	8	10	12	60,0	18,0	38	4,0	0,4	XC.T 0401..EL	236,70	108 2)		
ECC 08 R 2,25D 04	8	10	12	60,0	18,0	38	4,0	0,4	XC.T 0401..ER			236,70	108 1)
ECC 10 R/L 2,25D 05	10	12	16	69,5	22,5	42	5,0	0,7	XC.T 0502..	236,70	110	236,70	110
ECC 12 R/L 2,25D 06	12	16	20	78,0	27,0	45	6,0	1,0	XC.T 0602..	243,20	112	243,20	112
ECC 14 R/L 2,25D 07	14	16	20	83,5	31,5	45	7,0	1,2	XC.T 0703..	248,50	114	248,50	114
ECC 16 R/L 2,25D 08	16	20	25	94,0	36,0	50	8,0	2,2	XC.T 0803..	253,70	116	253,70	116
ECC 18 R/L 2,25D 09	18	25	32	109,5	40,5	56	9,0	2,2	XC.T 09T3..	279,50	118	279,50	118
ECC 20 R/L 2,25D 10	20	25	32	111,0	45,0	56	10,0	3,2	XC.T 10T3..	304,20	120	304,20	120
ECC 25 R/L 2,25D 13	25	32	40	129,0	56,5	60	12,5	5,0	XC.T 1304..	353,20	125	353,20	125
ECC 32 R/L 2,25D 17	32	40	50	158,0	72,0	70	16,0	5,0	XC.T 1705..	397,10	132	397,10	132

1) Atenție! Plăcuță de dreapta pentru coadă de dreapta → pagina 26

2) Atenție! Plăcuță de stânga pentru coadă de stânga → pagina 26

Accesori

Număr articol	Ceie D		Șurub de reglare	
	Număr articol 80 950 ... EUR	123	Număr articol 70 950 ... EUR	123
70 805 108	T06 - IP	10,39	M1,8x3,6 - IP	3,68
70 804 108	T06 - IP	10,39	M1,8x3,6 - IP	3,68
70 805 110 / 70 804 110	T06 - IP	10,39	M2x4,3 - IP	3,28
70 805 112 / 70 804 112	T07 - IP	10,22	M2,2x5 - IP	3,18
70 805 114 / 70 804 114	T08 - IP	10,20	M2,5x6 - IP	4,09
70 805 116 / 70 804 116	T09 - IP	11,24	M3x7 - IP	3,14
70 805 118 / 70 804 118	T09 - IP	11,24	M3x7 - IP	3,14
70 805 120 / 70 804 120	T15 - IP	11,89	M3,5x8,6 - IP	3,14
70 805 125 / 70 804 125	T20 - IP	12,54	M4,5x10,5 - IP	3,14
70 805 132 / 70 804 132	T20 - IP	12,54	M4,5x10,5 - IP	3,14

i EcoCut Classic 2,25xD disponibil și ca HSK-T monobloc. Vezi → **capitolul 16, Portscule**

EcoCut – Classic 3xD – heavy metal

- ▲ sculă de găurire strunjire
- ▲ cu amortizor vibrații

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prinare + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță

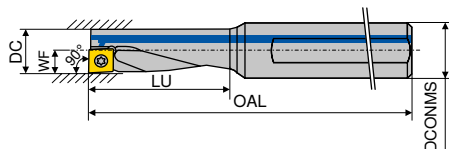


Figura prezintă varianta de stânga



Denumire	DC	DCONMS	OAL	LU	WF	cuplu Nm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
								Număr articol 70 805 ...	2B/20	Număr articol 70 804 ...	2B/20
	mm	mm	mm	mm	mm			EUR	608 2)	EUR	608 1)
ECC 08 L 3,00D 04 H	8	12	80	24	4,0	0,4	XC.T 0401..EL	583,70	608 2)		
ECC 08 R 3,00D 04 H	8	12	80	24	4,0	0,4	XC.T 0401..ER			583,70	608 1)
ECC 10 R/L 3,00D 05 H	10	12	85	30	5,0	0,7	XC.T 0502..	586,30	610	586,30	610
ECC 12 R/L 3,00D 06 H	12	16	95	36	6,0	1,0	XC.T 0602..	632,80	612	632,80	612
ECC 14 R/L 3,00D 07 H	14	16	100	42	7,0	1,2	XC.T 0703..	647,50	614	647,50	614
ECC 16 R/L 3,00D 08 H	16	20	110	48	8,0	2,2	XC.T 0803..	710,00	616	710,00	616
ECC 18 R/L 3,00D 09 H	18	25	125	54	9,0	2,2	XC.T 09T3..	859,50	618	859,50	618
ECC 20 R/L 3,00D 10 H	20	25	130	60	10,0	3,2	XC.T 10T3..	876,90	620	876,90	620
ECC 25 R/L 3,00D 13 H	25	32	150	75	12,5	5,0	XC.T 1304..	1.117,00	625	1.117,00	625
ECC 32 R/L 3,00D 17 H	32	40	185	96	16,0	5,0	XC.T 1705..	1.462,00	632	1.462,00	632

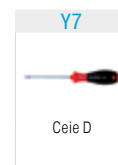
- 1) Atenție! Plăcuță de dreapta pentru coadă de dreapta → pagina 26
- 2) Atenție! Plăcuță de stânga pentru coadă de stânga → pagina 26

10

Accesori

Număr articol

		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
70 805 608	T06 - IP	10,39	123	M1,8x3,6 - IP	3,68 862
70 804 608	T06 - IP	10,39	123	M1,8x3,6 - IP	3,68 862
70 805 610 / 70 804 610	T06 - IP	10,39	123	M2x4,3 - IP	3,28 863
70 805 612 / 70 804 612	T07 - IP	10,22	124	M2,2x5 - IP	3,18 856
70 805 614 / 70 804 614	T08 - IP	10,20	125	M2,5x6 - IP	4,09 857
70 805 616 / 70 804 616	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14 819
70 805 618 / 70 804 618	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14 819
70 805 620 / 70 804 620	T15 - IP	11,89	128	M3,5x8,6 - IP	3,14 859
70 805 625 / 70 804 625	T20 - IP	12,54	129	M4,5x10,5 - IP	3,14 864
70 805 632 / 70 804 632	T20 - IP	12,54	129	M4,5x10,5 - IP	3,14 864



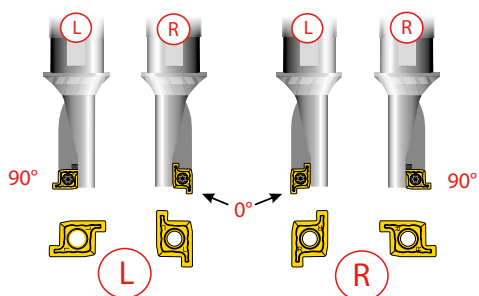
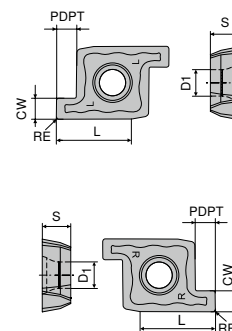
Ceie D



Șurub de reglare

PM-R / PM-L

Denumire	CW	PDPT	L	S	D1
	mm	mm	mm	mm	mm
PM 10 G 201504	2,0	1,5	5,0	2,10	2,1
PM 12 G 201804	2,0	1,8	6,0	2,30	2,5
PM 16 G 252004	2,5	2,0	8,0	2,80	3,4
PM 20 G 302504	3,0	2,5	10,0	3,70	4,0
PM 25 G 353004	3,5	3,0	12,5	4,50	4,4
PM 32 G 404004	4,0	4,0	16,0	5,60	6,0



PM-R / PM-L

-M20 CTPP430	-M20 CTPP430
-M20 HCN2430	-M20 HCN2430
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
○ ○ □	○ ○ □



