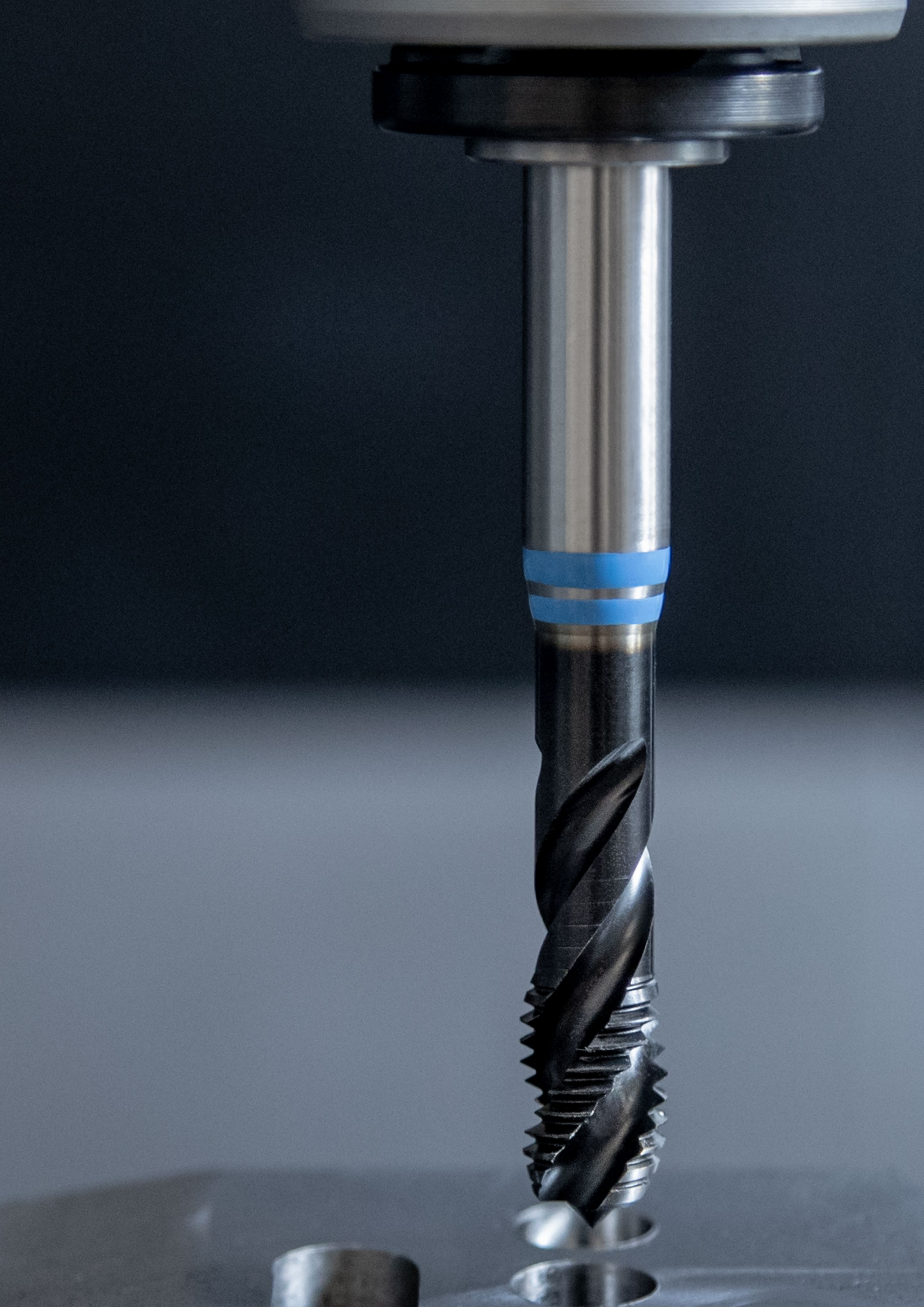
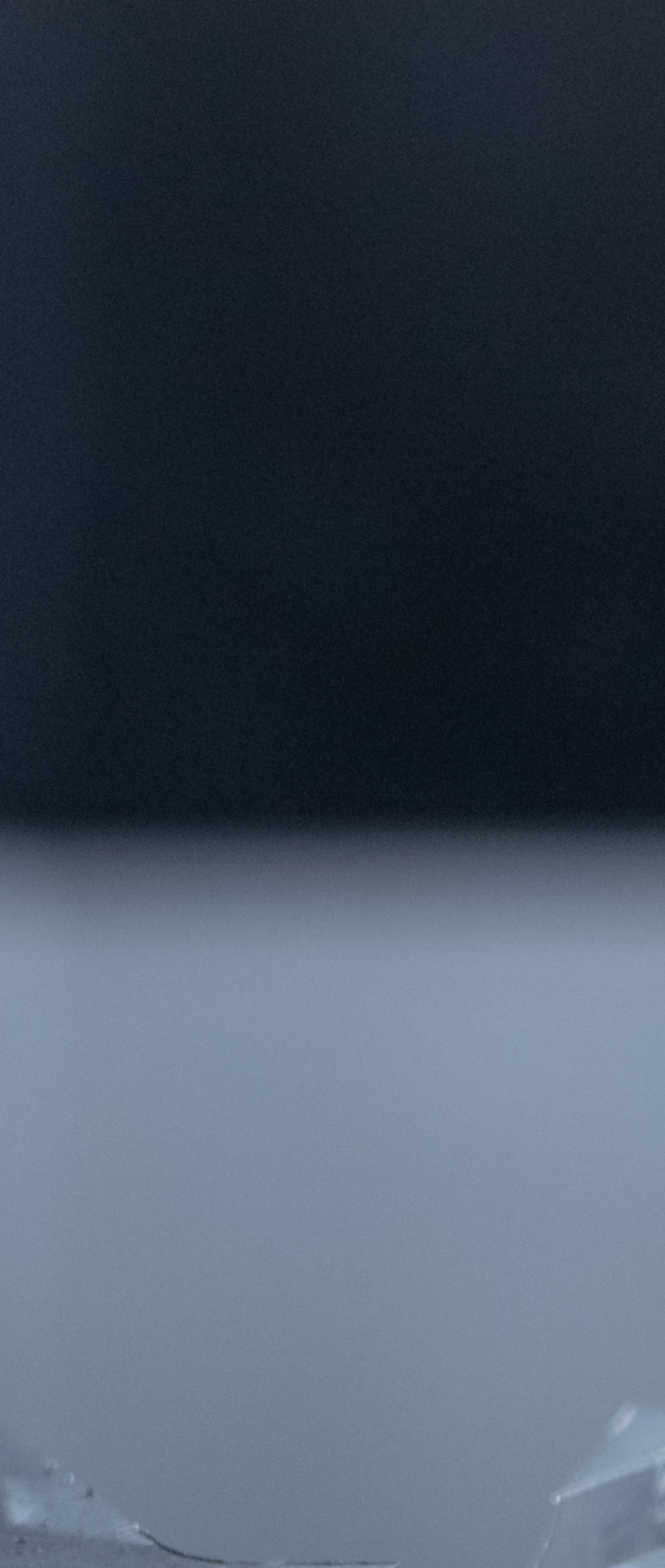




目录

WNT \ Performance

高性能品质产品线
WNT Performance 优质产品线专为特定应用而设计，以其出色的切削性能和卓越的加工能力表现而著称。如果您正在寻找最佳的刀具解决方案，以满足您对生产率的高要求，我们推荐您使用 Performance 高性能品质产品线。

WNT \ Standard

Standard 优质产品线
集优质、高效、可靠于一体，深受全球客户的信赖。Standard优质产品线作为标准加工应用的首选刀具，保障您获得最理想的加工效果。

图标索引

切削锥型式

B 4–5	Form B（带导屑槽，切削锥长 4-5 牙）
C 2–3	Form C（不带导屑槽，切削锥长 2-3 牙）
D 4–5	Form D（不带导屑槽，切削锥长 4-5 牙）
E 1,5–2	Form E（带导屑槽，切削锥长 4-5 牙）

螺旋角

42°	螺旋角 42°

公差

ISO 2 6H	公差说明参见 → **第 114 页。**

工件材料抗拉强度

≤ 1100 N/mm²	最大 1100 N/mm²

刀具材料

HSS	高速工具钢
HSS-E	含钴高速钢
HSS-PM	粉末冶金含钴高速钢
VHM	整体硬质合金

色环

WNT \ Performance

色环说明参见 → **第 117 页。**

螺纹标准

M	螺纹规格说明参见 → **第 3 页。**

刀杆形式

	内冷

丝锥类型

刀具类型

WNT \ Performance

Stabil	用于最大 4xD 的通孔	Salo-Rex	用于最大 3xD 的盲孔，高螺旋角可确保排屑安全	TWIN	直槽，用于最大 2xD 的通孔和盲孔
DL	左旋，用于最大 4xD 的通孔	SL	用于最大 2xD 的 15°、25° 或 30° 螺旋角盲孔	Spanlos	挤压丝锥，用于最大 3xD 的通孔和盲孔

有关刀具类型的详细说明参见 → **第 113 页**。

应用示例:

WNT \ Performance

UNI	应用范围广泛	ST	优质易切削钢	VG	< 1100 N/mm^2 的回火钢和耐热钢
HR	适用于 < 1400 N/mm^2 的高强度钢	GG	铸铁	VA	最高 1100 N/mm^2 的不锈钢和耐酸钢
NW	铝合金	Soft	软材	Ms	屑黄铜
Ti	钛和钛合金	Ni	Inconel 718 专用	AMPCO	Ampco 合金
HT	最高 55 HRc 淬硬钢和冷硬铸铁	EC	Spanlos - 通用应用挤压丝锥	NEO	Spanlos – 耐热合金挤压丝锥
ERGO	手用丝锥，最高 1100 N/mm^2 不锈钢、耐热钢和热处理钢	ERGO F.T.	手用丝锥，最高 1400 N/mm^2 钢、钨钢、冷硬铸铁	FE	钢用板牙

WNT \ Standard

UNI	通用加工 最大抗拉强度 1000 N/mm^2	FE	最高 850 N/mm^2 钢	FE-HF	最高 1100 N/mm^2 高强度钢
VA	不锈和耐酸钢	GG	铸铁	AL	铝和铝合金

图标定义

CNC	适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄	NC	适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄	NCW	带 Weldon 夹持面，可用于同步 CNC 加工（刚性刀柄）
AZ	间断齿	S	带背锥，用于深螺纹	DRY	用于干式加工或微量润滑 (MMS)
TS	高速丝锥，最高至 100 m/min	LH	左旋螺纹	EL	超长型，总长加倍
AUT	短型，用于自动应用	SN	挤压丝锥，带润滑槽	ES	极短型
MMB	机用丝锥	R_z=1	搭接板牙		

螺纹标准

M	公制 ISO 粗牙螺纹 DIN 13	UNF	美标细牙螺纹 ASME - B1.1	NPTF	美标锥管螺纹，带密封 (1:16) ANSI/ASME B1.20.3
EG M	公制 ISO 牙套丝锥，DIN 8140-2	EG UNF	EG 牙套丝锥，美标细牙螺纹，ASME B18.29.1	Rp	圆柱形惠氏粗牙螺纹 DIN EN 10226-1 (ISO7-1)
MF	公制 ISO 细牙螺纹 DIN 13	UNJC	美标粗牙螺纹 ASME - B1.15 和 ISO 3161	Rc	惠氏锥管螺纹 (1:16) DIN EN 10226-2 (ISO7-1)
G	惠氏管螺纹 DIN EN ISO 228	UNJF	美标细牙螺纹 ASME - B1.15 和 ISO 3161	Tr	公制 ISO 梯形螺纹 DIN 103
UNC	美标粗牙螺纹 ASME - B1.1	BSW	惠氏螺纹 BS84		
EG UNC	EG 牙套丝锥，美标粗牙螺纹，ASME B18.29.1	NPT	美标锥管螺纹，带密封 (1:16) ANSI/ASME B1.20.1		

螺纹标准 BSW、NPTF、Rp 和 Rc 丝锥以及手用丝锥和板牙请在网上商城购买。

Toolfinder – WNT Performance

挤压丝锥

冷成型材料	通孔-盲孔

高速钢丝锥

最高 1100 N/mm² 通用应用	通孔
	盲孔
最高 750 N/mm² 的钢	通孔
	盲孔
	通孔-盲孔
最高 1400 N/mm² 的钢	通孔
	盲孔
	通孔-盲孔
不锈和耐酸钢	通孔
	盲孔
铸铁材料	通孔-盲孔
高温合金/钛合金	通孔
	盲孔
	通孔-盲孔
铝合金及有色金属	通孔
	盲孔
淬硬钢	通孔-盲孔

有关其他应用的刀具，请参阅 → **第 8–20 页**上的丝锥概览。

关于丝锥刀柄延长件和螺纹切削油信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

6

WNT \ Performance

刀具类型	应用示例:	M	EG M	MF	G	UNC	EG UNC	UNJC	UNF	EG UNF	UNJF	BSW	NPT	NPTF	Rp	Rc	Tr
Spanlos	EC	59–61		81	89	94			103								
Stabil	UNI	21–23	63	65+66	83	90	95		98	104							
Salo-Rex	UNI	35–38	64	69	85	92	96		100	105							
Stabil	ST	24+25		66	83												109
Salo-Rex	ST	39–41		71+72	86												
TWIN	ST	52+53 56		78–80	88								108				
Stabil	HR	25															
Salo-Rex	HR	39–41															
TWIN	HR	52+53		78+79	88												
Stabil	VA	26			83	90											
Salo-Rex	VA	42		74	86	92			100				106				
TWIN	GG	54		79													
Stabil	Ti	27				90			98								
SL	Ti	44						97	101								
TWIN	AMPCO	52															
Stabil	NW	26															
Salo-Rex	NW	43		74													
TWIN	HT	55		78													

有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – WNT Standard

挤压丝锥

冷成型材料	通孔-盲孔

高速钢丝锥

通用加工 最大抗拉强度 1000 N/mm^2	通孔
	盲孔
最高 850 N/mm^2 钢	通孔
	盲孔
最高 1100 N/mm^2 高强度钢	通孔
	盲孔
不锈和耐酸钢	通孔
	盲孔
铸铁材料	通孔-盲孔
铝合金及有色金属	通孔
	盲孔

有关其他应用的刀具，请参阅 → **第 8–20 页**上的丝锥概览。

关于丝锥刀柄延长件和螺纹切削油信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

WNT \ Standard

应用示例:	M	MF	G	UNC	UNF
UNI	62	82			
UNI	31+32	67+68	84	91	99
UNI	49+50	75+76	87	93	102
FE	32+34	68		91	99
FE	50	76		93	102
FE-HF	32	68		91	
FE-HF	50	76		93	
VA	33	68		91	99
VA	50+51	77		93	102
GG	58				
AL	33				
AL	51				

丝锥概览

M – 公制 ISO 标准螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT / Performance	WNT / Standard
通用				Stabil	UNI	ISO 2 6H ISO 3 6G 7G	HSS-E	■			21+22	
通用					UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	■				31
通用				Stabil	UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	■		带 Weldon 夹持面，可用于同步 CNC 加工（刚性刀柄）	23	
通用					UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	■		带 Weldon 夹持面，可用于同步 CNC 加工（刚性刀柄）		32
通用				Stabil	UNI DRY	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		用于干式加工或微量润滑 (MMS)		
通用				Stabil	UNI CNC	ISO 2X 6HX ISO 3X 6GX 7GX	HSS-E	■		适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄	23	
通用					UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	■		适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄		32
通用				Stabil	UNI EL	ISO 2 6H	HSS-E	■		超长型，总长加倍	29	
钢				Stabil	ST	ISO 2 6H	HSS-E		□		24	
钢				Stabil	ST	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E		□			
钢					FE	ISO 2 6H	HSS-E		□			32
钢					FE ES	ISO 2 6H	HSS-E		□	极短型		34
钢				Stabil	ST AZ	ISO 2 6H	HSS-E		□	间断齿	24	
钢				Stabil	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E		□	左旋螺纹	24	
钢				Stabil	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		高速丝锥，最高至 100 m/min	25	
钢				Stabil	HR	ISO 2X 6HX	HSS-PM	■			25	
钢				Stabil	VG	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			25	
钢					FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	■				32
钢				Stabil	VG AZ	ISO 2 6H	HSS-E	■		间断齿		

有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

丝锥概览

M – 公制 ISO 标准螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
钢				Stabil	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E		□	超长型，总长加倍	29	
钢					ST MMB	ISO 2 6H	HSS-E		□	机用丝锥	30	
不锈钢				Stabil	VA	ISO 2 6H	HSS-E	■			26	
不锈钢					VA	ISO 2 6H	HSS-PM HSS-E	■	□			33
有色金属				Stabil	NW	ISO 2 6H	HSS-E	■			26	
有色金属					AL	ISO 2 6H	HSS-E	■	□			33
有色金属				Stabil	Soft	ISO 2 6H	HSS-E	■				
高温合金/钛合金				Stabil	Ti	ISO 1X 4HX ISO 2X 6HX	HSS-PM	■			27	
高温合金/钛合金				DL	Ti	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			28	
高温合金/钛合金				DL	Ni	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			28	
通用				Salo-Rex	UNI	ISO 2 6H 7G	HSS-E	■		带内冷	35+36	
通用				Salo-Rex	UNI	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	■				
通用					UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	■				49
通用				Salo-Rex	UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	■		带 Weldon 夹持面，可用于同步 CNC 加工（刚性刀柄）	36	
通用					UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	■		带 Weldon 夹持面，可用于同步 CNC 加工（刚性刀柄）		50
通用				Salo-Rex	UNI CNC	ISO 2X 6HX ISO 2 6H	HSS-E	■		适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄。 内冷	37	
通用				Salo-Rex	UNI CNC	ISO 3 6G, 7G	HSS-E	■		适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄		
通用					UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	■		适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄		49
通用				Salo-Rex	UNI DRY	ISO 2 6H	HSS-E	■		用于干式加工或微量润滑 (MMS)，带内冷却液孔	38	

6

有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

丝锥概览

M – 公制 ISO 标准螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
通用				Salo-Rex	UNI S	ISO 2 6H	HSS-E	■		带背锥，用于深螺纹		
通用				Salo-Rex	UNI ES	ISO 2 6H	HSS-E	■		极短型	45	
通用				Salo-Rex	UNI EL	ISO 2 6H	HSS-E	■		超长型，总长加倍	47	
通用				SL	UNI	ISO 2 6H	HSS-E		□			
钢				SL	ST	ISO 2 6H	HSS-E		□			
钢				SL	ST CNC	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄。 内冷	39	
钢				SL	ST TS	ISO 2 6H	HSS-PM	■		高速丝锥，最高至 100 m/min		
钢				SL	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		高速丝锥，最高至 100 m/min	39	
钢				SL	ST ES	ISO 2 6H	HSS-E		□	极短型	46	
钢				SL	ST AUT/ES	ISO 2 6H	HSS-E		□	短型，用于自动应用；超短型	46	
钢				SL	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E		□	超长型，总长加倍	48	
钢				SL	HR	ISO 2 6H	HSS-PM		□		39	
钢				Salo-Rex	ST	ISO 2 6H	HSS-E	■	□		40	
钢				Salo-Rex	ST	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	■	□			
钢					FE	ISO 2 6H	HSS-E		□			50
钢					FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	■				50
钢				Salo-Rex	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E		□	左旋螺纹	40	
钢				Salo-Rex	ST ES	ISO 2 6H	HSS-E		□	极短型		
钢				Salo-Rex	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E		□	超长型，总长加倍	47	

有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

丝锥概览

M – 公制 ISO 标准螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
钢		●		Salo-Rex	HR	ISO 2 6H	HSS-PM	■	□		41	
钢		●		Salo-Rex	ST TS	ISO 2 6H	HSS-E	■		带内冷	41	
不锈钢		●		Salo-Rex	VA	ISO 2 6H	HSS-E	■		带内冷	42	
不锈钢		●			VA	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	■	□			50+51
不锈钢		●		Salo-Rex	VA S	ISO 2 6H	HSS-E	■		带背锥，用于深螺纹	🛒	
有色金属		●		Salo-Rex	Soft	ISO 2 6H	HSS-E	■	□		43	
有色金属		●		Salo-Rex	NW	ISO 2 6H	HSS-E	■			43	
有色金属		●			AL	ISO 2 6H	HSS-E	■	□			51
高温合金/钛合金		●		SL	Ti	ISO 2X	HSS-PM	■			44	
高温合金/钛合金		●		SL	Ni	ISO 2X ISO 2 6H	HSS-PM	■			44	
钢			●	TWIN	ST	ISO 2X 6HX	HSS-E		□		52	
钢			●	TWIN	ST AZ	ISO 2X 6HX	HSS-E		□	间断齿	🛒	
钢			●	TWIN	ST ES	ISO 2X 6HX	HSS-E		□	极短型	56	
钢			●	TWIN	ST LH/ES	ISO 2X 6HX	HSS-E		□	用于左旋螺纹; 超短型	🛒	
钢			●	TWIN	HR	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			🛒	
钢			●	TWIN	HR EL	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		超长型，总长加倍	57	
铸铁			●	TWIN	GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		带内冷	54	
铸铁			●		GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	■				58
有色金属			●	TWIN	Ms	ISO 2X 6HX	HSS-E		□		🛒	

🛒 有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

6

丝锥概览

M – 公制 ISO 标准螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	■ 涂层	□ 非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
高温合金/钛合金			✓	TWIN	AMPCO	ISO 2X 6HX	HSS-PM		□		52	
淬硬钢			✓	TWIN	HT	ISO 2X 6HX	VHM HSS-PM	■			55	
挤压丝锥			✓	Spanlos	EC	ISO 2X 6HX	HSS-E HSS-PM	■			59	
挤压丝锥			✓	Spanlos	EC SN	ISO 2X 6HX ISO 3X 6GX	HSS-E HSS-PM	■		带润滑油槽的内冷挤压丝锥	60+61	
挤压丝锥			✓	Spanlos	NEO SN	ISO 2X 6HX	HSS-PM	■		带润滑油槽的内冷挤压丝锥	61	
挤压丝锥			✓		UNI	ISO 2X 6HX	HSS-E	■				62
挤压丝锥			✓		UNI SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		挤压丝锥，带润滑槽		62
手用丝锥					ST	ISO 2X 6HX	HSS-E VHM		□		🛒	
手用丝锥					ERGO	ISO 2X 6HX	HSS-E		□		🛒	
手用丝锥					ERGO F.T.	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			🛒	
板牙					FE	ISO 6g ISO 6e	HSS		□		🛒	
板牙					FE	ISO 6g	HSS		□			🛒
板牙					FE R_z=1	ISO 6g	HSS		□	搭接板牙	🛒	
板牙					FE LH	ISO 6g	HSS		□	左旋螺纹	🛒	
板牙					VA	ISO 6g	HSS-E		□		🛒	
板牙					VA R_z=1	ISO 6g	HSS-E		□	搭接板牙	🛒	
板牙					Ms R_z=1	ISO 6g	HSS		□	搭接板牙	🛒	

🛒 有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

丝锥概览

EG M 牙套丝锥

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT Performance	WNT Standard
通用	●			Stabil	UNI	6H mod	HSS-E	■			63	
通用		●		Salo-Rex	UNI	6H mod	HSS-E	■			64	
有色金属		●		Salo-Rex	Soft	6H mod	HSS-E	■			64	

MF – 公制 ISO 细牙螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT Performance	WNT Standard
通用	●			Stabil	UNI	ISO 2 6H	HSS-E	■			65+66	
通用	●			Stabil	UNI	ISO 3 6G	HSS-E	■			🛒	
通用	●				UNI	ISO 2 6H	HSS-PM HSS-E	■				67+68
通用	●			Stabil	UNI DRY	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		用于干式加工或微量润滑 (MMS)	🛒	
钢	●			Stabil	ST	ISO 2 6H	HSS-E		□		🛒	
钢	●				FE	ISO 2 6H	HSS-E		□			68
钢	●				FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	■				68
钢	●			Stabil	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		高速丝锥，最高至 100 m/min	66	
钢	●			Stabil	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E		□	左旋螺纹	66	
钢	●			Stabil	VG	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			65+66	
不锈钢	●			Stabil	VA	ISO 2 6H	HSS-E	■			🛒	
不锈钢	●				VA	ISO 2 6H	HSS-E	■				68
通用		●		Salo-Rex	UNI	ISO 2 6H ISO 3 6G	HSS-E	■		带内冷	69+70	
通用		●			UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	■				75+76
通用		●		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 3 6G	HSS-E	■		适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄	🛒	

🛒 有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

丝锥概览

MF – 公制 ISO 细牙螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	■ 涂层	□ 非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
通用		✓		Salo-Rex	UNI CNC	7G ISO 2 6H	HSS-E	■		适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄	70	
通用		✓			UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	■		适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄		76
钢		✓		Salo-Rex	ST	ISO 2 6H	HSS-E		□		71	
钢		✓		Salo-Rex	ST	ISO 1 4H	HSS-E		□		🛒	
钢		✓			FE	ISO 2 6H	HSS-E		□			76
钢		✓			FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	■				76
钢		✓		Salo-Rex	ST TS	ISO 2 6H	HSS-E	■		高速丝锥，最高至 100 m/min	🛒	
钢		✓		Salo-Rex	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E		□	左旋螺纹	71	
钢		✓		SL	ST	ISO 2 6H	HSS-E		□		72	
钢		✓		SL	ST CNC	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄	🛒	
不锈钢		✓		Salo-Rex	VA	ISO 2 6H	HSS-E	■			74	
不锈钢		✓			VA	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	■	□			77
有色金属		✓		Salo-Rex	NW	ISO 2 6H	HSS-E	■			74	
钢			✓	TWIN	ST	ISO 2X 6HX	HSS-E		□		78	
钢			✓	TWIN	ST ES	ISO 2X 6HX	HSS-E		□	极短型	80	
钢			✓	TWIN	ST LH/ES	ISO 2X 6HX	HSS-E		□	左旋螺纹	80	
钢			✓	TWIN	HR	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			78+79	
铸铁			✓	TWIN	GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			79	
淬硬钢			✓	TWIN	HT	ISO 2X 6HX	VHM	■			78	

🛒 有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

丝锥概览

MF – 公制 ISO 细牙螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT / Performance	WNT / Standard
挤压丝锥			x	Spanlos	EC	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			81	
挤压丝锥			x	Spanlos	EC SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		挤压丝锥，带润滑槽	81	
挤压丝锥			x		UNI	ISO 2X 6HX	HSS-E	■				82
挤压丝锥			x		UNI SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		挤压丝锥，带润滑槽		82
手用丝锥					ST	ISO 2X 6HX	HSS-E		□		🛒	
板牙					FE	ISO 6g	HSS		□		🛒	
板牙					FE	ISO 6g	HSS		□			🛒
板牙					FE LH	ISO 6g	HSS		□	左旋螺纹	🛒	
板牙					VA	ISO 6g	HSS-E		□		🛒	

6

G – 惠氏管螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT / Performance	WNT / Standard
通用	x			Stabil	UNI	ISO 228	HSS-E	■			83	
通用	x				UNI	ISO 228	HSS-E	■				84
钢	x			Stabil	ST	ISO 228	HSS-E		□		83	
钢	x				FE	ISO 228	HSS-E		□			🛒
不锈钢	x			Stabil	VA	ISO 228	HSS-E	■			83	
通用		x		Salo-Rex	UNI	ISO 228 ISO 228 +0,05	HSS-E	■			85	
通用		x			UNI	ISO 228	HSS-E	■				87
通用		x		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 228	HSS-E	■		适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄	86	

🛒 有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

丝锥概览

G – 惠氏管螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	■ 涂层	□ 非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
钢		●		Salo-Rex	ST	ISO 228	HSS-E		□		86	
钢		●		SL	ST	ISO 228	HSS-E		□		🛒	
不锈钢		●		Salo-Rex	VA	ISO 228	HSS-E	■			86	
钢			●	TWIN	ST	ISO 228X	HSS-E		□		88	
钢			●	TWIN	HR	ISO 228X	HSS-E	■			88	
铸铁			●	TWIN	GG	ISO 228X	HSS-E	■			🛒	
挤压丝锥			●	Spanlos	EC	ISO 228	HSS-E	■			89	
挤压丝锥			●	Spanlos	EC SN	ISO 228	HSS-E	■		挤压丝锥，带润滑槽	89	
手用丝锥					ERGO	ISO 228	HSS-E		□		🛒	
板牙					FE	ISO 228A	HSS		□		🛒	

UNC – 美标粗牙螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	■ 涂层	□ 非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
通用	●			Stabil	UNI	3B	HSS-E	■			🛒	
通用	●			Stabil	UNI	2B	HSS-E	■			90	
通用	●				UNI	2B	HSS-E	■				91
钢	●			Stabil	ST	2B	HSS-E		□		🛒	
钢	●				FE	2B	HSS-E		□			91
钢	●				FE-HF	2B	HSS-E	■				91
不锈钢	●			Stabil	VA	2B	HSS-E	■			90	
不锈钢	●				VA	2B	HSS-E	■				91

🛒 有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

丝锥概览

UNC – 美标粗牙螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	■ 涂层	□ 非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
高温合金/钛合金	x			Stabil	Ti	2BX	HSS-PM	■			90	
通用		x		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	■			92	
通用		x		Salo-Rex	UNI	2B +0,05	HSS-E	■			🛒	
通用		x			UNI	2B	HSS-E	■				93
钢		x		Salo-Rex	ST	2B	HSS-E		□		🛒	
钢		x			FE	2B	HSS-E		□			93
钢		x			FE-HF	2B	HSS-E	■				93
不锈钢		x		Salo-Rex	VA	2B	HSS-E	■			92	
不锈钢		x			VA	2B	HSS-E		□			93
高温合金/钛合金		x		SL	Ti	2BX	HSS-PM	■			🛒	
铸铁			x	TWIN	GG	2BX	HSS-E	■			🛒	
挤压丝锥			x	Spanlos	EC	2BX	HSS-E	■			94	
挤压丝锥			x	Spanlos	EC SN	2BX	HSS-E	■		挤压丝锥，带润滑槽	94	
手用丝锥			x		ERGO	2BX	HSS-E		□		🛒	
板牙			x		FE	2A	HSS-E		□		🛒	

EG UNC – 牙套丝锥

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	■ 涂层	□ 非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
通用	x			Stabil	UNI	2B	HSS-E	■			95	
通用		x		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	■			96	

🛒 □□□□□□□□□□□□□□□□ cuttingtools.ceratizit.com

丝锥概览

UNJC – 美标航空航天粗牙螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	■ 涂层	□ 非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
高温合金/钛合金		✓		SL	Ti	3BX	HSS-E	■			97	

UNF – 美标细牙螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	■ 涂层	□ 非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
通用	✓			Stabil	UNI	2B	HSS-E	■			98	
通用	✓				UNI	2B	HSS-E	■				99
钢	✓			Stabil	ST	2B	HSS-E		□		🛒	
钢	✓				FE	2B	HSS-E		□			99
不锈钢	✓				VA	2B	HSS-E	■				99
高温合金/钛合金	✓			Stabil	Ti	2BX	HSS-PM	■			98	
通用		✓		Salo-Rex	UNI	2B 2B +0,05	HSS-E	■			100	
通用		✓			UNI	2B	HSS-E	■				102
钢		✓			FE	2B	HSS-E		□			102
不锈钢		✓		Salo-Rex	VA	2B	HSS-E	■			100	
不锈钢		✓			VA	2B	HSS-E		□			102
高温合金/钛合金		✓		SL	Ti	2BX 3BX	HSS-PM	■			101	
铸铁			✓	TWIN	GG	2BX	HSS-E	■			🛒	
挤压丝锥			✓	Spanlos	EC SN	2BX	HSS-EC	■		挤压丝锥，带润滑槽	103	
板牙			✓		FE	2A	HSS		□		🛒	

🛒 有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

丝锥概览

EG UNF – 牙套丝锥

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
通用	●			Stabil	UNI	2B	HSS-E	■			104	
通用		●		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	■			105	

UNJF – 美标航空航天超细牙螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
高温合金/钛合金	●			DL	Ti	3BX	HSS-E	■				
高温合金/钛合金		●		SL	Ti	3BX	HSS-E	■				

BSW – 惠氏螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
通用	●			Stabil	UNI	med.	HSS-E	■				
通用		●		Salo-Rex	UNI	med.	HSS-E	■				

NPT – 美标锥管螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
不锈钢		●		Salo-Rex	VA		HSS-E	■			106	
钢			●	TWIN	ST AZ		HSS-E		□	间断齿		
钢			●	TWIN	VG		HSS-E		□		107	
钢			●	TWIN	VG AZ		HSS-E		□	间断齿		
钢			●	TWIN	ST ES		HSS-E		□	极短型	108	
板牙					FE		HSS-E		□			

6

有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

丝锥概览

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层 ■	非涂层 □	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard

NPTF – 美标锥管螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层	非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
钢				TWIN	ST		HSS-E		□			
钢				TWIN	VG		HSS-E		□			
钢				TWIN	ST ES		HSS-E		□	极短型		

Rp – 圆柱形惠氏管螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层	非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
钢				TWIN	ST	X	HSS-E		□			

Rc – 锥形惠氏管螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层	非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
钢				TWIN	ST		HSS-E		□			

Tr – 公制 ISO 梯形螺纹

应用示例:	通孔	盲孔	通孔-盲孔	刀具类型	应用领域/特性	公差	刀具材料	涂层	非涂层	备注	WNT \ Performance	WNT \ Standard
钢					ST	7H	HSS-E		□		109	

附件

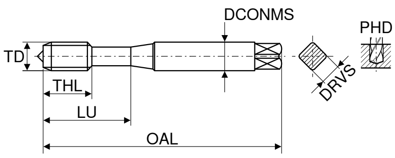
丝锥刀柄延长件	
攻丝油，无氯	

有关该产品的信息，请访问网上商城 cuttingtools.ceratizit.com

通孔 – 机用丝锥 右旋

M | Stabil

	22 501	22 503	22 505	22 508	22 510
	UNI	UNI	UNI	UNI	UNI
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 3 6G	7G
	nitr. + vap.	TiN	TiCN	nitr. + vap.	nitr. + vap.







