



1	Svedri HSS
2	Svedri VHM
3	Svedri z obračalnimi ploščicami
4	Povrtala in grezila
5	Izstruževalna orodja
6	Navojni svedri in oblikovalci navojev
7	Kolutni in navojni rezkarji
8	Ploščice za struženje navojev
9	Stružne ploščice
10	EcoCut
11	Zarezovalna orodja
12	Miniaturna orodja za struženje
13	Rezkarji HSS
14	Rezkarji iz karbidne trdine VHM
15	Rezkalne glave z obračalnimi ploščicami
16	Vpenjala za orodja
17	Pribor
18	Primeri materialov in seznam št. artiklov

Kazalo

Razlaga simbolov	2
Vrste navojnih svedrov	3
Toolfinder	
Toolfinder – WNT Performance	4+5
Toolfinder – WNT Standard	6+7
Pregled navojnih svedrov	8-20
Program izdelkov	21-109
Tehnični podatki	
Premer osnovne izvrtiline navoja za stožčast navoj	110
Premer vodilne izvrtiline za oblikovanje navojev	111+112
Pojasnilo vrst navojnih svedrov	113
Tolerance navojev in priporočene tolerance izdelave	114
Oblikovalci navojev	115
Odpravljanje težav	116
Prevleke	117

WNT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **WNT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

Razlaga simbolov

Oblika prisekanega dela

	Oblika B (brez lupilnega reza, prisekani del 4-5 korakov navoja)
	Oblika C (brez lupilnega reza, prisekani del 2-3 koraka navoja)
	Oblika D (brez lupilnega reza, prisekani del 4-5 korakov navoja)
	Oblika E (brez lupilnega reza, prisekani del 1,5-2 koraka navoja)

Kot vzvoja



Primer kota vzvoja 42°

Dovoljena odstopanja



Pojasnila o tolerancah najdete na → **Stran 114.**

Natezna trdnost za obdelavo



Primer do 1100 N/mm²



Rezalni material

	Hitrorezno jeklo
	Visokozmogljivo hitrorezno jeklo
	Visokozmogljivo hitrorezno jeklo, praškasta kovina
	Karbidna trdina

Identifikacijski obročki

WNT \ Performance

Pojasnila o identifikacijskih obročkih najdete na
→ **Stran 117.**

Vrste navojev



Pojasnila o vrstah navoja najdete na → **Stran 3.**

Izvedba



Notranje hlajenje

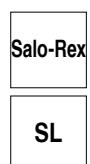
Vrste navojnih svedrov

Tip orodja

WNT \ Performance



Za skoznji navoj do 4xD
Levi vzvoj za skoznji navoj do 4xD



Zanavoje slepih lukenj do pribl. 3xD, močan vzvoj za varno odvajanje odrezkov
Za navoje slepih lukenj do 2xD, vzvoj 15°, 25° ali 30°

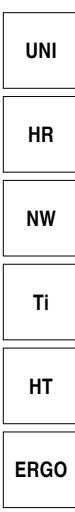


Ravni utori za skoznje navoje in navoje slepih lukenj do 2xD
Oblikovalec navojev za skoznje navoje in navoje slepih lukenj do 3xD

Podrobnejšo razlogo glede vrst orodij najdete na → **Stran 113.**

Področje uporabe

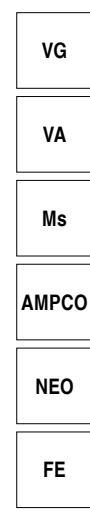
WNT \ Performance



Za univerzalno uporabo
Za visokotrdna jekla < 1400 N/mm²
Za aluminij
Za titan in titanove zlitine
Za kaljena jekla in lito železo do 55 HRC
Ročni navojni sveder za nerjavna in kaljena jekla, odporna proti vročini, do 1100 N/mm²

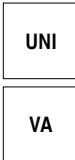


Za jekla, ki se dobro obdelujejo
Za lito železo
Za mehke materiale
Posebej za Inconel 718
Oblikovalec navojev brez odrezkov za univerzalno uporabo
Ročni navojni sveder za jekla do 1400 N/mm², volfram, lito železo



Za kaljena jekla, odporna proti vročini < 1100 N/mm²
Za obdelavo nerjavnih in proti kislinam odpornih vrst kovin do 1100 N/mm²
Za medenino s kratkimi odrezki
Za zlitine Ampco
Oblikovalec navojev brez odrezkov za visoko toplotno odporne zlitine
Navojne čeljusti za jeklo

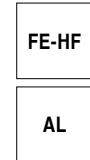
WNT \ Standard



Za univerzalno uporabo do 1000 N/mm²
Za obdelavo nerjavnih in proti kislinam odpornih jekel



Za jekla do 850 N/mm²
Za lito železo



Za zelo trda jekla do 1100 N/mm²
Za aluminij in aluminijeve zlitine

Posebne lastnosti



Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine
Z izpostavljenimi zobmi, zmanjuje trenje
Za visoke hitrosti obdelave, do 100 m/min
Kratka izvedba za avtomatizirano uporabo
Svedri za navoje v maticah



Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine
S koničnim vodilnim navojem, za globoke navoje
Za levi navoj
Oblikovalec navojev z mazalnimi utori
Navojne čeljusti, lepane



Z vpenjalno površino Weldon za sinhronizirano CNC-obdelavo brez izravnalne glave
Za suho obdelavo ali za sisteme minimalnega mazanja (SMM)
Zelo dolg, z dvojno skupno dolžino
Zelo kratek

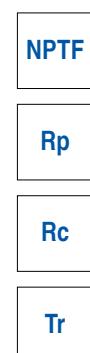
Vrste navojev



Metrični normalni navoj ISO DIN 13
Metrični normalni navoj ISO za skoznje izvrtine za uporabo z navojno žico DIN 8140-2
Metrični fini navoj ISO DIN 13
Cevni navoj Whitworth DIN-EN-ISO 228
Enotni grobi navoj ASME - B1.1
EG enotni grobi navoj za skoznje izvrtine za uporabo z navojno žico, ASME B18.29.1



Enotni fini navoj ASME - B1.1
EG enotni fini navoj za skoznje izvrtine za uporabo z navojno žico, ASME B18.29.1
Enotni grobi navoj ASME - B1.15 in ISO 3161
Enotni posebno fini navoj ASME - B1.15 in ISO 3161
Navoj Whitworth BS84
Ameriški konus cevni navoj s tesnilom (1:16) ANSI/ASME B1.20.3



Cil. cevni navoj Whitworth DIN EN 10226-1 (ISO7-1)
Kon. cevni navoj Whitworth (1:16) DIN EN 10226-2 (ISO7-1)
Metrični trapezni navoj ISO DIN 103



Navojne vrste BSW, NPTF, Rp in Rc, ter ročni navojni svedri in navojne čeljusti so sedaj na voljo tudi v naši spletni trgovini.

Toolfinder – WNT Performance

Oblikovalci navojev

Za materiale, ki se lahko preoblikujejo hladni



Slepa luknja skoznjih izvrtin

Navojni svedri

Za univerzalno uporabo do 1100 N/mm^2



Skoznja luknja

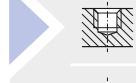


Slepa luknja

Za jekla do 750 N/mm^2



Skoznja luknja



Slepa luknja



Slepa luknja skoznjih izvrtin

Za visokotrdna jekla do 1400 N/mm^2



Skoznja luknja



Slepa luknja skoznjih izvrtin

Za obdelavo nerjavnih in proti kislinam odpornih jekel



Skoznja luknja



Slepa luknja

Za lite materiale



Slepa luknja skoznjih izvrtin

Za visoko topotno odporne materiale



Skoznja luknja



Slepa luknja



Slepa luknja skoznjih izvrtin

Za aluminij in neželezne kovine



Skoznja luknja



Slepa luknja

Obdelava v trdo



Slepa luknja skoznjih izvrtin

i Orodja za druge načine uporabe najdete v pregledu navojnih svedrov na → **Stran 8–20**.

i Podaljšek držala za navojni svedri in olja za vrezovanje navojev najdete v spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Tip orodja	Področje uporabe	WNT \ Performance																
		M	EG M	MF	G	UNC	EG UNC	UNJC	UNF	EG UNF	UNJF	BSW	NPT	NPTF	Rp	Rc	Tr	
Spanlos	EC	59–61		81	89	94			103									
Stabil	UNI	21–23	63	65+66	83	90	95		98	104								
Salo-Rex	UNI	35–38	64	69	85	92	96		100	105								
Stabil	ST	24+25		66	83												109	
Salo-Rex	ST	39–41		71+72	86													
TWIN	ST	52+53 56		78–80	88							108						
Stabil	HR	25																
Salo-Rex	HR	39–41																
TWIN	HR	52+53		78+79	88													
Stabil	VA	26			83	90												
Salo-Rex	VA	42		74	86	92			100			106						
TWIN	GG	54		79														
Stabil	Ti	27				90			98									
SL	Ti	44						97	101									
TWIN	AMPCO	52																
Stabil	NW	26																
Salo-Rex	NW	43		74														
TWIN	HT	55		78														

Ta izdelek lahko najdete v naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – WNT Standard

Oblikovalci navojev



Za materiale, ki se lahko preoblikujejo hladni



Slepa luknja skoznjih izvrtin

Navojni svedri



Za univerzalno uporabo do 1000 N/mm^2



Skoznja luknja



Za jekla do 850 N/mm^2



Skoznja luknja



Za visokotrdna jekla do 1100 N/mm^2



Skoznja luknja



Za obdelavo nerjavnih in proti kislinam odpornih jekel



Skoznja luknja



Za lite materiale



Slepa luknja skoznjih izvrtin



Za aluminij in neželezne kovine



Skoznja luknja



Slepa luknja

i Orodja za druge načine uporabe najdete v pregledu navojnih svedrov na → **Stran 8–20**.

i Podaljšek držala za navojni svedri in olja za vrezovanje navojev najdete v spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

WNT \ Standard					
Področje uporabe	M	MF	G	UNC	UNF
UNI	62	82			

UNI	31+32	67+68	84	91	99
UNI	49+50	75+76	87	93	102

6

FE	32+34	68		91	99
FE	50	76		93	102

FE-HF	32	68		91	
FE-HF	50	76		93	

VA	33	68		91	99
VA	50+51	77		93	102

GG	58				
----	----	--	--	--	--

AL	33				
AL	51				

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skozja luknja	Slepa luknja	Slepa luknja skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / Posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlčen	Brez prevlake	Pripomba	WNT \ Performance
								<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

M – metrični normalni navoj ISO

Univerzalno		Stabil	UNI	ISO 2 6H ISO 3 6G 7G	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				21+22
			UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>				31
		Stabil	UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>	Z vpenjalno površino Weldon za sinhronizirano CNC-obdelavo brez izravnalne glave			23
			UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>	Z vpenjalno površino Weldon za sinhronizirano CNC-obdelavo brez izravnalne glave			32
		Stabil	UNI DRY	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za suho obdelavo ali za sisteme minimalnega mazanja (SMM)			
		Stabil	UNI CNC	ISO 2X 6HX ISO 3X 6GX 7GX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine			23
			UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine			32
		Stabil	UNI EL	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Zelo dolg, z dvojno skupno dolžino			29
Jeklo		Stabil	ST	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>				24
		Stabil	ST	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	<input type="checkbox"/>				
			FE	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>				32
			FE ES	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Zelo kratek			34
		Stabil	ST AZ	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Z izpostavljenimi zobmi, zmanjuje trenje			24
		Stabil	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Za levi navoj			24
		Stabil	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za visoke hitrosti obdelave, do 100 m/min			25
		Stabil	HR	ISO 2X 6HX	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>				25
		Stabil	VG	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				25
			FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				32
		Stabil	VG AZ	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Z izpostavljenimi zobmi, zmanjuje trenje			



Ta izdelek lahko najdete na naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skozja luknja	Slepa luknja	Slepa luknja skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevešen	Brez prevele	Pripomba	WNT \ Performance
------------------	---------------	--------------	-------------------------------	------------	--------------------------------------	-----------	------------------	----------	--------------	----------	-------------------

M – metrični normalni navoj ISO

Jeklo		Stabil	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/> Zelo dolg, z dvojno skupno dolžino	29
			ST MMB	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/> Svedri za navoje v maticah	30
Nerjavno jeklo		Stabil	VA	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	26
			VA	ISO 2 6H	HSS-PM HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	33
Neželezne kovine		Stabil	NW	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	26
			AL	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	33
		Stabil	Soft	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	
Visoko topotno odporne zlitine		Stabil	Ti	ISO 1X 4HX ISO 2X 6HX	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>	27
		DL	Ti	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	28
		DL	Ni	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	28
Univerzalno		Salo-Rex	UNI	ISO 2 6H 7G	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Z notranjim hlajenjem 35+36
		Salo-Rex	UNI	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	
			UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>	49
		Salo-Rex	UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>	Z vpenjalno površino Weldon za sinhronizirano CNC-obdelavo brez izravnalne glave 36
			UNI NCW	ISO 2 6H	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>	Z vpenjalno površino Weldon za sinhronizirano CNC-obdelavo brez izravnalne glave 50
		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 2X 6HX ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine z notranjim hlajenjem 37
		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 3 6G, 7G	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine
			UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine 49
		Salo-Rex	UNI DRY	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za suho obdelavo ali za sisteme minimalnega mazanja (SMM) z notranjim hlajenjem 38

6



Ta izdelek lahko najdete na naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skoznja luknja	Stepa luknja	Stepa luknja Skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlčen	Brez prevlake	Pripomba	WNT \ Performance
								<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

M – metrični normalni navoj ISO

Univerzalno			UNI S	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	S koničnim vodilnim navojem, za globoke navoje	
			UNI ES	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Zelo kratek	45
			UNI EL	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Zelo dolg, z dvojno skupno dolžino	47
		SL	UNI	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>		
		SL	ST	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>		
		SL	ST CNC	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine z notranjim hlajenjem	39
		SL	ST TS	ISO 2 6H	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>	Za visoke hitrosti obdelave, do 100 m/min	
		SL	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za visoke hitrosti obdelave, do 100 m/min	39
		SL	ST ES	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Zelo kratek	46
		SL	ST AUT/ES	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Kratka izvedba za avtomatizirano uporabo, zelo kratka	46
Jeklo		SL	ST EL	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Zelo dolg, z dvojno skupno dolžino	48
		SL	HR	ISO 2 6H	HSS-PM	<input type="checkbox"/>		39
		ST	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		40
		ST	ISO 1 4H ISO 3 6G	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>			50
			ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>			50
		ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>		Za levi navoj	40
		ST ES	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>		Zelo kratek	
		ST EL	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>		Zelo dolg, z dvojno skupno dolžino	47



Ta izdelek lahko najdete v naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skoznja luknja	Stena luknja	Slepa luknja skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / Posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlečen	Brez prevleke	Pripomba	WNT \ Performance
------------------	----------------	--------------	-------------------------------	------------	--------------------------------------	-----------	------------------	-----------	---------------	----------	-------------------

M – metrični normalni navoj ISO

Jeklo			HR	ISO 2 6H	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	41		
Nerjavno jeklo			ST TS	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Z notranjim hlajenjem	41	
Nerjavno jeklo			VA	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Z notranjim hlajenjem	42	
Nerjavno jeklo			VA	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	50+51		
Neželezne kovine			VA S	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	S koničnim vodilnim navojem, za globoke navoje		43
Neželezne kovine			Soft	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	43		
Neželezne kovine			NW	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	43		
Neželezne kovine			AL	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	51		
Visoko toplostno odporne zlitine			Ti	ISO 2X	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>	44		
Visoko toplostno odporne zlitine			Ni	ISO 2X ISO 2 6H	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>	44		
Jeklo			ST	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input type="checkbox"/>	52		
Jeklo			ST AZ	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Z izpostavljenimi zobmi, zmanjšuje trenje		52
Jeklo			ST ES	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Zelo kratek	56	
Jeklo			ST LH/ES	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Za levi navoj, zelo kratek		56
Lito železo			HR	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		57	
Lito železo			HR EL	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Zelo dolg, z dvojno skupno dolžino	57	
Neželezne kovine			GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Z notranjim hlajenjem	54	
Neželezne kovine			GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	58		

Ta izdelek lahko najdete v naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skoznja luknja	Slepa luknja	Slepa luknja skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe/ Posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlečen	Brez prevleke	Pripomba	WNT \ Performance
------------------	----------------	--------------	-------------------------------	------------	--	-----------	------------------	-----------	---------------	----------	-------------------

M – metrični normalni navoj ISO

Visoko toplino odporne zlitine		TWIN	AMPCO	ISO 2X 6HX	HSS-PM	<input type="checkbox"/>				52
Kalienco jeklo		TWIN	HT	ISO 2X 6HX	VHM HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>				55
		Spanlos	EC	ISO 2X 6HX	HSS-E HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>				59
		Spanlos	EC SN	ISO 2X 6HX ISO 3X 6GX	HSS-E HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>			Oblikovalec navojev z mazalnimi utori in notranjim hlajenjem	60+61
		Spanlos	NEO SN	ISO 2X 6HX	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>			Oblikovalec navojev z mazalnimi utori in notranjim hlajenjem	61
strojni oblikovalec navojev			UNI	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				62
			UNI SN	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>			Oblikovalec navojev z mazalnimi utori	62
ročni sveder za navoje			ST	ISO 2X 6HX	HSS-E VHM	<input type="checkbox"/>				
			ERGO	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input type="checkbox"/>				
			ERGO F.T.	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				
			FE	ISO 6g ISO 6e	HSS	<input type="checkbox"/>				
			FE	ISO 6g	HSS	<input type="checkbox"/>				
			FE R_z=1	ISO 6g	HSS	<input type="checkbox"/>		Navojne čeljusti, lepane		
			FE LH	ISO 6g	HSS	<input type="checkbox"/>	Za levi navoj			
			VA	ISO 6g	HSS-E	<input type="checkbox"/>				
			VA R_z=1	ISO 6g	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Navojne čeljusti, lepane			
			Ms R_z=1	ISO 6g	HSS	<input type="checkbox"/>	Navojne čeljusti, lepane			



Ta izdelek lahko najdete na naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skoznja luknja	Slepa luknja	Slepa luknja skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / Posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlečen	Brez prevleke	Primer	Pripomba	WNT \ Performance
								<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

EG M – metrični normalni navoj ISO za uporabo z žico

Univerzalno		Stabil	UNI	6H mod	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>					63	
		Salo-Rex	UNI	6H mod	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>					64	
Neželezne kovine		Salo-Rex	Soft	6H mod	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>					64	

MF – metrični fini navoj ISO

Univerzalno		Stabil	UNI	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>					65+66	
		Stabil	UNI	ISO 3 6G	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>						
			UNI	ISO 2 6H	HSS-PM HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>					67+68	
		Stabil	UNI DRY	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za suho obdelavo ali za sisteme minimalnega mazanja (SMM)					
		Stabil	ST	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>						
			FE	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>					68	
			FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>					68	
Jaklo		Stabil	ST TS	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za visoke hitrosti obdelave, do 100 m/min				66	
		Stabil	ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Za levi navoj				66	
		Stabil	VG	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>					65+66	
		Stabil	VA	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>						
			VA	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>					68	
Nerjavno jeklo		Salo-Rex	UNI	ISO 2 6H ISO 3 6G	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Z notranjim hlajenjem				69+70	
			UNI	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>					75+76	
Univerzalno		Salo-Rex	UNI CNC	ISO 3 6G	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine					



Ta izdelek lahko najdete v naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skoznja luknja	Slepa luknja	Slepa luknja skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / Posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlečen	Brez prevleke	Pripomba	WNT \ Performance
								<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

MF – metrični fini navoj ISO

Univerzalno			UNI CNC	7G ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine	70		
			UNI NC	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine	76		
			ST	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>		71		
			ST	ISO 1 4H	HSS-E	<input type="checkbox"/>		76		
			FE	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>		76		
Jeklo			FE-HF	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		76		
			ST TS	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za visoke hitrosti obdelave, do 100 m/min	76		
			ST LH	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Za levi navoj	71		
			SL	ST	ISO 2 6H	HSS-E	<input type="checkbox"/>	72		
			SL	ST CNC	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine	76	
Nerjavno jeklo			VA	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		74		
			VA	ISO 2 6H	HSS-E HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		77		
Neželezne kovine			NW	ISO 2 6H	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		74		
Jeklo		TWIN	ST	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input type="checkbox"/>		78		
		TWIN	ST ES	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Zelo kratek	80		
		TWIN	ST LH/ES	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input type="checkbox"/>	Za levi navoj	80		
Lito železo		TWIN	HR	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		78+79		
Kalienco jeklo		TWIN	GG	ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		79		
		TWIN	HT	ISO 2X 6HX	VHM	<input checked="" type="checkbox"/>		78		



Ta izdelek lahko najdete v naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skoznja luknja	Slepa luknja	Slepa luknja skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlčen	Brez prevlake	Pripomba	WNT \ Performance
								<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

MF – metrični fini navoj ISO

Strojni oblikovalec navojev				ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	81
				ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Oblikovalec navojev z mazalnimi utori 81
				ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	82
				ISO 2X 6HX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Oblikovalec navojev z mazalnimi utori 82
Ročni sveder za navoje				ISO 2X 6HX	HSS-E	<input type="checkbox"/>	
				ISO 6g	HSS	<input type="checkbox"/>	
				ISO 6g	HSS	<input type="checkbox"/>	
				ISO 6g	HSS	<input type="checkbox"/> Za levi navoj	
				ISO 6g	HSS-E	<input type="checkbox"/>	

G – cevni navoj Whitworth

Univerzalno				ISO 228	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	83
				ISO 228	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	84
Jeklo				ISO 228	HSS-E	<input type="checkbox"/>	83
				ISO 228	HSS-E	<input type="checkbox"/>	
Nerjarno jeklo				ISO 228	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	83
				ISO 228 ISO 228 +0,05	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	85
Univerzalno				ISO 228	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	87
				ISO 228	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/> Za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine	86



Ta izdelek lahko najdete na naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skozja luknja	Slepa luknja	Slepa luknja skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlčen	Brez prevlake	Pripomba	WNT \ Performance
								<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

G - cevni navoj Whitworth

Jeklo			ST	ISO 228	HSS-E	<input type="checkbox"/>	86
Nerjavno jeklo			ST	ISO 228	HSS-E	<input type="checkbox"/>	
			VA	ISO 228	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	86
Jeklo			ST	ISO 228X	HSS-E	<input type="checkbox"/>	88
			HR	ISO 228X	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	88
Lito železo			GG	ISO 228X	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	
Strojni oblikovalec navojev			EC	ISO 228	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	89
			EC SN	ISO 228	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Oblikovalec navojev z mazalnimi utori 89
Ročni sverer za navoje				ISO 228	HSS-E	<input type="checkbox"/>	
Navojne čausti				ISO 228A	HSS	<input type="checkbox"/>	

UNC - enotni grobi navoj

Univerzalno			UNI	3B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	
			UNI	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	90
			UNI	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	91
Jeklo			ST	2B	HSS-E	<input type="checkbox"/>	
			FE	2B	HSS-E	<input type="checkbox"/>	91
			FE-HF	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	91
Nerjavno jeklo			VA	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	90
			VA	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	91



Ta izdelek lahko najdete v naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skoznja luknja	Stena luknja	Stena luknja skozičnih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlečen	Brez prevleke	Pripomba	
								<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		WNT \ Performance

UNC - enotni grobi navoj

Visoko toplovo odporne zlitine		Stabil	Ti	2BX	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>				90	
Univerzalno		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				92	
		Salo-Rex	UNI	2B +0,05	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>					
			UNI	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				93	
Jeklo		Salo-Rex	ST	2B	HSS-E	<input type="checkbox"/>					
			FE	2B	HSS-E	<input type="checkbox"/>				93	
			FE-HF	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				93	
Nerjavno jeklo		Salo-Rex	VA	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				92	
			VA	2B	HSS-E	<input type="checkbox"/>				93	
Visoko toplovo odporne zlitine		SL	Ti	2BX	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>					
Lito železo		TWIN	GG	2BX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>					
Strojni oblikovalec navojev		Spanlos	EC	2BX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				94	
		Spanlos	EC SN	2BX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>			Oblikovalec navojev z mazalnimi utori	94	
Ročni sveder za navoje		ERGO		2BX	HSS-E	<input type="checkbox"/>					
Navojne čeljusti			FE	2A	HSS-E	<input type="checkbox"/>					

6

EG UNC - enotni grobi navoj za uporabo z žico

Univerzalno		Stabil	UNI	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				95	
		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				96	



Ta izdelek lahko najdete na naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skozja luknja	Slepa luknja	Slepa luknja skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlečen	Brez prevleke	Pripomba	WNT \ Performance
								<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

UNJC – enotni grobi navoj

Visoko toplotno odporne zlitine				3BX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		97
---------------------------------	--	--	--	-----	-------	-------------------------------------	--	----

UNF – enotni fini navoj

Univerzalno				2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		98
Univerzalno				2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		99
Jeklo				2B	HSS-E	<input type="checkbox"/>		
Jeklo				2B	HSS-E	<input type="checkbox"/>		99
Nerjavo jeklo				2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		99
Visoko toplotno odporne zlitine				2BX	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>		98
Univerzalno				2B 2B +0,05	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		100
Univerzalno				2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		102
Jeklo				2B	HSS-E	<input type="checkbox"/>		102
Nerjavo jeklo				2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		100
Nerjavo jeklo				2B	HSS-E	<input type="checkbox"/>		102
Visoko toplotno odporne zlitine				2BX 3BX	HSS-PM	<input checked="" type="checkbox"/>		101
Lito železo				2BX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>		
Oblikovalci navojev				2BX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>	Oblikovalec navojev z mazalnimi utori	103
Navojne čeljusti				2A	HSS	<input type="checkbox"/>		