ISO	RE	PM-R		PM-L	
		1F/P2 Număr articol 70 289 ...	1F/P2 Număr articol 70 289 ...	1F/P2 Număr articol 70 289 ...	1F/P2 Număr articol 70 289 ...
	mm	EUR		EUR	
PM 10 G 201504	0,4	16,66	511	16,66	510
PM 12 G 201804	0,4	16,80	516	16,80	515
PM 16 G 252004	0,4	17,00	521	17,00	520
PM 20 G 302504	0,4	17,79	526	17,79	525
PM 25 G 353004	0,4	19,80	531	19,80	530
PM 32 G 404004	0,4	21,37	536	21,37	535
Oțel		●		●	
Oțel inoxidabil		●		●	
Fontă		○		○	
Metale neferoase		○		○	
Aliaje termorezistente		●		●	

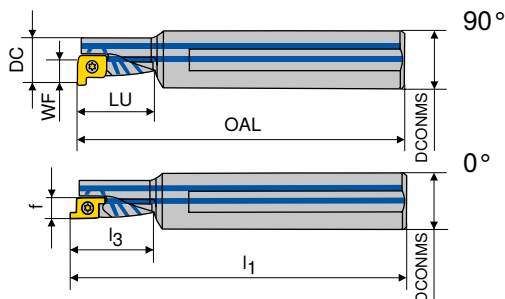
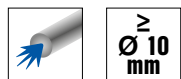
→ v_c pagina: 22

EcoCut – ProfileMaster 1,5xD

▲ Sculă de găurire strunjire canelare

Detalii de livrare:

Corp de bază echipat cu 1 bucată șurub de prindere și o șrubelniță

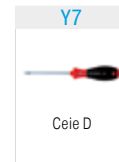


Figurile prezintă varianta de dreapta



Denumire	DC	DCONMS	OAL	LU	WF	l ₁ (0°)	l ₃ (0°)	f (0°)	cuplu Nm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
											2G/P1		2G/P1	
											Număr articol 70 821 ...	EUR	Număr articol 70 820 ...	EUR
PMC 10 R/L 1,5D	10	12	80	15,0	5,0				0,4	PM 10R/L	171,50	010 ¹⁾	171,50	010 ¹⁾
PMC 12 R/L 1,5D	12	16	90	18,0	6,0				1,0	PM 12R/L	177,80	012 ¹⁾	177,80	012 ¹⁾
PMC 16 R/L 1,5D	16	20	125	24,0	8,0	127,3	26,3	5,7	2,2	PM 16R/L	188,10	016	188,10	016
PMC 20 R/L 1,5D	20	25	150	30,0	10,0	152,8	32,8	7,2	2,2	PM 20R/L	232,10	020	232,10	020
PMC 25 R/L 1,5D	25	32	180	37,5	12,5	183,3	40,8	9,2	3,2	PM 25R/L	263,80	025	263,80	025
PMC 32 R/L 1,5D	32	40	200	48,0	16,0	204,3	52,3	11,7	5,0	PM 32R/L	301,70	032	301,70	032

1) Este disponibil numai în varianta de 90°



Ceie D



Șurub de reglare

Accesori	Număr articol	Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
70 820 010 / 70 821 010	T06 - IP	10,39	123	3,68	862
70 820 012 / 70 821 012	T07 - IP	10,22	124	3,18	137
70 820 016 / 70 821 016	T09 - IP	11,24	126	3,14	008
70 820 020 / 70 821 020	T15 - IP	11,89	128	3,14	009
70 820 025 / 70 821 025	T15 - IP	11,89	128	3,14	859
70 820 032 / 70 821 032	T20 - IP	12,54	129	8,16	010

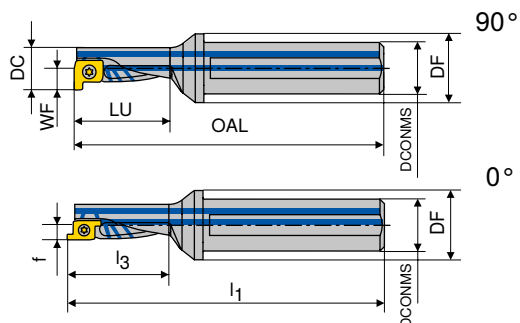
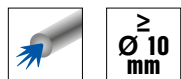
10

EcoCut – ProfileMaster 2,25xD

▲ Sculă de găurire strunjire canelare

Detalii de livrare:

Corp de bază echipat cu 1 bucată șurub de prindere și o șrubelniță

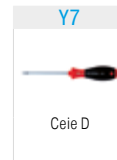


Figurile prezintă varianta de dreapta



Denumire	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	WF				cuplu Nm	Plăcuțe	de stânga	de dreapta
							2G/P1		2G/P1				
							Număr articol 70 821 ...	EUR	Număr articol 70 820 ...			EUR	
PMC 10 R/L 2,25D	10	12	18	72,4	22,5	5,0				0,4	PM 10R/L	110 ¹⁾	110 ¹⁾
PMC 12 R/L 2,25D	12	16	22	78,0	27,0	6,0				1,0	PM 12R/L	112 ¹⁾	112 ¹⁾
PMC 16 R/L 2,25D	16	20	28	96,5	36,0	8,0	98,8	38,3	5,7	2,2	PM 16R/L	116	116
PMC 20 R/L 2,25D	20	25	35	111,0	45,0	10,0	113,8	47,8	7,2	2,2	PM 20R/L	120	120
PMC 25 R/L 2,25D	25	32	44	132,6	56,3	12,5	135,9	59,6	9,2	3,2	PM 25R/L	125	125
PMC 32 R/L 2,25D	32	40	54	158,0	72,0	16,0	162,3	76,3	11,7	5,0	PM 32R/L	132	132

1) Este disponibil numai în varianta de 90°



Ceie D



Șurub de reglare

Accesori

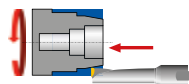
Număr articol

		Număr articol 80 950 ...	EUR		Număr articol 70 950 ...	EUR
70 820 110 / 70 821 110	T06 - IP	10,39	123	M1,8x3,6 - IP	3,68	862
70 820 112 / 70 821 112	T07 - IP	10,22	124	M2,2x4,2 - IP	3,18	137
70 820 116 / 70 821 116	T09 - IP	11,24	126	M3x5,7 - IP	3,14	008
70 820 120 / 70 821 120	T15 - IP	11,89	128	M3x5,7 - IP	3,14	009
70 820 125 / 70 821 125	T15 - IP	11,89	128	M3,5x8,6 - IP	3,14	859
70 820 132 / 70 821 132	T20 - IP	12,54	129	M5x10,8 - IP	8,16	010

Adâncimea de aşchiere și avans pentru EcoCut Mini

Strunjire longitudinală

2,25xD



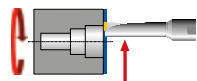
EcoCut Mini mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm										
	0,25	0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	
Avans f în mm/rot.											
ECM 02..	0,02-0,07	0,02-0,07									
ECM 02,5..	0,02-0,07	0,02-0,07	0,02-0,05								
ECM 03..	0,02-0,07	0,02-0,07	0,02-0,05	0,02-0,05							
ECM 03,5..	0,02-0,07	0,02-0,07	0,02-0,05	0,02-0,05	0,02-0,05						
ECM 04..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,07	0,01-0,05					
ECM 05..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,08	0,02-0,06	0,01-0,04				
ECM 06..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,08	0,02-0,06	0,01-0,04			
ECM 07..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,08	0,02-0,06	0,01-0,04		
ECM 08..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,08	0,02-0,06	0,01-0,04	

4xD

EcoCut Mini mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm										
	0,25	0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	
Avans f în mm/rot.											
ECM 02..	0,02-0,05	0,01-0,05									
ECM 02,5..	0,02-0,05	0,01-0,05									
ECM 03..	0,02-0,05	0,02-0,05	0,01-0,05								
ECM 03,5..	0,02-0,05	0,02-0,05	0,02-0,05	0,01-0,05							
ECM 04..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,08	0,01-0,05						
ECM 05..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,085	0,02-0,06	0,01-0,04					
ECM 06..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,085	0,02-0,06	0,01-0,04					
ECM 07..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,08	0,02-0,06	0,01-0,04				
ECM 08..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,095	0,03-0,8	0,02-0,06	0,01-0,04			