6

DIN 371 带强化型刀杆

	22 501	22 503	22 505	22 508	22 510
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 501 ...	订货编号: 22 503 ...	订货编号: 22 505 ...	订货编号: 22 508 ...	订货编号: 22 510 ...
M1	0.25	40	2.5	2.1	0.75	5	13	2	010 1)				
M1,2	0.25	40	2.5	2.1	0.95	5	13	2	012 1)				
M1,4	0.30	40	2.5	2.1	1.10	7	13	3	014 1)				
M1,6	0.35	40	2.5	2.1	1.25	8	11	3	016				
M1,7	0.35	40	2.5	2.1	1.35	6	11	2	017				
M1,8	0.35	40	2.5	2.1	1.45	6	11	2	018				
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	7	12	2		020		020	020
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	8	8	3	020				
M2,2	0.45	45	2.8	2.1	1.75	7	12	2	022				
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	9	14	2	025			025	025
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	11	18	3	030	030	030	030	030
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	2.90	12	20	3	035			035	
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	13	21	3	040	040	040	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	15	25	3	050	050	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	17	30	3	060	060	060	060	060
M7	1.00	80	7.0	5.5	6.00	17	30	3	070				
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	20	35	3	080	080	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	22	39	3	100	100	100	100	100
M12	1.75	110	12.0	9.0	10.20	24	44	3	120				

	22 501	22 503	22 505	22 508	22 510
钢	6-20	6-25	6-25	6-20	6-20
不锈钢	4-8	5-10	5-10	4-8	4-8
铸铁	6-15	10-20	10-20	6-15	6-15
有色金属		12-25	12-25		
高温合金/钛合金					
淬硬钢					

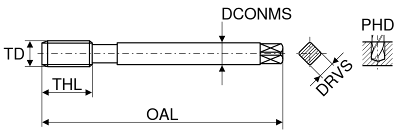
1) 公差ISO 1 4H ≤ M1.4

DIN 376 参加下页

通孔 – 机用丝锥 右旋

M | Stabil

	22 502	22 504	22 509	22 511
	UNI	UNI	UNI	UNI
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 3 6G	7G
	nitr. + vap.	TiN	nitr. + vap.	nitr. + vap.
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°	0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD



DIN 376 带锥度刀杆




TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 502 ...	订货编号: 22 504 ...	订货编号: 22 509 ...	订货编号: 22 511 ...
M3	0.50	56	2.2		2.5	11	3	030			
M4	0.70	63	2.8	2.1	3.3	13	3	040			
M5	0.80	70	3.5	2.7	4.2	15	3	050			
M6	1.00	80	4.5	3.4	5.0	17	3	060			
M8	1.25	90	6.0	4.9	6.8	20	3	080			
M10	1.50	100	7.0	5.5	8.5	22	3	100			
M12	1.75	110	9.0	7.0	10.2	24	3	120	120	120	120
M14	2.00	110	11.0	9.0	12.0	26	3	140	140		140
M16	2.00	110	12.0	9.0	14.0	27	3	160	160	160	160
M18	2.50	125	14.0	11.0	15.5	30	3	180	180		
M20	2.50	140	16.0	12.0	17.5	32	3	200	200	200	
M22	2.50	140	18.0	14.5	19.5	32	3	220	220		
M24	3.00	160	18.0	14.5	21.0	34	3	240	240		
M27	3.00	160	20.0	16.0	24.0	36	3	270			
M30	3.50	180	22.0	18.0	26.5	40	4	300			
M33	3.50	180	25.0	20.0	29.5	40	4	330			
M36	4.00	200	28.0	22.0	32.0	50	4	360			
M42	4.50	200	32.0	24.0	37.5	56	4	420			
M48	5.00	250	36.0	29.0	43.0	65	4	480			

	22 502	22 504	22 509	22 511
钢	6-20	6-25	6-20	6-20
不锈钢	4-8	5-10	4-8	4-8
铸铁	6-15	10-20	6-15	6-15
有色金属		12-25		
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

通孔 – 机用丝锥 右旋

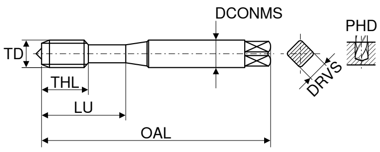
▲ CNC = 适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄

▲ NCW = 带 Weldon 夹持面，可用于同步 CNC 加工（刚性刀柄）

M | Stabil

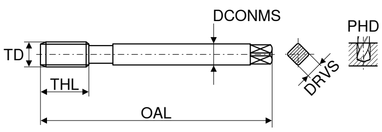
	22 148	22 542	22 596	22 592
	UNI NCW	UNI CNC	UNI CNC	UNI CNC
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX	ISO 3X 6GX	7GX
	TiN	TiN GS	TiN GS	TiN GS
	HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°	0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD

6



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 148 ...	订货编号: 22 542 ...	订货编号: 22 596 ...	订货编号: 22 592 ...
M3	0.50	70	6.0	4.9	2.5	6	18	3	030			
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	6	18	3		030		
M4	0.70	70	6.0	4.9	3.3	7	21	3	040			
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.3	7	21	3		040	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.2	8	25	3	050	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.0	10	30	3	060	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	14	35	3	080			
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	14	35	4		080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	16	39	3	100			
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	16	39	4		100	100	100
M12	1.75	110	10.0	8.0	10.2	18		3	120			
M16	2.00	110	12.0	9.0	14.0	22		3	160			



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 543 ...	订货编号: 22 597 ...	订货编号: 22 593 ...
M12	1.75	110	9	7	10.2	18	4	120	120	120
M14	2.00	110	11	9	12.0	20	4	140		
M16	2.00	110	12	9	14.0	22	4	160		
M20	2.50	140	16	12	17.5	25	4	200		

	22 148	22 542 / 22 543	22 596 / 22 597	22 592 / 22 593
钢	6-25	6-25	6-25	6-25
不锈钢	5-10	5-10	5-10	5-10
铸铁	10-20	10-20	10-20	10-20
有色金属	12-25	12-25	12-25	12-25
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

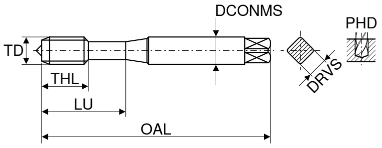
通孔 – 机用丝锥，右/左旋

▲ AZ = 间断齿

▲ LH = 用于左旋螺纹

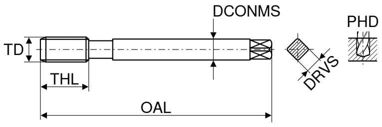
M | Stabil

ST	ST AZ	ST LH
B 4–5	B 4–5	B 4–5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
		
HSS-E	HSS-E	HSS-E
◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²
≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 020 ...	订货编号: 22 022 ...	订货编号: 22 127 ...
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	7	12	2	020	020	
M2,3	0.40	45	2.8	2.1	1.90	7	12	2	023		
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	9	14	2	025		
M2,6	0.45	50	2.8	2.1	2.15	9	14	2	026		
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	11	18	3	030	030	030
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	2.90	12	20	3	035		
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	13	21	3	040	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	15	25	3	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	17	30	3	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	20	35	3	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	22	39	3	100	100	100
M12	1.75	110	12.0	9.0	10.20	24	44	3	120		



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 021 ...	订货编号: 22 023 ...	订货编号: 22 147 ...
M3	0.50	56	2.2		2.5	11	3	030		
M4	0.70	63	2.8	2.1	3.3	13	3	040		
M5	0.80	70	3.5	2.7	4.2	15	3	050		
M6	1.00	80	4.5	3.4	5.0	17	3	060		
M8	1.25	90	6.0	4.9	6.8	20	3	080		
M10	1.50	100	7.0	5.5	8.5	22	3	100		
M12	1.75	110	9.0	7.0	10.2	24	3	120	120	120
M14	2.00	110	11.0	9.0	12.0	26	3	140		
M16	2.00	110	12.0	9.0	14.0	27	3	160	160	160
M18	2.50	125	14.0	11.0	15.5	30	3	180		
M20	2.50	140	16.0	12.0	17.5	32	3	200	200	200
M22	2.50	140	18.0	14.5	19.5	32	3	220		
M24	3.00	160	18.0	14.5	21.0	34	3	240		
M27	3.00	160	20.0	16.0	24.0	36	3	270		
M30	3.50	180	22.0	18.0	26.5	40	4	300		

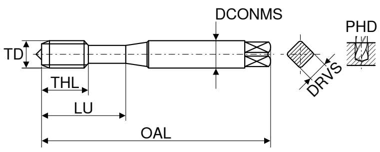
钢	10-20	10-20	10-20
不锈钢			
铸铁			
有色金属	10-20	10-20	10-20
高温合金/钛合金			
淬硬钢			

通孔 – 机用丝锥 右旋

▲ TS = 高速丝锥，最高至 100 m/min

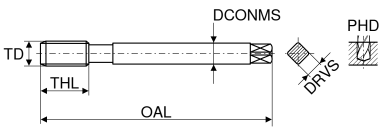
M | Stabil

	22 092	22 053	22 055	22 120
	ST TS	HR	HR	VG
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	TiN	nitr.	TiN	TiN
	HSS-E	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 092 ...	订货编号: 22 053 ...	订货编号: 22 055 ...	订货编号: 22 120 ...
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	8	9.5	2		020		
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	4	12.0	2	020			020
M2,2	0.45	45	2.8	2.1	1.75	7	12.0	2		022		
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	9	14.0	2		025		
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	5	15.0	2	025			025
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	11	18.0	2		030	030	
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	6	18.0	3	030			030
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	2.90	12	20.0	2		035		
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	13	21.0	2		040	040	
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	7	21.0	3	040			040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	15	25.0	2		050	050	
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	8	25.0	3	050			050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	17	30.0	3		060	060	
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	10	30.0	3	060			060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	20	35.0	3		080	080	
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	14	35.0	4	080			080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	22	39.0	3		100	100	
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	16	39.0	4	100			100
M12	1.75	110	12.0	9.0	10.20	24	44.0	3		120		



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 093 ...	订货编号: 22 121 ...
M12	1.75	110	9	7	10.2	18	4	120	120
M16	2.00	110	12	9	14.0	22	4	160	160
M20	2.50	140	16	12	17.5	25	4	200	200

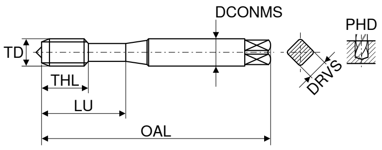
	22 092 / 22 093	22 053	22 055	22 120 / 22 121
钢	20-100	2-6	2-6	6-15
不锈钢				5-10
铸铁	20-60			
有色金属	20-100			10-20
高温合金/钛合金	10-25	3-5	3-5	
淬硬钢				

6

通孔 – 机用丝锥 右旋

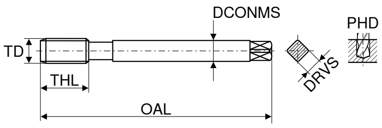
M | Stabil

VA	VA	NW	NW
B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitr.	TiN GS	vap.	HCr
HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
0°	0°	0°	0°
≤ 900 N/mm²	≤ 900 N/mm²	≤ 500 N/mm²	≤ 500 N/mm²
≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 056 ...	订货编号: 22 038 ...	订货编号: 22 058 ...	订货编号: 22 060 ...
M1,6	0.35	40	2.5	2.1	1.25	6	11	2		016		
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	7	12	2	020	020	020	020
M2,3	0.40	45	2.8	2.1	1.90	7	12	2			023	023
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	9	14	2	025	025	025	025
M2,6	0.45	50	2.8	2.1	2.15	9	14	2			026	026
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	11	18	3	030	030	030	030
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	2.90	12	20	3	035		035	035
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	13	21	3	040	040	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	15	25	3	050	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	17	30	3	060	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	20	35	3	080	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	22	39	3	100	100	100	100



DIN 376 带锥度刀杆

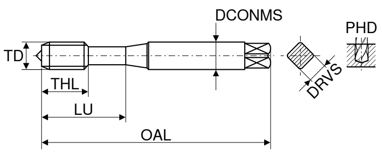
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 057 ...	订货编号: 22 039 ...	订货编号: 22 059 ...	订货编号: 22 061 ...
M12	1.75	110	9	7.0	10.2	24	3	120	120	120	120
M14	2.00	110	11	9.0	12.0	26	3	140	140		
M16	2.00	110	12	9.0	14.0	27	3	160	160	160	160
M18	2.50	125	14	11.0	15.5	30	3	180			
M20	2.50	140	16	12.0	17.5	32	3	200	200		
M22	2.50	140	18	14.5	19.5	32	3	220			
M24	3.00	160	18	14.5	21.0	34	3	240			
M27	3.00	160	20	16.0	24.0	36	3	270			
M30	3.50	180	22	18.0	26.5	40	4	300			

钢		5-12		
不锈钢	5-10	5-10		
铸铁				
有色金属			10-20	12-25
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

通孔 – 机用丝锥 右旋

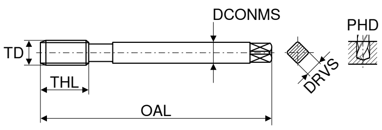
M | Stabil

	22 081 ...	22 075 ...	22 077 ...
	Ti	Ti	Ti
B	4–5	4–5	4–5
	ISO 1X 4HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	TiN	vap.	TiN
	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM
	0°	0°	0°
	≤ 44 HRC	≤ 1400 N/mm²	≤ 44 HRC
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 081 ...	订货编号: 22 075 ...	订货编号: 22 077 ...
M1	0.25	40	2.5	2.1	0.75	5	6.5	2	010		
M1,6	0.35	40	2.5	2.1	1.25	8	9.5	3		016	
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	8	9.5	3	020	020	
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	9	14.0	3		025	
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	11	18.0	3	030	030	030
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	2.90	12	20.0	3		035	
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	13	21.0	3	040	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	15	25.0	3	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	17	30.0	3	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	20	35.0	3	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	22	39.0	3		100	100



DIN 376 带锥度刀杆

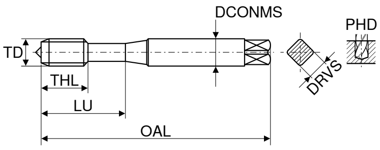
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 140 ...	订货编号: 22 142 ...
M12	1.75	110	9	7	10.2	24	3	120	120

	22 081	22 075 / 22 140	22 077 / 22 142
钢	2-5	2-5	2-5
不锈钢			
铸铁			
有色金属			
高温合金/钛合金	2-6	2-6	2-6
淬硬钢			

通孔 – 机用丝锥 右旋

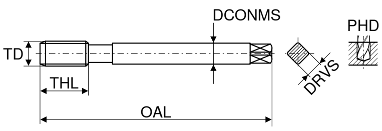
M | DL

	22 159	22 297
	Ti	Ni
	D 4–5	D 4–5
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	TiCN	TiCN
		
	HSS-E	HSS-E
	◁ 15°	◁ 15°
	≤ 1200 N/mm²	≤ 1600 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 159 ...	订货编号: 22 297 ...
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	11	18	2	030	030
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.3	13	21	3	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.2	15	25	3	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.0	17	30	3	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	20	35	3	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	22	39	3	100	100



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 160 ...	订货编号: 22 298 ...
M12	1.75	110	9	7.0	10.2	24	3	120	120
M14	2.00	110	11	9.0	12.0	26	3		140
M16	2.00	110	12	9.0	14.0	27	3	160	160
M20	2.50	140	16	12.0	17.5	32	3	200	200
M24	3.00	160	18	14.5	21.0	34	3	240	

钢	6-8	
不锈钢	4-10	
铸铁		
有色金属	10-12	
高温合金/钛合金	4-6	2-20
淬硬钢		

通孔 – 机用丝锥 右旋

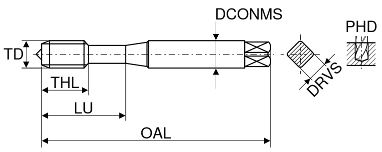
▲ EL = 超长型，总长加倍

M	Stabil

UNI EL	ST EL
B 4–5	B 4–5
ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitr. + vap.	

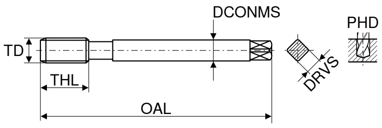
HSS-E	HSS-E
◁ 0°	◁ 0°
≤ 1100 N/mm²	≤ 950 N/mm²
≤ 4xD	≤ 4xD

6



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 514 ...	订货编号: 22 233 ...
M3	0.50	100	3.5	2.7	2.5	11	18	3	**030**	**030**
M4	0.70	125	4.5	3.4	3.3	13	21	3	**040**	**040**
M5	0.80	140	6.0	4.9	4.2	15	25	3	**050**	**050**
M6	1.00	160	6.0	4.9	5.0	17	30	3	**060**	**060**
M8	1.25	180	8.0	6.2	6.8	20	35	3	**080**	**080**



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 515 ...	订货编号: 22 234 ...
M6	1.00	160	4.5	3.4	5.0	17	3	**060**	**060**
M8	1.25	180	6.0	4.9	6.8	20	3	**080**	**080**
M10	1.50	200	7.0	5.5	8.5	22	3	**100**	**100**
M12	1.75	224	9.0	7.0	10.2	24	3	**120**	**120**
M14	2.00	224	11.0	9.0	12.0	26	3	**140**	**140**
M16	2.00	224	12.0	9.0	14.0	27	3	**160**	**160**
M18	2.50	250	14.0	11.0	15.5	30	3	**180**	**180**
M20	2.50	280	16.0	12.0	17.5	32	3	**200**	**200**

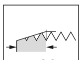
	22 515 / 22 514	22 234 / 22 233
钢	**6-20**	**5-25**
不锈钢	**4-8**	
铸铁	**6-15**	**10-20**
有色金属		**10-40**
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

通孔 – 机用丝锥 右旋

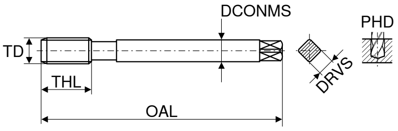
▲ MMB = 螺母丝锥

M

ST
MMB



ISO 2
6H



DIN 357 带锥度刀柄

HSS-E

0°
≤ 850 N/mm²
≤ 1xD

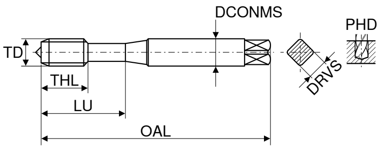
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	槽数	订货编号: 22 098 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0.50	70	2.2		2.5	16	3	030
M4	0.70	90	2.8	2.1	3.3	22	3	040
M5	0.80	100	3.5	2.7	4.2	24	3	050
M6	1.00	110	4.5	3.4	5.0	30	3	060
M8	1.25	125	6.0	4.9	6.8	38	3	080
M10	1.50	140	7.0	5.5	8.5	45	3	100
M12	1.75	180	9.0	7.0	10.2	50	3	120
M16	2.00	200	12.0	9.0	14.0	63	3	160

钢	10-25
不锈钢	
铸铁	
有色金属	10-25
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

通孔 – 机用丝锥右旋

M

	UNI	UNI	UNI
	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	nitr. + vap.	TiN	TiN



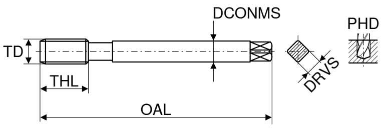


6

DIN 371 带强化型刀杆

	HSS-E	HSS-E	HSS-PM
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 110 ...	订货编号: 23 112 ...	订货编号: 23 010 ...
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	7	12.0	2	020	020	
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	4	13.5	2			020
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	9	14.0	2	025	025	
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	11	18.0	3	030	030	030
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	13	21.0	3	040	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	15	25.0	3	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	17	30.0	3	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	20	35.0	3	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	22	39.0	3	100	100	100



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 111 ...	订货编号: 23 113 ...	订货编号: 23 021 ...
M3	0.50	56	2.2		2.5	11	3	030		
M4	0.70	63	2.8	2.1	3.3	13	3	040		
M5	0.80	70	3.5	2.7	4.2	15	3	050		
M6	1.00	80	4.5	3.4	5.0	17	3	060		
M8	1.25	90	6.0	4.9	6.8	20	3	080		
M10	1.50	100	7.0	5.5	8.5	22	3	100		
M12	1.75	110	9.0	7.0	10.2	24	3	120	120	120
M14	2.00	110	11.0	9.0	12.0	26	3	140	14000	
M14	2.00	110	11.0	9.0	12.0	20	4			140
M16	2.00	110	12.0	9.0	14.0	27	3	160	160	160
M18	2.50	125	14.0	11.0	15.5	30	3		18000	
M18	2.50	125	14.0	11.0	15.5	25	4			180
M20	2.50	140	16.0	12.0	17.5	32	3	200	200	200
M22	2.50	140	18.0	14.5	19.5	32	3		22000	
M24	3.00	160	18.0	14.5	21.0	34	3		240	
M27	3.00	160	20.0	16.0	24.0	36	3		27000	
M30	3.50	180	22.0	18.0	26.5	40	4		30000	
M33	3.50	180	25.0	20.0	29.5	40	4		33000	
M36	4.00	200	28.0	22.0	32.0	50	4		36000	

钢	2-25	5-45	10-20
不锈钢	2-8	5-15	8-15
铸铁	5-20	10-25	20-25
有色金属	10-20	15-40	20-25
高温合金/钛合金			
淬硬钢			

通孔 – 机用丝锥 右旋

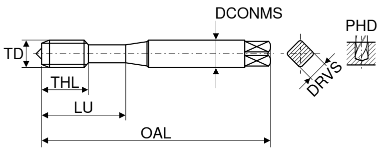
▲ NCW = 带 Weldon 夹持面，可用于同步 CNC 加工（刚性刀柄）

▲ NC = 适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄

M

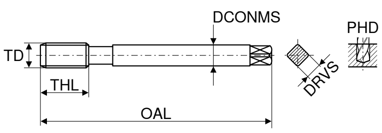
UNI NC	UNI NCW	FE	FE-HF
B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
TiN GS	TiCN		TiCN

HSS-E	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 114 ...	订货编号: 23 116 ...	订货编号: 23 212 ...	订货编号: 23 310 ...
M1,6	0.35	40	2.5	2.1	1.25	6	11	2			016	
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	7	12	2			020	
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	9	14	2			025	
M3	0.50	70	6.0	4.9	2.50	6	18	3		030		
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	11	18	3	030		030	030
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	2.90	12	20	3			035	
M4	0.70	70	6.0	4.9	3.30	7	21	3		040		
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	13	21	3	040		040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	15	25	3	050		050	050
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	8	25	3		050		
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	17	30	3	060		060	060
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	10	30	3		060		
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	20	35	3	080		080	080
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	14	35	3		080		
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	22	39	3	100		100	100
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	16	39	3		100		



DIN 376 带锥度刀杆

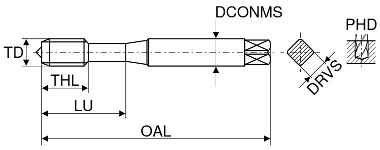
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 115 ...	订货编号: 23 117 ...	订货编号: 23 213 ...	订货编号: 23 311 ...
M12	1.75	110	10	8	10.2	18	3		120		
M12	1.75	110	9	7	10.2	24	3	120		120	120
M14	2.00	110	11	9	12.0	26	3			140	
M16	2.00	110	12	9	14.0	22	3		160		
M16	2.00	110	12	9	14.0	27	3	160		160	160
M20	2.50	140	16	12	17.5	32	3	200		200	200

钢	5-45	5-45	5-25	5-45
不锈钢	5-15	5-15		
铸铁	10-25	10-25		
有色金属	15-40	15-40		
高温合金/钛合金		5-8		
淬硬钢				

通孔 – 机用丝锥 右旋

M

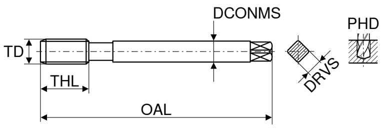
	23 450	23 410	23 412	23 610	23 612
	VA	VA	VA	AL	AL
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	nitr.	nitr.	TiN		CrN
	HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°	0°	0°
	≤ 1200 N/mm²	≤ 1200 N/mm²	≤ 1200 N/mm²	≤ 500 N/mm²	≤ 500 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



6

DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 450 ...	订货编号: 23 410 ...	订货编号: 23 412 ...	订货编号: 23 610 ...	订货编号: 23 612 ...
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	7	12	2		**020**	**020**		
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	9	14	2		**025**	**025**		
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	11	18	3	**030**	**030**	**030**	**030**	**030**
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	13	21	3	**040**	**040**	**040**	**040**	**040**
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	15	25	3	**050**	**050**	**050**	**050**	**050**
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	17	30	3	**060**	**060**	**060**	**060**	**060**
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	20	35	3	**080**	**080**	**080**	**080**	**080**
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	22	39	3	**100**	**100**	**100**	**100**	**100**



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 451 ...	订货编号: 23 411 ...	订货编号: 23 413 ...	订货编号: 23 611 ...	订货编号: 23 613 ...
M12	1.75	110	9	7.0	10.2	24	3	**120**	**120**	**120**	**120**	**120**
M14	2.00	110	11	9.0	12.0	26	3	**140**				
M16	2.00	110	12	9.0	14.0	27	3	**160**	**160**	**160**		
M20	2.50	140	16	12.0	17.5	32	3	**200**	**200**	**200**		
M24	3.00	160	18	14.5	21.0	34	3		**240**			

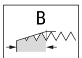
材料	23 450 / 23 451	23 410 / 23 411	23 412 / 23 413	23 610 / 23 611	23 612 / 23 613
钢					
不锈钢	**5-10**	**3-10**	**8-20**		
铸铁					
有色金属				**10-20**	**15-40**
高温合金/钛合金					
淬硬钢					

通孔 – 机用丝锥 右旋

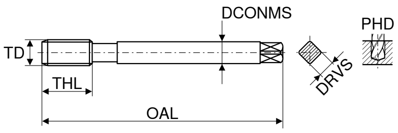
▲ ES = 超短型

M

FE
ES



ISO 2
6H



DIN 376 带锥度刀杆

HSS-E

◁ 0°
≤ 850 N/mm²
≤ 3xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 210 ...
M2	0.40	36	2.8	2.1	1.60	8	2	**020**
M2,5	0.45	40	2.8	2.1	2.05	9	2	**025**
M3	0.50	40	3.5	2.7	2.50	10	3	**030**
M4	0.70	45	4.5	3.4	3.30	12	3	**040**
M5	0.80	50	6.0	4.9	4.20	14	3	**050**
M6	1.00	56	6.0	4.9	5.00	16	3	**060**
M8	1.25	63	6.0	4.9	6.80	20	3	**080**
M10	1.50	70	7.0	5.5	8.50	22	3	**100**
M12	1.75	75	9.0	7.0	10.20	24	3	**120**
M16	2.00	80	12.0	9.0	14.00	27	3	**160**