Ta izdelek lahko najdete na naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skoznja luknja	Slepa luknja	Slepa luknja skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlečen	Brez prevleke	Pripomba	WNT \ Performance
------------------	----------------	--------------	-------------------------------	------------	--------------------------------------	-----------	------------------	-----------	---------------	----------	-------------------

EG UNF – enotni fini navoj za uporabo z žico

Univerzalno		Stabil	UNI	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				104
		Salo-Rex	UNI	2B	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				105

UNJF – enotni posebej fini navoj

Virokotoploto odporne zlitine		DL	Ti	3BX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				
		SL	Ti	3BX	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				

BSW – navoj Whitworth

Univerzalno		Stabil	UNI	med.	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				
		Salo-Rex	UNI	med.	HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				

NPT – ameriški konusni cevni navoj

Nerjavno jeklo		Salo-Rex	VA		HSS-E	<input checked="" type="checkbox"/>				106
Jeklo		TWIN	ST AZ		HSS-E	<input type="checkbox"/>	Z izpostavljenimi zobmi, zmanjšuje trenje			
		TWIN	VG		HSS-E	<input type="checkbox"/>				107
		TWIN	VG AZ		HSS-E	<input type="checkbox"/>	Z izpostavljenimi zobmi, zmanjšuje trenje			
Navojne čeljusti		TWIN	ST ES		HSS-E	<input type="checkbox"/>	Zelo kratek			108
			FE		HSS-E	<input type="checkbox"/>				



Ta izdelek lahko najdete na naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Pregled navojnih svedrov

Področje uporabe	Skoznja luknja	Stena luknja	Stena luknja skoznjih izvrtin	Tip orodja	Področje uporabe / posebne lastnosti	Toleranca	Rezalni material	Prevlčen	Brez prevlake	Pripomba	WNT \ Performance
------------------	----------------	--------------	-------------------------------	------------	--------------------------------------	-----------	------------------	----------	---------------	----------	-------------------

NPTF – ameriški konusni cevni navoj

Jeklo		TWIN	ST		HSS-E	<input type="checkbox"/>	
		TWIN	VG		HSS-E	<input type="checkbox"/>	
		TWIN	ST ES		HSS-E	<input type="checkbox"/> Zelo kratek	

Rp – cilindrični cevni navoj Whitworth

Jeklo		TWIN	ST	X	HSS-E	<input type="checkbox"/>	
-------	--	-------------	-----------	---	-------	--------------------------	--

Rc – konusni cevni navoj Whitworth

Jeklo		TWIN	ST		HSS-E	<input type="checkbox"/>	
-------	--	-------------	-----------	--	-------	--------------------------	--

Tr – metrični trapezni navoj ISO

Jeklo		ST	7H	HSS-E	<input type="checkbox"/>	109	
-------	--	-----------	----	-------	--------------------------	-----	--

Pribor

Podaljšek držala za navojne svedre

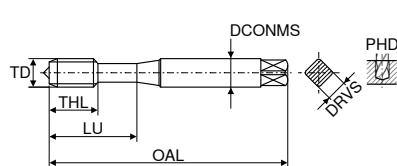
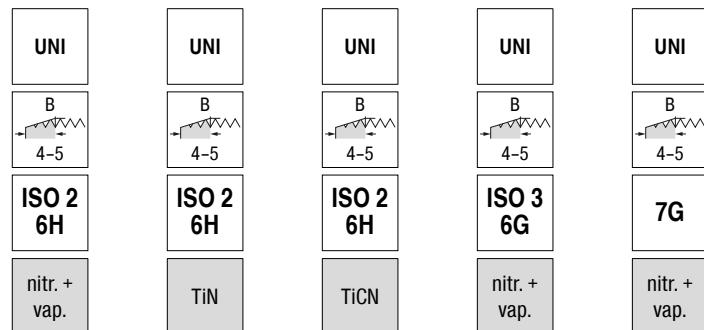
Olje za vrezovanje navojev, brez klora



Ta izdelek lahko najdete v naši spletni trgovini na naslovu cuttingtools.ceratizit.com

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

M	Stabil
---	--------



DIN 371 z ojačanim držalom



6

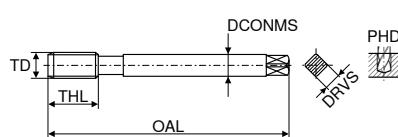
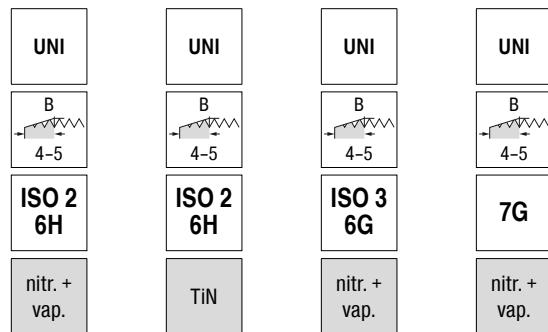
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	HSS-E		HSS-E		HSS-E		HSS-E			
									U0	Kataloška št. 22 501 ... EUR	U0	Kataloška št. 22 503 ... EUR	U0	Kataloška št. 22 505 ... EUR	U0	Kataloška št. 22 508 ... EUR	U0	Kataloška št. 22 510 ... EUR
M1	0,25	40	2,5	2,1	0,75	5	13	2	99,83	010 ¹⁾								
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	0,95	5	13	2	94,74	012 ¹⁾								
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,10	7	13	3	85,74	014 ¹⁾								
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	8	11	3	60,20	016								
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,35	6	11	2	92,62	017								
M1,8	0,35	40	2,5	2,1	1,45	6	11	2	127,20	018								
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2			41,43	020				43,76	020	50,87
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	8	8	3	43,76	020								
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	7	12	2	46,63	022								
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2	43,02	025						43,02	025	49,81
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	32,22	030	34,98	030	34,98	030	34,98	030	40,27	030
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3	35,39	035							35,61	035
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	29,24	040	36,45	040	36,45	040	35,39	040	40,49	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	29,99	050	36,98	050	36,98	050	35,61	050	41,43	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	30,42	060	41,76	060	41,76	060	36,45	060	42,49	060
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	17	30	3	42,49	070								
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	34,44	080	46,84	080	46,84	080	41,23	080	46,63	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	41,33	100	65,28	100	65,28	100	49,81	100	56,91	100
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44	3	60,83	120								

Jeklo	6-20	6-25	6-25	6-20	6-20
Nerjavno jeklo		4-8	5-10	5-10	4-8
Lito železo	6-15	10-20	10-20	10-20	6-15
Neželezne kovine		12-25	12-25	12-25	
Visoko toplotno odporne zlitine					
Kaljeno jeklo					

1) Tol. ISO 1 4H ≤ M1,4

Za DIN 376 si oglejte naslednjo stran.

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno



DIN 376 z zožením držalom



HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
$\angle 0^\circ$	$\angle 0^\circ$	$\angle 0^\circ$	$\angle 0^\circ$
$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$			
$\leq 4xD$	$\leq 4xD$	$\leq 4xD$	$\leq 4xD$

leklo

6-20

Nerivavno ieklo

4-8

Nerjavno je
lito železo

6-15

Neželezne kovine

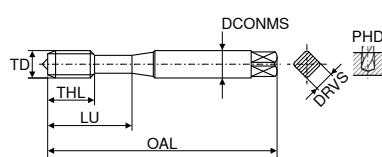
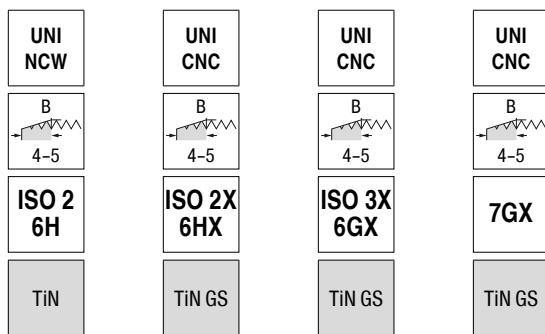
Visoko topotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

- ▲ CNC = za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine
- ▲ NCW = z vpenjalno površino Weldon za sinhronizirano CNC-obdelavo brez izravnalne glave

M **Stabil**



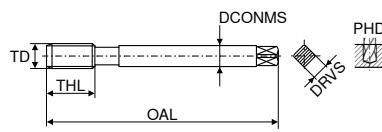
DIN 371 z ojačanim držalom



6

HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
$\leq 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$			

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0	U0	U0	U0
									Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.
									EUR	EUR	EUR	EUR
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,5	6	18	3	50,02	030		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3	37,94	030		
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,3	7	21	3	52,03	040		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	40,27	040	48,54	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	52,56	050	50,02	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	66,13	060	54,79	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	73,86	080	57,23	080
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	4			59,24	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	90,72	100	71,22	100
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	4			73,86	100
M12	1,75	110	10,0	8,0	10,2	18		3	110,20	120		
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22		3	153,70	160		



DIN 376 z zoženim držalom

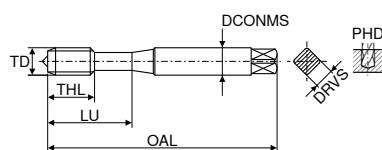
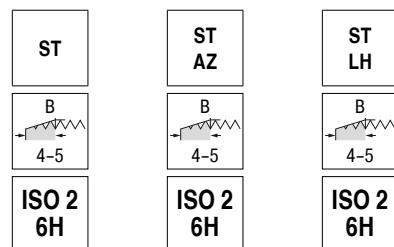
U0	U0	U0
Kataloška št. 22 543 ... EUR	Kataloška št. 22 597 ... EUR	Kataloška št. 22 593 ... EUR

Jeklo	6-25	6-25	6-25	6-25
Nerjavno jeklo	5-10	5-10	5-10	5-10
Lito železo	10-20	10-20	10-20	10-20
Neželezne kovine	12-25	12-25	12-25	12-25
Visoko topotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno/levo

► AZ = z izpostavljenimi zobmi, zmanjšuje trenje

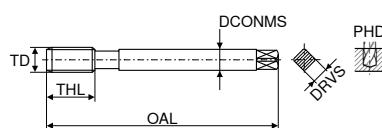
► LH = za levi navoj



DIN 371 z ojačanim držalom



TD	TP	OAL	DCONMS	DRV5	PHD	THL	LU	Utori	≤ 4xD		≤ 4xD		≤ 4xD	
									U0	Kataloška št. 22 020 ...	U0	Kataloška št. 22 022 ...	U0	Kataloška št. 22 127 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR		EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2	28,61	020	40,80	020		
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	7	12	2	31,47	023				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2	28,61	025				
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	9	14	2	31,47	026				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	23,21	030	38,57	030	36,98	030
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3	24,79	035				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	23,52	040	38,57	040	38,57	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	24,79	050	35,61	050	39,74	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	24,79	060	36,45	060	39,74	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	29,78	080	40,27	080	44,72	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	35,71	100	48,74	100	56,91	100
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44	3	40,49	120				



DIN 376 z zožením držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRV S	PHD	THL	Utori	UO		UO		UO	
								Kataloška št. 22 021 ... EUR		Kataloška št. 22 023 ... EUR		Kataloška št. 22 147 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
M3	0,50	56	2,2		2,5	11	3	28,83	030				
M4	0,70	63	2,8		2,1	3,3	3	28,61	040				
M5	0,80	70	3,5		2,7	4,2	15	29,36	050				
M6	1,00	80	4,5		3,4	5,0	17	30,10	060				
M8	1,25	90	6,0		4,9	6,8	20	32,00	080				
M10	1,50	100	7,0		5,5	8,5	22	36,45	100				
M12	1,75	110	9,0		7,0	10,2	24	44,29	120	67,51	120	68,04	120
M14	2,00	110	11,0		9,0	12,0	26	60,20	140				
M16	2,00	110	12,0		9,0	14,0	27	62,95	160	101,70	160	103,80	160
M18	2,50	125	14,0		11,0	15,5	30	92,62	180				
M20	2,50	140	16,0		12,0	17,5	32	93,89	200	146,20	200	152,60	200
M22	2,50	140	18,0		14,5	19,5	32	145,20	220				
M24	3,00	160	18,0		14,5	21,0	34	124,00	240				
M27	3,00	160	20,0		16,0	24,0	36	169,50	270				
M30	3,50	180	22,0		18,0	26,5	40	201,30	300				

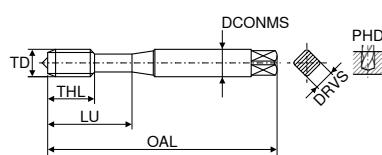
Jeklo	10-20	10-20	10-20
Nerjavno jeklo			
Lito železo			
Neželezne kovine	10-20	10-20	10-20
Visoko toplotno odporne zlitine			
Kalienco jeklo			

Strojni navojni svedri za skoznje izvrtine, desno

▲ TS = za visoke hitrosti obdelave, do 100 m/min



ST TS	HR	HR	VG
B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
TiN	nitr.	TiN	TiN

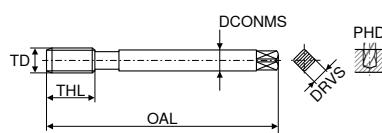


DIN 371 z ojačanim držalom



6

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	HSS-E	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E
									U0 Kataloška št. 22 092 ... EUR	U0 Kataloška št. 22 053 ... EUR	U0 Kataloška št. 22 055 ... EUR	U0 Kataloška št. 22 120 ... EUR
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	8	9,5	2	49,17	020	64,32	020
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12,0	2			43,02	020
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	7	12,0	2		64,32	022	
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14,0	2		63,06	025	
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15,0	2	49,17			43,02
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18,0	2		33,06	030	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18,0	3	38,57		43,02	030
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20,0	2		51,50	035	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21,0	2		33,81	040	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21,0	3	42,07		61,46	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25,0	2		35,92	050	45,68
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25,0	3	45,99		050	36,24
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30,0	3		35,92	060	52,03
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30,0	3	55,95		060	44,09
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35,0	3		42,49	080	57,23
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35,0	4	70,58		080	46,63
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39,0	3		52,03	100	81,07
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39,0	4	76,51		100	66,77
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44,0	3		86,27	120	



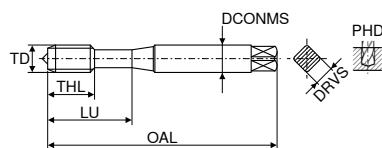
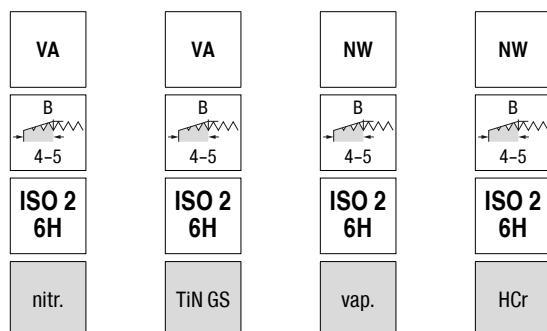
DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0 Kataloška št. 22 093 ... EUR	U0 Kataloška št. 22 121 ... EUR
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4	102,90	120
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4	133,50	160
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4	199,30	200

Jeklo	20-100	2-6	2-6	6-15
Nerjavno jeklo				5-10
Lito železo	20-60			
Neželezne kovine	20-100			10-20
Visoko toplotno odporne zlitine	10-25	3-5	3-5	
Kaljeno jeklo				

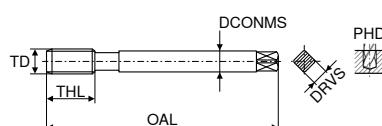
Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

M Stabil



DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
$\angle 0^\circ$	$\angle 0^\circ$	$\angle 0^\circ$	$\angle 0^\circ$
$\leq 900 \text{ N/mm}^2$	$\leq 900 \text{ N/mm}^2$	$\leq 500 \text{ N/mm}^2$	$\leq 500 \text{ N/mm}^2$
$\leq 4\sqrt{D}$	$\leq 4\sqrt{D}$	$\leq 4\sqrt{D}$	$\leq 4\sqrt{D}$



DIN 376 z zožením držalom

UO Kataloška št. 22 057 ...	UO Kataloška št. 22 039 ...	UO Kataloška št. 22 059 ...	UO Kataloška št. 22 061 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
51,19	120	85,74	120
70,58	140	122,90	140
73,12	160	120,90	160
140,90	180		
105,00	200	203,50	200
222,60	220		
143,10	240		
240,60	270		
221,99	290		

11

5-19

Jeklo

E 10

Nerjavno je
lito želje

5-10

Lito železo Naželezne kovine

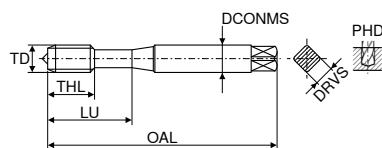
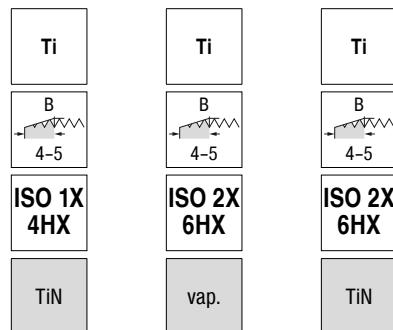
10-20

Visoko toplostno odporne zlitine

Kalieno iekļo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

M	Stabil
---	--------

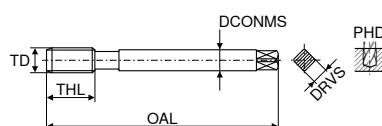


DIN 371 z ojačanim držalom



6

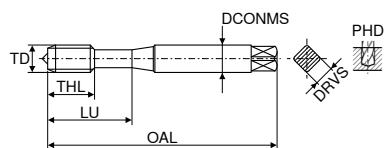
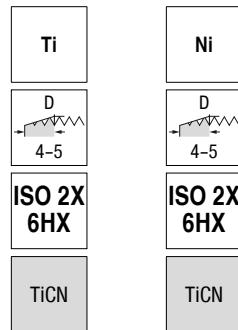
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0		U0	
									Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
M1	0,25	40	2,5	2,1	0,75	5	6,5	2	122,90	010	105,00	016	57,65	030
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	8	9,5	3	75,67	020	84,04	020	82,35	025
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	8	9,5	3	52,03	030	57,65	030	55,11	030
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14,0	3	53,52	040	60,51	040	57,23	040
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18,0	3	55,11	050	60,51	050	57,65	050
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20,0	3	61,46	060	62,21	060	59,03	060
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21,0	3	73,86	080	71,22	080	68,04	080
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25,0	3			82,88	100	81,70	100
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30,0	3						
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35,0	3						
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39,0	3						



DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		U0	
								Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3	100,40	120	89,44	120
Jeklo								2-5		2-5	
Nerjavno jeklo											
Lito železo											
Neželezne kovine											
Visoko topotno odporne zlitine								2-6		2-6	
Kaljeno jeklo											

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno



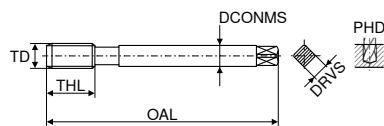
DIN 371 z ojačanim držalom



HSS-E
≤ 15°
≤ 1200 N/mm
≤ 4xD

HSS-E
≤ 1600 N/mm²
≤ 4xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVŠ	PHD	THL	LU	Utori	UO	UO
									Kataloška št.	Kataloška št.
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		22 159 ...	22 297 ...
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	2	46,10	030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3	50,44	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3	50,76	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3	67,83	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3	74,51	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3	91,67	100
									103,50	100



DIN 376 z zožením držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRV S	PHD	THL	Utori	UO		UO		
								Kataloška št.	22 160 ...	EUR	Kataloška št.	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm					22 298 ...	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3		105,80	120	119,80	120
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3				179,10	140
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3				167,40	160
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3		149,50	160		
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3		258,50	200	286,10	200
									303,10	240		

leklo

6-8

Neriyavno ieklo

4-10

Isto železo

Neželezne kovy

10-12

Visoko topotno odporne žlitine

4-6

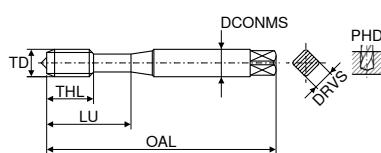
Kaliendo ieklīdz

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

► EL = zelo dolg, z dvojno skupno dolžino

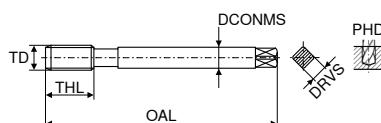


nitr.
van



6

DIN 371 z ojačanim držalom									HSS-E	HSS-E
TD	TP	OAL	DCONMS	DRV5	PHD	THL	LU	Utori	0°	0°
									≤ 1100 N/mm ²	≤ 950 N/mm ²
									U0	U0
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kataloška št.	Kataloška št.
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	3	61,46	030
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3	61,46	040
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3	68,04	050
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3	75,04	060
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3	80,23	080
									59,99	030
									57,54	040
									62,85	050
									65,60	060
									78,21	080



DIN 376 z zožením držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRV S	PHD	THL	Utori	UO		UO		
								Kataloška št.	22 515 ...	Kataloška št.	22 234 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	
M6	1,00	160	4,5	3,4	5,0	17	3		62,52	060	65,60	060
M8	1,25	180	6,0	4,9	6,8	20	3		77,26	080	78,21	080
M10	1,50	200	7,0	5,5	8,5	22	3		84,78	100	87,11	100
M12	1,75	224	9,0	7,0	10,2	24	3		105,00	120	105,00	120
M14	2,00	224	11,0	9,0	12,0	26	3		159,00	140	169,50	140
M16	2,00	224	12,0	9,0	14,0	27	3		203,50	160	163,20	160
M18	2,50	250	14,0	11,0	15,5	30	3		242,70	180	245,90	180
M20	2,50	280	16,0	12,0	17,5	32	3		213,00	200	221,50	200

task

6.20

Jeklo

6-20 5-
4-8

Nerjavaju je
litij železo

4-8
6-15 10

Neželezne kovine

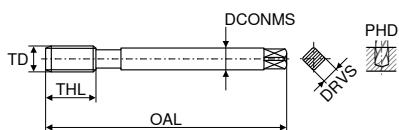
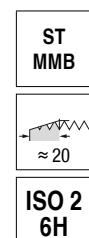
10

Visoko topotno odporne žlitine

Kalieno iekļūšanai

Strojni navojni svedri za skoznje izvrtine, desno

▲ MMB = svedri za navoje v maticah



DIN 357 z zoženim držalom

HSS-E
 $\leq 0^\circ$
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 1xD$

U0								
Kataloška št. 22 098 ...							EUR	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	Utori		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M3	0,50	70	2,2	2,5	16	3	45,25	030
M4	0,70	90	2,8	2,1	3,3	3	45,25	040
M5	0,80	100	3,5	2,7	4,2	24	47,37	050
M6	1,00	110	4,5	3,4	5,0	30	47,37	060
M8	1,25	125	6,0	4,9	6,8	38	58,50	080
M10	1,50	140	7,0	5,5	8,5	45	66,77	100
M12	1,75	180	9,0	7,0	10,2	50	89,44	120
M16	2,00	200	12,0	9,0	14,0	63	127,20	160

Jeklo

10-25

Nerjavno jeklo

Lito železo

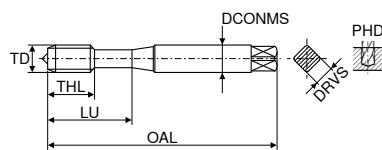
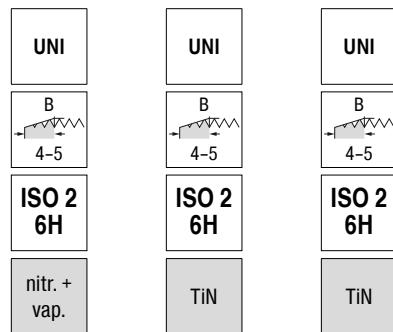
Neželezne kovine

10-25

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

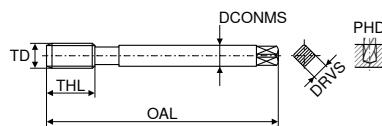
Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno



DIN 371 z ojačanimi držalom

HSS-E HSS-E HSS-PM
 $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	T9		T9		T9	
									Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12,0	2	23 110 ...	12,13	020	14,27	020	9,88 020
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	13,5	2		11,92	025	15,90	025	
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14,0	2		8,08	030	10,29	030	12,33 030
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18,0	3		8,24	040	11,21	040	11,31 040
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21,0	3		8,24	050	11,31	050	12,64 050
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25,0	3		8,39	060	14,37	060	15,08 060
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30,0	3		9,72	080	15,59	080	16,81 080
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35,0	3						
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39,0	3		11,62	100	19,26	100	22,21 100



DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9		T9		T9	
								Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
M3	0,50	56	2,2	2,5	11	3		23 111 ...	8,75	030			
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3		8,61	040			
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3		8,61	050			
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3		9,04	060			
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3		10,60	080			
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3		12,23	100			
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3		14,67	120			
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3		21,20	140	22,83	120	26,49 120
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	4				39,72	14000	
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3		21,70	160	32,30	160	40,15 140
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	3				63,02	18000	37,30 160
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	4						65,32 180
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	3		34,54	200	55,54	200	67,46 200
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	3				93,33	22000	
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	3				83,66	240	
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	36	3				116,70	27000	
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	40	4				130,90	30000	
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	40	4				171,70	33000	
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	50	4				210,30	36000	

Jeklo	2-25	5-45	10-20
Nerjavno jeklo	2-8	5-15	8-15
Lito železo	5-20	10-25	20-25
Neželezne kovine	10-20	15-40	20-25
Visoko toplotno odporne zlitine			
Kaljeno jeklo			

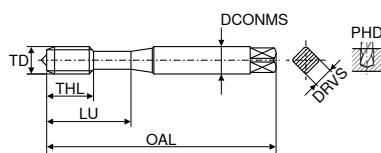
Strojni navojni svedri za skoznje izvrtine, desno

