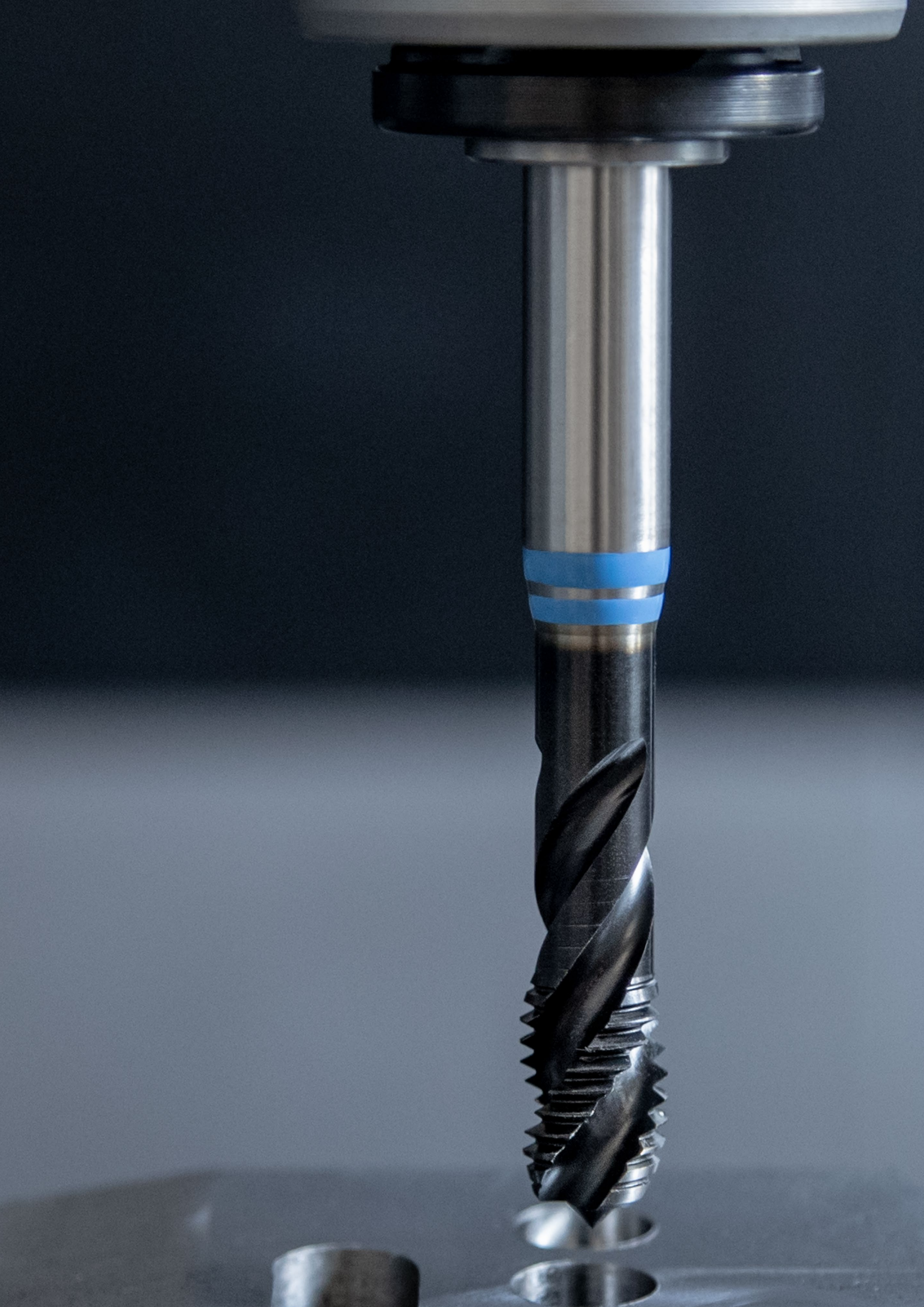


Innehållsförteckning

WNT \ Performance

Premiumkvalitetsverktyg för högsta prestanda.

Premiumkvalitetsverktygen i produktprogrammet **WNT Performance** har utvecklats för särskilda tillämpningar och kännetecknas av enastående prestanda. Om du ställer extremt höga krav på tillverkningen och bara nöjer dig med det bästa resultatet rekommenderar vi premiumverktygen i detta produktprogram.

WNT \ Standard

Kvalitetsverktyg för standardapplikationer.

Kvalitetsverktygen i produktprogrammet **WNT Standard** håller hög kvalitet, har höga prestanda och är tillförlitliga. Kunder över hela världen förlitar sig på dem. Verktygen i detta produktprogram är förstahandsvalet vid många standardapplikationer och garanterar optimala resultat.

Symbolförklaring

Förskärsform

B 4–5	Form B (med förskär, 4 – 5 gängvarv avfasade)
C 2–3	Form C (utan förskär, 2 – 3 gängvarv avfasade)
D 4–5	Form D (utan förskär, 4 – 5 gängvarv avfasade)
E 1,5–2	Form E (utan förskär, 1,5 – 2 gängvarv avfasade)

Spiralvinkel

42°	Exempel spiralvinkel 42°

Toleranser

ISO 2 6H	Förklaring till toleranser finner ni på → **Sida 114.**

Hållfasthet som ska bearbetas

≤ 1100 N/mm²	Exempel t.om 1100 N/mm²

Skärmaterial

HSS	Snabbstål
HSS-E	Högpresterande snabbstål
HSS-PM	Högpresterande snabbstål, pulvermetall
VHM	Full hårdmetall

Färgringar

WNT \ Performance

Förklaring av färgringarna finns på
→ **Sida 117.**

Gängtyper

M	Förklaring till gängtyper finner ni på → **Sida 3.**

Utförande

	Invändig kylning

Gängtappstyper

Verktygstyp

WNT \ Performance

Stabil	för genomgående gänga t.om 4xD	**Salo-Rex**	för bottenhål t.om ca 3xD, stor spiralvinkel för säkrare spånavgång	**TWIN**	raka spår för genomgående och bottenhål t.om 2xD
DL	vänsterspiral för genomgående gänga t.om 4xD	**SL**	för bottenhål t.om 2xD, 15°, 25° eller 30° spiral	**Spanlos**	gängformare för genomgående och bottenhål t.om 3xD

En detaljerad förklaring av verktygstyper finner ni på → **Sida 113.**

Användningsområde

WNT \ Performance

UNI	för universell användning	**ST**	för lättbearbetade stål	**VG**	för seghärdat och värmebeständigt stål < 1100 N/mm²
HR	för hållfast stål < 1400 N/mm²	**GG**	för gjutjärn	**VA**	för rostfria och syrabeständiga stålsorter t.o.m. 1100 N/mm²
NW	för aluminium	**Soft**	för mjuka material	**Ms**	för kortspånande mässing
Ti	för titan och titanlegeringar	**Ni**	speciell för Inconel 718	**AMPCO**	för Ampco-legeringar
HT	för härdade stål och hårda material t.om 55 HRC	**EC**	spånlös gängformare för universell användning	**NEO**	spånlös gängformare för värmehållfasta legeringar
ERGO	Handgängtappar för rostfria, värmebeständiga och tempererade stål t.om 1100 N/mm²	**ERGO F.T.**	handgängtapp för stål t.om 1400 N/mm², volfram, hårda material	**FE**	för stål

WNT \ Standard

UNI	för universell användning t.om 1000 N/mm²	**FE**	för stål t.om 850 N/mm²	**FE-HF**	för höghållfasta stål t.om 1100 N/mm²
VA	för rostfria och syrabeständiga stål	**GG**	för gjutjärn	**AL**	för aluminium och alu-legeringar

Speciella egenskaper

CNC	för CNC-synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare	**NC**	för CNC-synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare	**NCW**	med Weldon spännyta för CNC-Synkronbearbetning utan flytande chuck
AZ	glestandat utförande, minskar friktionen	**S**	med konisk avbackad styrgänga, för djupa gängor	**DRY**	för torrbearbetning eller minimalsmörjning (MMS)
TS	för höghastighetsbearbetning, upp till 100 m/min.	**LH**	för vänstergänga	**EL**	extra lång, med dubbel totallängd
AUT	kort utförande för användning i automater	**SN**	gängformare med smörjspår	**ES**	extra kort
MMB	Muttergängtapp	**R_z=1**	läppade skär		

Gängtyper

M	Metrisk ISO-grovgänga DIN 13	**UNF**	Unified fingänga ASME – B1.1	**NPTF**	Amerikansk konisk rörgänga med tätningsmedel (1:16) ANSI/ASME B1.20.3
EG M	Metrisk ISO-grovgänga för gänginsats DIN 8140-2	**EG UNF**	EG Unified fingänga för gänginsats ASME B18.29.1	**Rp**	Cyl. Whitworth rörgänga DIN EN 10226-1 (ISO7-1)
MF	Metrisk ISO-fingänga DIN 13	**UNJC**	Unified grovgänga ASME – B1.15 och ISO 3161	**Rc**	Konisk Whitworth rörgänga (1:16) DIN EN 10226-2 (ISO7-1)
G	Whitworth-rörgänga DIN-EN-ISO 228	**UNJF**	Unified Extrafin gänga ASME – B1.15 och ISO 3161	**Tr**	Metrisk ISO-trapetsgänga DIN 103
UNC	Unified grovgänga ASME – B1.1	**BSW**	Whitworth gänga BS84		Gängtyperna BSW, NPTF, Rp och Rc samt handtappar och gängsnitt finns tillgängliga i online shopen.
EG UNC	EG Unified grovgänga för gänginsats ASME B18.29.1	**NPT**	Amerikansk konisk rörgänga med tätningsmedel (1:16) ANSI/ASME B1.20.1		

6

Toolfinder – WNT Performance

Gängformare

för kallformbara material	Genomgående – Bottenhål

Gängtappar

för universell användning t.om 1100 N/mm²	Genomgående hål
	Bottenhål
för stål t.o.m. 750 N/mm²	Genomgående hål
	Bottenhål
	Genomgående – Bottenhål
för hållfast stål t.o.m. 1400 N/mm²	Genomgående hål
	Bottenhål
	Genomgående – Bottenhål
för rostfria och syrabeständiga stål	Genomgående hål
	Bottenhål
för gjutgods	Genomgående – Bottenhål
för värmebeständiga material	Genomgående hål
	Bottenhål
	Genomgående – Bottenhål
för Aluminium och icke järn-metaller	Genomgående hål
	Bottenhål
Hårdbearbetning	Genomgående – Bottenhål

Verktyg för vidare användningar finner ni i översikt för gängtappar på
→ **Sidorna 8–20.**

Skaftförlängning för gängtapp och gängskärsolja finns i Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

WNT \ Performance

Verktygstyp	Användnings-område	M	EG M	MF	G	UNC	EG UNC	UNJC	UNF	EG UNF	UNJF	BSW	NPT	NPTF	Rp	Rc	Tr
Spanlos	EC	59–61		81	89	94			103								
Stabil	UNI	21–23	63	65+66	83	90	95		98	104							
Salo-Rex	UNI	35–38	64	69	85	92	96		100	105							
Stabil	ST	24+25		66	83												109
Salo-Rex	ST	39–41		71+72	86												
TWIN	ST	52+53 56		78–80	88								108				
Stabil	HR	25															
Salo-Rex	HR	39–41															
TWIN	HR	52+53		78+79	88												
Stabil	VA	26			83	90											
Salo-Rex	VA	42		74	86	92			100				106				
TWIN	GG	54		79													
Stabil	Ti	27				90			98								
SL	Ti	44						97	101								
TWIN	AMPCO	52															
Stabil	NW	26															
Salo-Rex	NW	43		74													
TWIN	HT	55		78													

Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – WNT Standard

Gängformare

för kallformbara material	Genomgående – Bottenhål

Gängtappar

för universell användning t.om 1000 N/mm²	Genomgående hål bottenhål
för stål t.o.m. 850 N/mm²	Genomgående hål bottenhål
för hållfast stål t.o.m. 1100 N/mm²	Genomgående hål bottenhål
för rostfria och syrabeständiga stål	Genomgående hål bottenhål
för gjutgods	Genomgående – Bottenhål
för Aluminium och icke järn-metaller	Genomgående hål bottenhål

Verktyg för vidare användningar finner ni i översikt för gängtappar på → **Sidorna 8–20.**

Skaftförlängning för gängtapp och gängskärsolja finns i Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

WNT \ Standard

Användnings-område	M	MF	G	UNC	UNF
UNI	62	82			
UNI	31+32	67+68	84	91	99
UNI	49+50	75+76	87	93	102
FE	32+34	68		91	99
FE	50	76		93	102
FE-HF	32	68		91	
FE-HF	50	76		93	
VA	33	68		91	99
VA	50+51	77		93	102
GG	58				
AL	33				
AL	51				

Översikt gängtappar

M – Metrisk ISO-Grovgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT Performance	WNT Standard
Universal				Stabil	UNI	ISO 2 6H ISO 3 6G 7G	HSS-E	■			21+22	
Universal					UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	■				31
Universal				Stabil	UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	■		med Weldon spännyta för CNC-Synkronbearbetning utan flytande chuck	23	
Universal					UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	■		med Weldon spännyta för CNC-Synkronbearbetning utan flytande chuck		32
Universal				Stabil	UNI DRY	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		för torrbearbetning eller minimalsmörjning (MMS)		
Universal				Stabil	UNI CNC	ISO 2X 6HX ISO 3X 6GX 7GX	HSS-E	■		för CNC-synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare	23	
Universal					UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	■		för CNC-synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare		32
Universal				Stabil	UNI EL	ISO 2 6H	HSS-E	■		extra lång, med dubbel totallängd	29	
Stål				Stabil	ST	ISO 2 6H	HSS-E		□		24	
Stål				Stabil	ST	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E		□			
Stål					FE	ISO 2 6H	HSS-E		□			32
Stål					FE ES	ISO 2 6H	HSS-E		□	extra kort		34
Stål				Stabil	ST AZ	ISO 2 6H	HSS-E		□	glestandat utförande, minskar friktionen	24	
Stål				Stabil	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E		□	för vänstergänga	24	
Stål				Stabil	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		för höghastighetsbearbetning, upp till 100 m/min.	25	
Stål				Stabil	HR	ISO 2X 6HX	HSS-PM	■			25	
Stål				Stabil	VG	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			25	
Stål					FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	■				32
Stål				Stabil	VG AZ	ISO 2 6H	HSS-E	■		glestandat utförande, minskar friktionen		

Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

M – Metrisk ISO-Grovgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / Speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT Performance	WNT Standard
Stål				Stabil	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E		□	extra lång, med dubbel totallängd	29	
Stål					ST MMB	ISO 2 6H	HSS-E		□	Muttergängtapp	30	
Rostfritt				Stabil	VA	ISO 2 6H	HSS-E	■			26	
Rostfritt					VA	ISO 2 6H	HSS-PM HSS-E	■	□			33
Icke-järn metaller				Stabil	NW	ISO 2 6H	HSS-E	■			26	
Icke-järn metaller					AL	ISO 2 6H	HSS-E	■	□			33
Icke-järn metaller				Stabil	Soft	ISO 2 6H	HSS-E	■				
Värmebeständiga legeringar				Stabil	Ti	ISO 1X 4HX ISO 2X 6HX	HSS-PM	■			27	
Värmebeständiga legeringar				DL	Ti	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			28	
Värmebeständiga legeringar				DL	Ni	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			28	
Universal				Salo-Rex	UNI	ISO 2 6H 7G	HSS-E	■		med invändig kylning	35+36	
Universal				Salo-Rex	UNI	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	■				
Universal					UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	■				49
Universal				Salo-Rex	UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	■		med Weldon spännyta för CNC-Synkronbearbetning utan flytande chuck	36	
Universal					UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	■		med Weldon spännyta för CNC-Synkronbearbetning utan flytande chuck		50
Universal				Salo-Rex	UNI CNC	ISO 2X 6HX ISO 2 6H	HSS-E	■		för CNC-synkronbearbetning med minimal längd-kompenserad chuck, med invändig kylning	37	
Universal				Salo-Rex	UNI CNC	ISO 3 6G, 7G	HSS-E	■		för CNC-synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare		
Universal					UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	■		för CNC-synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare		49
Universal				Salo-Rex	UNI DRY	ISO 2 6H	HSS-E	■		för torrbearbetning eller minimalsmörjning (MMS), med invändig kylning	38	

6

Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

M – Metrisk ISO-Grovgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Universal				Salo-Rex	UNI S	ISO 2 6H	HSS-E	■		med konisk avbackad styrgänga, för djupa gängor		
Universal				Salo-Rex	UNI ES	ISO 2 6H	HSS-E	■		extra kort	45	
Universal				Salo-Rex	UNI EL	ISO 2 6H	HSS-E	■		extra lång, med dubbel totallängd	47	
Universal				SL	UNI	ISO 2 6H	HSS-E		□			
Stål				SL	ST	ISO 2 6H	HSS-E		□			
Stål				SL	ST CNC	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		för CNC-synkronbearbetning med minimal längd-kompenserad chuck, med invändig kylning	39	
Stål				SL	ST TS	ISO 2 6H	HSS-PM	■		för höghastighetsbearbetning, upp till 100 m/min.		
Stål				SL	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		för höghastighetsbearbetning, upp till 100 m/min.	39	
Stål				SL	ST ES	ISO 2 6H	HSS-E		□	extra kort	46	
Stål				SL	ST AUT/ES	ISO 2 6H	HSS-E		□	kort utförande för användning i automater; extra kort	46	
Stål				SL	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E		□	extra lång, med dubbel totallängd	48	
Stål				SL	HR	ISO 2 6H	HSS-PM		□		39	
Stål				Salo-Rex	ST	ISO 2 6H	HSS-E	■	□		40	
Stål				Salo-Rex	ST	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	■	□			
Stål					FE	ISO 2 6H	HSS-E		□			50
Stål					FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	■				50
Stål				Salo-Rex	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E		□	för vänstergänga	40	
Stål				Salo-Rex	ST ES	ISO 2 6H	HSS-E		□	extra kort		
Stål				Salo-Rex	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E		□	extra lång, med dubbel totallängd	47	

Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

M – Metrisk ISO-Grovgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / Speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Stål		x		Salo-Rex	HR	ISO 2 6H	HSS-PM	■	□		41	
Stål		x		Salo-Rex	ST TS	ISO 2 6H	HSS-E	■		med invändig kylning	41	
Rostfritt		x		Salo-Rex	VA	ISO 2 6H	HSS-E	■		med invändig kylning	42	
Rostfritt		x			VA	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	■	□			50+51
Rostfritt		x		Salo-Rex	VA S	ISO 2 6H	HSS-E	■		med konisk avbackad styrgänga, för djupa gängor	🛒	
Icke-järn metaller		x		Salo-Rex	Soft	ISO 2 6H	HSS-E	■	□		43	
Icke-järn metaller		x		Salo-Rex	NW	ISO 2 6H	HSS-E	■			43	
Icke-järn metaller		x			AL	ISO 2 6H	HSS-E	■	□			51
Värmebeständiga legeringar		x		SL	Ti	ISO 2X	HSS-PM	■			44	
Värmebeständiga legeringar		x		SL	Ni	ISO 2X ISO 2 6H	HSS-PM	■			44	
Stål			x	TWIN	ST	ISO 2X 6HX	HSS-E		□		52	
Stål			x	TWIN	ST AZ	ISO 2X 6HX	HSS-E		□	glestandat utförande, minskar friktionen	🛒	
Stål			x	TWIN	ST ES	ISO 2X 6HX	HSS-E		□	extra kort	56	
Stål			x	TWIN	ST LH/ES	ISO 2X 6HX	HSS-E		□	för vänstergänga; extra kort	🛒	
Stål			x	TWIN	HR	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			🛒	
Stål			x	TWIN	HR EL	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		extra lång, med dubbel totallängd	57	
Gjutjärn			x	TWIN	GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		med invändig kylning	54	
Gjutjärn			x		GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	■				58
Icke-järn metaller			x	TWIN	Ms	ISO 2X 6HX	HSS-E		□		🛒	

🛒 Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

M – Metrisk ISO-Grovgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / Speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Värme-beständiga legeringar				TWIN	AMPCO	ISO 2X 6HX	HSS-PM		□		52	
Härdat stål				TWIN	HT	ISO 2X 6HX	VHM HSS-PM	■			55	
Maskingängformare				Spanlos	EC	ISO 2X 6HX	HSS-E HSS-PM	■			59	
Maskingängformare				Spanlos	EC SN	ISO 2X 6HX ISO 3X 6GX	HSS-E HSS-PM	■		gängformare med smörjspår och invändig kylning	60+61	
Maskingängformare				Spanlos	NEO SN	ISO 2X 6HX	HSS-PM	■		gängformare med smörjspår och invändig kylning	61	
Maskingängformare					UNI	ISO 2X 6HX	HSS-E	■				62
Maskingängformare					UNI SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		gängformare med smörjspår		62
Handgängtapp					ST	ISO 2X 6HX	HSS-E VHM		□		🛒	
Handgängtapp					ERGO	ISO 2X 6HX	HSS-E		□		🛒	
Handgängtapp					ERGO F.T.	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			🛒	
Gängsnitt					FE	ISO 6g ISO 6e	HSS		□		🛒	
Gängsnitt					FE	ISO 6g	HSS		□			🛒
Gängsnitt					FE R_z=1	ISO 6g	HSS		□	läppade skär	🛒	
Gängsnitt					FE LH	ISO 6g	HSS		□	för vänstergänga	🛒	
Gängsnitt					VA	ISO 6g	HSS-E		□		🛒	
Gängsnitt					VA R_z=1	ISO 6g	HSS-E		□	läppade skär	🛒	
Gängsnitt					Ms R_z=1	ISO 6g	HSS		□	läppade skär	🛒	

🛒 Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / Speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT / Performance	WNT / Standard
Metrisk ISO-grovgänga för Helicoil insatser												
Universal	X			Stabil	UNI	6H mod	HSS-E	■			63	
Universal		X		Salo-Rex	UNI	6H mod	HSS-E	■			64	
Icke-järn metaller		X		Salo-Rex	Soft	6H mod	HSS-E	■			64	
MF – Metrisk ISO-Fingänga												
Universal	X			Stabil	UNI	ISO 2 6H	HSS-E	■			65+66	
Universal	X			Stabil	UNI	ISO 3 6G	HSS-E	■			🛒	
Universal	X				UNI	ISO 2 6H	HSS-PM HSS-E	■				67+68
Universal	X			Stabil	UNI DRY	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		för torrbearbetning eller minimalsmörjning (MMS)	🛒	
Stål	X			Stabil	ST	ISO 2 6H	HSS-E		□		🛒	
Stål	X				FE	ISO 2 6H	HSS-E		□			68
Stål	X				FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	■				68
Stål	X			Stabil	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		för höghastighetsbearbetning, upp till 100 m/min.	66	
Stål	X			Stabil	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E		□	för vänstergänga	66	
Stål	X			Stabil	VG	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			65+66	
Rostfritt	X			Stabil	VA	ISO 2 6H	HSS-E	■			🛒	
Rostfritt	X				VA	ISO 2 6H	HSS-E	■				68
Universal		X		Salo-Rex	UNI	ISO 2 6H ISO 3 6G	HSS-E	■		med invändig kylning	69+70	
Universal		X			UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	■				75+76
Universal		X		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 3 6G	HSS-E	■		för CNC-synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare	🛒	

6

🛒 Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

MF – Metrisk ISO-Fingänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Universal				Salo-Rex	UNI CNC	7G ISO 2 6H	HSS-E	■		för CNC-synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare	70	
Universal					UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	■		för CNC-synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare		76
Stål				Salo-Rex	ST	ISO 2 6H	HSS-E		□		71	
Stål				Salo-Rex	ST	ISO 1 4H	HSS-E		□		🛒	
Stål					FE	ISO 2 6H	HSS-E		□			76
Stål					FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	■				76
Stål				Salo-Rex	ST TS	ISO 2 6H	HSS-E	■		för höghastighetsbearbetning, upp till 100 m/min.	🛒	
Stål				Salo-Rex	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E		□	för vänstergänga	71	
Stål				SL	ST	ISO 2 6H	HSS-E		□		72	
Stål				SL	ST CNC	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		för CNC-synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare	🛒	
Rostfritt				Salo-Rex	VA	ISO 2 6H	HSS-E	■			74	
Rostfritt					VA	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	■	□			77
Icke-järn metaller				Salo-Rex	NW	ISO 2 6H	HSS-E	■			74	
Stål				TWIN	ST	ISO 2X 6HX	HSS-E		□		78	
Stål				TWIN	ST ES	ISO 2X 6HX	HSS-E		□	extra kort	80	
Stål				TWIN	ST LH/ES	ISO 2X 6HX	HSS-E		□	för vänstergänga	80	
Stål				TWIN	HR	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			78+79	
Gjutjärn				TWIN	GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			79	
Härdat stål				TWIN	HT	ISO 2X 6HX	VHM	■			78	

🛒 Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

MF – Metrisk ISO-Fingänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT / Performance	WNT / Standard
Maskingängformare				Spanlos	EC	ISO 2X 6HX	HSS-E	■			81	
Maskingängformare				Spanlos	EC SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		gängformare med smörjspår	81	
Maskingängformare					UNI	ISO 2X 6HX	HSS-E	■				82
Maskingängformare					UNI SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	■		gängformare med smörjspår		82
Handgäng-tapp					ST	ISO 2X 6HX	HSS-E		□			
Gängsnitt					FE	ISO 6g	HSS		□			
Gängsnitt					FE	ISO 6g	HSS		□			
Gängsnitt					FE LH	ISO 6g	HSS		□	för vänstergänga		
Gängsnitt					VA	ISO 6g	HSS-E		□			

G – Whitworth Rörgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT / Performance	WNT / Standard
Universal				Stabil	UNI	ISO 228	HSS-E	■			83	
Universal					UNI	ISO 228	HSS-E	■				84
Stål				Stabil	ST	ISO 228	HSS-E		□		83	
Stål					FE	ISO 228	HSS-E		□			
Rostfritt				Stabil	VA	ISO 228	HSS-E	■			83	
Universal				Salo-Rex	UNI	ISO 228 ISO 228 +0,05	HSS-E	■			85	
Universal					UNI	ISO 228	HSS-E	■				87
Universal				Salo-Rex	UNI CNC	ISO 228	HSS-E	■		för CNC-synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare	86	

Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

G – Whitworth Rörgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT Performance	WNT Standard
Stål		x		Salo-Rex	ST	ISO 228	HSS-E		□		86	
Stål		x		SL	ST	ISO 228	HSS-E		□		🛒	
Rostfritt		x		Salo-Rex	VA	ISO 228	HSS-E	■			86	
Stål			x	TWIN	ST	ISO 228X	HSS-E		□		88	
Stål			x	TWIN	HR	ISO 228X	HSS-E	■			88	
Gjutjärn			x	TWIN	GG	ISO 228X	HSS-E	■			🛒	
Maskingängformare			x	Spanlos	EC	ISO 228	HSS-E	■			89	
Maskingängformare			x	Spanlos	EC SN	ISO 228	HSS-E	■		gängformare med smörjspår	89	
Handgäng-tapp					ERGO	ISO 228	HSS-E		□		🛒	
Gängsnitt					FE	ISO 228A	HSS		□		🛒	

UNC – Unified Grovgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT Performance	WNT Standard
Universal	x			Stabil	UNI	3B	HSS-E	■			🛒	
Universal	x			Stabil	UNI	2B	HSS-E	■			90	
Universal	x				UNI	2B	HSS-E	■				91
Stål	x			Stabil	ST	2B	HSS-E		□		🛒	
Stål	x				FE	2B	HSS-E		□			91
Stål	x				FE-HF	2B	HSS-E	■				91
Rostfritt	x			Stabil	VA	2B	HSS-E	■			90	
Rostfritt	x				VA	2B	HSS-E	■				91

🛒 Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

UNC – Unified Grovgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Värme-beständiga legeringar	X			Stabil	Ti	2BX	HSS-PM	■			90	
Universal		X		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	■			92	
Universal		X		Salo-Rex	UNI	2B +0,05	HSS-E	■			🛒	
Universal		X			UNI	2B	HSS-E	■				93
Stål		X		Salo-Rex	ST	2B	HSS-E		□		🛒	
Stål		X			FE	2B	HSS-E		□			93
Stål		X			FE-HF	2B	HSS-E	■				93
Rostfritt		X		Salo-Rex	VA	2B	HSS-E	■			92	
Rostfritt		X			VA	2B	HSS-E		□			93
Värme-beständiga legeringar		X		SL	Ti	2BX	HSS-PM	■			🛒	
Gjutjärn			X	TWIN	GG	2BX	HSS-E	■			🛒	
Maskingängformare			X	Spanlos	EC	2BX	HSS-E	■			94	
Maskingängformare			X	Spanlos	EC SN	2BX	HSS-E	■		gängformare med smörjspår	94	
Handgäng-tapp			X		ERGO	2BX	HSS-E		□		🛒	
Gängsnitt			X		FE	2A	HSS-E		□		🛒	

6

EG UNC – Unified Grovgänga för Helicoil insatser

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Universal	X			Stabil	UNI	2B	HSS-E	■			95	
Universal		X		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	■			96	

🛒 Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT Performance	WNT Standard

UNJC – Unified Grovgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt	Obelagt	Anmärkning	WNT Performance	WNT Standard
Värme-beständiga legeringar				SL	Ti	3BX	HSS-E	■			97	

UNF – Unified Fingänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt	Obelagt	Anmärkning	WNT Performance	WNT Standard
Universal				Stabil	UNI	2B	HSS-E	■			98	
Universal					UNI	2B	HSS-E	■				99
Stål				Stabil	ST	2B	HSS-E		□			
Stål					FE	2B	HSS-E		□			99
Rostfritt					VA	2B	HSS-E	■				99
Värme-beständiga legeringar				Stabil	Ti	2BX	HSS-PM	■			98	
Universal				Salo-Rex	UNI	2B 2B +0,05	HSS-E	■			100	
Universal					UNI	2B	HSS-E	■				102
Stål					FE	2B	HSS-E		□			102
Rostfritt				Salo-Rex	VA	2B	HSS-E	■			100	
Rostfritt					VA	2B	HSS-E		□			102
Värme-beständiga legeringar				SL	Ti	2BX 3BX	HSS-PM	■			101	
Gjutjärn				TWIN	GG	2BX	HSS-E	■				
Gängformare				Spanlos	EC SN	2BX	HSS-E	■		gängformare med smörjspår	103	
Gängsnitt					FE	2A	HSS		□			

Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

EG Unified fingänga för Helicoil insatser

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT / Performance	WNT / Standard
Universal	✓			Stabil	UNI	2B	HSS-E	■			104	
Universal		✓		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	■			105	

UNJF – Unified Extrafin gänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT / Performance	WNT / Standard
Värmebeständiga legeringar	✓			DL	Ti	3BX	HSS-E	■			🛒	
Värmebeständiga legeringar		✓		SL	Ti	3BX	HSS-E	■			🛒	

BSW – Whitworth-Gänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT / Performance	WNT / Standard
Universal	✓			Stabil	UNI	med.	HSS-E	■			🛒	
Universal		✓		Salo-Rex	UNI	med.	HSS-E	■			🛒	

NPT – Amerikansk konisk rörgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT / Performance	WNT / Standard
Rostfritt		✓		Salo-Rex	VA		HSS-E	■			106	
Stål			✓	TWIN	ST AZ		HSS-E		□	glestandat utförande, minskar friktionen	🛒	
Stål			✓	TWIN	VG		HSS-E		□		107	
Stål			✓	TWIN	VG AZ		HSS-E		□	glestandat utförande, minskar friktionen	🛒	
Stål			✓	TWIN	ST ES		HSS-E		□	extra kort	108	
Gängsnitt					FE		HSS-E		□		🛒	

6

🛒 Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Översikt gängtappar

NPTF – Amerikansk konisk rörgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT / Performance	WNT / Standard
Stål				TWIN	ST		HSS-E		□			
Stål				TWIN	VG		HSS-E		□			
Stål				TWIN	ST ES		HSS-E		□	extra kort		

Rp – Cylindrisk Whitworth rörgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT / Performance	WNT / Standard
Stål				TWIN	ST	X	HSS-E		□			

Rc – Konisk Whitworth rörgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT / Performance	WNT / Standard
Stål				TWIN	ST		HSS-E		□			

Tr – Metrisk ISO-Trapetsgänga

Användningsområde	Genomgående hål	Bottenhål	Genomgående-Bottenhål	Verktygstyp	Användningsområde / speciella egenskaper	Tolerans	Skärmaterial	Belagt ■	Obelagt □	Anmärkning	WNT / Performance	WNT / Standard
Stål					ST	7H	HSS-E		□		109	

Tillbehör

Skaftförlängning för gängtapp

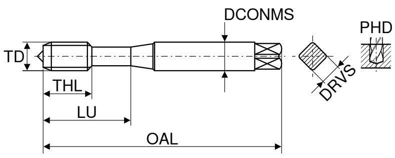
Gängskärsolja, klorfri

Dessa artiklar finns i vår Online Shop på cuttingtools.ceratizit.com

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

M | Stabil

	22 501	22 503	22 505	22 508	22 510
	UNI	UNI	UNI	UNI	UNI
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 3 6G	7G
	nitr. + vap.	TiN	TiCN	nitr. + vap.	nitr. + vap.



DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°	0°	0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 501 ...		U0 Artikel-nr. 22 503 ...		U0 Artikel-nr. 22 505 ...		U0 Artikel-nr. 22 508 ...		U0 Artikel-nr. 22 510 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M1	0,25	40	2,5	2,1	0,75	5	13	2	99,83	**010** 1)								
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	0,95	5	13	2	94,74	**012** 1)								
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,10	7	13	3	85,74	**014** 1)								
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	8	11	3	60,20	**016**								
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,35	6	11	2	92,62	**017**								
M1,8	0,35	40	2,5	2,1	1,45	6	11	2	127,20	**018**								
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2			41,43	**020**			43,76	**020**	50,87	**020**
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	8	8	3	43,76	**020**								
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	7	12	2	46,63	**022**								
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2	43,02	**025**					43,02	**025**	49,81	**025**
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	32,22	**030**	34,98	**030**	34,98	**030**	34,98	**030**	40,27	**030**
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3	35,39	**035**					35,61	**035**		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	29,24	**040**	36,45	**040**	36,45	**040**	35,39	**040**	40,49	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	29,99	**050**	36,98	**050**	36,98	**050**	35,61	**050**	41,43	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	30,42	**060**	41,76	**060**	41,76	**060**	36,45	**060**	42,49	**060**
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	17	30	3	42,49	**070**								
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	34,44	**080**	46,84	**080**	46,84	**080**	41,23	**080**	46,63	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	41,33	**100**	65,28	**100**	65,28	**100**	49,81	**100**	56,91	**100**
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44	3	60,83	**120**								

	22 501	22 503	22 505	22 508	22 510
Stål	**6-20**	**6-25**	**6-25**	**6-20**	**6-20**
Rostfritt	**4-8**	**5-10**	**5-10**	**4-8**	**4-8**
Gjutjärn	**6-15**	**10-20**	**10-20**	**6-15**	**6-15**
Icke-järn metaller		**12-25**	**12-25**		
Värmebeständiga legeringar					
Härdat stål					

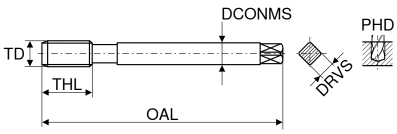
1) Tol. ISO 1 4H ≤ M1,4

DIN 376 finner ni på nästa sida.

6

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

M | Stabil



DIN 376 med reducerat skaft

	22 502 ...	22 504 ...	22 509 ...	22 511 ...
	UNI	UNI	UNI	UNI
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 3 6G	7G
	nitr. + vap.	TiN	nitr. + vap.	nitr. + vap.
				
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°	0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD
	U0	U0	U0	U0

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	Artikel-nr. 22 502 ... EUR		Artikel-nr. 22 504 ... EUR		Artikel-nr. 22 509 ... EUR		Artikel-nr. 22 511 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
M3	0,50	56	2,2		2,5	11	3	59,66	030						
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3	39,74	040						
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3	37,94	050						
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3	37,20	060						
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3	40,80	080						
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3	47,27	100						
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3	46,21	120	75,14	120	57,23	120	64,65	120
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3	66,66	140	111,30	140			95,91	140
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3	67,40	160	96,75	160	84,04	160	97,93	160
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	3	132,50	180	174,80	180				
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	3	103,10	200	180,10	200	128,20	200		
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	3	165,40	220	267,10	220				
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	3	134,60	240	227,90	240				
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	36	3	187,60	270						
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	40	4	220,50	300						
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	40	4	508,70	330						
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	50	4	606,20	360						
M42	4,50	200	32,0	24,0	37,5	56	4	1.154,00	420						
M48	5,00	250	36,0	29,0	43,0	65	4	1.165,00	480						

	22 502	22 504	22 509	22 511
Stål	6-20	6-25	6-20	6-20
Rostfritt	4-8	5-10	4-8	4-8
Gjutjärn	6-15	10-20	6-15	6-15
Icke-järn metaller		12-25		
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

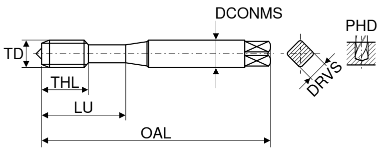
▲ CNC = för CNC-Synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare

▲ NCW = med Weldon-Spännytaq för CNC-Synkronbearbetning utan flytande hållare

M	Stabil

UNI NCW	UNI CNC	UNI CNC	UNI CNC
B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
ISO 2 6H	ISO 2X 6HX	ISO 3X 6GX	7GX
TiN	TiN GS	TiN GS	TiN GS

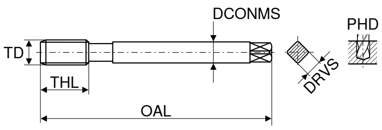
6



DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 148 ...		U0 Artikel-nr. 22 542 ...		U0 Artikel-nr. 22 596 ...		U0 Artikel-nr. 22 592 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,5	6	18	3	50,02	**030**						
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3			37,94	**030**				
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,3	7	21	3	52,03	**040**						
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3			40,27	**040**	48,54	**040**	48,54	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	52,56	**050**	40,80	**050**	50,02	**050**	50,02	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	66,13	**060**	51,82	**060**	54,79	**060**	61,15	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	73,86	**080**						
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	4			57,23	**080**	59,24	**080**	66,77	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	90,72	**100**						
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	4			71,22	**100**	73,86	**100**	80,23	**100**
M12	1,75	110	10,0	8,0	10,2	18		3	110,20	**120**						
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22		3	153,70	**160**						



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 543 ...		U0 Artikel-nr. 22 597 ...		U0 Artikel-nr. 22 593 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4	82,88	**120**	90,19	**120**	97,18	**120**
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	4	233,20	**140**				
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4	118,70	**160**				
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4	201,30	**200**				

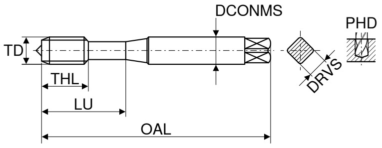
Stål	**6-25**	**6-25**	**6-25**	**6-25**
Rostfritt	**5-10**	**5-10**	**5-10**	**5-10**
Gjutjärn	**10-20**	**10-20**	**10-20**	**10-20**
Icke-järn metaller	**12-25**	**12-25**	**12-25**	**12-25**
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

Genomgående hål – Maskingängtapp höger/vänster

▲ AZ = glestandat utförande, för minskad friktion
▲ LH = för vänstergänga

M	Stabil

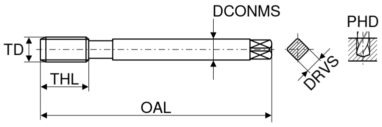
	ST	ST AZ	ST LH
	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H



DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 020 ...		U0 Artikel-nr. 22 022 ...		U0 Artikel-nr. 22 127 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2	28,61	**020**	40,80	**020**		
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	7	12	2	31,47	**023**				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2	28,61	**025**				
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	9	14	2	31,47	**026**				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	23,21	**030**	38,57	**030**	36,98	**030**
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3	24,79	**035**				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	23,52	**040**	38,57	**040**	38,57	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	24,79	**050**	35,61	**050**	39,74	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	24,79	**060**	36,45	**060**	39,74	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	29,78	**080**	40,27	**080**	44,72	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	35,71	**100**	48,74	**100**	56,91	**100**
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44	3	40,49	**120**				



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 021 ...		U0 Artikel-nr. 22 023 ...		U0 Artikel-nr. 22 147 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR	
M3	0,50	56	2,2		2,5	11	3	28,83	**030**				
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3	28,61	**040**				
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3	29,36	**050**				
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3	30,10	**060**				
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3	32,00	**080**				
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3	36,45	**100**				
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3	44,29	**120**	67,51	**120**	68,04	**120**
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3	60,20	**140**				
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3	62,95	**160**	101,70	**160**	103,80	**160**
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	3	92,62	**180**				
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	3	93,89	**200**	146,20	**200**	152,60	**200**
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	3	145,20	**220**				
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	3	124,00	**240**				
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	36	3	169,50	**270**				
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	40	4	201,30	**300**				

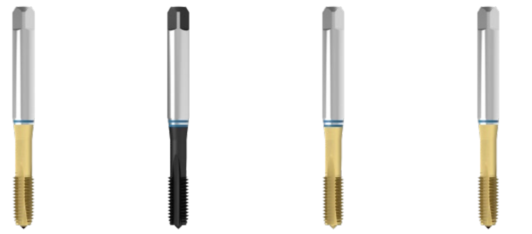
	22 021	22 023	22 147
Stål	**10-20**	**10-20**	**10-20**
Rostfritt			
Gjutjärn			
Icke-järn metaller	**10-20**	**10-20**	**10-20**
Värmebeständiga legeringar			
Härdat stål			

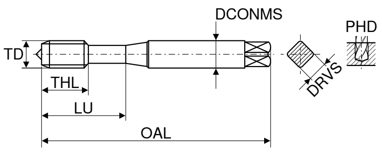
Genomgående hål – Maskingängtapp höger

▲ TS = för höghastighetsbearbetning, upp till 100 m/min.

M	Stabil

	ST TS	HR	HR	VG
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	TiN	nitr.	TiN	TiN
	HSS-E	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD

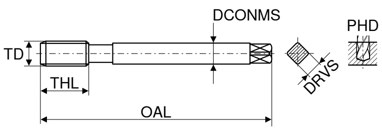




6

DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 092 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 053 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 055 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 120 ... EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	8	9,5	2			64,32	**020**				
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12,0	2	49,17	**020**					43,02	**020**
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	7	12,0	2			64,32	**022**				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14,0	2			63,06	**025**				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15,0	2	49,17	**025**					43,02	**025**
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18,0	2			33,06	**030**	43,02	**030**		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18,0	3	38,57	**030**					31,69	**030**
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20,0	2			51,50	**035**				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21,0	2			33,81	**040**	61,46	**040**		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21,0	3	42,07	**040**					34,02	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25,0	2			35,92	**050**	45,68	**050**		
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25,0	3	45,99	**050**					36,24	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30,0	3			35,92	**060**	52,03	**060**		
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30,0	3	55,95	**060**					44,09	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35,0	3			42,49	**080**	57,23	**080**		
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35,0	4	70,58	**080**					46,63	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39,0	3			52,03	**100**	81,07	**100**		
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39,0	4	76,51	**100**					66,77	**100**
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44,0	3			86,27	**120**				



DIN 376 med reducerat skaft

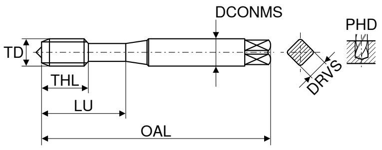
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 093 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 121 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4	102,90	**120**	79,06	**120**
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4	133,50	**160**	110,20	**160**
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4	199,30	**200**	185,40	**200**

Stål	**20-100**	**2-6**	**2-6**	**6-15**
Rostfritt				**5-10**
Gjutjärn	**20-60**			
Icke-järn metaller	**20-100**			**10-20**
Värmebeständiga legeringar	**10-25**	**3-5**	**3-5**	
Härdat stål				

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

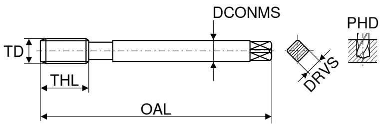
M	Stabil

	VA	VA	NW	NW
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	nitr.	TiN GS	vap.	HCr
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°	0°
	≤ 900 N/mm²	≤ 900 N/mm²	≤ 500 N/mm²	≤ 500 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 056 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 038 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 058 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 060 ... EUR	
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	6	11	2			56,91	**016**				
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2	32,43	**020**	46,63	**020**	31,47	**020**	38,57	**020**
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	7	12	2					36,24	**023**	40,80	**023**
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2	32,00	**025**	45,25	**025**	31,47	**025**	38,57	**025**
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	9	14	2					35,92	**026**	40,80	**026**
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	25,97	**030**	38,79	**030**	25,01	**030**	31,69	**030**
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3	29,14	**035**			25,97	**035**	33,81	**035**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	27,24	**040**	40,80	**040**	25,01	**040**	32,43	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	28,19	**050**	42,07	**050**	25,97	**050**	33,06	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	29,36	**060**	52,35	**060**	25,97	**060**	33,06	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	32,65	**080**	57,97	**080**	30,94	**080**	38,79	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	40,27	**100**	71,96	**100**	36,98	**100**	48,74	**100**



DIN 376 med reducerat skaft

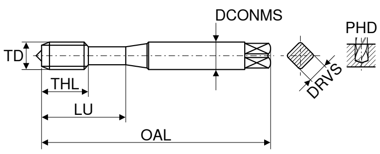
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 057 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 039 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 059 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 061 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3	51,19	**120**	85,74	**120**	46,63	**120**	58,50	**120**
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3	70,58	**140**	122,90	**140**				
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3	73,12	**160**	120,90	**160**	66,13	**160**	72,59	**160**
M18	2,50	125	14	11,0	15,5	30	3	140,90	**180**						
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3	105,00	**200**	203,50	**200**				
M22	2,50	140	18	14,5	19,5	32	3	222,60	**220**						
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3	143,10	**240**						
M27	3,00	160	20	16,0	24,0	36	3	240,60	**270**						
M30	3,50	180	22	18,0	26,5	40	4	231,00	**300**						

	22 056 / 22 057	22 038 / 22 039	22 058 / 22 059	22 060 / 22 061
Stål		**5-12**		
Rostfritt	**5-10**	**5-10**		
Gjutjärn				
Icke-järn metaller			**10-20**	**12-25**
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

M | Stabil

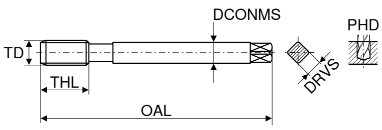
Ti	Ti	Ti
B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 1X 4HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
TiN	vap.	TiN



DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM
	0°	0°	0°
	≤ 44 HRC	≤ 1400 N/mm²	≤ 44 HRC
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 081 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 075 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 077 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
M1	0,25	40	2,5	2,1	0,75	5	6,5	2	122,90	010				
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	8	9,5	3			105,00	016		
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	8	9,5	3	75,67	020	84,04	020		
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14,0	3			82,35	025		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18,0	3	52,03	030	57,65	030	55,11	030
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20,0	3			65,92	035		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21,0	3	53,52	040	60,51	040	57,23	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25,0	3	55,11	050	60,51	050	57,65	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30,0	3	61,46	060	62,21	060	59,03	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35,0	3	73,86	080	71,22	080	68,04	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39,0	3			82,88	100	81,70	100



DIN 376 med reducerat skaft

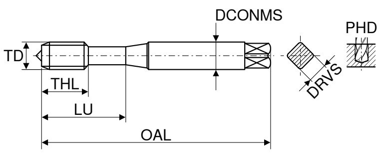
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 140 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 142 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3	100,40	120	89,44	120

Stål	2-5	2-5	2-5
Rostfritt			
Gjutjärn			
Icke-järn metaller			
Värmebeständiga legeringar	2-6	2-6	2-6
Härdat stål			

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

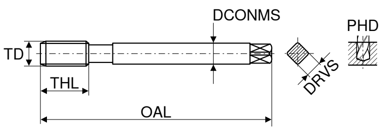
M | DL

	22 159 ...	22 297 ...
	Ti	Ni
	D 4–5	D 4–5
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	TiCN	TiCN
		
	HSS-E	HSS-E
	15°	15°
	≤ 1200 N/mm²	≤ 1600 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 159 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 297 ... EUR	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	2	46,10	**030**	55,11	**030**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3	50,44	**040**	57,54	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3	50,76	**050**	58,93	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3	67,83	**060**	74,51	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3	74,51	**080**	82,66	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3	91,67	**100**	103,50	**100**



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 160 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 298 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3	105,80	**120**	119,80	**120**
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3			179,10	**140**
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3	149,50	**160**	167,40	**160**
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3	258,50	**200**	286,10	**200**
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3	303,10	**240**		

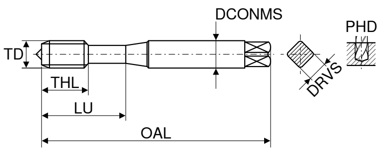
	22 159 / 22 160	22 297 / 22 298
Stål	**6-8**	
Rostfritt	**4-10**	
Gjutjärn		
Icke-järn metaller	**10-12**	
Värmebeständiga legeringar	**4-6**	**2-20**
Härdat stål		

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

▲ EL = extra lång, med dubbel totallängd

M	Stabil

	UNI EL	ST EL
	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	nitr. + vap.	

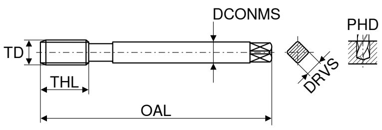


6

DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 950 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 514 ...		U0 Artikel-nr. 22 233 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	3	61,46	030	59,99	030
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3	61,46	040	57,54	040
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3	68,04	050	62,85	050
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3	75,04	060	65,60	060
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3	80,23	080	78,21	080



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 515 ...		U0 Artikel-nr. 22 234 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
M6	1,00	160	4,5	3,4	5,0	17	3	62,52	060	65,60	060
M8	1,25	180	6,0	4,9	6,8	20	3	77,26	080	78,21	080
M10	1,50	200	7,0	5,5	8,5	22	3	84,78	100	87,11	100
M12	1,75	224	9,0	7,0	10,2	24	3	105,00	120	105,00	120
M14	2,00	224	11,0	9,0	12,0	26	3	159,00	140	169,50	140
M16	2,00	224	12,0	9,0	14,0	27	3	203,50	160	163,20	160
M18	2,50	250	14,0	11,0	15,5	30	3	242,70	180	245,90	180
M20	2,50	280	16,0	12,0	17,5	32	3	213,00	200	221,50	200

	22 514 / 22 515	22 233 / 22 234
Stål	6-20	5-25
Rostfritt	4-8	
Gjutjärn	6-15	10-20
Icke-järn metaller		10-40
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

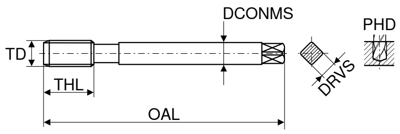
▲ MMB = Muttergängtapp

M

ST
MMB

≈ 20

ISO 2
6H



DIN 357 med reducerat skaft

HSS-E

0°
≤ 850 N/mm²
≤ 1xD

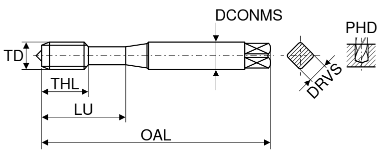
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 098 ... EUR	
M3	0,50	70	2,2		2,5	16	3	45,25	**030**
M4	0,70	90	2,8	2,1	3,3	22	3	45,25	**040**
M5	0,80	100	3,5	2,7	4,2	24	3	47,37	**050**
M6	1,00	110	4,5	3,4	5,0	30	3	47,37	**060**
M8	1,25	125	6,0	4,9	6,8	38	3	58,50	**080**
M10	1,50	140	7,0	5,5	8,5	45	3	66,77	**100**
M12	1,75	180	9,0	7,0	10,2	50	3	89,44	**120**
M16	2,00	200	12,0	9,0	14,0	63	3	127,20	**160**

Stål	**10-25**
Rostfritt	
Gjutjärn	
Icke-järn metaller	**10-25**
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

M

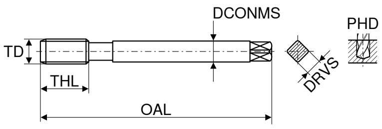
	23 110	23 112	23 010
	UNI	UNI	UNI
	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	nitr. + vap.	TiN	TiN
	HSS-E	HSS-E	HSS-PM
	0°	0°	0°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



6

DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	T9 Artikel-nr. 23 110 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 112 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 010 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12,0	2	12,13	**020**				
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	13,5	2					9,88	**020**
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14,0	2	11,92	**025**	15,90	**025**		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18,0	3	8,08	**030**	10,29	**030**	12,33	**030**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21,0	3	8,24	**040**	11,21	**040**	11,31	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25,0	3	8,24	**050**	11,31	**050**	12,64	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30,0	3	8,39	**060**	14,37	**060**	15,08	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35,0	3	9,72	**080**	15,59	**080**	16,81	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39,0	3	11,62	**100**	19,26	**100**	22,21	**100**



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 111 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 113 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 021 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
M3	0,50	56	2,2		2,5	11	3	8,75	**030**				
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3	8,61	**040**				
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3	8,61	**050**				
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3	9,04	**060**				
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3	10,60	**080**				
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3	12,23	**100**				
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3	14,67	**120**	22,83	**120**	26,49	**120**
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3	21,20	**140**	39,72	**14000**		
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	4					40,15	**140**
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3	21,70	**160**	32,30	**160**	37,30	**160**
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	3			63,02	**18000**		
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	4					65,32	**180**
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	3	34,54	**200**	55,54	**200**	67,46	**200**
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	3			93,33	**22000**		
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	3			83,66	**240**		
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	36	3			116,70	**27000**		
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	40	4			130,90	**30000**		
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	40	4			171,70	**33000**		
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	50	4			210,30	**36000**		

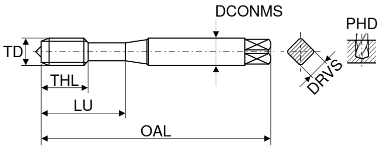
Stål	**2-25**	**5-45**	**10-20**
Rostfritt	**2-8**	**5-15**	**8-15**
Gjutjärn	**5-20**	**10-25**	**20-25**
Icke-järn metaller	**10-20**	**15-40**	**20-25**
Värmebeständiga legeringar			
Härdat stål			

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

▲ NCW = med Weldon-Spännytaq för CNC-Synkronbearbetning utan flytande hållare
▲ NC = för CNC-Synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare

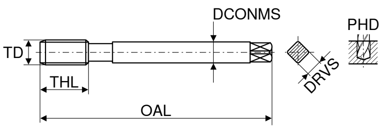
M

	UNI NC	UNI NCW	FE	FE-HF
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	TiN GS	TiCN		TiCN
				
	HSS-E	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	T9 Artikel-nr. 23 114 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 116 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 212 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 310 ... EUR	
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	6	11	2					25,17	**016**		
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2					17,02	**020**		
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2					14,27	**025**		
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,50	6	18	3			20,89	**030**				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	17,42	**030**			11,31	**030**	16,51	**030**
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3					12,74	**035**		
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,30	7	21	3			23,84	**040**				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	18,95	**040**			11,31	**040**	17,53	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	19,06	**050**			11,72	**050**	17,73	**050**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3			24,25	**050**				
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	27,92	**060**			11,72	**060**	24,25	**060**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3			24,25	**060**				
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	29,55	**080**			15,18	**080**	26,19	**080**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3			30,67	**080**				
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	37,19	**100**			18,14	**100**	32,91	**100**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3			36,99	**100**				



DIN 376 med reducerat skaft

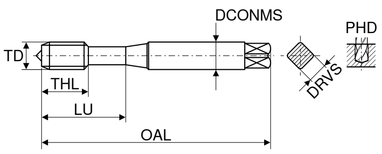
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	T9 Artikel-nr. 23 115 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 117 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 213 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 311 ... EUR	
M12	1,75	110	10	8	10,2	18	3			46,26	**120**				
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3	42,90	**120**			24,46	**120**	38,11	**120**
M14	2,00	110	11	9	12,0	26	3					29,45	**140**		
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3			62,26	**160**				
M16	2,00	110	12	9	14,0	27	3	58,18	**160**			37,09	**160**	52,89	**160**
M20	2,50	140	16	12	17,5	32	3	106,00	**200**			57,98	**200**	93,44	**200**

	UNI NC	UNI NCW	FE	FE-HF
Stål	**5-45**	**5-45**	**5-25**	**5-45**
Rostfritt	**5-15**	**5-15**		
Gjutjärn	**10-25**	**10-25**		
Icke-järn metaller	**15-40**	**15-40**		
Värmebeständiga legeringar		**5-8**		
Härdat stål				

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

M

	VA	VA	VA	AL	AL
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	nitr.	nitr.	TiN		CrN

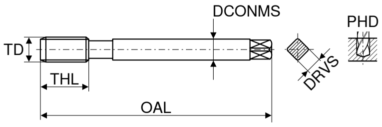


6

DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°	0°	0°
	≤ 1200 N/mm²	≤ 1200 N/mm²	≤ 1200 N/mm²	≤ 500 N/mm²	≤ 500 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	T9 Artikel-nr. 23 450 ...		T9 Artikel-nr. 23 410 ...		T9 Artikel-nr. 23 412 ...		T9 Artikel-nr. 23 610 ...		T9 Artikel-nr. 23 612 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2			12,53	020	23,03	020				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2			14,47	025	19,36	025				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	11,51	030	8,24	030	15,29	030	11,31	030	12,84	030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	11,62	040	8,24	040	17,02	040	11,31	040	13,25	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	12,53	050	8,58	050	17,42	050	11,72	050	13,65	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	12,74	060	8,58	060	22,83	060	11,72	060	13,65	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	14,27	080	11,01	080	24,35	080	15,18	080	15,59	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	16,20	100	13,35	100	33,53	100	18,14	100	19,16	100