钢	**5-25**
不锈钢	
铸铁	
有色金属	
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

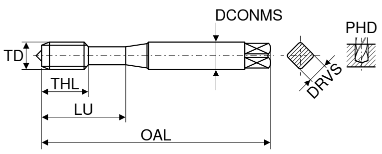
盲孔 – 机用丝锥 右旋

M | Salo-Rex

	22 518	22 532	22 520	22 522
	UNI	UNI	UNI	UNI
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	7G	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	vap.	vap.	TiN	TiCN



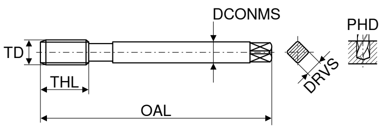

6



DIN 371 带强化型刀杆

	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 518 ...	订货编号: 22 532 ...	订货编号: 22 520 ...	订货编号: 22 522 ...
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	4.0	12	2	020		020	
M2,2	0.45	45	2.8	2.1	1.75	4.5	12	2	022			
M2,3	0.40	45	2.8	2.1	1.90	4.5	12	2	023			
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	5.0	15	2	025			
M2,6	0.45	50	2.8	2.1	2.15	5.0	15	2	026			
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	6.0	18	3	030	030	030	030
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	2.90	7.0	20	3	035			
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	7.0	21	3	040	040	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	8.0	25	3	050	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	10.0	30	3	060	060	060	060
M7	1.00	80	7.0	5.5	6.00	10.0	30	3	070			
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	14.0	35	3	080	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	16.0	39	3	100	100	100	100
M12	1.75	110	12.0	9.0	10.20	18.0	44	3	120		120	120



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 519 ...	订货编号: 22 533 ...	订货编号: 22 521 ...	订货编号: 22 523 ...
M3	0.50	56	2.2		2.5	6	3	030			
M4	0.70	63	2.8	2.1	3.3	7	3	040			
M5	0.80	70	3.5	2.7	4.2	8	3	050			
M6	1.00	80	4.5	3.4	5.0	10	3	060			
M8	1.25	90	6.0	4.9	6.8	14	3	080			
M10	1.50	100	7.0	5.5	8.5	16	3	100			
M12	1.75	110	9.0	7.0	10.2	18	3	120	120	120	120
M14	2.00	110	11.0	9.0	12.0	20	3	140		140	140
M16	2.00	110	12.0	9.0	14.0	22	3	160	160	160	160
M18	2.50	125	14.0	11.0	15.5	25	3	180		180	180
M20	2.50	140	16.0	12.0	17.5	25	3	200	200	200	200
M22	2.50	140	18.0	14.5	19.5	27	4	220		220	
M24	3.00	160	18.0	14.5	21.0	30	4	240		240	
M27	3.00	160	20.0	16.0	24.0	30	4	270			
M30	3.50	180	22.0	18.0	26.5	35	4	300			
M33	3.50	180	25.0	20.0	29.5	35	4	330			
M36	4.00	200	28.0	22.0	32.0	40	4	360			

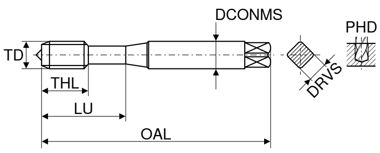
	22 518 / 22 519	22 532 / 22 533	22 520 / 22 521	22 522 / 22 523
钢	6-20	6-20	6-25	6-25
不锈钢	4-8	4-8	5-10	5-10
铸铁	6-15	6-15	10-20	10-20
有色金属			12-25	12-25
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ NCW = 带 Weldon 夹持面，可用于同步 CNC 加工（刚性刀柄）

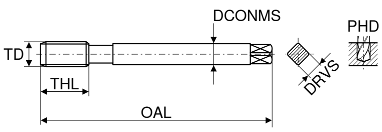
M	Salo-Rex

	UNI NCW	UNI	UNI	UNI
	C 2–3	E 1,5–2	E 1,5–2	E 1,5–2
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	TiN	vap.	vap.	TiN
	HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 149 ...	订货编号: 22 524 ...	订货编号: 22 534 ...	订货编号: 22 526 ...
M3	0.50	70	6.0	4.9	2.5	6	18	3	030			
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	6	18	3		030		030
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.3	7	21	3		040		040
M4	0.70	70	6.0	4.9	3.3	7	21	3	040			
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.2	8	25	3	050	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.0	10	30	3	060	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	14	35	3	080	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	16	39	3	100	100	100	100



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 149 ...	订货编号: 22 525 ...	订货编号: 22 535 ...	订货编号: 22 527 ...
M12	1.75	110	10	8.0	10.2	18	3	120			
M12	1.75	110	9	7.0	10.2	18	4		120	120	120
M14	2.00	110	11	9.0	12.0	20	4		140	140	
M16	2.00	110	12	9.0	14.0	22	3	160			
M16	2.00	110	12	9.0	14.0	22	4		160	160	160
M18	2.50	125	14	11.0	15.5	25	4		180		
M20	2.50	140	16	12.0	17.5	25	4		200	200	200
M22	2.50	140	18	14.5	19.5	27	5		220		
M24	3.00	160	18	14.5	21.0	30	5		240		

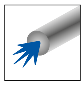
钢	6-25	6-20	6-20	6-25
不锈钢	5-10	4-8	4-8	5-10
铸铁	10-20	6-15	6-15	10-20
有色金属	12-25			12-25
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

盲孔 – 机用丝锥 右旋

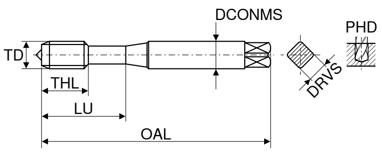
▲ CNC = 适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄

M | Salo-Rex

	22 416 ...	22 544 ...	22 546 ...	22 594 ...
	UNI CNC	UNI CNC	UNI CNC	UNI CNC
	C 2–3	C 2–3	E 1,5–2	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2 6H	ISO 2 6H	7G
	TiN	TiN GS	TiN GS	TiN GS
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 50°	◁ 45°	◁ 45°	◁ 45°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

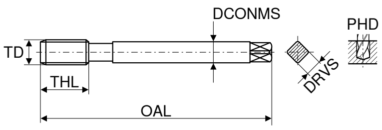


6



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 416 ...	订货编号: 22 544 ...	订货编号: 22 546 ...	订货编号: 22 594 ...
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	6	18	3	030	030		030
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.3	7	21	3	040	040		040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.2	8	25	3	050	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.0	10	30	3	060	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	14	35	3	080	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	16	39	3	100	100	100	100



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 417 ...	订货编号: 22 545 ...		订货编号: 22 595 ...
M12	1.75	110	9	7	10.2	18	3	120			
M12	1.75	110	9	7	10.2	18	4		120		120
M14	2.00	110	11	9	12.0	20	3	140			
M14	2.00	110	11	9	12.0	20	4		140		140
M16	2.00	110	12	9	14.0	22	3	160			
M16	2.00	110	12	9	14.0	22	4		160		160
M20	2.50	140	16	12	17.5	25	3	200			
M20	2.50	140	16	12	17.5	25	4		200		200

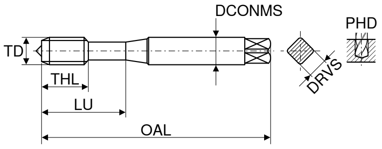
钢	2-25	6-25	6-25	6-25
不锈钢	1-10	5-10	5-10	5-10
铸铁		10-20	10-20	10-20
有色金属	2-20	12-25	12-25	12-25
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ DRY = 用于干式加工或微量润滑 (MMS)

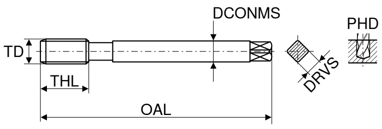
M | Salo-Rex

	22 566 ...	22 449 ...
	UNI DRY	UNI DRY
	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	TiN GS	TiN
	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 566 ...	订货编号: 22 449 ...
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	6	18	3	030	
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.3	7	21	3	040	
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.2	8	25	3	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.0	10	30	3	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	14	35	3	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	16	39	3	100	100



DIN 376 带锥度刀杆

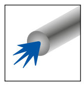
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 567 ...	订货编号: 22 450 ...
M12	1.75	110	9	7	10.2	18	4	120	120
M16	2.00	110	12	9	14.0	22	4	160	160
M20	2.50	140	16	12	17.5	25	4	200	200

钢	6-25	5-45
不锈钢	5-10	5-20
铸铁		
有色金属		20-60
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

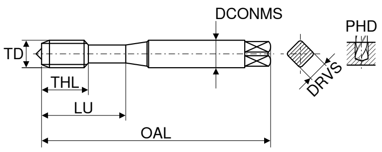
盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ CNC = 适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄
▲ TS = 高速丝锥，最高至 100 m/min

M	SL

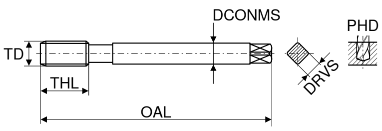
ST TS	HR	ST CNC	ST CNC
C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
ISO 2X 6HX	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
TiN	TiN	TiN	TiN
			

HSS-E	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
◁ 15°	◁ 25°	◁ 15°	◁ 15°
≤ 1050 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 2xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 406 ...	订货编号: 22 072 ...	订货编号: 22 328 ...	订货编号: 22 443 ...
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	6	18	2	030		030	
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	11	18	3		030		
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.3	13	21	3		040		
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.3	7	21	3	040		040	
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.2	15	25	3		050		
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.2	8	25	3	050		050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.0	17	30	3		060		
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.0	10	30	3	060		060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	20	35	3		080		
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	14	35	3	080		080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	22	39	3		100		
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	16	39	3	100		100	100
M12	1.75	110	12.0	9.0	10.2	24	44	3		120		



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 407 ...		订货编号: 22 329 ...	订货编号: 22 444 ...
M12	1.75	110	9	7	10.2	18	3	120		120	120
M16	2.00	110	12	9	14.0	22	3	160		160	160
M20	2.50	140	16	12	17.5	25	3	200		200	

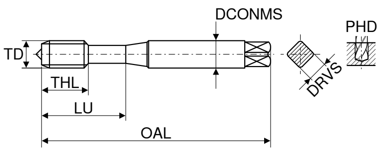
钢	20-100	2-6	5-45	5-45
不锈钢				
铸铁	20-60		10-30	10-30
有色金属	20-100		5-30	5-30
高温合金/钛合金	10-25	3-5		
淬硬钢				

盲孔 – 机用丝锥，右/左旋

▲ LH = 用于左旋螺纹

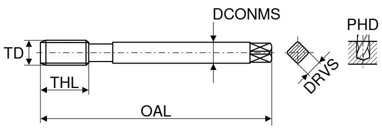
M | Salo-Rex

	22 082	22 084	22 138
	ST	ST	ST LH
	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
		TiN	
	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°
	≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 082 ...	订货编号: 22 084 ...	订货编号: 22 138 ...
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	4.0	12	2	020	020	
M2,3	0.40	45	2.8	2.1	1.90	4.5	12	2	023		
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	5.0	15	2	025		
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	6.0	18	3	030	030	030
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	2.90	7.0	20	3	035		
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	7.0	21	3	040	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	8.0	25	3	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	10.0	30	3	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	14.0	35	3	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	16.0	39	3	100	100	100
M12	1.75	110	12.0	9.0	10.20	18.0	44	3	120		



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 083 ...	订货编号: 22 085 ...	订货编号: 22 139 ...
M3	0.50	56	2.2		2.5	6	3	030		
M4	0.70	63	2.8	2.1	3.3	7	3	040		
M5	0.80	70	3.5	2.7	4.2	8	3	050		
M6	1.00	80	4.5	3.4	5.0	10	3	060		
M8	1.25	90	6.0	4.9	6.8	14	3	080		
M10	1.50	100	7.0	5.5	8.5	16	3		100	
M12	1.75	110	9.0	7.0	10.2	18	3	120	120	120
M14	2.00	110	11.0	9.0	12.0	20	3	140		
M16	2.00	110	12.0	9.0	14.0	22	3	160	160	160
M18	2.50	125	14.0	11.0	15.5	25	3	180		
M20	2.50	140	16.0	12.0	17.5	25	3	200	200	200
M22	2.50	140	18.0	14.5	19.5	27	4	220		
M24	3.00	160	18.0	14.5	21.0	30	4	240		
M30	3.50	180	22.0	18.0	26.5	35	4	300		
M33	3.50	180	25.0	20.0	29.5	35	4	330		
M36	4.00	200	28.0	22.0	32.0	40	4	360		

钢	10-20	10-25	10-20
不锈钢			
铸铁			
有色金属	10-20	10-25	10-20
高温合金/钛合金			
淬硬钢			

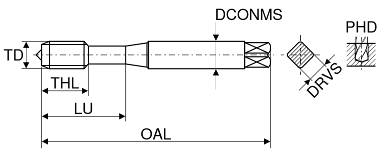
盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ TS = 高速丝锥，最高至 100 m/min

M | Salo-Rex

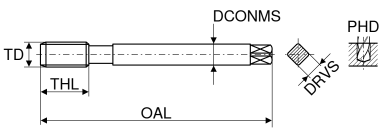
	22 498	22 499	22 044	22 046
	HR	HR	ST TS	ST TS
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
		OSM	TiN	TiN
	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°	◁ 40°	◁ 40°
	≤ 1400 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 2xD	≤ 2xD

6



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 498 ...	订货编号: 22 499 ...	订货编号: 22 044 ...	订货编号: 22 046 ...
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	6	18	3	030	030		
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.3	7	21	3	040	040	040	
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.2	8	25	3	050	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.0	10	30	3	060	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	14	35	3	080	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	16	39	3	100	100	100	100



DIN 376 带锥度刀杆

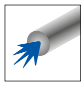
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 045 ...	订货编号: 22 047 ...
M12	1.75	110	9	7	10.2	18	4	120	120
M16	2.00	110	12	9	14.0	22	4	160	160

	22 498	22 499	22 044 / 22 045	22 046 / 22 047
钢	4-12	4-12	20-100	20-100
不锈钢	6-8	6-8		
铸铁			20-60	20-60
有色金属			20-100	20-100
高温合金/钛合金	3-5	3-5	10-25	10-25
淬硬钢				

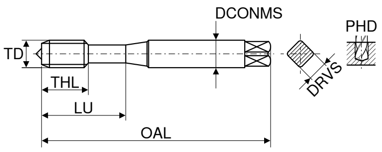
盲孔 – 机用丝锥 右旋

M | Salo-Rex

VA	VA	VA
C 2–3	E 1,5–2	C 2–3
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
vap.	TiN GS	TiN GS

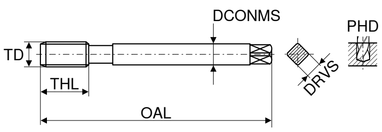


HSS-E	HSS-E	HSS-E
◁ 42°	◁ 45°	◁ 45°
≤ 900 N/mm²	≤ 900 N/mm²	≤ 900 N/mm²
≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 090 ...	订货编号: 22 042 ...	订货编号: 22 040 ...
M1,6	0.35	40	2.5	2.1	1.25	4	11	2			**016**
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	4	12	2	**020**		**020**
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	5	15	2	**025**		
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	5	15	3			**025**
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	6	18	3	**030**		**030**
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	7	21	3	**040**		**040**
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	8	25	3	**050**	**050**	**050**
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	10	30	3	**060**	**060**	**060**
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	14	35	3	**080**	**080**	**080**
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	16	39	3	**100**	**100**	**100**



DIN 376 带锥度刀杆

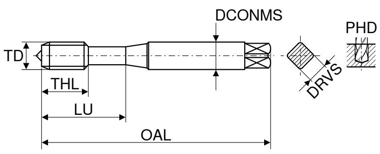
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 091 ...		订货编号: 22 041 ...
M12	1.75	110	9	7.0	10.2	18	4	**120**		**120**
M14	2.00	110	11	9.0	12.0	20	4	**140**		**140**
M16	2.00	110	12	9.0	14.0	22	4	**160**		**160**
M20	2.50	140	16	12.0	17.5	25	4	**200**		**200**
M22	2.50	140	18	14.5	19.5	27	5	**220**		
M24	3.00	160	18	14.5	21.0	30	5	**240**		
M30	3.50	180	22	18.0	26.5	35	5	**300**		

钢		**5-12**	**5-12**
不锈钢	**5-10**	**5-10**	**5-10**
铸铁			
有色金属			
高温合金/钛合金			
淬硬钢			

盲孔 – 机用丝锥 右旋

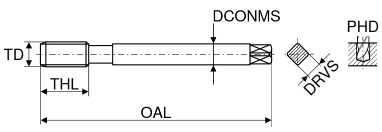
M | Salo-Rex

	22 326 ...	22 324 ...	22 086 ...	22 088 ...
	Soft	Soft	NW	NW
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
		CH	vap.	HCr
				
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°	◁ 38°	◁ 38°
	≤ 500 N/mm²	≤ 500 N/mm²	≤ 500 N/mm²	≤ 500 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 326 ...	订货编号: 22 324 ...	订货编号: 22 086 ...	订货编号: 22 088 ...
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	4	12	2	020	020	020	020
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	5	15	2	025	025	025	025
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	6	18	2	030	030		
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	6	18	3			030	030
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	7	21	2	040	040		
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	7	21	3			040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	8	25	2	050	050		
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	8	25	3			050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	10	30	2	060	060		
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	10	30	3			060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	14	35	2	080	080		
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	14	35	3			080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	16	39	2	100	100		
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	16	39	3			100	100



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 087 ...	订货编号: 22 089 ...
M12	1.75	110	9	7	10.2	18	3	120	120
M16	2.00	110	12	9	14.0	22	3	160	160

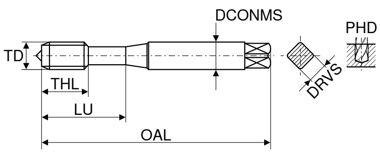
	22 326 ...	22 324 ...	22 086 ...	22 088 ...
钢				
不锈钢				
铸铁				
有色金属	15-40	15-40	10-20	12-25
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

6

盲孔 – 机用丝锥 右旋

M | **SL**

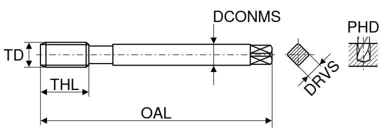
	Ti	Ti	Ni	Ni
	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX
	TiN	TiCN	TiCN	TiCN



DIN 371 带强化型刀杆

	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM
	◁ 30°	◁ 15°	◁ 15°	◁ 15°
	≤ 1400 N/mm²	≤ 1200 N/mm²	≤ 1600 N/mm²	≤ 1600 N/mm²
	≤ 1,5xD	≤ 2xD	≤ 1,5xD	≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 076 ...	订货编号: 22 163 ...	订货编号: 22 073 ...	订货编号: 22 424 ...
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	11	18	2		**030**		**030**
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	11	18	3			**030**	
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	6	18	3	**030**			
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	2.9	12	20	3		**035**		
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.3	7	21	3	**040**			
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.3	13	21	3		**040**	**040**	**040**
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.2	8	25	3	**050**			
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.2	15	25	3		**050**	**050**	**050**
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.0	10	30	3	**060**			
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.0	17	30	3		**060**	**060**	**060**
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	14	35	3	**080**			
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	20	35	3		**080**	**080**	**080**
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	16	39	3	**100**			
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	22	39	3		**100**	**100**	**100**
M12	1.75	110	12.0	9.0	10.2	18	44	3	**120**			



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 164 ...	订货编号: 22 124 ...	订货编号: 22 425 ...
M12	1.75	110	9	7.0	10.2	24	3	**120**		**120**
M12	1.75	110	9	7.0	10.2	24	4		**120**	
M14	2.00	110	11	9.0	12.0	26	3			**140**
M14	2.00	110	11	9.0	12.0	26	4		**140**	
M16	2.00	110	12	9.0	14.0	27	3	**160**		**160**
M16	2.00	110	12	9.0	14.0	27	5		**160**	
M20	2.50	140	16	12.0	17.5	32	3	**200**		**200**
M24	3.00	160	18	14.5	21.0	34	3	**240**		

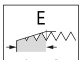
	22 076	22 163 / 22 164	22 073 / 22 124	22 424 / 22 425
钢	**2-5**	**6-8**		
不锈钢		**4-10**		
铸铁				
有色金属		**10-12**		
高温合金/钛合金	**2-6**	**4-6**	**2-4**	**2-4**
淬硬钢				

盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ ES = 超短型

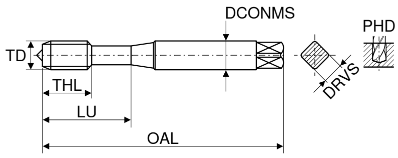
M | Salo-Rex

UNI ES



ISO 2 6H

vap.



DIN 352 带加强刀柄

HSS-E

◁ 42°
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

6

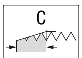
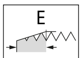
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 500 ...
M3	0.50	40	3.5	2.7	2.5	6	18	3	030
M3,5	0.60	45	4.0	3.0	2.9	7	20	3	035
M4	0.70	45	4.5	3.4	3.3	7	22	3	040
M5	0.80	50	6.0	4.9	4.2	9	25	3	050
M6	1.00	56	6.0	4.9	5.0	10	28	3	060
M8	1.25	63	6.0	4.9	6.8	14		3	080
M10	1.50	70	7.0	5.5	8.5	16		3	100
M12	1.75	75	9.0	7.0	10.2	18		4	120
M16	2.00	80	12.0	9.0	14.0	22		4	160

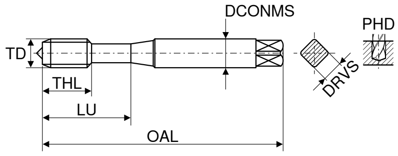
钢	6-20
不锈钢	4-8
铸铁	6-15
有色金属	
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ AUT = 短型，用于自动应用；ES = 超短型
▲ ES = 超短型

M	SL

ST ES	ST AUT/ES
C  2–3	E  1,5–2
ISO 2 6H	ISO 2 6H



DIN 352 带加强刀柄

	HSS-E	HSS-E
	◁ 15°	◁ 15°
	≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 016 ...	订货编号: 22 001 ...
M3	0.50	40	3.5	2.7	2.5	10	18	2	**030**	**030**
M4	0.70	45	4.5	3.4	3.3	12	22	3	**040**	**040**
M5	0.80	50	6.0	4.9	4.2	14	25	3	**050**	**050**
M6	1.00	56	6.0	4.9	5.0	16	28	3	**060**	**060**
M8	1.25	63	6.0	4.9	6.8	20		3	**080**	**080**
M10	1.50	70	7.0	5.5	8.5	22		3	**100**	**100**
M12	1.75	75	9.0	7.0	10.2	24		3	**120**	
M14	2.00	80	11.0	9.0	12.0	26		3	**140**	
M16	2.00	80	12.0	9.0	14.0	27		3	**160**	
M20	2.50	95	16.0	12.0	17.5	32		3	**200**	

	22 016 ...	22 001 ...
钢	**10-20**	**10-20**
不锈钢		
铸铁		
有色金属	**10-20**	**10-20**
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

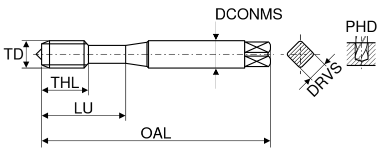
盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ EL = 超长型，总长加倍

M | Salo-Rex

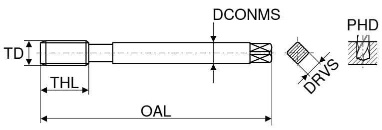
UNI EL	ST EL
C 2–3	C 2–3
ISO 2 6H	ISO 2 6H
vap.	


HSS-E	HSS-E
◁ 42°	◁ 42°
≤ 1100 N/mm²	≤ 750 N/mm²
≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 538 ...	订货编号: 22 422 ...
M3	0.50	100	3.5	2.7	2.5	6	18	3	030	030
M4	0.70	125	4.5	3.4	3.3	7	21	3	040	040
M5	0.80	140	6.0	4.9	4.2	8	25	3	050	050
M6	1.00	160	6.0	4.9	5.0	10	30	3	060	060
M8	1.25	180	8.0	6.2	6.8	14	35	3	080	080



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 539 ...	订货编号: 22 423 ...
M6	1.00	160	4.5	3.4	5.0	10	3	060	060
M8	1.25	180	6.0	4.9	6.8	14	3	080	080
M10	1.50	200	7.0	5.5	8.5	16	3	100	100
M12	1.75	224	9.0	7.0	10.2	18	3	120	120
M14	2.00	224	11.0	9.0	12.0	20	3	140	140
M16	2.00	224	12.0	9.0	14.0	22	3	160	160
M18	2.50	250	14.0	11.0	15.5	25	3	180	180
M20	2.50	280	16.0	12.0	17.5	25	3	200	200

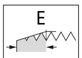
钢	6-20	5-25
不锈钢	4-8	
铸铁	6-15	
有色金属		10-40
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

盲孔 – 机用丝锥 右旋

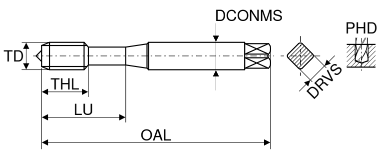
▲ EL = 超长型，总长加倍

M | SL

ST
EL

E

1,5–2

ISO 2
6H

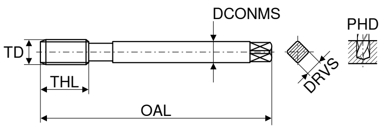


DIN 371 带强化型刀杆

HSS-E

◁ 15°
≤ 750 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 078 ...
M3	0.50	100	3.5	2.7	2.5	11	18	2	030
M4	0.70	125	4.5	3.4	3.3	13	21	3	040
M5	0.80	140	6.0	4.9	4.2	15	25	3	050
M6	1.00	160	6.0	4.9	5.0	17	30	3	060
M8	1.25	180	8.0	6.2	6.8	20	35	3	080



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 080 ...
M6	1.00	160	4.5	3.4	5.0	17	3	060
M8	1.25	180	6.0	4.9	6.8	20	3	080
M10	1.50	200	7.0	5.5	8.5	22	3	100
M12	1.75	224	9.0	7.0	10.2	24	3	120
M14	2.00	224	11.0	9.0	12.0	26	3	140
M16	2.00	224	12.0	9.0	14.0	27	3	160
M20	2.50	280	16.0	12.0	17.5	32	3	200

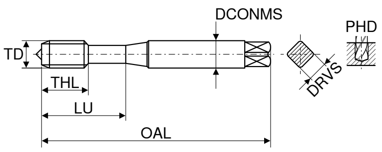
钢	10-20
不锈钢	
铸铁	
有色金属	10-20
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ NC = 适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄

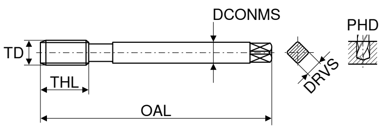
M

	23 118	23 120	23 026	23 122	23 124
	UNI	UNI	UNI	UNI	UNI NC
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	vap.	TiN	TiN	TiCN	TiN GS
					
	HSS-E	HSS-E	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
	◁ 35°	◁ 35°	◁ 50°	◁ 45°	◁ 45°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 23 118 ...	订货编号: 23 120 ...	订货编号: 23 026 ...	订货编号: 23 122 ...	订货编号: 23 124 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	4	12	2	020	020			
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	5	14	2	025	025			
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	6	18	3	030	030	030	030	030
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	7	21	3	040	040	040	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	8	25	3	050	050	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	10	30	3	060	060	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	14	35	3	080	080	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	16	39	3	100	100	100	100	100



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	槽数	订货编号: 23 119 ...	订货编号: 23 121 ...	订货编号: 23 027 ...	订货编号: 23 123 ...	订货编号: 23 125 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
M3	0.50	56	2.2		2.5	6	3	030				
M4	0.70	63	2.8	2.1	3.3	7	3	040				
M5	0.80	70	3.5	2.7	4.2	8	3	050				
M6	1.00	80	4.5	3.4	5.0	10	3	060				
M8	1.25	90	6.0	4.9	6.8	14	3	080				
M10	1.50	100	7.0	5.5	8.5	16	3	100				
M12	1.75	110	9.0	7.0	10.2	18	3	120	120			
M12	1.75	110	9.0	7.0	10.2	18	4			120	120	120
M14	2.00	110	11.0	9.0	12.0	20	3		14000			
M14	2.00	110	11.0	9.0	12.0	20	4			140		
M16	2.00	110	12.0	9.0	14.0	22	3	160	160			
M16	2.00	110	12.0	9.0	14.0	22	4			160	160	160
M18	2.50	125	14.0	11.0	15.5	25	3		18000			
M20	2.50	140	16.0	12.0	17.5	25	3	200	200	200		
M20	2.50	140	16.0	12.0	17.5	25	4				200	200
M22	2.50	140	18.0	14.5	19.5	27	4		22000			
M24	3.00	160	18.0	14.5	21.0	34	4		240			
M27	3.00	160	20.0	16.0	24.0	30	4		27000			
M30	3.50	180	22.0	18.0	26.5	35	4		30000			
M33	3.50	180	25.0	20.0	29.5	35	4		33000			
M36	4.00	200	28.0	22.0	32.0	40	4		36000			

	23 119 / 23 118	23 121 / 23 120	23 027 / 23 026	23 123 / 23 122	23 125 / 23 124
钢	2-25	5-45	10-20	5-45	5-45
不锈钢	2-8	5-15	8-15	5-15	5-15
铸铁	5-20	10-25	20-25	10-25	10-25
有色金属	10-20	15-40	20-25	15-40	15-40
高温合金/钛合金					
淬硬钢					

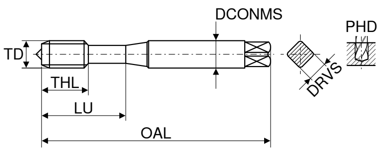
6

盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ NCW = 带 Weldon 夹持面，可用于同步 CNC 加工（刚性刀柄）

M

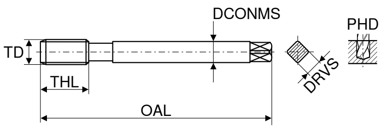
	UNI NCW	FE	FE-HF	VA
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	TiCN		TiCN	



DIN 371 带强化型刀杆

	HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 35°	◁ 35°	◁ 35°	◁ 35°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1200 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 126 ...	订货编号: 23 216 ...	订货编号: 23 312 ...	订货编号: 23 414 ...
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	4	12	2		020		020
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	5	14	2		025		025
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	6	18	3		030	030	030
M3	0.50	70	6.0	4.9	2.50	6	18	3	030			
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	7	21	3		040	040	040
M4	0.70	70	6.0	4.9	3.30	7	21	3	040			
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	8	25	3	050	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	10	30	3	060	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	14	35	3	080	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	16	39	3	100	100	100	100



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 127 ...	订货编号: 23 217 ...	订货编号: 23 313 ...	订货编号: 23 415 ...
M12	1.75	110	10	8.0	10.2	18	3	120			
M12	1.75	110	9	7.0	10.2	18	3		120	120	120
M14	2.00	110	11	9.0	12.0	20	3		140		
M16	2.00	110	12	9.0	14.0	22	3	160	160	160	160
M20	2.50	140	16	12.0	17.5	25	3		200	200	200
M24	3.00	160	18	14.5	21.0	30	4				240

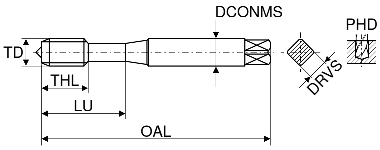
	UNI NCW	FE	FE-HF	VA
钢	5-45	5-25	5-45	
不锈钢	5-15			3-10
铸铁	10-25			
有色金属	15-40			
高温合金/钛合金	5-8			
淬硬钢				

盲孔 – 机用丝锥 右旋

M

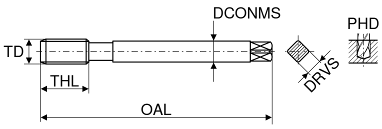
	23 416 ...	23 426 ...	23 456 ...	23 616 ...	23 614 ...
加工材料	VA	VA	VA	AL	AL
切削锥	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
公差	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
涂层	TiN		TiN		CrN
材质	HSS-E	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
螺旋角	◁ 45°	◁ 40°	◁ 40°	◁ 35°	◁ 35°
强度	≤ 1200 N/mm²	≤ 1200 N/mm²	≤ 1200 N/mm²	≤ 500 N/mm²	≤ 500 N/mm²
孔深	≤ 3xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD

6



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 416 ...	订货编号: 23 426 ...	订货编号: 23 456 ...	订货编号: 23 616 ...	订货编号: 23 614 ...
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	4	12	2	020				
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	5	14	2	025				
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	6	18	3	030	030	030	030	030
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	7	21	3	040	040	040	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	8	25	3	050	050	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	10	30	3	060	060	060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	14	35	3	080	080	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	16	39	3	100	100	100	100	100



DIN 376 带锥度刀杆

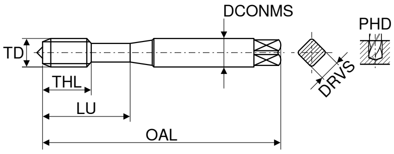
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 417 ...	订货编号: 23 427 ...	订货编号: 23 457 ...	订货编号: 23 617 ...	订货编号: 23 615 ...
M12	1.75	110	9	7.0	10.2	18	3		120	120	120	120
M12	1.75	110	9	7.0	10.2	18	4	120				
M14	2.00	110	11	9.0	12.0	20	4		140			
M16	2.00	110	12	9.0	14.0	22	3		160	160		
M16	2.00	110	12	9.0	14.0	22	4	160				
M20	2.50	140	16	12.0	17.5	25	3		200	200		
M20	2.50	140	16	12.0	17.5	25	4	200				
M24	3.00	160	18	14.5	21.0	30	4		240			

材料	23 416/23 417	23 426/23 427	23 456/23 457	23 616/23 617	23 614/23 615
钢					
不锈钢	8-20	5-10	8-20		
铸铁					
有色金属				10-20	15-40
高温合金/钛合金					
淬硬钢					

通/盲孔 – 机用丝锥 右旋

M | TWIN

	ST	HR	AMPCO
	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
		nitr.	