▲ NCW = z vpenjalno površino Weldon za sinhronizirano CNC-obdelavo brez izravnalne glave

▲ NC = za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine



UNI NC	UNI NCW	FE	FE-HF
B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2 6H
TiN GS	TiCN	TiCN	TiCN

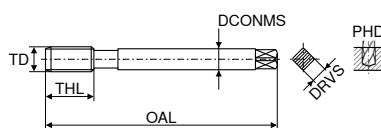


DIN 371 z ojačanim držalom



HSS-E HSS-PM HSS-E HSS-E
 $\leq 0^\circ$ $\leq 0^\circ$ $\leq 0^\circ$ $\leq 0^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	T9	T9	T9	T9
									Kataloška št. 23 114 ... EUR	Kataloška št. 23 116 ... EUR	Kataloška št. 23 212 ... EUR	Kataloška št. 23 310 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	6	11	2				
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2				
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,50	6	18	3				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	17,42	030		
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3				
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,30	7	21	3				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3				
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3				
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3	19,06	050		
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3				
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3				
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3				
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3				
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	37,19	100		
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3				
									36,99	100		

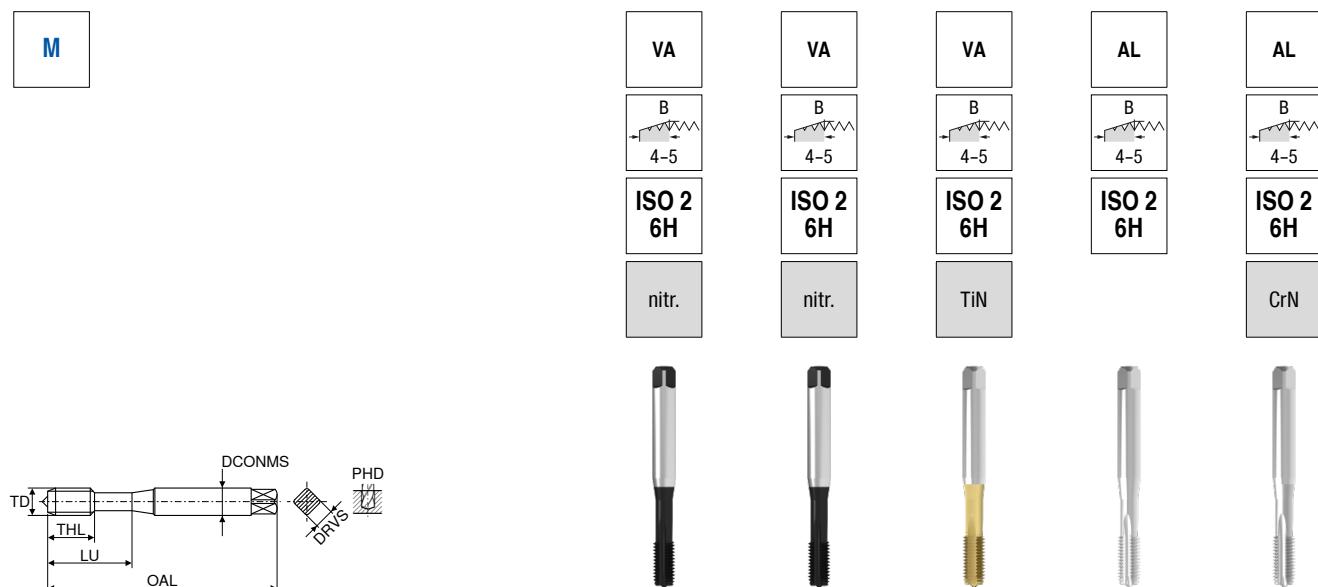


DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9	T9	T9	T9
								Kataloška št. 23 115 ... EUR	Kataloška št. 23 117 ... EUR	Kataloška št. 23 213 ... EUR	Kataloška št. 23 311 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
M12	1,75	110	10	8	10,2	18	3		46,26	120	
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3		42,90	120	
M14	2,00	110	11	9	12,0	26	3				
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3		62,26	160	
M16	2,00	110	12	9	14,0	27	3		58,18	160	
M20	2,50	140	16	12	17,5	32	3		106,00	200	

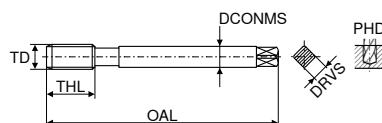
Jeklo	5-45	5-45	5-25	5-45
Nerjavno jeklo	5-15	5-15		
Lito železo	10-25	10-25		
Neželezne kovine	15-40	15-40		
Visoko toplotno odporne zlitine		5-8		
Kaljeno jeklo				

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno



DIN 371 z ojačanim držalom

DIN 371 z ojačanim držalom										HSS-PM		HSS-E		HSS-E		HSS-E		HSS-E	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVŠ	PHD	THL	LU	Utori	≤ 1200 N/mm ²		≤ 1200 N/mm ²		≤ 1200 N/mm ²		≤ 500 N/mm ²		≤ 500 N/mm ²		
									≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD	≤ 3xD		
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	2			12,53	020	23,03	020					
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	2			14,47	025	19,36	025					
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	11,51	030	8,24	030	15,29	030	11,31	030	12,84	030	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	11,62	040	8,24	040	17,02	040	11,31	040	13,25	040	
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	12,53	050	8,58	050	17,42	050	11,72	050	13,65	050	
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	12,74	060	8,58	060	22,83	060	11,72	060	13,65	060	
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3	14,27	080	11,01	080	24,35	080	15,18	080	15,59	080	
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3	16,20	100	13,35	100	33,53	100	18,14	100	19,16	100	



DIN 376 z zožením držalom

DIN 5752 zvýšené držací								T9		T9		T9		T9	
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	Kataloška št. 23 451 ...		Kataloška št. 23 411 ...		Kataloška št. 23 413 ...		Kataloška št. 23 611 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3	28,84	120	17,73	120	36,99	120	24,46	120
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3	38,21	140						
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3	40,45	160	27,31	160	46,16	160		
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3	60,43	200	41,78	200	80,70	200		
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3			55,23	240				

Jeklo

Nerjavno ieklo

5-10

3-10

8-20

Najavo je lito železo

Neželezne kovine

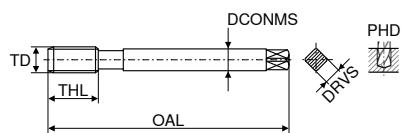
10-20

15-40

Visoko toplo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

▲ ES = zelo kratko



DIN 376 z zoženim držalom

HSS-E
 $\leq 0^\circ$
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

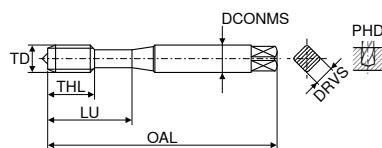
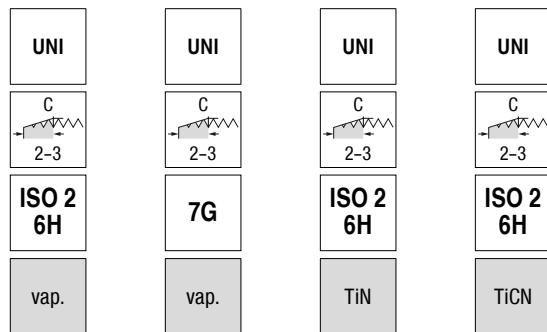
T9
Kataloška št.
23 210 ...
EUR

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	8	2	13,25	020
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	2,05	9	2	10,29	025
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	10	3	7,36	030
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	12	3	7,36	040
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	14	3	7,88	050
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,00	16	3	7,94	060
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,80	20	3	10,29	080
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	22	3	13,55	100
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	24	3	17,53	120
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	27	3	30,57	160

Jeklo	5-25
Nerjavno jeklo	
Lito železo	
Neželezne kovine	
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

M	Salo-Rex
---	----------

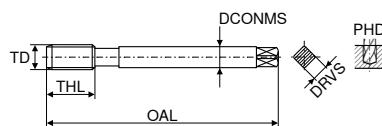


DIN 371 z ojačanim držalom



6

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0		U0		U0	
									Kataloška št.		Kataloška št.		Kataloška št.		Kataloška št.	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4,0	12	2	33,81	020	38,26	022	40,49	023	38,57	026
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	4,5	12	2	31,16	035	33,81	030	36,45	030	36,45	030
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	4,5	12	2	30,42	040	33,81	040	39,00	040	39,00	040
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5,0	15	2	30,73	050	36,24	050	39,31	050	39,31	050
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	5,0	15	2	31,69	060	48,54	060	46,31	060	46,31	060
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6,0	18	3	46,63	070	37,30	080	56,70	080	51,08	080
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	7,0	20	3	39,74	080	50,02	100	60,83	100	51,50	080
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7,0	21	3	50,34	030	47,58	040	52,46	120	63,26	120
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8,0	25	3	33,81	050	35,61	060	70,47	140	73,33	120
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10,0	30	3	75,04	160	98,56	160	106,00	160	117,60	140
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	10,0	30	3	114,50	180	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14,0	35	3	114,50	200	159,00	220	242,70	300	267,10	220
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16,0	39	3	465,20	330	385,70	360	465,20	330	233,20	240
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	18,0	44	3								



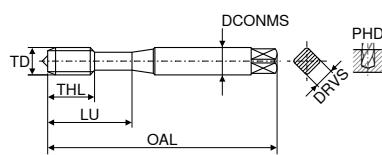
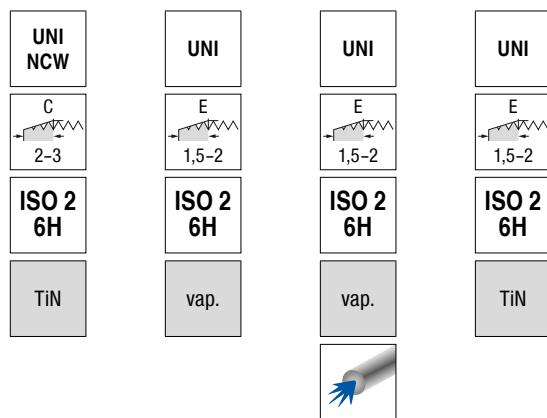
DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		U0		U0		U0	
								Kataloška št.		Kataloška št.		Kataloška št.		Kataloška št.	
		mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
M3	0,50	56	2,2	2,5	6	3	3	50,34	030	47,58	040	52,46	120	63,26	120
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	7	3	33,81	050	35,61	060	70,47	140	73,33	120
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	8	3	75,04	160	98,56	160	106,00	160	117,60	140
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	10	3	114,50	180	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	14	3	114,50	200	159,00	220	242,70	300	267,10	220
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	16	3	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	3	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	3	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	3	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	3	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	3	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	27	4	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	30	4	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M27	3,00	160	20,0	16,0	24,0	30	4	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	35	4	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	35	4	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	40	4	114,50	200	152,60	200	181,30	200	184,40	180

Jeklo	6-20	6-20	6-25	6-25
Nerjavno jeklo	4-8	4-8	5-10	5-10
Lito železo	6-15	6-15	10-20	10-20
Neželezne kovine			12-25	12-25
Visoko topotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

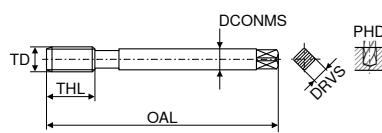
▲ NCW = z vpenjalno površino Weldon za sinhronizirano CNC-obdelavo brez izravnalne glave



DIN 371 z ojačanimi držalom



TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0		U0		U0	
									Kataloška št.	EUR						
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,5	6	18	3	51,19	030	30,10	030			34,02	030
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3			30,10	040			37,20	040
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	55,95	040	31,47	050	47,37	050	37,94	050
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,3	7	21	3	57,97	050	31,47	060	47,37	060	44,94	060
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	71,22	060	35,92	080	52,56	080	49,17	080
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	79,59	080	43,76	100	63,26	100	59,03	100
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3								
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	97,93	100						



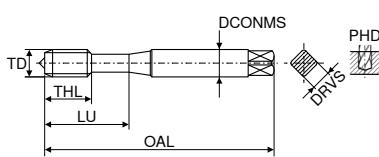
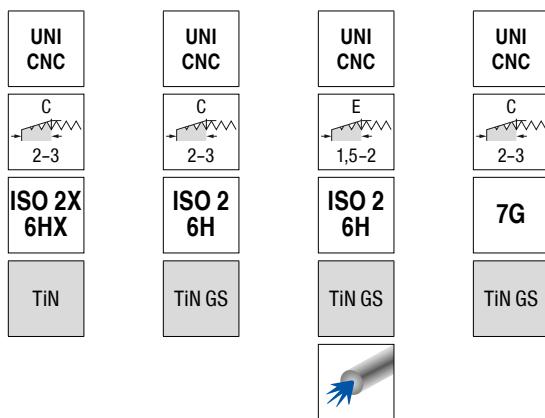
DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		U0		U0		U0	
								Kataloška št.	EUR						
M12	1,75	110	10	8,0	10,2	18	3	117,60	120	55,64	120	71,96	120	71,22	120
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4			90,72	140	105,00	140		
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4					77,78	160	103,80	160
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3	157,90	160	142,10	180	120,90	200	154,80	200
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4					194,00	220		
M18	2,50	125	14	11,0	15,5	25	4					169,50	240		
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4								
M22	2,50	140	18	14,5	19,5	27	5								
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	5								

Jeklo	6-25	6-20	6-20	6-25
Nerjavno jeklo	5-10	4-8	4-8	5-10
Lito železo	10-20	6-15	6-15	10-20
Neželezne kovine	12-25			12-25
Visoko topotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

▲ CNC = za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjšo dolžino

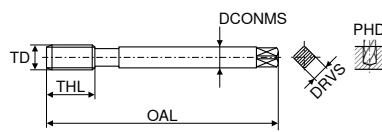


DIN 371 z ojačanim držalom



HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
$\angle 50^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\angle 45^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\angle 45^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\angle 45^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0	U0	U0	U0
									Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3	49,49	030	43,76	030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	51,82	040	44,72	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	53,20	050	46,31	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	64,32	060	47,90	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	71,53	080	59,87	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	88,60	100	68,04	100



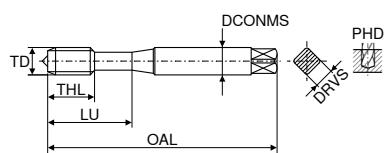
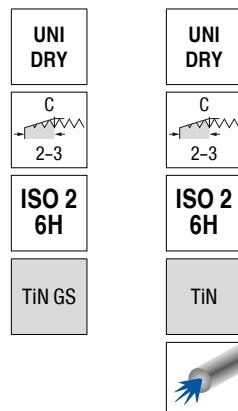
DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0	U0	U0
								Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3	104,40	120	
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4	92,62	120	105,00
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	3	149,50	140	
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	4	113,40	140	125,00
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3	145,20	160	
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4	124,00	160	135,60
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	3	249,10	200	
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4	180,10	200	198,20

Jeklo	2-25	6-25	6-25	6-25
Nerjavno jeklo	1-10	5-10	5-10	5-10
Lito železo		10-20	10-20	10-20
Neželezne kovine	2-20	12-25	12-25	12-25
Visoko topotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

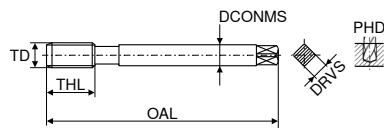
Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

▲ DRY = za suho obdelavo ali za sisteme minimalnega mazanja (SMM)



DIN 371 z ojačanim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0	
									EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3	40,27	030	43,45	040
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	44,94	050	50,34	060
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	53,09	080	67,83	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	75,67	100	78,96	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3			87,11	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3			105,80	100



DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		U0	
								EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4	90,72	120	115,50	120
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4	140,90	160	163,20	160
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	4	258,50	200	267,10	200

Jeklo

6-25 5-45

Nerjavno jeklo

5-10 5-20

Lito železo

Neželezne kovine

20-60

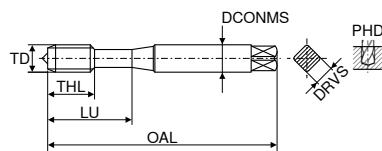
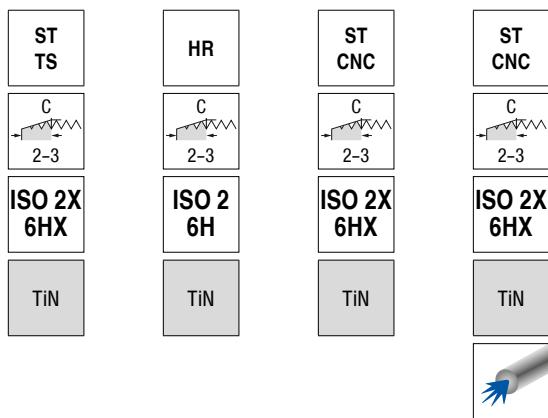
Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

▲ CNC = za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine

▲ TS = za visoke hitrosti obdelave, do 100 m/min

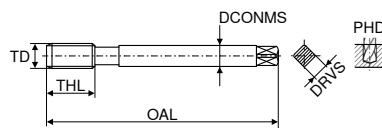


DIN 371 z ojačanimi držalom



6

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0		U0		U0	
									Kataloška št.	EUR						
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	2	46,63	030	43,76	030	42,49	030		
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3			44,09	040				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3	49,49	040	45,68	050	44,29	040		
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3			51,08	050	46,10	050	67,83	050
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3			55,32	060	56,91	060	78,96	060
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	62,21	060	59,66	080	64,32	080	86,48	080
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3			69,41	080	84,78	100	78,96	100
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3					94,74	120	105,00	100
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3								
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3								
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3								
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	84,78	100						
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,2	24	44	3								



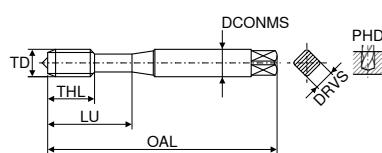
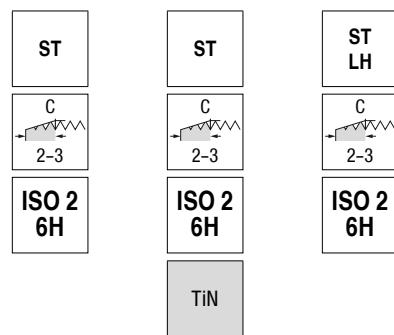
DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		U0		U0	
								Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3	101,30	120	92,41	120	117,60	120
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3	142,10	160	133,50	160	165,40	160
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	3	232,10	200	221,50	200		

Jeklo	20-100	2-6	5-45	5-45
Nerjavno jeklo				
Lito železo	20-60		10-30	10-30
Neželezne kovine	20-100		5-30	5-30
Visoko topotno odporne zlitine	10-25	3-5		
Kaljeno jeklo				

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno/levo

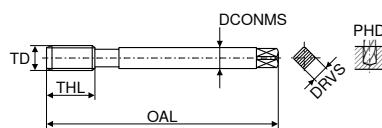
▲ LH = za levi navoj



DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E HSS-E HSS-E
 $\angle 42^\circ$ $\angle 42^\circ$ $\angle 42^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$ $\leq 750 \text{ N/mm}^2$ $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0		U0	
									Kataloška št.					
									EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4,0	12	2	31,47	020	40,49	020		
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	4,5	12	2	34,98	023				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5,0	15	2	30,52	025				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6,0	18	3	26,60	030	33,06	030	45,99	030
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	7,0	20	3	29,36	035				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7,0	21	3	26,50	040	33,81	040	41,43	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8,0	25	3	26,92	050	34,02	050	44,72	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10,0	30	3	27,55	060	42,71	060	43,02	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14,0	35	3	33,06	080	47,90	080	51,82	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16,0	39	3	39,00	100	64,65	100	59,66	100
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	18,0	44	3	44,94	120				



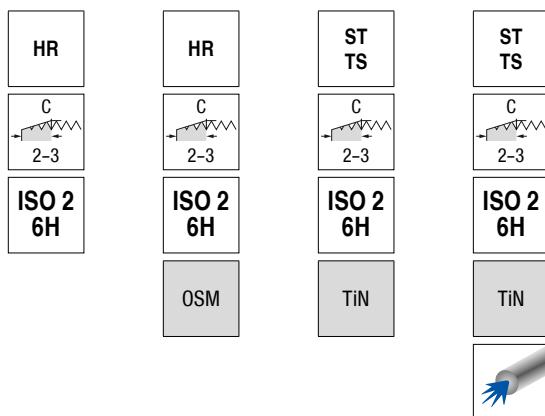
DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		U0		U0	
								Kataloška št.					
								EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
M3	0,50	56	2,2	2,5	6	3		30,94	030				
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	7	3	31,16	040				
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	8	3	31,47	050				
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	10	3	37,73	060				
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	14	3	34,98	080				
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	16	3			72,59	100		
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	18	3			76,51	120	84,78	120
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	20	3			64,01	140		
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	22	3			69,94	160	98,56	160
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	25	3			102,40	180		
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	25	3			104,00	200	165,40	200
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	27	4			143,10	220		
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	30	4			133,50	240		
M30	3,50	180	22,0	18,0	26,5	35	4			228,90	300		
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	35	4			331,80	330		
M36	4,00	200	28,0	22,0	32,0	40	4			331,80	360		

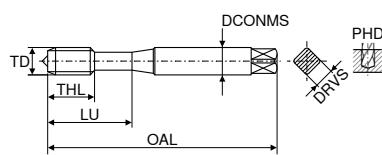
Jeklo	10-20	10-25	10-20
Nerjavno jeklo			
Lito železo			
Nežezezne kovine	10-20	10-25	10-20
Visoko topotno odporne zlitine			
Kaljeno jeklo			

Strojni navojni svedri za slepe luknje, desno

▲ TS = za visoke hitrosti obdelave, do 100 m/min



6

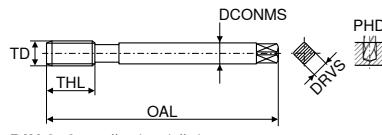


DIN 371 z ojačanimi držalom



HSS-PM	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
$\angle 42^\circ$	$\angle 42^\circ$	$\angle 40^\circ$	$\angle 40^\circ$
$\leq 1400 \text{ N/mm}^2$	$\leq 1400 \text{ N/mm}^2$	$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$	$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
$\leq 3xD$	$\leq 3xD$	$\leq 2xD$	$\leq 2xD$
UO	UO	UO	UO
Kataloška št. 22 498 ...	Kataloška št. 22 499 ...	Kataloška št. 22 044 ...	Kataloška št. 22 046 ...
EUR	EUR	EUR	EUR

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	UO	Kataloška št.	UO	Kataloška št.	UO	Kataloška št.	UO	Kataloška št.	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm										
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3	31,16	030	39,53	030	48,21	040	81,70	050	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	29,36	040	39,53	040	51,82	050	106,00	060	
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	30,94	050	42,07	050	55,11	060	110,20	080	
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	30,52	060	43,45	060	62,21	080	149,50	100	
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3	36,98	080	55,11	080	77,26	100			
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3	44,72	100	62,21	100					



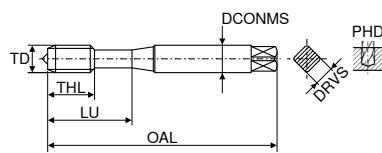
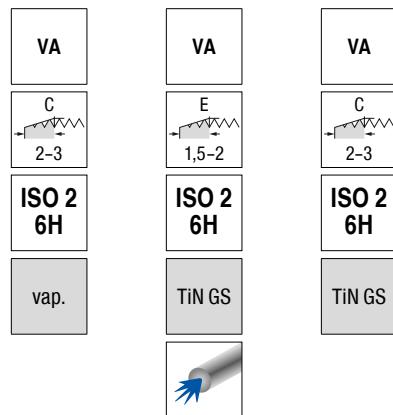
DIN 376 z zoženim držalom

UO	Kataloška št.	UO	Kataloška št.
22 045 ...	22 047 ...	92,62	120
EUR	EUR	162,10	120

Jeklo	4-12	4-12	20-100	20-100
Nerjavno jeklo	6-8	6-8		
Lito železo			20-60	20-60
Neželezne kovine			20-100	20-100
Visoko toplotno odporne zlitine	3-5	3-5	10-25	10-25
Kaljeno jeklo				

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

M	Salo-Rex
---	----------

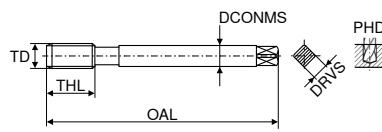


DIN 371 z ojačanim držalom



HSS-E HSS-E HSS-E
 $\angle 42^\circ$ $\angle 45^\circ$ $\angle 45^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0		U0	
									Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	4	11	2						81,07 016
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2	22 090 ...	50,87 020				45,68 020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	2		40,27 025				43,45 025
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	3						44,72 030
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3		30,10 030				45,25 040
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3		30,94 040				47,37 050
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3		31,47 050				48,54 060
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3		31,69 060				60,83 080
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3		36,98 080				70,58 100
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3		44,72 100				



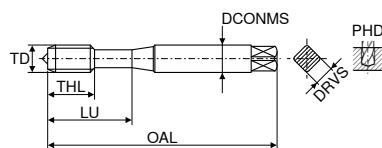
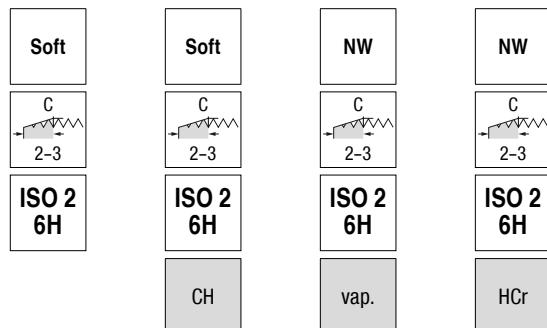
DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		U0			
								Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR		
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4	22 091 ...	55,64 120				94,74 120
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4		81,70 140				114,50 140
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4		78,31 160				125,00 160
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4		120,90 200				182,30 200
M22	2,50	140	18	14,5	19,5	27	5		202,40 220				
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	5		153,70 240				
M30	3,50	180	22	18,0	26,5	35	5		315,90 300				