10

Strunjire frontală

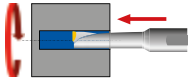


EcoCut Mini mărimi	2,25xD		4xD	
	$a_{p \max}$ în mm	f în mm/rot	$a_{p \max}$ în mm	f în mm/rot
ECM 02..	0,30	0,01-0,05	0,30	0,01-0,03
ECM 02,5..	0,30	0,01-0,05	0,30	0,01-0,03
ECM 03..	0,50	0,01-0,06	0,50	0,01-0,04
ECM 03,5..	0,50	0,01-0,06	0,50	0,01-0,04
ECM 04..	0,70	0,03-0,07	0,70	0,02-0,05
ECM 05..	0,70	0,03-0,07	0,70	0,02-0,05
ECM 06..	0,70	0,03-0,07	0,70	0,02-0,05
ECM 07..	1,00	0,04-0,08	1,00	0,03-0,06
ECM 08..	1,00	0,04-0,08	1,00	0,03-0,06

Adâncimea de aşchiere și avans pentru EcoCut Mini

Găurire

Avans



EcoCut Mini mărimi	2,25xD	4xD
	f în mm/rot	f în mm/rot
ECM 02..	0,0025-0,0075	0,0025-0,005
ECM 02,5..	0,0025-0,010	0,0025-0,005
ECM 03..	0,0025-0,0125	0,0025-0,010
ECM 03,5..	0,0025-0,0150	0,0025-0,010
ECM 04..	0,005-0,030	0,005-0,0125
ECM 05..	0,005-0,030	0,005-0,015
ECM 06..	0,005-0,030	0,005-0,020
ECM 07..	0,005-0,035	0,005-0,025
ECM 08..	0,005-0,040	0,005-0,030

Adâncimea max. de găurire

EcoCut Mini mărimi	2,25xD	4xD
	Adâncimea max. de găurire în mm	Adâncimea max. de găurire în mm
ECM 02..	4,50	8,0
ECM 02,5..	5,63	10,0
ECM 03..	6,75	12,0
ECM 03,5..	7,88	14,0
ECM 04..	9,0	16,0
ECM 05..	11,25	20,0
ECM 06..	13,5	24,0
ECM 07..	15,75	28,0
ECM 08..	18,0	32,0

Adâncimea de aşchiere și avans pentru EcoCut Classic

Strunjire longitudinală

1,5xD



Mărimi EcoCut Classic	Adâncimea de aşchiere a_p în mm											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14
	Avans f în mm/rot.											
ECC 08	0,06-0,12	0,06-0,12	0,04-0,10	0,02-0,08								
ECC 10	0,07-0,15	0,07-0,15	0,05-0,13	0,04-0,11	0,02-0,09							
ECC 12	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16	0,06-0,14	0,04-0,12	0,02-0,10						
ECC 14	0,09-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18	0,07-0,16	0,05-0,14	0,02-0,11					
ECC 16	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20	0,08-0,18	0,06-0,16	0,04-0,14	0,02-0,12				
ECC 18	0,11-0,22	0,11-0,22	0,11-0,22	0,11-0,22	0,11-0,22	0,09-0,20	0,07-0,18	0,05-0,16	0,03-0,13			
ECC 20	0,12-0,24	0,12-0,24	0,12-0,24	0,12-0,24	0,12-0,24	0,11-0,23	0,09-0,21	0,07-0,19	0,05-0,17	0,03-0,15		
ECC 25	0,13-0,26	0,13-0,26	0,13-0,26	0,13-0,26	0,13-0,26	0,13-0,26	0,13-0,26	0,11-0,24	0,09-0,22	0,07-0,20	0,03-0,16	
ECC 32	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,14-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,13-0,28	0,11-0,26	0,07-0,22	0,03-0,18

i Avansurile f la utilizarea lui M50Q al ALQ se pot mări cu 50-75 %.

2,25xD

Mărimi EcoCut Classic	Adâncimea de aşchiere a_p în mm										
	1,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0
	Avans f în mm/rot.										
ECC 08	0,06-0,12	0,04-0,10	0,02-0,08								
ECC 10	0,07-0,15	0,05-0,13	0,03-0,11	0,02-0,09							
ECC 12	0,08-0,16	0,08-0,16	0,06-0,14	0,04-0,12	0,02-0,10						
ECC 14	0,09-0,18	0,09-0,18	0,07-0,16	0,05-0,14	0,04-0,13	0,02-0,11					
ECC 16	0,10-0,20	0,10-0,20	0,09-0,19	0,07-0,17	0,05-0,15	0,03-0,13					
ECC 18	0,11-0,22	0,11-0,22	0,11-0,22	0,09-0,20	0,07-0,18	0,05-0,16	0,03-0,14				
ECC 20	0,12-0,24	0,12-0,24	0,12-0,24	0,12-0,24	0,10-0,22	0,08-0,20	0,06-0,18	0,04-0,16			
ECC 25	0,13-0,26	0,13-0,26	0,13-0,26	0,13-0,26	0,13-0,26	0,12-0,25	0,10-0,23	0,08-0,21	0,06-0,19	0,04-0,17	
ECC 32	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,14-0,29	0,12-0,27	0,10-0,25	0,08-0,23	0,05-0,20

i Avansurile f la utilizarea lui M50Q al ALQ se pot mări cu 50-75 %.

3xD

Mărimi EcoCut Classic	Adâncimea de aşchiere a_p în mm								
	1,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0
	Avans f în mm/rot.								
ECC 08	0,05-0,10	0,02-0,06							
ECC 10	0,06-0,11	0,03-0,07							
ECC 12	0,06-0,12	0,04-0,10	0,02-0,08						
ECC 14	0,07-0,13	0,05-0,11	0,02-0,09						
ECC 16	0,07-0,15	0,06-0,14	0,04-0,12	0,02-0,09					
ECC 18	0,08-0,16	0,08-0,16	0,06-0,14	0,04-0,12					
ECC 20	0,09-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18	0,07-0,16	0,05-0,14	0,03-0,12			
ECC 25	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19	0,08-0,17	0,06-0,15	0,03-0,13			
ECC 32	0,11-0,22	0,11-0,22	0,11-0,22	0,11-0,22	0,09-0,20	0,07-0,18	0,03-0,14		

10

Adâncimea de aşchiere și avans pentru EcoCut Classic

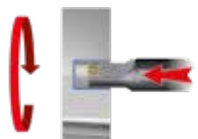
Strunjire frontală



Mărimi EcoCut Classic	1,5xD		2,25xD		3xD	
	a _p , mm	f în mm/rot	a _p , mm	f în mm/rot	a _p , mm	f în mm/rot
ECC 08	2,00	0,05-0,10	1,90	0,04-0,09	1,10	0,04-0,07
ECC 10	2,50	0,06-0,12	2,20	0,05-0,10	1,20	0,04-0,09
ECC 12	3,00	0,07-0,14	2,60	0,06-0,12	1,40	0,05-0,11
ECC 14	3,50	0,08-0,16	3,00	0,07-0,14	1,60	0,06-0,12
ECC 16	4,00	0,09-0,18	3,40	0,08-0,16	1,90	0,06-0,13
ECC 18	4,50	0,10-0,20	3,80	0,09-0,18	2,00	0,07-0,14
ECC 20	5,00	0,11-0,22	4,20	0,10-0,20	2,20	0,08-0,15
ECC 25	6,00	0,12-0,24	5,00	0,11-0,22	2,60	0,09-0,18
ECC 32	8,00	0,13-0,27	6,00	0,12-0,25	3,00	0,10-0,20