DIN 371 带强化型刀杆

	HSS-E	HSS-E	HSS-PM
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 800 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 028 ...	订货编号: 22 006 ...	订货编号: 22 030 ...
M1,2	0.25	40	2.5	2.1	0.95	5	13	2	012 1)		
M1,4	0.30	40	2.5	2.1	1.10	6	13	2	014 1)		
M1,6	0.35	40	2.5	2.1	1.25	6	11	2	016		
M1,7	0.35	40	2.5	2.1	1.35	6	11	2	017		
M1,8	0.35	40	2.5	2.1	1.45	6	11	2	018		
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	7	12	3	020		
M2,2	0.45	45	2.8	2.1	1.75	7	12	3	022		
M2,3	0.40	45	2.8	2.1	1.90	7	12	3	023		
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	9	14	3	025		
M2,6	0.45	50	2.8	2.1	2.15	9	14	3	026		
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	11	18	3	030	030	030
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	2.90	12	20	3	035		
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	13	21	3	040	040	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	15	25	3	050	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	17	30	3	060	060	060
M7	1.00	80	7.0	5.5	6.00	17	30	3	070		
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	20	35	3	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	22	39	3	100	100	100
M12	1.75	110	12.0	9.0	10.20	24	44	3	120		

	22 028	22 006	22 030
钢	10-20	6-15	
不锈钢			
铸铁		6-15	
有色金属	10-20		
高温合金/钛合金		3-5	3-5
淬硬钢			

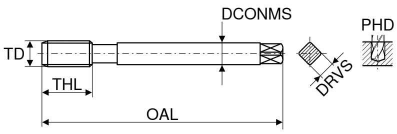
1) 公差4H/5H ≤ M1.4

DIN 376 参加下页

通/盲孔 – 机用丝锥 右旋

M TWIN

	22 029	22 007	22 031
	ST	HR	AMPCO
C	2–3	2–3	2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
		nitr.	
			
	HSS-E	HSS-E	HSS-PM
	0°	0°	0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 800 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 2xD



DIN 376 带锥度刀杆

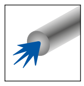
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 029 ...	订货编号: 22 007 ...	订货编号: 22 031 ...
M4	0.70	63	2.8	2.1	3.3	13	3	**040**		
M5	0.80	70	3.5	2.7	4.2	15	3	**050**		
M6	1.00	80	4.5	3.4	5.0	17	3	**060**		
M8	1.25	90	6.0	4.9	6.8	20	3	**080**		
M10	1.50	100	7.0	5.5	8.5	22	3	**100**		
M12	1.75	110	9.0	7.0	10.2	24	3	**120**	**120**	
M12	1.75	110	9.0	7.0	10.2	24	4			**120**
M14	2.00	110	11.0	9.0	12.0	26	3	**140**		
M16	2.00	110	12.0	9.0	14.0	27	3	**160**	**160**	
M16	2.00	110	12.0	9.0	14.0	27	4			**160**
M18	2.50	125	14.0	11.0	15.5	30	4	**180**		
M20	2.50	140	16.0	12.0	17.5	32	4	**200**		**200**
M22	2.50	140	18.0	14.5	19.5	32	4	**220**		
M24	3.00	160	18.0	14.5	21.0	34	4	**240**		**240**
M33	3.50	180	25.0	20.0	29.5	40	4	**330**		

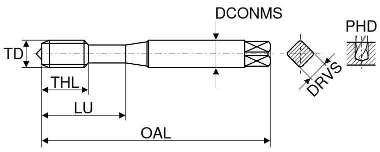
	22 029	22 007	22 031
钢	**10-20**	**6-15**	
不锈钢			
铸铁		**6-15**	
有色金属	**10-20**		
高温合金/钛合金		**3-5**	**3-5**
淬硬钢			

6

通/盲孔 – 机用丝锥 右旋

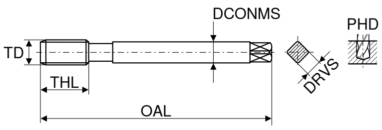
M | TWIN

22 032	22 036
GG	GG
C 2–3	C 2–3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
nitr.	nitr.
	
	
HSS-E	HSS-E
◁ 0°	◁ 0°
≤ 1050 N/mm²	≤ 1050 N/mm²
≤ 2xD	≤ 2xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 22 032 ...	订货编号: 22 036 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.60	7	12	3	020	
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.05	9	14	3	025	
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.50	11	18	3	030	
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	2.90	12	20	3	035	
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.30	13	21	3	040	
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.20	15	25	3	050	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	17	30	3	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	20	35	3	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	22	39	3	100	100



DIN 376 带锥度刀杆

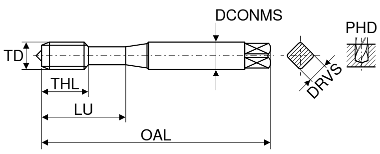
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	槽数	订货编号: 22 033 ...	订货编号: 22 037 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M4	0.70	63	2.8	2.1	3.3	13	3	040	
M5	0.80	70	3.5	2.7	4.2	15	3	050	
M6	1.00	80	4.5	3.4	5.0	17	3	060	
M8	1.25	90	6.0	4.9	6.8	20	3	080	
M10	1.50	100	7.0	5.5	8.5	22	3	100	
M12	1.75	110	9.0	7.0	10.2	24	3	120	120
M14	2.00	110	11.0	9.0	12.0	26	3	140	140
M16	2.00	110	12.0	9.0	14.0	27	3	160	160
M18	2.50	125	14.0	11.0	15.5	30	4	180	
M20	2.50	140	16.0	12.0	17.5	32	4	200	200
M22	2.50	140	18.0	14.5	19.5	32	4	220	
M24	3.00	160	18.0	14.5	21.0	34	4	240	

材料	22 032 / 22 033	22 036 / 22 037
钢		
不锈钢		
铸铁	10-20	10-20
有色金属		
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

通/盲孔 – 机用丝锥 右旋

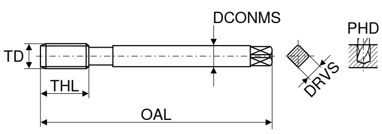
M TWIN

	HT	HT
	D 4–5	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	OSM	TiCN
		
	整体硬质合金	HSS-PM
	0°	0°
	≤ 63 HRC	44 - 52 HRC
	≤ 1,5xD	≤ 1,5xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 806 ...	订货编号: 22 227 ...
M3	0.50	63	4.5	3.4	2.55	6	18	4	030	
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.40	8	20	4	040	
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.30	10	26	4	050	
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.00	10	30	4		060
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.10	12	28	4	060	
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.80	14	35	5		080
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.90	15	35	5	080	
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	18	38	5	100	
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.50	16	39	5		100
M12	1.75	110	12.0	9.0	10.40	21	41	5	120	
M16	2.00	110	16.0	12.0	14.20	24	44	6	160	



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 228 ...
M12	1.75	110	9	7	10.4	18	5	120
M16	2.00	110	12	9	14.2	22	6	160

	22 806 ...	22 227 ... / 22 228 ...
钢		
不锈钢		
铸铁		
有色金属		
高温合金/钛合金		
淬硬钢	1-3	1-3

6

通孔/盲孔 – 机用丝锥，右旋

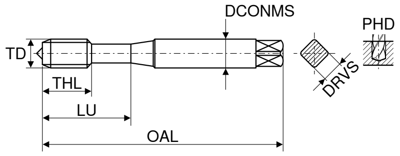
▲ ES = 超短型

M | TWIN

ST ES

C 2–3

ISO 2X 6HX



DIN 352 带加强刀柄

HSS-E

0°
≤ 750 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 018 ...
M2	0.40	36	2.8	2.1	1.60	8		3	**020**
M2,5	0.45	40	2.8	2.1	2.05	9		3	**025**
M3	0.50	40	3.5	2.7	2.50	10	18	3	**030**
M4	0.70	45	4.5	3.4	3.30	12	22	3	**040**
M5	0.80	50	6.0	4.9	4.20	14	25	3	**050**
M6	1.00	56	6.0	4.9	5.00	16	28	3	**060**
M8	1.25	63	6.0	4.9	6.80	20		3	**080**
M10	1.50	70	7.0	5.5	8.50	22		3	**100**
M12	1.75	75	9.0	7.0	10.20	24		3	**120**

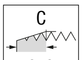
钢	**10-20**
不锈钢	
铸铁	
有色金属	**10-20**
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

通/盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ EL = 超长型，总长加倍

M | TWIN

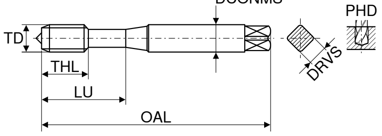
HR EL

C

2–3

ISO 2X 6HX

nitr.

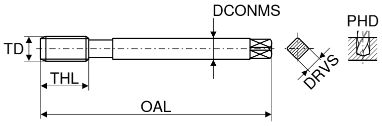
6



DIN 371 带强化型刀杆

HSS-E
0°
≤ 1400 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 122 ...
M3	0.50	100	3.5	2.7	2.5	11	18	3	030
M4	0.70	125	4.5	3.4	3.3	13	21	3	040
M5	0.80	140	6.0	4.9	4.2	15	25	3	050
M6	1.00	160	6.0	4.9	5.0	17	30	3	060
M8	1.25	180	8.0	6.2	6.8	20	35	3	080



DIN 376 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 123 ...
M10	1.50	200	7	5.5	8.5	22	3	100
M12	1.75	224	9	7.0	10.2	24	3	120
M16	2.00	224	12	9.0	14.0	27	3	160
M20	2.50	280	16	12.0	17.5	32	4	200

钢	6-15
不锈钢	
铸铁	6-15
有色金属	
高温合金/钛合金	3-5
淬硬钢	

通/盲孔 – 机用丝锥 右旋

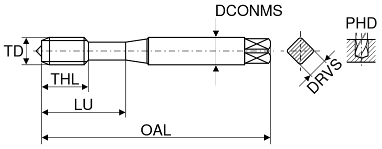
M

GG

C
2–3

ISO 2X
6HX

TiCN

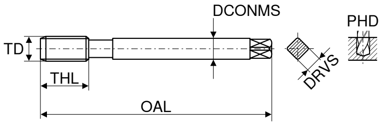


DIN 371 带强化型刀杆

HSS-E

0°
≤ 900 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 23 512 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.5	11	18	3	030
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.3	13	21	3	040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.2	15	25	3	050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.0	17	30	3	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	6.8	20	35	3	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	8.5	22	39	3	100



DIN 376 带锥度刀杆

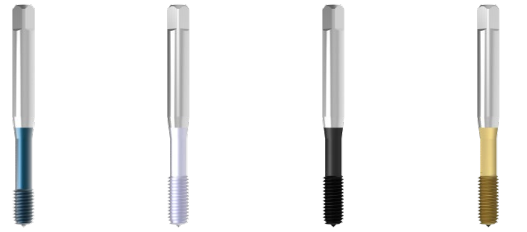
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	槽数	订货编号: 23 513 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M12	1.75	110	9	7	10.2	24	3	120

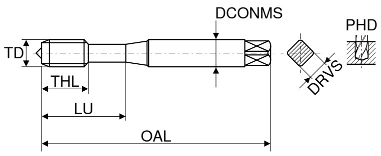
钢	
不锈钢	
铸铁	10-30
有色金属	
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

通孔/盲孔 – 挤压丝锥，右旋

M | Spanlos

	22 112	22 128	22 136	22 100
	EC	EC	EC	EC
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	Ti200	HCr	TiN GS	TiN
	HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	≤ 1400 N/mm² ≤ 1,5xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 1,5xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 1,5xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 1,5xD

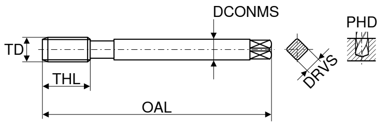




DIN 2174 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	订货编号: 22 112 ...	订货编号: 22 128 ...	订货编号: 22 136 ...	订货编号: 22 100 ...
M1	0.25	40	2.5	2.1	0.90	5	6.5				010 1)
M1,2	0.25	40	2.5	2.1	1.10	5	6.5				012 1)
M1,4	0.30	40	2.5	2.1	1.28	6	9.0				014 1)
M1,6	0.35	40	2.5	2.1	1.47	6	9.0				016
M1,7	0.35	40	2.5	2.1	1.57	6	9.0				017
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.85	7	10.0		020		020
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.30	9	14.0			025	
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.33	9	14.0		025		025
M2,6	0.45	50	2.8	2.1	2.43	9	14.0				026
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.80	6	18.0	030			
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.80	11	18.0		030	030	030
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	3.25	12	20.0				035
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.70	13	21.0		040	040	040
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.70	7	21.0	040			
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.65	15	25.0		050	050	050
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.65	8	25.0	050			
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.60	10	30.0	060			
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.60	17	30.0		060	060	060
M8	1.25	90	8.0	6.2	7.40	20	35.0				080
M8	1.25	90	8.0	6.2	7.45	20	35.0		080	080	
M8	1.25	90	8.0	6.2	7.45	14	35.0	080			
M10	1.50	100	10.0	8.0	9.35	16	39.0	100			
M10	1.50	100	10.0	8.0	9.35	22	39.0		100	100	100

1) 公差ISO 1X 4HX ≤ M1.4



DIN 2174 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	订货编号: 22 101 ...
M12	1.75	110	9	7	11.25	24	120
M16	2.00	110	12	9	15.10	27	160

	22 112	22 128	22 136	22 100
钢	8-30	8-25	8-30	8-30
不锈钢	8-15		8-15	8-15
铸铁				
有色金属	12-25	10-30	12-25	12-25
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

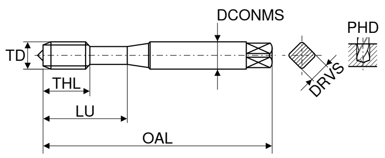
6

通孔/盲孔 – 挤压丝锥，右旋

▲ SN = 挤压丝锥 带润滑槽

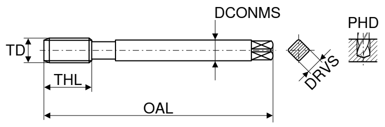
M	Spanlos

	EC SN	EC SN	EC SN	EC SN	EC SN
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 3X 6GX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	nitr.	HCr	TiN	TiN GS	TiN
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD



DIN 2174 带强化型刀杆

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 22 104 ...	订货编号: 22 107 ...	订货编号: 22 108 ...	订货编号: 22 154 ...	订货编号: 22 105 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.85	7	10	3					020
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.33	9	14	3					025
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.80	11	18	3			030	030	
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.80	11	18	4	030	030			030
M3,5	0.60	56	4.0	3.0	3.25	12	20	3					035
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.70	13	21	4			040	040	
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.70	13	21	5	040	040			040
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.65	15	25	4			050	050	
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.65	15	25	5	050	050			050
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.60	17	30	4			060	060	
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.60	17	30	5	060	060			060
M8	1.25	90	8.0	6.2	7.45	20	35	6	080	080	080	080	080
M10	1.50	100	10.0	8.0	9.35	22	39	6	100	100	100	100	100



DIN 2174 带锥度刀杆

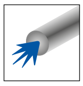
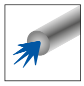
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	槽数	订货编号: 22 106 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M12	1.75	110	9	7	11.25	24	6	120
M14	2.00	110	11	9	13.10	26	5	140
M16	2.00	110	12	9	15.10	27	7	160

	22 104	22 107	22 108	22 154	22 105
钢	8-30	8-30	8-30	8-30	8-30
不锈钢	8-15	8-15	8-15	8-15	8-15
铸铁					
有色金属	10-30	10-30	12-25	12-25	12-25
高温合金/钛合金					
淬硬钢					

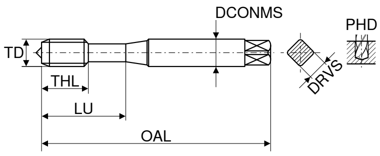
通孔/盲孔 – 挤压丝锥，右旋

▲ SN = 挤压丝锥 带润滑槽

M	Spanlos

EC SN	EC SN	NEO SN	NEO SN
C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
Ti200	Ti200	TiN	TiN
			

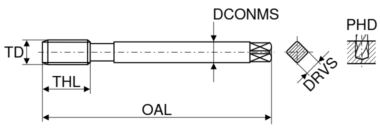
6



DIN 2174 带强化型刀杆

	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM
	≤ 1400 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1400 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 114 ...	订货编号: 22 118 ...	订货编号: 22 452 ...	订货编号: 22 453 ...
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.85	4	12	3	**020**			
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.33	5	14	3	**025**			
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.80	6	18	3	**030**			
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.80	11	18	4			**030**	
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.70	13	21	4			**040**	
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.70	7	21	4	**040**			
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.65	8	25	4	**050**	**050**		
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.65	15	25	4			**050**	**050**
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.60	10	30	4	**060**	**060**		
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.60	17	30	5			**060**	**060**
M8	1.25	90	8.0	6.2	7.45	20	35	5			**080**	**080**
M8	1.25	90	8.0	6.2	7.45	14	35	5	**080**	**080**		
M10	1.50	100	10.0	8.0	9.35	22	39	5			**100**	**100**
M10	1.50	100	10.0	8.0	9.35	16	39	5	**100**	**100**		



DIN 2174 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 115 ...		订货编号: 22 452 ...	订货编号: 22 454 ...
M12	1.75	110	9	7	11.25	18	5	**120**			
M12	1.75	110	9	7	11.25	24	6			**120**	**120**
M16	2.00	110	12	9	15.10	27	6			**160**	**160**

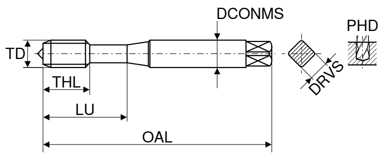
钢	**8-30**	**8-30**	**5-30**	**5-30**
不锈钢	**8-15**	**8-15**	**5-15**	**5-15**
铸铁				
有色金属	**12-25**	**12-25**	**5-10**	**5-10**
高温合金/钛合金			**5-20**	**5-20**
淬硬钢				

通孔/盲孔 – 挤压丝锥，右旋

▲ SN = 挤压丝锥 带润滑槽

M

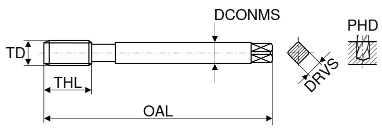
	23 810	23 812	23 814	23 816
	UNI	UNI	UNI SN	UNI SN
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	TiN	CrN	TiN	CrN



DIN 2174 带强化型刀杆

	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 850 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 850 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 810 ...	订货编号: 23 812 ...	订货编号: 23 814 ...	订货编号: 23 816 ...
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.85	7	12		020	020		
M2	0.40	45	2.8	2.1	1.85	7	12	3			020	020
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.33	9	14	3			025	025
M2,5	0.45	50	2.8	2.1	2.33	9	14		025	025		
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.80	11	18	3			030	030
M3	0.50	56	3.5	2.7	2.80	11	18		030	030		
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.70	13	21	4			040	040
M4	0.70	63	4.5	3.4	3.70	13	21		040	040		
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.65	15	25	4			050	050
M5	0.80	70	6.0	4.9	4.65	15	25		050	050		
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.60	17	30	4			060	060
M6	1.00	80	6.0	4.9	5.60	17	30		060	060		
M8	1.25	90	8.0	6.2	7.45	20	35	5			080	080
M8	1.25	90	8.0	6.2	7.45	20	35		080	080		
M10	1.50	100	10.0	8.0	9.35	22	39	5			100	100
M10	1.50	100	10.0	8.0	9.35	22	39		100	100		



DIN 2174 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 811 ...	订货编号: 23 813 ...	订货编号: 23 815 ...	订货编号: 23 817 ...
M12	1.75	110	9	7.0	11.25	24		120	120		
M12	1.75	110	9	7.0	11.25	24	5			120	120
M16	2.00	110	12	9.0	15.10	27	6			160	160
M16	2.00	110	12	9.0	15.10	27		160	160		
M18	2.50	125	14	11.0	16.80	30	6			18000	
M20	2.50	140	16	12.0	18.80	32	6			20000	
M24	3.00	160	18	14.5	22.60	34	6			24000	

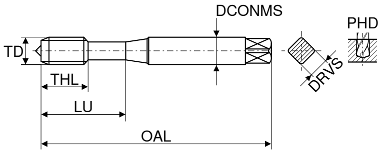
钢	10-50	10-50	10-50	10-50
不锈钢	5-20	5-20	5-20	5-20
铸铁				
有色金属	10-50	10-50	10-50	10-50
高温合金/钛合金	5-15	5-15	5-15	5-15
淬硬钢				

通孔 – 用于螺纹牙套的机用丝锥，右旋

EG M | Stabil

UNI
B 4–5
6H mod
nitr. + vap.

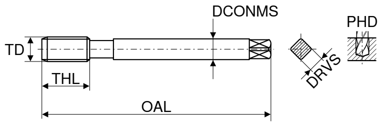
6



DIN 40435 带加强刀柄

HSS-E
0°
≤ 1100 N/mm²
≤ 4xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 662 ...
EG-M2,5	0.45	56	3.5	2.7	2.65	11	18	3	025
EG-M3	0.50	63	4.5	3.4	3.15	10	21	3	030
EG-M4	0.70	70	6.0	4.9	4.20	12	25	3	040
EG-M5	0.80	80	6.0	4.9	5.25	13	30	3	050
EG-M6	1.00	90	8.0	6.2	6.30	17	35	3	060
EG-M8	1.25	100	10.0	8.0	8.40	18	39	3	080



DIN 40435 带锥度刀柄

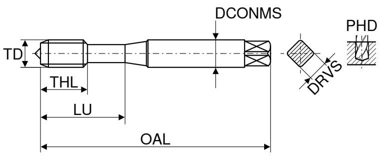
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 663 ...
EG-M10	1.50	100	9	7.0	10.50	22	3	100
EG-M12	1.75	110	11	9.0	12.50	26	3	120
EG-M16	2.00	125	14	11.0	16.50	27	3	160
EG-M20	2.50	160	18	14.5	20.75	34	3	200

钢	6-20
不锈钢	4-8
铸铁	6-15
有色金属	
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

盲孔 – 用于螺纹牙套的机用丝锥，右旋

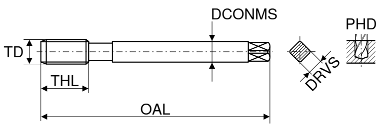
EG M | Salo-Rex

	22 280 ...	22 664 ...
	Soft	UNI
	C 2–3	C 2–3
	6H mod	6H mod
	CH	vap.
	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°
	≤ 500 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 40435 带加强刀柄

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 280 ...	订货编号: 22 664 ...
EG-M2,5	0.45	56	3.5	2.7	2.65	5	18	2	025	
EG-M2,5	0.45	56	3.5	2.7	2.65	5	18	3		025
EG-M3	0.50	63	4.5	3.4	3.15	5	21	2	030	
EG-M3	0.50	63	4.5	3.4	3.15	5	21	3		030
EG-M4	0.70	70	6.0	4.9	4.20	8	25	2	040	
EG-M4	0.70	70	6.0	4.9	4.20	8	25	3		040
EG-M5	0.80	80	6.0	4.9	5.25	8	30	2	050	
EG-M5	0.80	80	6.0	4.9	5.25	8	30	3		050
EG-M6	1.00	90	8.0	6.2	6.30	10	35	2	060	
EG-M6	1.00	90	8.0	6.2	6.30	10	35	3		060
EG-M8	1.25	100	10.0	8.0	8.40	16	39	2	080	
EG-M8	1.25	100	10.0	8.0	8.40	16	39	3		080



DIN 40435 带锥度刀柄

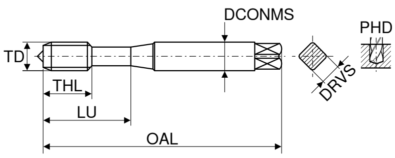
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 665 ...
EG-M10	1.50	100	9	7.0	10.50	15	5	100
EG-M12	1.75	110	11	9.0	12.50	20	4	120
EG-M16	2.00	125	14	11.0	16.50	20	5	160
EG-M20	2.50	160	18	14.5	20.75	30	4	200

钢		6-20
不锈钢		4-8
铸铁		6-15
有色金属	15-40	
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

通孔 – 机用丝锥 右旋

MF | Stabil

	22 590	22 550	22 587
	UNI	UNI	VG
	B 4-5	B 4-5	B 4-5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX
	nitr. + vap.	TiN	TiN
			
	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD



DIN 371 带强化型刀杆

6

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 590 ...	订货编号: 22 550 ...	订货编号: 22 587 ...
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.5	10	21	3	040	040	
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.5	5	21	3			040
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.5	11	25	3	050	050	
M6x0,5	0.50	80	6.0	4.9	5.5	13	30	3	060	060	
M6x0,75	0.75	80	6.0	4.9	5.2	13	30	3	062	062	
M6x0,75	0.75	80	6.0	4.9	5.2	8	30	3			062
M6x0,5	0.50	80	6.0	4.9	5.5	5	30	3			060
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.5	5	25	3			050
M8x1	1.00	90	8.0	6.2	7.0	17	35	3	084	080	
M10x1	1.00	90	10.0	8.0	9.0	18	35	4	102	100	

	22 590	22 550	22 587
钢	6-20	6-25	6-15
不锈钢	4-8	5-10	5-10
铸铁	6-15	10-20	
有色金属		12-25	10-20
高温合金/钛合金			
淬硬钢			

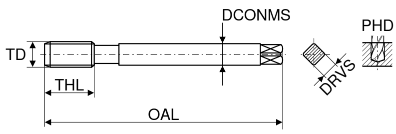
DIN 374 参加下页

通孔 – 机用丝锥 右旋

▲ TS = 高速丝锥，最高至 100 m/min
▲ LH = 用于左旋螺纹

MF **Stabil**

	ST LH	ST TS	UNI	UNI	VG
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX
		TiN	nitr. + vap.	TiN	TiN