Jeklo	5-12	5-12
Nerjavno jeklo	5-10	5-10
Lito železo		
Neželezne kovine		
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo		

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

M	Salo-Rex
---	----------

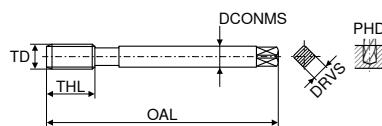


DIN 371 z ojačanim držalom



6

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0		U0		U0	
									Kataloška št.	EUR						
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2	41,33	020	55,85	020	35,61	020	43,02	020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	15	2	38,68	025	54,26	025	33,06	025	42,49	025
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	2	31,69	030	47,05	030	27,77	030	35,92	030
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3								
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	2	31,69	040	50,76	040	27,77	040	36,98	040
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3								
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	2	32,75	050	52,35	050	28,83	050	37,20	050
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3								
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	2	32,75	060	72,70	060	28,83	060	38,26	060
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3								
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	2	39,21	080	78,96	080	33,28	080	43,02	080
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3								
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	2	46,10	100	99,20	100	40,80	100	49,81	100
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3								



DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		U0	
								Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3			51,19	120
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3			73,12	160

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

15-40

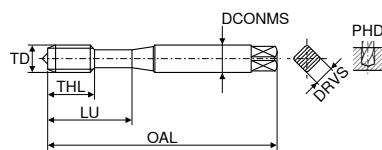
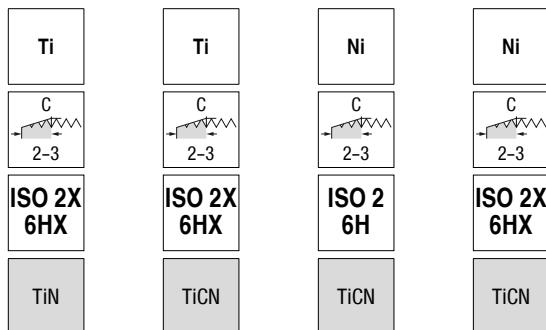
15-40

10-20

12-25

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

M	SL
---	----

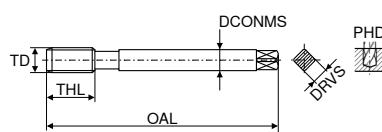


DIN 371 z ojačanim držalom



HSS-PM HSS-PM HSS-PM HSS-PM
 $\angle 30^\circ$ $\angle 15^\circ$ $\angle 15^\circ$ $\angle 15^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1600 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1600 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 1,5xD$ $\leq 2xD$ $\leq 1,5xD$ $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0		U0		U0	
									Kataloška št.		Kataloška št.		Kataloška št.		Kataloška št.	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	2			45,04	030			57,54	030
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3			97,18	030				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3	43,45	030						
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,9	12	20	3			48,43	035				
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3	44,72	040			49,49	040	97,18	040
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3			50,02	050	86,80	050	59,99	050
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3	44,94	050					62,21	050
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3			50,02	060	102,40	060	78,21	060
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3	49,17	060			66,66	060		
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3			51,82	080	72,70	080	150,50	080
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3			75,04	100	89,44	100	130,30	100
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3			85,74	120			107,00	100
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3								
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3								
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,2	18	44	3								



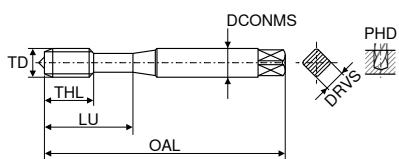
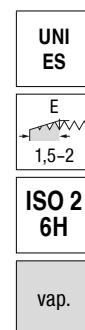
DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		U0		U0	
								Kataloška št.		Kataloška št.		Kataloška št.	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	3			101,30	120		
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	24	4			149,50	120		
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	3			200,30	140		
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	26	4			183,40	140		
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	3			142,10	160		
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	27	5			181,30	160		
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	32	3			245,90	200		
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	34	3			280,80	240		

Jeklo	2-5	6-8
Nerjavno jeklo		4-10
Lito železo		
Neželesne kovine	10-12	
Visoko toplosto odporne zlitine	2-6	4-6
Kaljenko jeklo	2-4	2-4
	2-4	2-4

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

▲ ES = zelo kratko



6

DIN 352 z ojačanim držalom

HSS-E

$\leq 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

U0
Kataloška št.
22 500 ...

EUR
25,22 030
32,43 035
25,97 040
26,60 050
27,55 060
31,69 080
37,73 100
49,17 120
77,78 160

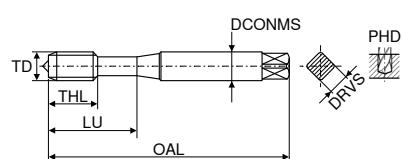
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori
								mm
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,5	6	18	3
M3,5	0,60	45	4,0	3,0	2,9	7	20	3
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,3	7	22	3
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,2	9	25	3
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,0	10	28	3
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,8	14		3
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,5	16		3
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,2	18		4
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,0	22		4

Jeklo	6-20
Nerjavno jeklo	4-8
Lito železo	6-15
Neželezne kovine	
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

▲ AUT = kratka izvedba za avtomatizirano uporabo

▲ ES = zelo kratko



DIN 352 z ojačanimi držalom



HSS-E
 $\leq 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

HSS-E
 $\leq 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0	
									Kataloška št. 22 016 ... EUR	Kataloška št. 22 001 ... EUR		
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,5	10	18	2	22,68	030	24,27	030
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,3	12	22	3	22,79	040	24,59	040
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,2	14	25	3	23,42	050	24,69	050
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,0	16	28	3	24,16	060	26,81	060
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,8	20		3	27,55	080	30,52	080
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,5	22		3	34,98	100	38,26	100
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,2	24		3	44,94	120		
M14	2,00	80	11,0	9,0	12,0	26		3	65,38	140		
M16	2,00	80	12,0	9,0	14,0	27		3	71,96	160		
M20	2,50	95	16,0	12,0	17,5	32		3	103,80	200		

Jeklo

10-20

10-20

Nerjavno jeklo

Lito železo

10-20

10-20

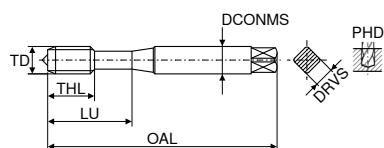
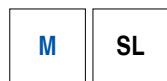
Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

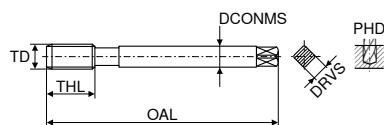
▲ EL = zelo dolg, z dvojno skupno dolžino



DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E
 $\angle 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	UO	Kataloška št.	EUR
										22 078 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	2	50,34	030	
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3	50,02	040	
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3	56,70	050	
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3	59,03	060	
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3	71,22	080	



DIN 376 z zoženim držalom

UO	Kataloška št.	22 080 ...	EUR
61,46	060		
73,12	080		
77,78	100		
99,20	120		
145,20	140		
143,10	160		
198,20	200		

Jeklo

10-20

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

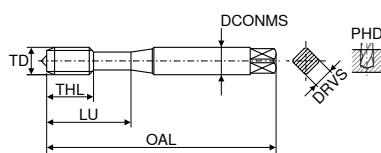
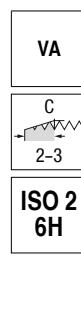
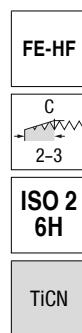
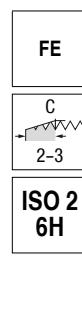
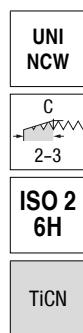
10-20

Visoko topotno odporne zlitine

Kaljeni jeklo

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

▲ NCW = z vpenjalno površino Weldon za sinhronizirano CNC-obdelavo brez izravnalne glave

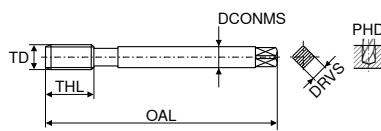


DIN 371 z ojačanimi držalom



HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
$\leq 35^\circ$	$\leq 35^\circ$	$\leq 35^\circ$	$\leq 35^\circ$
$\leq 1000 \text{ N/mm}^2$	$\leq 850 \text{ N/mm}^2$	$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$	$\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
$\leq 2,5xD$	$\leq 2,5xD$	$\leq 2,5xD$	$\leq 2,5xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	T9		T9		T9		T9	
									Kataloška št.							
									EUR							
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2								
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2								
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3								
M3	0,50	70	6,0	4,9	2,50	6	18	3	20,89	030						
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3								
M4	0,70	70	6,0	4,9	3,30	7	21	3	23,84	040						
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3	24,25	050						
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3	24,25	060						
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3	30,67	080						
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3	36,99	100						

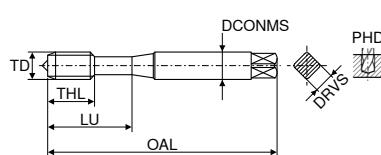
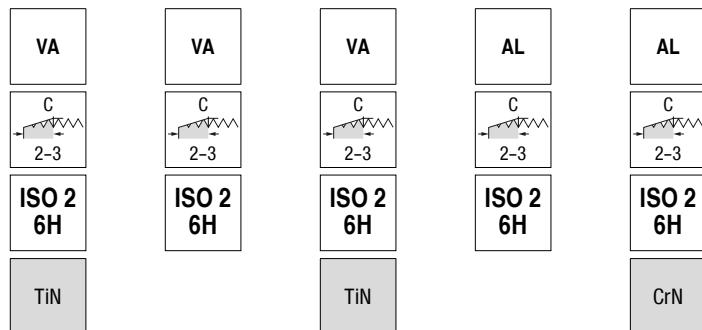


DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9		T9		T9		T9		
								Kataloška št.								
								EUR								
M12	1,75	110	10	8,0	10,2	18	3		46,26	120						
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	3			24,46	120					
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	3			29,45	140					
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3		62,26	160						
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	3			37,09	160					
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	4			58,49	200					

Jeklo	5-45	5-25	5-45
Nerjavno jeklo	5-15		3-10
Lito železo	10-25		
Neželezne kovine	15-40		
Visoko topotno odporne zlitine	5-8		
Kaljeno jeklo			

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

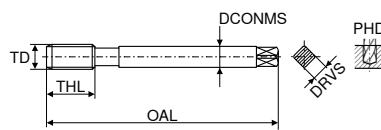


DIN 371 z ojačanim držalom



6

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	HSS-E	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E	HSS-E
									T9 Kataloška št. 23 416 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 426 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 456 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 616 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 614 ... EUR
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	4	12	2	21,20 020				
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	14	2	20,28 025				
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	6	18	3	17,22 030	12,53 030	14,06 030	11,31 030	14,88 030
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	7	21	3	18,04 040	12,74 040	15,29 040	11,31 040	14,88 040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3	18,44 050	13,04 050	15,59 050	11,72 050	15,39 050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	3	23,13 060	13,25 060	20,07 060	11,72 060	15,39 060
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	3	25,48 080	15,59 080	21,50 080	15,18 080	17,83 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	3	32,20 100	18,75 100	29,65 100	18,14 100	21,81 100



DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9 Kataloška št. 23 417 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 427 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 457 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 617 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 615 ... EUR	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	3	30,98 120	42,39 120		24,46 120	27,00 120	
M12	1,75	110	9	7,0	10,2	18	4	38,11 120		40,76 140			
M14	2,00	110	11	9,0	12,0	20	4		44,33 160	53,40 160			
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	3		66,03 200	106,00 200			
M16	2,00	110	12	9,0	14,0	22	4	51,97 160		83,56 240			
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	3						
M20	2,50	140	16	12,0	17,5	25	4	89,57 200					
M24	3,00	160	18	14,5	21,0	30	4						

Jeklo

Nerjavno jeklo

8-20

5-10

8-20

Lito železo

Neželezne kovine

10-20

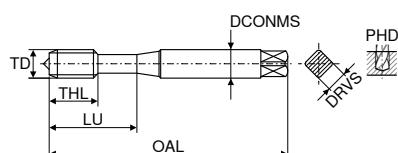
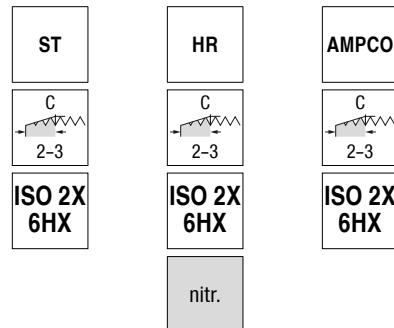
15-40

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

M	TWIN
---	------



DIN 371 z ojačanimi držalom



HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 750 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$	HSS-PM $\angle 0^\circ$ $\leq 800 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$
--	---	---

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0		U0		
									Kataloška št. 22 028 ... EUR	Kataloška št. 22 006 ... EUR	Kataloška št. 22 030 ... EUR				
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	0,95	5	13	2	44,09	012 1)	35,61	014 1)			
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,10	6	13	2			32,00	016			
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	6	11	2			34,98	017			
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,35	6	11	2			32,43	018			
M1,8	0,35	40	2,5	2,1	1,45	6	11	2			27,24	020			
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	3			28,83	022			
M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75	7	12	3			31,16	023			
M2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,90	7	12	3			26,60	025			
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	3			28,61	026			
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15	9	14	3			22,15	030	30,10	030	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3			22,68	035		32,65	030
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3			22,46	040	31,16	040	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3			22,68	050	32,43	050	
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3			22,79	060	32,65	060	
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3			32,43	070			
M7	1,00	80	7,0	5,5	6,00	17	30	3			25,97	080	36,24	080	
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3			32,65	100	44,94	100	
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3			40,80	120		48,54	100
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,20	24	44	3							

Jeklo

10-20

6-15

Nerjavno jeklo

6-15

Lito železo

10-20

Neželezne kovine

3-5

Visoko topotno odporne zlitine

3-5

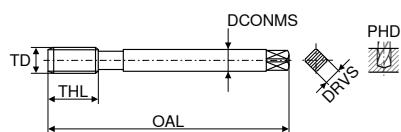
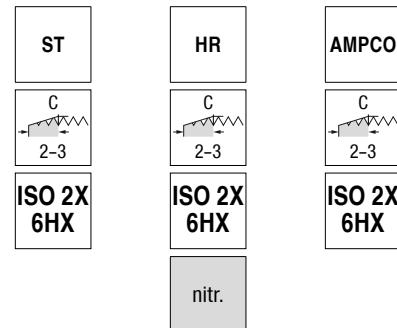
Kaljeno jeklo

1) Tol. 4H/5H \leq M1,4

Za DIN 376 si ogledjte naslednjo stran.

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

M	TWIN
---	------



DIN 376 z zoženim držalom



6

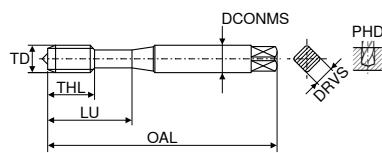
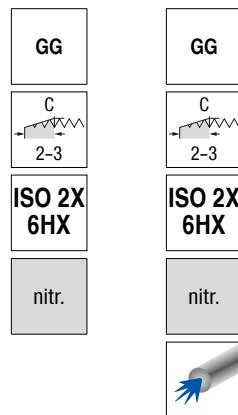
HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 750 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$	HSS-E $\angle 0^\circ$ $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$	HSS-PM $\angle 0^\circ$ $\leq 800 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$
--	---	---

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0	Kataloška št.	U0	Kataloška št.	U0
								EUR	22 029 ...		EUR	
M4	0,70	63	2,8	2,1	3,3	13	3	28,19	040			
M5	0,80	70	3,5	2,7	4,2	15	3	28,83	050			
M6	1,00	80	4,5	3,4	5,0	17	3	28,83	060			
M8	1,25	90	6,0	4,9	6,8	20	3	36,45	080			
M10	1,50	100	7,0	5,5	8,5	22	3	40,80	100			
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	3	42,07	120	57,23	120	81,70
M12	1,75	110	9,0	7,0	10,2	24	4					120
M14	2,00	110	11,0	9,0	12,0	26	3	57,97	140			
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	3	61,79	160	81,07	160	122,90
M16	2,00	110	12,0	9,0	14,0	27	4					160
M18	2,50	125	14,0	11,0	15,5	30	4	91,88	180			
M20	2,50	140	16,0	12,0	17,5	32	4	93,36	200			155,80
M22	2,50	140	18,0	14,5	19,5	32	4	132,50	220			200
M24	3,00	160	18,0	14,5	21,0	34	4	126,20	240			190,70
M33	3,50	180	25,0	20,0	29,5	40	4	249,10	330			240

Jeklo	10-20	6-15
Nerjavno jeklo		
Lito železo		6-15
Neželezne kovine	10-20	
Visoko toplotno odporne zlitine		3-5
Kaljeno jeklo		3-5

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

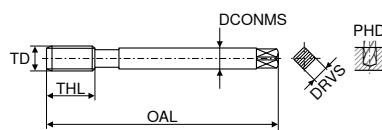
M	TWIN
---	------



DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E HSS-E
 $\triangle 0^\circ$ $\triangle 0^\circ$
 $\leq 1050 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1050 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$ $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0	
									Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.
									EUR	EUR	EUR	EUR
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,60	7	12	3	28,83	020	28,83	025
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	9	14	3	24,27	030	26,60	035
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	11	18	3	24,91	040	26,50	050
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	12	20	3	26,50	060	38,79	050
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	13	21	3	24,91	040	26,50	060
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	15	25	3	31,05	080	43,76	080
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	17	30	3	36,45	100	51,82	100
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	20	35	3				
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	22	39	3				



DIN 376 z zoženim držalom

U0		U0	
Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.
22 033 ...	22 037 ...	22 033 ...	22 037 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
31,16	040	31,47	050
31,47	050	31,69	060
31,69	060	33,81	080
33,81	080	38,79	100
38,79	100	46,21	120
46,21	120	61,15	140
61,15	140	66,66	160
66,66	160	98,66	180
98,66	180	98,66	200
98,66	200	149,50	220
149,50	220	130,30	240

Jeklo

Nerjavno jeklo

10-20

10-20

Lito železo

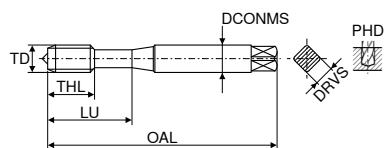
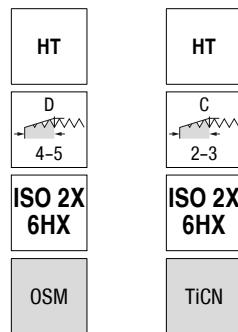
Neželezne kovine

Visoko topotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

M	TWIN
---	------

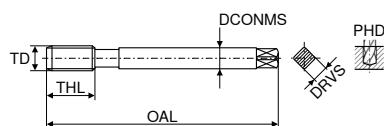


DIN 371 z ojačanim držalom



6

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0	
									Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
M3	0,50	63	4,5	3,4	2,55	6	18	4	22 806 ...	194,00	030	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,40	8	20	4		194,00	040	
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,30	10	26	4		219,30	050	
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	10	30	4		229,30	060	
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,10	12	28	4		129,30	080	
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	14	35	5		255,70	080	
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,90	15	35	5		316,40	100	
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	18	38	5		486,10	120	
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	16	39	5		685,60	160	
M12	1,75	110	12,0	9,0	10,40	21	41	5				
M16	2,00	110	16,0	12,0	14,20	24	44	6				



DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		
								Kataloška št.	EUR	
M12	1,75	110	9	7	10,4	18	5	22 228 ...	217,30	120
M16	2,00	110	12	9	14,2	22	6		297,80	160

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

Visoko topotno odporne zlitine

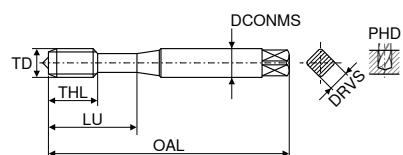
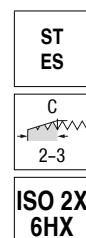
Kaljeno jeklo

1-3

1-3

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

▲ ES = zelo kratko



DIN 352 z ojačanim držalom

HSS-E
 $\leq 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0	Kataloška št.	EUR
									22 018 ...	22 018 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
M2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	8		3		30,94	020
M2,5	0,45	40	2,8	2,1	2,05	9		3		30,94	025
M3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	10	18	3		19,93	030
M4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	12	22	3		19,93	040
M5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	14	25	3		19,93	050
M6	1,00	56	6,0	4,9	5,00	16	28	3		21,40	060
M8	1,25	63	6,0	4,9	6,80	20		3		24,59	080
M10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	22		3		32,00	100
M12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	24		3		38,57	120

Jeklo

10-20

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

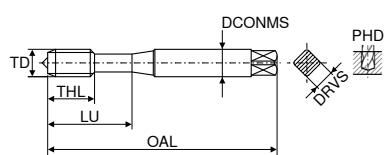
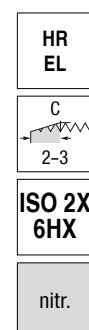
10-20

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

▲ EL = zelo dolg, z dvojno skupno dolžino



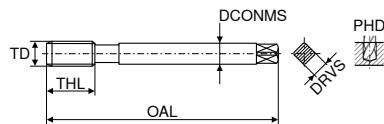
DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E
 $\leq 0^\circ$
 $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M3	0,50	100	3,5	2,7	2,5	11	18	3
M4	0,70	125	4,5	3,4	3,3	13	21	3
M5	0,80	140	6,0	4,9	4,2	15	25	3
M6	1,00	160	6,0	4,9	5,0	17	30	3
M8	1,25	180	8,0	6,2	6,8	20	35	3

U0
Kataloška št.
22 122 ...
EUR

55,32	030
55,32	040
58,50	050
61,15	060
72,59	080



DIN 376 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M10	1,50	200	7	5,5	8,5	22	3
M12	1,75	224	9	7,0	10,2	24	3
M16	2,00	224	12	9,0	14,0	27	3
M20	2,50	280	16	12,0	17,5	32	4

U0
Kataloška št.
22 123 ...
EUR

81,07	100
97,18	120
152,60	160
207,70	200

Jeklo

6-15

Nerjavno jeklo

6-15

Lito železo

6-15

Neželezne kovine

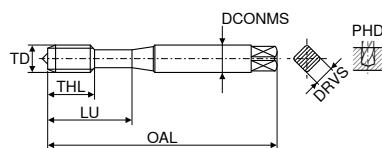
3-5

Visoko toplotno odporne zlitine

3-5

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno



DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E
 $\leq 0^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

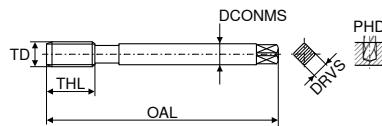
T9

Kataloška št.

23 512 ...