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 451 ...		T9 Artikel-nr. 23 411 ...		T9 Artikel-nr. 23 413 ...		T9 Artikel-nr. 23 611 ...		T9 Artikel-nr. 23 613 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3	28,84	120	17,73	120	36,99	120	24,46	120	24,05	120
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3	38,21	140								
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3	40,45	160	27,31	160	46,16	160				
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3	60,43	200	41,78	200	80,70	200				
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3			55,23	240						

Stål					
Rostfritt	**5-10**	**3-10**	**8-20**		
Gjutjärn					
Icke-järn metaller				**10-20**	**15-40**
Värmebeständiga legeringar					
Härdat stål					

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

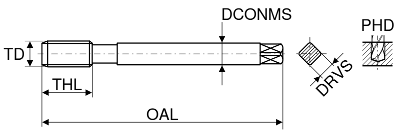
▲ ES = extra kort

M

FE
ES

B
4–5

ISO 2
6H



DIN 376 med reducerat skaft

HSS-E

0°
≤ 850 N/mm²
≤ 3xD

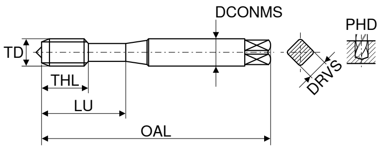
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 EUR	Artikel-nr. 23 210 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	8	2	13,25	**020**
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	2,05	9	2	10,29	**025**
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	10	3	7,36	**030**
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	12	3	7,36	**040**
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	14	3	7,88	**050**
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,00	16	3	7,94	**060**
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,80	20	3	10,29	**080**
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	22	3	13,55	**100**
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	24	3	17,53	**120**
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	27	3	30,57	**160**

Stål	**5-25**
Rostfritt	
Gjutjärn	
Icke-järn metaller	
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Bottenhål – Maskingängtapp höger

M | Salo-Rex

	22 518	22 532	22 520	22 522
	UNI	UNI	UNI	UNI
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	7G	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	vap.	vap.	TiN	TiCN



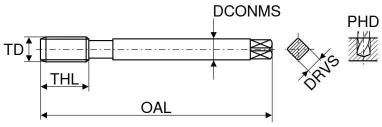



6

DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 518 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 532 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 520 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 522 ... EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4,0	12	2	33,81	**020**			48,54	**020**		
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	4,5	12	2	38,26	**022**						
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	4,5	12	2	40,49	**023**						
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5,0	15	2	32,43	**025**						
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	5,0	15	2	38,57	**026**						
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6,0	18	3	28,83	**030**	33,81	**030**	36,45	**030**	36,45	**030**
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	7,0	20	3	31,16	**035**						
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7,0	21	3	30,42	**040**	33,81	**040**	39,00	**040**	39,00	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8,0	25	3	30,73	**050**	36,24	**050**	39,31	**050**	39,31	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10,0	30	3	31,69	**060**	48,54	**060**	46,31	**060**	46,31	**060**
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	10,0	30	3	46,63	**070**						
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14,0	35	3	37,30	**080**	56,70	**080**	51,08	**080**	51,50	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16,0	39	3	44,72	**100**	84,04	**100**	60,83	**100**	60,83	**100**
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	18,0	44	3	49,17	**120**			74,51	**120**	77,47	**120**



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 519 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 533 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 521 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 523 ... EUR	
M3	0,50	56	2,2		2,5	6	3	50,34	**030**						
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	7	3	47,58	**040**						
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	8	3	33,81	**050**						
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	10	3	35,61	**060**						
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	14	3	39,74	**080**						
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	16	3	50,02	**100**						
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	3	52,46	**120**	63,26	**120**	73,33	**120**	80,65	**120**
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	3	70,47	**140**			117,60	**140**	132,50	**140**
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	3	75,04	**160**	98,56	**160**	106,00	**160**	107,00	**160**
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	3	114,50	**180**			184,40	**180**	200,30	**180**
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	3	114,50	**200**	152,60	**200**	181,30	**200**	191,80	**200**
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	27	4	159,00	**220**			267,10	**220**		
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	30	4	143,10	**240**			233,20	**240**		
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	30	4	188,70	**270**						
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	35	4	242,70	**300**						
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	35	4	465,20	**330**						
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	40	4	385,70	**360**						

Stål	**6-20**	**6-20**	**6-25**	**6-25**
Rostfritt	**4-8**	**4-8**	**5-10**	**5-10**
Gjutjärn	**6-15**	**6-15**	**10-20**	**10-20**
Icke-järn metaller			**12-25**	**12-25**
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

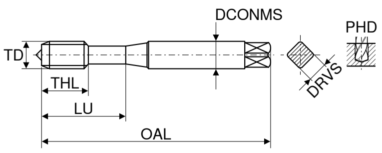
Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ NCW = med Weldon-Spännytaq för CNC-Synkronbearbetning utan flytande hållare

M | Salo-Rex

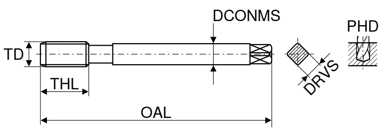
	22 149	22 524	22 534	22 526
	UNI NCW	UNI	UNI	UNI
	C 2–3	E 1,5–2	E 1,5–2	E 1,5–2
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	TiN	vap.	vap.	TiN
	HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 149 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 524 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 534 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 526 ... EUR	
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,5	6	18	3	51,19	**030**						
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3			30,10	**030**			34,02	**030**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3			30,10	**040**			37,20	**040**
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,3	7	21	3	55,95	**040**						
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	57,97	**050**	31,47	**050**	47,37	**050**	37,94	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	71,22	**060**	31,47	**060**	47,37	**060**	44,94	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	79,59	**080**	35,92	**080**	52,56	**080**	49,17	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	97,93	**100**	43,76	**100**	63,26	**100**	59,03	**100**



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 149 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 525 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 535 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 527 ... EUR	
M12	1,75	110	10	8,0	10,2	18	3	117,60	**120**						
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4			55,64	**120**	71,96	**120**	71,22	**120**
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4			90,72	**140**	105,00	**140**		
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3	157,90	**160**						
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4			77,78	**160**	103,80	**160**	102,40	**160**
M18	2,50	125	14	11,0	15,5	25	4			142,10	**180**				
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4			120,90	**200**	154,80	**200**	173,80	**200**
M22	2,50	140	18	14,5	19,5	27	5			194,00	**220**				
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	5			169,50	**240**				

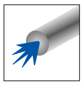
	22 149	22 524 / 22 525	22 534 / 22 535	22 526 / 22 527
Stål	**6-25**	**6-20**	**6-20**	**6-25**
Rostfritt	**5-10**	**4-8**	**4-8**	**5-10**
Gjutjärn	**10-20**	**6-15**	**6-15**	**10-20**
Icke-järn metaller	**12-25**			**12-25**
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

Bottenhål – Maskingängtapp höger

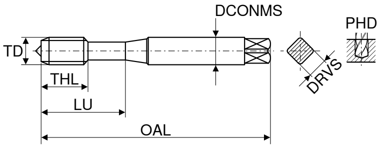
▲ CNC = för CNC-Synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare

M | Salo-Rex

UNI CNC	UNI CNC	UNI CNC	UNI CNC
C 2–3	C 2–3	E 1,5–2	C 2–3
ISO 2X 6HX	ISO 2 6H	ISO 2 6H	7G
TiN	TiN GS	TiN GS	TiN GS



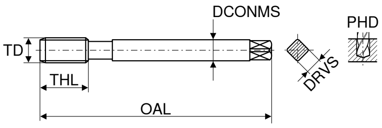
6



DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
◁ 50°	◁ 45°	◁ 45°	◁ 45°
≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 416 ...		U0 Artikel-nr. 22 544 ...		U0 Artikel-nr. 22 546 ...		U0 Artikel-nr. 22 594 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3	49,49	**030**	43,76	**030**			50,34	**030**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	51,82	**040**	44,72	**040**			50,87	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	53,20	**050**	46,31	**050**	66,13	**050**	52,35	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	64,32	**060**	47,90	**060**	66,77	**060**	57,23	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	71,53	**080**	59,87	**080**	85,74	**080**	70,58	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	88,60	**100**	68,04	**100**	98,56	**100**	78,31	**100**



DIN 376 med reducerat skaft

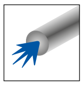
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 417 ...		U0 Artikel-nr. 22 545 ...				U0 Artikel-nr. 22 595 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR				EUR	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3	104,40	**120**						
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4			92,62	**120**			105,00	**120**
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	3	149,50	**140**						
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	4			113,40	**140**			125,00	**140**
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3	145,20	**160**						
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4			124,00	**160**			135,60	**160**
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	3	249,10	**200**						
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4			180,10	**200**			198,20	**200**

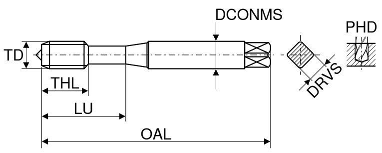
Stål	**2-25**	**6-25**	**6-25**	**6-25**
Rostfritt	**1-10**	**5-10**	**5-10**	**5-10**
Gjutjärn		**10-20**	**10-20**	**10-20**
Icke-järn metaller	**2-20**	**12-25**	**12-25**	**12-25**
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ DRY = för torrbearbetning eller minimalsmörjning (MMS)

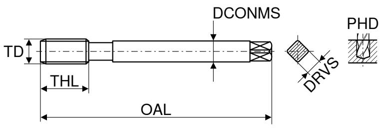
M	Salo-Rex

UNI DRY	UNI DRY
C 2–3	C 2–3
ISO 2 6H	ISO 2 6H
TiN GS	TiN
	
	
HSS-E	HSS-E
◁ 42° ≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	◁ 42° ≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 566 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 449 ... EUR	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3	40,27	**030**		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	43,45	**040**		
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	44,94	**050**	67,83	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	50,34	**060**	78,96	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	53,09	**080**	87,11	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	75,67	**100**	105,80	**100**



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 567 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 450 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4	90,72	**120**	115,50	**120**
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4	140,90	**160**	163,20	**160**
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4	258,50	**200**	267,10	**200**

	22 567	22 450
Stål	**6-25**	**5-45**
Rostfritt	**5-10**	**5-20**
Gjutjärn		
Icke-järn metaller		**20-60**
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

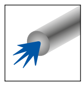
Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ CNC = för CNC-Synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare

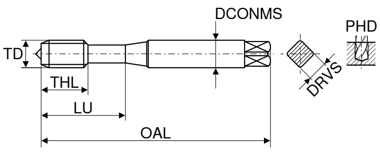
▲ TS = för höghastighetsbearbetning, upp till 100 m/min.

M | SL

ST TS	HR	ST CNC	ST CNC
C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
ISO 2X 6HX	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
TiN	TiN	TiN	TiN



6

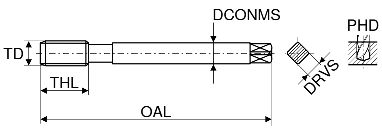





DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-E	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
◁ 15°	◁ 25°	◁ 15°	◁ 15°
≤ 1050 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 406 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 072 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 328 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 443 ... EUR	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	2	46,63	**030**			42,49	**030**		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3			43,76	**030**				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3			44,09	**040**				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	49,49	**040**			44,29	**040**		
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3			45,68	**050**				
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	51,08	**050**			46,10	**050**	67,83	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3			55,32	**060**				
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	62,21	**060**			56,91	**060**	78,96	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3			59,66	**080**				
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	69,41	**080**			64,32	**080**	86,48	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3			84,78	**100**				
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	84,78	**100**			78,96	**100**	105,00	**100**
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,2	24	44	3			94,74	**120**				



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 407 ... EUR				U0 Artikel-nr. 22 329 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 444 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3	101,30	**120**			92,41	**120**	117,60	**120**
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3	142,10	**160**			133,50	**160**	165,40	**160**
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	3	232,10	**200**			221,50	**200**		

	22 406 / 22 407	22 072	22 328 / 22 329	22 443 / 22 444
Stål	**20-100**	**2-6**	**5-45**	**5-45**
Rostfritt				
Gjutjärn	**20-60**		**10-30**	**10-30**
Icke-järn metaller	**20-100**		**5-30**	**5-30**
Värmebeständiga legeringar	**10-25**	**3-5**		
Härdat stål				

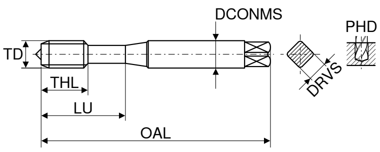
Bottenhål – Maskingängtapp höger/vänster

▲ LH = för vänstergänga

M	Salo-Rex

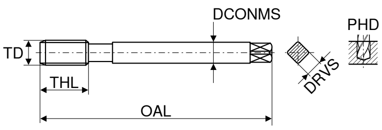
ST	ST	ST LH
C 2–3	C 2–3	C 2–3
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	TiN	

HSS-E	HSS-E	HSS-E
◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°
≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²
≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 082 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 084 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 138 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4,0	12	2	31,47	**020**	40,49	**020**		
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	4,5	12	2	34,98	**023**				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5,0	15	2	30,52	**025**				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6,0	18	3	26,60	**030**	33,06	**030**	45,99	**030**
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	7,0	20	3	29,36	**035**				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7,0	21	3	26,50	**040**	33,81	**040**	41,43	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8,0	25	3	26,92	**050**	34,02	**050**	44,72	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10,0	30	3	27,55	**060**	42,71	**060**	43,02	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14,0	35	3	33,06	**080**	47,90	**080**	51,82	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16,0	39	3	39,00	**100**	64,65	**100**	59,66	**100**
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	18,0	44	3	44,94	**120**				



DIN 376 med reducerat skaft

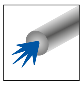
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 083 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 085 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 139 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
M3	0,50	56	2,2		2,5	6	3	30,94	**030**				
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	7	3	31,16	**040**				
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	8	3	31,47	**050**				
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	10	3	37,73	**060**				
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	14	3	34,98	**080**				
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	16	3			72,59	**100**		
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	3	50,44	**120**	76,51	**120**	84,78	**120**
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	3	64,01	**140**				
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	3	69,94	**160**	98,56	**160**	121,90	**160**
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	3	102,20	**180**				
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	3	104,00	**200**	165,40	**200**	180,10	**200**
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	27	4	143,10	**220**				
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	30	4	133,50	**240**				
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	35	4	228,90	**300**				
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	35	4	331,80	**330**				
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	40	4	331,80	**360**				

	22 083	22 085	22 139
Stål	**10-20**	**10-25**	**10-20**
Rostfritt			
Gjutjärn			
Icke-järn metaller	**10-20**	**10-25**	**10-20**
Värmebeständiga legeringar			
Härdat stål			

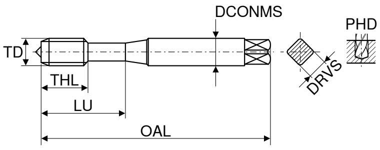
Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ TS = för höghastighetsbearbetning, upp till 100 m/min.

M	Salo-Rex

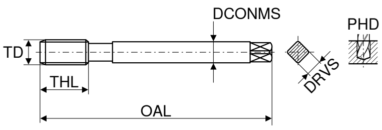
	22 498	22 499	22 044	22 046
	HR	HR	ST TS	ST TS
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
		OSM	TiN	TiN
				
	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°	◁ 40°	◁ 40°
	≤ 1400 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 2xD	≤ 2xD

6



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 498 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 499 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 044 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 046 ... EUR	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3	31,16	**030**	39,53	**030**				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	29,36	**040**	39,53	**040**	48,21	**040**		
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	30,94	**050**	42,07	**050**	51,82	**050**	81,70	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	30,52	**060**	43,45	**060**	55,11	**060**	106,00	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	36,98	**080**	55,11	**080**	62,21	**080**	110,20	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	44,72	**100**	62,21	**100**	77,26	**100**	149,50	**100**



DIN 376 med reducerat skaft

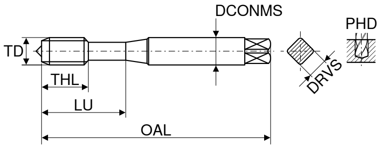
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 045 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 047 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4	92,62	**120**	162,10	**120**
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4	133,50	**160**	249,10	**160**

	22 498	22 499	22 044 / 22 045	22 046 / 22 047
Stål	**4-12**	**4-12**	**20-100**	**20-100**
Rostfritt	**6-8**	**6-8**		
Gjutjärn			**20-60**	**20-60**
Icke-järn metaller			**20-100**	**20-100**
Värmebeständiga legeringar	**3-5**	**3-5**	**10-25**	**10-25**
Härdat stål				

Bottenhål – Maskingängtapp höger

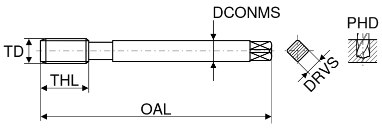
M | Salo-Rex

	22 090	22 042	22 040
	VA	VA	VA
	C 2–3	E 1,5–2	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	vap.	TiN GS	TiN GS
	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	42°	45°	45°
	≤ 900 N/mm²	≤ 900 N/mm²	≤ 900 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 090 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 042 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 040 ... EUR	
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	4	11	2					81,07	**016**
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2	50,87	**020**			45,68	**020**
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	2	40,27	**025**				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	3					43,45	**025**
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3	30,10	**030**			44,72	**030**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3	30,94	**040**			45,25	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3	31,47	**050**	66,77	**050**	47,37	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3	31,69	**060**	67,51	**060**	48,54	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3	36,98	**080**	86,27	**080**	60,83	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3	44,72	**100**	99,20	**100**	70,58	**100**



DIN 376 med reducerat skaft

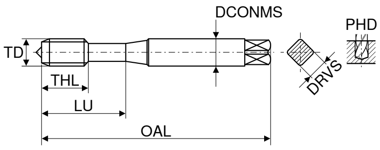
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 091 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 041 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4	55,64	**120**	94,74	**120**
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4	81,70	**140**	114,50	**140**
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4	78,31	**160**	125,00	**160**
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4	120,90	**200**	182,30	**200**
M22	2,50	140	18	14,5	19,5	27	5	202,40	**220**		
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	5	153,70	**240**		
M30	3,50	180	22	18,0	26,5	35	5	315,90	**300**		

	22 090 / 22 091	22 042	22 040 / 22 041
Stål		**5-12**	**5-12**
Rostfritt	**5-10**	**5-10**	**5-10**
Gjutjärn			
Icke-järn metaller			
Värmebeständiga legeringar			
Härdat stål			

Bottenhål – Maskingängtapp höger

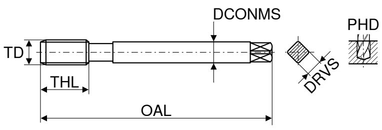
M | Salo-Rex

	Soft	Soft	NW	NW
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
		CH	vap.	HCr



DIN 371 med förstärkt skaft

									HSS-E ◁ 42° ≤ 500 N/mm² ≤ 3xD		HSS-E ◁ 42° ≤ 500 N/mm² ≤ 3xD		HSS-E ◁ 38° ≤ 500 N/mm² ≤ 3xD		HSS-E ◁ 38° ≤ 500 N/mm² ≤ 3xD	
									U0		U0		U0		U0	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	Artikel-nr. 22 326 ...		Artikel-nr. 22 324 ...		Artikel-nr. 22 086 ...		Artikel-nr. 22 088 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2	41,33	**020**	55,85	**020**	35,61	**020**	43,02	**020**
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	2	38,68	**025**	54,26	**025**	33,06	**025**	42,49	**025**
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	2	31,69	**030**	47,05	**030**				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3					27,77	**030**	35,92	**030**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	2	31,69	**040**	50,76	**040**				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3					27,77	**040**	36,98	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	2	32,75	**050**	52,35	**050**				
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3					28,83	**050**	37,20	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	2	32,75	**060**	72,70	**060**				
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3					28,83	**060**	38,26	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	2	39,21	**080**	78,96	**080**				
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3					33,28	**080**	43,02	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	2	46,10	**100**	99,20	**100**				
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3					40,80	**100**	49,81	**100**



DIN 376 med reducerat skaft

								U0		U0	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	Artikel-nr. 22 087 ...		Artikel-nr. 22 089 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3	51,19	**120**	62,21	**120**
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3	73,12	**160**	86,80	**160**

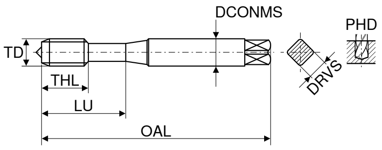
	22 326	22 324	22 086 / 22 087	22 088 / 22 089
Stål				
Rostfritt				
Gjutjärn				
Icke-järn metaller	**15-40**	**15-40**	**10-20**	**12-25**
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

6

Bottenhål – Maskingängtapp höger

M | SL

	22 076	22 163	22 073	22 424
	Ti	Ti	Ni	Ni
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX
	TiN	TiCN	TiCN	TiCN

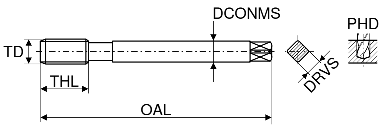





DIN 371 med förstärkt skaft

	22 076	22 163	22 073	22 424
	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM
	◁ 30°	◁ 15°	◁ 15°	◁ 15°
	≤ 1400 N/mm²	≤ 1200 N/mm²	≤ 1600 N/mm²	≤ 1600 N/mm²
	≤ 1,5xD	≤ 2xD	≤ 1,5xD	≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 076 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 163 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 073 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 424 ... EUR	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	2			45,04	030			57,54	030
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3					97,18	030		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3	43,45	030						
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,9	12	20	3			48,43	035				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	44,72	040						
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3			49,49	040	97,18	040	59,99	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	44,94	050						
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3			50,02	050	86,80	050	62,21	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	49,17	060						
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3			66,66	060	102,40	060	78,21	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	51,82	080						
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3			72,70	080	150,50	080	85,84	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	75,04	100						
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3			89,44	100	130,30	100	107,00	100
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,2	18	44	3	85,74	120						



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 164 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 124 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 425 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3	101,30	120			125,00	120
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	4			149,50	120		
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3					183,40	140
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	4			200,30	140		
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3	142,10	160			171,70	160
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	5			181,30	160		
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3	245,90	200			297,80	200
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3	280,80	240				

	22 076	22 163 / 22 164	22 073 / 22 124	22 424 / 22 425
Stål	2-5	6-8		
Rostfritt		4-10		
Gjutjärn				
Icke-järn metaller		10-12		
Värmebeständiga legeringar	2-6	4-6	2-4	2-4
Härdat stål				

Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ ES = extra kort

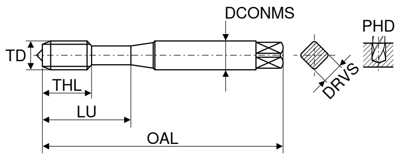
M | Salo-Rex

UNI ES

E 1,5–2

ISO 2 6H

vap.



6

DIN 352 med förstärkt skaft

HSS-E

◁ 42°
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 500 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,5	6	18	3	25,22	**030**
M3,5	0,60	45	4,0	3,0	2,9	7	20	3	32,43	**035**
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,3	7	22	3	25,97	**040**
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,2	9	25	3	26,60	**050**
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,0	10	28	3	27,55	**060**
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,8	14		3	31,69	**080**
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,5	16		3	37,73	**100**
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,2	18		4	49,17	**120**
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,0	22		4	77,78	**160**

Stål	**6-20**
Rostfritt	**4-8**
Gjutjärn	**6-15**
Icke-järn metaller	
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

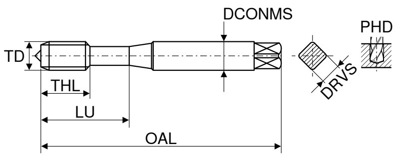
Bottenhål – Maskingängtapp höger

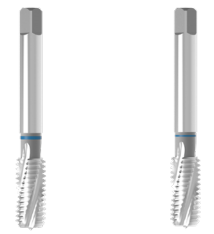
▲ AUT = kort utförande för användning i automater

▲ ES = extra kort

M SL

	ST ES	ST AUT/ES
	C 2–3	E 1,5–2
	ISO 2 6H	ISO 2 6H





DIN 352 med förstärkt skaft

	HSS-E	HSS-E
	◁ 15°	◁ 15°
	≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 016 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 001 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,5	10	18	2	22,68	**030**	24,27	**030**
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,3	12	22	3	22,79	**040**	24,59	**040**
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,2	14	25	3	23,42	**050**	24,69	**050**
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,0	16	28	3	24,16	**060**	26,81	**060**
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,8	20		3	27,55	**080**	30,52	**080**
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,5	22		3	34,98	**100**	38,26	**100**
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,2	24		3	44,94	**120**		
M14	2,00	80	11,0	9,0	12,0	26		3	65,38	**140**		
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,0	27		3	71,96	**160**		
M20	2,50	95	16,0	12,0	17,5	32		3	103,80	**200**		

Stål	**10-20**	**10-20**
Rostfritt		
Gjutjärn		
Icke-järn metaller	**10-20**	**10-20**
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

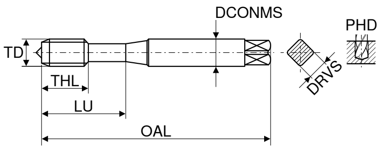
Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ EL = extra lång, med dubbel totallängd

M	Salo-Rex

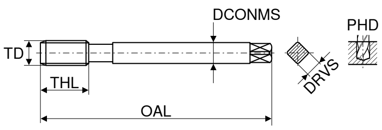
UNI EL	ST EL
C 2–3	C 2–3
ISO 2 6H	ISO 2 6H
vap.	