DIN 374 带锥度刀杆

	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 210 ...	订货编号: 22 193 ...	订货编号: 22 551 ...	订货编号: 22 552 ...	订货编号: 22 570 ...
M6x0,75	0.75	80	4.5	3.4	5.2	13	3			062		
M6x0,5	0.50	80	4.5	3.4	5.5	13	3			060		
M8x0,75	0.75	80	6.0	4.9	7.2	14	3	082		082		
M8x1	1.00	90	6.0	4.9	7.0	17	3	084		084	080	
M8x1	1.00	90	6.0	4.9	7.0	10	4		080			080
M10x1	1.00	90	7.0	5.5	9.0	18	4	102		102	100	
M10x0,75	0.75	90	7.0	5.5	9.2	18	4			100		
M10x1,25	1.25	100	7.0	5.5	8.8	16	4					102
M10x1,25	1.25	100	7.0	5.5	8.8	22	3			104		
M10x1	1.00	90	7.0	5.5	9.0	10	4		100			100
M12x1	1.00	100	9.0	7.0	11.0	18	4	120		120	121	
M12x1,5	1.50	100	9.0	7.0	10.5	22	3	124		124	120	
M12x1,25	1.25	100	9.0	7.0	10.8	22	3			122		
M12x1,5	1.50	100	9.0	7.0	10.5	15	4		120			120
M14x1,5	1.50	100	11.0	9.0	12.5	22	3	144		144	140	
M14x1	1.00	100	11.0	9.0	13.0	18	4			140		
M14x1,5	1.50	100	11.0	9.0	12.5	15	4		140			140
M16x1,5	1.50	100	12.0	9.0	14.5	22	3	162		162	160	
M16x1,5	1.50	100	12.0	9.0	14.5	15	4		160			160
M18x1	1.00	110	14.0	11.0	17.0	20	5			180		
M18x1,5	1.50	110	14.0	11.0	16.5	25	4	182		182		
M18x2	2.00	125	14.0	11.0	16.0	26	3			184		
M18x1,5	1.50	110	14.0	11.0	16.5	17	4		180			180
M20x1,5	1.50	125	16.0	12.0	18.5	25	4	202		202	200	
M20x1	1.00	125	16.0	12.0	19.0	20	5			200		
M20x1,5	1.50	125	16.0	12.0	18.5	17	4		200			200
M22x1,5	1.50	125	18.0	14.5	20.5	25	4			222	220	
M26x1,5	1.50	140	18.0	14.5	24.5	28	4			260		
M24x2	2.00	140	18.0	14.5	22.0	27	4			244		
M25x1,5	1.50	140	18.0	14.5	23.5	28	4			250		
M24x1,5	1.50	140	18.0	14.5	22.5	27	4			242		
M27x2	2.00	140	20.0	16.0	25.0	28	4			272		
M28x1,5	1.50	140	20.0	16.0	26.5	28	5			280		
M30x1,5	1.50	150	22.0	18.0	28.5	28	5			302		

	22 210	22 193	22 551	22 552	22 570
钢	10-20	20-100	6-20	6-25	6-15
不锈钢			4-8	5-10	5-10
铸铁		20-60	6-15	10-20	
有色金属	10-20	20-100		12-25	10-20
高温合金/钛合金		10-25			
淬硬钢					

通孔 – 机用丝锥，右旋

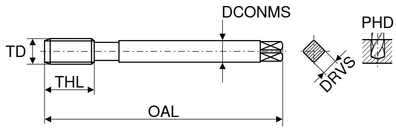
MF

UNI

B
4–5

ISO 2
6H

TiN



DIN 374 带锥度刀杆

HSS-PM

0°
≤ 1000 N/mm²
≤ 3xD

6

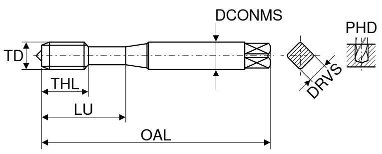
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 041 ...
M8x1	1.00	90	6	4.9	7.0	17	3	**081**
M10x1	1.00	90	7	5.5	9.0	18	4	**102**
M10x1,25	1.25	100	7	5.5	8.8	22	3	**104**
M12x1	1.00	100	9	7.0	11.0	18	4	**120**
M12x1,25	1.25	100	9	7.0	10.8	22	3	**122**
M12x1,5	1.50	100	9	7.0	10.5	22	3	**121**
M14x1,5	1.50	100	11	9.0	12.5	22	3	**144**
M14x1,25	1.25	100	11	9.0	12.8	22	3	**142**
M16x1,5	1.50	100	12	9.0	14.5	22	3	**162**
M18x1,5	1.50	110	14	11.0	16.5	17	4	**182**
M20x1,5	1.50	125	16	12.0	18.5	17	4	**202**
M24x1,5	1.50	140	18	14.5	22.5	27	4	**242**
M24x2	2.00	140	18	14.5	22.0	27	4	**244**
M22x1,5	1.50	125	18	14.5	20.5	25	4	**222**

钢	**10-20**
不锈钢	**8-15**
铸铁	**20-25**
有色金属	**20-25**
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

通孔 – 机用丝锥 右旋

MF

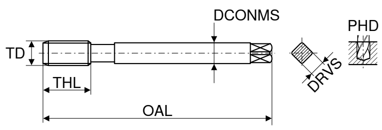
UNI	UNI	FE	FE-HF	VA
B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitr. + vap.	TiN		TiCN	TiN



DIN 371 带强化型刀杆

	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1200 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 4xD	≤ 4xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 140 ...	订货编号: 23 142 ...	订货编号: 23 240 ...	订货编号: 23 340 ...	订货编号: 23 440 ...
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.5	10	21	3	040	040	040		
M6x0,75	0.75	80	6.0	4.9	5.2	13	30	3	062	062	062	062	062
M6x0,5	0.50	80	6.0	4.9	5.5	13	30	3	060	060	060		
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.5	11	25	3	050	050	050	050	050



DIN 374 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 141 ...	订货编号: 23 143 ...	订货编号: 23 241 ...	订货编号: 23 341 ...	订货编号: 23 441 ...
M8x0,75	0.75	80	6	4.9	7.0	14	3				082	
M8x0,5	0.50	80	6	8.0	7.5	14	3			080		
M8x1	1.00	90	6	4.9	7.0	17	3	084		084	084	084
M8x1	1.00	90	6	4.9	7.0	17	4		084			
M8x0,75	0.75	80	6	4.9	7.2	14	3	082	082	082		082
M10x0,75	0.75	90	7	5.5	9.2	18	4	100	100	100		
M10x1,25	1.25	100	7	5.5	8.8	22	3	104	104	104		
M10x1	1.00	90	7	5.5	9.0	18	4	102	102	102	102	102
M12x1,5	1.50	100	9	7.0	10.5	22	3	124	124	124	124	124
M12x1,25	1.25	100	9	7.0	10.8	22	3	122	122	122		
M12x1	1.00	100	9	7.0	11.0	18	4	120	120	120	120	120
M14x1	1.00	100	11	9.0	13.0	18	4	140	140	140		
M14x1,5	1.50	100	11	9.0	12.5	22	3	144	144	144	144	144
M16x1	1.00	100	12	9.0	15.0	18	4	160	160	160		
M16x1,5	1.50	100	12	9.0	14.5	22	3	162	162	162	162	162
M18x1	1.00	110	14	11.0	17.0	20	5			180		
M18x1,5	1.50	110	14	11.0	16.5	25	4	182	182	182		
M20x1,5	1.50	125	16	12.0	18.5	25	4	202	202	202		
M20x1	1.00	125	16	12.0	19.0	20	5			200		
M26x1,5	1.50	140	18	14.5	24.5	28	4			260		
M24x1,5	1.50	140	18	14.5	22.5	27	4	242	242	242		
M22x1,5	1.50	125	18	14.5	20.5	25	4	222	222	222		
M28x1,5	1.50	140	20	16.0	26.5	28	5			280		
M30x1,5	1.50	150	22	18.0	28.5	28	5			300		

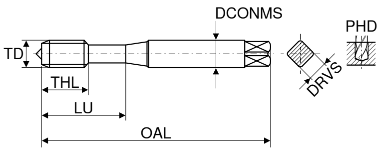
	23 140 / 23 141	23 142 / 23 143	23 240 / 23 241	23 340 / 23 341	23 440 / 23 441
钢	2-25	5-45	5-25	5-45	
不锈钢	2-8	5-15			8-20
铸铁	5-20	10-25			
有色金属	10-20	15-40			
高温合金/钛合金					
淬硬钢					

盲孔 – 机用丝锥 右旋

MF | Salo-Rex

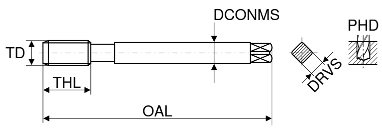
	22 555	22 556	22 491	22 490
	UNI	UNI	UNI	UNI
	E 1,5–2	E 1,5–2	E 1,5–2	E 1,5–2
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 3 6G
	vap.	TiN	vap.	vap.
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

6



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 22 441 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.50	5	21	3	040
M6x0,75	0.75	80	6.0	4.9	5.25	8	30	3	062
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.50	5	25	3	050



DIN 374 带锥度刀杆

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	槽数	订货编号: 22 555 ...	订货编号: 22 556 ...	订货编号: 22 491 ...	订货编号: 22 490 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
M8x1	1.0	90	6	4.9	7.0	10	3	080	080		080
M10x1	1.0	90	7	5.5	9.0	10	4	100	100		100
M12x1,5	1.5	100	9	7.0	10.5	15	5	120	120	120	120
M14x1,5	1.5	100	11	9.0	12.5	15	5	140	140	140	140
M16x1,5	1.5	100	12	9.0	14.5	15	5	160	160	160	160
M18x1,5	1.5	110	14	11.0	16.5	17	5				180
M20x1,5	1.5	125	16	12.0	18.5	17	5			200	200

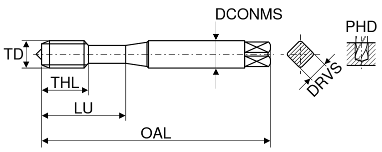
	22 555	22 556	22 491	22 490
钢	6-20	6-25	6-20	6-20
不锈钢	4-8	5-10	4-8	4-8
铸铁	6-15	10-20	6-15	6-15
有色金属		12-25		
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ CNC = 适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄

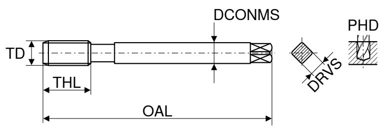
MF Salo-Rex

UNI	UNI	UNI CNC	UNI CNC
C 2–3	C 2–3	E 1,5–2	E 1,5–2
ISO 2 6H	ISO 2 6H	7G	ISO 2 6H
vap.	TiN	TiN GS	TiN GS
HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
◁ 42°	◁ 42°	◁ 45°	◁ 45°
≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 202 ...	订货编号: 22 548 ...
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.5	5	21	3	040	
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.5	5	25	3	050	050
M6x0,75	0.75	80	6.0	4.9	5.2	8	30	3	062	062
M6x0,5	0.50	80	6.0	4.9	5.5	5	30	3	060	060



DIN 374 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 553 ...	订货编号: 22 554 ...	订货编号: 22 563 ...	订货编号: 22 549 ...
M6x0,75	0.75	80	4.5	3.4	5.2	8	3	062			
M8x0,75	0.75	80	6.0	4.9	7.2	8	3	080			082
M8x1	1.00	90	6.0	4.9	7.0	10	3	082	080	084	084
M10x0,75	0.75	90	7.0	5.5	9.2	10	4	101			
M10x1	1.00	90	7.0	5.5	9.0	10	3	100	100		
M10x1	1.00	90	7.0	5.5	9.0	10	4			102	102
M10x1,25	1.25	100	7.0	5.5	8.8	16	3	102			
M12x1	1.00	100	9.0	7.0	11.0	11	4	120	121		120
M12x1,25	1.25	100	9.0	7.0	10.8	15	4	122			
M12x1,5	1.50	100	9.0	7.0	10.5	15	4	124	120		
M12x1,5	1.50	100	9.0	7.0	10.5	15	5			124	124
M14x1,5	1.50	100	11.0	9.0	12.5	15	5			144	144
M14x1,5	1.50	100	11.0	9.0	12.5	15	4	140	140		
M16x1,5	1.50	100	12.0	9.0	14.5	15	4	160	160		
M16x1,5	1.50	100	12.0	9.0	14.5	15	5			162	162
M18x1,5	1.50	110	14.0	11.0	16.5	17	5				182
M18x1,5	1.50	110	14.0	11.0	16.5	17	4	180	182		
M20x1,5	1.50	125	16.0	12.0	18.5	17	5			202	202
M20x1,5	1.50	125	16.0	12.0	18.5	17	4	200	202		
M22x1,5	1.50	125	18.0	14.5	20.5	17	4	220			
M26x1,5	1.50	140	18.0	14.5	24.5	20	5	260			
M24x1,5	1.50	140	18.0	14.5	22.5	20	5	240			
M28x1,5	1.50	140	20.0	16.0	26.5	20	5	280			
M30x1,5	1.50	150	22.0	18.0	28.5	22	6	300			

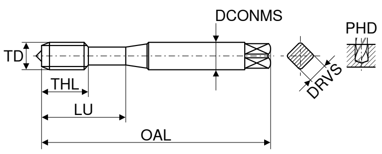
材料	22 553	22 554	22 563	22 549
钢	6-20	6-25	6-25	6-25
不锈钢	4-8	5-10	5-10	5-10
铸铁	6-15	10-20	10-20	10-20
有色金属		12-25	12-25	12-25
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

盲孔 – 机用丝锥，右/左旋

▲ LH = 用于左旋螺纹

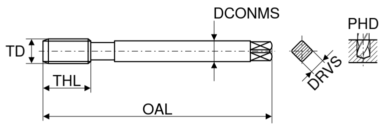
MF	Salo-Rex

	22 601	22 238 / 22 186
	ST LH	ST
	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H
		
	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°
	≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 238 ...
M2,5x0,35	0.35	50	2.8	2.1	2.15	5.0	15	2	025
M3x0,35	0.35	56	3.5	2.7	2.65	4.5	18	3	030
M3,5x0,35	0.35	56	4.0	3.0	3.15	5.0	20	3	035
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.50	5.0	21	3	040
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.50	5.0	25	3	050
M6x0,75	0.75	80	6.0	4.9	5.20	8.0	30	3	060
M8x0,75	0.75	80	8.0	6.2	7.20	8.0	30	3	080
M8x1	1.00	90	8.0	6.2	7.00	10.0	35	3	082



DIN 374 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 601 ...	订货编号: 22 186 ...
M6x0,75	0.75	80	4.5	3.4	5.2	8	3		060
M8x0,75	0.75	80	6.0	4.9	7.2	8	3		080
M8x1	1.00	90	6.0	4.9	7.0	10	3	082	082
M10x1	1.00	90	7.0	5.5	9.0	10	3	100	100
M12x1,5	1.50	100	9.0	7.0	10.5	15	4		122
M12x1	1.00	100	9.0	7.0	11.0	11	4	120	120
M14x1,5	1.50	100	11.0	9.0	12.5	15	4	140	140
M16x1,5	1.50	100	12.0	9.0	14.5	15	4	160	160
M18x1,5	1.50	110	14.0	11.0	16.5	17	4	180	180
M20x1,5	1.50	125	16.0	12.0	18.5	17	4	200	200
M22x1,5	1.50	125	18.0	14.5	20.5	17	4		220
M26x1,5	1.50	140	18.0	14.5	24.5	20	5		260
M24x1,5	1.50	140	18.0	14.5	22.5	20	5		240

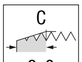
	22 601	22 186
钢	10-20	10-20
不锈钢		
铸铁		
有色金属	10-20	10-20
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

6

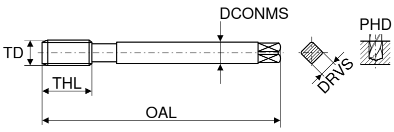
盲孔 – 机用丝锥 右旋

MF SL

ST



ISO 2
6H



DIN 374 带锥度刀杆

HSS-E

◁ 15°
≤ 750 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 182 ...
M6x0,75	0.75	80	4.5	3.4	5.2	13	3	**062**
M8x0,75	0.75	80	6.0	4.9	7.2	14	3	**082**
M8x1	1.00	90	6.0	4.9	7.0	17	3	**084**
M10x1	1.00	90	7.0	5.5	9.0	18	3	**102**
M10x0,75	0.75	90	7.0	5.5	9.2	18	3	**100**
M10x1,25	1.25	100	7.0	5.5	8.8	22	3	**104**
M9x1	1.00	90	7.0	5.5	8.0	17	3	**090**
M11x1	1.00	90	8.0	6.2	10.0	18	3	**110**
M12x1,25	1.25	100	9.0	7.0	10.8	22	3	**122**
M12x1,5	1.50	100	9.0	7.0	10.5	22	3	**124**
M12x1	1.00	100	9.0	7.0	11.0	18	3	**120**
M14x1	1.00	100	11.0	9.0	13.0	18	4	**140**
M14x1,5	1.50	100	11.0	9.0	12.5	22	3	**144**
M16x1	1.00	100	12.0	9.0	15.0	18	4	**160**
M16x1,5	1.50	100	12.0	9.0	14.5	22	3	**162**
M15x1	1.00	100	12.0	9.0	14.0	18	4	**150**
M18x1,5	1.50	110	14.0	11.0	16.5	25	4	**182**
M18x2	2.00	125	14.0	11.0	16.0	26	3	**184**
M18x1	1.00	110	14.0	11.0	17.0	20	4	**180**
M20x1	1.00	125	16.0	12.0	19.0	20	4	**200**
M20x2	2.00	140	16.0	12.0	18.0	27	3	**204**
M20x1,5	1.50	125	16.0	12.0	18.5	25	4	**202**
M22x2	2.00	140	18.0	14.5	20.0	27	4	**224**
M24x1,5	1.50	140	18.0	14.5	22.5	27	4	**242**
M24x1	1.00	140	18.0	14.5	23.0	20	5	**240**
M24x2	2.00	140	18.0	14.5	22.0	27	4	**244**
M22x1,5	1.50	125	18.0	14.5	20.5	25	4	**222**
M25x1,5	1.50	140	18.0	14.5	23.5	28	4	**252**
M22x1	1.00	125	18.0	14.5	21.0	20	4	**220**
M27x1,5	1.50	140	20.0	16.0	25.5	28	4	**270**
M28x2	2.00	140	20.0	16.0	26.0	28	4	**282**
M27x2	2.00	140	20.0	16.0	25.0	28	4	**272**
M30x1,5	1.50	150	22.0	18.0	28.5	28	5	**302**
M32x1,5	1.50	150	22.0	18.0	30.5	28	6	**320**
M30x2	2.00	150	22.0	18.0	28.0	28	4	**304**
M33x2	2.00	160	25.0	20.0	31.0	30	4	**332**
M36x2	2.00	170	28.0	22.0	34.0	30	5	**362**
M36x3	3.00	200	28.0	22.0	33.0	42	4	**364**
M34x1,5	1.50	170	28.0	22.0	32.5	30	6	**340**

钢	**10-20**
不锈钢	
铸铁	
有色金属	**10-20**
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

续下页

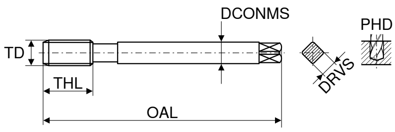
盲孔 – 机用丝锥 右旋

MF SL

ST

C
2–3

ISO 2
6H



DIN 374 带锥度刀杆

HSS-E

15°
≤ 750 N/mm²
≤ 2xD

6

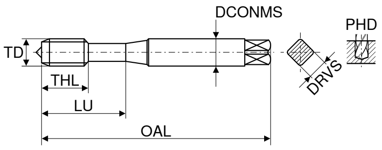
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 182 ...
M40x1,5	1.50	170	32.0	24.0	38.5	30	6	400
M42x3	3.00	200	32.0	24.0	39.0	45	4	424
M42x2	2.00	170	32.0	24.0	40.0	30	6	422
M45x1,5	1.50	180	36.0	29.0	43.5	32	6	450
M48x2	2.00	190	36.0	29.0	46.0	32	6	482
M48x3	3.00	225	36.0	29.0	45.0	50	5	484
M48x1,5	1.50	190	36.0	29.0	46.5	32	6	480
M45x3	3.00	200	36.0	29.0	42.0	45	5	454
M52x2	2.00	190	40.0	32.0	50.0	32	6	522

钢	10-20
不锈钢	
铸铁	
有色金属	10-20
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

盲孔 – 机用丝锥 右旋

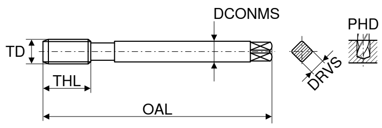
MF Salo-Rex

	NW	VA	VA
	C 2–3	E 1,5–2	E 1,5–2
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	vap.	vap.	TiN GS
	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	42°	42°	45°
	≤ 500 N/mm²	≤ 750 N/mm²	≤ 900 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 176 ...
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.5	5	21	3	040
M6x0,75	0.75	80	6.0	4.9	5.2	8	30	3	062
M6x0,5	0.50	80	6.0	4.9	5.5	5	30	3	060
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.5	5	25	3	050



DIN 374 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 188 ...	订货编号: 22 189 ...	订货编号: 22 177 ...
M8x1	1.00	90	6	4.9	7.0	10	3	081	082	084
M8x0,75	0.75	80	6	4.9	7.2	8	3			082
M10x1	1.00	90	7	5.5	9.0	10	4		100	102
M10x1	1.00	90	7	5.5	9.0	10	3	100		
M12x1	1.00	100	9	7.0	11.0	11	4	120	121	120
M12x1,5	1.50	100	9	7.0	10.5	15	4	122		
M12x1,5	1.50	100	9	7.0	10.5	15	5		120	124
M14x1,5	1.50	100	11	9.0	12.5	15	5		140	144
M14x1,5	1.50	100	11	9.0	12.5	15	4	140		
M16x1,5	1.50	100	12	9.0	14.5	15	4	160		
M16x1,5	1.50	100	12	9.0	14.5	15	5		160	162
M18x1,5	1.50	110	14	11.0	16.5	17	5			182
M18x1,5	1.50	110	14	11.0	16.5	17	4	180		
M20x1,5	1.50	125	16	12.0	18.5	17	4	200		
M20x1,5	1.50	125	16	12.0	18.5	17	5		200	202
M26x1,5	1.50	140	18	14.5	24.5	20	6		260	
M28x1,5	1.50	140	20	16.0	26.5	20	6		280	
M30x1,5	1.50	150	22	18.0	28.5	22	6		300	

	22 188	22 189	22 177
钢			5-12
不锈钢		5-10	5-10
铸铁			
有色金属	10-20		
高温合金/钛合金			
淬硬钢			

盲孔 – 机用丝锥右旋

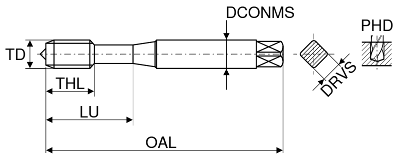
MF

UNI

C
2–3

ISO 2
6H

TiN



DIN 374 带加强刀柄

HSS-PM

◁ 40°
≤ 1000 N/mm²
≤ 2,5xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 23 047 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M8x1	1.00	90	6	4.9	7.0	10	35	3	**081**
M10x1	1.00	90	7	5.5	9.0	10	35	4	**102**
M10x1,25	1.25	100	7	5.5	8.8	16	39	4	**104**
M12x1	1.00	100	9	7.0	11.0	11	40	4	**120**
M12x1,25	1.25	100	9	7.0	10.8	15	40	5	**122**
M12x1,5	1.50	100	9	7.0	10.5	15	40	5	**121**
M14x1	1.00	100	11	9.0	12.8	11	40	4	**140**
M14x1,5	1.50	100	11	9.0	12.5	15	40	5	**144**
M16x1,5	1.50	100	12	9.0	14.5	15	44	5	**162**
M18x1,5	1.50	110	14	11.0	16.5	17	44	5	**182**
M20x1,5	1.50	125	16	12.0	18.5	17	44	5	**202**
M22x1,5	1.50	125	18	14.5	20.5	17	44	5	**222**
M24x1,5	1.50	140	18	14.5	22.5	20	48	5	**242**
M24x2	2.00	140	18	14.5	22.0	20	48	5	**244**

钢	**10-20**
不锈钢	**8-15**
铸铁	**20-25**
有色金属	**20-25**
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

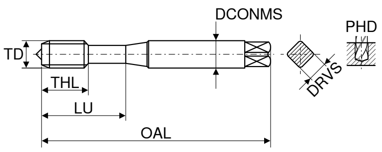
6

盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ NC = 适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄

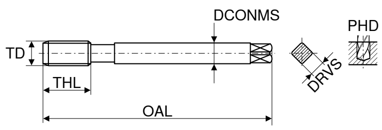
MF

	23 144 ... / 23 145 ...	23 146 ... / 23 147 ...	23 148 ... / 23 149 ...	23 242 ... / 23 243 ...	23 342 ... / 23 343 ...
	UNI	UNI	UNI NC	FE	FE-HF
	C 2–3	C 2–3	E 1,5–2	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	vap.	TiN	TiN GS		TiCN
					
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 35°	◁ 35°	◁ 45°	◁ 35°	◁ 35°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 3xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 144 ...	订货编号: 23 146 ...	订货编号: 23 148 ...	订货编号: 23 242 ...	订货编号: 23 342 ...
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.5	5	21	3	040	040		040	
M6x0,75	0.75	80	6.0	4.9	5.2	8	30	3	062	062	062	062	062
M6x0,5	0.50	80	6.0	4.9	5.5	5	30	3	060	060	060	060	
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.5	5	25	3	050	050	050	050	050



DIN 374 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 145 ...	订货编号: 23 147 ...	订货编号: 23 149 ...	订货编号: 23 243 ...	订货编号: 23 343 ...
M4x0,5	0.50	63	2.8	2.1	3.5	5	3	040				
M5x0,5	0.50	70	3.5	2.7	4.5	5	3	050				
M6x0,75	0.75	80	4.5	3.4	5.2	8	3	062				
M8x0,75	0.75	80	6.0	4.9	7.2	8	3	082	082	082	082	
M8x1	1.00	90	6.0	4.9	7.0	10	3	084	084	084	084	084
M8x0,5	0.50	80	6.0	8.0	7.5	6	3				080	
M8x0,75	0.75	80	6.0	4.9	7.0	8	3					082
M10x1,25	1.25	100	7.0	5.5	8.8	16	3	104	104		104	
M10x0,75	0.75	90	7.0	5.5	9.2	10	4	100	100		100	
M10x1	1.00	90	7.0	5.5	9.0	10	4			102		
M10x1	1.00	90	7.0	5.5	9.0	10	3	102	102		102	102
M12x1,25	1.25	100	9.0	7.0	10.8	15	4	122	122		122	
M12x1,5	1.50	100	9.0	7.0	10.5	15	4	124	124		124	124
M12x1,5	1.50	100	9.0	7.0	10.5	15	5			124		
M12x1	1.00	100	9.0	7.0	11.0	11	4	120	120	120	120	120
M14x1	1.00	100	11.0	9.0	13.0	11	4	140	140		140	
M14x1,5	1.50	100	11.0	9.0	12.5	15	5			144		
M14x1,5	1.50	100	11.0	9.0	12.5	15	4	144	144		144	144
M16x1	1.00	100	12.0	9.0	15.0	12	4	160	160		160	
M16x1,5	1.50	100	12.0	9.0	14.5	15	5			162		
M16x1,5	1.50	100	12.0	9.0	14.5	15	4	162	162		162	162
M18x1,5	1.50	110	14.0	11.0	16.5	17	4	182	182		182	
M18x1,5	1.50	110	14.0	11.0	16.5	17	5			182		
M20x1,5	1.50	125	16.0	12.0	18.5	17	4	202	202		202	
M20x1,5	1.50	125	16.0	12.0	18.5	17	5			202		
M24x1,5	1.50	140	18.0	14.5	22.5	20	5	242	242		242	
M22x1,5	1.50	125	18.0	14.5	20.5	17	4	222	222		222	

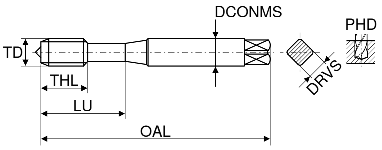
	23 144/145	23 146/147	23 148/149	23 242/243	23 342/343
钢	2-25	5-45	5-45	5-25	5-45
不锈钢	2-8	5-15	5-15		
铸铁	5-20	10-25	10-25		
有色金属	10-20	15-40	15-40		
高温合金/钛合金					
淬硬钢					

盲孔 – 机用丝锥 右旋

MF

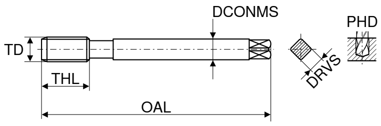
	23 442 / 23 447	23 443
	VA	VA
	C 2–3	E 1,5–2
	ISO 2 6H	ISO 2 6H
		TiN
		
	HSS-PM	HSS-E
	◁ 40°	◁ 45°
	≤ 1200 N/mm²	≤ 1200 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 3xD

6



DIN 371 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 442 ...
M6x0,75	0.75	80	6	4.9	5.2	8	30	3	062
M5x0,5	0.50	70	6	4.9	4.5	5	25	3	050



DIN 374 带锥度刀杆

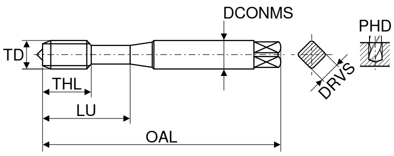
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 447 ...	订货编号: 23 443 ...
M8x1	1.00	90	6	4.9	7.0	10	3	084	084
M8x0,75	0.75	80	6	4.9	7.2	8	3		082
M10x1	1.00	90	7	5.5	9.0	10	4	102	102
M12x1,5	1.50	100	9	7.0	10.5	15	5	124	124
M12x1	1.00	100	9	7.0	11.0	11	4	120	120
M14x1,5	1.50	100	11	9.0	12.5	15	5	144	144
M16x1,5	1.50	100	12	9.0	14.5	15	5	162	162
M18x1,5	1.50	110	14	11.0	16.5	17	5	182	
M20x1,5	1.50	125	16	12.0	18.5	17	5	202	

材料	23 447	23 443
钢		
不锈钢	5-10	8-20
铸铁		
有色金属		
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

通/盲孔 – 机用丝锥 右旋

MF | TWIN

	ST	HR	HT
	C 2–3	C 2–3	D 4–5
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
		nitr.	OSM



DIN 371 带强化型刀杆



	HSS-E	HSS-E	整体硬质合金
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 63 HRC
	≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 1,5xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 144 ...	订货编号: 22 146 ...	订货编号: 22 817 ...
M3x0,35	0.35	56	3.5	2.7	2.65	8	18	3	**030**		
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.50	10	21	3	**040**	**040**	
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.50	11	25	3	**050**	**050**	
M6x0,5	0.50	80	6.0	4.9	5.50	13	30	3	**060**	**060**	
M6x0,75	0.75	80	6.0	4.9	5.20	13	30	3	**062**	**062**	
M8x1	1.00	90	8.0	6.2	7.00	17	35	3	**084**		
M8x1	1.00	90	8.0	6.2	7.10	15	35	5			**080**
M10x1	1.00	100	10.0	8.0	9.10	18	38	5			**100**
M10x1	1.00	90	10.0	8.0	9.00	18	35	4	**104**		
M12x1,5	1.50	110	12.0	9.0	10.60	21	41	5			**120**
M14x1,5	1.50	110	14.0	11.0	12.60	24	44	6			**140**
M16x1,5	1.50	110	16.0	12.0	14.60	24	44	6			**160**

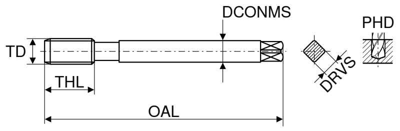
	22 144	22 146	22 817
钢	**10-20**	**6-15**	
不锈钢			
铸铁		**6-15**	
有色金属	**10-20**		
高温合金/钛合金		**3-5**	
淬硬钢			**1-3**

DIN 374 参加下页

通/盲孔 – 机用丝锥 右旋

MF | TWIN

	ST	HR	GG
	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
		nitr.	nitr.