EUR

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori		
									mm	mm
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18	3		15,39
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21	3		16,71
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25	3		17,02
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30	3		23,54
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35	3		24,76
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39	3		31,49



DIN 376 z zoženim držalom

T9
Kataloška št.
23 513 ...
EUR

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori			
								mm	mm	
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3			36,48

Jeklo

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

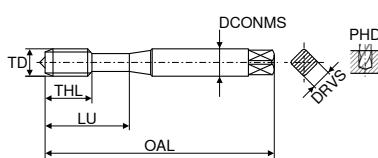
Kaljeno jeklo

10-30

Strojni oblikovalec navojev za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

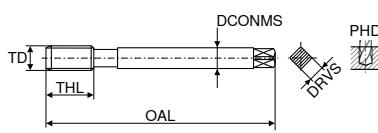
M	Spanlos
---	---------

EC	EC	EC	EC
C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX	ISO 2X 6HX
Ti200	HCr	TiN GS	TiN



DIN 2174 z ojačanim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	HSS-PM $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1,5xD$		HSS-E $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1,5xD$		HSS-E $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1,5xD$		HSS-E $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1,5xD$		
								Kataloška št. 22 112 ...	UO EUR	Kataloška št. 22 128 ...	UO EUR	Kataloška št. 22 136 ...	UO EUR	Kataloška št. 22 100 ...	UO EUR	
M1	0,25	40	2,5	2,1	0,90	5	6,5							78,00	010 1)	
M1,2	0,25	40	2,5	2,1	1,10	5	6,5							73,86	012 1)	
M1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,28	6	9,0							66,02	014 1)	
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,47	6	9,0							63,69	016	
M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,57	6	9,0							69,94	017	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	10,0		64,01	020				45,68	020	
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,30	9	14,0		55,11	025				44,29	025	
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14,0							49,28	026	
M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,43	9	14,0									
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	6	18,0	60,51	030							
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18,0			39,63	030					
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	3,25	12	20,0			56,27	030					
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21,0			41,23	040					
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	7	21,0	63,69	040		57,76	040				
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25,0			43,02	050					
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	8	25,0	67,40	050		59,66	050				
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	10	30,0		82,56	060						
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30,0			43,02	060					
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,40	20	35,0			66,34	060					
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35,0			48,96	080					
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	14	35,0	91,99	080		72,06	080				
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	16	39,0		118,70	100						
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39,0			64,01	100					
										88,28	100				72,06	100

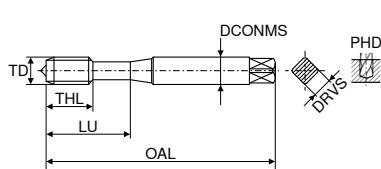
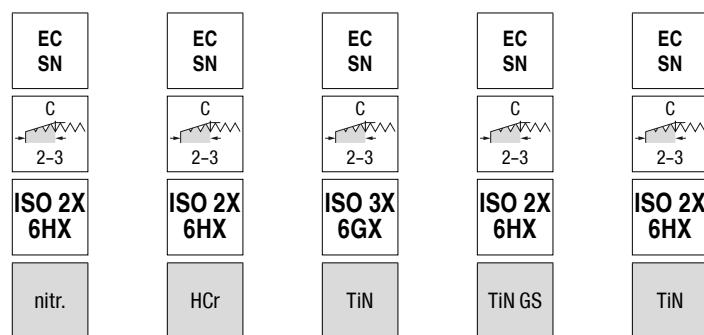
1) Tol. ISO 1X 4HX $\leq M1,4$ 

DIN 2174 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	UO Kataloška št. 22 101 ... EUR		
M12	1,75	110	9	7	11,25	24		79,16	120
M16	2,00	110	12	9	15,10	27		133,50	160
Jeklo							8-30		8-30
Nerjavno jeklo							8-15		8-15
Lito železo									
Neželezne kovine							12-25		12-25
Visoko topotno odporne zlitine									
Kaljeno jeklo									

Strojni oblikovalec navojev za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

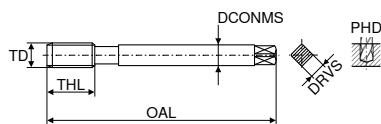
▲ SN = oblikovalec navojev z mazalnimi utori



DIN 2174 z ojačanim držalom



TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$									
									$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$		$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$		$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$		$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$		$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	
									U0	Kataloška št. 22 104 ... EUR	U0	Kataloška št. 22 107 ... EUR	U0	Kataloška št. 22 108 ... EUR	U0	Kataloška št. 22 154 ... EUR	U0	Kataloška št. 22 105 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm											
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	10	3									52,46	020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	3									47,90	025
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	3									46,21	030
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	4	32,65	030	45,25	030					45,68	035
M3,5	0,60	56	4,0	3,0	3,25	12	20	3										
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4	33,81	040	46,21	040					62,32	040
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	5									47,90	040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4	35,71	050	48,54	050					64,54	050
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	5									49,81	050
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	4	36,24	060	48,54	060					56,48	060
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	5									71,32	060
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	6	43,66	080	55,64	080					77,57	080
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	6	55,95	100	73,33	100					94,32	100
																	94,32	100
																	78,00	100

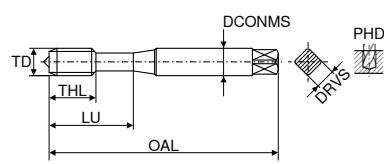
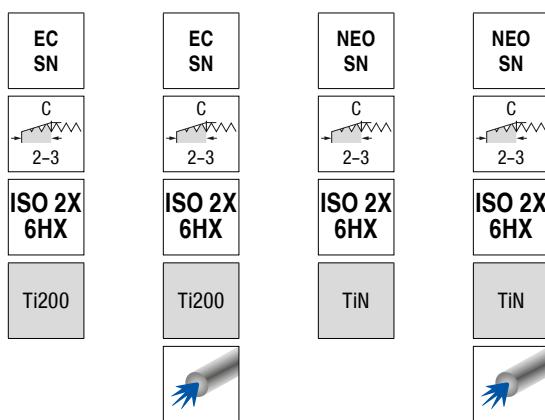


DIN 2174 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		Kataloška št. 22 106 ... EUR			
								8-30	8-30	8-30	8-30	8-30	
M12	1,75	110	9	7	11,25	24	6					97,28	120
M14	2,00	110	11	9	13,10	26	5					187,60	140
M16	2,00	110	12	9	15,10	27	7					150,50	160
Jeklo								8-30	8-30	8-30	8-30	8-30	
Nerjavno jeklo								8-15	8-15	8-15	8-15	8-15	
Lito železo													
Neželezne kovine								10-30	10-30	12-25	12-25	12-25	
Visoko topotno odporne zlitine													
Kaljeno jeklo													

Strojni oblikovalec navojev za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

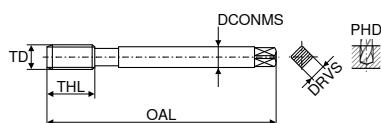
▲ SN = oblikovalec navojev z mazalnimi utori



DIN 2174 z ojačanim držalom

	HSS-PM $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-PM $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-PM $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	HSS-PM $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$					
	U0 Kataloška št. 22 114 ... EUR	U0 Kataloška št. 22 118 ... EUR	U0 Kataloška št. 22 452 ... EUR	U0 Kataloška št. 22 453 ... EUR					
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		

M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	4	12	3	110,20 020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	5	14	3	68,04 025
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	6	18	3	68,04 030
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	4	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	7	21	4	70,47 040
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	8	25	4	75,04 050
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4	
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	10	30	4	89,97 060
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	5	
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	5	
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	14	35	5	100,50 080
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	5	
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	16	39	5	129,30 100



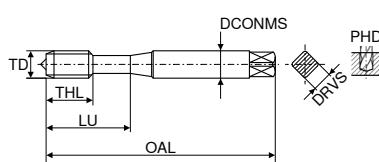
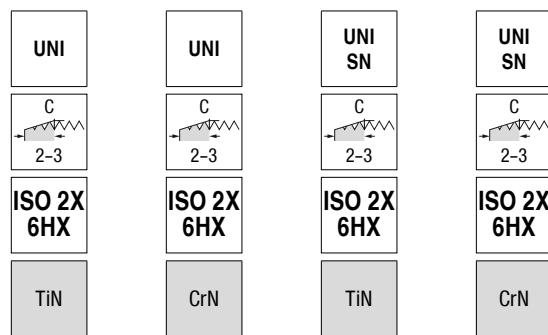
DIN 2174 z zoženim držalom

	U0 Kataloška št. 22 115 ... EUR	U0 Kataloška št. 22 452 ... EUR	U0 Kataloška št. 22 454 ... EUR					
TD	TP	OAL	DCONMS					
	mm	mm	mm					
M12	1,75	110	9	7	11,25	18	5	132,50 120
M12	1,75	110	9	7	11,25	24	6	
M16	2,00	110	12	9	15,10	27	6	

Jeklo	8-30	8-30	5-30	5-30
Nerjavno jeklo	8-15	8-15	5-15	5-15
Lito železo				
Neželezne kovine	12-25	12-25	5-10	5-10
Visoko topotno odporne zlitine			5-20	5-20
Kaljeno jeklo				

Strojni oblikovalec navojev za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

▲ SN = oblikovalec navojev z mazalnimi utori

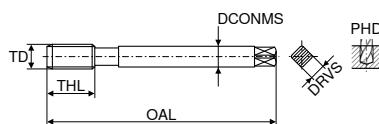


DIN 2174 z ojačanim držalom



HSS-E
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	T9	T9	T9	T9				
									Kataloška št. 23 810 ...	EUR	Kataloška št. 23 812 ...	EUR	Kataloška št. 23 814 ...	EUR	Kataloška št. 23 816 ...	EUR
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	12		25,07	020	24,56	020	28,43	020	28,02	020
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	12	3					25,78	025	24,56	025
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	3	22,32	025	21,30	025	18,44	030	17,83	030
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14						16,20	030	15,39	030
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	3					16,81	040	15,79	040
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18		17,83	050	16,51	050	20,28	050	18,85	050
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4					21,20	060	16,51	060
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21		23,64	080	19,06	080	23,44	060	18,85	060
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4					31,49	100	24,56	100
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25		35,97	120	30,06	120	40,25	120	34,54	120
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	4					67,76	160	60,12	160
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30						138,90	18000	129,20	20000
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	5							172,60	24000
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35									
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	5								
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39									



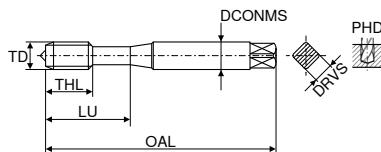
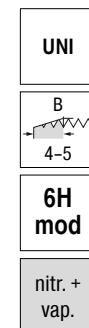
DIN 2174 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9	T9	T9	T9				
								Kataloška št. 23 811 ...	EUR	Kataloška št. 23 813 ...	EUR	Kataloška št. 23 815 ...	EUR	Kataloška št. 23 817 ...	EUR
M12	1,75	110	9	7,0	11,25	24		35,97	120	30,06	120				
M12	1,75	110	9	7,0	11,25	24	5					40,25	120	34,54	120
M16	2,00	110	12	9,0	15,10	27						75,30	160	69,09	160
M16	2,00	110	12	9,0	15,10	27		67,76	160	60,12	160				
M18	2,50	125	14	11,0	16,80	30	6					138,90	18000	129,20	20000
M20	2,50	140	16	12,0	18,80	32	6					172,60	24000		
M24	3,00	160	18	14,5	22,60	34	6								

Jeklo	10-50	10-50	10-50	10-50
Nerjavno jeklo	5-20	5-20	5-20	5-20
Lito železo				
Neželezne kovine	10-50	10-50	10-50	10-50
Visoko toplosto odporne zlitine	5-15	5-15	5-15	5-15
Kaljeno jeklo				

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine za uporabo z navojno žico, desno

EG M | Stabil



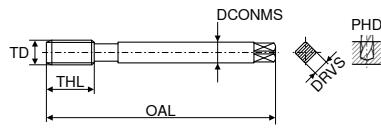
DIN 40435 z ojačanim držalom



6

HSS-E
 $\leq 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

U0		Kataloška št.								
		22 662 ...								
		EUR								
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	11	18	3	48,74	025
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	10	21	3	40,49	030
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	12	25	3	42,07	040
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	13	30	3	40,80	050
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	17	35	3	41,23	060
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	18	39	3	49,17	080



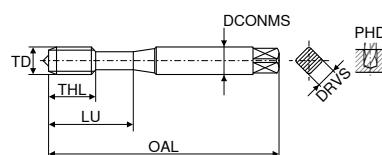
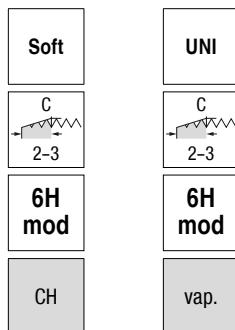
DIN 40435 z zoženim držalom

U0		Kataloška št.								
		22 663 ...								
		EUR								
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
EG-M10	1,50	100	9	7,0	10,50	22	3	66,13	100	
EG-M12	1,75	110	11	9,0	12,50	26	3	75,67	120	
EG-M16	2,00	125	14	11,0	16,50	27	3	110,20	160	
EG-M20	2,50	160	18	14,5	20,75	34	3	154,80	200	

Jeklo	6-20
Nerjavno jeklo	4-8
Lito železo	6-15
Neželezne kovine	
Visoko topotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

Strojni navojni sveder za slepe luknje za uporabo z navojno žico, desno

EG M Salo-Rex



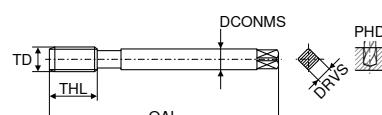
DIN 40435 z ojačanim držalom



HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
≤ 42°
≤ 1100 N/mm²
≤ 3xD

TD	TP	OAL	DCONMS	DRV5	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0	
									mm	mm	mm	mm
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	5	18	2		58,93	025	
EG-M2,5	0,45	56	3,5	2,7	2,65	5	18	3			46,63	025
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	5	21	2			56,91	030
EG-M3	0,50	63	4,5	3,4	3,15	5	21	3			42,49	030
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	8	25	2			56,91	040
EG-M4	0,70	70	6,0	4,9	4,20	8	25	3			42,49	040
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	8	30	2			77,57	050
EG-M5	0,80	80	6,0	4,9	5,25	8	30	3			39,21	050
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	10	35	2			78,96	060
EG-M6	1,00	90	8,0	6,2	6,30	10	35	3			42,49	060
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	16	39	2			99,20	080
EG-M8	1,25	100	10,0	8,0	8,40	16	39	3			47,58	080



DIN 4042E s zaščitnim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRV5	PHD	THL	Utori	Kataloška št. 22 665 ... EUR	U0 100 120 160 200
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
EG-M10	1,50	100	9	7,0	10,50	15	5		60,83
EG-M12	1,75	110	11	9,0	12,50	20	4		74,51
EG-M16	2,00	125	14	11,0	16,50	20	5		112,30
EG-M20	2,50	160	18	14,5	20,75	30	4		152,60

laklo

6-20

Neriyavno ieklo

4-8

Norjavno j

6-15

Neželezne kovine

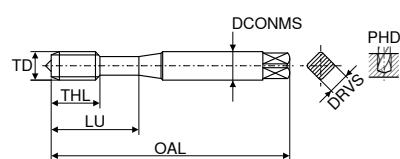
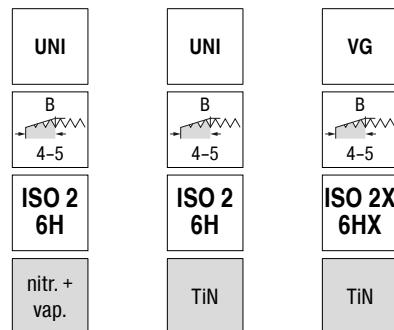
15-40

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

MF **Stabil**



DIN 371 z ojačanim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	HSS-E	HSS-E	HSS-E
									U0 Kataloška št. 22 590 ... EUR	U0 Kataloška št. 22 550 ... EUR	U0 Kataloška št. 22 587 ... EUR
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	10	21	3	49,17	040	56,91
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3			040
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	11	25	3	49,17	050	56,91
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	13	30	3	51,82	060	71,22
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	13	30	3	51,82	062	71,22
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3			68,04
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3			060
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3			56,91
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,0	17	35	3	50,55	084	68,04
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,0	18	35	4	51,82	102	77,26

Jeklo

6-20

Nerjavno jeklo

6-25

6-15

Lito železo

4-8

5-10

Neželezne kovine

6-15

5-10

Visoko toplotno odporne zlitine

10-20

10-20

Kaljeno jeklo

12-25

10-20

i Za DIN 374 si oglejte naslednjo stran.

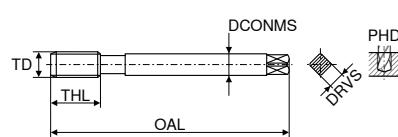
Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno/levo

▲ TS = za visoke hitrosti obdelave, do 100 m/min

▲ LH = za levi navoj

MF **Stabil**

ST LH	ST TS	UNI	UNI	VG
B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
ISO 2 6H	ISO 2X 6HX	ISO 2 6H	ISO 2 6H	ISO 2X 6HX
TiN	nitr. + vap.	TiN	TiN	TiN



DIN 374 z zoženim držalom



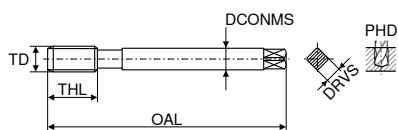
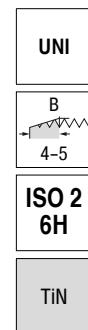
HSS-E $\leq 0^\circ$ $\leq 750 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	HSS-E $\leq 0^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$			
--	---	---	---	---

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0	U0	U0	U0	U0
								Kataloška št. 22 210 ... EUR	Kataloška št. 22 193 ... EUR	Kataloška št. 22 551 ... EUR	Kataloška št. 22 552 ... EUR	Kataloška št. 22 570 ... EUR
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3			44,09	062	
M6x0,5	0,50	80	4,5	3,4	5,5	13	3			91,25	060	
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3	86,27	082			
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3	64,32	084			
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	4		77,26	080		
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	4	66,77	102			
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	4			44,94	102	
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	16	4			64,65	100	
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3					91,88
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	4		82,88	100		102
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	4	86,27	120			81,07
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	3	91,88	124			
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	3			49,81	124	
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4			73,12	122	
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	3	117,60	144			
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4			66,77	144	
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4			100,40	140	
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	3	117,60	162			
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4			79,59	162	
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	5			221,50	180	
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4	133,50	182			
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	3			92,62	182	
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4			182,30	184	
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4	154,80	202			
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	5			104,40	202	
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4			207,70	200	
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4			114,50	222	
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	28	4			160,10	260	
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4			234,20	244	
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4			385,70	250	
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4			129,30	242	
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4			407,00	272	
M28x1,5	1,50	140	20,0	16,0	26,5	28	5			187,60	280	
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5			201,30	302	

Jeklo	10-20	20-100	6-20	6-25	6-15
Nerjavno jeklo			4-8	5-10	5-10
Lito železo		20-60	6-15	10-20	
Neželezne kovine	10-20	20-100		12-25	10-20
Visoko topotno odporne zlitine		10-25			
Kaljeno jeklo					

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

MF



DIN 374 z zoženim držalom



6

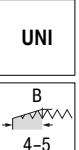
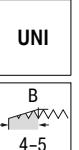
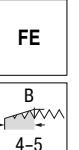
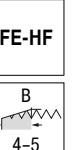
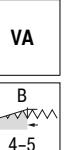
HSS-PM
 $\leq 0^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

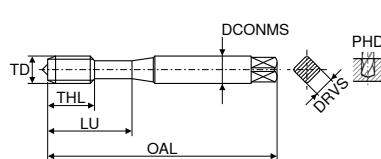
T9
 Kataloška št.
23 041 ...
 EUR

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	3	21,91 081
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	18	4	25,07 102
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	22	3	26,90 104
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	18	4	30,88 120
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	22	3	32,30 122
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	22	3	28,74 121
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	22	3	35,46 144
M14x1,25	1,25	100	11	9,0	12,8	22	3	37,30 142
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	22	3	40,15 162
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	4	53,09 182
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	4	71,74 202
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	27	4	77,44 242
M24x2	2,00	140	18	14,5	22,0	27	4	88,25 244
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	25	4	67,46 222

Jeklo	10-20
Nerjavno jeklo	8-15
Lito železo	20-25
Neželezne kovine	20-25
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

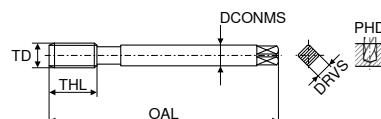
Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

MF	UNI  ISO 2 6H nitr. + vap.	UNI  ISO 2 6H TiN	FE  ISO 2 6H	FE-HF  ISO 2 6H TiCN	VA  ISO 2 6H TiN
-----------	--	---	---	--	--



DIN 371 z ojačanim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	
									$\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$	$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	$\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ $\leq 4xD$	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	10	21	3	15,49 ... EUR	T9 23 140 ... EUR	T9 23 142 ... EUR	T9 23 240 ... EUR	T9 23 340 ... EUR	T9 23 440 ... EUR
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	13	30	3	15,49 ... EUR	20,89 040	18,65 040	18,65 062	34,85 062	31,39 062
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	13	30	3	16,51 ... EUR	25,98 060	18,85 060	18,85 060	31,39 062	31,39 062
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	11	25	3	15,49 ... EUR	21,09 050	18,85 050	26,70 050	25,68 050	25,68 050



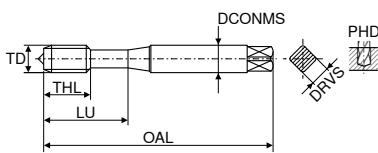
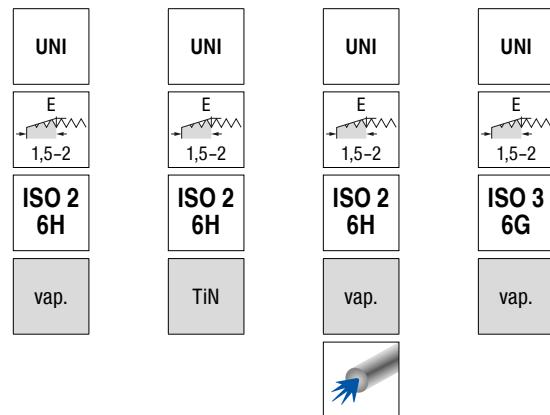
DIN 374 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9 Kataloška št. 23 141 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 143 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 241 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 341 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 441 ... EUR	
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,0	14	3						
M8x0,5	0,50	80	6	8,0	7,5	14	3						
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	3	13,86 ... EUR	25,58 084	20,48 084	34,34 084	33,22 084	
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	17	4						
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,2	14	3	17,73 ... EUR	27,21 082	21,70 082			35,36 082
M10x0,75	0,75	90	7	5,5	9,2	18	4	23,95 ... EUR	36,38 100	29,96 100			
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	22	3	21,60 ... EUR	34,24 104	24,66 104			
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	18	4	14,27 ... EUR	27,92 102	23,84 102	38,11 102	36,17 102	
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	22	3	16,20 ... EUR	29,65 124	26,49 124	41,27 124	38,72 124	
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	22	3	21,81 ... EUR	34,85 122	28,94 122			
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	18	4	18,34 ... EUR	32,10 120	27,61 120	42,90 120	41,68 120	
M14x1	1,00	100	11	9,0	13,0	18	4	25,98 ... EUR	38,52 140	34,03 140			
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	22	3	23,13 ... EUR	39,44 144	32,71 144	53,40 144	51,15 144	
M16x1	1,00	100	12	9,0	15,0	18	4	29,14 ... EUR	44,94 160	44,94 160			
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	22	3	23,95 ... EUR	44,94 162	41,58 162	60,12 162	58,49 162	
M18x1	1,00	110	14	11,0	17,0	20	5			59,41 180			
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	25	4	33,02 ... EUR	55,54 182	54,01 182			
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	25	4	36,79 ... EUR	70,41 202	59,92 202			
M20x1	1,00	125	16	12,0	19,0	20	5			64,20 200			
M26x1,5	1,50	140	18	14,5	24,5	28	4			102,90 260			
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	27	4	47,89 ... EUR	76,63 242	80,40 242			
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	25	4	41,58 ... EUR	73,16 222	68,99 222			
M28x1,5	1,50	140	20	16,0	26,5	28	5			118,20 280			
M30x1,5	1,50	150	22	18,0	28,5	28	5			131,50 300			

Jeklo	2-25	5-45	5-25	5-45
Nerjavno jeklo	2-8	5-15		8-20
Lito železo	5-20	10-25		
Neželezne kovine	10-20	15-40		
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

MF Salo-Rex



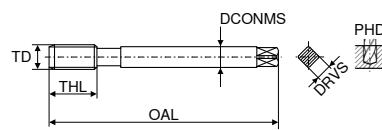
DIN 371 z ojačanim držalom



TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori				
									mm	mm	mm	mm
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,50	5	21	3				
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,25	8	30	3				
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,50	5	25	3				

6

U0
Kataloška št.
22 441 ...
EUR



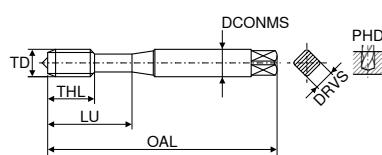
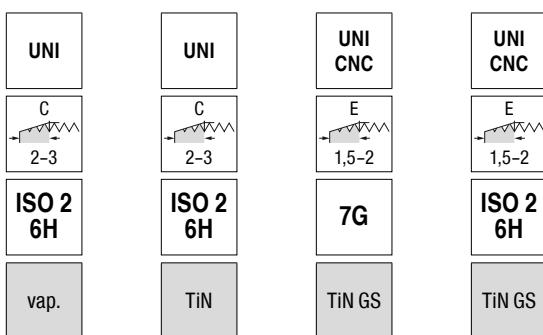
DIN 374 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		U0		U0		
								Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	
M8x1	1,0	90	6	4,9	7,0	10	3	22 555 ...	48,54	080	62,21	080	53,09	080
M10x1	1,0	90	7	5,5	9,0	10	4		52,35	100	79,59	100	58,50	100
M12x1,5	1,5	100	9	7,0	10,5	15	5		59,87	120	91,25	120	64,32	120
M14x1,5	1,5	100	11	9,0	12,5	15	5		77,26	140	116,60	140	84,78	140
M16x1,5	1,5	100	12	9,0	14,5	15	5		91,88	160	122,90	160	101,10	160
M18x1,5	1,5	110	14	11,0	16,5	17	5						116,60	180
M20x1,5	1,5	125	16	12,0	18,5	17	5						180,10	200

Jeklo	6-20	6-25	6-20	6-20
Nerjavno jeklo	4-8	5-10	4-8	4-8
Lito železo	6-15	10-20	6-15	6-15
Neželezne kovine		12-25		
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

► CNC = za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanje dolžine

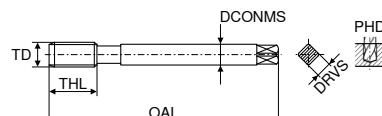


DIN 371 z ojačanim držalom



HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
$\triangleleft 42^\circ$	$\triangleleft 42^\circ$	$\triangleleft 45^\circ$	$\triangleleft 45^\circ$
$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$			

TD	TP	OAL	DCONMS	DRV5	PHD	THL	LU	Utori	UO		Kataloška št.	UO Kataloška št. 22 548 ...
									mm	mm	mm	mm
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3		53,09	040	
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3		48,54	050	61,46 050
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3		53,09	062	61,46 062
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3		53,09	060	61,46 060



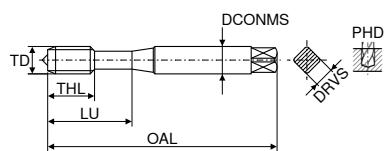
DIN 374 z zožením držalom

UO	UO	UO	UO
Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.
22 553 ...	22 554 ...	22 563 ...	22 549 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
53,09	062		
49,81	080		64,65
45,99	082		78,31
91,88	101	93,89	084
49,17	100		
	62,21	080	
	79,59	100	
		101,10	102
121,90	102		89,44
62,21	120		
97,18	122		102,90
59,87	124	91,25	120
			124
		114,50	99,20
		140,90	126,20
73,86	140	105,60	144
90,19	160	122,90	
		140,90	
		160,10	162
			147,30
			180,10
110,20	180	156,80	162
		182	
		239,50	202
150,50	200	199,30	202
146,20	220		
203,50	260		
159,00	240		
239,50	280		
242,70	300		