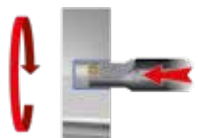
Găurire

Avans



Mărimi EcoCut Classic	1,5xD	2,25xD	3xD
	f în mm/rot	f în mm/rot	f în mm/rot
ECC 08	0,01-0,04	0,01-0,04	0,01-0,02
ECC 10	0,01-0,05	0,01-0,05	0,01-0,03
ECC 12	0,01-0,05	0,01-0,05	0,01-0,04
ECC 14	0,01-0,07	0,01-0,07	0,01-0,05
ECC 16	0,02-0,08	0,02-0,08	0,02-0,06
ECC 18	0,03-0,09	0,03-0,09	0,03-0,07
ECC 20	0,03-0,10	0,03-0,10	0,03-0,08
ECC 25	0,03-0,12	0,03-0,12	0,04-0,09
ECC 32	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,11

Adâncimea max. de găurire

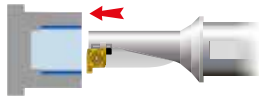


Mărimi EcoCut Classic	1,5xD	2,25xD	3xD
	Adâncimea max. de găurire în mm	Adâncimea max. de găurire în mm	Adâncimea max. de găurire în mm
ECC 08	12,0	18,0	24,0
ECC 10	15,0	22,5	30,0
ECC 12	18,0	27,0	36,0
ECC 14	21,0	31,5	42,0
ECC 16	24,0	36,0	48,0
ECC 18	27,0	40,5	54,0
ECC 20	30,0	45,0	60,0
ECC 25	37,5	56,5	75,0
ECC 32	48,0	72,0	96,0

Adâncimea de aşchiere și avans pentru EcoCut ProfileMaster 90°

Strunjire longitudinală

1,5xD



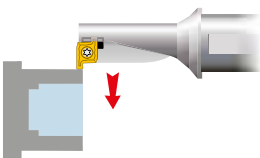
EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm							
	1	2	3	4	5	6	7	8
	Avans f în mm/rot.							
PMC 10	0,07-0,20	0,05-0,17	0,02-0,12					
PMC 12	0,07-0,20	0,05-0,17	0,02-0,12					
PMC 16	0,10-0,25	0,07-0,23	0,05-0,21	0,02-0,17				
PMC 20	0,12-0,27	0,10-0,26	0,007-0,24	0,05-0,20	0,02-0,14			
PMC 25	0,15-0,30	0,15-0,30	0,13-0,28	0,10-0,26	0,05-0,22	0,02-0,18		
PMC 32	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,10-0,27	0,07-0,24	0,05-0,21	0,02-0,15

2,25xD

EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm							
	1	2	3	4	5	6	7	8
	Avans f în mm/rot.							
PMC 10	0,07-0,19	0,02-0,13						
PMC 12	0,07-0,19	0,02-0,13						
PMC 16	0,10-0,25	0,07-0,21	0,02-0,13					
PMC 20	0,12-0,27	0,07-0,24	0,05-0,19					
PMC 25	0,15-0,30	0,10-0,27	0,07-0,23	0,02-0,15				
PMC 32	0,15-0,30	0,15-0,30	0,10-0,27	0,07-0,23	0,02-0,15			

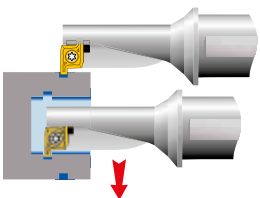
Strunjire frontală

1,5xD și 2,25xD



EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm					
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
	Avans f în mm/rot.					
PMC 10	0,02-0,15	0,02-0,15				
PMC 12	0,02-0,15	0,02-0,15				
PMC 16	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20			
PMC 20	0,08-0,22	0,08-0,22	0,08-0,22	0,08-0,22		
PMC 25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	
PMC 32	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25

Canelare radială – interior + exterior

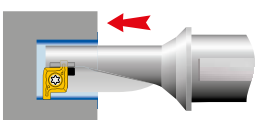


EcoCut ProfileMaster mărimi	1,5xD
	f în mm/rot
PMC 10	0,01-0,08
PMC 12	0,02-0,10
PMC 16	0,04-0,15
PMC 20	0,04-0,16
PMC 25	0,07-0,20
PMC 32	0,08-0,22

EcoCut ProfileMaster mărimi	2,25xD
	f în mm/rot
PMC 10	0,01-0,08
PMC 12	0,02-0,10
PMC 16	0,04-0,15
PMC 20	0,04-0,16
PMC 25	0,07-0,20
PMC 32	0,08-0,22

Găurire

Avans și adâncimea max. de aşchiere



EcoCut ProfileMaster mărimi	1,5xD	
	f în mm/rot	Adâncimea max. de găurire în mm
PMC 10	0,01-0,05	15,0
PMC 12	0,01-0,06	18,0
PMC 16	0,02-0,09	24,0
PMC 20	0,03-0,10	30,0
PMC 25	0,04-0,12	37,5
PMC 32	0,04-0,14	48,0

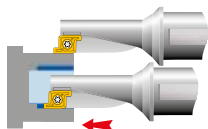
EcoCut ProfileMaster mărimi	2,25xD	
	f în mm/rot	Adâncimea max. de găurire în mm
PMC 10	0,01-0,05	22,5
PMC 12	0,01-0,06	27,0
PMC 16	0,02-0,09	36,0
PMC 20	0,03-0,10	45,0
PMC 25	0,04-0,12	56,3
PMC 32	0,04-0,14	72,0

Adâncimea de aşchiere și avans pentru EcoCut ProfileMaster 0°

i Mărimile 10 și 12 EcoCut ProfileMaster nu sunt utilizabile ca versiuni de 0°.

Strunjire longitudinală

1,5xD



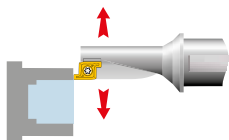
EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm					
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
	Avans f în mm/rot.					
PMC 16	0,04-0,20	0,04-0,20	0,04-0,20			
PMC 20	0,06-0,22	0,06-0,22	0,06-0,22	0,06-0,22		
PMC 25	0,08-0,25	0,08-0,25	0,08-0,25	0,08-0,25	0,08-0,25	
PMC 32	0,10-0,28	0,10-0,28	0,10-0,28	0,10-0,28	0,10-0,28	0,10-0,28

2,25xD

EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm					
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
	Avans f în mm/rot.					
PMC 16	0,04-0,20	0,04-0,20	0,04-0,20			
PMC 20	0,06-0,22	0,06-0,22	0,06-0,22	0,06-0,22		
PMC 25	0,08-0,25	0,08-0,25	0,08-0,25	0,08-0,25	0,08-0,25	
PMC 32	0,10-0,28	0,10-0,28	0,10-0,28	0,10-0,28	0,10-0,28	0,10-0,28

Strunjire frontală

1,5xD

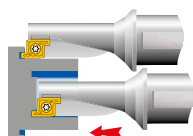


EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm						
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
	Avans f în mm/rot.						
PMC 16	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20				
PMC 20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20			
PMC 25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25		
PMC 32	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25

2,25xD

EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm						
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
	Avans f în mm/rot.						
PMC 16	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20				
PMC 20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20			
PMC 25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25		
PMC 32	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25

Canelare axială – interior + exterior



EcoCut ProfileMaster mărimi	1,5xD
	Avans f în mm/rot.
PMC 16	0,02-0,12
PMC 20	0,04-0,14
PMC 25	0,06-0,18
PMC 32	0,08-0,20

EcoCut ProfileMaster mărimi	2,25xD
	Avans f în mm/rot.
PMC 16	0,02-0,12
PMC 20	0,04-0,14
PMC 25	0,06-0,18
PMC 32	0,08-0,20