DIN 374 带锥度刀杆



	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 1050 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 2xD

6

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	槽数	订货编号: 22 171 ...	订货编号: 22 209 ...	订货编号: 22 173 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
M4x0,5	0.50	63	2.8	2.1	3.5	10	3	042		
M5x0,5	0.50	70	3.5	2.7	4.5	11	3	050		050
M6x0,75	0.75	80	4.5	3.4	5.2	13	3	062		062
M6x0,5	0.50	80	4.5	3.4	5.5	13	3	060		060
M8x0,75	0.75	80	6.0	4.9	7.2	14	3	082		080
M8x1	1.00	90	6.0	4.9	7.0	17	3	084	082	082
M10x1	1.00	90	7.0	5.5	9.0	18	4	104	100	100
M10x1,25	1.25	100	7.0	5.5	8.8	22	3	106		
M10x0,75	0.75	90	7.0	5.5	9.2	18	4	102		
M11x1	1.00	90	8.0	6.2	10.0	18	4	110		
M12x1	1.00	100	9.0	7.0	11.0	18	4	122		120
M12x1,25	1.25	100	9.0	7.0	10.8	22	4	124		
M12x1,5	1.50	100	9.0	7.0	10.5	22	4	126	120	124
M14x1	1.00	100	11.0	9.0	13.0	18	4	140		140
M14x1,25	1.25	100	11.0	9.0	12.8	22	4	142		
M14x1,5	1.50	100	11.0	9.0	12.5	22	4	144	140	142
M16x1	1.00	100	12.0	9.0	15.0	18	5	160		
M16x1,5	1.50	100	12.0	9.0	14.5	22	4	162	160	160
M18x1	1.00	110	14.0	11.0	17.0	20	5	180		
M18x2	2.00	125	14.0	11.0	16.0	26	4	184		
M18x1,5	1.50	110	14.0	11.0	16.5	25	4	182	180	180
M20x1	1.00	125	16.0	12.0	19.0	20	5	200		
M20x2	2.00	140	16.0	12.0	18.0	27	4	204		
M20x1,5	1.50	125	16.0	12.0	18.5	25	4	202	200	200
M24x2	2.00	140	18.0	14.5	22.0	27	4	244		
M22x2	2.00	140	18.0	14.5	20.0	27	4	224		
M22x1	1.00	125	18.0	14.5	21.0	20	5	220		
M24x1	1.00	140	18.0	14.5	23.0	20	6	240		
M26x1,5	1.50	140	18.0	14.5	24.5	28	4	260		260
M24x1,5	1.50	140	18.0	14.5	22.5	27	4	242		240
M25x1,5	1.50	140	18.0	14.5	23.5	28	4	250		
M22x1,5	1.50	125	18.0	14.5	20.5	25	4	222		220
M28x1,5	1.50	140	20.0	16.0	26.5	28	5			280
M27x2	2.00	140	20.0	16.0	25.0	28	4	274		
M27x1,5	1.50	140	20.0	16.0	25.5	28	5	272		
M30x2	2.00	150	22.0	18.0	28.0	28	4	302		
M32x2	2.00	150	22.0	18.0	30.0	28	5	322		
M32x1,5	1.50	150	22.0	18.0	30.5	28	6	320		
M30x1,5	1.50	150	22.0	18.0	28.5	28	5	300		300
M33x2	2.00	160	25.0	20.0	31.0	30	5	332		
M36x2	2.00	170	28.0	22.0	34.0	30	5	362		
M36x1,5	1.50	170	28.0	22.0	34.5	30	6	360		
M35x1,5	1.50	170	28.0	22.0	33.5	30	6	350		
M42x1,5	1.50	170	32.0	24.0	40.5	30	6	420		
M42x3	3.00	200	32.0	24.0	39.0	45	5	424		
M40x2	2.00	170	32.0	24.0	38.0	30	6	402		
M50x1,5	1.50	190	36.0	29.0	48.5	32	8	500		
M52x1,5	1.50	190	40.0	32.0	50.5	32	8	520		

	ST	HR	GG
钢	10-20	6-15	
不锈钢			
铸铁		6-15	10-20
有色金属	10-20		
高温合金/钛合金		3-5	
淬硬钢			

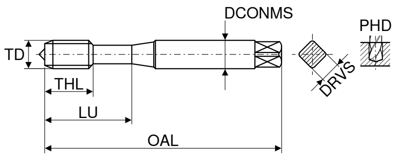
通孔/盲孔 – 机用丝锥，右/左旋

▲ ES = 超短型

▲ LH = 用于左旋螺纹；ES = 超短型

MF | TWIN

ST ES	ST LH/ES
C 2–3	C 2–3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX



DIN 2181 带加强刀柄

	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD

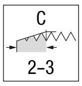
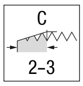
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 22 179 ...	订货编号: 22 200 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M2,5x0,35	0.35	40	2.8	2.1	2.15	9		3	025	
M3x0,35	0.35	40	3.5	2.7	2.65	8	18	3	030	
M4x0,35	0.35	45	4.5	3.4	3.65	9	22	3	040	
M4x0,5	0.50	45	4.5	3.4	3.50	9	22	3	042	
M4,5x0,5	0.50	50	6.0	4.9	4.00	10	24	3	045	
M5x0,5	0.50	50	6.0	4.9	4.50	11	25	3	050	
M6x0,5	0.50	56	6.0	4.9	5.50	12	27	3	060	
M6x0,75	0.75	56	6.0	4.9	5.20	12	27	3	062	062
M7x0,75	0.75	56	6.0	4.9	6.20	14		3	070	
M8x0,5	0.50	56	6.0	4.9	7.50	14		4	080	
M8x0,75	0.75	56	6.0	4.9	7.20	14		3	082	
M8x1	1.00	63	6.0	4.9	7.00	17		3	084	084
M9x1	1.00	63	7.0	5.5	8.00	17		4	090	
M10x0,75	0.75	63	7.0	5.5	9.20	18		4	100	
M10x1	1.00	63	7.0	5.5	9.00	18		4	102	102
M10x1,25	1.25	70	7.0	5.5	8.80	22		3	104	
M11x1	1.00	63	8.0	6.2	10.00	18		4	110	
M12x1	1.00	70	9.0	7.0	11.00	18		4	120	120
M12x1,25	1.25	70	9.0	7.0	10.80	20		4	122	
M12x1,5	1.50	70	9.0	7.0	10.50	20		4	124	124
M13x1	1.00	70	11.0	9.0	12.00	18		4	130	
M14x1	1.00	70	11.0	9.0	13.00	18		4	140	
M14x1,25	1.25	70	11.0	9.0	12.80	20		4	142	
M14x1,5	1.50	70	11.0	9.0	12.50	20		4	144	144
M15x1	1.00	70	12.0	9.0	14.00	18		5	150	
M16x1	1.00	70	12.0	9.0	15.00	18		5	160	
M16x1,5	1.50	70	12.0	9.0	14.50	20		4	162	162
M18x1	1.00	80	14.0	11.0	17.00	18		5	180	
M18x1,5	1.50	80	14.0	11.0	16.50	22		4	182	182
M18x2	2.00	80	14.0	11.0	16.00	22		4	184	
M20x1,5	1.50	80	16.0	12.0	18.50	22		4	202	202
M20x2	2.00	80	16.0	12.0	18.00	22		4	204	

钢	10-20	10-20
不锈钢		
铸铁		
有色金属	10-20	10-20
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

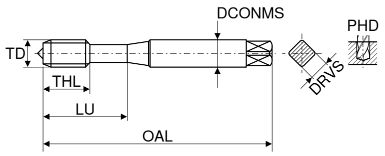
通孔/盲孔 – 挤压丝锥，右旋

▲ SN = 挤压丝锥 带润滑槽

MF	Spanlos

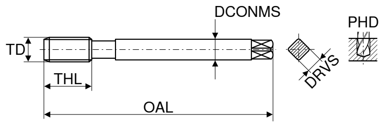
	22 204 ...	22 205 ...
	EC	EC SN
		
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	TiN	TiN
		
	HSS-E	HSS-E
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 1,5xD	≤ 3xD

6



DIN 2174 带强化型刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 204 ...	订货编号: 22 205 ...
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.8	10	21		040	
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.8	10	21	4		040
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.8	11	25		050	
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.8	11	25	4		050
M6x0,5	0.50	80	6.0	4.9	5.8	13	30		060	
M6x0,5	0.50	80	6.0	4.9	5.8	13	30	5		060
M6x0,75	0.75	80	6.0	4.9	5.7	13	30		062	
M6x0,75	0.75	80	6.0	4.9	5.7	13	30	4		062
M8x0,75	0.75	80	8.0	6.2	7.7	14	30		080	
M8x0,75	0.75	80	8.0	6.2	7.7	14	30	5		080
M8x1	1.00	90	8.0	6.2	7.6	17	35		082	
M8x1	1.00	90	8.0	6.2	7.6	17	35	5		082
M10x1	1.00	90	10.0	8.0	9.6	18	35		100	
M10x1	1.00	90	10.0	8.0	9.6	18	35	5		100



DIN 2174 带锥度刀杆

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 196 ...	订货编号: 22 197 ...
M12x1	1.0	100	9	7	11.60	18		120	
M12x1	1.0	100	9	7	11.60	18	6		120
M12x1,5	1.5	100	9	7	11.35	22		124	
M12x1,5	1.5	100	9	7	11.35	22	6		124
M14x1,5	1.5	100	11	9	13.35	22		140	
M14x1,5	1.5	100	11	9	13.35	22	6		140
M16x1,5	1.5	100	12	9	15.35	22		160	
M16x1,5	1.5	100	12	9	15.35	22	6		160
M20x1,5	1.5	125	16	12	19.35	25		200	
M20x1,5	1.5	125	16	12	19.35	25	6		200

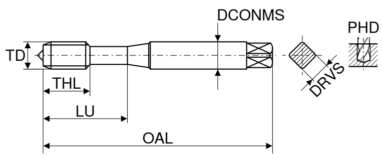
材料		
钢	8-30	8-30
不锈钢	8-15	8-15
铸铁		
有色金属	12-25	12-25
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

通孔/盲孔 – 挤压丝锥，右旋

▲ SN = 挤压丝锥 带润滑槽

MF

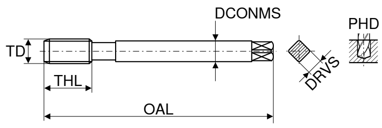
UNI	UNI SN
C 2–3	C 2–3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
TiN	TiN




DIN 2174 带强化型刀杆

	HSS-E	HSS-E
	≤ 850 N/mm²	≤ 850 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 840 ...	订货编号: 23 842 ...
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.80	10	21		040	
M4x0,5	0.50	63	4.5	3.4	3.80	10	21	4		040
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.80	11	25		050	
M5x0,5	0.50	70	6.0	4.9	4.80	11	25	4		050
M6x0,5	0.50	80	6.0	4.9	5.80	13	30		060	
M6x0,5	0.50	80	6.0	4.9	5.80	13	30	5		060
M8x1	1.00	90	8.0	6.2	7.60	17	35		084	
M8x1	1.00	90	8.0	6.2	7.60	17	35	5		084
M10x1	1.00	90	10.0	8.0	9.60	18	35		102	
M10x1	1.00	90	10.0	8.0	9.60	18	35	5		102
M10x1,25	1.25	100	10.0	8.0	9.45	18	39		104	
M10x1,25	1.25	100	10.0	8.0	9.45	18	39	5		104



DIN 2174 带锥度刀杆

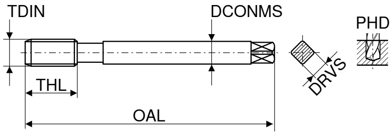
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 841 ...	订货编号: 23 843 ...
M12x1,25	1.25	100	9	7	11.45	22		122	
M12x1,25	1.25	100	9	7	11.45	22	6		122
M12x1,5	1.50	100	9	7	11.35	22		124	
M12x1,5	1.50	100	9	7	11.35	22	6		124
M14x1,5	1.50	100	11	9	13.35	22		144	
M14x1,5	1.50	100	11	9	13.35	22	6		144
M16x1,5	1.50	100	12	9	15.35	22		162	
M16x1,5	1.50	100	12	9	15.35	22	6		162

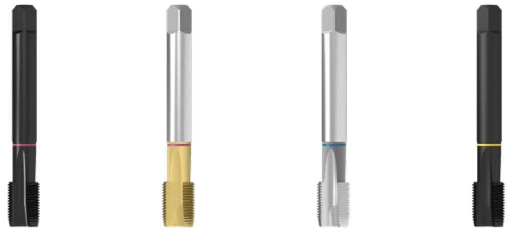
钢	10-50	10-50
不锈钢	5-20	5-20
铸铁		
有色金属	10-50	10-50
高温合金/钛合金	5-15	5-15
淬硬钢		

通孔 – 机用丝锥 右旋

G | Stabil

	22 632 ...	22 630 ...	22 346 ...	22 352 ...
	UNI	UNI	ST	VA
	B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228
	nitr. + vap.	TiN		nitr.
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°	0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 750 N/mm²	≤ 900 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD





DIN 5156 带锥度刀柄

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 632 ...	订货编号: 22 630 ...	订货编号: 22 346 ...	订货编号: 22 352 ...
1/8-28	0.907	90	7	5.5	8.80	18	3	**012**	**012**	**012**	**012**
1/4-19	1.337	100	11	9.0	11.80	22	3	**025**	**025**	**025**	**025**
3/8-19	1.337	100	12	9.0	15.25	22	3	**037**	**037**	**037**	**037**
1/2-14	1.814	125	16	12.0	19.00	25	4	**050**	**050**	**050**	**050**
3/4-14	1.814	140	20	16.0	24.50	28	4	**075**		**075**	**075**
1-11	2.309	160	25	20.0	30.75	30	4	**100**		**100**	**100**

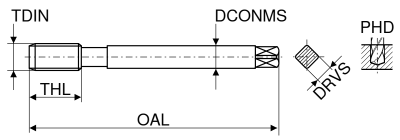
	22 632	22 630	22 346	22 352
钢	**6-20**	**6-25**	**10-20**	
不锈钢	**4-8**	**5-10**		**5-10**
铸铁	**6-15**	**10-20**		
有色金属		**12-25**	**10-20**	
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

6

通孔 – 机用丝锥 右旋

G

	UNI	UNI
	B 4–5	B 4–5
	ISO 228	ISO 228
	nitr. + vap.	TiN
		
	HSS-E	HSS-E
	0°	0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 5156 带锥度刀柄

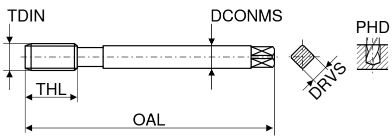
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 161 ...	订货编号: 23 160 ...
1/8-28	0.907	90	7	5.5	8.80	18	3	012	012
1/4-19	1.337	100	11	9.0	11.80	22	3	025	025
3/8-19	1.337	100	12	9.0	15.25	22	3	037	037
1/2-14	1.814	125	16	12.0	19.00	25	4	050	050
3/4-14	1.814	140	20	16.0	24.50	28	4	075	075
1-11	2.309	160	25	20.0	30.75	30	4	100	100

	23 161 ...	23 160 ...
钢	2-25	5-45
不锈钢	2-8	5-15
铸铁	5-20	10-25
有色金属	10-20	15-40
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

盲孔 – 机用丝锥 右旋

G | Salo-Rex

	22 633	22 634	22 635	22 636	22 639
	UNI	UNI	UNI	UNI	UNI
	C 2–3	C 2–3	E 1,5–2	E 1,5–2	E 1,5–2
	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228 +0,05
	vap.	TiN	vap.	TiN	vap.
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	42°	42°	42°	42°	42°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 5156 带锥度刀柄

6

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 633 ...	订货编号: 22 634 ...	订货编号: 22 635 ...	订货编号: 22 636 ...	订货编号: 22 639 ...
1/8-28	0.907	90	7	5.5	8.80	10	3	012	012			
1/8-28	0.907	90	7	5.5	8.80	10	4			012	012	012
1/4-19	1.337	100	11	9.0	11.80	15	4	025	025			
1/4-19	1.337	100	11	9.0	11.80	15	5			025	025	025
3/8-19	1.337	100	12	9.0	15.25	15	4	037	037			
3/8-19	1.337	100	12	9.0	15.25	15	5			037	037	037
1/2-14	1.814	125	16	12.0	19.00	17	4	050	050			
1/2-14	1.814	125	16	12.0	19.00	17	5			050	050	050
5/8-14	1.814	125	18	14.5	21.00	17	4	062				
5/8-14	1.814	125	18	14.5	21.00	17	5				062	
3/4-14	1.814	140	20	16.0	24.50	20	4	075				
3/4-14	1.814	140	20	16.0	24.50	20	5					075
7/8-14	1.814	150	22	18.0	28.25	22	5	087				
1-11	2.309	160	25	20.0	30.75	24	5	100				
1-11	2.309	160	25	20.0	30.75	24	6					100
1 1/4-11	2.309	170	32	24.0	39.50	25	6	125				
1 1/2-11	2.309	190	36	29.0	45.25	27	6	150				

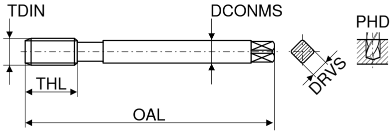
	22 633	22 634	22 635	22 636	22 639
钢	6-20	6-25	6-25	6-25	6-25
不锈钢	4-8	5-10	4-10	4-10	4-10
铸铁	6-15	10-20	6-20	6-20	6-20
有色金属		12-25	12-25	12-25	12-25
高温合金/钛合金					
淬硬钢					

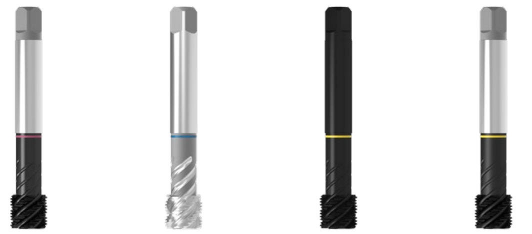
盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ CNC = 适用于带微量补偿的同步主轴攻丝刀柄

G | Salo-Rex

	22 624	22 354	22 355	22 358
	UNI CNC	ST	VA	VA
	E 1,5–2	C 2–3	E 1,5–2	E 1,5–2
	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228
	TiN GS		vap.	TiN GS
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 45°	◁ 42°	◁ 42°	◁ 45°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 750 N/mm²	≤ 900 N/mm²	≤ 900 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD





DIN 5156 带锥度刀柄

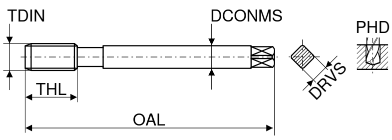
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 624 ...	订货编号: 22 354 ...	订货编号: 22 355 ...	订货编号: 22 358 ...
1/8-28	0.907	90	7	5.5	8.80	10	3		012		012
1/8-28	0.907	90	7	5.5	8.80	10	4	012		012	
1/4-19	1.337	100	11	9.0	11.80	15	4		025		
1/4-19	1.337	100	11	9.0	11.80	15	5	025		025	025
3/8-19	1.337	100	12	9.0	15.25	15	4		037		
3/8-19	1.337	100	12	9.0	15.25	15	5	037		037	037
1/2-14	1.814	125	16	12.0	19.00	17	4		050		
1/2-14	1.814	125	16	12.0	19.00	17	5	050		050	050
5/8-14	1.814	125	18	14.5	21.00	17	5			062	
3/4-14	1.814	140	20	16.0	24.50	20	4		075		
3/4-14	1.814	140	20	16.0	24.50	20	5			075	
1-11	2.309	160	25	20.0	30.75	24	5		100		
1-11	2.309	160	25	20.0	30.75	24	6			100	

	22 624	22 354	22 355	22 358
钢	6-25	10-20		5-12
不锈钢	5-10		5-10	5-10
铸铁	10-20			
有色金属	12-25	10-20		
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

盲孔 – 机用丝锥 右旋

G

	UNI	UNI
	C 2–3	C 2–3
	ISO 228	ISO 228
	vap.	TiN



DIN 5156 带锥度刀柄

	HSS-E	HSS-E
	◁ 35°	◁ 35°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 163 ...	订货编号: 23 162 ...
1/8-28	0.907	90	7	5.5	8.80	10	3	012	012
1/4-19	1.337	100	11	9.0	11.80	15	4	025	025
3/8-19	1.337	100	12	9.0	15.25	15	4	037	037
1/2-14	1.814	125	16	12.0	19.00	17	4	050	050
3/4-14	1.814	140	20	16.0	24.50	20	4	075	075
1-11	2.309	160	25	20.0	30.75	24	5	100	100

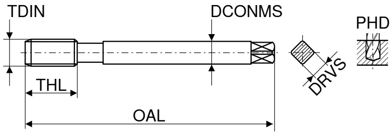
	23 163	23 162
钢	2-25	5-45
不锈钢	2-8	5-15
铸铁	5-20	10-25
有色金属	10-20	15-40
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

6

通/盲孔 – 机用丝锥 右旋

G | TWIN

	ST	HR
	C 2–3	C 2–3
	ISO 228 X	ISO 228 X
		nitr.



DIN 5156 带锥度刀柄

	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1400 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 347 ...	订货编号: 22 339 ...
1/16-28	0.907	90	6	4.9	6.80	17	3	**006**	
1/8-28	0.907	90	7	5.5	8.80	18	4	**012**	**012**
1/4-19	1.337	100	11	9.0	11.80	22	4	**025**	**025**
3/8-19	1.337	100	12	9.0	15.25	22	4	**037**	**037**
1/2-14	1.814	125	16	12.0	19.00	25	4	**050**	**050**
3/4-14	1.814	140	20	16.0	24.50	28	4	**075**	**075**
1-11	2.309	160	25	20.0	30.75	30	5	**100**	**100**
1 1/8-11	2.309	170	28	22.0	35.50	30	5	**112**	**112**
1 1/4-11	2.309	170	32	24.0	39.50	30	6	**125**	**125**
1 3/8-11	2.309	180	36	29.0	41.75	32	6	**137**	**137**
1 1/2-11	2.309	190	36	29.0	45.25	32	6	**150**	**150**
1 3/4-11	2.309	190	40	32.0	51.00	32	6		**175**

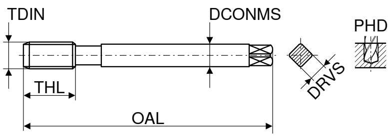
	22 347 ...	22 339 ...
钢	**10-20**	**6-15**
不锈钢		
铸铁		**6-15**
有色金属	**10-20**	
高温合金/钛合金		**3-5**
淬硬钢		

通孔/盲孔 – 挤压丝锥，右旋

▲ SN = 挤压丝锥 带润滑槽

G	Spanlos

	EC	EC SN
	C 2–3	C 2–3
	ISO 228	ISO 228
	TiN	TiN



DIN 2189 带锥度刀柄

		HSS-E	HSS-E
		≤ 1100 N/mm² ≤ 1,5xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD

TDIN	TP	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 360 ...	订货编号: 22 359 ...
1/8-28	0.907	90	7	5.5	9.25	18		012	
1/8-28	0.907	90	7	5.5	9.25	18	5		012
1/4-19	1.337	100	11	9.0	12.55	22		025	
1/4-19	1.337	100	11	9.0	12.55	22	6		025
3/8-19	1.337	100	12	9.0	16.05	22		037	
3/8-19	1.337	100	12	9.0	16.05	22	6		037
1/2-14	1.814	125	16	12.0	20.10	25		050	
1/2-14	1.814	125	16	12.0	20.10	25	6		050

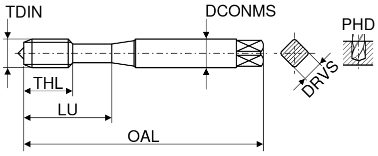
钢	8-30	8-30
不锈钢	8-15	8-15
铸铁		
有色金属	12-25	12-25
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

6

通孔 – 机用丝锥 右旋

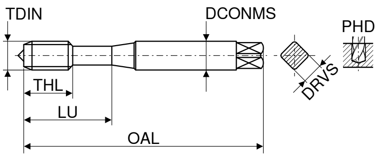
UNC | Stabil

	UNI	VA	Ti
	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	2B	2B	2BX
	nitr. + vap.	nitr.	TiN
			
	HSS-E	HSS-E	HSS-PM
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 900 N/mm²	≤ 44 HRC
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD



DIN 371 带强化型刀杆

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 22 572 ...	订货编号: 22 250 ...	订货编号: 22 269 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
Nr. 2-56	0.454	45	2.8	2.1	1.85	7	12	2	002		
Nr. 4-40	0.635	56	3.5	2.7	2.35	11	18	2	004		
Nr. 4-40	0.635	56	3.5	2.7	2.35	11	18	3			004
Nr. 6-32	0.794	56	4.0	3.0	2.85	12	20	3	006	006	006
Nr. 8-32	0.794	63	4.5	3.4	3.50	13	21	3	008	008	008
Nr. 10-24	1.058	70	6.0	4.9	3.90	15	25	3	010	010	010
Nr. 12-24	1.058	80	6.0	4.9	4.50	16	30	3	012		
1/4-20	1.270	80	7.0	5.5	5.10	17	30	3	025	025	025
5/16-18	1.411	90	8.0	6.2	6.60	20	35	3	031	031	031
3/8-16	1.588	100	10.0	8.0	8.00	22	39	3	037	037	037



DIN 371 带强化型刀杆

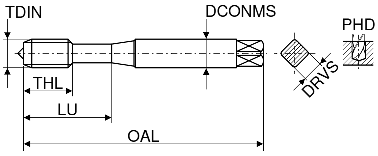
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	槽数	订货编号: 22 573 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1/2-13	1.954	110	9	7.0	10.80	25	3	050
5/8-11	2.309	110	12	9.0	13.50	27	3	062
3/4-10	2.540	125	14	11.0	16.50	30	3	075
7/8-9	2.822	140	18	14.5	19.50	32	3	087
1-8	3.175	160	18	14.5	22.25	36	3	100

	22 572 / 22 573	22 250	22 269
钢	6-20		2-5
不锈钢	4-8	5-10	
铸铁	6-15		
有色金属			
高温合金/钛合金			2-6
淬硬钢			

通孔 – 机用丝锥 右旋

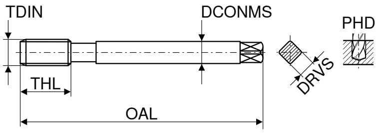
UNC

	UNI	FE	FE-HF	VA
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	2B	2B	2B	2B
	TiN		TiCN	nitr.
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°	0°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1000 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 23 170 ...	订货编号: 23 270 ...	订货编号: 23 370 ...	订货编号: 23 470 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
Nr. 4-40	0.635	56	3.5	2.7	2.30	11	18	2	004	004	004	004
Nr. 6-32	0.794	56	4.0	3.0	2.85	12	20	3	006	006	006	006
Nr. 8-32	0.794	63	4.5	3.4	3.50	13	21	3	008	008	008	008
Nr. 10-24	1.058	70	6.0	4.9	3.90	15	25	3	010	010	010	010
1/4-20	1.270	80	7.0	5.5	5.20	17	30	3	025	025	025	025
5/16-18	1.411	90	8.0	6.2	6.60	20	35	3	031	031	031	031
3/8-16	1.588	100	10.0	8.0	8.00	22	39	3	037	037	037	037



DIN 376 带锥度刀杆

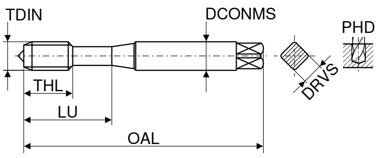
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	槽数	订货编号: 23 171 ...	订货编号: 23 271 ...	订货编号: 23 371 ...	订货编号: 23 471 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
7/16-14	1.814	100	8	6.2	9.40	22	3	043	043	043	043
1/2-13	1.954	110	9	7.0	10.75	25	3	050	050	050	050
5/8-11	2.309	110	12	9.0	13.50	27	3	062	062	062	062
3/4-10	2.540	125	14	11.0	16.50	30	3	075	075	075	075

	UNI	FE	FE-HF	VA
钢	5-45	5-25	5-45	
不锈钢	5-15			3-10
铸铁	10-25			
有色金属	15-40			
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

盲孔－机用丝锥 右旋

UNC | Salo-Rex

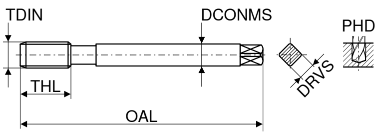
	UNI	VA
	C 2–3	C 2–3
	2B	2B
	vap.	vap.