6



DIN 371 med förstärkt skaft

									HSS-E ◁ 42° ≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD		HSS-E ◁ 42° ≤ 750 N/mm² ≤ 3xD	
									U0		U0	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	Artikel-nr. 22 538 ...		Artikel-nr. 22 422 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	6	18	3	52,35	**030**	60,93	**030**
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	7	21	3	52,35	**040**	59,66	**040**
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	8	25	3	58,71	**050**	66,66	**050**
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	10	30	3	61,79	**060**	69,41	**060**
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	14	35	3	73,86	**080**	83,51	**080**



DIN 376 med reducerat skaft

								U0		U0	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	Artikel-nr. 22 539 ...		Artikel-nr. 22 423 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
M6	1,00	160	4,5	3,4	5,0	10	3	66,77	**060**	69,41	**060**
M8	1,25	180	6,0	4,9	6,8	14	3	81,07	**080**	83,51	**080**
M10	1,50	200	7,0	5,5	8,5	16	3	81,70	**100**	91,67	**100**
M12	1,75	224	9,0	7,0	10,2	18	3	104,40	**120**	119,80	**120**
M14	2,00	224	11,0	9,0	12,0	20	3	153,70	**140**	173,80	**140**
M16	2,00	224	12,0	9,0	14,0	22	3	147,30	**160**	168,50	**160**
M18	2,50	250	14,0	11,0	15,5	25	3	236,30	**180**	255,40	**180**
M20	2,50	280	16,0	12,0	17,5	25	3	202,40	**200**	227,90	**200**

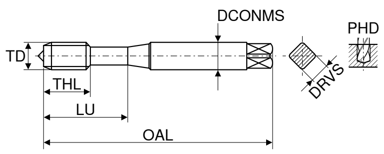
	22 539 / 22 538	22 423 / 22 422
Stål	**6-20**	**5-25**
Rostfritt	**4-8**	
Gjutjärn	**6-15**	
Icke-järn metaller		**10-40**
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ EL = extra lång, med dubbel totallängd

M | SL

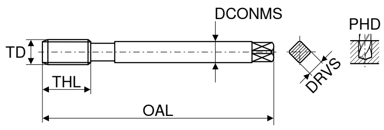
ST EL | E 1,5–2 | ISO 2 6H



DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-E
15°
≤ 750 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 078 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	2	50,34	**030**
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3	50,02	**040**
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3	56,70	**050**
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3	59,03	**060**
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3	71,22	**080**



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 080 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M6	1,00	160	4,5	3,4	5,0	17	3	61,46	**060**
M8	1,25	180	6,0	4,9	6,8	20	3	73,12	**080**
M10	1,50	200	7,0	5,5	8,5	22	3	77,78	**100**
M12	1,75	224	9,0	7,0	10,2	24	3	99,20	**120**
M14	2,00	224	11,0	9,0	12,0	26	3	145,20	**140**
M16	2,00	224	12,0	9,0	14,0	27	3	143,10	**160**
M20	2,50	280	16,0	12,0	17,5	32	3	198,20	**200**

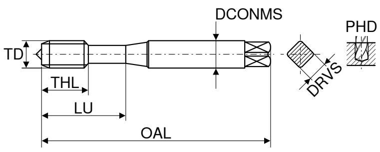
Stål	**10-20**
Rostfritt	
Gjutjärn	
Icke-järn metaller	**10-20**
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ NC = för CNC-Synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare

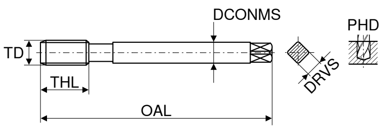
M	UNI	UNI	UNI	UNI	UNI NC
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	vap.	TiN	TiN	TiCN	TiN GS

	HSS-E	HSS-E	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
	◁ 35°	◁ 35°	◁ 50°	◁ 45°	◁ 45°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	T9 Artikel-nr. 23 118 ...		T9 Artikel-nr. 23 120 ...		T9 Artikel-nr. 23 026 ...		T9 Artikel-nr. 23 122 ...		T9 Artikel-nr. 23 124 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2	12,64	020	11,01	020						
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2	12,43	025	16,61	025						
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3	8,54	030	12,64	030	14,06	030	18,44	030	19,46	030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3	8,54	040	13,55	040	14,06	040	19,46	040	20,58	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3	8,97	050	13,76	050	15,08	050	20,28	050	21,70	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3	9,27	060	17,12	060	17,53	060	26,19	060	29,35	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3	10,90	080	18,44	080	20,79	080	28,12	080	31,49	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3	12,53	100	23,64	100	26,19	100	35,56	100	40,05	100



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 119 ...		T9 Artikel-nr. 23 121 ...		T9 Artikel-nr. 23 027 ...		T9 Artikel-nr. 23 123 ...		T9 Artikel-nr. 23 125 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M3	0,50	56	2,2		2,5	6	3	10,19	030								
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	7	3	9,18	040								
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	8	3	9,04	050								
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	10	3	8,90	060								
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	14	3	9,32	080								
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	16	3	12,64	100								
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	3	14,27	120	28,33	120						
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	4					30,88	120	42,19	120	46,47	120
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	3			43,07	14000						
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	4					44,53	140				
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	3	20,99	160	39,44	160						
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	4					44,53	160	56,25	160	61,96	160
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	3			68,13	18000						
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	3	31,59	200	58,39	200	50,95	200				
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	4							101,90	200	113,10	200
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	27	4			99,86	22000						
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	4			82,34	240						
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	30	4			124,90	27000						
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	35	4			138,70	30000						
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	35	4			200,00	33000						
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	40	4			217,30	36000						

Stål	2-25	5-45	10-20	5-45	5-45
Rostfritt	2-8	5-15	8-15	5-15	5-15
Gjutjärn	5-20	10-25	20-25	10-25	10-25
Icke-järn metaller	10-20	15-40	20-25	15-40	15-40
Värmebeständiga legeringar					
Härdat stål					

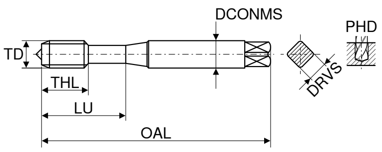
6

Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ NCW = med Weldon-Spännytaq för CNC-Synkronbearbetning utan flytande hållare

M

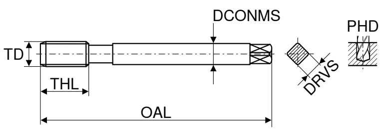
	UNI NCW	FE	FE-HF	VA
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	TiCN		TiCN	



DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 35°	◁ 35°	◁ 35°	◁ 35°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1200 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	T9 Artikel-nr. 23 126 ...		T9 Artikel-nr. 23 216 ...		T9 Artikel-nr. 23 312 ...		T9 Artikel-nr. 23 414 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2			11,51	020			19,67	020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2			21,09	025			23,34	025
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3			11,31	030	16,92	030	12,74	030
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,50	6	18	3	20,89	030						
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3			11,31	040	18,44	040	12,74	040
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,30	7	21	3	23,84	040						
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3	24,25	050	11,72	050	18,65	050	13,15	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3	24,25	060	11,72	060	25,78	060	13,15	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3	30,67	080	15,18	080	28,12	080	17,02	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3	36,99	100	18,14	100	35,05	100	20,69	100



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 127 ...		T9 Artikel-nr. 23 217 ...		T9 Artikel-nr. 23 313 ...		T9 Artikel-nr. 23 415 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
M12	1,75	110	10	8,0	10,2	18	3	46,26	120						
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	3			24,46	120	40,56	120	27,41	120
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	3			29,45	140				
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3	62,26	160	37,09	160	54,82	160	42,19	160
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	3			58,49	200	98,23	200	64,50	200
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	4							88,45	240

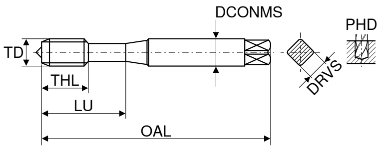
	UNI NCW	FE	FE-HF	VA
Stål	5-45	5-25	5-45	
Rostfritt	5-15			3-10
Gjutjärn	10-25			
Icke-järn metaller	15-40			
Värmebeständiga legeringar	5-8			
Härdat stål				

Bottenhål – Maskingängtapp höger

M

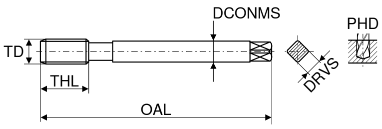
	23 416	23 426	23 456	23 616	23 614
	VA	VA	VA	AL	AL
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	TiN		TiN		CrN

6



DIN 371 med förstärkt skaft

									HSS-E		HSS-PM		HSS-PM		HSS-E		HSS-E	
									◁ 45° ≤ 1200 N/mm² ≤ 3xD		◁ 40° ≤ 1200 N/mm² ≤ 2,5xD		◁ 40° ≤ 1200 N/mm² ≤ 2,5xD		◁ 35° ≤ 500 N/mm² ≤ 2,5xD		◁ 35° ≤ 500 N/mm² ≤ 2,5xD	
									T9		T9		T9		T9		T9	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	Artikel-nr. 23 416 ...		Artikel-nr. 23 426 ...		Artikel-nr. 23 456 ...		Artikel-nr. 23 616 ...		Artikel-nr. 23 614 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2	21,20	020								
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2	20,28	025								
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3	17,22	030	12,53	030	14,06	030	11,31	030	14,88	030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3	18,04	040	12,74	040	15,29	040	11,31	040	14,88	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3	18,44	050	13,04	050	15,59	050	11,72	050	15,39	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3	23,13	060	13,25	060	20,07	060	11,72	060	15,39	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3	25,48	080	15,59	080	21,50	080	15,18	080	17,83	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3	32,20	100	18,75	100	29,65	100	18,14	100	21,81	100



DIN 376 med reducerat skaft

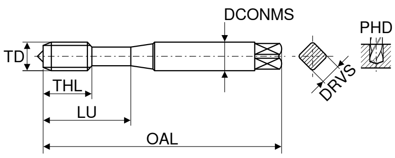
								T9		T9		T9		T9		T9	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	Artikel-nr. 23 417 ...		Artikel-nr. 23 427 ...		Artikel-nr. 23 457 ...		Artikel-nr. 23 617 ...		Artikel-nr. 23 615 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	3			30,98	120	42,39	120	24,46	120	27,00	120
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4	38,11	120								
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4			40,76	140						
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3			44,33	160	53,40	160				
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4	51,97	160								
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	3			66,03	200	106,00	200				
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4	89,57	200								
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	4			83,56	240						

	23 416 / 23 417	23 426 / 23 427	23 456 / 23 457	23 616 / 23 617	23 614 / 23 615
Stål					
Rostfritt	8-20	5-10	8-20		
Gjutjärn					
Icke-järn metaller				10-20	15-40
Värmebeständiga legeringar					
Härdat stål					

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

M | TWIN

	ST	HR	AMPCO
	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
		nitr.	





DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-E	HSS-E	HSS-PM
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 800 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 2xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 028 ...		U0 Artikel-nr. 22 006 ...		U0 Artikel-nr. 22 030 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR	
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	0,95	5	13	2	44,09	**012** 1)				
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,10	6	13	2	35,61	**014** 1)				
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	6	11	2	32,00	**016**				
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,35	6	11	2	34,98	**017**				
M1,8	0,35	40	2,5	2,1	1,45	6	11	2	32,43	**018**				
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	3	27,24	**020**				
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	7	12	3	28,83	**022**				
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	7	12	3	31,16	**023**				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	3	26,60	**025**				
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	9	14	3	28,61	**026**				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	22,15	**030**	30,10	**030**	32,65	**030**
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3	22,68	**035**				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	22,46	**040**	31,16	**040**	33,81	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	22,68	**050**	32,43	**050**	33,81	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	22,79	**060**	32,65	**060**	33,81	**060**
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	17	30	3	32,43	**070**				
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	25,97	**080**	36,24	**080**	38,57	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	32,65	**100**	44,94	**100**	48,54	**100**
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44	3	40,80	**120**				

	ST	HR	AMPCO
Stål	**10-20**	**6-15**	
Rostfritt			
Gjutjärn		**6-15**	
Icke-järn metaller	**10-20**		
Värmebeständiga legeringar		**3-5**	**3-5**
Härdat stål			

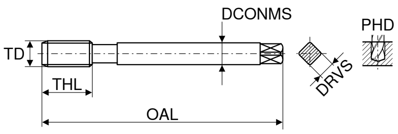
1) tol. 4H/5H ≤ M1,4

DIN 376 finner ni på nästa sida.

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

M | TWIN

	ST	HR	AMPCO
	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
		nitr.	



DIN 376 med reducerat skaft

	HSS-E	HSS-E	HSS-PM
	0°	0°	0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 800 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 029 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 007 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 031 ... EUR	
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3	28,19	**040**				
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3	28,83	**050**				
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3	28,83	**060**				
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3	36,45	**080**				
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3	40,80	**100**				
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3	42,07	**120**	57,23	**120**		
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	4					81,70	**120**
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3	57,97	**140**				
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3	61,79	**160**	81,07	**160**		
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	4					122,90	**160**
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	4	91,88	**180**				
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	4	93,36	**200**			155,80	**200**
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	4	132,50	**220**				
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	4	126,20	**240**			190,70	**240**
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	40	4	249,10	**330**				

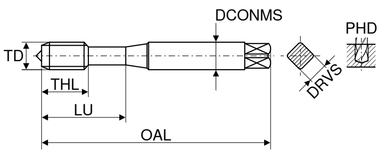
	22 029	22 007	22 031
Stål	**10-20**	**6-15**	
Rostfritt			
Gjutjärn		**6-15**	
Icke-järn metaller	**10-20**		
Värmebeständiga legeringar		**3-5**	**3-5**
Härdat stål			

6

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

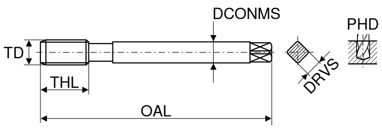
M | TWIN

	22 032 ...	22 036 ...
	GG	GG
	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	nitr.	nitr.
		
	HSS-E	HSS-E
	0°	0°
	≤ 1050 N/mm²	≤ 1050 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 032 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 036 ... EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	3	28,83	**020**		
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	3	28,83	**025**		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	24,27	**030**		
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3	26,60	**035**		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	24,91	**040**		
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	26,50	**050**	38,79	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	26,50	**060**	39,74	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	31,05	**080**	43,76	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	36,45	**100**	51,82	**100**



DIN 376 med reducerat skaft

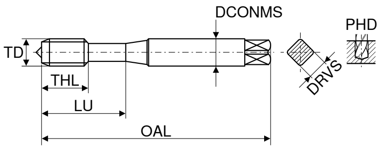
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 033 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 037 ... EUR	
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3	31,16	**040**		
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3	31,47	**050**		
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3	31,69	**060**		
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3	33,81	**080**		
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3	38,79	**100**		
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3	46,21	**120**	61,15	**120**
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3	61,15	**140**	84,04	**140**
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3	66,66	**160**	84,78	**160**
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	4	98,66	**180**		
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	4	98,66	**200**	126,20	**200**
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	4	149,50	**220**		
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	4	130,30	**240**		

Material	22 033	22 037
Stål		
Rostfritt		
Gjutjärn	**10-20**	**10-20**
Icke-järn metaller		
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

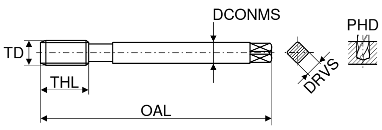
M | TWIN

	HT	HT
	D 4–5	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	OSM	TiCN



DIN 371 med förstärkt skaft

									Solid HM 0° ≤ 63 HRC ≤ 1,5xD		HSS-PM 0° 44 - 52 HRC ≤ 1,5xD	
									U0		U0	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	Artikel-nr. 22 806 ...		Artikel-nr. 22 227 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
M3	0,50	63	4,5	3,4	2,55	6	18	4	194,00	**030**		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,40	8	20	4	194,00	**040**		
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,30	10	26	4	219,30	**050**		
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	4			129,30	**060**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,10	12	28	4	229,30	**060**		
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	5			138,80	**080**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,90	15	35	5	255,70	**080**		
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	18	38	5	316,40	**100**		
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	5			173,80	**100**
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,40	21	41	5	486,10	**120**		
M16	2,00	110	16,0	12,0	14,20	24	44	6	685,60	**160**		



DIN 376 med reducerat skaft

								U0	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	Artikel-nr. 22 228 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
M12	1,75	110	9	7	10,4	18	5	217,30	**120**
M16	2,00	110	12	9	14,2	22	6	297,80	**160**

	22 806	22 227
Stål		
Rostfritt		
Gjutjärn		
Icke-järn metaller		
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål	1-3	1-3

6

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

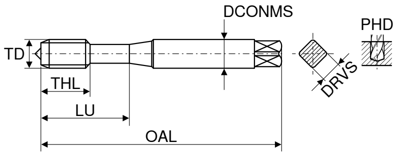
▲ ES = extra kort

M | TWIN

ST ES

C 2–3

ISO 2X 6HX



DIN 352 med förstärkt skaft

HSS-E

◁ 0°
≤ 750 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 EUR	Artikel-nr. 22 018 ...
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	8		3	30,94	**020**
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	2,05	9		3	30,94	**025**
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	10	18	3	19,93	**030**
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	12	22	3	19,93	**040**
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	14	25	3	19,93	**050**
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,00	16	28	3	21,40	**060**
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,80	20		3	24,59	**080**
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	22		3	32,00	**100**
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	24		3	38,57	**120**

Stål	**10-20**
Rostfritt	
Gjutjärn	
Icke-järn metaller	**10-20**
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

▲ EL = extra lång, med dubbel totallängd

M | TWIN

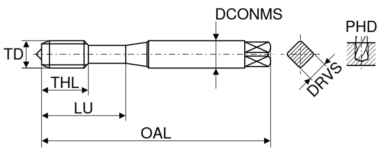
HR EL

C 2–3

ISO 2X 6HX

nitr.

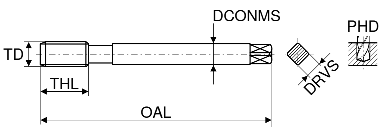
6



DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-E
◁ 0°
≤ 1400 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 EUR	Artikel-nr. 22 122 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	3	55,32	**030**
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3	55,32	**040**
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3	58,50	**050**
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3	61,15	**060**
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3	72,59	**080**



DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 EUR	Artikel-nr. 22 123 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M10	1,50	200	7	5,5	8,5	22	3	81,07	**100**
M12	1,75	224	9	7,0	10,2	24	3	97,18	**120**
M16	2,00	224	12	9,0	14,0	27	3	152,60	**160**
M20	2,50	280	16	12,0	17,5	32	4	207,70	**200**

Stål	**6-15**
Rostfritt	
Gjutjärn	**6-15**
Icke-järn metaller	
Värmebeständiga legeringar	**3-5**
Härdat stål	

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

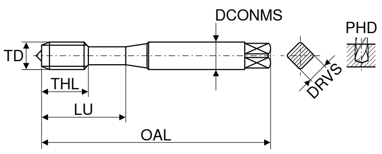
M

GG

C
2–3

ISO 2X
6HX

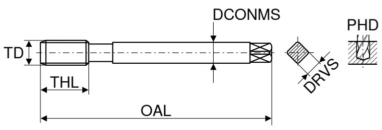
TiCN



DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-E
0°
≤ 900 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	T9 EUR	Artikel-nr. 23 512 ...
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3	15,39	**030**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3	16,71	**040**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3	17,02	**050**
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3	23,54	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3	24,76	**080**
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3	31,49	**100**



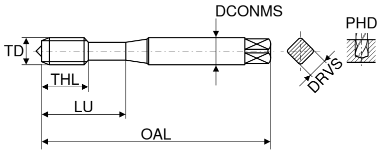
DIN 376 med reducerat skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	T9 EUR	Artikel-nr. 23 513 ...
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3	36,48	**120**

Stål	
Rostfritt	
Gjutjärn	**10-30**
Icke-järn metaller	
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängformare höger

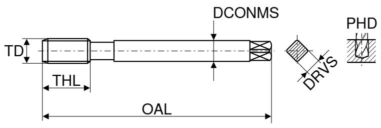
M | Spanlos



DIN 2174 med förstärkt skaft

								EC		EC		EC		EC	
								C 2-3		C 2-3		C 2-3		C 2-3	
								ISO 2X 6HX		ISO 2X 6HX		ISO 2X 6HX		ISO 2X 6HX	
								Ti200		HCr		TiN GS		TiN	
								HSS-PM		HSS-E		HSS-E		HSS-E	
								≤ 1400 N/mm² ≤ 1,5xD		≤ 1100 N/mm² ≤ 1,5xD		≤ 1100 N/mm² ≤ 1,5xD		≤ 1100 N/mm² ≤ 1,5xD	
								U0		U0		U0		U0	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Artikel-nr. **22 112 ...**		Artikel-nr. **22 128 ...**		Artikel-nr. **22 136 ...**		Artikel-nr. **22 100 ...**	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
M1	0,25	40	2,5	2,1	0,90	5	6,5							78,00	**010** 1)
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	1,10	5	6,5							73,86	**012** 1)
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,28	6	9,0							66,02	**014** 1)
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,47	6	9,0							63,69	**016**
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,57	6	9,0							69,94	**017**
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	10,0			64,01	**020**			45,68	**020**
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,30	9	14,0					68,67	**025**		
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14,0			55,11	**025**			44,29	**025**
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,43	9	14,0							49,28	**026**
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	6	18,0	60,51	**030**						
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18,0			39,63	**030**	56,27	**030**	42,39	**030**
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	3,25	12	20,0							37,30	**035**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21,0			41,23	**040**	57,76	**040**	43,35	**040**
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	7	21,0	63,69	**040**						
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25,0			43,02	**050**	59,66	**050**	45,25	**050**
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	8	25,0	67,40	**050**						
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	10	30,0	82,56	**060**						
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30,0			43,02	**060**	66,34	**060**	51,72	**060**
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,40	20	35,0							56,80	**080**
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35,0			48,96	**080**	72,06	**080**		
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	14	35,0	91,99	**080**						
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	16	39,0	118,70	**100**						
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39,0			64,01	**100**	88,28	**100**	72,06	**100**

1) Tol. ISO 1X 4HX ≤ M1,4



DIN 2174 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	U0 Artikel-nr. **22 101 ...** EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M12	1,75	110	9	7	11,25	24	79,16	**120**
M16	2,00	110	12	9	15,10	27	133,50	**160**

	22 112	22 128	22 136	22 100
Stål	**8-30**	**8-25**	**8-30**	**8-30**
Rostfritt	**8-15**		**8-15**	**8-15**
Gjutjärn				
Icke-järn metaller	**12-25**	**10-30**	**12-25**	**12-25**
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

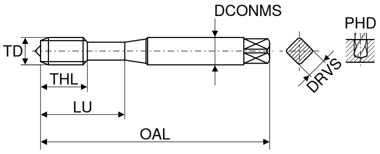
6

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängformare höger

▲ SN = gängformare med smörjspår

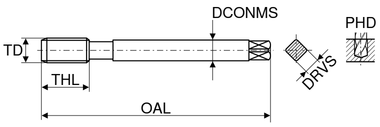
M	Spanlos

	22 104	22 107	22 108	22 154	22 105
	EC SN	EC SN	EC SN	EC SN	EC SN
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 3X 6GX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	nitr.	HCr	TiN	TiN GS	TiN
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD



DIN 2174 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 104 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 107 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 108 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 154 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 105 ... EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	10	3									52,46	020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	3									47,90	025
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	3					43,98	030	60,62	030		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	4	32,65	030	45,25	030					46,21	030
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	3,25	12	20	3									45,68	035
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4					45,68	040	62,32	040		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	5	33,81	040	46,21	040					47,90	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4					47,90	050	64,54	050		
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	5	35,71	050	48,54	050					49,81	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	4					55,95	060	71,32	060		
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	5	36,24	060	48,54	060					56,48	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	6	43,66	080	55,64	080	63,69	080	77,57	080	62,32	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	6	55,95	100	73,33	100	80,65	100	94,32	100	78,00	100



DIN 2174 med reducerat skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 106 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7	11,25	24	6	97,28	120
M14	2,00	110	11	9	13,10	26	5	187,60	140
M16	2,00	110	12	9	15,10	27	7	150,50	160

	22 104	22 107	22 108	22 154	22 105
Stål	**8-30**	**8-30**	**8-30**	**8-30**	**8-30**
Rostfritt	**8-15**	**8-15**	**8-15**	**8-15**	**8-15**
Gjutjärn					
Icke-järn metaller	**10-30**	**10-30**	**12-25**	**12-25**	**12-25**
Värmebeständiga legeringar					
Härdat stål					

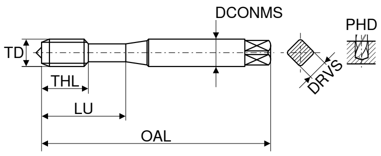
Bottenhål-genomgående hål – Maskingängformare höger

▲ SN = gängformare med smörjspår

M	Spanlos

EC SN	EC SN	NEO SN	NEO SN
C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
Ti200	Ti200	TiN	TiN

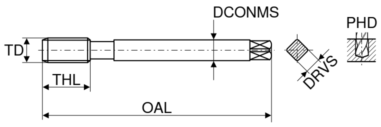
6



DIN 2174 med förstärkt skaft

	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM
	≤ 1400 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1400 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 114 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 118 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 452 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 453 ... EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	4	12	3	110,20	020						
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	5	14	3	68,04	025						
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	6	18	3	68,04	030						
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	4					60,62	030		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4					62,32	040		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	7	21	4	70,47	040						
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	8	25	4	75,04	050	95,38	050				
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4					66,34	050	82,88	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	10	30	4	89,97	060	112,30	060				
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	5					83,62	060	101,10	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	5					93,68	080	114,50	080
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	14	35	5	100,50	080	124,00	080				
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	5					121,90	100	145,20	100
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	16	39	5	129,30	100	156,80	100				



DIN 2174 med reducerat skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 115 ... EUR				U0 Artikel-nr. 22 452 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 454 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7	11,25	18	5	132,50	120						
M12	1,75	110	9	7	11,25	24	6					140,90	120	169,50	120
M16	2,00	110	12	9	15,10	27	6					228,90	160	259,70	160

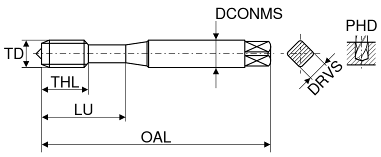
Stål	8-30	8-30	5-30	5-30
Rostfritt	8-15	8-15	5-15	5-15
Gjutjärn				
Icke-järn metaller	12-25	12-25	5-10	5-10
Värmebeständiga legeringar			5-20	5-20
Härdat stål				

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängformare höger

▲ SN = gängformare med smörjspår

M

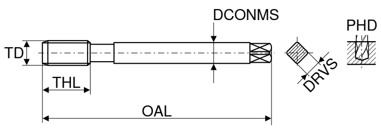
	23 810	23 812	23 814	23 816
	UNI	UNI	UNI SN	UNI SN
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	TiN	CrN	TiN	CrN



DIN 2174 med förstärkt skaft

	23 810	23 812	23 814	23 816
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 850 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 850 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	T9 Artikel-nr. 23 810 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 812 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 814 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 816 ... EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	12		25,07	020	24,56	020				
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	12	3					28,43	020	28,02	020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	3					25,78	025	24,56	025
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14		22,32	025	21,30	025				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	3					18,44	030	17,83	030
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18		16,20	030	15,39	030				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4					19,16	040	17,83	040
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21		16,81	040	15,79	040				
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4					20,28	050	18,85	050
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25		17,83	050	16,51	050				
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	4					23,44	060	18,85	060
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30		21,20	060	16,51	060				
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	5					26,49	080	22,21	080
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35		23,64	080	19,06	080				
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	5					34,34	100	28,43	100
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39		31,49	100	24,56	100				



DIN 2174 med reducerat skaft

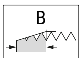
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	T9 Artikel-nr. 23 811 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 813 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 815 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 817 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7,0	11,25	24		35,97	120	30,06	120				
M12	1,75	110	9	7,0	11,25	24	5					40,25	120	34,54	120
M16	2,00	110	12	9,0	15,10	27	6					75,30	160	69,09	160
M16	2,00	110	12	9,0	15,10	27		67,76	160	60,12	160				
M18	2,50	125	14	11,0	16,80	30	6					138,90	18000		
M20	2,50	140	16	12,0	18,80	32	6					129,20	20000		
M24	3,00	160	18	14,5	22,60	34	6					172,60	24000		

Stål	10-50	10-50	10-50	10-50
Rostfritt	5-20	5-20	5-20	5-20
Gjutjärn				
Icke-järn metaller	10-50	10-50	10-50	10-50
Värmebeständiga legeringar	5-15	5-15	5-15	5-15
Härdat stål				

Genomgående hål – Maskingängtapp för Helicoil insatser höger

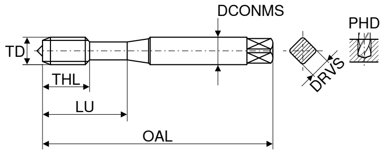
EG M | Stabil

UNI

B

4–5

6H mod

nitr. + vap.

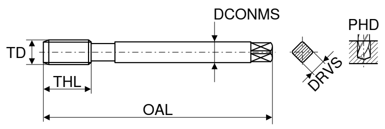


6

DIN 40435 med förstärkt skaft

HSS-E
◁ 0°
≤ 1100 N/mm²
≤ 4xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 662 ... EUR	
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	11	18	3	48,74	**025**
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	10	21	3	40,49	**030**
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	12	25	3	42,07	**040**
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	13	30	3	40,80	**050**
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	17	35	3	41,23	**060**
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	18	39	3	49,17	**080**



DIN 40435 med reducerat skaft

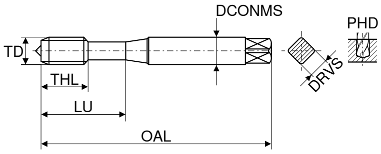
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 663 ... EUR	
EG-M10	1,50	100	9	7,0	10,50	22	3	66,13	**100**
EG-M12	1,75	110	11	9,0	12,50	26	3	75,67	**120**
EG-M16	2,00	125	14	11,0	16,50	27	3	110,20	**160**
EG-M20	2,50	160	18	14,5	20,75	34	3	154,80	**200**

Stål	**6-20**
Rostfritt	**4-8**
Gjutjärn	**6-15**
Icke-järn metaller	
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Bottenhål – Maskingängtapp för Helicoil insatser höger

EG M | Salo-Rex

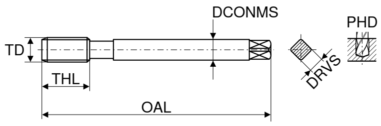
Soft	UNI
C 2–3	C 2–3
6H mod	6H mod
CH	vap.



DIN 40435 med förstärkt skaft

	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°
	≤ 500 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 280 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 664 ... EUR	
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	5	18	2	58,93	025		
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	5	18	3			46,63	025
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	5	21	2	56,91	030		
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	5	21	3			42,49	030
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	8	25	2	56,91	040		
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3			42,49	040
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	8	30	2	77,57	050		
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	8	30	3			39,21	050
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	10	35	2	78,96	060		
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	10	35	3			42,49	060
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	16	39	2	99,20	080		
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	16	39	3			47,58	080



DIN 40435 med reducerat skaft

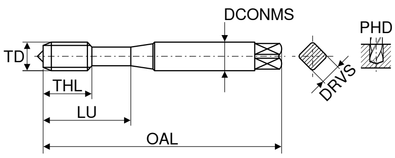
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 665 ... EUR	
EG-M10	1,50	100	9	7,0	10,50	15	5	60,83	100
EG-M12	1,75	110	11	9,0	12,50	20	4	74,51	120
EG-M16	2,00	125	14	11,0	16,50	20	5	112,30	160
EG-M20	2,50	160	18	14,5	20,75	30	4	152,60	200

	22 280	22 664 / 22 665
Stål		6-20
Rostfritt		4-8
Gjutjärn		6-15
Icke-järn metaller	15-40	
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

MF	Stabil

	UNI	UNI	VG
	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX
	nitr. + vap.	TiN	TiN



DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 590 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 550 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 587 ... EUR	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	10	21	3	49,17	**040**	56,91	**040**		
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3					56,91	**040**
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	11	25	3	49,17	**050**	56,91	**050**		
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	13	30	3	51,82	**060**	71,22	**060**		
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	13	30	3	51,82	**062**	71,22	**062**		
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3					68,04	**062**
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3					68,04	**060**
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3					56,91	**050**
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,0	17	35	3	50,55	**084**	68,04	**080**		
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,0	18	35	4	51,82	**102**	77,26	**100**		

	22 590	22 550	22 587
Stål	**6-20**	**6-25**	**6-15**
Rostfritt	**4-8**	**5-10**	**5-10**
Gjutjärn	**6-15**	**10-20**	
Icke-järn metaller		**12-25**	**10-20**
Värmebeständiga legeringar			
Härdat stål			

DIN 374 finner ni på nästa sida.