Jeklo	6-20	6-25	6-25	6-25
Nerjavno jeklo	4-8	5-10	5-10	5-10
Lito železo	6-15	10-20	10-20	10-20
Neželezne kovine		12-25	12-25	12-25
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kalienco jeklo				

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno/levo

▲ LH = za levi navoj

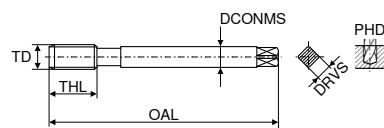


DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		Kataloška št. 22 238 ...	EUR
									mm	mm		
M2,5x0,35	0,35	50	2,8	2,1	2,15	5,0	15	2			84,78	025
M3x0,35	0,35	56	3,5	2,7	2,65	4,5	18	3			51,82	030
M3,5x0,35	0,35	56	4,0	3,0	3,15	5,0	20	3			71,22	035
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,50	5,0	21	3			47,90	040
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,50	5,0	25	3			47,90	050
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,20	8,0	30	3			47,90	060
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,20	8,0	30	3			53,09	080
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,00	10,0	35	3			47,90	082



DIN 374 z zoženim držalom

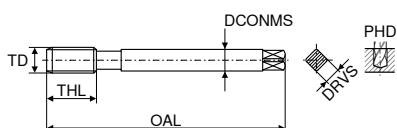
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		Kataloška št. 22 601 ...	EUR	U0	Kataloška št. 22 186 ...
								mm	mm				
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	3			47,37	060		
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	8	3			48,54	080		
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	3			77,26	082	44,09	082
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	3			79,59	100	45,99	100
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4					54,79	122
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	11	4			97,18	120	56,70	120
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4			105,00	140	73,12	140
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4			125,00	160	86,27	160
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4			145,20	180	112,30	180
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4			169,50	200	111,30	200
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	17	4					125,00	220
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	20	5					196,00	260
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	20	5					134,60	240

Jeklo	10-20	10-20
Nerjavno jeklo		
Lito železo		
Neželezne kovine	10-20	10-20
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo		

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

MF **SL**

ST
C
2-3
**ISO 2
6H**



DIN 374 z zoženim držalom

HSS-E

$\angle 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

U0
Kataloška št.
22 182 ...
EUR

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3	48,74 062
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3	49,17 082
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3	44,94 084
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	3	47,37 102
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	3	78,31 100
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3	67,51 104
M9x1	1,00	90	7,0	5,5	8,0	17	3	66,77 090
M11x1	1,00	90	8,0	6,2	10,0	18	3	75,04 110
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	3	75,04 122
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	3	55,32 124
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	3	57,97 120
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4	76,51 140
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	3	74,51 144
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	18	4	90,19 160
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	3	87,96 162
M15x1	1,00	100	12,0	9,0	14,0	18	4	100,40 150
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4	114,50 182
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	3	181,30 184
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	4	124,00 180
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	4	126,20 200
M20x2	2,00	140	16,0	12,0	18,0	27	3	154,80 204
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4	113,40 202
M22x2	2,00	140	18,0	14,5	20,0	27	4	157,90 224
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4	139,90 242
M24x1	1,00	140	18,0	14,5	23,0	20	5	172,70 240
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4	163,20 244
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4	128,20 222
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4	233,20 252
M22x1	1,00	125	18,0	14,5	21,0	20	4	165,40 220
M27x1,5	1,50	140	20,0	16,0	25,5	28	4	202,40 270
M28x2	2,00	140	20,0	16,0	26,0	28	4	267,10 282
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4	228,90 272
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5	232,10 302
M32x1,5	1,50	150	22,0	18,0	30,5	28	6	267,10 320
M30x2	2,00	150	22,0	18,0	28,0	28	4	245,90 304
M33x2	2,00	160	25,0	20,0	31,0	30	4	323,20 332
M36x2	2,00	170	28,0	22,0	34,0	30	5	411,20 362
M36x3	3,00	200	28,0	22,0	33,0	42	4	385,70 364
M34x1,5	1,50	170	28,0	22,0	32,5	30	6	326,50 340

Jeklo

10-20

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželesne kovine

10-20

Visoko toplotno odporne zlitine

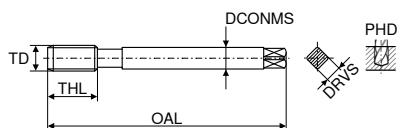
Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

MF **SL**

ST

ISO 2 6H



DIN 374 z zoženim držalom

HSS-E

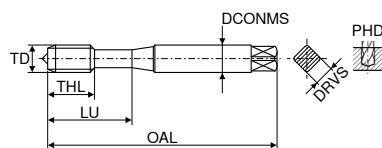
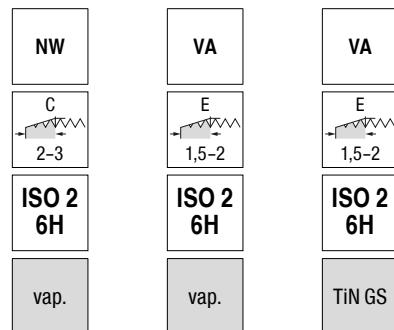
$\angle 15^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0	
								EUR	Kataloška št.
M40x1,5	1,50	170	32,0	24,0	38,5	30	6	404,90	400
M42x3	3,00	200	32,0	24,0	39,0	45	4	518,20	424
M42x2	2,00	170	32,0	24,0	40,0	30	6	489,60	422
M45x1,5	1,50	180	36,0	29,0	43,5	32	6	479,00	450
M48x2	2,00	190	36,0	29,0	46,0	32	6	675,10	482
M48x3	3,00	225	36,0	29,0	45,0	50	5	685,70	484
M48x1,5	1,50	190	36,0	29,0	46,5	32	6	562,70	480
M45x3	3,00	200	36,0	29,0	42,0	45	5	661,30	454
M52x2	2,00	190	40,0	32,0	50,0	32	6	801,20	522

Jeklo	10-20
Nerjavno jeklo	
Lito železo	
Neželezne kovine	10-20
Visoko topotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

MF	Salo-Rex
----	----------

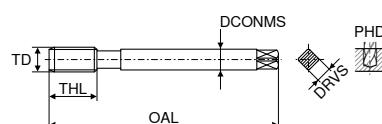


DIN 371 z ojačanim držalom



HSS-E HSS-E HSS-E
 $\leq 42^\circ$ $\leq 42^\circ$ $\leq 45^\circ$
 $\leq 500 \text{ N/mm}^2$ $\leq 750 \text{ N/mm}^2$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		Kataloška št. 22 176 ... EUR
									mm	mm	
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3			81,07
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3			62,21
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3			62,21
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3			62,21
									040		
									062		
									060		
									050		



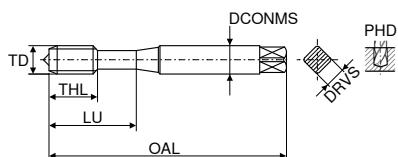
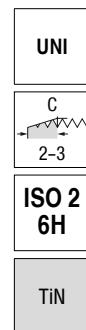
DIN 374 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		Kataloška št. 22 188 ... EUR	Kataloška št. 22 189 ... EUR	Kataloška št. 22 177 ... EUR
								mm	mm			
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	10	3			48,54	081	
M8x0,75	0,75	80	6	4,9	7,2	8	3				48,54	082
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	4				56,38	100
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	3			50,55	100	90,19
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	11	4			61,79	120	104,40
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	4			55,64	122	120
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	5				62,21	120
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	5			79,59	140	124
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	4			87,33	160	144
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	4					
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	5			93,36	160	162
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	5				122,90	180
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	4				114,50	200
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	4				129,30	200
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	5				251,20	260
M26x1,5	1,50	140	18	14,5	24,5	20	6				293,60	280
M28x1,5	1,50	140	20	16,0	26,5	20	6				290,40	300
M30x1,5	1,50	150	22	18,0	28,5	22	6					

Jeklo	5-12
Nerjavno jeklo	5-10
Lito železo	5-10
Neželezne kovine	10-20
Visoko toplosto odporne zlitine	
Kaljeni jeklo	

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

MF



6

DIN 374 z ojačanim držalom

HSS-PM
 $\angle 40^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5 \times D$

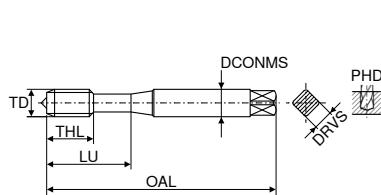
T9
 Kataloška št.
 23 047 ...
 EUR

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori		
									mm	mm
M8x1	1,00	90	6	4,9	7,0	10	35	3		21,50
M10x1	1,00	90	7	5,5	9,0	10	35	4		28,02
M10x1,25	1,25	100	7	5,5	8,8	16	39	4		27,31
M12x1	1,00	100	9	7,0	11,0	11	40	4		31,89
M12x1,25	1,25	100	9	7,0	10,8	15	40	5		34,75
M12x1,5	1,50	100	9	7,0	10,5	15	40	5		30,88
M14x1	1,00	100	11	9,0	12,8	11	40	4		37,30
M14x1,5	1,50	100	11	9,0	12,5	15	40	5		36,58
M16x1,5	1,50	100	12	9,0	14,5	15	44	5		47,38
M18x1,5	1,50	110	14	11,0	16,5	17	44	5		61,65
M20x1,5	1,50	125	16	12,0	18,5	17	44	5		70,31
M22x1,5	1,50	125	18	14,5	20,5	17	44	5		77,44
M24x1,5	1,50	140	18	14,5	22,5	20	48	5		78,87
M24x2	2,00	140	18	14,5	22,0	20	48	5		91,81
Jeklo									10-20	
Nerjavno jeklo									8-15	
Lito železo									20-25	
Neželezne kovine									20-25	
Visoko toplotno odporne zlitine										
Kaljeno jeklo										

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

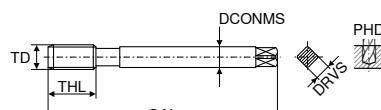
▲ NC = za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjše dolžine

MF	UNI	UNI	UNI NC	FE	FE-HF
	C 2-3	C 2-3	E 1,5-2	C 2-3	C 2-3
	ISO 2 6H				
	vap.	TiN	TiN GS		TiCN



DIN 371 z ojačanimi držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
									$\leq 35^\circ$	$\leq 35^\circ$	$\leq 45^\circ$	$\leq 35^\circ$	$\leq 35^\circ$
									$\leq 1000 \text{ N/mm}^2$	$\leq 1000 \text{ N/mm}^2$	$\leq 1000 \text{ N/mm}^2$	$\leq 850 \text{ N/mm}^2$	$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
									T9 Kataloška št. 23 144 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 146 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 148 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 242 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 342 ... EUR
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,5	5	21	3	15,49 040	22,52 040	20,07 040	20,07 040	20,07 040
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,2	8	30	3	16,51 062	26,19 062	38,31 062	20,07 062	34,85 062
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,5	5	30	3	16,92 060	26,19 060	38,31 060	20,48 060	34,85 060
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,5	5	25	3	15,49 050	22,52 050	29,86 050	20,48 050	28,63 050



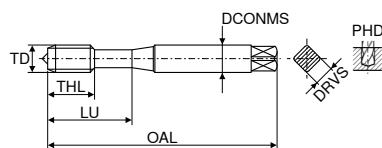
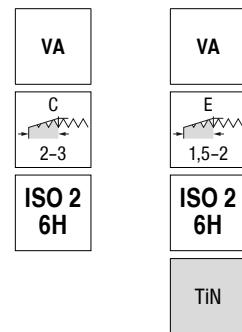
DIN 374 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9 Kataloška št. 23 145 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 147 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 149 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 243 ... EUR	T9 Kataloška št. 23 343 ... EUR	
								mm	mm	mm	mm	mm	
M4x0,5	0,50	63	2,8	2,1	3,5	5	3	15,08 040					
M5x0,5	0,50	70	3,5	2,7	4,5	5	3	15,08 050					
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	8	3	16,10 062					
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	8	3	18,24 082	27,92 082	40,86 082	23,23 082		
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	10	3	13,35 084	26,19 084	38,31 084	21,81 084	35,05 084	
M8x0,5	0,50	80	6,0	8,0	7,5	6	3				44,63 080		41,98 082
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,0	8	3						
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	16	3	15,49 104	37,09 104	42,29 104			
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	10	4	29,35 100	42,59 100	48,91 100			
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	4			45,04 102			
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	10	3	13,96 102	29,35 102	25,58 102	40,25 102		
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	15	4		22,11 122	41,78 122	47,49 122		
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	4		16,51 124	33,22 124	28,33 124	44,84 124	
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	15	5			48,61 124			
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	11	4	18,75 120	34,44 120	29,45 120	46,06 120		
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	11	4	24,66 140	44,94 140	47,49 140			
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	5			62,46 144			
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	15	4	22,42 144	41,78 144	34,85 144	56,76 144		
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	12	4	26,49 160	49,32 160	55,84 160			
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	5			69,60 162			
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	15	4	25,68 162	49,32 162	44,43 162	65,83 162		
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	4	35,56 182	57,47 182	57,47 182			
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	17	5			88,25 182			
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	4	32,71 202	73,16 202	64,20 202			
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	17	5		115,20 202				
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	20	5	52,99 242	86,82 242	86,62 242			
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	17	4	48,61 222	81,32 222	74,29 222			

Jeklo	2-25	5-45	5-45	5-25	5-45
Nerjavno jeklo	2-8	5-15	5-15		
Lito železo	5-20	10-25	10-25		
Neželezne kovine	10-20	15-40	15-40		
Visoko toplotno odporne zlitine					
Kaljeno jeklo					

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

MF

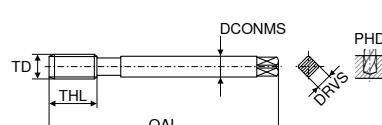


DIN 371 z ojačanim držalom



6

HSS-PM	HSS-E
$\angle 40^\circ$	$\angle 45^\circ$
$\leq 1200 \text{ N/mm}^2$	$\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
$\leq 2,5xD$	$\leq 3xD$
T9	
Kataloška št.	
23 442 ...	
EUR	
32,00	062
27,21	050



DIN 374 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9	T9
								mm	mm
M6x0,75	0,75	80	6	4,9	5,2	8	30	3	32,00
M5x0,5	0,50	70	6	4,9	4,5	5	25	3	27,21

Jeklo

Nerjavno jeklo

5-10

8-20

Lito železo

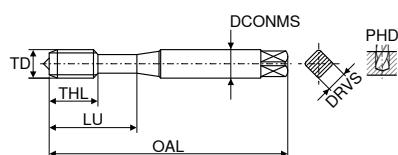
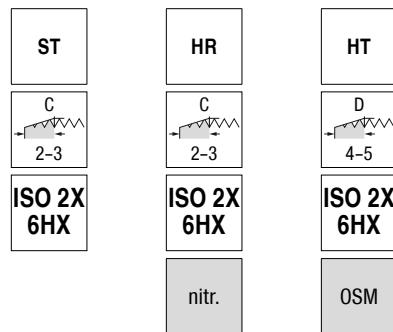
Neželezne kovine

Visoko topotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

MF **TWIN**



DIN 371 z ojačanim držalom



HSS-E HSS-E VHM
 $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 63 \text{ HRC}$
 $\leq 2xD$ $\leq 2xD$ $\leq 1,5xD$

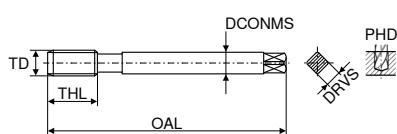
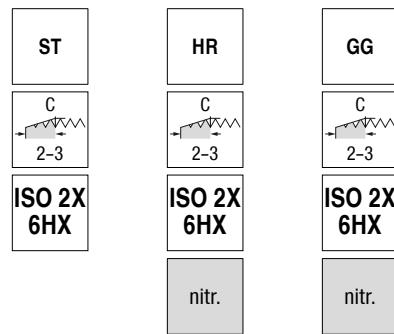
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0		U0	
									Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.		
									22 144 ...	22 146 ...	22 817 ...			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR		
M3x0,35	0,35	56	3,5	2,7	2,65	8	18	3	43,02	030				
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,50	10	21	3	41,43	040	45,99	040		
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,50	11	25	3	41,43	050	45,99	050		
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,50	13	30	3	41,43	060	45,99	060		
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,20	13	30	3	41,43	062	45,99	062		
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,00	17	35	3	41,43	084				
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,10	15	35	5			342,80	080		
M10x1	1,00	100	10,0	8,0	9,10	18	38	5			437,50	100		
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,00	18	35	4	41,43	104				
M12x1,5	1,50	110	12,0	9,0	10,60	21	41	5			507,00	120		
M14x1,5	1,50	110	14,0	11,0	12,60	24	44	6			595,20	140		
M16x1,5	1,50	110	16,0	12,0	14,60	24	44	6			676,70	160		

Jeklo	10-20	6-15
Nerjavno jeklo		
Lito železo	6-15	
Neželezne kovine	10-20	
Visoko topotno odporne zlitine	3-5	
Kaljeno jeklo		1-3

i Za DIN 374 si oglejte naslednjo stran.

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

MF **TWIN**



DIN 374 z zoženim držalom



6

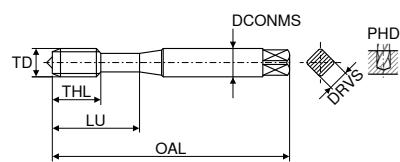
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	HSS-E		HSS-E		HSS-E	
								$\angle 0^\circ$		$\angle 0^\circ$		$\angle 0^\circ$	
								$\leq 750 \text{ N/mm}^2$	$\leq 2xD$	$\leq 1400 \text{ N/mm}^2$	$\leq 2xD$	$\leq 1050 \text{ N/mm}^2$	$\leq 2xD$
								U0	U0	U0	U0	Kataloška št.	Kataloška št.
								22 171 ...	22 209 ...	22 213 ...	22 213 ...		
								EUR	EUR	EUR	EUR		
M4x0,5	0,50	63	2,8	2,1	3,5	10	3	37,73	042	42,07	050		
M5x0,5	0,50	70	3,5	2,7	4,5	11	3	45,25	050	45,99	062		
M6x0,75	0,75	80	4,5	3,4	5,2	13	3	40,80	062	52,03	060		
M6x0,5	0,50	80	4,5	3,4	5,5	13	3	42,07	060	81,07	080		
M8x0,75	0,75	80	6,0	4,9	7,2	14	3	46,31	082	81,07	082		
M8x1	1,00	90	6,0	4,9	7,0	17	3	37,20	084	45,99	104		
M10x1	1,00	90	7,0	5,5	9,0	18	4	38,57	104	45,99	100		
M10x1,25	1,25	100	7,0	5,5	8,8	22	3	45,99	106				
M10x0,75	0,75	90	7,0	5,5	9,2	18	4	59,87	102				
M11x1	1,00	90	8,0	6,2	10,0	18	4	68,04	110				
M12x1	1,00	100	9,0	7,0	11,0	18	4	44,94	122				
M12x1,25	1,25	100	9,0	7,0	10,8	22	4	55,32	124				
M12x1,5	1,50	100	9,0	7,0	10,5	22	4	44,94	126	55,32	120		
M14x1	1,00	100	11,0	9,0	13,0	18	4	68,04	140	71,22	140		
M14x1,25	1,25	100	11,0	9,0	12,8	22	4	62,21	142	71,22	140		
M14x1,5	1,50	100	11,0	9,0	12,5	22	4	64,32	144	70,58	142		
M16x1	1,00	100	12,0	9,0	15,0	18	5	70,58	160	63,26	162		
M16x1,5	1,50	100	12,0	9,0	14,5	22	4	63,26	162	77,26	160		
M18x1	1,00	110	14,0	11,0	17,0	20	5	91,25	180	91,25	184		
M18x2	2,00	125	14,0	11,0	16,0	26	4	101,70	200	91,88	180		
M18x1,5	1,50	110	14,0	11,0	16,5	25	4	84,78	182	97,93	180		
M20x1	1,00	125	16,0	12,0	19,0	20	5	101,70	200				
M20x2	2,00	140	16,0	12,0	18,0	27	4	127,20	204				
M20x1,5	1,50	125	16,0	12,0	18,5	25	4	92,62	202	116,60	200		
M24x2	2,00	140	18,0	14,5	22,0	27	4	125,00	244				
M22x2	2,00	140	18,0	14,5	20,0	27	4	140,90	224				
M22x1	1,00	125	18,0	14,5	21,0	20	5	143,10	220				
M24x1	1,00	140	18,0	14,5	23,0	20	6	156,80	240				
M26x1,5	1,50	140	18,0	14,5	24,5	28	4	157,90	260				
M24x1,5	1,50	140	18,0	14,5	22,5	27	4	111,30	242				
M25x1,5	1,50	140	18,0	14,5	23,5	28	4	202,40	250				
M22x1,5	1,50	125	18,0	14,5	20,5	25	4	99,20	222				
M28x1,5	1,50	140	20,0	16,0	26,5	28	5			110,20	220		
M27x2	2,00	140	20,0	16,0	25,0	28	4	172,70	274				
M27x1,5	1,50	140	20,0	16,0	25,5	28	5	183,40	272				
M30x2	2,00	150	22,0	18,0	28,0	28	4	212,00	302				
M32x2	2,00	150	22,0	18,0	30,0	28	5	294,60	322				
M32x1,5	1,50	150	22,0	18,0	30,5	28	6	212,00	320				
M30x1,5	1,50	150	22,0	18,0	28,5	28	5	177,00	300				
M33x2	2,00	160	25,0	20,0	31,0	30	5	239,50	332				
M36x2	2,00	170	28,0	22,0	34,0	30	5	297,80	362				
M36x1,5	1,50	170	28,0	22,0	34,5	30	6	265,00	360				
M35x1,5	1,50	170	28,0	22,0	33,5	30	6	326,50	350				
M42x1,5	1,50	170	32,0	24,0	40,5	30	6	390,00	420				
M42x3	3,00	200	32,0	24,0	39,0	45	5	472,70	424				
M40x2	2,00	170	32,0	24,0	38,0	30	6	344,50	402				
M50x1,5	1,50	190	36,0	29,0	48,5	32	8	498,10	500				
M52x1,5	1,50	190	40,0	32,0	50,5	32	8	569,10	520				

Jeklo	10-20	6-15
Nerjavno jeklo		
Lito železo		6-15
Neželezne kovine	10-20	
Visoko toplotno odporne zlitine		3-5
Kaljeno jeklo		

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno/levo

▲ ES = zelo kratko

▲ LH = za levi navoj

MF **TWIN****ST
ES****C**
2-3**ISO 2X
6HX****ST
LH/ES****C**
2-3**ISO 2X
6HX**

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	Kataloška št. 22 179 ... EUR	Kataloška št. 22 200 ... EUR
									U0	U0
M2,5x0,35	0,35	40	2,8	2,1	2,15	9	3		61,15	025
M3x0,35	0,35	40	3,5	2,7	2,65	8	18	3	39,74	030
M4x0,35	0,35	45	4,5	3,4	3,65	9	22	3	56,91	040
M4x0,5	0,50	45	4,5	3,4	3,50	9	22	3	39,74	042
M4,5x0,5	0,50	50	6,0	4,9	4,00	10	24	3	66,13	045
M5x0,5	0,50	50	6,0	4,9	4,50	11	25	3	39,74	050
M6x0,5	0,50	56	6,0	4,9	5,50	12	27	3	41,76	060
M6x0,75	0,75	56	6,0	4,9	5,20	12	27	3	39,74	062
M7x0,75	0,75	56	6,0	4,9	6,20	14		3	44,72	070
M8x0,5	0,50	56	6,0	4,9	7,50	14		4	55,32	080
M8x0,75	0,75	56	6,0	4,9	7,20	14		3	44,72	082
M8x1	1,00	63	6,0	4,9	7,00	17		3	39,74	084
M9x1	1,00	63	7,0	5,5	8,00	17		4	55,32	090
M10x0,75	0,75	63	7,0	5,5	9,20	18		4	58,50	100
M10x1	1,00	63	7,0	5,5	9,00	18		4	41,76	102
M10x1,25	1,25	70	7,0	5,5	8,80	22		3	53,52	104
M11x1	1,00	63	8,0	6,2	10,00	18		4	64,65	110
M12x1	1,00	70	9,0	7,0	11,00	18		4	49,17	120
M12x1,25	1,25	70	9,0	7,0	10,80	20		4	55,32	122
M12x1,5	1,50	70	9,0	7,0	10,50	20		4	47,90	124
M13x1	1,00	70	11,0	9,0	12,00	18		4	72,59	130
M14x1	1,00	70	11,0	9,0	13,00	18		4	64,65	140
M14x1,25	1,25	70	11,0	9,0	12,80	20		4	64,65	142
M14x1,5	1,50	70	11,0	9,0	12,50	20		4	61,15	144
M15x1	1,00	70	12,0	9,0	14,00	18		5	78,31	150
M16x1	1,00	70	12,0	9,0	15,00	18		5	73,86	160
M16x1,5	1,50	70	12,0	9,0	14,50	20		4	68,04	162
M18x1	1,00	80	14,0	11,0	17,00	18		5	95,91	180
M18x1,5	1,50	80	14,0	11,0	16,50	22		4	79,59	182
M18x2	2,00	80	14,0	11,0	16,00	22		4	95,91	184
M20x1,5	1,50	80	16,0	12,0	18,50	22		4	93,36	202
M20x2	2,00	80	16,0	12,0	18,00	22		4	101,10	204

Jeklo

10-20

10-20

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

10-20

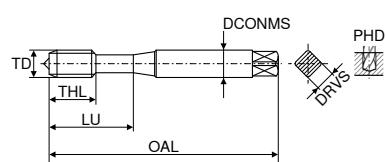
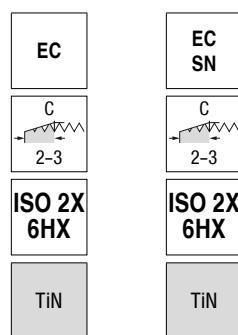
10-20