Exemple materiale pentru tabelele de aşchiere

	Indice	Material	Rezistență N/mm ² / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	1.1	Oțel de construcție uz general	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Oțel pentru prelucrare automată	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Oțel cementat, nealiat	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Oțel cementat, aliat	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Oțel de în bună tăiere, nealiat	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Oțel de în bună tăiere, nealiat	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Oțel de în bună tăiere, aliat	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Oțel de în bună tăiere, aliat	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Oțel turnat	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Oțel nitruabil	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Oțel nitruabil	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Oțel de rulmenți	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Oțel de arc	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Oțel rapid	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Oțel scule pentru prelucrare la rece	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Oțel scule pentru prelucrare la cald	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Oțel turnat, inoxidabil sulfuros	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Oțel inoxidabil, feritic	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Oțel inoxidabil, martensitic	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Oțel inoxidabil, feritic / martensitic	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Oțel inoxidabil, austenitic/feritic	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Oțel inoxidabil, austenitic	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Oțel termorezistent	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Fontă cenușie cu grafit lamelar	100-350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Fontă cenușie cu grafit lamelar	300-500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Fontă cenușie cu grafit nodular	300-500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Fontă cenușie cu grafit nodular	500-900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Fontă maleabilă, albă	270-450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Fontă maleabilă, albă	500-650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Fontă maleabilă, neagră	300-450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Fontă maleabilă, neagră	500-800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminiu (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-AlH
	4.2	Aliaje aluminiu < 0,5 % Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aliaje aluminiu 0,5-10 % Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aliaje aluminiu 10-15 % Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aliaje aluminiu >15 % Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Cupru (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Aliaje cupru formabile	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Aliaje cupru nobile	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Aliaje cupru nobile	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Aliaje cupru nobile	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Alamă, aşchie casantă, bronz, fontă roşie	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Alamă, aşchie lungă	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Materiale termoplastice			PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur	
	4.14	Materiale duroplastice			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Materiale plastice întărite cu fibre			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magneziu și aliaje magneziu	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram și aliaje volfram			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden și aliaje molibden			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nichel pur		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Aliaje nichel		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Aliaje nichel	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Aliaje nichel-molibden		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Aliaje nichel-crom	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Aliaje cobalt-crom	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Aliaje termorezistente	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Aliaje nichel-cobalt-(crom-)	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Titan pur	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Aliaje titan	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Aliaje titan	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46-55 HRC						
	6.3	Oțel călit	56-60 HRC						
	6.4		61-65 HRC						
	6.5		65-70 HRC						

*întărit cu fibră de sticlă

**întărit cu fibră de carbon

***întărit cu fibră de aramidă

10

Valori orientative de aşchiere

	EcoCut Mini CTWN425 (CWK4425)	EcoCut Mini CTPP435 (HCN1435)	EcoCut Classic CTCP425 (HCR1425)	EcoCut Classic CTCP435 (HCR1435)	EcoCut Classic CTPP430 (HCN2430)	EcoCut Classic H210T (CWK20)	EcoCut Classic H216T (CWK26)	EcoCut ProfileMaster CTPP430 (HCN 2430)
Indice	v _c în m/min							
1.1		80-160	120-250	120-240	120-220			120-220
1.2		80-230	150-300	150-300	120-250			120-250
1.3		80-230	120-220	120-220	80-180			80-180
1.4		80-230	100-200	100-180	60-160			60-160
1.5		60-130	120-220	110-200	80-180			80-180
1.6		60-120	100-180	100-180	60-160			60-160
1.7		60-120	120-200	100-180	80-180			80-180
1.8		50-100	80-150	70-140	60-130			60-130
1.9		60-120	110-190	80-150	80-180			80-180
1.10		50-150	100-180	100-180	60-170			60-170
1.11		50-150	80-150	50-150	80-150			80-150
1.12		80-140	90-150	80-150	60-150			60-150
1.13		60-120	70-150	60-140	60-150			60-150
1.14								
1.15		50-150	80-150	80-150	60-150			60-150
1.16		50-150	80-150	80-150	60-150			60-150
2.1		50-200	100-200	100-180	50-160			50-160
2.2		50-180	120-220	100-200	50-180			50-180
2.3		50-180	120-200	100-200	50-150			50-150
2.4		50-180	100-200	100-180	50-160			50-160
2.5		50-100			50-130			50-130
2.6		50-80			50-120			50-120
2.7		50-80			50-120			50-120
3.1	100-150	100-170	130-280	120-250	120-200	140-200	100-150	120-200
3.2	100-150	100-170	130-280	120-250	100-180	100-160	100-150	100-180
3.3	100-140	100-160	120-280	110-250	120-200	160-200	100-140	120-200
3.4	100-140	100-160	120-280	110-250	100-180	110-150	100-140	100-180
3.5	100-160	100-180	110-280	100-250	90-160	160-220	100-160	90-160
3.6	100-160	100-170	110-280	100-250	70-150	140-180	100-160	70-150
3.7	100-160	100-170	110-280	100-250	90-160	160-220	100-160	90-160
3.8	100-160	100-170	110-280	100-250	70-150	140-180	100-160	70-150
4.1	100-2000				100-2000	300-3000	100-500	100-2000
4.2	100-1500				100-1500	200-2500	100-500	100-1500
4.3	100-1500				100-1500	400-2000	100-300	100-1500
4.4	100-1300				100-1300	200-1000	100-300	100-1300
4.5	100-600				100-600	250-800	100-300	100-600
4.6	100-300				100-300	150-400	100-300	100-300
4.7	100-500				100-500	200-400	100-500	100-500
4.8	100-500				100-500	150-400	100-300	100-500
4.9	100-500				100-500	150-400	100-300	100-500
4.10	100-500				100-500	150-400	100-300	100-500
4.11	100-500				100-500	200-800	100-500	100-500
4.12	100-290				100-290	150-600	100-300	100-290
4.13	90-200				90-200	150-280	120-200	90-200
4.14	60-160				60-160	100-220	80-180	60-160
4.15	50-140				50-140	80-200	60-150	50-140
4.16								
4.17								
4.18								
4.19								
5.1		20-50			20-90	30-50		20-90
5.2		15-25			20-90	15-30		20-90
5.3		15-25			20-80	15-25		20-80
5.4		10-20			20-80	15-25		20-80
5.5		10-20			20-80	15-25		20-80
5.6		10-20			20-90	15-30		20-90
5.7		10-20			20-80	15-25		20-80
5.8		10-20			20-80	15-25		20-80
5.9		50-120			40-100	80-140		40-100
5.10		30-50			30-90	40-100		30-90
5.11		30-50				30-60		
6.1	i Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei,							
6.2	tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi majorate sau							
6.3	reduse potrivit condițiilor de utilizare.							
6.4								
6.5								

Prezentarea spărgătoarelor de aşchii

EcoCut Classic

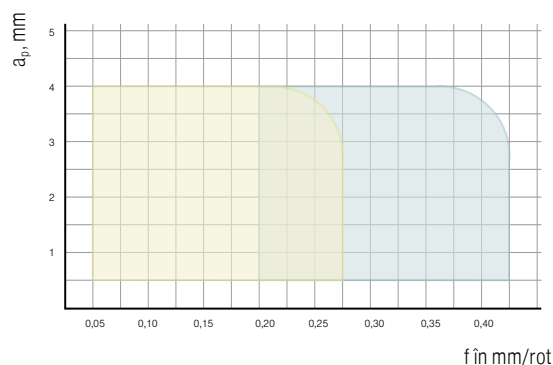
Model	Adâncime uniformă	Adâncime variabilă	Aşchiere întreruptă	Secţiune	
				f mm	
-EN ▲ geometrie universală ▲ rupere excelentă de aşchii ▲ tăiş pozitiv ▲ avansuri reduse până la medii		CTCP425 (HCR1425)	CTCP435 (HCR1435)	CTPP430 (HCN2430)	
		CTCP435 (HCR1435)	CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)	
		CTCP425 (HCR1425)	CTCP435 (HCR1435)		
		CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)	
0,05–0,75					
-M50Q ▲ cu tăiş Wiper ▲ calitate înaltă a suprafeţelor ▲ formare bună de aşchii ▲ avansuri medii până la înalte		CTCP425 (HCR1425)	CTCP425 (HCR1425)		
		CTCP425 (HCR1425)			
		CTCP425 (HCR1425)	CTCP425 (HCR1425)		
0,2–0,425					
-27P ▲ tăiş pozitiv ▲ periferie rectificată ▲ suprafaţă lustruită de prindere ▲ alegere primară pentru metale neferoase					
		H216T (CWK 26)	H216T (CWK 26)	H216T (CWK 26)	
0,1–0,4					
-ALQ ▲ cu tăiş Wiper ▲ geometrie foarte pozitivă ▲ periferie rectificată ▲ tendinţă redusă de lipire					
		H210T (CWK 20)	H210T (CWK 20)		
0,2–0,5					