6

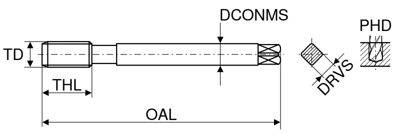
Genomgående hål – Maskingängtapp höger/vänster

▲ TS = för höghastighetsbearbetning, upp till 100 m/min.

▲ LH = för vänstergänga

MF | Stabil

	ST LH	ST TS	UNI	UNI	VG
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX
		TiN	nitr. + vap.	TiN	TiN



DIN 374 med reducerat skaft

	ST LH	ST TS	UNI	UNI	VG
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 210 ...		U0 Artikel-nr. 22 193 ...		U0 Artikel-nr. 22 551 ...		U0 Artikel-nr. 22 552 ...		U0 Artikel-nr. 22 570 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3					44,09	**062**				
M6x0,5	0,50	80	4,5	3,4	5,5	13	3					91,25	**060**				
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3	86,27	**082**			48,21	**082**				
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3	64,32	**084**			44,09	**084**	68,04	**080**		
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	4			77,26	**080**					68,04	**080**
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	4	66,77	**102**			44,94	**102**	74,51	**100**		
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	4					64,65	**100**				
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	16	4									91,88	**102**
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3					96,44	**104**				
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	4			82,88	**100**					81,07	**100**
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	4	86,27	**120**			52,56	**120**	87,33	**121**		
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	3	91,88	**124**			49,81	**124**	77,26	**120**		
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	3					73,12	**122**				
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4			79,59	**120**					91,25	**120**
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	3	117,60	**144**			66,77	**144**	101,10	**140**		
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4					135,60	**140**				
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4			100,40	**140**					110,20	**140**
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	3	117,60	**162**			79,59	**162**	104,40	**160**		
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4			133,50	**160**					125,00	**160**
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	5					221,50	**180**				
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4	133,50	**182**			92,62	**182**				
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	3					182,30	**184**				
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4			165,40	**180**					154,80	**180**
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4	154,80	**202**			104,40	**202**	164,30	**200**		
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	5					239,50	**200**				
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4			207,70	**200**					194,00	**200**
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4					114,50	**222**	199,30	**220**		
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	28	4					160,10	**260**				
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4					234,20	**244**				
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4					385,70	**250**				
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4					129,30	**242**				
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4					407,00	**272**				
M28x1,5	1,50	140	20,0	16,0	26,5	28	5					187,60	**280**				
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5					201,30	**302**				

	22 210	22 193	22 551	22 552	22 570
Stål	**10-20**	**20-100**	**6-20**	**6-25**	**6-15**
Rostfritt			**4-8**	**5-10**	**5-10**
Gjutjärn		**20-60**	**6-15**	**10-20**	
Icke-järn metaller	**10-20**	**20-100**		**12-25**	**10-20**
Värmebeständiga legeringar		**10-25**			
Härdat stål					

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

MF

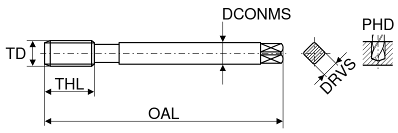
UNI

B
4–5

ISO 2
6H

TiN

6



DIN 374 med reducerat skaft

HSS-PM

0°
≤ 1000 N/mm²
≤ 3xD

T9

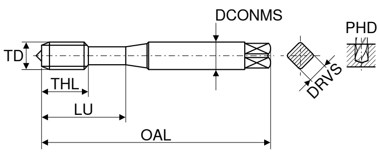
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	EUR	Artikel-nr. 23 041 ...
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	3	21,91	**081**
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	18	4	25,07	**102**
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	22	3	26,90	**104**
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	18	4	30,88	**120**
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	22	3	32,30	**122**
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	22	3	28,74	**121**
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	22	3	35,46	**144**
M14x1,25	1,25	100	11	9,0	12,8	22	3	37,30	**142**
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	22	3	40,15	**162**
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	4	53,09	**182**
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	4	71,74	**202**
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	27	4	77,44	**242**
M24x2	2,00	140	18	14,5	22,0	27	4	88,25	**244**
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	25	4	67,46	**222**

Stål	**10-20**
Rostfritt	**8-15**
Gjutjärn	**20-25**
Icke-järn metaller	**20-25**
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

MF

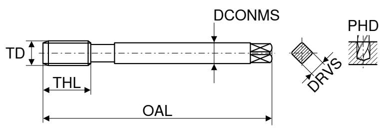
UNI	UNI	FE	FE-HF	VA
B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
nitr. + vap.	TiN		TiCN	TiN



DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1200 N/mm²
≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 4xD	≤ 4xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	T9 Artikel-nr. 23 140 ...		T9 Artikel-nr. 23 142 ...		T9 Artikel-nr. 23 240 ...		T9 Artikel-nr. 23 340 ...		T9 Artikel-nr. 23 440 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	10	21	3	15,49	040	20,89	040	18,65	040				
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	13	30	3	15,49	062	25,98	062	18,65	062	34,85	062	31,39	062
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	13	30	3	16,51	060	25,98	060	18,85	060				
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	11	25	3	15,49	050	21,09	050	18,85	050	26,70	050	25,68	050



DIN 374 med reducerat skaft

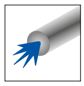
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 141 ...		T9 Artikel-nr. 23 143 ...		T9 Artikel-nr. 23 241 ...		T9 Artikel-nr. 23 341 ...		T9 Artikel-nr. 23 441 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,0	14	3							36,17	082		
M8x0,5	0,50	80	6	8,0	7,5	14	3					25,07	080				
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	3	13,86	084			20,48	084	34,34	084	33,22	084
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	4			25,58	084						
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,2	14	3	17,73	082	27,21	082	21,70	082			35,36	082
M10x0,75	0,75	90	7	5,5	9,2	18	4	23,95	100	36,38	100	29,96	100				
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	22	3	21,60	104	34,24	104	24,66	104				
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	18	4	14,27	102	27,92	102	23,84	102	38,11	102	36,17	102
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	22	3	16,20	124	29,65	124	26,49	124	41,27	124	38,72	124
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	22	3	21,81	122	34,85	122	28,94	122				
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	18	4	18,34	120	32,10	120	27,61	120	42,90	120	41,68	120
M14x1	1,00	100	11	9,0	13,0	18	4	25,98	140	38,52	140	34,03	140				
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	22	3	23,13	144	39,44	144	32,71	144	53,40	144	51,15	144
M16x1	1,00	100	12	9,0	15,0	18	4	29,14	160	44,94	160	44,94	160				
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	22	3	23,95	162	44,94	162	41,58	162	60,12	162	58,49	162
M18x1	1,00	110	14	11,0	17,0	20	5					59,41	180				
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	25	4	33,02	182	55,54	182	54,01	182				
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	25	4	36,79	202	70,41	202	59,92	202				
M20x1	1,00	125	16	12,0	19,0	20	5					64,20	200				
M26x1,5	1,50	140	18	14,5	24,5	28	4					102,90	260				
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	27	4	47,89	242	76,63	242	80,40	242				
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	25	4	41,58	222	73,16	222	68,99	222				
M28x1,5	1,50	140	20	16,0	26,5	28	5					118,20	280				
M30x1,5	1,50	150	22	18,0	28,5	28	5					131,50	300				

Stål	2-25	5-45	5-25	5-45	
Rostfritt	2-8	5-15			8-20
Gjutjärn	5-20	10-25			
Icke-järn metaller	10-20	15-40			
Värmebeständiga legeringar					
Härdat stål					

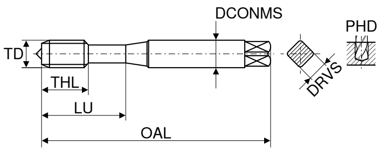
Bottenhål – Maskingängtapp höger

MF | Salo-Rex

	22 441	22 555	22 556	22 491	22 490
	UNI	UNI	UNI	UNI	UNI
E	1,5–2	1,5–2	1,5–2	1,5–2	1,5–2
	ISO 3 6G	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 3 6G
	vap.	vap.	TiN	vap.	vap.

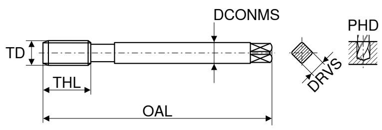


HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°	◁ 42°
≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 441 ... EUR	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,50	5	21	3	53,09	**040**
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,25	8	30	3	53,09	**062**
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,50	5	25	3	53,09	**050**



DIN 374 med reducerat skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 555 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 556 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 491 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 490 ... EUR	
M8x1	1,0	90	6	4,9	7,0	10	3	48,54	**080**	62,21	**080**			53,09	**080**
M10x1	1,0	90	7	5,5	9,0	10	4	52,35	**100**	79,59	**100**			58,50	**100**
M12x1,5	1,5	100	9	7,0	10,5	15	5	59,87	**120**	91,25	**120**	86,27	**120**	64,32	**120**
M14x1,5	1,5	100	11	9,0	12,5	15	5	77,26	**140**	116,60	**140**	114,50	**140**	84,78	**140**
M16x1,5	1,5	100	12	9,0	14,5	15	5	91,88	**160**	122,90	**160**	117,60	**160**	101,10	**160**
M18x1,5	1,5	110	14	11,0	16,5	17	5							116,60	**180**
M20x1,5	1,5	125	16	12,0	18,5	17	5					180,10	**200**	133,50	**200**

	22 555	22 556	22 491	22 490
Stål	**6-20**	**6-25**	**6-20**	**6-20**
Rostfritt	**4-8**	**5-10**	**4-8**	**4-8**
Gjutjärn	**6-15**	**10-20**	**6-15**	**6-15**
Icke-järn metaller		**12-25**		
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

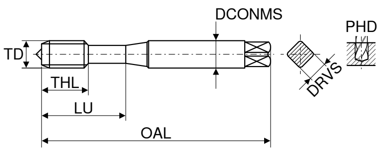
6

Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ CNC = för CNC-Synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare

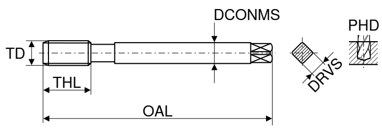
MF | Salo-Rex

	22 202 / 22 553	22 554	22 563	22 548 / 22 549
	UNI	UNI	UNI CNC	UNI CNC
	C 2–3	C 2–3	E 1,5–2	E 1,5–2
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	7G	ISO 2 6H
	vap.	TiN	TiN GS	TiN GS
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°	◁ 45°	◁ 45°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 202 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 548 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3	53,09	**040**		
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3	48,54	**050**	61,46	**050**
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3	53,09	**062**	61,46	**062**
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3	53,09	**060**	61,46	**060**



DIN 374 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 553 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 554 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 563 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 549 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	3	53,09	**062**						
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	8	3	49,81	**080**					64,65	**082**
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	3	45,99	**082**	62,21	**080**	93,89	**084**	78,31	**084**
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	10	4	91,88	**101**						
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	3	49,17	**100**	79,59	**100**				
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	4					101,10	**102**	89,44	**102**
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	16	3	121,90	**102**						
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	11	4	62,21	**120**	93,36	**121**			102,90	**120**
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	15	4	97,18	**122**						
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4	59,87	**124**	91,25	**120**				
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	5					114,50	**124**	99,20	**124**
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	5					140,90	**144**	126,20	**144**
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4	73,86	**140**	105,60	**140**				
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4	90,19	**160**	122,90	**160**				
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	5					160,10	**162**	147,30	**162**
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	5							180,10	**182**
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4	110,20	**180**	156,80	**182**				
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	5					239,50	**202**	221,50	**202**
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4	150,50	**200**	199,30	**202**				
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	17	4	146,20	**220**						
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	20	5	203,50	**260**						
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	20	5	159,00	**240**						
M28x1,5	1,50	140	20,0	16,0	26,5	20	5	239,50	**280**						
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	22	6	242,70	**300**						

	22 553	22 554	22 563	22 549
Stål	**6-20**	**6-25**	**6-25**	**6-25**
Rostfritt	**4-8**	**5-10**	**5-10**	**5-10**
Gjutjärn	**6-15**	**10-20**	**10-20**	**10-20**
Icke-järn metaller		**12-25**	**12-25**	**12-25**
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

Bottenhål – Maskingängtapp höger/vänster

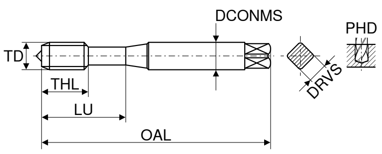
▲ LH = för vänstergänga

MF | Salo-Rex

ST LH	ST
C 2–3	C 2–3
ISO 2 6H	ISO 2 6H

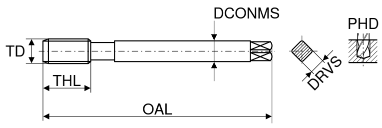

HSS-E	HSS-E
42°	42°
≤ 750 N/mm²	≤ 750 N/mm²
≤ 3xD	≤ 3xD

6



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 238 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M2,5x0,35	0,35	50	2,8	2,1	2,15	5,0	15	2	84,78	**025**
M3x0,35	0,35	56	3,5	2,7	2,65	4,5	18	3	51,82	**030**
M3,5x0,35	0,35	56	4,0	3,0	3,15	5,0	20	3	71,22	**035**
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,50	5,0	21	3	47,90	**040**
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,50	5,0	25	3	47,90	**050**
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,20	8,0	30	3	47,90	**060**
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,20	8,0	30	3	53,09	**080**
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,00	10,0	35	3	47,90	**082**



DIN 374 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 601 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 186 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	3			47,37	**060**
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	8	3			48,54	**080**
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	3	77,26	**082**	44,09	**082**
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	3	79,59	**100**	45,99	**100**
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4			54,79	**122**
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	11	4	97,18	**120**	56,70	**120**
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4	105,00	**140**	73,12	**140**
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4	125,00	**160**	86,27	**160**
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4	145,20	**180**	112,30	**180**
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4	169,50	**200**	111,30	**200**
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	17	4			125,00	**220**
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	20	5			196,00	**260**
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	20	5			134,60	**240**

Stål	**10-20**	**10-20**
Rostfritt		
Gjutjärn		
Icke-järn metaller	**10-20**	**10-20**
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

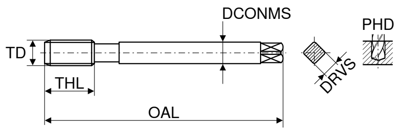
Bottenhål – Maskingängtapp höger

MF | SL

ST

C
2–3

ISO 2
6H



DIN 374 med reducerat skaft

HSS-E
15°
≤ 750 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 182 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3	48,74	**062**
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3	49,17	**082**
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3	44,94	**084**
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	3	47,37	**102**
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	3	78,31	**100**
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3	67,51	**104**
M9x1	1,00	90	7,0	5,5	8,0	17	3	66,77	**090**
M11x1	1,00	90	8,0	6,2	10,0	18	3	75,04	**110**
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	3	75,04	**122**
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	3	55,32	**124**
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	3	57,97	**120**
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4	76,51	**140**
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	3	74,51	**144**
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	18	4	90,19	**160**
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	3	87,96	**162**
M15x1	1,00	100	12,0	9,0	14,0	18	4	100,40	**150**
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4	114,50	**182**
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	3	181,30	**184**
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	4	124,00	**180**
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	4	126,20	**200**
M20x2	2,00	140	16,0	12,0	18,0	27	3	154,80	**204**
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4	113,40	**202**
M22x2	2,00	140	18,0	14,5	20,0	27	4	157,90	**224**
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4	139,90	**242**
M24x1	1,00	140	18,0	14,5	23,0	20	5	172,70	**240**
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4	163,20	**244**
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4	128,20	**222**
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4	233,20	**252**
M22x1	1,00	125	18,0	14,5	21,0	20	4	165,40	**220**
M27x1,5	1,50	140	20,0	16,0	25,5	28	4	202,40	**270**
M28x2	2,00	140	20,0	16,0	26,0	28	4	267,10	**282**
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4	228,90	**272**
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5	232,10	**302**
M32x1,5	1,50	150	22,0	18,0	30,5	28	6	267,10	**320**
M30x2	2,00	150	22,0	18,0	28,0	28	4	245,90	**304**
M33x2	2,00	160	25,0	20,0	31,0	30	4	323,20	**332**
M36x2	2,00	170	28,0	22,0	34,0	30	5	411,20	**362**
M36x3	3,00	200	28,0	22,0	33,0	42	4	385,70	**364**
M34x1,5	1,50	170	28,0	22,0	32,5	30	6	326,50	**340**

Stål	**10-20**
Rostfritt	
Gjutjärn	
Icke-järn metaller	**10-20**
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Fortsättning på nästa sida

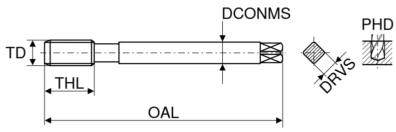
Bottenhål – Maskingängtapp höger

MF | SL

ST

C
2–3

ISO 2
6H



6

DIN 374 med reducerat skaft

HSS-E
15°
≤ 750 N/mm²
≤ 2xD

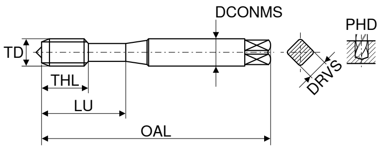
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 182 ... EUR	
M40x1,5	1,50	170	32,0	24,0	38,5	30	6	404,90	**400**
M42x3	3,00	200	32,0	24,0	39,0	45	4	518,20	**424**
M42x2	2,00	170	32,0	24,0	40,0	30	6	489,60	**422**
M45x1,5	1,50	180	36,0	29,0	43,5	32	6	479,00	**450**
M48x2	2,00	190	36,0	29,0	46,0	32	6	675,10	**482**
M48x3	3,00	225	36,0	29,0	45,0	50	5	685,70	**484**
M48x1,5	1,50	190	36,0	29,0	46,5	32	6	562,70	**480**
M45x3	3,00	200	36,0	29,0	42,0	45	5	661,30	**454**
M52x2	2,00	190	40,0	32,0	50,0	32	6	801,20	**522**

Stål	**10-20**
Rostfritt	
Gjutjärn	
Icke-järn metaller	**10-20**
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Bottenhål – Maskingängtapp höger

MF | Salo-Rex

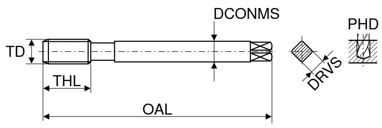
NW	VA	VA
C 2–3	E 1,5–2	E 1,5–2
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
vap.	vap.	TiN GS



DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 42°	◁ 42°	◁ 45°
	≤ 500 N/mm²	≤ 750 N/mm²	≤ 900 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 176 ... EUR	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3	81,07	040
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3	62,21	062
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3	62,21	060
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3	62,21	050



DIN 374 med reducerat skaft

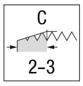
TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 188 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 189 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 177 ... EUR	
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	10	3	48,54	081	48,54	082	79,06	084
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,2	8	3					65,38	082
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	4			56,38	100	90,19	102
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	3	50,55	100				
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	11	4	61,79	120	63,79	121	104,40	120
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	4	55,64	122				
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	5			62,21	120	100,40	124
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	5			77,26	140	128,20	144
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	4	79,59	140				
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	4	87,33	160				
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	5			93,36	160	149,50	162
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	5					182,30	182
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	4	122,90	180				
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	4	114,50	200				
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	5			129,30	200	225,80	202
M26x1,5	1,50	140	18	14,5	24,5	20	6			251,20	260		
M28x1,5	1,50	140	20	16,0	26,5	20	6			293,60	280		
M30x1,5	1,50	150	22	18,0	28,5	22	6			290,40	300		

	22 188 ...	22 189 ...	22 177 ...
Stål			5-12
Rostfritt		5-10	5-10
Gjutjärn			
Icke-järn metaller	10-20		
Värmebeständiga legeringar			
Härdat stål			

Bottenhål – Maskingängtapp höger

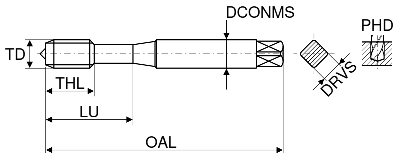
MF

UNI



ISO 2
6H

TiN



DIN 374 med förstärkt skaft

HSS-PM

∢ 40°
≤ 1000 N/mm²
≤ 2,5xD

6

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	T9 EUR	Artikel-nr. 23 047 ...
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	10	35	3	21,50	**081**
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	35	4	28,02	**102**
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	16	39	4	27,31	**104**
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	11	40	4	31,89	**120**
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	15	40	5	34,75	**122**
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	40	5	30,88	**121**
M14x1	1,00	100	11	9,0	12,8	11	40	4	37,30	**140**
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	40	5	36,58	**144**
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	44	5	47,38	**162**
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	44	5	61,65	**182**
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	44	5	70,31	**202**
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	17	44	5	77,44	**222**
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	20	48	5	78,87	**242**
M24x2	2,00	140	18	14,5	22,0	20	48	5	91,81	**244**

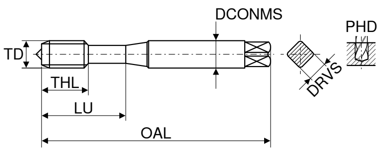
Stål	**10-20**
Rostfritt	**8-15**
Gjutjärn	**20-25**
Icke-järn metaller	**20-25**
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ NC = för CNC-Synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare

MF

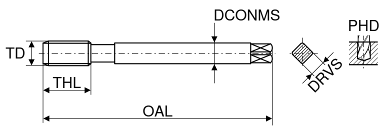
	23 144	23 146	23 148	23 242	23 342
	UNI	UNI	UNI NC	FE	FE-HF
	C 2–3	C 2–3	E 1,5–2	C 2–3	C 2–3
	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
	vap.	TiN	TiN GS		TiCN



DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 35°	◁ 35°	◁ 45°	◁ 35°	◁ 35°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 3xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	T9 Artikel-nr. 23 144 ...		T9 Artikel-nr. 23 146 ...		T9 Artikel-nr. 23 148 ...		T9 Artikel-nr. 23 242 ...		T9 Artikel-nr. 23 342 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3	15,49	040	22,52	040			20,07	040		
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3	16,51	062	26,19	062	38,31	062	20,07	062	34,85	062
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3	16,92	060	26,19	060	38,31	060	20,48	060		
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3	15,49	050	22,52	050	29,86	050	20,48	050	28,63	050



DIN 374 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 145 ...		T9 Artikel-nr. 23 147 ...		T9 Artikel-nr. 23 149 ...		T9 Artikel-nr. 23 243 ...		T9 Artikel-nr. 23 343 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
M4x0,5	0,50	63	2,8	2,1	3,5	5	3	15,08	040								
M5x0,5	0,50	70	3,5	2,7	4,5	5	3	15,08	050								
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	3	16,10	062								
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	8	3	18,24	082	27,92	082	40,86	082	23,23	082		
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	3	13,35	084	26,19	084	38,31	084	21,81	084	35,05	084
M8x0,5	0,50	80	6,0	8,0	7,5	6	3							44,63	080		
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,0	8	3									41,98	082
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	16	3	15,49	104	37,09	104			42,29	104		
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	10	4	29,35	100	42,59	100			48,91	100		
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	4					45,04	102				
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	3	13,96	102	29,35	102			25,58	102	40,25	102
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	15	4	22,11	122	41,78	122			47,49	122		
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4	16,51	124	33,22	124			28,33	124	44,84	124
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	5					48,61	124				
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	11	4	18,75	120	34,44	120	51,26	120	29,45	120	46,06	120
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	11	4	24,66	140	44,94	140			47,49	140		
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	5					62,46	144				
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4	22,42	144	41,78	144			34,85	144	56,76	144
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	12	4	26,49	160	49,32	160			55,84	160		
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	5					69,60	162				
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4	25,68	162	49,32	162			44,43	162	65,83	162
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4	35,56	182	57,47	182			57,47	182		
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	5					88,25	182				
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4	32,71	202	73,16	202			64,20	202		
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	5					115,20	202				
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	20	5	52,99	242	86,82	242			86,62	242		
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	17	4	48,61	222	81,32	222			74,29	222		

	23 145	23 147	23 149	23 243	23 343
Stål	2-25	5-45	5-45	5-25	5-45
Rostfritt	2-8	5-15	5-15		
Gjutjärn	5-20	10-25	10-25		
Icke-järn metaller	10-20	15-40	15-40		
Värmebeständiga legeringar					
Härdat stål					

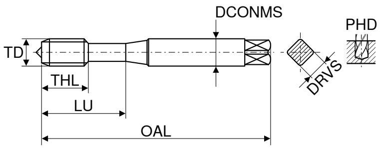
Bottenhål – Maskingängtapp höger

MF

VA	VA
C 2–3	E 1,5–2
ISO 2 6H	ISO 2 6H
	TiN

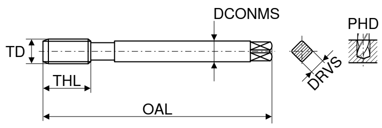
HSS-PM	HSS-E
40°	45°
≤ 1200 N/mm²	≤ 1200 N/mm²
≤ 2,5xD	≤ 3xD

6



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	T9 Artikel-nr. 23 442 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
M6x0,75	0,75	80	6	4,9	5,2	8	30	3	32,00	**062**
M5x0,5	0,50	70	6	4,9	4,5	5	25	3	27,21	**050**



DIN 374 med reducerat skaft

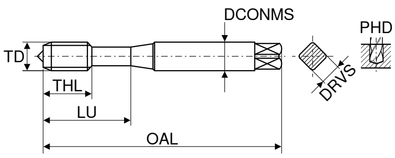
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 447 ...		T9 Artikel-nr. 23 443 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	10	3	34,75	**084**	32,00	**084**
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,2	8	3			34,14	**082**
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	4	36,99	**102**	35,97	**102**
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	5	44,84	**124**	40,56	**124**
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	11	4	47,79	**120**	42,19	**120**
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	5	57,88	**144**	51,46	**144**
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	5	68,17	**162**	59,10	**162**
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	5	84,17	**182**		
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	5	91,61	**202**		

Stål		
Rostfritt	**5-10**	**8-20**
Gjutjärn		
Icke-järn metaller		
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

MF **TWIN**

	ST	HR	HT
	C 2–3	C 2–3	D 4–5
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
		nitr.	OSM
			
	HSS-E	HSS-E	Solid HM
	0°	0°	0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 63 HRC
	≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 1,5xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 144 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 146 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 817 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
M3x0,35	0,35	56	3,5	2,7	2,65	8	18	3	43,02	**030**				
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,50	10	21	3	41,43	**040**	45,99	**040**		
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,50	11	25	3	41,43	**050**	45,99	**050**		
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,50	13	30	3	41,43	**060**	45,99	**060**		
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,20	13	30	3	41,43	**062**	45,99	**062**		
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,00	17	35	3	41,43	**084**				
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,10	15	35	5					342,80	**080**
M10x1	1,00	100	10,0	8,0	9,10	18	38	5					437,50	**100**
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,00	18	35	4	41,43	**104**				
M12x1,5	1,50	110	12,0	9,0	10,60	21	41	5					507,00	**120**
M14x1,5	1,50	110	14,0	11,0	12,60	24	44	6					595,20	**140**
M16x1,5	1,50	110	16,0	12,0	14,60	24	44	6					676,70	**160**

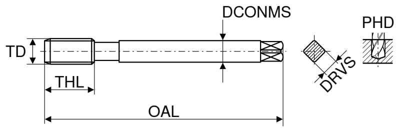
	ST	HR	HT
Stål	**10-20**	**6-15**	
Rostfritt			
Gjutjärn		**6-15**	
Icke-järn metaller	**10-20**		
Värmebeständiga legeringar		**3-5**	
Härdat stål			**1-3**

DIN 374 finner ni på nästa sida.

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

MF | TWIN

	ST	HR	GG
	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
		nitr.	nitr.