Visoko topotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

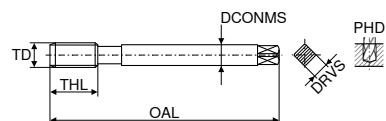
Strojni oblikovalec navojev za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

▲ SN = oblikovalec navojev z mazalnimi utori



DIN 2174 z ojačanim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	HSS-E	HSS-E
									$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$	$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,8	10	21		87,33	040
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,8	10	21	4	74,51	050
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,8	11	25		87,33	060
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,8	11	25	4	69,20	062
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,8	13	30		91,25	080
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,8	13	30	5	84,57	082
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,7	13	30		78,00	062
M6x0,75	0,75	80	6,0	4,9	5,7	13	30	4	128,20	160
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,7	14	30		185,40	200
M8x0,75	0,75	80	8,0	6,2	7,7	14	30	5	86,05	100
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,6	17	35			
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,6	17	35	5		
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,6	18	35			
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,6	18	35	5		



DIN 2174 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0	U0
								Kataloška št. 22 204 ... EUR	Kataloška št. 22 205 ... EUR
M12x1	1,0	100	9	7	11,60	18		89,97	120
M12x1	1,0	100	9	7	11,60	18	6	99,93	120
M12x1,5	1,5	100	9	7	11,35	22		90,60	124
M12x1,5	1,5	100	9	7	11,35	22	6	101,30	124
M14x1,5	1,5	100	11	9	13,35	22		124,00	140
M14x1,5	1,5	100	11	9	13,35	22	6	129,30	140
M16x1,5	1,5	100	12	9	15,35	22		128,20	160
M16x1,5	1,5	100	12	9	15,35	22	6	146,20	160
M20x1,5	1,5	125	16	12	19,35	25		185,40	200
M20x1,5	1,5	125	16	12	19,35	25	6	204,60	200

Jeklo

8-30

8-30

Nerjavno jeklo

8-15

8-15

Lito železo

12-25

12-25

Neželezne kovine

12-25

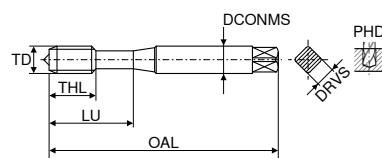
12-25

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

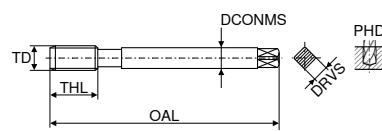
Strojni oblikovalec navojev za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

▲ SN = oblikovalec navojev z mazalnimi utori



DIN 2174 z ojačanim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	HSS-E	HSS-E
									$\leq 850 \text{ N/mm}^2$	$\leq 850 \text{ N/mm}^2$
									T9	T9
									Kataloška št. 23 840 ... EUR	Kataloška št. 23 842 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		39,13	040
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,80	10	21		39,13	040
M4x0,5	0,50	63	4,5	3,4	3,80	10	21	4	43,92	040
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,80	11	25		33,83	050
M5x0,5	0,50	70	6,0	4,9	4,80	11	25	4	39,54	050
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,80	13	30		39,13	060
M6x0,5	0,50	80	6,0	4,9	5,80	13	30	5	44,12	060
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,60	17	35		37,70	084
M8x1	1,00	90	8,0	6,2	7,60	17	35	5	41,98	084
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,60	18	35		42,90	102
M10x1	1,00	90	10,0	8,0	9,60	18	35	5	46,47	102
M10x1,25	1,25	100	10,0	8,0	9,45	18	39		51,05	104
M10x1,25	1,25	100	10,0	8,0	9,45	18	39	5	56,76	104



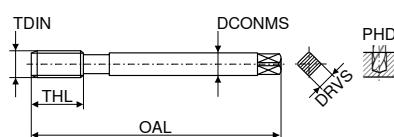
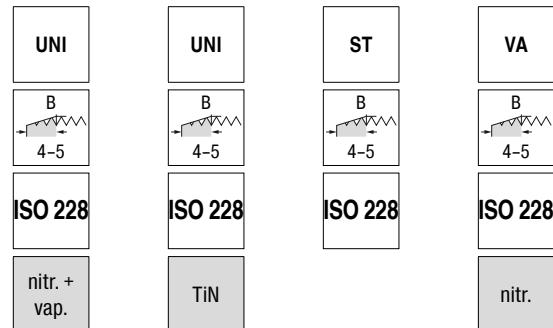
DIN 2174 z zoženim držalom

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	HSS-E	HSS-E
								$\leq 850 \text{ N/mm}^2$	$\leq 850 \text{ N/mm}^2$
								T9	T9
								Kataloška št. 23 841 ... EUR	Kataloška št. 23 843 ... EUR
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		54,82	122
M12x1,25	1,25	100	9	7	11,45	22		61,96	122
M12x1,25	1,25	100	9	7	11,45	22	6	49,63	124
M12x1,5	1,50	100	9	7	11,35	22		55,33	124
M12x1,5	1,50	100	9	7	11,35	22	6	61,55	144
M14x1,5	1,50	100	11	9	13,35	22		68,68	144
M14x1,5	1,50	100	11	9	13,35	22	6	70,11	162
M16x1,5	1,50	100	12	9	15,35	22		80,09	162
M16x1,5	1,50	100	12	9	15,35	22	6		

Jeklo	10-50	10-50
Nerjavno jeklo	5-20	5-20
Lito železo		
Neželezne kovine	10-50	10-50
Visoko toplotno odporne zlitine	5-15	5-15
Kaljeno jeklo		

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

G Stabil



DIN 5156 z zoženim držalom



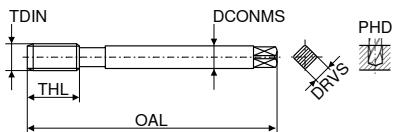
6

HSS-E HSS-E HSS-E HSS-E
 $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 750 \text{ N/mm}^2$ $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$ $\leq 4xD$ $\leq 4xD$ $\leq 4xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0	U0	U0	U0
								Kataloška št. 22 632 ... EUR	Kataloška št. 22 630 ... EUR	Kataloška št. 22 346 ... EUR	Kataloška št. 22 352 ... EUR
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	3	59,03 012	79,59 012	44,72 012	56,91 012
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	3	79,06 025	105,00 025	60,51 025	74,51 025
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	3	98,56 037	122,90 037	72,59 037	92,62 037
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4	127,20 050	188,70 050	99,20 050	122,90 050
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4	202,40 075		159,00 075	182,30 075
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	4	313,70 100		227,90 100	278,70 100

Jeklo	6-20	6-25	10-20
Nerjavno jeklo	4-8	5-10	5-10
Lito železo	6-15	10-20	
Neželezne kovine		12-25	10-20
Visoko topotno odporne zlitine			
Kaljeno jeklo			

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno



DIN 5156 z zožením držalom

HSS-E
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRV S	PHD	THL	Utori	T9		T9		
								Kataloška št.	23 161 ...	Kataloška št.	23 160 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR			
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	3		15,79	012	29,14	012
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	3		21,30	025	38,52	025
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	3		26,09	037	45,35	037
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4		36,07	050	69,60	050
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4		70,62	075	91,10	075
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	4		77,95	100	168,10	100

Jeklo

2-25 5-45

Nerjavno jeklo

2-8 5-15

Lito železo

5-20

Neželezne kovine

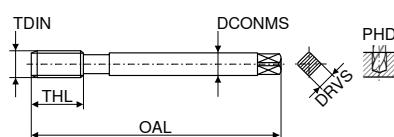
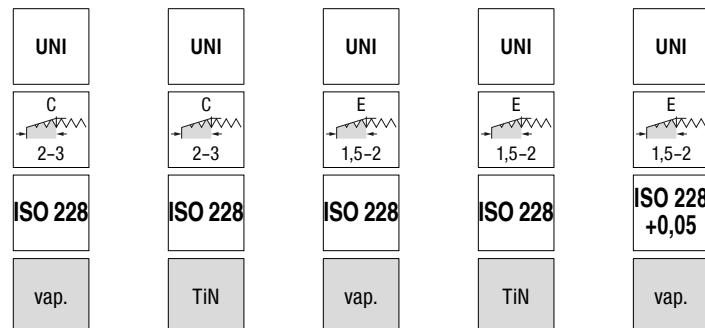
10-20 15-40

Visoko topotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

G Salo-Rex



DIN 5156 z zožením držalom



6

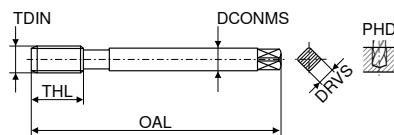
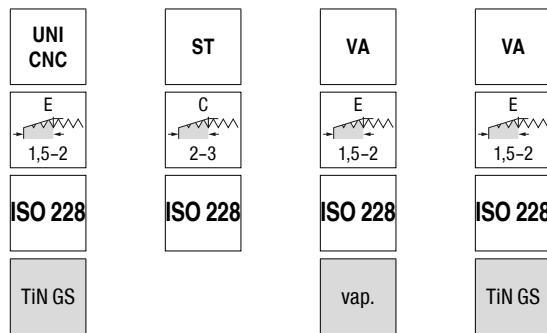
HSS-E HSS-E HSS-E HSS-E HSS-E
 $\measuredangle 42^\circ$ $\measuredangle 42^\circ$ $\measuredangle 42^\circ$ $\measuredangle 42^\circ$ $\measuredangle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0	U0	U0	U0	U0	
								Kataloška št. 22 633 ... EUR	Kataloška št. 22 634 ... EUR	Kataloška št. 22 635 ... EUR	Kataloška št. 22 636 ... EUR	Kataloška št. 22 639 ... EUR	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3	59,03	012	82,88	012	60,51	012
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	4	82,88	025	103,80	025	82,88	012
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	4	80,23	025	103,80	025	105,00	025
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	5	101,70	037	146,20	037	146,20	037
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4	99,20	037	129,30	050	130,30	037
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	5	134,60	050	209,90	050	203,50	050
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4	165,40	062	234,20	062	167,40	050
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	5					254,40	075
5/8-14	1,814	125	18	14,5	21,00	17	4						
5/8-14	1,814	125	18	14,5	21,00	17	5						
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4	207,70	075				
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	5						
7/8-14	1,814	150	22	18,0	28,25	22	5	286,10	087				
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5	315,90	100				
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	6					387,90	100
1 1/4-11	2,309	170	32	24,0	39,50	25	6	508,70	125				
1 1/2-11	2,309	190	36	29,0	45,25	27	6	725,90	150				

Jeklo	6-20	6-25	6-25	6-25
Nerjavno jeklo	4-8	5-10	4-10	4-10
Lito železo	6-15	10-20	6-20	6-20
Neželezne kovine		12-25	12-25	12-25
Visoko toplotno odporne zlitine				
Kaljeno jeklo				

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

▲ CNC = za sinhronizirano CNC-obdelavo z izravnalno glavo najmanjšo dolžino



DIN 5156 z zoženim držalom



HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

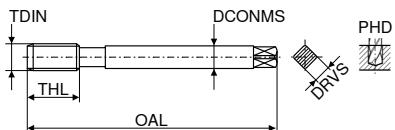
HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\angle 45^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0	U0	U0	U0
								Kataloška št. 22 624 ...	Kataloška št. 22 354 ...	Kataloška št. 22 355 ...	Kataloška št. 22 358 ...
								EUR	EUR	EUR	EUR
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3				
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	4	94,74	012	50,55	012
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	4			70,58	025
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	5	124,00	025	86,27	037
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4			147,30	037
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	5			111,30	050
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4			222,60	050
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	5			126,20	050
5/8-14	1,814	125	18	14,5	21,00	17	5			165,40	062
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4			177,00	075
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	5			212,00	075
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5			269,20	100
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	6			311,60	100
Jeklo								6-25	10-20	5-12	
Nerjavno jeklo								5-10		5-10	
Lito železo								10-20		5-10	
Neželezne kovine								12-25	10-20		
Visoko topotno odporne zlitine											
Kaljeno jeklo											

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

G



DIN 5156 z zožením držalom

HSS-E
≤ 35°
≤ 1100 N/mm²
≤ 2.5xD

HSS-E
 $\angle 35^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2.5 \times D$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9		T9	
								Kataloška št.	23 163 ...	Kataloška št.	23 162 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR		EUR
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	10	3		16,51	012	30,37
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	15	4		23,54	025	41,78
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	15	4		34,24	037	49,32
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	17	4		44,12	050	74,29
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	20	4		67,66	075	95,38
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	24	5		94,16	100	181,40

Jeklo

2-25 5-45

Nerjavno jeklo

2-8 5-15

Lito železo

5-20

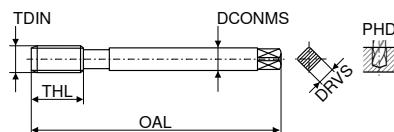
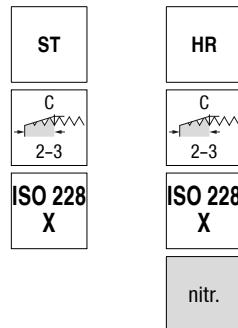
Neželezne kovine

10-20 15-40

Visoko topotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno



DIN 5156 z zožením držalom

HSS-E $\leq 750 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$	HSS-E $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ $\leq 2xD$
---	--

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRV\$	PHD	THL	Utori	U0		U0	
								mm	mm	mm	mm
1/16-28	0,907	90	6	4,9	6,80	17	3		52,35	006	
1/8-28	0,907	90	7	5,5	8,80	18	4		48,54	012	49,17
1/4-19	1,337	100	11	9,0	11,80	22	4		58,50	025	66,13
3/8-19	1,337	100	12	9,0	15,25	22	4		71,22	037	82,88
1/2-14	1,814	125	16	12,0	19,00	25	4		97,93	050	114,50
3/4-14	1,814	140	20	16,0	24,50	28	4		149,50	075	180,10
1-11	2,309	160	25	20,0	30,75	30	5		228,90	100	245,90
1 1/8-11	2,309	170	28	22,0	35,50	30	5		321,20	112	347,60
1 1/4-11	2,309	170	32	24,0	39,50	30	6		379,40	125	409,00
1 3/8-11	2,309	180	36	29,0	41,75	32	6		463,10	137	508,70
1 1/2-11	2,309	190	36	29,0	45,25	32	6		505,50	150	567,00
1 3/4-11	2,309	190	40	32,0	51,00	32	6		765,10	175	

Jeklo

10-20

6-15

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

10-20

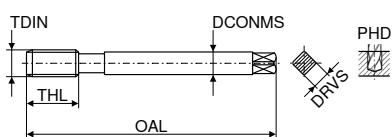
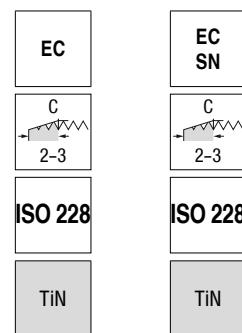
Visoko topotno odporne zlitine

3-5

Kaljeno jeklo

Strojni oblikovalec navojev za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

▲ SN = oblikovalec navojev z mazalnimi utori



DIN 2189 z zoženim držalom

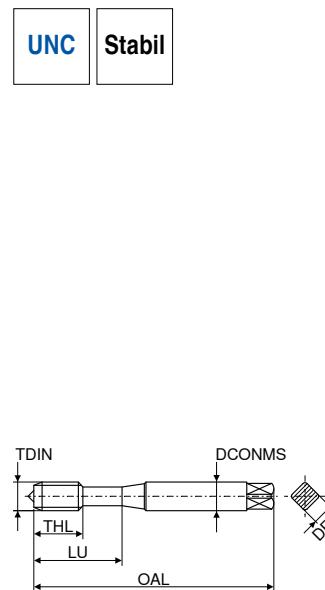


6

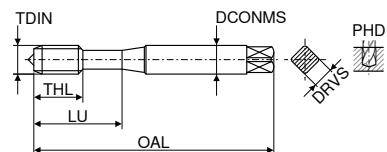
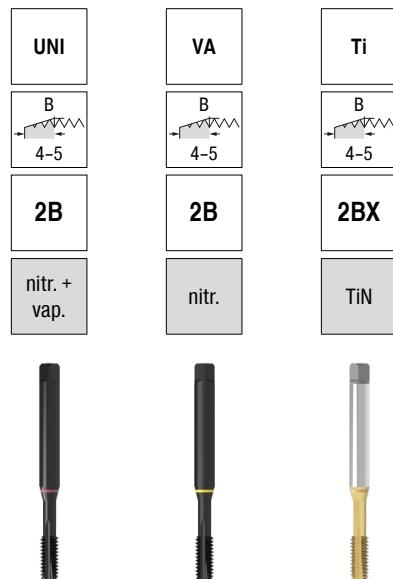
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	HSS-E	HSS-E
								≤ 1100 N/mm ² ≤ 1,5xD	≤ 1100 N/mm ² ≤ 3xD
1/8-28	0,907	90	7	5,5	9,25	18		94,85	012
1/8-28	0,907	90	7	5,5	9,25	18	5	107,00	012
1/4-19	1,337	100	11	9,0	12,55	22		121,90	025
1/4-19	1,337	100	11	9,0	12,55	22	6	134,60	025
3/8-19	1,337	100	12	9,0	16,05	22		164,30	037
3/8-19	1,337	100	12	9,0	16,05	22	6	184,40	037
1/2-14	1,814	125	16	12,0	20,10	25		219,30	050
1/2-14	1,814	125	16	12,0	20,10	25	6	246,90	050
Jeklo								8-30	8-30
Nerjavno jeklo								8-15	8-15
Lito železo									
Neželezne kovine								12-25	12-25
Visoko toplotno odporne zlitine									
Kaljeno jeklo									

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

UNC | Stabil



DIN 371 z ojačanim držalom



DIN 371 z ojačanim držalom

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRV S	PHD	THL	Utori	U0	
								Kataloška št.	EUR
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	25	3	22 573 ...	050
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	27	3		93,36 062
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	30	3		115,50 075
7/8-9	2,822	140	18	14,5	19,50	32	3		147,30 087
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	36	3		187,60 100

loklo

Neriyavno ieklo

Norjavje je
Lito železo

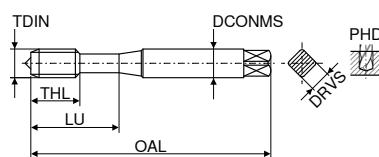
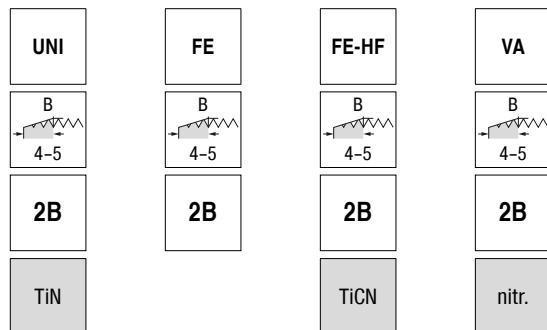
Neželezne kovine

Visoko topotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

UNC



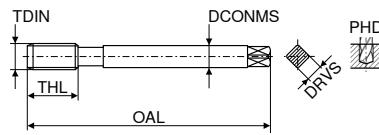
DIN 371 z ojačanim držalom



6

HSS-E HSS-E HSS-E HSS-E
 $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$
 $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	T9	T9	T9	T9
									Kataloška št. 23 170 ... EUR	Kataloška št. 23 270 ... EUR	Kataloška št. 23 370 ... EUR	Kataloška št. 23 470 ... EUR
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	11	18	2	19,06 004	23,23 004	27,00 004	15,79 004
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3	18,34 006	21,60 006	26,19 006	14,67 006
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3	18,34 008	21,09 008	26,19 008	14,27 008
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3	19,06 010	23,23 010	27,21 010	15,79 010
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,20	17	30	3	25,07 025	23,74 025	37,80 025	16,92 025
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	20	35	3	27,41 031	27,00 031	41,17 031	19,26 031
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	22	39	3	32,61 037	30,67 037	48,61 037	21,81 037

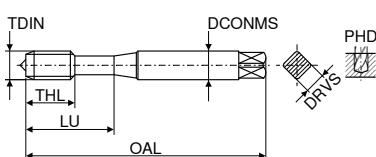
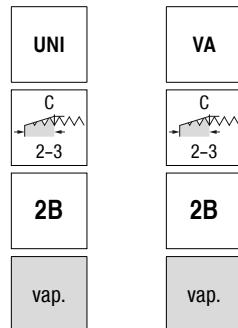


DIN 376 z zoženim držalom

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9	T9	T9	T9
								Kataloška št. 23 171 ... EUR	Kataloška št. 23 271 ... EUR	Kataloška št. 23 371 ... EUR	Kataloška št. 23 471 ... EUR
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	22	3	37,91 043	38,42 043	56,25 043	27,31 043
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,75	25	3	42,39 050	42,08 050	63,89 050	29,86 050
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	27	3	52,89 062	54,21 062	77,14 062	38,52 062
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	30	3	80,09 075	69,60 075	121,30 075	49,52 075

Jeklo	5-45	5-25	5-45
Nerjavno jeklo	5-15		3-10
Lito železo	10-25		
Neželezne kovine	15-40		
Visoko toplotno odporne zlitine			
Kaljeno jeklo			

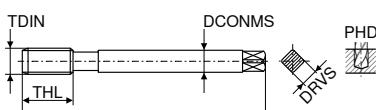
Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno



DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E	HSS-E
$\triangleleft 42^\circ$	$\triangleleft 42^\circ$
$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$	$\leq 900 \text{ N/mm}^2$

TDIN	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVŠ mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Utori	UO		UO	
									Kataloška št. 22 582 ... EUR	Kataloška št. 22 266 ... EUR		
Nr. 2-56	0,454	45	2,8	2,1	1,85	4,5	12	2	61,79	002		
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,35	6,0	18	2	38,57	004		
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	7,0	20	3	33,81	006	36,98	006
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	8,0	21	3	36,24	008	39,53	008
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	10,0	25	3	37,94	010	42,07	010
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,10	13,0	30	3	40,80	025	43,02	025
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	6,60	14,0	35	3	43,45	031	48,74	031
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,00	16,0	39	3	48,74	037	50,55	037



DIN 376 z zaščitnim držalom

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRV5	PHD	THL	Utori	UO		UO	
								Kataloška št.	22 583 ...	Kataloška št.	22 267 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	18	3	66,77	043	84,78	043
7/16-14	1,814	100	8	6,2	9,40	18	4				
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	20	3	66,77	050	74,51	050
1/2-13	1,954	110	9	7,0	10,80	20	4				
9/16-12	2,117	110	11	9,0	12,25	20	3	94,74	056		
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	22	3	87,96	062		
5/8-11	2,309	110	12	9,0	13,50	22	4			95,91	062
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	25	3			113,40	075
3/4-10	2,540	125	14	11,0	16,50	25	4			117,60	075
7/8-9	2,822	140	18	14,5	19,50	27	4	135,60	087		
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	30	4			184,40	100
1-8	3,175	160	18	14,5	22,25	30	5			197,10	100

leklo

6-20

Neriavno ieklo

4-8

5-10

Nerjavno je
Lito železo

43
6-15

Neželezne kovine

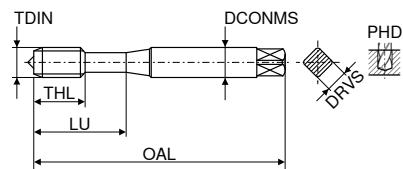
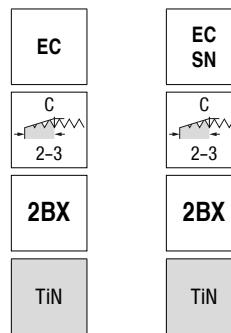
Visoko topotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni oblikovalec navojev za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

▲ SN = oblikovalec navojev z mazalnimi utori

UNC **Spanlos**



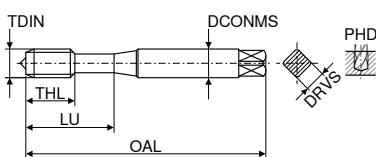
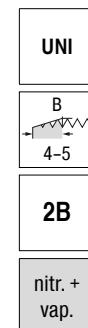
DIN 2174 z zoženim držalom

HSS-E HSS-E
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 1,5xD$ $\leq 3xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0	
									Kataloška št. 22 270 ... EUR	Kataloška št. 22 271 ... EUR	Kataloška št. 22 271 ... EUR	
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,55	11	18		54,48	004	62,95	004
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,55	11	18	3	50,76	006	58,50	006
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	3,15	12	20		50,97	008	58,50	008
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	3,15	12	20	3	56,80	010	64,32	010
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,80	13	21		66,02	025	74,51	025
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,80	13	21	4	71,22	031	80,65	031
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	4,35	15	25		85,42	037	93,89	037
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	4,35	15	25	4				
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,75	17	30					
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,75	17	30	4				
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	7,30	20	35					
5/16-18	1,411	90	8,0	6,2	7,30	20	35	5				
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,80	22	39					
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,80	22	39	5				
Jeklo									8-30	8-30		
Nerjavno jeklo									8-15	8-15		
Lito železo												
Neželezne kovine									12-25	12-25		
Visoko topotno odporne zlitine												
Kaljeno jeklo												

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine za uporabo z navojno žico, desno

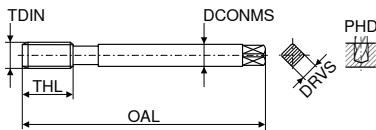
EG UNC Stabil



DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E
 $\leq 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		Kataloška št. 22 668 ... EUR
									mm	mm	
EG Nr. 4-40	0,635	63	4,5	3,4	3,1	13	21	3		55,95	004
EG Nr. 6-32	0,794	70	6,0	4,9	3,8	14	25	3		57,97	006
EG Nr. 8-32	0,794	80	6,0	4,9	4,4	16	30	3		55,64	008
EG Nr. 10-24	1,058	80	7,0	5,5	5,2	17	30	3		60,51	010
EG 1/4-20	1,270	90	8,0	6,2	6,7	20	35	3		62,52	025
EG 5/16-18	1,411	100	10,0	8,0	8,4	22	39	3		71,96	031



DIN 376 z zoženim držalom

U0
Kataloška št.
22 670 ...
EUR

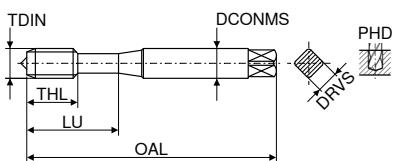
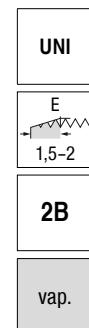
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		Kataloška št. 22 670 ... EUR
								mm	mm	
EG 3/8-16	1,588	100	9	7,0	10,00	22	3		82,88	037
EG 7/16-14	1,814	110	11	9,0	11,60	26	3		100,40	043
EG 1/2-13	1,954	110	12	9,0	13,30	27	3		107,00	050
EG 5/8-11	2,309	125	14	11,0	16,50	30	3		133,50	062
EG 3/4-10	2,540	140	18	14,5	19,75	32	3		173,80	075

Jeklo	6-20
Nerjavno jeklo	4-8
Lito železo	6-15
Neželezne kovine	
Visoko topotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

Strojni navojni sveder za slepe luknje za uporabo z navojno žico, desno

EG
UNC

Salo-Rex



DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E

 $\angle 42^\circ$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 3xD$

U0

Kataloška št.