10

EcoCut ProfileMaster

-M20 ▲ geometrie pozitivă ▲ utilizabil universal ▲ avansuri reduse până la medii		CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)	
		CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)	
		CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)	
		CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)	
		CTPP430 (HCN2430)	CTPP430 (HCN2430)		
0,05–0,25					

Domeniul de acoperire a spărgătoarelor de aşchii -EN și -M50Q



EcoCut Classic 2,25xD – ECC16 – XCNT-080304

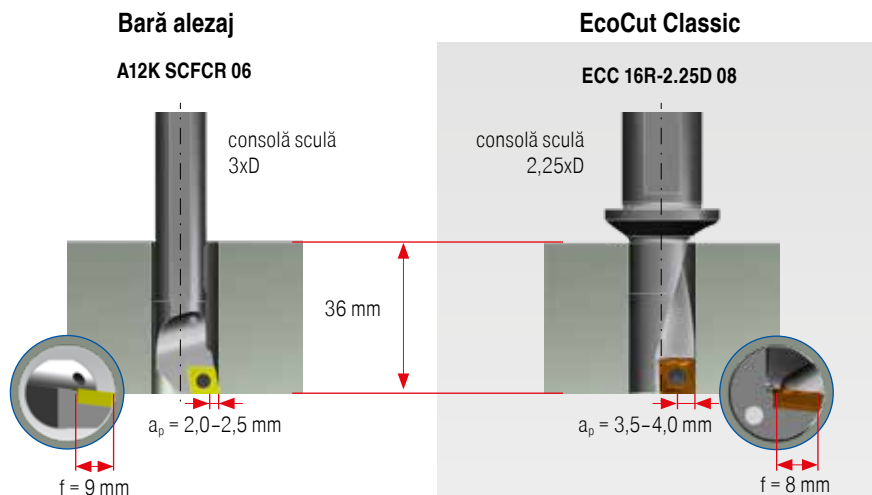
- = -M50Q
- = Standard

EcoCut Classic – utilizare ca sculă stabilă de strunjire interioară

EcoCut este adecvat nu numai ca o sculă multifuncțională. În comparație cu o bară de alezaj EcoCut ca sculă de strunjire interioară aduce utilizatorului avantaje enorme.

Exemplu: prelucrare de găurire, diametru de 16 mm în 36 mm adâncime

Scule diferite



Avantajele Dumneavoastră

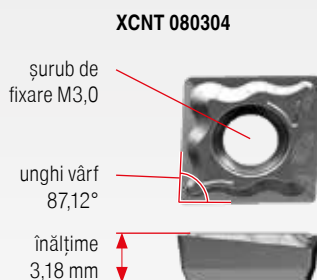
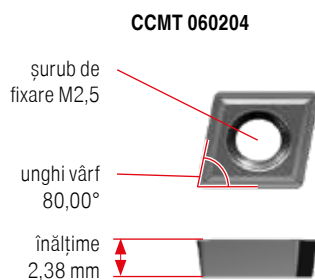
Corp de bază mai stabil mai masiv

- ▲ Preluarea forțelor mai mari de așchiere
- ▲ Tendință redusă de vibrații
- ▲ Chip Booster pentru răcire și evacuare perfectă

Avantaje

- ▲ Înaltă calitate de suprafață
- ▲ Rupere perfectă de așchii
- ▲ Siguranță maximă de proces

Plăcuțe diferite



Plăcuță mare și stabilă

- ▲ Siguranță ridicată de proces
- ▲ Permite mari adâncimi de așchiere
- ▲ Date de așchiere mai mari
- ▲ Durată de viață mai mare

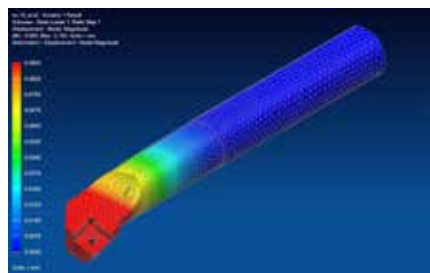
Avantaje

- ▲ Reducerea timpului de prelucrare
- ▲ Creșterea productivității
- ▲ Reducerea costurilor de scule

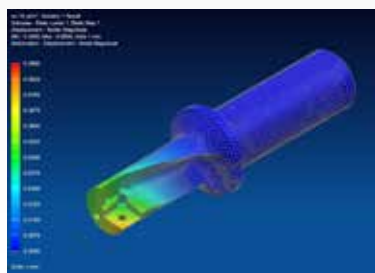
Comparație de stabilitate

Calculație cu FEM

La o sarcină de 1000 N pe locul plăcuței corespunde ca. $a_p = 2,0$ mm și $f = 0,2$ mm



Deviere 0,19 mm

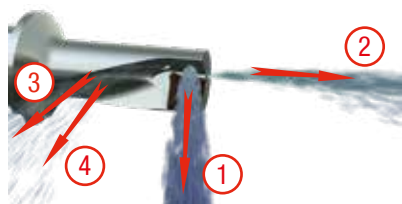


Deviere 0,08 mm

Practica arată:

- ▲ Reducerea timpului de prelucrare de până la **75 %**
- ▲ Creșterea duratei de viață posibil până la **400 %**

Evacuarea inovativă a așchiilor – Chip-Booster



Scula EcoCut „ProfileMaster“ este dotat cu un sistem unic de răcire și de evacuare a așchiilor.

1 Răcirea plăcuței

2 Răcire și spălare universală

3

Chipbooster pentru transportul așchiilor în canalul de evacuare

4

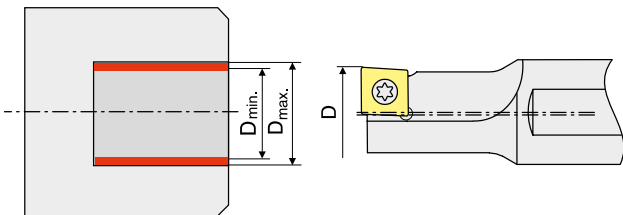
Chipbooster previne blocarea așchiilor între piesă și sculă

i Pentru asigurarea eficiență a evacuării așchiilor este nevoie de minim 3–6 bar, presiunea optimă a lichidului de răcire 7–10 bar.

Notă de aplicare

Găurire în afara centrului

Mulțumită construcției speciale a sculelor și plăcuțelor EcoCut, este posibilă găurirea în afara centrului de rotație. Aceste abateri depind de diametrul sculei, și sunt date în tabela alăturată.



ProfileMaster 0°
Nu este adecvat pentru găurire!