DIN 374 med reducerat skaft

	ST	HR	GG
	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1400 N/mm²	≤ 1050 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD	≤ 2xD

6

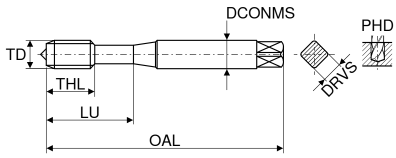
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 171 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 209 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 173 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
M4x0,5	0,50	63	2,8	2,1	3,5	10	3	37,73	042				
M5x0,5	0,50	70	3,5	2,7	4,5	11	3	45,25	050			42,07	050
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3	40,80	062			45,99	062
M6x0,5	0,50	80	4,5	3,4	5,5	13	3	42,07	060			52,03	060
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3	46,31	082			81,07	080
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3	37,20	084	45,99	082	81,07	082
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	4	38,57	104	45,99	100	45,25	100
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3	45,99	106				
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	4	59,87	102				
M11x1	1,00	90	8,0	6,2	10,0	18	4	68,04	110				
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	4	44,94	122			52,03	120
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	4	55,32	124				
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	4	44,94	126	55,32	120	50,02	124
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4	68,04	140			77,26	140
M14x1,25	1,25	100	11,0	9,0	12,8	22	4	62,21	142				
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	4	64,32	144	71,22	140	70,58	142
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	18	5	70,58	160				
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	4	63,26	162	77,26	160	73,12	160
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	5	91,25	180				
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	4	101,70	184				
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4	84,78	182	91,88	180	97,93	180
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	5	101,70	200				
M20x2	2,00	140	16,0	12,0	18,0	27	4	127,20	204				
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4	92,62	202	116,60	200	102,40	200
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4	125,00	244				
M22x2	2,00	140	18,0	14,5	20,0	27	4	140,90	224				
M22x1	1,00	125	18,0	14,5	21,0	20	5	143,10	220				
M24x1	1,00	140	18,0	14,5	23,0	20	6	156,80	240				
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	28	4	157,90	260			154,80	260
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4	111,30	242			125,00	240
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4	202,40	250				
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4	99,20	222			110,20	220
M28x1,5	1,50	140	20,0	16,0	26,5	28	5					183,40	280
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4	172,70	274				
M27x1,5	1,50	140	20,0	16,0	25,5	28	5	183,40	272				
M30x2	2,00	150	22,0	18,0	28,0	28	4	212,00	302				
M32x2	2,00	150	22,0	18,0	30,0	28	5	294,60	322				
M32x1,5	1,50	150	22,0	18,0	30,5	28	6	212,00	320				
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5	177,00	300			199,30	300
M33x2	2,00	160	25,0	20,0	31,0	30	5	239,50	332				
M36x2	2,00	170	28,0	22,0	34,0	30	5	297,80	362				
M36x1,5	1,50	170	28,0	22,0	34,5	30	6	265,00	360				
M35x1,5	1,50	170	28,0	22,0	33,5	30	6	326,50	350				
M42x1,5	1,50	170	32,0	24,0	40,5	30	6	390,00	420				
M42x3	3,00	200	32,0	24,0	39,0	45	5	472,70	424				
M40x2	2,00	170	32,0	24,0	38,0	30	6	344,50	402				
M50x1,5	1,50	190	36,0	29,0	48,5	32	8	498,10	500				
M52x1,5	1,50	190	40,0	32,0	50,5	32	8	569,10	520				

	ST	HR	GG
Stål	10-20	6-15	
Rostfritt			
Gjutjärn		6-15	10-20
Icke-järn metaller	10-20		
Värmebeständiga legeringar		3-5	
Härdat stål			

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger/vänster

- ▲ ES = extra kort
- ▲ LH = för vänstergänga

MF | TWIN



DIN 2181 med förstärkt skaft


TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	ST ES, C 2–3, ISO 2X 6HX, HSS-E, ◁ 0°, ≤ 750 N/mm², ≤ 2xD, U0, Artikel-nr. 22 179 ... EUR		ST LH/ES, C 2–3, ISO 2X 6HX, HSS-E, ◁ 0°, ≤ 750 N/mm², ≤ 2xD, U0, Artikel-nr. 22 200 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
M2,5x0,35	0,35	40	2,8	2,1	2,15	9		3	61,15	025		
M3x0,35	0,35	40	3,5	2,7	2,65	8	18	3	39,74	030		
M4x0,35	0,35	45	4,5	3,4	3,65	9	22	3	56,91	040		
M4x0,5	0,50	45	4,5	3,4	3,50	9	22	3	39,74	042		
M4,5x0,5	0,50	50	6,0	4,9	4,00	10	24	3	66,13	045		
M5x0,5	0,50	50	6,0	4,9	4,50	11	25	3	39,74	050		
M6x0,5	0,50	56	6,0	4,9	5,50	12	27	3	41,76	060		
M6x0,75	0,75	56	6,0	4,9	5,20	12	27	3	39,74	062	55,32	062
M7x0,75	0,75	56	6,0	4,9	6,20	14		3	44,72	070		
M8x0,5	0,50	56	6,0	4,9	7,50	14		4	55,32	080		
M8x0,75	0,75	56	6,0	4,9	7,20	14		3	44,72	082		
M8x1	1,00	63	6,0	4,9	7,00	17		3	39,74	084	55,32	084
M9x1	1,00	63	7,0	5,5	8,00	17		4	55,32	090		
M10x0,75	0,75	63	7,0	5,5	9,20	18		4	58,50	100		
M10x1	1,00	63	7,0	5,5	9,00	18		4	41,76	102	56,91	102
M10x1,25	1,25	70	7,0	5,5	8,80	22		3	53,52	104		
M11x1	1,00	63	8,0	6,2	10,00	18		4	64,65	110		
M12x1	1,00	70	9,0	7,0	11,00	18		4	49,17	120	68,04	120
M12x1,25	1,25	70	9,0	7,0	10,80	20		4	55,32	122		
M12x1,5	1,50	70	9,0	7,0	10,50	20		4	47,90	124	66,13	124
M13x1	1,00	70	11,0	9,0	12,00	18		4	72,59	130		
M14x1	1,00	70	11,0	9,0	13,00	18		4	64,65	140		
M14x1,25	1,25	70	11,0	9,0	12,80	20		4	64,65	142		
M14x1,5	1,50	70	11,0	9,0	12,50	20		4	61,15	144	87,33	144
M15x1	1,00	70	12,0	9,0	14,00	18		5	78,31	150		
M16x1	1,00	70	12,0	9,0	15,00	18		5	73,86	160		
M16x1,5	1,50	70	12,0	9,0	14,50	20		4	68,04	162	95,91	162
M18x1	1,00	80	14,0	11,0	17,00	18		5	95,91	180		
M18x1,5	1,50	80	14,0	11,0	16,50	22		4	79,59	182	113,40	182
M18x2	2,00	80	14,0	11,0	16,00	22		4	95,91	184		
M20x1,5	1,50	80	16,0	12,0	18,50	22		4	93,36	202	129,30	202
M20x2	2,00	80	16,0	12,0	18,00	22		4	101,10	204		

	22 179	22 200
Stål	10-20	10-20
Rostfritt		
Gjutjärn		
Icke-järn metaller	10-20	10-20
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängformare höger

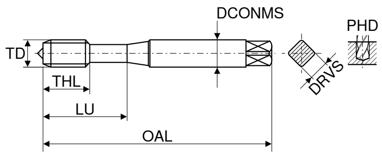
▲ SN = gängformare med smörjspår

MF	Spanlos

EC	EC SN
C 2–3	C 2–3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
TiN	TiN

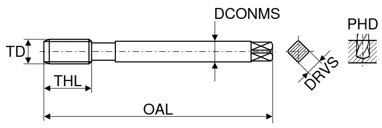

HSS-E	HSS-E
≤ 1100 N/mm² ≤ 1,5xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD

6



DIN 2174 med förstärkt skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 204 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 205 ... EUR	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,8	10	21		87,33	040		
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,8	10	21	4			98,03	040
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,8	11	25		74,51	050		
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,8	11	25	4			87,33	050
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,8	13	30		87,33	060		
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,8	13	30	5			98,03	060
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,7	13	30		69,20	062		
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,7	13	30	4			78,00	062
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,7	14	30		91,25	080		
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,7	14	30	5			87,33	080
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,6	17	35		84,57	082		
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,6	17	35	5			92,62	082
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,6	18	35		78,00	100		
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,6	18	35	5			86,05	100



DIN 2174 med reducerat skaft

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 196 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 197 ... EUR	
M12x1	1,0	100	9	7	11,60	18		89,97	120		
M12x1	1,0	100	9	7	11,60	18	6			99,93	120
M12x1,5	1,5	100	9	7	11,35	22		90,60	124		
M12x1,5	1,5	100	9	7	11,35	22	6			101,30	124
M14x1,5	1,5	100	11	9	13,35	22		124,00	140		
M14x1,5	1,5	100	11	9	13,35	22	6			129,30	140
M16x1,5	1,5	100	12	9	15,35	22		128,20	160		
M16x1,5	1,5	100	12	9	15,35	22	6			146,20	160
M20x1,5	1,5	125	16	12	19,35	25		185,40	200		
M20x1,5	1,5	125	16	12	19,35	25	6			204,60	200

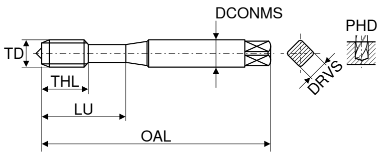
	22 204 / 22 196	22 205 / 22 197
Stål	8-30	8-30
Rostfritt	8-15	8-15
Gjutjärn		
Icke-järn metaller	12-25	12-25
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängformare höger

▲ SN = gängformare med smörjspår

MF

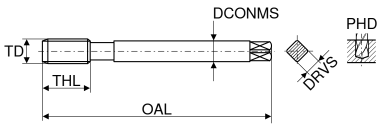
	UNI	UNI SN
	C 2–3	C 2–3
	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
	TiN	TiN



DIN 2174 med förstärkt skaft


	HSS-E	HSS-E
	≤ 850 N/mm²	≤ 850 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	T9 Artikel-nr. 23 840 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 842 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,80	10	21		39,13	040		
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,80	10	21	4			43,92	040
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,80	11	25		33,83	050		
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,80	11	25	4			39,54	050
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,80	13	30		39,13	060		
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,80	13	30	5			44,12	060
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,60	17	35		37,70	084		
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,60	17	35	5			41,98	084
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,60	18	35		42,90	102		
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,60	18	35	5			46,47	102
M10x1,25	1,25	100	10,0	8,0	9,45	18	39		51,05	104		
M10x1,25	1,25	100	10,0	8,0	9,45	18	39	5			56,76	104



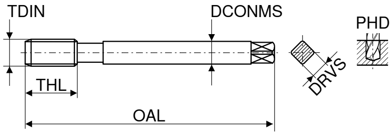
DIN 2174 med reducerat skaft

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 841 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 843 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
M12x1,25	1,25	100	9	7	11,45	22		54,82	122		
M12x1,25	1,25	100	9	7	11,45	22	6			61,96	122
M12x1,5	1,50	100	9	7	11,35	22		49,63	124		
M12x1,5	1,50	100	9	7	11,35	22	6			55,33	124
M14x1,5	1,50	100	11	9	13,35	22		61,55	144		
M14x1,5	1,50	100	11	9	13,35	22	6			68,68	144
M16x1,5	1,50	100	12	9	15,35	22		70,11	162		
M16x1,5	1,50	100	12	9	15,35	22	6			80,09	162

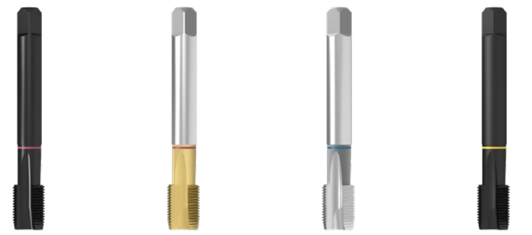
	23 841	23 843
Stål	10-50	10-50
Rostfritt	5-20	5-20
Gjutjärn		
Icke-järn metaller	10-50	10-50
Värmebeständiga legeringar	5-15	5-15
Härdat stål		

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

G | Stabil



DIN 5156 med reducerat skaft



	22 632 ...	22 630 ...	22 346 ...	22 352 ...
	UNI	UNI	ST	VA
	B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228
	nitr. + vap.	TiN		nitr.
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°	0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 750 N/mm²	≤ 900 N/mm²
	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD	≤ 4xD
	U0	U0	U0	U0

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	Artikel-nr. 22 632 ... EUR		Artikel-nr. 22 630 ... EUR		Artikel-nr. 22 346 ... EUR		Artikel-nr. 22 352 ... EUR	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	3	59,03	**012**	79,59	**012**	44,72	**012**	56,91	**012**
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	3	79,06	**025**	105,00	**025**	60,51	**025**	74,51	**025**
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	3	98,56	**037**	122,90	**037**	72,59	**037**	92,62	**037**
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4	127,20	**050**	188,70	**050**	99,20	**050**	122,90	**050**
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4	202,40	**075**			159,00	**075**	182,30	**075**
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	4	313,70	**100**			227,90	**100**	278,70	**100**

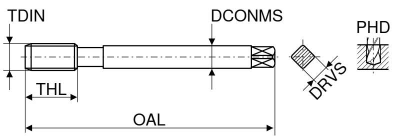
	22 632	22 630	22 346	22 352
Stål	**6-20**	**6-25**	**10-20**	
Rostfritt	**4-8**	**5-10**		**5-10**
Gjutjärn	**6-15**	**10-20**		
Icke-järn metaller		**12-25**	**10-20**	
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

6

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

G

	UNI	UNI
	B 4–5	B 4–5
	ISO 228	ISO 228
	nitr. + vap.	TiN



DIN 5156 med reducerat skaft

	HSS-E	HSS-E
	◁ 0°	◁ 0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD

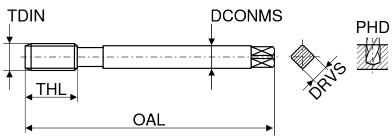
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	T9 Artikel-nr. 23 161 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 160 ... EUR	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	3	15,79	**012**	29,14	**012**
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	3	21,30	**025**	38,52	**025**
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	3	26,09	**037**	45,35	**037**
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4	36,07	**050**	69,60	**050**
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4	70,62	**075**	91,10	**075**
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	4	77,95	**100**	168,10	**100**

Stål	**2-25**	**5-45**
Rostfritt	**2-8**	**5-15**
Gjutjärn	**5-20**	**10-25**
Icke-järn metaller	**10-20**	**15-40**
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Bottenhål – Maskingängtapp höger

G | Salo-Rex

	22 633	22 634	22 635	22 636	22 639
	UNI	UNI	UNI	UNI	UNI
	C 2–3	C 2–3	E 1,5–2	E 1,5–2	E 1,5–2
	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228 +0,05
	vap.	TiN	vap.	TiN	vap.



DIN 5156 med reducerat skaft

	22 633	22 634	22 635	22 636	22 639
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	42°	42°	42°	42°	42°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 633 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 634 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 635 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 636 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 639 ... EUR	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3	59,03	**012**	82,88	**012**						
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	4					60,51	**012**	82,88	**012**	79,59	**012**
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	4	82,88	**025**	103,80	**025**						
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	5					80,23	**025**	103,80	**025**	105,00	**025**
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4	101,70	**037**	146,20	**037**						
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	5					99,20	**037**	146,20	**037**	130,30	**037**
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4	134,60	**050**	209,90	**050**						
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	5					129,30	**050**	203,50	**050**	167,40	**050**
5/8-14	1,814	125	18	14,5	21,00	17	4	165,40	**062**								
5/8-14	1,814	125	18	14,5	21,00	17	5							234,20	**062**		
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4	207,70	**075**								
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	5									254,40	**075**
7/8-14	1,814	150	22	18,0	28,25	22	5	286,10	**087**								
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5	315,90	**100**								
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	6									387,90	**100**
1 1/4-11	2,309	170	32	24,0	39,50	25	6	508,70	**125**								
1 1/2-11	2,309	190	36	29,0	45,25	27	6	725,90	**150**								

	22 633	22 634	22 635	22 636	22 639
Stål	**6-20**	**6-25**	**6-25**	**6-25**	**6-25**
Rostfritt	**4-8**	**5-10**	**4-10**	**4-10**	**4-10**
Gjutjärn	**6-15**	**10-20**	**6-20**	**6-20**	**6-20**
Icke-järn metaller		**12-25**	**12-25**	**12-25**	**12-25**
Värmebeständiga legeringar					
Härdat stål					

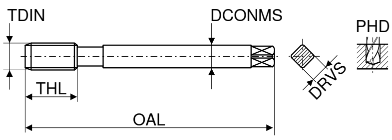
6

Bottenhål – Maskingängtapp höger

▲ CNC = för CNC-Synkronbearbetning med minimallängd-kompenserad hållare

G | Salo-Rex

	22 624	22 354	22 355	22 358
	UNI CNC	ST	VA	VA
	E 1,5–2	C 2–3	E 1,5–2	E 1,5–2
	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228
	TiN GS		vap.	TiN GS
				
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 45°	◁ 42°	◁ 42°	◁ 45°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 750 N/mm²	≤ 900 N/mm²	≤ 900 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 5156 med reducerat skaft

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 624 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 354 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 355 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 358 ... EUR	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3			50,55	**012**			96,44	**012**
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	4	94,74	**012**			60,51	**012**		
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	4			70,58	**025**				
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	5	124,00	**025**			80,23	**025**	125,00	**025**
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4			86,27	**037**				
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	5	147,30	**037**			99,20	**037**	149,50	**037**
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4			111,30	**050**				
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	5	222,60	**050**			126,20	**050**	225,80	**050**
5/8-14	1,814	125	18	14,5	21,00	17	5					165,40	**062**		
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4			177,00	**075**				
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	5					212,00	**075**		
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5			269,20	**100**				
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	6					311,60	**100**		

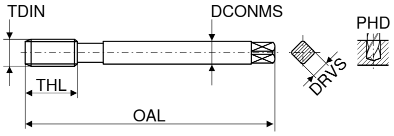
	22 624	22 354	22 355	22 358
Stål	**6-25**	**10-20**		**5-12**
Rostfritt	**5-10**		**5-10**	**5-10**
Gjutjärn	**10-20**			
Icke-järn metaller	**12-25**	**10-20**		
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

Bottenhål – Maskingängtapp höger

G

	23 163 ...	23 162 ...
	UNI	UNI
	C 2–3	C 2–3
	ISO 228	ISO 228
	vap.	TiN
		
	HSS-E	HSS-E
	35°	35°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD

6



DIN 5156 med reducerat skaft

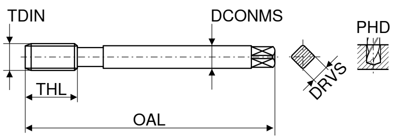
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 163 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 162 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3	16,51	**012**	30,37	**012**
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	4	23,54	**025**	41,78	**025**
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4	34,24	**037**	49,32	**037**
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4	44,12	**050**	74,29	**050**
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4	67,66	**075**	95,38	**075**
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5	94,16	**100**	181,40	**100**

	23 163 ...	23 162 ...
Stål	**2-25**	**5-45**
Rostfritt	**2-8**	**5-15**
Gjutjärn	**5-20**	**10-25**
Icke-järn metaller	**10-20**	**15-40**
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

G | TWIN

	ST	HR
	C 2–3	C 2–3
	ISO 228 X	ISO 228 X
		nitr.



DIN 5156 med reducerat skaft

	HSS-E	HSS-E
	0°	0°
	≤ 750 N/mm²	≤ 1400 N/mm²
	≤ 2xD	≤ 2xD

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 347 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 339 ... EUR	
1/16-28	0,907	90	6	4,9	6,80	17	3	52,35	**006**		
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	4	48,54	**012**	49,17	**012**
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	4	58,50	**025**	66,13	**025**
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	4	71,22	**037**	82,88	**037**
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4	97,93	**050**	114,50	**050**
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4	149,50	**075**	180,10	**075**
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	5	228,90	**100**	245,90	**100**
1 1/8-11	2,309	170	28	22,0	35,50	30	5	321,20	**112**	347,60	**112**
1 1/4-11	2,309	170	32	24,0	39,50	30	6	379,40	**125**	409,00	**125**
1 3/8-11	2,309	180	36	29,0	41,75	32	6	463,10	**137**	508,70	**137**
1 1/2-11	2,309	190	36	29,0	45,25	32	6	505,50	**150**	567,00	**150**
1 3/4-11	2,309	190	40	32,0	51,00	32	6			765,10	**175**

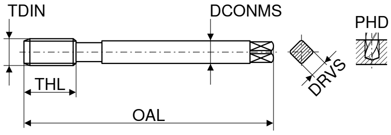
	22 347	22 339
Stål	**10-20**	**6-15**
Rostfritt		
Gjutjärn		**6-15**
Icke-järn metaller	**10-20**	
Värmebeständiga legeringar		**3-5**
Härdat stål		

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängformare höger

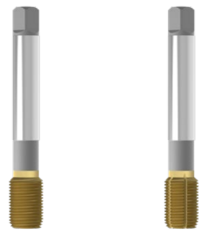
▲ SN = gängformare med smörjspår

G	Spanlos

	22 360 ...	22 359 ...
	EC	EC SN
	C 2–3	C 2–3
	ISO 228	ISO 228
	TiN	TiN



DIN 2189 med reducerat skaft



6

	HSS-E	HSS-E
	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 1,5xD	≤ 3xD
	U0	U0

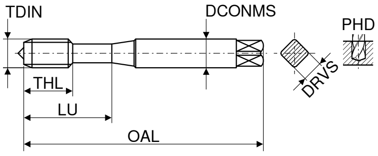
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	Artikel-nr. 22 360 ... EUR		Artikel-nr. 22 359 ... EUR	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	9,25	18		94,85	**012**		
1/8-28	0,907	90	7	5,5	9,25	18	5			107,00	**012**
1/4-19	1,337	100	11	9,0	12,55	22		121,90	**025**		
1/4-19	1,337	100	11	9,0	12,55	22	6			134,60	**025**
3/8-19	1,337	100	12	9,0	16,05	22		164,30	**037**		
3/8-19	1,337	100	12	9,0	16,05	22	6			184,40	**037**
1/2-14	1,814	125	16	12,0	20,10	25		219,30	**050**		
1/2-14	1,814	125	16	12,0	20,10	25	6			246,90	**050**

	22 360	22 359
Stål	**8-30**	**8-30**
Rostfritt	**8-15**	**8-15**
Gjutjärn		
Icke-järn metaller	**12-25**	**12-25**
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

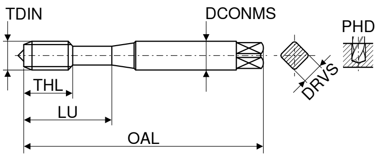
UNC | Stabil

	UNI	VA	Ti
	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	2B	2B	2BX
	nitr. + vap.	nitr.	TiN



DIN 371 med förstärkt skaft

									HSS-E		HSS-E		HSS-PM	
									◁ 0° ≤ 1100 N/mm² ≤ 4xD		◁ 0° ≤ 900 N/mm² ≤ 4xD		◁ 0° ≤ 44 HRC ≤ 4xD	
									U0		U0		U0	
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	Artikel-nr. 22 572 ...		Artikel-nr. 22 250 ...		Artikel-nr. 22 269 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR	
Nr. 2-56	0,454	45	2,8	2,1	1,85	7	12	2	77,26	002				
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,35	11	18	2	42,49	004				
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,35	11	18	3					68,04	004
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3	37,94	006	36,24	006	59,87	006
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3	35,92	008	35,61	008	61,15	008
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3	40,49	010	35,61	010	61,79	010
Nr. 12-24	1,058	80	6,0	4,9	4,50	16	30	3	48,54	012				
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,10	17	30	3	43,76	025	45,25	025	65,38	025
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	20	35	3	50,34	031	45,68	031	72,59	031
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	22	39	3	55,95	037	46,31	037	84,78	037



DIN 371 med förstärkt skaft

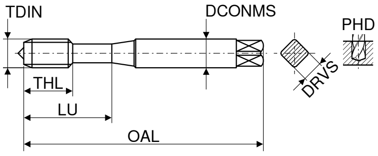
								U0	
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	Artikel-nr. 22 573 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	25	3	66,77	050
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	27	3	93,36	062
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	30	3	115,50	075
7/8-9	2,822	140	18	14,5	19,50	32	3	147,30	087
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	36	3	187,60	100

	UNI	VA	Ti
Stål	6-20		2-5
Rostfritt	4-8	5-10	
Gjutjärn	6-15		
Icke-järn metaller			
Värmebeständiga legeringar			2-6
Härdat stål			

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

UNC

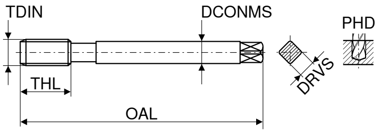
	UNI	FE	FE-HF	VA
	B 4–5	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	2B	2B	2B	2B
	TiN		TiCN	nitr.



DIN 371 med förstärkt skaft

	UNI	FE	FE-HF	VA
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°	0°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1000 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	T9 Artikel-nr. 23 170 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 270 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 370 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 470 ... EUR	
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	11	18	2	19,06	004	23,23	004	27,00	004	15,79	004
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3	18,34	006	21,60	006	26,19	006	14,67	006
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3	18,34	008	21,09	008	26,19	008	14,27	008
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3	19,06	010	23,23	010	27,21	010	15,79	010
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,20	17	30	3	25,07	025	23,74	025	37,80	025	16,92	025
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	20	35	3	27,41	031	27,00	031	41,17	031	19,26	031
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	22	39	3	32,61	037	30,67	037	48,61	037	21,81	037



DIN 376 med reducerat skaft

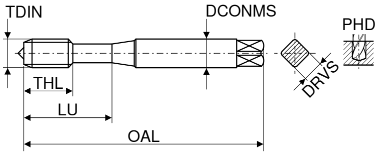
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	T9 Artikel-nr. 23 171 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 271 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 371 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 471 ... EUR	
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	22	3	37,91	043	38,42	043	56,25	043	27,31	043
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,75	25	3	42,39	050	42,08	050	63,89	050	29,86	050
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	27	3	52,89	062	54,21	062	77,14	062	38,52	062
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	30	3	80,09	075	69,60	075	121,30	075	49,52	075

	UNI	FE	FE-HF	VA
Stål	5-45	5-25	5-45	
Rostfritt	5-15			3-10
Gjutjärn	10-25			
Icke-järn metaller	15-40			
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

Bottenhål – Maskingängtapp höger

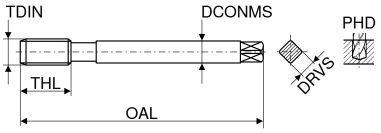
UNC | Salo-Rex

	UNI	VA
	C 2–3	C 2–3
	2B	2B
	vap.	vap.
		
	HSS-E	HSS-E
	42°	42°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 900 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 582 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 266 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
Nr. 2-56	0,454	45	2,8	2,1	1,85	4,5	12	2	61,79	**002**		
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,35	6,0	18	2	38,57	**004**		
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	7,0	20	3	33,81	**006**	36,98	**006**
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	8,0	21	3	36,24	**008**	39,53	**008**
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	10,0	25	3	37,94	**010**	42,07	**010**
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,10	13,0	30	3	40,80	**025**	43,02	**025**
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	14,0	35	3	43,45	**031**	48,74	**031**
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	16,0	39	3	48,74	**037**	50,55	**037**



DIN 376 med reducerat skaft

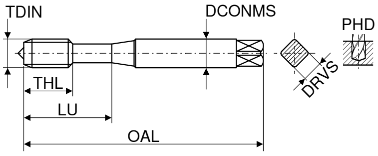
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 583 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 267 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	18	3	66,77	**043**		
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	18	4			84,78	**043**
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	20	3	66,77	**050**		
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	20	4			74,51	**050**
9/16-12	2,117	110	11	9,0	12,25	20	3	94,74	**056**		
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	22	3	87,96	**062**		
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	22	4			95,91	**062**
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	25	3	113,40	**075**		
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	25	4			117,60	**075**
7/8-9	2,822	140	18	14,5	19,50	27	4	135,60	**087**		
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	30	4	184,40	**100**		
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	30	5			197,10	**100**

	UNI	VA
Stål	**6-20**	
Rostfritt	**4-8**	**5-10**
Gjutjärn	**6-15**	
Icke-järn metaller		
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Bottenhål – Maskingängtapp höger

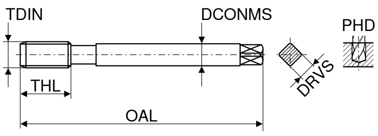
UNC

	UNI	FE	FE-HF	VA
	C 2–3	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	2B	2B	2B	2B
	TiN		TiCN	
				
	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	35°	35°	35°	35°
	≤ 1000 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1000 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	T9 Artikel-nr. 23 172 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 272 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 372 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 472 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	11	18	2					21,60	**004**		
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	6	18	2	20,58	**004**	23,74	**004**			26,09	**004**
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	7	20	3	18,95	**006**	22,11	**006**			24,46	**006**
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3					20,48	**006**		
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	8	21	3	20,38	**008**	23,13	**008**			25,37	**008**
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3					21,70	**008**		
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	10	25	3	21,09	**010**	24,15	**010**			26,39	**010**
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3					22,42	**010**		
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,20	13	30	3	27,21	**025**	26,90	**025**			29,65	**025**
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,20	17	30	3					30,26	**025**		
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	14	35	3	27,21	**031**	28,53	**031**			31,28	**031**
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	20	35	3					31,49	**031**		
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	16	39	3	33,32	**037**	31,79	**037**			34,95	**037**
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	22	39	3					37,50	**037**		



DIN 376 med reducerat skaft

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 173 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 273 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 373 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 473 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	22	3					46,77	**043**		
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	18	3	42,19	**043**	43,92	**043**			48,40	**043**
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,75	20	3	44,53	**050**	43,41	**050**			47,69	**050**
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,75	25	3					50,54	**050**		
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	22	3	54,82	**062**	60,73	**062**			66,95	**062**
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	27	3					60,53	**062**		
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	25	3	82,95	**075**	74,69	**075**			82,13	**075**
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	30	3					94,87	**075**		

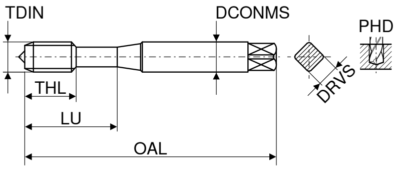
	UNI	FE	FE-HF	VA
Stål	**5-45**	**5-25**	**5-45**	
Rostfritt	**5-15**			**3-10**
Gjutjärn	**10-25**			
Icke-järn metaller	**15-40**			
Värmebeständiga legeringar				
Härdat stål				

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängformare höger

▲ SN = gängformare med smörjspår

UNC | Spanlos

	EC	EC SN
	C 2–3	C 2–3
	2BX	2BX
	TiN	TiN



DIN 2174 med reducerat skaft

	HSS-E	HSS-E
	≤ 1100 N/mm² ≤ 1,5xD	≤ 1100 N/mm² ≤ 3xD

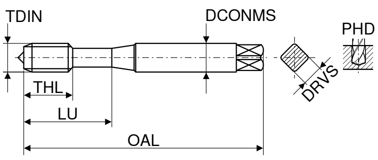
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 270 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 271 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,55	11	18		54,48	**004**		
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,55	11	18	3			62,95	**004**
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	3,15	12	20		50,76	**006**		
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	3,15	12	20	3			58,50	**006**
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,80	13	21		50,97	**008**		
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,80	13	21	4			58,50	**008**
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	4,35	15	25		56,80	**010**		
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	4,35	15	25	4			64,32	**010**
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,75	17	30		66,02	**025**		
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,75	17	30	4			74,51	**025**
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	7,30	20	35		71,22	**031**		
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	7,30	20	35	5			80,65	**031**
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,80	22	39		85,42	**037**		
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,80	22	39	5			93,89	**037**

Stål	**8-30**	**8-30**
Rostfritt	**8-15**	**8-15**
Gjutjärn		
Icke-järn metaller	**12-25**	**12-25**
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Genomgående hål – Maskingängtapp för Helicoil insatser höger

EG UNC | Stabil

UNI
B 4–5
2B
nitr. + vap.