DIN 371 带强化型刀杆

	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 900 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 582 ...	订货编号: 22 266 ...
Nr. 2-56	0.454	45	2.8	2.1	1.85	4.5	12	2	002	
Nr. 4-40	0.635	56	3.5	2.7	2.35	6.0	18	2	004	
Nr. 6-32	0.794	56	4.0	3.0	2.85	7.0	20	3	006	006
Nr. 8-32	0.794	63	4.5	3.4	3.50	8.0	21	3	008	008
Nr. 10-24	1.058	70	6.0	4.9	3.90	10.0	25	3	010	010
1/4-20	1.270	80	7.0	5.5	5.10	13.0	30	3	025	025
5/16-18	1.411	90	8.0	6.2	6.60	14.0	35	3	031	031
3/8-16	1.588	100	10.0	8.0	8.00	16.0	39	3	037	037



DIN 376 带锥度刀杆

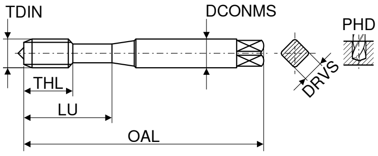
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 583 ...	订货编号: 22 267 ...
7/16-14	1.814	100	8	6.2	9.40	18	3	043	
7/16-14	1.814	100	8	6.2	9.40	18	4		043
1/2-13	1.954	110	9	7.0	10.80	20	3	050	
1/2-13	1.954	110	9	7.0	10.80	20	4		050
9/16-12	2.117	110	11	9.0	12.25	20	3	056	
5/8-11	2.309	110	12	9.0	13.50	22	3	062	
5/8-11	2.309	110	12	9.0	13.50	22	4		062
3/4-10	2.540	125	14	11.0	16.50	25	3	075	
3/4-10	2.540	125	14	11.0	16.50	25	4		075
7/8-9	2.822	140	18	14.5	19.50	27	4	087	
1-8	3.175	160	18	14.5	22.25	30	4	100	
1-8	3.175	160	18	14.5	22.25	30	5		100

材料	22 583 / 22 582	22 267 / 22 266
钢	6-20	
不锈钢	4-8	5-10
铸铁	6-15	
有色金属		
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

盲孔 – 机用丝锥 右旋

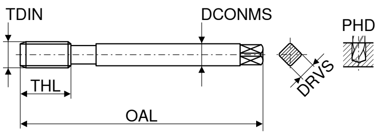
UNC

	UNI	FE	FE-HF	VA
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	2B	2B	2B	2B
	TiN		TiCN	
				
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 35°	◁ 35°	◁ 35°	◁ 35°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1000 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD



DIN 371 带强化型刀杆

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 172 ...	订货编号: 23 272 ...	订货编号: 23 372 ...	订货编号: 23 472 ...
Nr. 4-40	0.635	56	3.5	2.7	2.30	11	18	2			004	
Nr. 4-40	0.635	56	3.5	2.7	2.30	6	18	2	004	004		004
Nr. 6-32	0.794	56	4.0	3.0	2.85	7	20	3	006	006		006
Nr. 6-32	0.794	56	4.0	3.0	2.85	12	20	3			006	
Nr. 8-32	0.794	63	4.5	3.4	3.50	8	21	3	008	008		008
Nr. 8-32	0.794	63	4.5	3.4	3.50	13	21	3			008	
Nr. 10-24	1.058	70	6.0	4.9	3.90	10	25	3	010	010		010
Nr. 10-24	1.058	70	6.0	4.9	3.90	15	25	3			010	
1/4-20	1.270	80	7.0	5.5	5.20	13	30	3	025	025		025
1/4-20	1.270	80	7.0	5.5	5.20	17	30	3			025	
5/16-18	1.411	90	8.0	6.2	6.60	14	35	3	031	031		031
5/16-18	1.411	90	8.0	6.2	6.60	20	35	3			031	
3/8-16	1.588	100	10.0	8.0	8.00	16	39	3	037	037		037
3/8-16	1.588	100	10.0	8.0	8.00	22	39	3			037	



DIN 376 带锥度刀杆

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 173 ...	订货编号: 23 273 ...	订货编号: 23 373 ...	订货编号: 23 473 ...
7/16-14	1.814	100	8	6.2	9.40	22	3			043	
7/16-14	1.814	100	8	6.2	9.40	18	3	043	043		043
1/2-13	1.954	110	9	7.0	10.75	20	3	050	050		050
1/2-13	1.954	110	9	7.0	10.75	25	3			050	
5/8-11	2.309	110	12	9.0	13.50	22	3	062	062		062
5/8-11	2.309	110	12	9.0	13.50	27	3			062	
3/4-10	2.540	125	14	11.0	16.50	25	3	075	075		075
3/4-10	2.540	125	14	11.0	16.50	30	3			075	

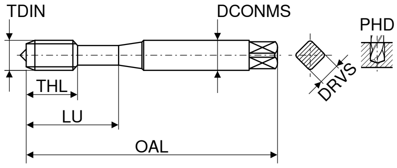
	UNI	FE	FE-HF	VA
钢	5-45	5-25	5-45	
不锈钢	5-15			3-10
铸铁	10-25			
有色金属	15-40			
高温合金/钛合金				
淬硬钢				

通孔/盲孔 – 挤压丝锥，右旋

▲ SN = 挤压丝锥 带润滑槽

UNC | Spanlos

	22 270	22 271
	EC	EC SN
C	2–3	2–3
	2BX	2BX
	TiN	TiN
	HSS-E	HSS-E
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 1,5xD	≤ 3xD



DIN 2174 带锥度刀杆

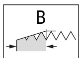
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 270 ...	订货编号: 22 271 ...
Nr. 4-40	0.635	56	3.5	2.7	2.55	11	18		004	
Nr. 4-40	0.635	56	3.5	2.7	2.55	11	18	3		004
Nr. 6-32	0.794	56	4.0	3.0	3.15	12	20		006	
Nr. 6-32	0.794	56	4.0	3.0	3.15	12	20	3		006
Nr. 8-32	0.794	63	4.5	3.4	3.80	13	21		008	
Nr. 8-32	0.794	63	4.5	3.4	3.80	13	21	4		008
Nr. 10-24	1.058	70	6.0	4.9	4.35	15	25		010	
Nr. 10-24	1.058	70	6.0	4.9	4.35	15	25	4		010
1/4-20	1.270	80	7.0	5.5	5.75	17	30		025	
1/4-20	1.270	80	7.0	5.5	5.75	17	30	4		025
5/16-18	1.411	90	8.0	6.2	7.30	20	35		031	
5/16-18	1.411	90	8.0	6.2	7.30	20	35	5		031
3/8-16	1.588	100	10.0	8.0	8.80	22	39		037	
3/8-16	1.588	100	10.0	8.0	8.80	22	39	5		037

	22 270	22 271
钢	8-30	8-30
不锈钢	8-15	8-15
铸铁		
有色金属	12-25	12-25
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

通孔 – 用于螺纹牙套的机用丝锥，右旋

EG UNC | Stabil

UNI

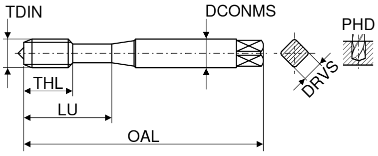
B

4–5

2B

nitr. + vap.

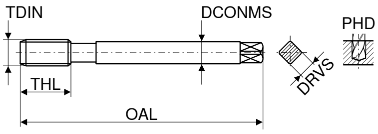
HSS-E

∢ 0°
≤ 1100 N/mm²
≤ 4xD



DIN 371 带强化型刀杆

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 668 ...
EG Nr. 4-40	0.635	63	4.5	3.4	3.1	13	21	3	004
EG Nr. 6-32	0.794	70	6.0	4.9	3.8	14	25	3	006
EG Nr. 8-32	0.794	80	6.0	4.9	4.4	16	30	3	008
EG Nr. 10-24	1.058	80	7.0	5.5	5.2	17	30	3	010
EG 1/4-20	1.270	90	8.0	6.2	6.7	20	35	3	025
EG 5/16-18	1.411	100	10.0	8.0	8.4	22	39	3	031



DIN 376 带锥度刀杆

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 670 ...
EG 3/8-16	1.588	100	9	7.0	10.00	22	3	037
EG 7/16-14	1.814	110	11	9.0	11.60	26	3	043
EG 1/2-13	1.954	110	12	9.0	13.30	27	3	050
EG 5/8-11	2.309	125	14	11.0	16.50	30	3	062
EG 3/4-10	2.540	140	18	14.5	19.75	32	3	075

钢	6-20
不锈钢	4-8
铸铁	6-15
有色金属	
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

6

盲孔 – 用于螺纹牙套的机用丝锥，右旋

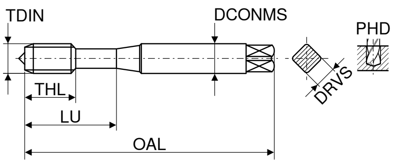
EG UNC | Salo-Rex

UNI

E
1,5–2

2B

vap.



DIN 371 带强化型刀杆

HSS-E

◁ 42°
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 672 ...
EG Nr. 4-40	0.635	63	4.5	3.4	3.1	7	21	3	004
EG Nr. 6-32	0.794	70	6.0	4.9	3.8	8	25	3	006
EG Nr. 8-32	0.794	80	6.0	4.9	4.4	8	30	3	008
EG Nr. 10-24	1.058	80	7.0	5.5	5.2	10	30	3	010
EG 1/4-20	1.270	90	8.0	6.2	6.7	14	35	3	025
EG 5/16-18	1.411	100	10.0	8.0	8.4	16	39	3	031

钢	6-20
不锈钢	4-8
铸铁	6-15
有色金属	
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

盲孔 – 机用丝锥 右旋

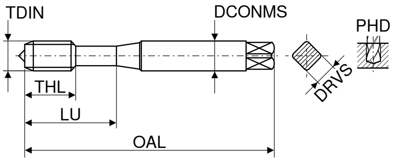
UNJC | SL

Ti

C 2–3

3BX

TiCN



DIN 371 带强化型刀杆

HSS-E

15°
≤ 1200 N/mm²
≤ 2xD

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 22 166 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
Nr. 4-40	0.635	56	3.5	2.7	2.30	11	18	2	**004**
Nr. 6-32	0.794	56	4.0	3.0	2.85	12	20	3	**006**
Nr. 8-32	0.794	63	4.5	3.4	3.50	13	21	3	**008**
Nr. 10-24	1.058	70	6.0	4.9	3.90	15	25	3	**010**
1/4-20	1.270	80	7.0	5.5	5.25	17	30	3	**025**
3/8-16	1.588	100	10.0	8.0	8.10	22	39	3	**037**

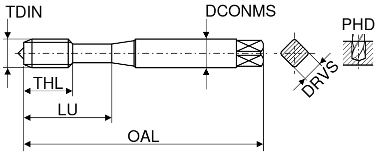
钢	**6-8**
不锈钢	**4-10**
铸铁	
有色金属	**10-12**
高温合金/钛合金	**4-6**
淬硬钢	

6

通孔 – 机用丝锥 右旋

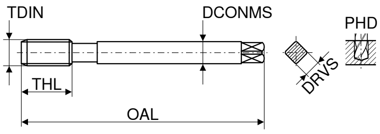
UNF | Stabil

	22 602 ...	22 317 ...
	UNI	Ti
	B 4–5	B 4–5
	2B	2BX
	nitr. + vap.	TiN
		
	HSS-E	HSS-PM
	◁ 0° ≤ 1100 N/mm² ≤ 4xD	◁ 0° ≤ 44 HRC ≤ 4xD



DIN 371 带强化型刀杆

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 602 ...	订货编号: 22 317 ...
Nr. 4-48	0.529	56	3.5	2.7	2.40	11	18	2	004	
Nr. 4-48	0.529	56	3.5	2.7	2.40	11	18	3		004
Nr. 5-44	0.577	56	3.5	2.7	2.70	11	18	3		005
Nr. 6-40	0.635	56	4.0	3.0	2.95	12	20	3	006	006
Nr. 8-36	0.706	63	4.5	3.4	3.50	13	21	3	008	008
Nr. 10-32	0.794	70	6.0	4.9	4.10	15	25	3	010	010
1/4-28	0.907	80	7.0	5.5	5.50	17	30	3	025	025
5/16-24	1.058	90	8.0	6.2	6.90	17	35	3	031	031
3/8-24	1.058	90	10.0	8.0	8.50	18	35	3		037



DIN 374 带锥度刀杆

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 603 ...	订货编号: 22 421 ...
7/16-20	1.270	100	8	6.2	9.90	22	3	043	
1/2-20	1.270	100	9	7.0	11.50	22	3	050	050
9/16-18	1.411	100	11	9.0	12.90	22	3	056	
5/8-18	1.411	100	12	9.0	14.50	22	3	062	
3/4-16	1.588	110	14	11.0	17.50	25	4	075	
7/8-14	1.814	125	18	14.5	20.50	25	4	087	
1-12	2.117	140	18	14.5	23.25	28	4	100	
1 1/8-12	2.117	150	22	18.0	26.50	28	4	112	
1 1/4-12	2.117	150	22	18.0	29.75	28	4	125	
1 3/8-12	2.117	170	28	22.0	33.00	30	5	137	

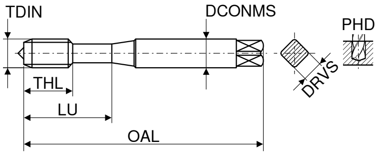
	22 602 / 22 603	22 317 / 22 421
钢	6-20	2-5
不锈钢	4-8	
铸铁	6-15	
有色金属		
高温合金/钛合金		2-6
淬硬钢		

通孔 – 机用丝锥 右旋

UNF

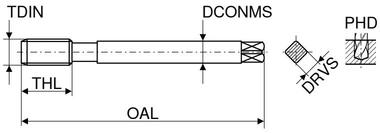
	UNI	FE	VA
	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	2B	2B	2B
	TiN		nitr.

	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 180 ...	订货编号: 23 280 ...	订货编号: 23 480 ...
Nr. 10-32	0.794	70	6	4.9	4.1	15	25	3	**010**	**010**	**010**
1/4-28	0.907	80	7	5.5	5.5	17	30	3	**025**	**025**	**025**
5/16-24	1.058	90	8	6.2	6.9	17	35	3	**031**	**031**	**031**
3/8-24	1.058	90	10	8.0	8.5	18	35	4	**037**	**037**	**037**



DIN 374 带锥度刀杆

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 181 ...	订货编号: 23 281 ...	订货编号: 23 481 ...
7/16-20	1.270	100	8	6.2	9.9	22	3	**043**	**043**	**043**
1/2-20	1.270	100	9	7.0	11.5	22	3	**050**	**050**	**050**
9/16-18	1.411	100	11	9.0	12.9	22	3	**056**	**056**	**056**
5/8-18	1.411	100	12	9.0	14.5	22	3	**062**	**062**	**062**
3/4-16	1.588	110	14	11.0	17.5	25	4	**075**	**075**	**075**

钢	**5-45**	**5-25**	
不锈钢	**5-15**		**3-10**
铸铁	**10-25**		
有色金属	**15-40**		
高温合金/钛合金			
淬硬钢			

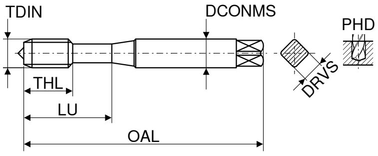
6

盲孔 – 机用丝锥 右旋

UNF | Salo-Rex

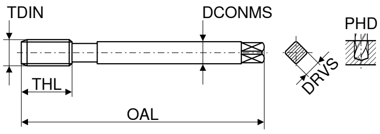
VA	UNI	UNI
E 1,5–2	C 2–3	E 1,5–2
2B	2B	2B +0,05
vap.	vap.	vap.

HSS-E	HSS-E	HSS-E
42°	42°	42°
≤ 900 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 带强化型刀杆

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 308 ...	订货编号: 22 606 ...	订货编号: 22 307 ...
Nr. 2-64	0.397	45	2.8	2.1	1.85	4.5	12	2	002		
Nr. 4-48	0.529	56	3.5	2.7	2.40	6.0	18	2	004	004	
Nr. 6-40	0.635	56	4.0	3.0	2.95	7.0	20	3	006	006	
Nr. 6-40	0.635	56	4.0	3.0	3.00	7.0	20	3			006
Nr. 8-36	0.706	63	4.5	3.4	3.50	8.0	21	3	008	008	
Nr. 10-32	0.794	70	6.0	4.9	4.10	10.0	25	3	010	010	
Nr. 10-32	0.794	70	6.0	4.9	4.15	10.0	25	3			010
1/4-28	0.907	80	7.0	5.5	5.50	10.0	30	3	025	025	
1/4-28	0.907	80	7.0	5.5	5.55	10.0	30	3			025
5/16-24	1.058	90	8.0	6.2	6.90	10.0	35	3	031	031	
5/16-24	1.058	90	8.0	6.2	6.95	10.0	35	3			031
3/8-24	1.058	90	10.0	8.0	8.50	10.0	35	3	037		
3/8-24	1.058	90	10.0	8.0	8.55	10.0	35	3			037



DIN 374 带锥度刀杆

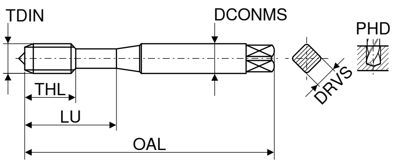
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 607 ...	订货编号: 22 409 ...
7/16-20	1.270	100	8	6.2	9.90	13	3	043	
7/16-20	1.270	100	8	6.2	9.95	13	4		043
1/2-20	1.270	100	9	7.0	11.50	13	4	050	
1/2-20	1.270	100	9	7.0	11.55	13	5		050
9/16-18	1.411	100	11	9.0	12.90	15	4	056	
9/16-18	1.411	100	11	9.0	12.95	15	5		056
5/8-18	1.411	100	12	9.0	14.50	15	4	062	
5/8-18	1.411	100	12	9.0	14.55	15	5		062
3/4-16	1.588	110	14	11.0	17.50	17	4	075	
3/4-16	1.588	110	14	11.0	17.55	17	5		075
7/8-14	1.814	125	18	14.5	20.50	17	4	087	
1-12	2.117	140	18	14.5	23.25	20	4	100	
1-12	2.117	140	18	14.5	23.30	20	5		100
1 1/8-12	2.117	150	22	18.0	26.50	22	4	112	
1 1/4-12	2.117	150	22	18.0	29.75	22	5	125	
1 3/8-12	2.117	170	28	22.0	33.00	24	5	137	

钢		6-20	6-20
不锈钢	5-10	4-8	4-8
铸铁		6-15	6-15
有色金属			
高温合金/钛合金			
淬硬钢			

盲孔 – 机用丝锥 右旋

UNF SL

	22 302 ...	22 303 ...
	Ti	Ti
	C 2–3	C 2–3
	2BX	3BX
	vap.	vap.
		
	HSS-PM	HSS-PM
	30°	30°
	≤ 1400 N/mm²	≤ 1400 N/mm²
	≤ 1,5xD	≤ 1,5xD



DIN 371 带强化型刀杆

6

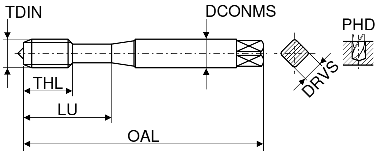
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 302 ...	订货编号: 22 303 ...
Nr. 10-32	0.794	70	6	4.9	4.1	10	25	3	**010**	**010**
1/4-28	0.907	80	7	5.5	5.5	10	30	3	**025**	**025**
5/16-24	1.058	90	8	6.2	6.9	10	35	3	**031**	**031**
3/8-24	1.058	90	10	8.0	8.5	10	35	3	**037**	**037**

	22 302 ...	22 303 ...
钢	**2-5**	**2-5**
不锈钢		
铸铁		
有色金属		
高温合金/钛合金	**2-6**	**2-6**
淬硬钢		

盲孔 – 机用丝锥 右旋

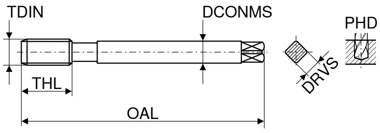
UNF

	UNI	FE	VA
	C 2-3	C 2-3	C 2-3
	2B	2B	2B
	TiN		
			
	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 35°	◁ 35°	◁ 35°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD



DIN 371 带强化型刀杆

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 23 182 ...	订货编号: 23 282 ...	订货编号: 23 482 ...
Nr. 10-32	0.794	70	6	4.9	4.1	10	25	3	010	010	010
1/4-28	0.907	80	7	5.5	5.5	10	30	3	025	025	025
5/16-24	1.058	90	8	6.2	6.9	10	35	3	031	031	031
3/8-24	1.058	90	10	8.0	8.5	10	35	3	037	037	037



DIN 374 带锥度刀杆

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 23 183 ...	订货编号: 23 283 ...	订货编号: 23 483 ...
7/16-20	1.270	100	8	6.2	9.9	13	3	043	043	043
1/2-20	1.270	100	9	7.0	11.5	13	4	050	050	050
9/16-18	1.411	100	11	9.0	12.9	15	4	056	056	056
5/8-18	1.411	100	12	9.0	14.5	15	4	062	062	062
3/4-16	1.588	110	14	11.0	17.5	17	4	075	075	075

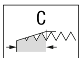
钢	5-45	5-25	
不锈钢	5-15		3-10
铸铁	10-25		
有色金属	15-40		
高温合金/钛合金			
淬硬钢			

通孔/盲孔 – 挤压丝锥，右旋

▲ SN = 挤压丝锥 带润滑槽

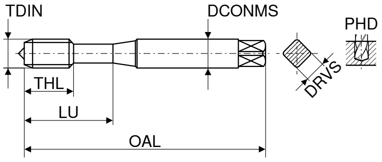
UNF | Spanlos

EC
SN

C

2–3

2BX

TiN



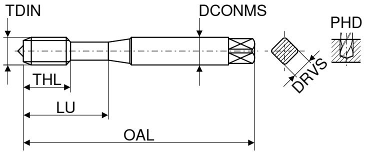
DIN 2174 带锥度刀杆

HSS-E

≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

6

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 22 312 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
Nr. 4-48	0.529	56	3.5	2.7	2.62	11	18	3	004
Nr. 6-40	0.635	56	4.0	3.0	3.22	12	20	3	006
Nr. 8-36	0.706	63	4.5	3.4	3.85	13	21	4	008
Nr. 10-32	0.794	70	6.0	4.9	4.45	15	25	4	010
1/4-28	0.907	80	7.0	5.5	5.95	17	30	4	025



DIN 2174 带锥度刀杆

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	槽数	订货编号: 22 313 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
7/16-20	1.27	100	8	6.2	10.55	22	6	043
1/2-20	1.27	100	9	7.0	12.15	22	6	050

钢	8-30
不锈钢	8-15
铸铁	
有色金属	12-25
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

通孔 – 用于螺纹牙套的机用丝锥，右旋

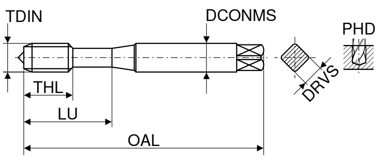
EG UNF | Stabil

UNI

B
4–5

2B

nitr. + vap.

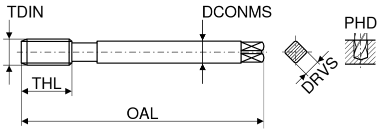


DIN 371 带强化型刀杆

HSS-E

0°
≤ 1100 N/mm²
≤ 4xD

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	槽数	订货编号: 22 676 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
EG Nr. 4-48	0.529	56	4	3.0	3.0	9	20	3	004
EG Nr. 6-40	0.635	70	6	4.9	3.7	11	25	3	006
EG Nr. 8-36	0.706	80	6	4.9	4.4	13	30	3	008
EG Nr. 10-32	0.794	80	6	4.9	5.1	13	30	3	010
EG 1/4-28	0.907	90	8	6.2	6.6	17	35	3	025



DIN 374 带锥度刀杆

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	槽数	订货编号: 22 677 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
EG 3/8-24	1.058	90	8	6.2	9.80	18	4	037
EG 7/16-20	1.270	100	9	7.0	11.50	22	3	043
EG 1/2-20	1.270	100	11	9.0	13.10	22	3	050
EG 5/8-18	1.411	110	14	11.0	16.25	25	4	062
EG 3/4-16	1.588	125	16	12.0	19.50	25	4	075

钢	6-20
不锈钢	4-8
铸铁	6-15
有色金属	
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

盲孔 – 用于螺纹牙套的机用丝锥，右旋

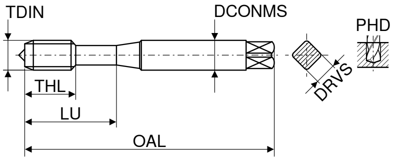
EG UNF | Salo-Rex

UNI

E
1,5–2

2B

vap.



DIN 371 带强化型刀杆

6

HSS-E

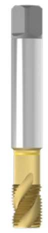
◁ 42°
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

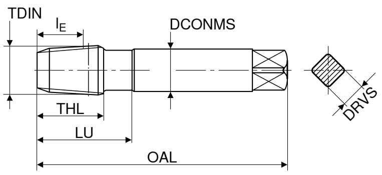
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 680 ...
EG Nr. 4-48	0.529	56	4	3.0	3.0	7	20	3	004
EG Nr. 6-40	0.635	70	6	4.9	3.7	8	25	3	006
EG Nr. 8-36	0.706	80	6	4.9	4.4	8	30	3	008
EG Nr. 10-32	0.794	80	6	4.9	5.1	8	30	3	010
EG 1/4-28	0.907	90	8	6.2	6.6	10	35	3	025

钢	6-20
不锈钢	4-8
铸铁	6-15
有色金属	
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

盲孔 – 机用丝锥 右旋

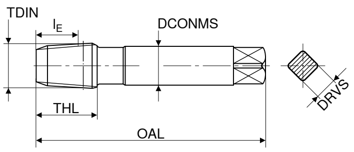
NPT | Salo-Rex

	22 364 ...	22 365 ...
	VA	VA
	C 2–3	C 2–3
	vap.	TiN
		
	HSS-E	HSS-E
	◁ 35°	◁ 42°
	≤ 900 N/mm²	≤ 1100 N/mm²



DIN 371 带加强刀柄

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	l_E mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 364 ...	订货编号: 22 365 ...
1/16-27	0.941	90	8	6.2	9.24	13.0	26.0	3	006	
1/8-27	0.941	90	10	8.0	9.28	13.0	26.0	3	012	
1/8-27	0.941	90	10	8.0	9.28	12.0	26.0	4		012
1/4-18	1.411	100	14	11.0	13.55	19.5	34.5	3	025	
1/4-18	1.411	100	14	11.0	13.55	18.0	34.5	4		025



DIN 374 带锥度刀柄

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	l_E mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 371 ...	订货编号: 22 372 ...
3/8-18	1.411	110	14	11	13.86	19.5	3	037	
3/8-18	1.411	110	14	11	13.86	18.0	5		037
1/2-14	1.814	140	16	12	18.11	25.0	5	050	
1/2-14	1.814	140	16	12	18.11	23.0	5		050
3/4-14	1.814	150	20	16	18.59	26.0	5	075	
1-11,5	2.209	170	25	20	22.31	32.0	5	100	

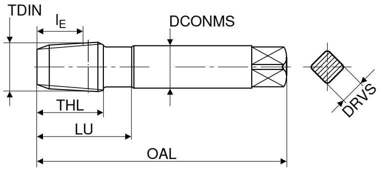
钢		2-4
不锈钢	2-4	2-4
铸铁		
有色金属		
高温合金/钛合金		
淬硬钢		

通/盲孔 – 机用丝锥 右旋

NPT | TWIN

VG

C
2–3

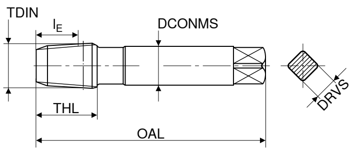


DIN 371 带加强刀柄

HSS-E
0°
≤ 1100 N/mm²

6

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	l_E mm	THL mm	LU mm	槽数	订货编号: 22 374 ...
1/16-27	0.941	90	8	6.2	9.24	13.0	26.0	3	006
1/8-27	0.941	90	10	8.0	9.28	13.0	26.0	3	012
1/4-18	1.411	100	14	11.0	13.55	19.5	34.5	3	025



DIN 374 带锥度刀柄

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	l_E mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 375 ...
3/8-18	1.411	110	14	11	13.86	19.5	3	037
1/2-14	1.814	140	16	12	18.11	25.0	5	050
3/4-14	1.814	150	20	16	18.59	26.0	5	075
1-11,5	2.209	170	25	20	22.31	30.0	5	100

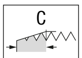
材料	
钢	2-6
不锈钢	
铸铁	4-6
有色金属	4-6
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

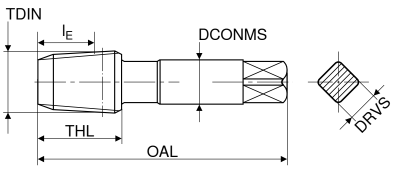
通/盲孔 – 机用丝锥 右旋

▲ ES = 超短型

NPT | TWIN

ST
ES

C

2–3



DIN 2181 带锥度刀柄

HSS-E

◁ 0°

≤ 750 N/mm²

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	l_E mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 361 ...
1/16-27	0.941	63	6	4.9	9.24	13.0	4	006
1/8-27	0.941	63	7	5.5	9.28	13.0	5	012
1/4-18	1.411	63	11	9.0	13.55	19.5	5	025
3/8-18	1.411	70	12	9.0	13.86	19.5	5	037
1/2-14	1.814	80	16	12.0	18.11	23.0	5	050
3/4-14	1.814	100	20	16.0	18.59	26.0	6	075
1-11,5	2.209	110	25	20.0	22.31	32.0	6	100
2-11,5	2.209	160	45	35.0	23.22	36.0	7	200

钢	4-6
不锈钢	
铸铁	
有色金属	4-6
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

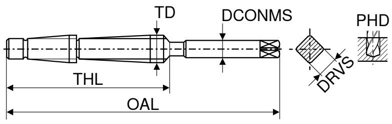
通孔 – 机用丝锥 右旋

▲ 单精加工梯形丝锥（2 级）
▲ 不可反向使用

Tr

ST

7H



6

工厂标准

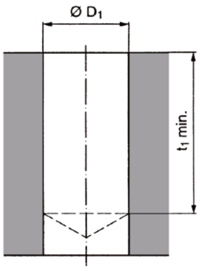
HSS-E
◁ 5°
≤ 900 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	槽数	订货编号: 22 402 ...
Tr 8	1.5	105	6	4.9	6.60	55	3	080
Tr 9	2.0	130	7	5.5	7.20	70	3	090
Tr 10	2.0	130	7	5.5	8.20	70	3	102
Tr 10	3.0	155	7	5.5	7.25	95	3	103
Tr 12	3.0	160	9	7.0	9.25	95	3	123
Tr 14	3.0	170	10	8.0	11.25	100	3	143
Tr 14	4.0	195	10	8.0	10.25	125	3	144
Tr 16	4.0	225	12	9.0	12.25	130	3	164
Tr 18	4.0	225	14	11.0	14.25	116	3	184
Tr 20	4.0	225	16	12.0	16.25	130	3	204
Tr 22	5.0	260	16	12.0	17.25	160	3	225
Tr 24	5.0	285	18	14.5	19.25	165	3	245

材料	
钢	●
不锈钢	
铸铁	
有色金属	
高温合金/钛合金	
淬硬钢	

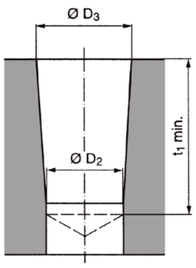
锥形螺纹的底孔直径 (锥度 1:16)