EcoCut Mini	Diametru nominal sculă	Diametru alezaj piesă	
	D în mm	D _{min.} în mm	D _{max.} în mm
ECM 02 L/R - ...D	2	1,95	2,1
ECM 02,5 L/R - ...D	2,5	2,45	2,6
ECM 03 L/R - ...D	3	2,95	3,15
ECM 03,5 L/R - ...D	3,5	3,45	3,65
ECM 04 R/L - ...D	4	3,90	4,20
ECM 05 R/L - ...D	5	4,90	5,20
ECM 06 R/L - ...D	6	5,90	6,20
ECM 07 R/L - ...D	7	6,90	7,20
ECM 08 R/L - ...D	8	7,90	8,20

EcoCut Classic	Diametru nominal sculă	Diametru alezaj piesă	
	D în mm	D _{min.} în mm	D _{max.} în mm
ECC 08 R/L - ... 04	8	7,85	8,30
ECC 10 R/L - ... 05	10	9,85	10,50
ECC 12 R/L - ... 06	12	11,85	12,50
ECC 14 R/L - ... 07	14	13,85	14,50
ECC 16 R/L - ... 08	16	15,85	16,50
ECC 18 R/L - ... 09	18	17,85	18,50
ECC 20 R/L - ... 10	20	19,80	20,50
ECC 25 R/L - ... 13	25	24,80	25,80
ECC 32 R/L - ... 17	32	31,80	33,00

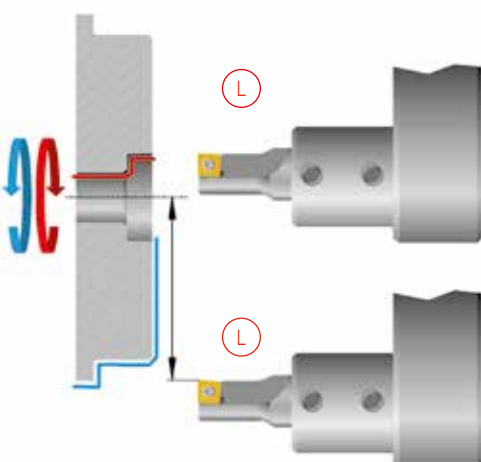
EcoCut ProfileMaster	Diametru nominal sculă	Diametru alezaj piesă	
	D în mm	D _{min.} în mm	D _{max.} în mm
PM 10R/L ...	10	9,85	12
PM 12R/L ...	12	11,85	15
PM 16R/L ...	16	15,85	19
PM 20R/L ...	20	19,80	24
PM 25R/L ...	25	24,80	29
PM 32R/L ...	32	31,80	38

10

Prelucrare deasupra centrului

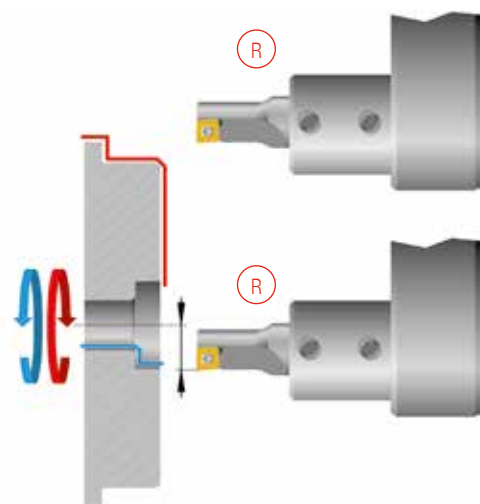
Problemă

Dacă nu e de ajuns mișcarea transversală a mașinii peste axa centrală, atunci cu aceeași sculă prelucrarea exterioară nu este posibilă.



Soluție

Folosiți o sculă EcoCut de dreapta

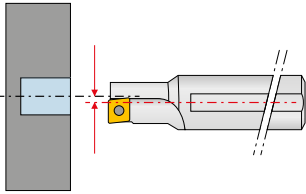


Notă de aplicare

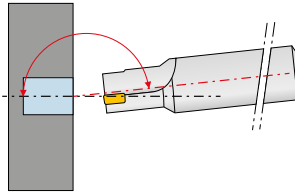
La decalajul axial este pericol de ciocnire!

Probleme

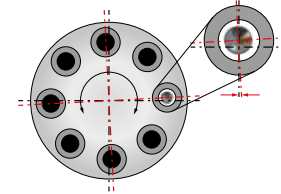
Decalaj în direcția X:



Greșeală unghiulară:



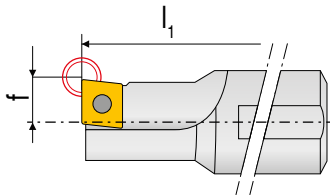
Greșeală de poziționare cap revolver (portsculă):



Măsurări de corecție

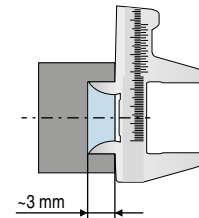
La presetarea sculei:

- ▲ Definirea ca sculă de strunjire interioară la programare.



La mașină:

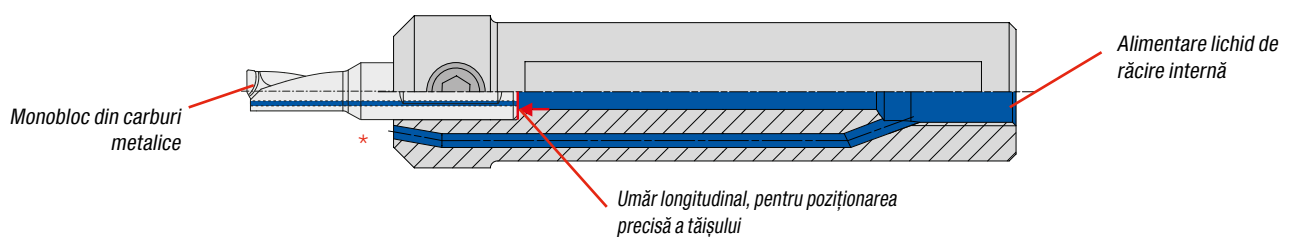
- ▲ strunjiți o secțiune de măsurare (adâncime aprox. 3 mm)
- ▲ măsurați alezajul obținut



- ▲ introduceți \varnothing nominal a sculei ca \varnothing țintă al alezajului

- ▲ dacă necesar corecțați diametrul alezajului
- ▲ începeți operația

Adaptor Mini EcoCut – construcție



* Suprafața de așchiere rotit cu 90° pentru mai bună reprezentare

Montarea plăcuței pentru EcoCut Classic

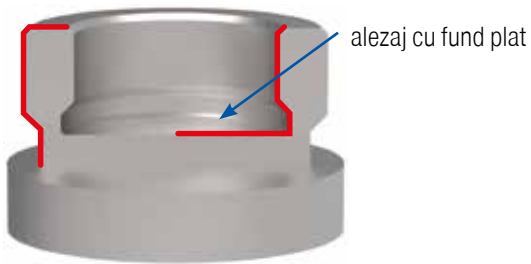
În cazul cozii de 8 mm este nevoie de plăcuță de dreapta și de stânga.
Între \varnothing 10–32 mm se poate folosi plăcuță neutră.

Atenție!

Să se acorde atenție poziției corecte de instalare.



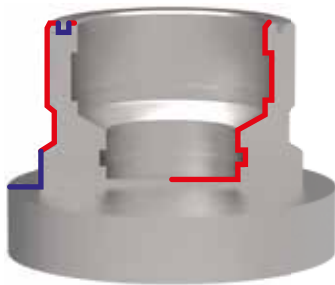
EcoCut ProfileMaster – evidența din punct de vedere economic