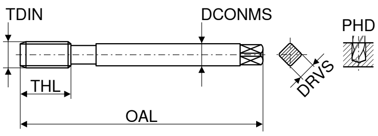


DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-E
0°
≤ 1100 N/mm²
≤ 4xD

6

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 668 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
EG Nr. 4-40	0,635	63	4,5	3,4	3,1	13	21	3	55,95	004
EG Nr. 6-32	0,794	70	6,0	4,9	3,8	14	25	3	57,97	006
EG Nr. 8-32	0,794	80	6,0	4,9	4,4	16	30	3	55,64	008
EG Nr. 10-24	1,058	80	7,0	5,5	5,2	17	30	3	60,51	010
EG 1/4-20	1,270	90	8,0	6,2	6,7	20	35	3	62,52	025
EG 5/16-18	1,411	100	10,0	8,0	8,4	22	39	3	71,96	031



DIN 376 med reducerat skaft

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 670 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
EG 3/8-16	1,588	100	9	7,0	10,00	22	3	82,88	037
EG 7/16-14	1,814	110	11	9,0	11,60	26	3	100,40	043
EG 1/2-13	1,954	110	12	9,0	13,30	27	3	107,00	050
EG 5/8-11	2,309	125	14	11,0	16,50	30	3	133,50	062
EG 3/4-10	2,540	140	18	14,5	19,75	32	3	173,80	075

Stål	6-20
Rostfritt	4-8
Gjutjärn	6-15
Icke-järn metaller	
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Bottenhål – Maskingängtapp för Helicoil insatser höger

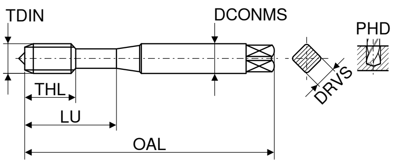
EG UNC | Salo-Rex

UNI

E
1,5–2

2B

vap.



DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-E
42°
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 672 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
EG Nr. 4-40	0,635	63	4,5	3,4	3,1	7	21	3	56,70	**004**
EG Nr. 6-32	0,794	70	6,0	4,9	3,8	8	25	3	53,09	**006**
EG Nr. 8-32	0,794	80	6,0	4,9	4,4	8	30	3	56,38	**008**
EG Nr. 10-24	1,058	80	7,0	5,5	5,2	10	30	3	59,24	**010**
EG 1/4-20	1,270	90	8,0	6,2	6,7	14	35	3	65,38	**025**
EG 5/16-18	1,411	100	10,0	8,0	8,4	16	39	3	70,58	**031**

Stål	**6-20**
Rostfritt	**4-8**
Gjutjärn	**6-15**
Icke-järn metaller	
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Bottenhål – Maskingängtapp höger

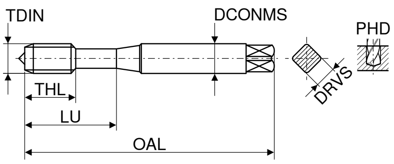
UNJC | SL

Ti

C 2–3

3BX

TiCN



6

DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-E
15°
≤ 1200 N/mm²
≤ 2xD

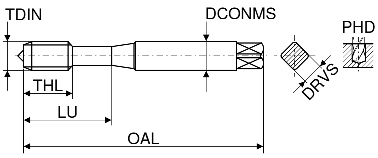
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 EUR	Artikel-nr. 22 166 ...
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	11	18	2	74,51	**004**
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3	76,09	**006**
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3	75,04	**008**
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3	78,96	**010**
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,25	17	30	3	101,30	**025**
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,10	22	39	3	122,90	**037**

Stål	**6-8**
Rostfritt	**4-10**
Gjutjärn	
Icke-järn metaller	**10-12**
Värmebeständiga legeringar	**4-6**
Härdat stål	

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

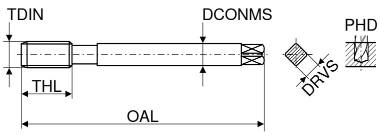
UNF **Stabil**

	22 602	22 317
	UNI	Ti
	B 4–5	B 4–5
	2B	2BX
	nitr. + vap.	TiN
	HSS-E	HSS-PM
	0°	0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 44 HRC
	≤ 4xD	≤ 4xD




DIN 371 med förstärkt skaft

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 602 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 317 ... EUR	
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	11	18	2	51,82	**004**		
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	11	18	3			73,12	**004**
Nr. 5-44	0,577	56	3,5	2,7	2,70	11	18	3			80,23	**005**
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	2,95	12	20	3	45,99	**006**	63,79	**006**
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3	45,99	**008**	73,65	**008**
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,10	15	25	3	47,37	**010**	66,77	**010**
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,50	17	30	3	52,03	**025**	75,04	**025**
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,90	17	35	3	58,71	**031**	85,74	**031**
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,50	18	35	3			90,72	**037**



DIN 374 med reducerat skaft

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 603 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 421 ... EUR	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,90	22	3	70,05	**043**		
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,50	22	3	66,77	**050**	110,20	**050**
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,90	22	3	102,90	**056**		
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,50	22	3	93,89	**062**		
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,50	25	4	118,70	**075**		
7/8-14	1,814	125	18	14,5	20,50	25	4	154,80	**087**		
1-12	2,117	140	18	14,5	23,25	28	4	200,30	**100**		
1 1/8-12	2,117	150	22	18,0	26,50	28	4	526,70	**112**		
1 1/4-12	2,117	150	22	18,0	29,75	28	4	577,60	**125**		
1 3/8-12	2,117	170	28	22,0	33,00	30	5	608,30	**137**		

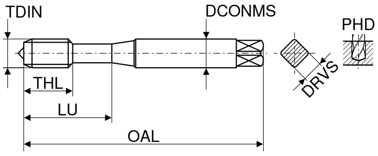
	22 602 / 22 603	22 317 / 22 421
Stål	**6-20**	**2-5**
Rostfritt	**4-8**	
Gjutjärn	**6-15**	
Icke-järn metaller		
Värmebeständiga legeringar		**2-6**
Härdat stål		

Genomgående hål – Maskingängtapp höger

UNF

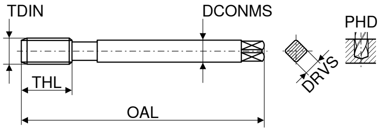
	UNI	FE	VA
	B 4–5	B 4–5	B 4–5
	2B	2B	2B
	TiN		nitr.
	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	0°	0°	0°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD

6



DIN 371 med förstärkt skaft

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	T9 Artikel-nr. 23 180 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 280 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 480 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	15	25	3	22,01	**010**	26,70	**010**	18,14	**010**
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	17	30	3	28,12	**025**	28,74	**025**	20,48	**025**
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	17	35	3	31,28	**031**	31,79	**031**	22,62	**031**
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	18	35	4	34,14	**037**	33,12	**037**	23,64	**037**



DIN 374 med reducerat skaft

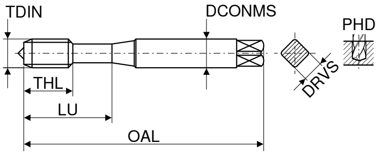
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 181 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 281 ... EUR		T9 Artikel-nr. 23 481 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm							
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,9	22	3	41,07	**043**	42,59	**043**	30,26	**043**
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,5	22	3	42,39	**050**	42,59	**050**	30,26	**050**
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,9	22	3	57,68	**056**	52,89	**056**	37,50	**056**
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,5	22	3	53,40	**062**	47,69	**062**	33,93	**062**
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,5	25	4	81,01	**075**	62,16	**075**	44,22	**075**

	23 180 / 23 181	23 280 / 23 281	23 480 / 23 481
Stål	**5-45**	**5-25**	
Rostfritt	**5-15**		**3-10**
Gjutjärn	**10-25**		
Icke-järn metaller	**15-40**		
Värmebeständiga legeringar			
Härdat stål			

Bottenhål – Maskingängtapp höger

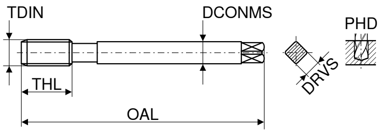
UNF | Salo-Rex

	VA	UNI	UNI
	E 1,5–2	C 2–3	E 1,5–2
	2B	2B	2B +0,05
	vap.	vap.	vap.
			
	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	42°	42°	42°
	≤ 900 N/mm²	≤ 1100 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 308 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 606 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 307 ... EUR	
Nr. 2-64	0,397	45	2,8	2,1	1,85	4,5	12	2	63,59	**002**				
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	6,0	18	2	47,90	**004**	45,99	**004**		
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	2,95	7,0	20	3	45,99	**006**	40,80	**006**		
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	3,00	7,0	20	3					64,32	**006**
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,50	8,0	21	3	45,99	**008**	40,80	**008**		
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,10	10,0	25	3	49,17	**010**	43,02	**010**		
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,15	10,0	25	3					68,04	**010**
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,50	10,0	30	3	50,55	**025**	47,05	**025**		
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,55	10,0	30	3					71,22	**025**
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,90	10,0	35	3	56,38	**031**	53,09	**031**		
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,95	10,0	35	3					81,07	**031**
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,50	10,0	35	3	59,03	**037**				
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,55	10,0	35	3					81,07	**037**



DIN 374 med reducerat skaft

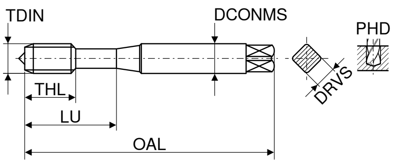
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 607 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 409 ... EUR	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,90	13	3	66,77	**043**		
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,95	13	4			102,40	**043**
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,50	13	4	66,77	**050**		
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,55	13	5			98,56	**050**
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,90	15	4	100,40	**056**		
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,95	15	5			139,90	**056**
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,50	15	4	87,96	**062**		
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,55	15	5			127,20	**062**
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,50	17	4	120,90	**075**		
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,55	17	5			171,70	**075**
7/8-14	1,814	125	18	14,5	20,50	17	4	146,20	**087**		
1-12	2,117	140	18	14,5	23,25	20	4	207,70	**100**		
1-12	2,117	140	18	14,5	23,30	20	5			269,20	**100**
1 1/8-12	2,117	150	22	18,0	26,50	22	4	283,00	**112**		
1 1/4-12	2,117	150	22	18,0	29,75	22	5	323,20	**125**		
1 3/8-12	2,117	170	28	22,0	33,00	24	5	393,20	**137**		

	22 308	22 606 / 22 607	22 307 / 22 409
Stål		**6-20**	**6-20**
Rostfritt	**5-10**	**4-8**	**4-8**
Gjutjärn		**6-15**	**6-15**
Icke-järn metaller			
Värmebeständiga legeringar			
Härdat stål			

Bottenhål – Maskingängtapp höger

UNF | SL

	22 302 ...	22 303 ...
	Ti	Ti
	C 2–3	C 2–3
	2BX	3BX
	vap.	vap.
		
	HSS-PM	HSS-PM
	◁ 30°	◁ 30°
	≤ 1400 N/mm²	≤ 1400 N/mm²
	≤ 1,5xD	≤ 1,5xD



DIN 371 med förstärkt skaft

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 302 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 303 ... EUR	
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	10	25	3	89,44	**010**	89,44	**010**
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	10	30	3	97,18	**025**	97,18	**025**
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	10	35	3	115,50	**031**	105,00	**031**
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	10	35	3	114,50	**037**	114,50	**037**

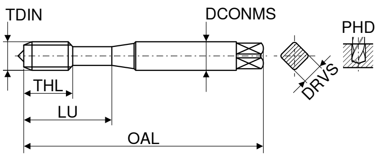
	22 302 ...	22 303 ...
Stål	**2-5**	**2-5**
Rostfritt		
Gjutjärn		
Icke-järn metaller		
Värmebeständiga legeringar	**2-6**	**2-6**
Härdat stål		

6

Bottenhål – Maskingängtapp höger

UNF

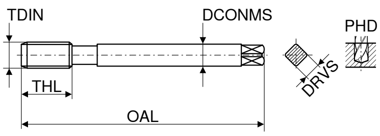
	UNI	FE	VA
	C 2–3	C 2–3	C 2–3
	2B	2B	2B
	TiN		



DIN 371 med förstärkt skaft

	HSS-E	HSS-E	HSS-E
	◁ 35°	◁ 35°	◁ 35°
	≤ 1100 N/mm²	≤ 850 N/mm²	≤ 1100 N/mm²
	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD	≤ 2,5xD

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	T9 Artikel-nr. 23 182 ...		T9 Artikel-nr. 23 282 ...		T9 Artikel-nr. 23 482 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR	
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	10	25	3	23,23	010	28,23	010	30,98	010
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	10	30	3	29,75	025	30,67	025	33,83	025
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	10	35	3	31,49	031	32,71	031	35,87	031
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	10	35	3	35,05	037	35,46	037	38,93	037



DIN 374 med reducerat skaft

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	T9 Artikel-nr. 23 183 ...		T9 Artikel-nr. 23 283 ...		T9 Artikel-nr. 23 483 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,9	13	3	42,19	043	43,92	043	48,40	043
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,5	13	4	44,53	050	44,53	050	48,81	050
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,9	15	4	60,12	056	62,16	056	68,48	056
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,5	15	4	54,41	062	54,62	062	60,12	062
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,5	17	4	86,31	075	73,88	075	81,32	075

	UNI	FE	VA
Stål	5-45	5-25	
Rostfritt	5-15		3-10
Gjutjärn	10-25		
Icke-järn metaller	15-40		
Värmebeständiga legeringar			
Härdat stål			

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängformare höger

▲ SN = gängformare med smörjspår

UNF | Spanlos

EC SN

C 2–3

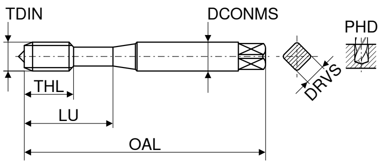
2BX

TiN

HSS-E

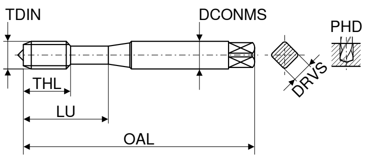
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

6



DIN 2174 med reducerat skaft

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 312 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,62	11	18	3	69,94	**004**
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	3,22	12	20	3	64,96	**006**
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,85	13	21	4	66,66	**008**
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,45	15	25	4	72,06	**010**
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,95	17	30	4	84,57	**025**



DIN 2174 med reducerat skaft

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 313 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
7/16-20	1,27	100	8	6,2	10,55	22	6	126,20	**043**
1/2-20	1,27	100	9	7,0	12,15	22	6	129,30	**050**

Stål	**8-30**
Rostfritt	**8-15**
Gjutjärn	
Icke-järn metaller	**12-25**
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Genomgående hål – Maskingängtapp för Helicoil insatser höger

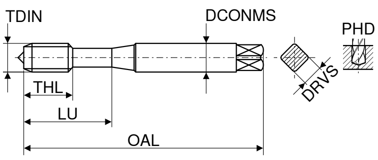
EG UNF | Stabil

UNI

B 4–5

2B

nitr. + vap.

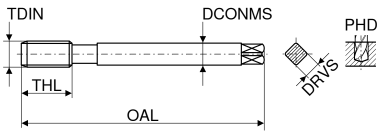


DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-E

0°
≤ 1100 N/mm²
≤ 4xD

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 676 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
EG Nr. 4-48	0,529	56	4	3,0	3,0	9	20	3	72,59	004
EG Nr. 6-40	0,635	70	6	4,9	3,7	11	25	3	70,05	006
EG Nr. 8-36	0,706	80	6	4,9	4,4	13	30	3	70,05	008
EG Nr. 10-32	0,794	80	6	4,9	5,1	13	30	3	74,51	010
EG 1/4-28	0,907	90	8	6,2	6,6	17	35	3	79,59	025



DIN 374 med reducerat skaft

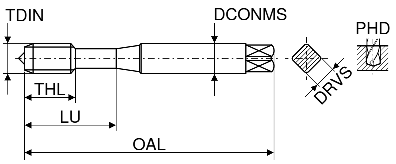
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 677 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
EG 3/8-24	1,058	90	8	6,2	9,80	18	4	97,18	037
EG 7/16-20	1,270	100	9	7,0	11,50	22	3	121,90	043
EG 1/2-20	1,270	100	11	9,0	13,10	22	3	114,50	050
EG 5/8-18	1,411	110	14	11,0	16,25	25	4	174,80	062
EG 3/4-16	1,588	125	16	12,0	19,50	25	4	223,60	075

Stål	6-20
Rostfritt	4-8
Gjutjärn	6-15
Icke-järn metaller	
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

Bottenhål – Maskingängtapp för Helicoil insatser höger

EG UNF | Salo-Rex

UNI
E 1,5–2
2B
vap.



DIN 371 med förstärkt skaft

HSS-E
42°
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

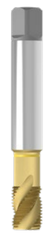
TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Spår	U0 EUR	Artikel-nr. 22 680 ...
EG Nr. 4-48	0,529	56	4	3,0	3,0	7	20	3	68,04	**004**
EG Nr. 6-40	0,635	70	6	4,9	3,7	8	25	3	67,51	**006**
EG Nr. 8-36	0,706	80	6	4,9	4,4	8	30	3	70,58	**008**
EG Nr. 10-32	0,794	80	6	4,9	5,1	8	30	3	74,51	**010**
EG 1/4-28	0,907	90	8	6,2	6,6	10	35	3	81,70	**025**

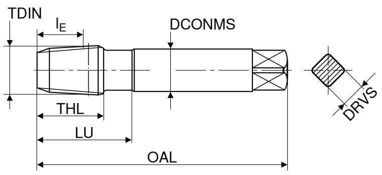
Stål	**6-20**
Rostfritt	**4-8**
Gjutjärn	**6-15**
Icke-järn metaller	
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

6

Bottenhål – Maskingängtapp höger

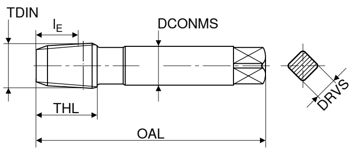
NPT | Salo-Rex

	22 364 ...	22 365 ...
	VA	VA
	C 2–3	C 2–3
	vap.	TiN
		
	HSS-E	HSS-E
	35°	42°
	≤ 900 N/mm²	≤ 1100 N/mm²



DIN 371 med förstärkt skaft

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	l_E	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 364 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 365 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
1/16-27	0,941	90	8	6,2	9,24	13,0	26,0	3	92,62	**006**		
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	13,0	26,0	3	107,00	**012**		
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	12,0	26,0	4			139,90	**012**
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	19,5	34,5	3	125,00	**025**		
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	18,0	34,5	4			143,10	**025**



DIN 374 med reducerat skaft

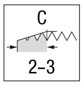
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	l_E	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 371 ... EUR		U0 Artikel-nr. 22 372 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
3/8-18	1,411	110	14	11	13,86	19,5	3	153,70	**037**		
3/8-18	1,411	110	14	11	13,86	18,0	5			232,10	**037**
1/2-14	1,814	140	16	12	18,11	25,0	5	223,60	**050**		
1/2-14	1,814	140	16	12	18,11	23,0	5			328,50	**050**
3/4-14	1,814	150	20	16	18,59	26,0	5	301,00	**075**		
1-11,5	2,209	170	25	20	22,31	32,0	5	440,90	**100**		

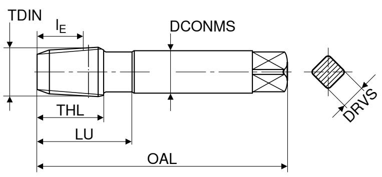
	22 364 / 22 371	22 365 / 22 372
Stål		**2-4**
Rostfritt	**2-4**	**2-4**
Gjutjärn		
Icke-järn metaller		
Värmebeständiga legeringar		
Härdat stål		

Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

NPT | TWIN

VG





DIN 371 med förstärkt skaft

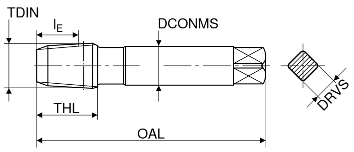
HSS-E

◁ 0°

≤ 1100 N/mm²

6

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	l_E	THL	LU	Spår	U0 Artikel-nr. 22 374 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
1/16-27	0,941	90	8	6,2	9,24	13,0	26,0	3	66,77	**006**
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	13,0	26,0	3	86,80	**012**
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	19,5	34,5	3	91,88	**025**



DIN 374 med reducerat skaft

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	l_E	THL	Spår	U0 Artikel-nr. 22 375 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
3/8-18	1,411	110	14	11	13,86	19,5	3	114,50	**037**
1/2-14	1,814	140	16	12	18,11	25,0	5	153,70	**050**
3/4-14	1,814	150	20	16	18,59	26,0	5	198,20	**075**
1-11,5	2,209	170	25	20	22,31	30,0	5	271,30	**100**

Stål	**2-6**
Rostfritt	
Gjutjärn	**4-6**
Icke-järn metaller	**4-6**
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

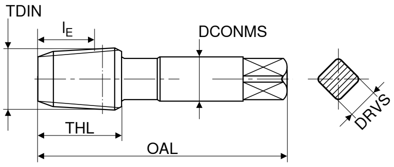
Bottenhål-genomgående hål – Maskingängtapp höger

▲ ES = extra kort

NPT **TWIN**

ST
ES

C
2–3



DIN 2181 med reducerat skaft

HSS-E

◁ 0°
≤ 750 N/mm²

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	l_E mm	THL mm	Spår	U0 Artikel-nr. 22 361 ... EUR	
1/16-27	0,941	63	6	4,9	9,24	13,0	4	56,91	**006**
1/8-27	0,941	63	7	5,5	9,28	13,0	5	59,87	**012**
1/4-18	1,411	63	11	9,0	13,55	19,5	5	71,22	**025**
3/8-18	1,411	70	12	9,0	13,86	19,5	5	89,44	**037**
1/2-14	1,814	80	16	12,0	18,11	23,0	5	119,80	**050**
3/4-14	1,814	100	20	16,0	18,59	26,0	6	150,50	**075**
1-11,5	2,209	110	25	20,0	22,31	32,0	6	224,60	**100**
2-11,5	2,209	160	45	35,0	23,22	36,0	7	711,20	**200**

Stål	**4-6**
Rostfritt	
Gjutjärn	
Icke-järn metaller	**4-6**
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

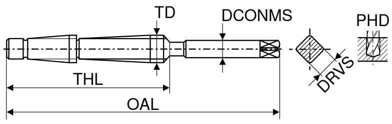
Genomgående hål – Maskingängtapp höger

▲ spårgängtapp (2 spår)
▲ inte reverserande

Tr

ST

7H



6

Industrinorm

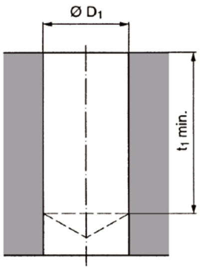
HSS-E
5°
≤ 900 N/mm²
≤ 2xD

TD	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Spår	U0 EUR	Artikel-nr. 22 402 ...
Tr 8	1,5	105	6	4,9	6,60	55	3	498,10	**080**
Tr 9	2,0	130	7	5,5	7,20	70	3	498,10	**090**
Tr 10	2,0	130	7	5,5	8,20	70	3	498,10	**102**
Tr 10	3,0	155	7	5,5	7,25	95	3	458,90	**103**
Tr 12	3,0	160	9	7,0	9,25	95	3	550,10	**123**
Tr 14	3,0	170	10	8,0	11,25	100	3	637,90	**143**
Tr 14	4,0	195	10	8,0	10,25	125	3	539,50	**144**
Tr 16	4,0	225	12	9,0	12,25	130	3	539,50	**164**
Tr 18	4,0	225	14	11,0	14,25	116	3	556,40	**184**
Tr 20	4,0	225	16	12,0	16,25	130	3	644,40	**204**
Tr 22	5,0	260	16	12,0	17,25	160	3	750,40	**225**
Tr 24	5,0	285	18	14,5	19,25	165	3	868,00	**245**

Stål	●
Rostfritt	
Gjutjärn	
Icke-järn metaller	
Värmebeständiga legeringar	
Härdat stål	

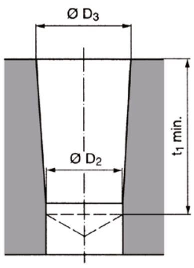
Gängkärnhålsdiameter för konisk gänga med konförhållande 1:16

Cylindriskt hål, obrotschat



		NPT		NPTF				Rc	
Ø D_1 tum	stign. gängor per tum	Ø D_1 mm	t_1 min. mm	Ø D_1 mm	t_1 min. mm	Ø D_1 tum	stign. gängor per tum	Ø D_1 mm	t_1 min. mm
1/16	27	6,15	12	6,1	12	1/16	28	6,2	11,9
1/8	27	8,5	12	8,45	12	1/8	28	8,2	11,9
1/4	18	11	17,5	10,9	17,5	1/4	19	10,85	16,3
3/8	18	14,5	17,6	14,3	17,6	3/8	19	14,5	18,1
1/2	14	17,85	22,9	17,6	22,9	1/2	14	18	24
3/4	14	23,2	23	23	23	3/4	14	23,5	25,3
1	11½	29,5	27,4	28,75	27,4	1	11	29,5	30,6
1¼	11½	37,8	28,1	37,5	28,1				
1½	11½	44	28,4	43,75	28,4				
2	11½	56	28,4	55,75	28,4				

Cylindrisk förborrning och bearbetning med konisk brotsch

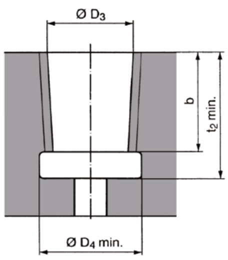


Kona 1:16

		NPT			NPTF		
Ø D_1 tum	stign. gängor per tum	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	t_1 min. mm	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	t_1 min. mm
1/16	27	5,95	6,39	12	5,95	6,41	12
1/8	27	8,25	8,74	12	8,25	8,76	12
1/4	18	10,75	11,36	17,5	10,75	11,4	17,5
3/8	18	14,1	14,8	17,6	14,1	14,84	17,6
1/2	14	17,5	18,32	22,9	17,5	18,33	22,9
3/4	14	22,7	23,67	23	22,7	23,68	23
1	11½	28,6	29,69	27,4	28,6	29,72	27,4
1¼	11½	37,3	38,45	28,1	37,3	38,48	28,1
1½	11½	43,4	44,52	28,4	43,4	44,5	28,4
2	11½	55,5	56,56	28,4	55,5	56,59	28,4

		Rc		
Ø D_1 tum	stign. gängor per tum	Ø D_2 mm	Ø D_3 mm	t_1 min. mm
1/16	28	6,1	6,56	11,9
1/8	28	8,1	8,57	11,9
1/4	19	10,75	11,45	17,7
3/8	19	14,25	14,95	18,1
1/2	14	17,75	18,63	24
3/4	14	23	24,12	25,3
1	11	29	30,29	30,6