圆柱孔预钻, 不使用铰刀



		NPT		NPTF				Rc	
Ø d_1 英寸	螺距 Gg/1"	Ø D_1 mm	t_1 min. mm	Ø D_1 mm	t_1 min. mm	Ø d_1 英寸	螺距 Gg/1"	Ø D_1 mm	t_1 min. mm
1/16	27	6,15	12	6,1	12	1/16	28	6,2	11,9
1/8	27	8,5	12	8,45	12	1/8	28	8,2	11,9
1/4	18	11	17,5	10,9	17,5	1/4	19	10,85	16,3
3/8	18	14,5	17,6	14,3	17,6	3/8	19	14,5	18,1
1/2	14	17,85	22,9	17,6	22,9	1/2	14	18	24
3/4	14	23,2	23	23	23	3/4	14	23,5	25,3
1	11½	29,5	27,4	28,75	27,4	1	11	29,5	30,6
1¼	11½	37,8	28,1	37,5	28,1				
1½	11½	44	28,4	43,75	28,4				
2	11½	56	28,4	55,75	28,4				

圆柱孔和锥孔, 使用铰刀

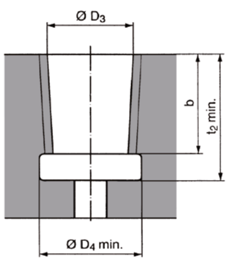


锥度 1:16

		NPT			NPTF		
Ø d_1 英寸	螺距 Gg/1"	Ø d_2 mm	Ø d_3 mm	t_1 min. mm	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	t_1 min. mm
1/16	27	5,95	6,39	12	5,95	6,41	12
1/8	27	8,25	8,74	12	8,25	8,76	12
1/4	18	10,75	11,36	17,5	10,75	11,4	17,5
3/8	18	14,1	14,8	17,6	14,1	14,84	17,6
1/2	14	17,5	18,32	22,9	17,5	18,33	22,9
3/4	14	22,7	23,67	23	22,7	23,68	23
1	11½	28,6	29,69	27,4	28,6	29,72	27,4
1¼	11½	37,3	38,45	28,1	37,3	38,48	28,1
1½	11½	43,4	44,52	28,4	43,4	44,5	28,4
2	11½	55,5	56,56	28,4	55,5	56,59	28,4

		Rc		
Ø d_1 英寸	螺距 Gg/1"	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	t_1 min. mm
1/16	28	6,1	6,56	11,9
1/8	28	8,1	8,57	11,9
1/4	19	10,75	11,45	17,7
3/8	19	14,25	14,95	18,1
1/2	14	17,75	18,63	24
3/4	14	23	24,12	25,3
1	11	29	30,29	30,6

关于盲孔螺纹预钻的建议



锥度 1:16

		NPT				NPTF			
Ø d_1 英寸	螺距 Gg/1"	Ø D_3 mm	b mm	t_2 min. mm	Ø D_4 mm	Ø D_3 mm	b mm	t_2 min. mm	Ø D_4 min. mm
1/16	27	6,39	7	10	7,6	6,41	8	11	7,4
1/8	27	8,74	7	10	10	8,76	8	11	9,8
1/4	18	11,36	10,2	14,5	13,1	11,4	11,6	15,5	12,9
3/8	18	14,8	10,6	15	16,5	14,84	12	16	16,3
1/2	14	18,32	13,8	19	20,5	18,33	15,6	20,5	20,3
3/4	14	23,67	14,2	20	25,8	23,68	16	21,5	25,6
1	11½	29,69	17	24	32,2	29,72	19,2	26	32
1¼	11½	38,45	17,5	24,5	41	38,48	19,7	26,5	40,8
1½	11½	44,52	17,5	24,5	47,2	44,5	19,7	26,5	47
2	11½	56,56	18	25	59,2	56,59	20,2	27	59

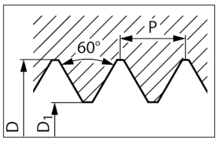
		Rc			
Ø d_1 英寸	螺距 Gg/1"	Ø D_3 mm	b mm	t_2 min. mm	Ø D_4 min. mm
1/16	28	6,56	5,6	9,5	7,6
1/8	28	8,57	5,6	9,5	9,6
1/4	19	11,45	8,4	14	13
3/8	19	14,95	8,8	14,4	16,5
1/2	14	18,63	11,4	19	20,6
3/4	14	24,12	12,7	20,3	26
1	11	30,29	14,5	24,3	32,8

切削丝锥 底孔直径

M 公制 ISO 标准螺纹 6H 参照标准 DIN 13 和 DIN ISO 965-1 (M1–M1,4 = 5H)

螺纹直径-Ø		Ø D_1		底孔
D	P	min.	max.	
M1	0,25	0,729	0,785	0,75
M1,1	0,25	0,829	0,885	0,85
M1,2	0,25	0,929	0,985	0,95
M1,4	0,3	1,075	1,142	1,1
M1,6	0,35	1,221	1,321	1,25
M1,8	0,35	1,421	1,521	1,45
M2	0,4	1,567	1,679	1,6
M2,2	0,45	1,713	1,838	1,75
M2,5	0,45	2,013	2,138	2,05
M3	0,5	2,459	2,599	2,5
M3,5	0,6	2,850	3,010	2,9
M4	0,7	3,242	3,422	3,3
M4,5	0,75	3,688	3,878	3,7
M5	0,8	4,134	4,334	4,2
M6	1,0	4,917	5,153	5
M7	1,0	5,917	6,153	6
M8	1,25	6,647	6,912	6,8
M9	1,25	7,647	7,912	7,8
M10	1,5	8,376	8,676	8,5
M11	1,5	9,376	9,676	9,5

螺纹直径-Ø		Ø D_1		底孔
D	P	min.	max.	
M12	1,75	10,106	10,441	10,2
M14	2,0	11,835	12,210	12
M16	2,0	13,835	14,210	14
M18	2,5	15,294	15,744	15,5
M20	2,5	17,294	17,744	17,5
M22	2,5	19,294	19,744	19,5
M24	3,0	20,752	21,252	21
M27	3,0	23,752	24,252	24
M30	3,5	26,211	26,771	26,5
M33	3,5	29,211	29,771	29,5
M36	4,0	31,670	32,270	32
M39	4,0	34,670	35,270	35
M42	4,5	37,129	37,799	37,5
M45	4,5	40,129	40,799	40,5
M48	5,0	42,587	43,297	43
M52	5,0	46,587	47,297	47
M56	5,5	50,046	50,796	50,5
M60	5,5	54,046	54,796	54,5
M64	6,0	57,505	58,305	58
M68	6,0	61,505	62,305	62

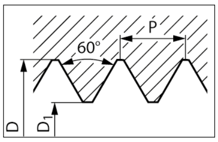


6

MF 公制 ISO 标准螺纹 6H 参照标准 DIN 13 和 DIN ISO 965-1 (M1–M1,4 = 5H)

螺纹直径-Ø			Ø D_1		底孔
D	x	P	min.	max.	
M2	x	0,25	1,729	1,774	1,75
M2,2	x	0,25	1,929	1,974	1,95
M2,5	x	0,35	2,121	2,221	2,15
M3	x	0,35	2,621	2,721	2,65
M3,5	x	0,35	3,121	3,221	3,15
M4	x	0,35	3,621	3,721	3,65
M4	x	0,5	3,459	3,599	3,5
M4,5	x	0,5	3,959	4,099	4
M5	x	0,5	4,459	4,599	4,5
M6	x	0,5	5,459	5,599	5,5
M6	x	0,75	5,188	5,378	5,2
M8	x	0,75	7,188	7,378	7,2
M8	x	1,0	6,917	7,153	7
M10	x	0,75	9,188	9,378	9,2
M10	x	1,0	8,917	9,153	9
M10	x	1,25	8,647	8,912	8,8
M12	x	1,0	10,917	11,153	11
M12	x	1,5	10,376	10,676	10,5
M14	x	1,25	12,647	12,912	12,8
M16	x	1,0	14,917	15,153	15
M16	x	1,5	14,376	14,676	14,5

螺纹直径-Ø			Ø D_1		底孔
D	x	P	min.	max.	
M20	x	1,0	18,917	19,153	19
M20	x	1,5	18,376	18,676	18,5
M20	x	2,0	17,835	18,210	18
M24	x	1,5	22,376	22,676	22,5
M30	x	2,0	27,835	28,210	28
M36	x	1,5	34,376	34,676	34,5
M36	x	3,0	32,752	33,252	33
M42	x	2,0	39,835	40,210	40
M48	x	1,5	46,376	46,676	46,5
M48	x	3,0	44,752	45,252	45
M48	x	4,0	43,670	44,270	44
M56	x	1,5	54,376	54,676	54,5
M56	x	2,0	53,835	54,210	54
M56	x	3,0	52,752	53,252	53
M56	x	4,0	51,670	52,270	52
M64	x	3,0	60,752	61,252	61
M64	x	4,0	59,670	60,270	60
M72	x	4,0	67,670	68,270	68
M80	x	6,0	73,505	74,305	74
M95	x	6,0	88,505	89,305	89
M110	x	6,0	103,505	104,305	104

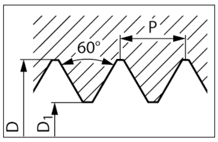


尺寸 (mm)；P = 螺距

挤压丝锥 底孔直径

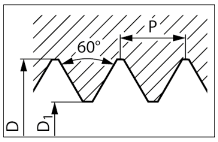
M 公制 ISO 标准螺纹 6H 参照标准 DIN 13 和 DIN ISO 965-1 (M1–M1,4 = 5H)

螺纹直径-Ø		Ø D1		底孔	螺纹直径-Ø		Ø D1		底孔
D	P	min.	max.		D	P	min.	max.	
M1	0,25	0,89		0,9	M6	1	5,51	5,59	5,55
M1,2	0,25	1,09		1,1	M7	1	6,51	6,59	6,55
M1,4	0,3	1,26		1,26	M8	1,25	7,39	7,48	7,4
M1,6	0,35	1,45		1,45	M9	1,25	8,39	8,48	8,4
M1,8	0,35	1,65		1,65	M10	1,5	9,25	9,35	9,3
M2	0,4	1,83	1,86	1,85	M11	1,5	10,25	10,35	10,3
M2,2	0,45	2,00	2,04	2,0	M12	1,75	11,12	11,25	11,2
M2,5	0,45	2,30	2,34	2,3	M14	2	13,00	13,15	13,0
M3	0,5	2,77	2,82	2,8	M16	2	15,00	15,15	15,0
M3,5	0,6	3,23	3,28	3,25	M18	2,5	16,72	16,90	16,8
M4	0,7	3,68	3,73	3,7	M20	2,5	18,72	18,90	18,8
M4,5	0,75	4,15	4,21	4,15	M22	2,5	20,72	20,9	20,8
M5	0,8	4,63	4,68	4,65	M24	3	22,46	22,7	22,5



MF 公制 ISO 标准螺纹 6H 参照标准 DIN 13 和 DIN ISO 965-1 (M1–M1,4 = 5H)

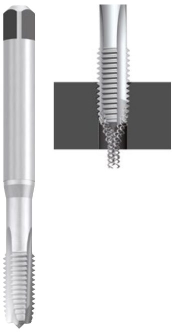
螺纹直径-Ø			Ø D1		底孔	螺纹直径-Ø			Ø D1		底孔
D	x	P	min.	max.		D	x	P	min.	max.	
M2	x	0,25	1,89		1,9	M12	x	1,0	11,52	11,6	11,5
M2,2	x	0,25	2,09		2,1	M12	x	1,25	11,4	11,49	11,4
M2,5	x	0,25	2,39		2,4	M12	x	1,5	11,26	11,36	11,3
M2,5	x	0,35	2,35		2,35	M13	x	0,75	12,66	12,72	12,7
M3	x	0,25	2,89		2,9	M13	x	1,0	12,52	12,6	12,5
M3	x	0,35	2,85		2,85	M13	x	1,5	12,26	12,36	12,3
M3,5	x	0,35	3,35		3,35	M14	x	0,75	13,66	13,72	13,7
M3,5	x	0,5	3,27	3,32	3,3	M14	x	1,0	13,52	13,6	13,5
M4	x	0,35	3,85		3,85	M14	x	1,25	13,4	13,49	13,4
M4	x	0,5	3,77	3,82	3,8	M14	x	1,5	13,26	13,36	13,3
M4,5	x	0,5	4,27	4,32	4,3	M15	x	0,75	14,66	14,72	14,7
M5	x	0,5	4,77	4,82	4,8	M15	x	1,0	14,52	14,6	14,5
M5	x	0,75	4,65	4,71	4,65	M15	x	1,5	14,26	14,36	14,3
M5,5	x	0,5	5,27	5,32	5,3	M16	x	0,75	15,66	15,72	15,7
M6	x	0,5	5,78	5,83	5,8	M16	x	1,0	15,52	15,6	15,5
M6	x	0,75	5,65	5,71	5,65	M16	x	1,5	15,26	15,36	15,3
M7	x	0,5	6,78	6,83	6,8	M18	x	1,0	17,52	17,6	17,5
M7	x	0,75	6,65	6,71	6,65	M18	x	1,5	17,26	17,36	17,3
M8	x	0,5	7,78	7,83	7,8	M18	x	2,0	17	17,15	17
M8	x	0,75	7,65	7,71	7,65	M20	x	1,0	19,52	19,6	19,5
M8	x	1,0	7,51	7,59	7,55	M20	x	1,5	19,26	19,36	19,3
M9	x	0,5	8,78	8,83	8,8	M20	x	2,0	19	19,15	19
M9	x	0,75	8,65	8,71	8,65	M22	x	1,5	21,26	21,36	21,3
M9	x	1,0	8,51	8,59	8,55	M22	x	2,0	21	21,15	21
M10	x	0,5	9,78	9,83	9,8	M24	x	1,5	23,26	23,38	23,3
M10	x	0,75	9,65	9,71	9,65	M24	x	2,0	23,01	23,16	23
M10	x	1,0	9,51	9,59	9,55	M25	x	1,5	24,26	24,38	24,3
M10	x	1,25	9,39	9,48	9,4	M26	x	1,5	25,26	25,38	25,3
M11	x	0,75	10,65	10,71	10,7	M27	x	2,0	26,01	26,16	26
M11	x	1,0	10,51	10,59	10,5	M28	x	1,5	27,26	27,38	27,25
M12	x	0,75	11,66	11,72	11,7	M30	x	1,5	29,26	29,38	29,25
						M30	x	2,0	29,01	29,16	29



尺寸 (mm)；P = 螺距

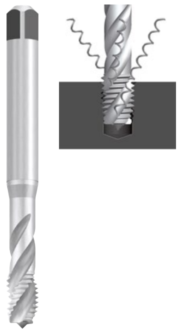
丝锥类型说明

Stabil 通孔丝锥 Stabil



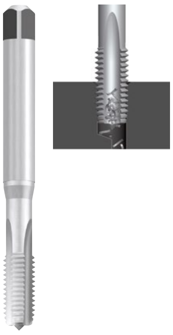
- 用于最大 4xD 的通孔
- Form B: 带导屑槽，切削锥长 3.5-5 牙
- 直槽
- 也适用于同步加工（带Weldon夹持面，超长型号）
- 由于容屑槽采用特殊几何设计，切屑沿切削方向排出

Salo-Rex 盲孔丝锥 Salo-Rex



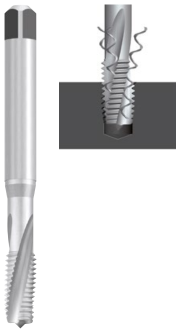
- 用于最大 3xD 的盲孔
- Form C: 不带导屑槽，切削锥长 2-3 牙
- Form E: 不带导屑槽，切削锥长 1.5-2 牙
- （35°、42°、45°、50°）右旋
- 也适用于同步加工（带Weldon夹持面，超长带内冷却液孔型号）
- 高螺旋角可确保沿切削相反方向排出切屑

TWIN 通孔和盲孔丝锥 TWIN



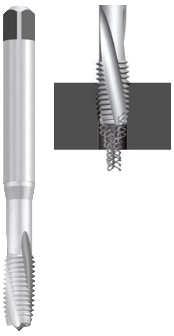
- 用于最大 2xD 的盲孔和通孔
- Form C: 不带导屑槽，切削锥长 2-3 牙
- Form D: 不带导屑槽，切削锥长 3.5-5 牙
- Form E: 不带导屑槽，切削锥长 1.5-2 牙
- 直槽
- 用于最高 55 (62) HRc 的钢、短切屑和硬材
- 也提供超长带内冷型号

SL 盲孔丝锥 SL



- 用于最大 2xD 的盲孔
- Form C: 不带导屑槽，切削锥长 2-3 牙
- Form E: 不带导屑槽，切削锥长 1.5-2 牙
- （15°、25°、30°）小螺距右旋
- 用于钢、钛合金和 Inconel 718
- 也适用于同步加工（超长带内冷却液孔型号）
- 也适用于交叉孔等高难度作业条件

DL 通孔丝锥 DL

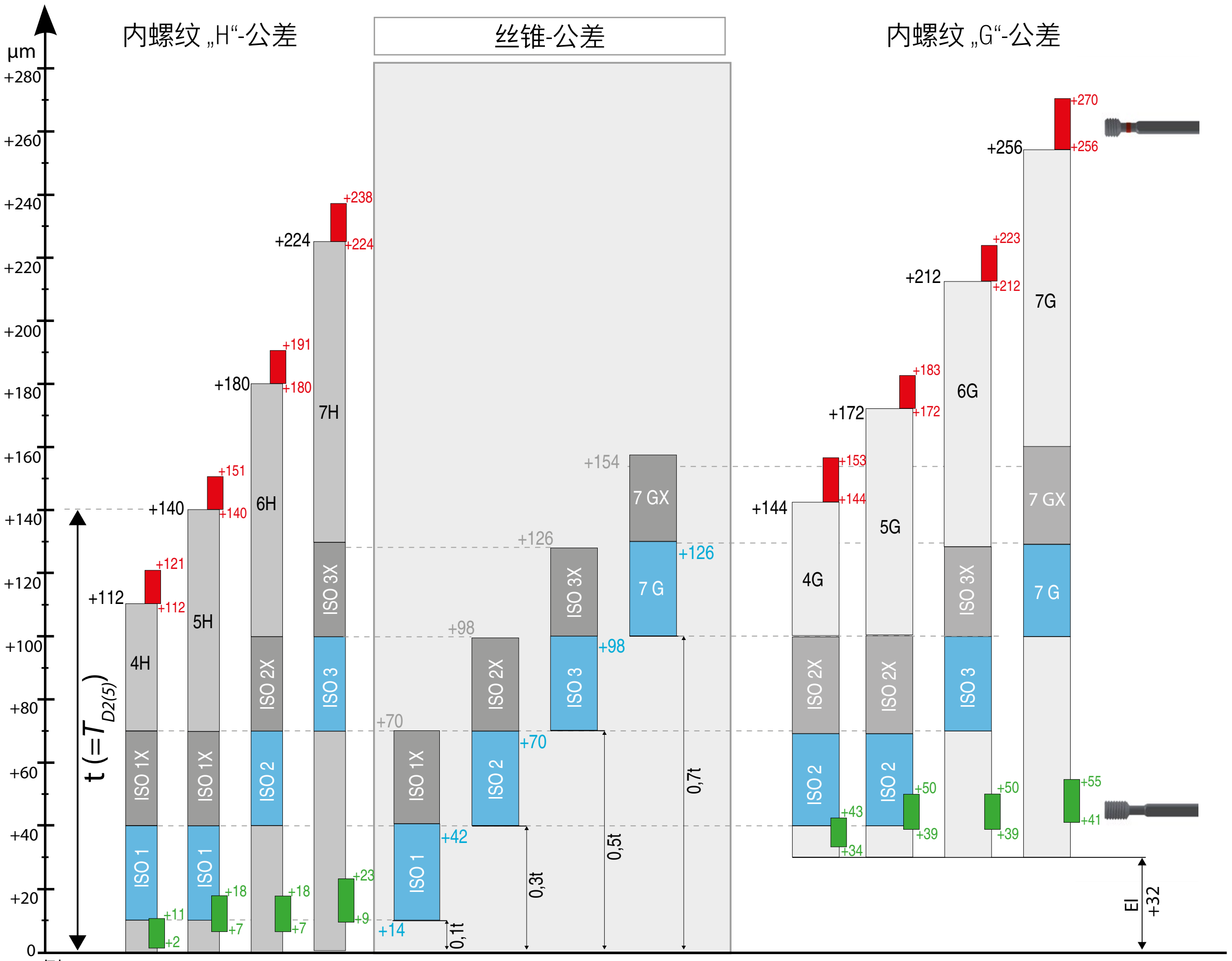


- 用于最大 4xD 的通孔
- Form C: 不带导屑槽，切削锥长 3.5-5 牙
- 15° 左旋
- 适用于钢、钛合金和 Inconel 718
- 切屑沿切削方向排出

Spanlos 挤压丝锥 Spanlos

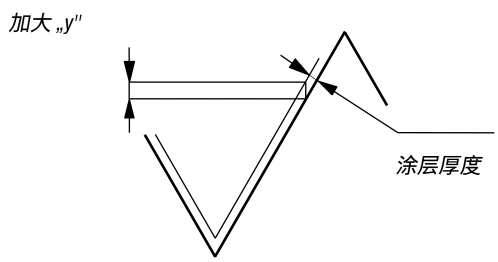
- 用于最大 3xD 的盲孔和通孔
- Form C: 不带导屑槽，切削锥长 2-3 牙
- 用于最高 1400 N/mm² 的冷成型材料
- 适用于同步加工，带润滑槽和内部冷却

螺纹-公差和推荐的加工公差



待电镀工件需使用加大丝锥。
取决于涂层厚度和牙型角。

在	60° 螺纹角	加大直径 ≙ 4 x 涂层厚度
	55° 螺纹角	加大直径 ≙ 4.331 x 涂层厚度
	30° 螺纹角	加大直径 ≙ 7.727 x 涂层厚度

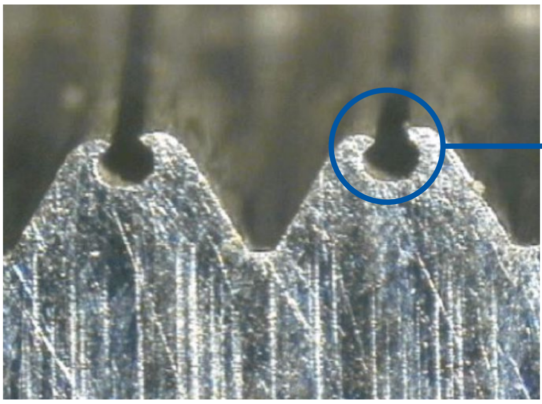


丝锥等级 标		内螺纹公差等级				
DIN	ISO					
4H	ISO1	4H	5H	–	–	–
6H	ISO2	4G	5G	6H	–	–
6G	ISO3	–	(4E)	6G	7H	8H
7G	–	–	–	(6E)	7G	8G

对于特殊材料切削加工（例如铸铁或塑料）须根据经验选择不同公差丝锥。通常这类情况下丝锥公差代号中会添加字母 "X"（例如 ISO 2X），但公差带分配可能受限（6HX 对应公差带 6H 和 5G）。此外还应考虑内螺纹尺寸不仅取决于丝锥尺寸，还取决于待加工材料特性及和全部生产条件。对于一攻及二攻丝锥，螺纹公差不做规定。

挤压丝锥

Spanlos 挤压丝锥适用于最高 1400N/mm^2 硬度或最低 5% 伸长率的冷成型材料。螺纹由塑性变形产生。挤压螺纹具有非常高的强度。

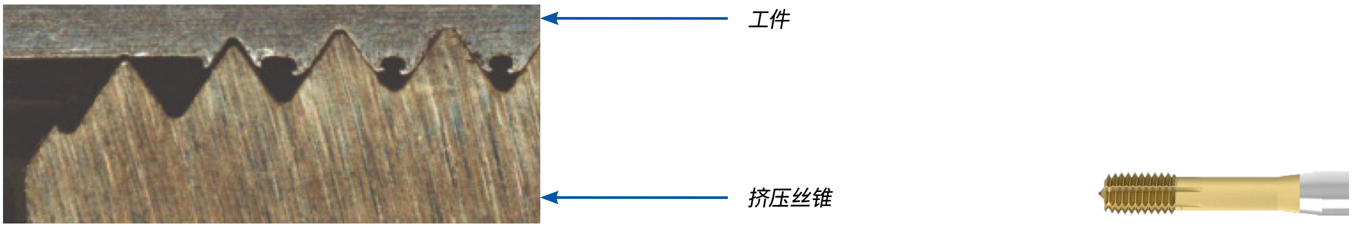


在使用挤压螺纹前，请确认，是否您的客户已对此螺纹应用是否认可。在一些特定应用领域**不可**使用挤压螺纹。
在挤压牙顶可能沉积杂质或细菌。

重要

6

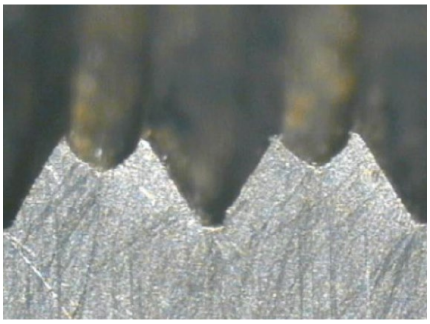
逐级挤压成型



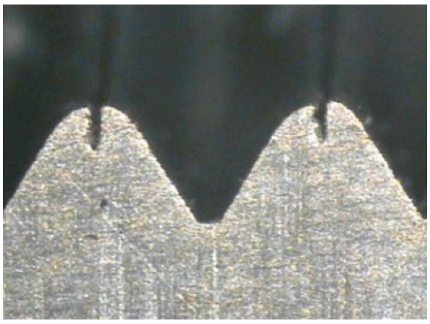
通过丝锥起始部位（前缘）将螺纹牙型逐渐压入材料中。

特点

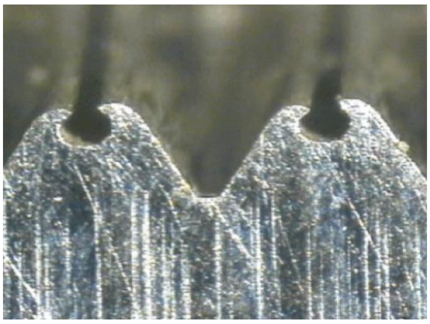
- ▲ 一种型号可用于不同材料
- ▲ 用于通孔和盲孔
- ▲ 非常出色的螺纹表面质量
- ▲ 高静态和动态强度螺纹
- ▲ 安全的深孔和沉孔螺纹加工
- ▲ 缩短加工时间
- ▲ 无切屑问题
- ▲ 无残屑
- ▲ 加工安全性高
- ▲ HSS-E 和 HSS-PM 丝锥可用于最高 33 HRC 硬度、最低 5% 伸长率的的材料



成型过弱 – 底孔过大



成型过强 – 底孔过小



完美成型 – 底孔尺寸正确

问题 / 原因 / 解决方案

刀具寿命短

原因

- 引导牙破损
- 硬度或刀具材料不适合应用
- 底孔过小或底孔硬化
- 润滑不足或应用参数不正确

解决办法

- 加长引导牙，或增加齿数
- 重磨后刀具的硬度可能下降，使用正确的参数
- 增加钻头的更换或重磨频率
- 使用正确的钻削操作参数
- 选择正确的润滑剂并确保充足的供应

乱牙

原因

- 丝锥几何槽型不对
- 与进给量相比主轴速度错误（同步误差）
- 在高进给压力下使用盲孔丝锥
- 在低进给压力下使用通孔丝锥

解决办法

- 检查编程和螺距控制或机床同步
- 使用带长度补偿的攻丝刀柄
- 提高退刀进给压力
- 提高进给压力

止规通

原因

- 刀具和螺纹规的螺纹公差不匹配
- 重磨后刀具切削刃产生毛刺
- 积屑瘤

解决办法

- 检查刀具和螺纹规的公差是否正确
- 小心进行去毛刺
- 使用适当的（正角）几何设计
- 降低切削速度
- 使用不同的表面处理或涂层
- 使用带长度补偿的攻丝刀柄
- 使用适当的润滑剂

丝锥断

原因

- 刀具已磨损
- 刀具接触孔底部
- 积屑瘤
- 底孔过小
- 切屑受阻
- 切削速度不当
- 切屑在容屑槽内受阻
- 冷却/润滑不足

解决办法

- 使用丝锥套件
- 使用更低螺旋角丝锥
- 使用具有更短/更长导程的刀具
- 检查预钻孔深度和螺纹深度
- 增加底孔钻削深度
- 修正切削速度
- 使用不同涂层或表面处理
- 使用带长度补偿的刀柄
- 使用适合的润滑剂
- 使用正确的底孔
- 更改几何设计和/或容屑槽类型
- 注意切屑形状和切屑形成

涂层

vap.
- ▲ 蒸汽氧化
- ▲ 蒸汽氧化（气相沉积）可在刀具表面形成氧化膜，从而增加表面硬度，提高耐磨性

nitr.
- ▲ 渗氮
- ▲ 氮化可提高耐磨性并提供低摩擦性能

vap. + nitr.
- ▲ 蒸汽氧化 + 渗氮
- ▲ 同时增加表面硬度和润滑层

TiN
- ▲ TiN 涂层
- ▲ 耐温：450°C

TiN GS
- ▲ 改良氮化钛涂层-低摩擦系数
- ▲ 高耐磨性和低摩擦性能
- ▲ 耐温：450°C

TiCN
- ▲ TiCN 复合涂层
- ▲ 氮化钛低摩层：450°C

Ti200
- ▲ TiN 涂层
- ▲ 挤压丝锥高速应用首选涂层
- ▲ 氮化钛低摩层：450°C

OSM
- ▲ 硬质材料层和耐磨层
- ▲ 用于高强度钢

CH
- ▲ 非晶碳层
- ▲ 用于有色金属或铝
- ▲ 降低材料粘附

HCr
- ▲ 硬铬
- ▲ 用于有色金属或铝
- ▲ 表面粗糙度非常低

CrN
- ▲ 铬氮涂层
- ▲ 非常耐磨的涂层
- ▲ 特别适用于铝材，也可用于 P、M 和 S 材料

6

色环 – 概览

WNT \ Performance

最高 750 N/mm² 的钢

ST 无涂层丝锥，用于最高 750 N/mm² 抗拉强度的钢

最高 1100 N/mm² 的钢

ST 和 VG 涂层丝锥，用于最高 1100 N/mm² 抗拉强度的钢

最高 1400 N/mm² 的钢

HR，用于最高 1400 N/mm² 抗拉强度的钢

不锈和耐酸钢

VA，用于不锈钢

铸铁材料

GG，用于铸铁

铝合金及有色金属

NW、Soft 和 Ms，用于铝、短切屑黄铜和软材

耐热合金

Ti、Ni 和 AMPCO，用于耐热钢、钛和 Inconel

淬硬钢

HT，用于硬质材料切削

最高 1100 N/mm² 通用应用

UNI，可用于各类用途