varianta de dreapta



plăcuță de dreapta



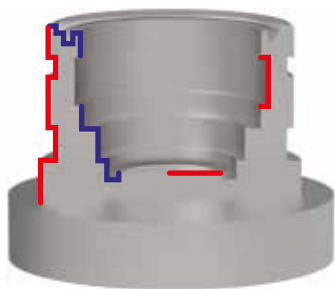
varianta de dreapta



plăcuță de stânga



plăcuță de dreapta



varianta de stânga



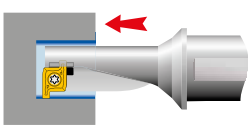
varianta de dreapta



plăcuță de dreapta

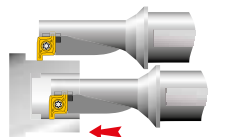
10

Utilizare radială – 90°



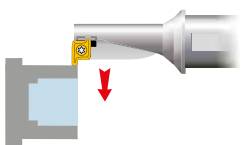
Găurire în material solid cu fund plat

Găurire de largire

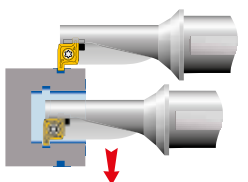


Strunjire profiluri externe

Strunjire profiluri interne



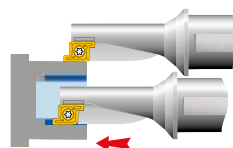
Strunjire frontală



Canelare radială exterioară

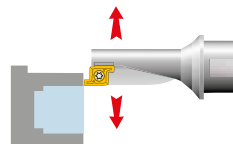
Canelare radială interioară

Utilizare axială – 0°

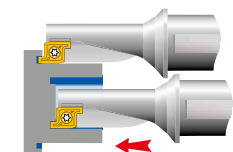


Strunjire profiluri externe

Strunjire profiluri interne



Strunjire frontală



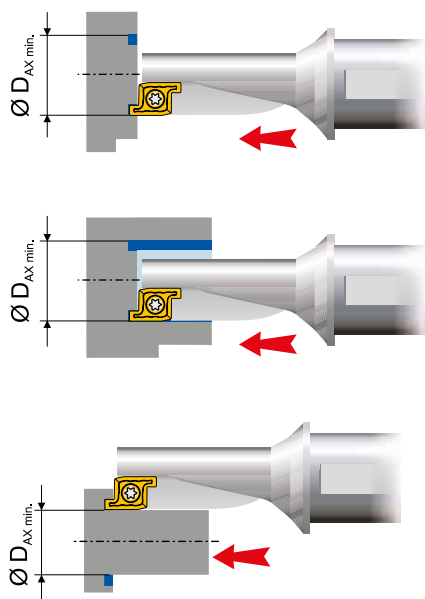
Canelare axială exterioară

Canelare axială interioară

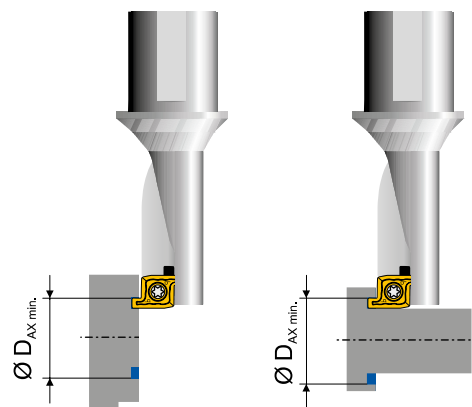
i Pentru asigurarea eficienței a evacuării așchilor este nevoie de minim 3-6 bar, presiunea optimă a lichidului de răcire 7-10 bar.

EcoCut ProfileMaster – canelare axială

0° (începând cu Ø 16 mm)

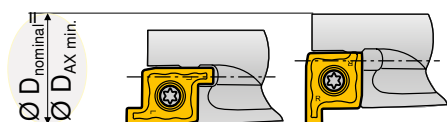


90°

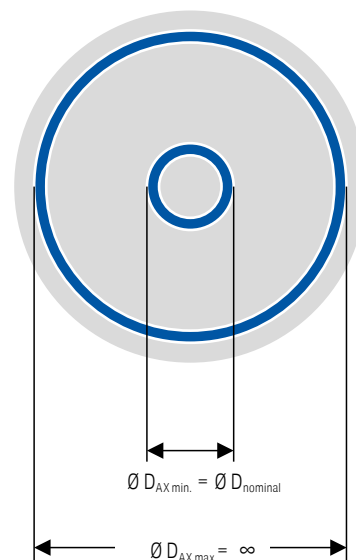


EcoCut ProfileMaster	Ø D _{nominal} mm	Ø D _{AX min.} mm	Ø D _{AX max.} mm
PM 10R/L 1,5D	10	10	> 10
PM 10R/L 2,25D	10	10	> 10
PM 12R/L 1,5D	12	12	> 12
PM 12R/L 2,25D	12	12	> 12
PM 16R/L 1,5D	16	16	> 16
PM 16R/L 2,25D	16	16	> 16
PM 20R/L 1,5D	20	20	> 20
PM 20R/L 2,25D	20	20	> 20
PM 25R/L 1,5D	25	25	> 25
PM 25R/L 2,25D	25	25	> 25
PM 32R/L 1,5D	32	32	> 32
PM 32R/L 2,25D	32	32	> 32

$$\text{Ø } D_{AX \text{ min.}} = \text{Ø } D_{\text{nominal}}$$



- Ø D_{nominal} = diametru nominal sculă
- Ø D_{AX min.} = diametrul minim pentru canelare axială
- Ø D_{AX max.} = diametrul maxim pentru canelare axială



Notă de aplicare

Recomandări pentru rezultate optime

Tipul problemei									Măsuri de corecție
Tipul uzurii				Probleme semifabricat		Control aşchii			
Rupere tăiş	Depunere pe tăiş	Uzură pe suprafața de aşezare	Deformări plastice	Vibrații	Calitatea suprafeței	Aşchie prea lungă (mărire)	Aşchie prea scurtă (şpan fragmentat)		
	▲	▼	▼	▼	▲	▼		Date de aşchiere	Viteza de aşchiere
▼		~	▼	▲	▼	▲	▼		Avans
▲		▲	▲	▼	▲			Gama de plăcuțe	Rază la colț
▼		▲	▲						Material sculă
~				~	~			Criterii generale	Prindere sculei
~				~	~				Prindera piesei
~				~	▼				Extindere
~		~		~	~				Înălțime centru
	●	●	●		●	●			Răcire-lubrifiant

- ▲ ridicare, creștere influență mare
- ▼ evitare, micșorare influență mare
- ~ verificare, optimare
- ▲ ridicare, creștere influență mică
- ▼ evitare, micșorare influență mică
- folosire

Cuprins calități

EcoCut Classic

CTCP425

- ▲ Carbură metalică, cu acoperire de Ti+Al₂O₃
- ▲ ISO | **P25** | **K30** | M20
- ▲ Alegerea rezistentă la uzură pentru oțel și materiale turnate în condiții stabile și viteze mari de așchiere

HCR1425

CTCP435

- ▲ Carbură metalică, cu acoperire de Ti+Al₂O₃
- ▲ ISO | **P35** | **K40** | M30
- ▲ Alegerea fiabilă pentru oțel și materiale turnate în condiții instabile

HCR1435

CTPP430

- ▲ Carbură metalică, cu acoperire de TiAlN
- ▲ ISO | **P30** | **M25** | **S25** | K30 | N25
- ▲ Clasa universală de înaltă performanță pentru oțel, austenitic și aliaje termorezistente

HCN2430

H210T

- ▲ Carbură metalică, neacoperită
- ▲ ISO | **N10** | **S10** | K10
- ▲ Calitate de carbură metalică rezistentă la uzură pentru prelucrarea aluminiului și a altor metale neferoase

CWK20

H216T

- ▲ Carbură metalică, neacoperită
- ▲ ISO | **K15** | **N15**
- ▲ Clasa neacoperită de carbură metalică pentru prelucrarea aluminiului și altor metale neferoase
- ▲ Foarte adecvat și pentru prelucrare HSC

CWK26

EcoCut Mini

CTPP435

- ▲ Carbură metalică, cu acoperire de TiAlN
- ▲ ISO | **P35** | **M30** | **S30** | K30
- ▲ Clasă universală de înaltă performanță pentru oțel, austenitic și aliaje termorezistente

HCN1435

CTWN425

- ▲ Carbură metalică, neacoperită
- ▲ ISO | **N25** | K20
- ▲ Clasa neacoperită de carbură metalică pentru prelucrarea aluminiului și altor metale neferoase

CWK4425

EcoCut ProfileMaster

CTPP430

- ▲ Carbură metalică, cu acoperire de TiAlN
- ▲ ISO | **P30** | **M25** | **S25** | K30 | N25
- ▲ Clasa universală de înaltă performanță pentru oțel, austenitic și aliaje termorezistente

HCN2430

Utilizabilitate