Rekommendation för förbearbetning av bottenhål



Kona 1:16

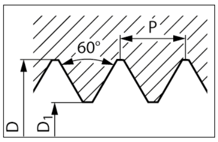
		NPT				NPTF			
Ø D_1 tum	stign. gängor per tum	Ø D_3 mm	b mm	t_2 min. mm	Ø D_4 mm	Ø D_3 mm	b mm	t_2 min. mm	Ø D_4 min. mm
1/16	27	6,39	7	10	7,6	6,41	8	11	7,4
1/8	27	8,74	7	10	10	8,76	8	11	9,8
1/4	18	11,36	10,2	14,5	13,1	11,4	11,6	15,5	12,9
3/8	18	14,8	10,6	15	16,5	14,84	12	16	16,3
1/2	14	18,32	13,8	19	20,5	18,33	15,6	20,5	20,3
3/4	14	23,67	14,2	20	25,8	23,68	16	21,5	25,6
1	11½	29,69	17	24	32,2	29,72	19,2	26	32
1¼	11½	38,45	17,5	24,5	41	38,48	19,7	26,5	40,8
1½	11½	44,52	17,5	24,5	47,2	44,5	19,7	26,5	47
2	11½	56,56	18	25	59,2	56,59	20,2	27	59

		Rc			
Ø D_1 tum	stign. gängor per tum	Ø D_3 mm	b mm	t_2 min. mm	Ø D_4 min. mm
1/16	28	6,56	5,6	9,5	7,6
1/8	28	8,57	5,6	9,5	9,6
1/4	19	11,45	8,4	14	13
3/8	19	14,95	8,8	14,4	16,5
1/2	14	18,63	11,4	19	20,6
3/4	14	24,12	12,7	20,3	26
1	11	30,29	14,5	24,3	32,8

Förborrat hål gängskärning

M Metrisk ISO-grovgänga 6H enligt DIN 13 och DIN ISO 965-1 (M1–M1,4 = 5H)

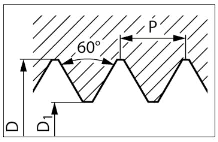
Nominell gäng-Ø		Ø D_1		Kärnhåls-borrning	Nominell gäng-Ø		Ø D_1		Kärnhåls-borrning
D	P	min	max		D	P	min	max	
M1	0,25	0,729	0,785	0,75	M12	1,75	10,106	10,441	10,2
M1,1	0,25	0,829	0,885	0,85	M14	2,0	11,835	12,210	12
M1,2	0,25	0,929	0,985	0,95	M16	2,0	13,835	14,210	14
M1,4	0,3	1,075	1,142	1,1	M18	2,5	15,294	15,744	15,5
M1,6	0,35	1,221	1,321	1,25	M20	2,5	17,294	17,744	17,5
M1,8	0,35	1,421	1,521	1,45	M22	2,5	19,294	19,744	19,5
M2	0,4	1,567	1,679	1,6	M24	3,0	20,752	21,252	21
M2,2	0,45	1,713	1,838	1,75	M27	3,0	23,752	24,252	24
M2,5	0,45	2,013	2,138	2,05	M30	3,5	26,211	26,771	26,5
M3	0,5	2,459	2,599	2,5	M33	3,5	29,211	29,771	29,5
M3,5	0,6	2,850	3,010	2,9	M36	4,0	31,670	32,270	32
M4	0,7	3,242	3,422	3,3	M39	4,0	34,670	35,270	35
M4,5	0,75	3,688	3,878	3,7	M42	4,5	37,129	37,799	37,5
M5	0,8	4,134	4,334	4,2	M45	4,5	40,129	40,799	40,5
M6	1,0	4,917	5,153	5	M48	5,0	42,587	43,297	43
M7	1,0	5,917	6,153	6	M52	5,0	46,587	47,297	47
M8	1,25	6,647	6,912	6,8	M56	5,5	50,046	50,796	50,5
M9	1,25	7,647	7,912	7,8	M60	5,5	54,046	54,796	54,5
M10	1,5	8,376	8,676	8,5	M64	6,0	57,505	58,305	58
M11	1,5	9,376	9,676	9,5	M68	6,0	61,505	62,305	62



6

MF Metrisk ISO-fingänga 6H enligt DIN 13 och DIN ISO 965-1

Nominell gäng-Ø			Ø D_1		Kärnhåls-borrning	Nominell gäng-Ø			Ø D_1		Kärnhåls-borrning
D	x	P	min	max		D	x	P	min	max	
M2	x	0,25	1,729	1,774	1,75	M20	x	1,0	18,917	19,153	19
M2,2	x	0,25	1,929	1,974	1,95	M20	x	1,5	18,376	18,676	18,5
M2,5	x	0,35	2,121	2,221	2,15	M20	x	2,0	17,835	18,210	18
M3	x	0,35	2,621	2,721	2,65	M24	x	1,5	22,376	22,676	22,5
M3,5	x	0,35	3,121	3,221	3,15	M30	x	2,0	27,835	28,210	28
M4	x	0,35	3,621	3,721	3,65	M36	x	1,5	34,376	34,676	34,5
M4	x	0,5	3,459	3,599	3,5	M36	x	3,0	32,752	33,252	33
M4,5	x	0,5	3,959	4,099	4	M42	x	2,0	39,835	40,210	40
M5	x	0,5	4,459	4,599	4,5	M48	x	1,5	46,376	46,676	46,5
M6	x	0,5	5,459	5,599	5,5	M48	x	3,0	44,752	45,252	45
M6	x	0,75	5,188	5,378	5,2	M48	x	4,0	43,670	44,270	44
M8	x	0,75	7,188	7,378	7,2	M56	x	1,5	54,376	54,676	54,5
M8	x	1,0	6,917	7,153	7	M56	x	2,0	53,835	54,210	54
M10	x	0,75	9,188	9,378	9,2	M56	x	3,0	52,752	53,252	53
M10	x	1,0	8,917	9,153	9	M56	x	4,0	51,670	52,270	52
M10	x	1,25	8,647	8,912	8,8	M64	x	3,0	60,752	61,252	61
M12	x	1,0	10,917	11,153	11	M64	x	4,0	59,670	60,270	60
M12	x	1,5	10,376	10,676	10,5	M72	x	4,0	67,670	68,270	68
M14	x	1,25	12,647	12,912	12,8	M80	x	6,0	73,505	74,305	74
M16	x	1,0	14,917	15,153	15	M95	x	6,0	88,505	89,305	89
M16	x	1,5	14,376	14,676	14,5	M110	x	6,0	103,505	104,305	104



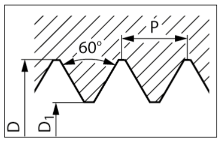
Mått i mm; P = stigning

Förborrat hål gängformning

M Metrisk ISO-grovgänga 6H enligt DIN 13 och DIN ISO 965-1 (M1–M1,4 = 5H)

Nominell gäng-Ø		Ø D_1		Kärnhåls-borrning
D	P	min	max	
M1	0,25	0,89		0,9
M1,2	0,25	1,09		1,1
M1,4	0,3	1,26		1,26
M1,6	0,35	1,45		1,45
M1,8	0,35	1,65		1,65
M2	0,4	1,83	1,86	1,85
M2,2	0,45	2,00	2,04	2,0
M2,5	0,45	2,30	2,34	2,3
M3	0,5	2,77	2,82	2,8
M3,5	0,6	3,23	3,28	3,25
M4	0,7	3,68	3,73	3,7
M4,5	0,75	4,15	4,21	4,15
M5	0,8	4,63	4,68	4,65

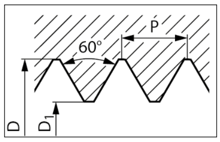
Nominell gäng-Ø		Ø D_1		Kärnhåls-borrning
D	P	min	max	
M6	1	5,51	5,59	5,55
M7	1	6,51	6,59	6,55
M8	1,25	7,39	7,48	7,4
M9	1,25	8,39	8,48	8,4
M10	1,5	9,25	9,35	9,3
M11	1,5	10,25	10,35	10,3
M12	1,75	11,12	11,25	11,2
M14	2	13,00	13,15	13,0
M16	2	15,00	15,15	15,0
M18	2,5	16,72	16,90	16,8
M20	2,5	18,72	18,90	18,8
M22	2,5	20,72	20,9	20,8
M24	3	22,46	22,7	22,5



MF Metrisk ISO-fingänga 6H enligt DIN 13 och DIN ISO 965-1

Nominell gäng-Ø			Ø D_1		Kärnhåls-borrning
D	x	P	min	max	
M2	x	0,25	1,89		1,9
M2,2	x	0,25	2,09		2,1
M2,5	x	0,25	2,39		2,4
M2,5	x	0,35	2,35		2,35
M3	x	0,25	2,89		2,9
M3	x	0,35	2,85		2,85
M3,5	x	0,35	3,35		3,35
M3,5	x	0,5	3,27	3,32	3,3
M4	x	0,35	3,85		3,85
M4	x	0,5	3,77	3,82	3,8
M4,5	x	0,5	4,27	4,32	4,3
M5	x	0,5	4,77	4,82	4,8
M5	x	0,75	4,65	4,71	4,65
M5,5	x	0,5	5,27	5,32	5,3
M6	x	0,5	5,78	5,83	5,8
M6	x	0,75	5,65	5,71	5,65
M7	x	0,5	6,78	6,83	6,8
M7	x	0,75	6,65	6,71	6,65
M8	x	0,5	7,78	7,83	7,8
M8	x	0,75	7,65	7,71	7,65
M8	x	1,0	7,51	7,59	7,55
M9	x	0,5	8,78	8,83	8,8
M9	x	0,75	8,65	8,71	8,65
M9	x	1,0	8,51	8,59	8,55
M10	x	0,5	9,78	9,83	9,8
M10	x	0,75	9,65	9,71	9,65
M10	x	1,0	9,51	9,59	9,55
M10	x	1,25	9,39	9,48	9,4
M11	x	0,75	10,65	10,71	10,7
M11	x	1,0	10,51	10,59	10,5
M12	x	0,75	11,66	11,72	11,7

Nominell gäng-Ø			Ø D_1		Kärnhåls-borrning
D	x	P	min	max	
M12	x	1,0	11,52	11,6	11,5
M12	x	1,25	11,4	11,49	11,4
M12	x	1,5	11,26	11,36	11,3
M13	x	0,75	12,66	12,72	12,7
M13	x	1,0	12,52	12,6	12,5
M13	x	1,5	12,26	12,36	12,3
M14	x	0,75	13,66	13,72	13,7
M14	x	1,0	13,52	13,6	13,5
M14	x	1,25	13,4	13,49	13,4
M14	x	1,5	13,26	13,36	13,3
M15	x	0,75	14,66	14,72	14,7
M15	x	1,0	14,52	14,6	14,5
M15	x	1,5	14,26	14,36	14,3
M16	x	0,75	15,66	15,72	15,7
M16	x	1,0	15,52	15,6	15,5
M16	x	1,5	15,26	15,36	15,3
M18	x	1,0	17,52	17,6	17,5
M18	x	1,5	17,26	17,36	17,3
M18	x	2,0	17	17,15	17
M20	x	1,0	19,52	19,6	19,5
M20	x	1,5	19,26	19,36	19,3
M20	x	2,0	19	19,15	19
M22	x	1,5	21,26	21,36	21,3
M22	x	2,0	21	21,15	21
M24	x	1,5	23,26	23,38	23,3
M24	x	2,0	23,01	23,16	23
M25	x	1,5	24,26	24,38	24,3
M26	x	1,5	25,26	25,38	25,3
M27	x	2,0	26,01	26,16	26
M28	x	1,5	27,26	27,38	27,25
M30	x	1,5	29,26	29,38	29,25
M30	x	2,0	29,01	29,16	29

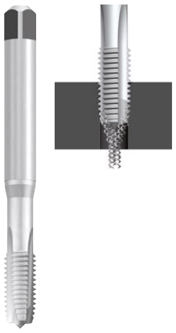


Mått i mm; P = stigning

Typförklaring gängtappar

Stabil

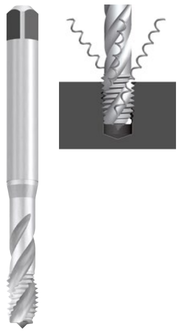
Tapp för genomgående hål Typ Stabil



- För genomgående hål t.om 4xD
- Form B: 3,5–5 gängvarv avfasade, med förskär
- Rak
- Lämplig för bland annat synkronbearbetning, med Weldonfäste och med extra långt utförande
- Genom den speciella geometrin i spånkanalena trycks spånorna framåt i skärriktningen

Salo-Rex

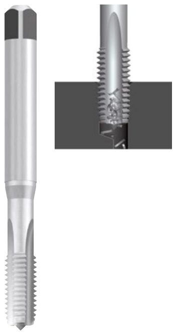
Bottenhålstapp Typ Salo-Rex



- För bottenhål t.om 3xD
- Form C: 2–3 gängvarv avfasade, utan förskär
- Form E: 1,5–2 gängvarv avfasade, utan förskär
- (35°, 42°, 45°, 50°) högerriktad kraftig spiral
- Lämplig för bland annat synkronbearbetning, med Weldonfäste, med extra långt utförande och invändig kylning
- Genom den kraftiga spiralen dras spånorna säkert ur hålet

TWIN

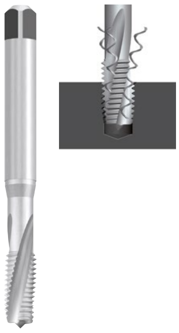
Gängtapp för bottenhål och genomgående hål Typ TWIN



- För bottenhål och genomgående hål t.om 2xD
- Form C: 2–3 gängvarv avfasade, utan förskär
- Form D: 3,5–5 gängvarv avfasade, utan förskär
- Form E: 1,5–2 gängvarv avfasade, utan förskär
- Rak
- För stål, kortspånande och härdade material t.om 55 (62) HRC
- Bland annat med extra långt utförande och invändig kylning

SL

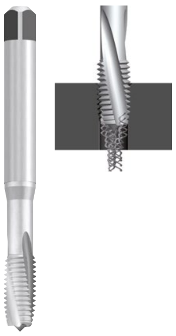
Bottenhålstapp Typ SL



- För bottenhål t.om 2xD
- Form C: 2–3 gängvarv avfasade, utan förskär
- Form E: 1,5–2 gängvarv avfasade, utan förskär
- (15°, 25°, 30°) högergående svag spiral
- Lämplig för stål, Titan och Titanlegeringar samt Inconel 718
- Lämplig för bland annat synkronbearbetning, med extra långt utförande och invändig kylning
- Även för svåra bearbetningssituationer som korsande hål

DL

Tapp för genomgående hål Typ DL



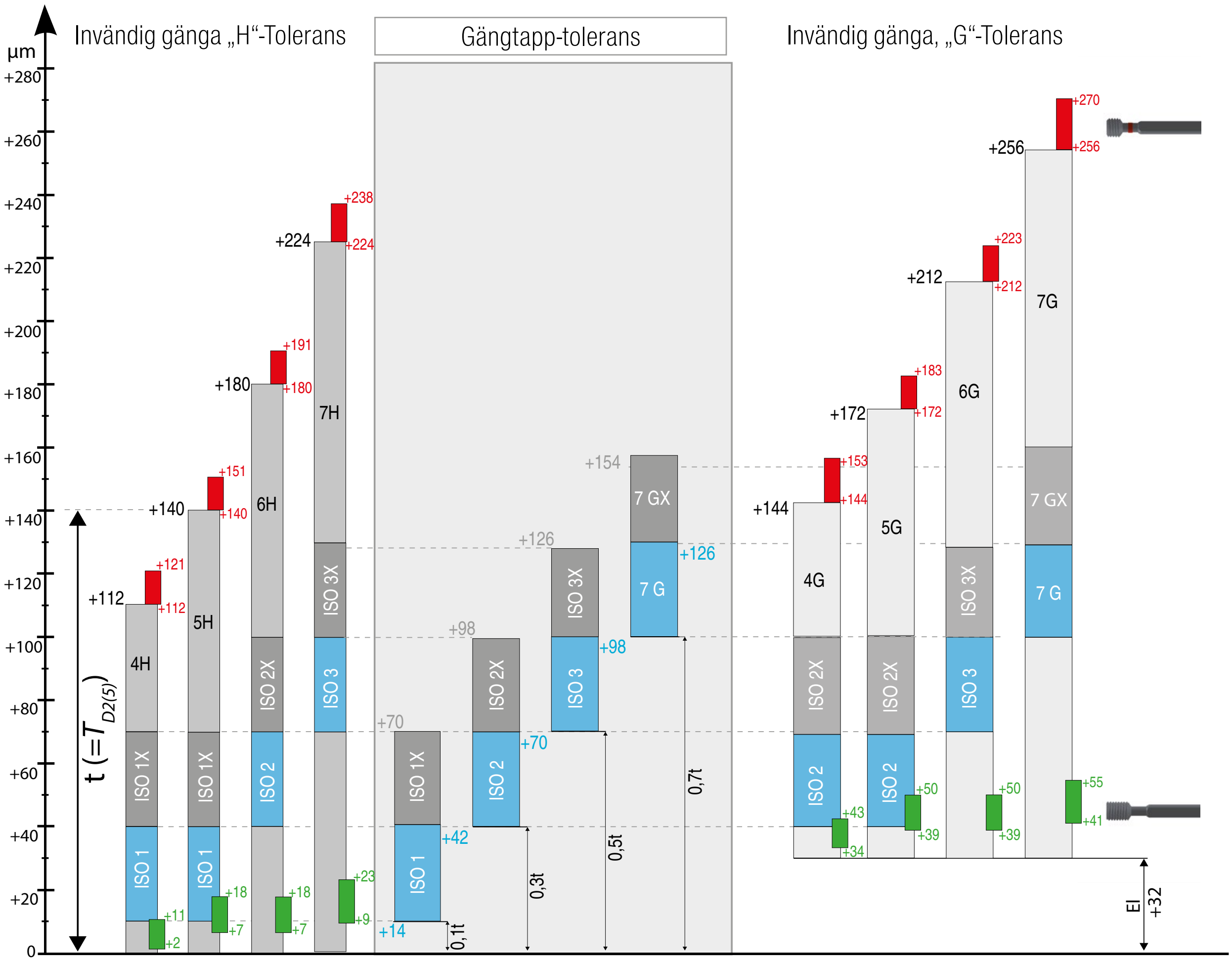
- För genomgående hål t.om 4xD
- Form D: 3,5–5 gängvarv avfasade, utan förskär
- 15° vänsterspiral
- Lämplig för stål, Titan och Titanlegeringar samt Inconel 718
- Spånorna trycks framåt i skärriktningen

Spanlos

Gängformare Typ Spanlos

- För bottenhål och genomgående hål t.om 3xD
- Form C: 2–3 gängvarv avfasade, utan förskär
- För kallformbar mateial t.om 1400 N/mm^2
- Lämplig för bland annat synkronbearbetning, med smörjspår och invändig kylning

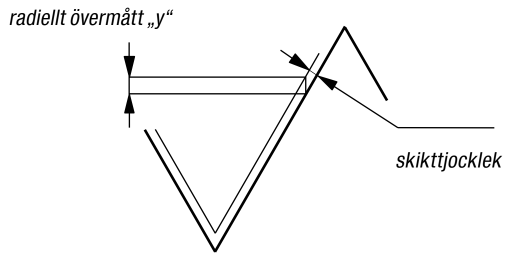
Gängtolerans och rekommenderad tillverkningstolerans



exempel för M10 i µm

För arbetsstycken som ska beläggas måste gängtapp med övermått användas. Övermåttet är beroende på skikttjocklek och flankvinkel.

vid	60° Flankvinkel	övermått ≙ 4 x skikttjocklek
	55° Flankvinkel	övermått ≙ 4,331 x skikttjocklek
	30° Flankvinkel	övermått ≙ 7,727 x skikttjocklek

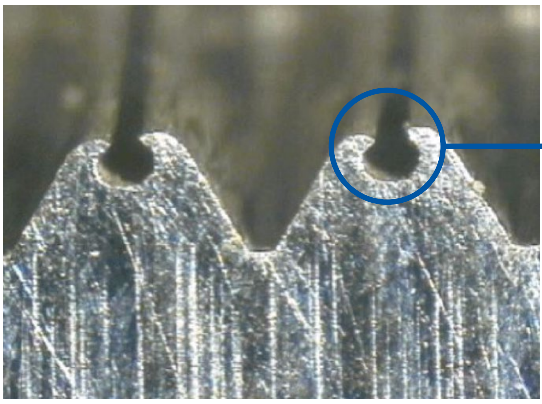


Gängtappens beteckning enligt användningsklass		Toleransklass för invändig gänga				
DIN	ISO					
4H	ISO1	4H	5H	–	–	–
6H	ISO2	4G	5G	6H	–	–
6G	ISO3	–	(4E)	6G	7H	8H
7G	–	–	–	(6E)	7G	8G

För speciella bearbetningsfall, t ex abrasiva gjutgods eller plaster, bör andra mått väljas, baserade på erfarenhetsvärden. I såna fall läggs ett „X“ till toleransklassen, t ex ISO 2X. Observera att tillordningen av toleransområde för en invändig gänga kan vara inskränkt (6HX för toleransområde 6H och 5G). Dessutom beror den färdiga invändiga gängans mått inte enbart på gängtappens mått, utan även av materialet som ska bearbetas och bearbetningsförhållandena. För för och mellangängtappar är inga gängmått fastlagda.

Gängformare

Spånlös gängformare för kallformbara material t.om 1400 N/mm² eller minst 5 % brottöjning. Gängan framställs genom plastisk deformation. Därför får den formade gängan mycket hög hållfasthet.

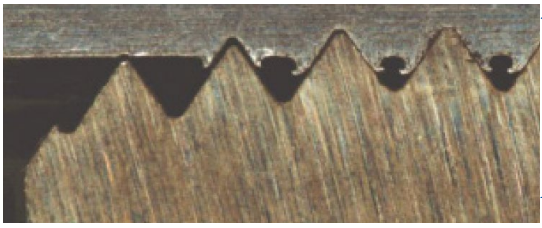


Innan du formar en gänga, kontrollera om din kund tillåter formade gängor. I vissa branscher är formade gängor **inte** tillåtna. Smuts och bakterier kan fastna i den formade kronan.

Viktigt

6

Stegvis tryckformning



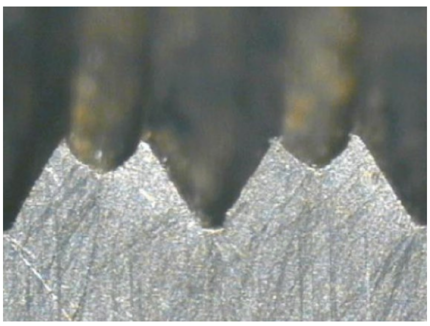
Arbetsstycke

Gängformare

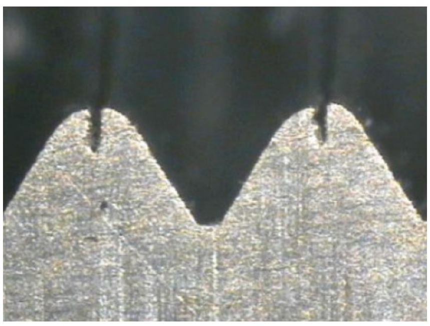
Gängprofilen trycks gradvis upp av gängdelen (snittet) i materialet.

Egenskaper

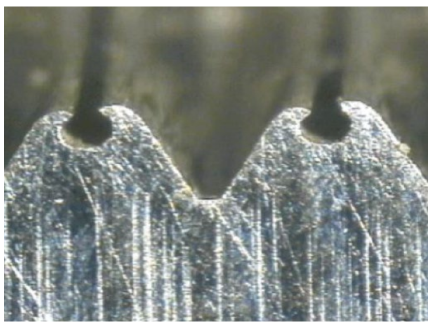
- en Typ räcker för olika material
- för genomgående och bottenhål
- mycket bra kvalitet på gängans ytor
- hög statisk och dynamisk gängstyrka
- säkrare bearbetning av djupa och djupt liggande gängor
- korta bearbetningstider
- inga spånproblem
- ingen förslitning
- hög processäkerhet
- HSS-E och HSS-PM skärmaterial t.om ca. 33 HRC vid en material-brottöjning av min. 5 %



för lite formad – kärnhålet för stort



för mycket formad (överformad) – kärnhålet för litet



perfekt formad – kärnhålet riktigt

Felsökning

Kort livslängd

Orsaker

- Överbelastningsbrott på skäregg i ansättningsområdet
- Hårdhet eller grundmaterialet i verktyget inte lämpligt för bearbetningsfallet
- Förborrningshål för liten eller blivit härdat
- Otillräcklig smörjning eller felaktiga användarparametrar

Åtgärder

- Längre styrfas eller fler spår vid samma styrfaslängd, därmed större antal av skärande tänder
- Vid omslipade verktyg kan hårdheten minska, använd riktiga parametrar vid omslipning
- Tätare byte eller omslipning av borrverktyg
- Använd rätt användarparametrar för borrverktyg
- Välj rätt smörjmedel och säkerställ tillräcklig mängd

Axiellt felskurna gängor

Orsaker

- Olämpligt vald skärgeometri
- Spindelvarvtal stämmer inte med överens med matningen (synkron-fel)
- Bottenhålstapp används med för högt ansättningstryck
- Gängtapp för genomgående hål används med för lågt ansättningstryck

Åtgärder

- Kontrollera programmering respektive ledarskruv och andra komponenter
- Använd gängtappshållare med längdkompensering
- Minska ansättningstrycket
- Öka ansättningstrycket

Gänga för stor

Orsaker

- Gängtoleransen mellan verktyg och gängtolk passar inte tillsammans
- Kvarvarande grader på skären efter omslipning
- Kallpåsvetsning

Åtgärder

- Använd rätt tolerans för verktyg och gängtolk
- Dåligt avgradad
- Använd lämplig (positiv) geometri
- Reducera skärhastigheten
- Använd annan ytbehandling eller beläggning
- Använd gängtappshållare med längdkompensering
- Använd lämpligt smörjmedel

Verktygsbrott

Orsaker

- Verktyget är utmattat
- Kört verktyget i botten på hålet
- Påsvetsning
- Förborrning för liten
- Spåntrassel
- Felaktig skärhastighet
- Spånstockning i spåren
- Otillräcklig kylning/smörjning

Åtgärder

- Använd gängtappssats
- Använd verktyg med mindre spiral
- Använd verktyg med kortare/längre styrfas
- Kontrollera borrdjupet och gängdjupet
- Förborra djupare
- Korrigera skärhastigheten
- Annan beläggning eller ytbehandling
- Använd verktyghållare med längskompensering
- Använd lämpligt smörjmedel
- Använd riktig förborrningsdiameter
- Ändra geometri och/eller spårform
- Beakta spånformen och spånbildningen

Beläggningar

vap.
- Vaporiserad
- Vaporiseringen förhindrar att verktygen nöts och ökar ytans hårdhet och därmed även slitstyrkan

nitr.
- Nitrerad
- Nitreringen ökar slitstyrkan och ger materialet bra glidegenskaper

vap. + nitr.
- Vaporiserad+nitrerad
- Kombination av förhöjd ythårdhet och smörjegenskaper

TiN
- TiN-beläggning
- Maximal användningstemperatur: 450 °C

TiN GS
- Titannitrid belagd med glidskikt
- Hög slitstyrka med goda glidegenskaper
- Maximal användningstemperatur: 450 °C

TiCN
- TiCN Multilayer-beläggning
- Maximal användningstemperatur: 450 °C

Ti200
- TiN-beläggning
- Lämplig för höga skärhastigheter och för gängformning
- Maximal användningstemperatur: 450 °C

OSM
- Hårda material och glidskikt
- För användning på höghållfast stål

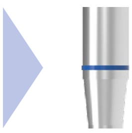
CH
- Amorft kolskikt
- För användning i icke-järnmetaller eller aluminium
- Minskar vidhäftning av materialet

HCr
- Hårdförkromad
- För användning i icke-järnmetaller eller aluminium
- Mycket fin ytjämnhet

CrN
- Chrom-kvävebeläggning
- Mycket slitstark beläggning
- Speciellt för användning i aluminium, men även lämpliga för materialen P, M och S

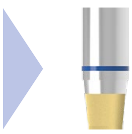
Översikt färgringar

WNT \ Performance



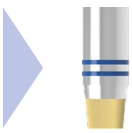
för stål t.o.m. 750 N/mm^2

Typ ST obelagd gängtapp för stål t.o.m. 750 N/mm^2 hållfasthet



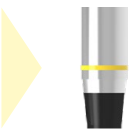
för stål t.o.m. 1100 N/mm^2

Typ ST och VG belagd gängtapp för stål t.o.m. 1100 N/mm^2 hållfasthet



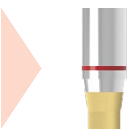
för hållfast stål t.o.m. 1400 N/mm^2

Typ HR för stål t.o.m. 1400 N/mm^2 hållfasthet



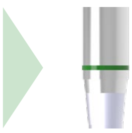
för rostfria och syrabeständiga stål

Typ VA för rostfritt stål



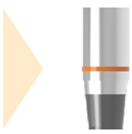
för gjutgods

Typ GG för gjutgods



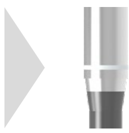
för Aluminium och icke järn-metaller

Typ NW, Soft och Ms för aluminium, kortspånande mässing och mjuka material



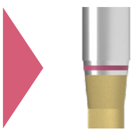
för värmebeständiga legeringar

Typ Ti, Ni och AMPCO för värmebeständigt stål, titan och Inconel



för härdat stål

Typ HT för hårdbearbetning



för universell användning t.o.m. 1100 N/mm^2

Typ UNI för universell användning