22 672 ...

EUR

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
EG Nr. 4-40	0,635	63	4,5	3,4	3,1	7	21	3
EG Nr. 6-32	0,794	70	6,0	4,9	3,8	8	25	3
EG Nr. 8-32	0,794	80	6,0	4,9	4,4	8	30	3
EG Nr. 10-24	1,058	80	7,0	5,5	5,2	10	30	3
EG 1/4-20	1,270	90	8,0	6,2	6,7	14	35	3
EG 5/16-18	1,411	100	10,0	8,0	8,4	16	39	3

Jeklo

6-20

Nerjavno jeklo

4-8

Lito železo

6-15

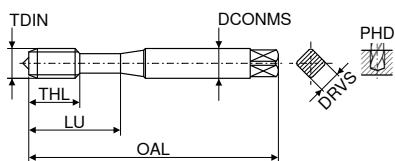
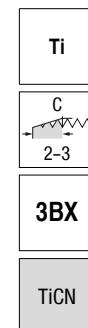
Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

UNJC SL



DIN 371 z ojačanim držalom



6

HSS-E

$\angle 15^\circ$
 $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

U0

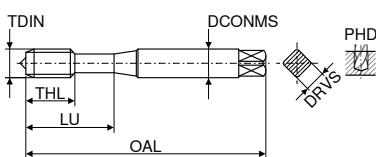
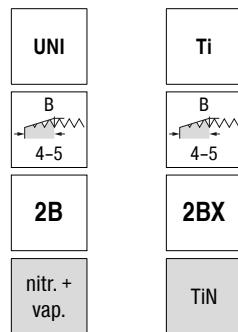
Kataloška št.
22 166 ...
EUR

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
Nr. 4-40	0,635	56	3,5	2,7	2,30	11	18	2	74,51	004
Nr. 6-32	0,794	56	4,0	3,0	2,85	12	20	3	76,09	006
Nr. 8-32	0,794	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3	75,04	008
Nr. 10-24	1,058	70	6,0	4,9	3,90	15	25	3	78,96	010
1/4-20	1,270	80	7,0	5,5	5,25	17	30	3	101,30	025
3/8-16	1,588	100	10,0	8,0	8,10	22	39	3	122,90	037

Jeklo	6-8
Nerjavno jeklo	4-10
Lito železo	
Neželezne kovine	10-12
Visoko toplotno odporne zlitine	4-6
Kaljeno jeklo	

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

UNF Stabil

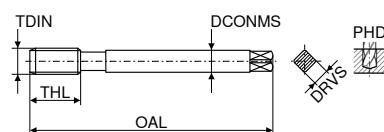


DIN 371 z ojačanim držalom



HSS-E HSS-PM
 $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 44 \text{ HRC}$
 $\leq 4xD$ $\leq 4xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0	U0	Kataloška št. 22 317 ...	EUR
									Kataloška št. 22 602 ...	EUR		
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	11	18	2	51,82	004	73,12	004
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	11	18	3			80,23	005
Nr. 5-44	0,577	56	3,5	2,7	2,70	11	18	3			63,79	006
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	2,95	12	20	3	45,99	006	45,99	008
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,50	13	21	3	47,37	010	73,65	008
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,10	15	25	3	52,03	025	66,77	010
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,50	17	30	3	58,71	031	75,04	025
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,90	17	35	3			85,74	031
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,50	18	35	3			90,72	037



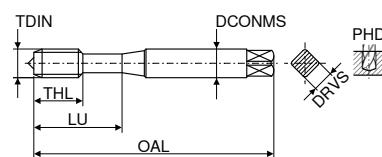
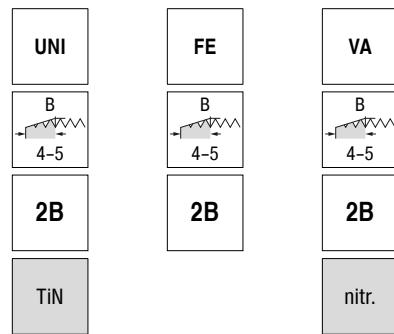
DIN 374 z zoženim držalom

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0	U0	Kataloška št. 22 421 ...	EUR
								Kataloška št. 22 603 ...	EUR		
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,90	22	3	70,05	043		
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,50	22	3	66,77	050	110,20	050
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,90	22	3	102,90	056		
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,50	22	3	93,89	062		
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,50	25	4	118,70	075		
7/8-14	1,814	125	18	14,5	20,50	25	4	154,80	087		
1-12	2,117	140	18	14,5	23,25	28	4	200,30	100		
1 1/8-12	2,117	150	22	18,0	26,50	28	4	526,70	112		
1 1/4-12	2,117	150	22	18,0	29,75	28	4	577,60	125		
1 3/8-12	2,117	170	28	22,0	33,00	30	5	608,30	137		

Jeklo	6-20	2-5
Nerjavno jeklo	4-8	
Lito železo	6-15	
Neželezne kovine		
Visoko topotno odporne zlitine		2-6
Kaljeno jeklo		

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

UNF

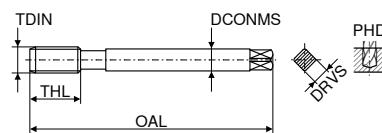


DIN 371 z ojačanim držalom



HSS-E HSS-E HSS-E
 $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$ $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	T9	T9	T9
									Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.
									EUR	EUR	EUR
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	15	25	3	22,01	010	18,14 010
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	17	30	3	28,12	025	20,48 025
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	17	35	3	31,28	031	22,62 031
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	18	35	4	34,14	037	23,64 037



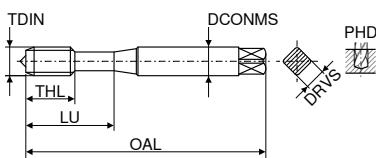
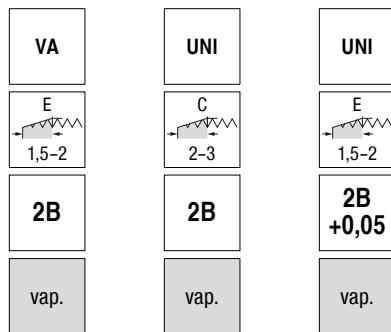
DIN 374 z zoženim držalom

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9	T9	T9
								Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.
								EUR	EUR	EUR
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,9	22	3	41,07	043	30,26 043
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,5	22	3	42,39	050	30,26 050
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,9	22	3	57,68	056	37,50 056
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,5	22	3	53,40	062	33,93 062
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,5	25	4	81,01	075	44,22 075

Jeklo	5-45	5-25
Nerjavno jeklo	5-15	3-10
Lito železo	10-25	
Neželezne kovine	15-40	
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo		

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

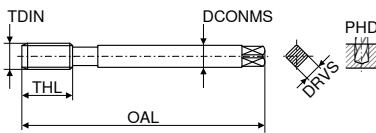
UNF	Salo-Rex
-----	----------



DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E HSS-E HSS-E
 $\angle 42^\circ$ $\angle 42^\circ$ $\angle 42^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$ $\leq 3xD$ $\leq 3xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	U0		U0		U0	
									Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR
Nr. 2-64	0,397	45	2,8	2,1	1,85	4,5	12	2	22 308 ...	63,59	002	45,99	004	64,32
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,40	6,0	18	2		47,90	004	40,80	006	006
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	2,95	7,0	20	3		45,99	006	43,02	010	68,04
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	3,00	7,0	20	3		45,99	008	40,80	008	010
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,50	8,0	21	3		49,17	010	43,02	010	71,22
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,10	10,0	25	3		50,55	025	47,05	025	81,07
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,15	10,0	25	3		56,38	031	53,09	031	031
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,50	10,0	30	3		59,03	037			81,07
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,55	10,0	30	3						037
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,90	10,0	35	3						
5/16-24	1,058	90	8,0	6,2	6,95	10,0	35	3						
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,50	10,0	35	3						
3/8-24	1,058	90	10,0	8,0	8,55	10,0	35	3						



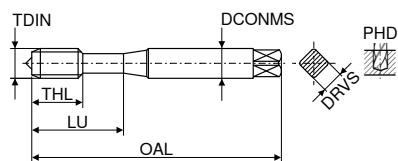
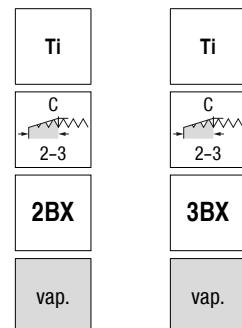
DIN 374 z zoženim držalom

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		U0		
								Kataloška št.	EUR	Kataloška št.	EUR	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,90	13	3	22 607 ...	66,77	043	102,40	043
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,95	13	4		66,77	050	98,56	050
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,50	13	4		100,40	056	139,90	056
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,55	13	5		87,96	062	127,20	062
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,90	15	4		120,90	075	171,70	075
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,95	15	5					
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,50	15	4					
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,55	15	5					
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,50	17	4					
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,55	17	5					
7/8-14	1,814	125	18	14,5	20,50	17	4					
1-12	2,117	140	18	14,5	23,25	20	4					
1-12	2,117	140	18	14,5	23,30	20	5					
1 1/8-12	2,117	150	22	18,0	26,50	22	4					
1 1/8-12	2,117	150	22	18,0	29,75	22	5					
1 3/8-12	2,117	170	28	22,0	33,00	24	5					

Jeklo	6-20	6-20
Nerjavno jeklo	5-10	4-8
Lito železo		6-15
Neželezne kovine		6-15
Visoko topotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo		

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

UNF | SL



DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-PM HSS-PM

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRV5	PHD	THL	LU	Utori	UO		UO		
									Kataloška št.	22 302 ...	EUR	89,44	010
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	10	25	3				97,18	025
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	10	30	3				115,50	031
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	10	35	3				105,00	031
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	10	35	3				114,50	037

Jeklo

2-5

Nerjavno jeklo

Lito železo

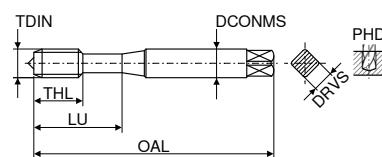
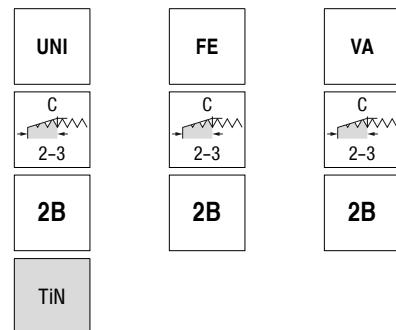
Neželezne kovine

Visoko topotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

UNF

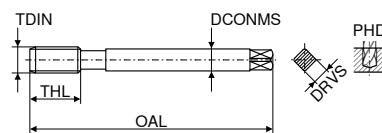


DIN 371 z ojačanim držalom



HSS-E HSS-E HSS-E
 $\leq 35^\circ$ $\leq 35^\circ$ $\leq 35^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ $\leq 850 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2,5xD$ $\leq 2,5xD$ $\leq 2,5xD$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori	T9	T9	T9	
									Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.	
									EUR	EUR	EUR	
Nr. 10-32	0,794	70	6	4,9	4,1	10	25	3	23,23	010	30,98	010
1/4-28	0,907	80	7	5,5	5,5	10	30	3	29,75	025	33,83	025
5/16-24	1,058	90	8	6,2	6,9	10	35	3	31,49	031	35,87	031
3/8-24	1,058	90	10	8,0	8,5	10	35	3	35,05	037	38,93	037



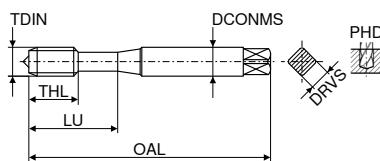
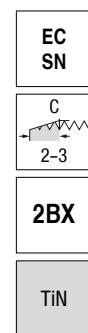
DIN 374 z zoženim držalom

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	T9	T9	T9	
								Kataloška št.	Kataloška št.	Kataloška št.	
								EUR	EUR	EUR	
7/16-20	1,270	100	8	6,2	9,9	13	3	42,19	043	43,92	043
1/2-20	1,270	100	9	7,0	11,5	13	4	44,53	050	44,53	050
9/16-18	1,411	100	11	9,0	12,9	15	4	60,12	056	62,16	056
5/8-18	1,411	100	12	9,0	14,5	15	4	54,41	062	54,62	062
3/4-16	1,588	110	14	11,0	17,5	17	4	86,31	075	73,88	075

Jeklo	5-45	5-25
Nerjavno jeklo	5-15	3-10
Lito železo	10-25	
Neželezne kovine	15-40	
Visoko toplotno odporne zlitine		
Kaljeno jeklo		

Strojni oblikovalec navojev za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

▲ SN = oblikovalec navojev z mazalnimi utori

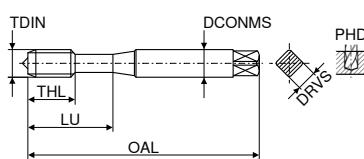


DIN 2174 z zoženim držalom

HSS-E
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

U0							
Kataloška št. 22 312 ... EUR							
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Nr. 4-48	0,529	56	3,5	2,7	2,62	11	18
Nr. 6-40	0,635	56	4,0	3,0	3,22	12	20
Nr. 8-36	0,706	63	4,5	3,4	3,85	13	21
Nr. 10-32	0,794	70	6,0	4,9	4,45	15	25
1/4-28	0,907	80	7,0	5,5	5,95	17	30

69,94 004
64,96 006
66,66 008
72,06 010
84,57 025



DIN 2174 z zoženim držalom

U0						
Kataloška št. 22 313 ... EUR						
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
7/16-20	1,27	100	8	6,2	10,55	22
1/2-20	1,27	100	9	7,0	12,15	22

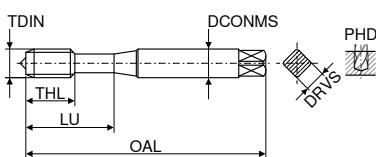
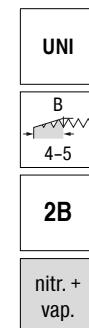
126,20 043
129,30 050

Jeklo	8-30
Nerjavno jeklo	8-15
Lito železo	
Neželezne kovine	12-25
Visoko topločno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine za uporabo z navojno žico, desno

EG UNF

Stabil



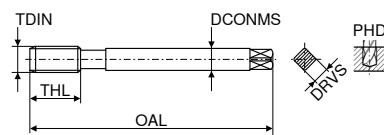
DIN 371 z ojačanimi držalom



HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 4xD$

U0
Kataloška št.
22 676 ...
EUR

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Utori
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
EG Nr. 4-48	0,529	56	4	3,0	3,0	9	20	3
EG Nr. 6-40	0,635	70	6	4,9	3,7	11	25	3
EG Nr. 8-36	0,706	80	6	4,9	4,4	13	30	3
EG Nr. 10-32	0,794	80	6	4,9	5,1	13	30	3
EG 1/4-28	0,907	90	8	6,2	6,6	17	35	3



DIN 374 z zoženim držalom

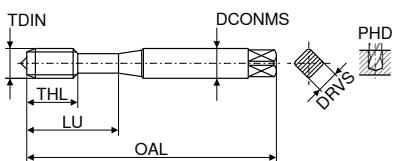
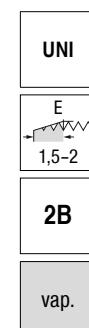
U0
Kataloška št.
22 677 ...
EUR

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
EG 3/8-24	1,058	90	8	6,2	9,80	18	4
EG 7/16-20	1,270	100	9	7,0	11,50	22	3
EG 1/2-20	1,270	100	11	9,0	13,10	22	3
EG 5/8-18	1,411	110	14	11,0	16,25	25	4
EG 3/4-16	1,588	125	16	12,0	19,50	25	4

Jeklo	6-20
Nerjavno jeklo	4-8
Lito železo	6-15
Neželezne kovine	
Visoko topotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

Strojni navojni sveder za slepe luknje za uporabo z navojno žico, desno

EG UNF	Salo-Rex
-----------	----------



DIN 371 z ojačanim držalom



6

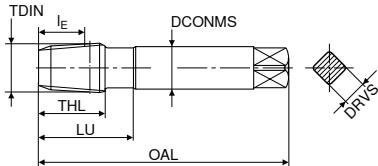
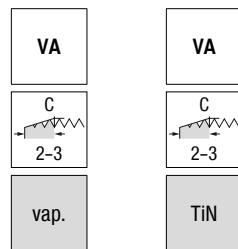
HSS-E
 $\angle 42^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

U0	Kataloška št.	EUR
	22 680 ...	
68,04	004	
67,51	006	
70,58	008	
74,51	010	
81,70	025	

Jeklo	6-20
Nerjavno jeklo	4-8
Lito železo	6-15
Neželezne kovine	
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

Strojni navojni sveder za slepe luknje, desno

NPT Salo-Rex

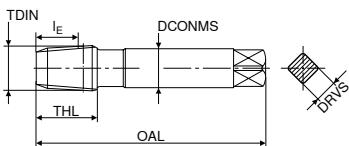


DIN 371 z ojačanim držalom

HSS-E HSS-E
 $\leq 35^\circ$ $\leq 42^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$ $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRV'S	I_E	THL	LU	Utori
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1/16-27	0,941	90	8	6,2	9,24	13,0	26,0	3
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	13,0	26,0	3
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	12,0	26,0	4
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	19,5	34,5	3
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	18,0	34,5	4

U0	U0
Kataloška št. 22 364 ... EUR	Kataloška št. 22 365 ... EUR
92,62	006
107,00	012
125,00	025
139,90	012
143,10	025



DIN 374 z zoženim držalom

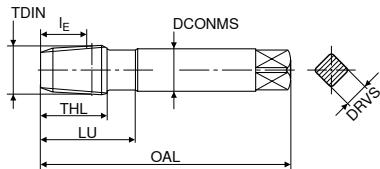
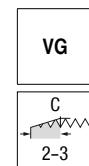
TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRV'S	I_E	THL	Utori
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3/8-18	1,411	110	14	11	13,86	19,5	3
3/8-18	1,411	110	14	11	13,86	18,0	5
1/2-14	1,814	140	16	12	18,11	25,0	5
1/2-14	1,814	140	16	12	18,11	23,0	5
3/4-14	1,814	150	20	16	18,59	26,0	5
1-11,5	2,209	170	25	20	22,31	32,0	5

U0	U0
Kataloška št. 22 371 ... EUR	Kataloška št. 22 372 ... EUR
153,70	037
223,60	050
301,00	075
440,90	100

Jeklo	2-4
Nerjavno jeklo	2-4
Lito železo	2-4
Neželezne kovine	
Visoko toplotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

NPT TWIN



DIN 371 z ojačanimi držalami

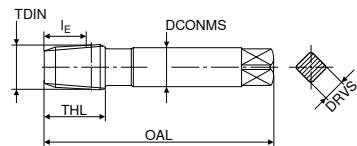


HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$

6

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	I _E	THL	LU	Utori
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1/16-27	0,941	90	8	6,2	9,24	13,0	26,0	3
1/8-27	0,941	90	10	8,0	9,28	13,0	26,0	3
1/4-18	1,411	100	14	11,0	13,55	19,5	34,5	3

UO
Kataloška št.
22 374 ...
EUR
66,77 006
86,80 012
91,88 025



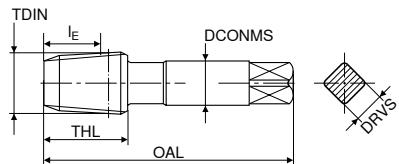
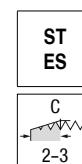
DIN 374 z zoženim držalom

UO
Kataloška št.
22 375 ...
EUR
114,50 037
153,70 050
198,20 075
271,30 100

Jeklo	2-6
Nerjavno jeklo	
Lito železo	4-6
Neželezne kovine	4-6
Visoko topotno odporne zlitine	
Kaljeno jeklo	

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine in slepe luknje, desno

▲ ES = zelo kratko



DIN 2181 z zoženim držalom

HSS-E
 $\angle 0^\circ$
 $\leq 750 \text{ N/mm}^2$

U0

Kataloška št.
22 361 ...
EUR

TDIN	TP	OAL	DCONMS	DRVS	l_E	THL	Utori	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1/16-27	0,941	63	6	4,9	9,24	13,0	4	56,91 006
1/8-27	0,941	63	7	5,5	9,28	13,0	5	59,87 012
1/4-18	1,411	63	11	9,0	13,55	19,5	5	71,22 025
3/8-18	1,411	70	12	9,0	13,86	19,5	5	89,44 037
1/2-14	1,814	80	16	12,0	18,11	23,0	5	119,80 050
3/4-14	1,814	100	20	16,0	18,59	26,0	6	150,50 075
1-11,5	2,209	110	25	20,0	22,31	32,0	6	224,60 100
2-11,5	2,209	160	45	35,0	23,22	36,0	7	711,20 200

Jeklo

4-6

Nerjavno jeklo

Lito železo

Neželezne kovine

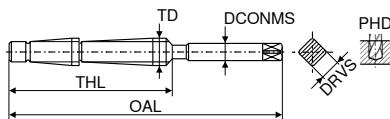
4-6

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

Strojni navojni sveder za skoznje izvrtine, desno

- ▲ Stopenjski zarezovalni navojni sveder (2 stopnji)
- ▲ Ne spremenite smeri vrtenja



6

Tovarniški standard

HSS-E
 $\angle 5^\circ$
 $\leq 900 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 2xD$

TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	Utori	U0		Kataloška št. 22 402 ...	EUR
								mm	mm		
Tr 8	1,5	105	6	4,9	6,60	55	3			498,10	080
Tr 9	2,0	130	7	5,5	7,20	70	3			498,10	090
Tr 10	2,0	130	7	5,5	8,20	70	3			498,10	102
Tr 10	3,0	155	7	5,5	7,25	95	3			458,90	103
Tr 12	3,0	160	9	7,0	9,25	95	3			550,10	123
Tr 14	3,0	170	10	8,0	11,25	100	3			637,90	143
Tr 14	4,0	195	10	8,0	10,25	125	3			539,50	144
Tr 16	4,0	225	12	9,0	12,25	130	3			539,50	164
Tr 18	4,0	225	14	11,0	14,25	116	3			556,40	184
Tr 20	4,0	225	16	12,0	16,25	130	3			644,40	204
Tr 22	5,0	260	16	12,0	17,25	160	3			750,40	225
Tr 24	5,0	285	18	14,5	19,25	165	3			868,00	245

Jeklo



Nerjavno jeklo

Lito železo

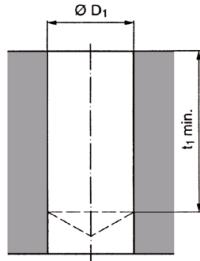
Neželezne kovine

Visoko toplotno odporne zlitine

Kaljeno jeklo

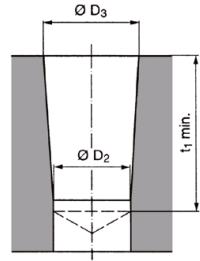
Premer osnovne izvrtine navoja za stožčast navoj s konusnim razmerjem 1:16

Cilindrično navrtajte brez uporabe povrtala



		NPT		NPTF				Rc	
Ø D ₁	Vzpon Gg/1"	Ø D ₁	t ₁ min.	Ø D ₁	t ₁ min.	Ø D ₁	Vzpon Gg/1"	Ø D ₁	t ₁ min.
1/16	27	6,15	12	6,1	12	1/16	28	6,2	11,9
1/8	27	8,5	12	8,45	12	1/8	28	8,2	11,9
1/4	18	11	17,5	10,9	17,5	1/4	19	10,85	16,3
3/8	18	14,5	17,6	14,3	17,6	3/8	19	14,5	18,1
1/2	14	17,85	22,9	17,6	22,9	1/2	14	18	24
3/4	14	23,2	23	23	23	3/4	14	23,5	25,3
1	11½	29,5	27,4	28,75	27,4	1	11	29,5	30,6
1¼	11½	37,8	28,1	37,5	28,1				
1½	11½	44	28,4	43,75	28,4				
2	11½	56	28,4	55,75	28,4				

Cilindrično navrtajte in konusno obdelajte s povrtalom

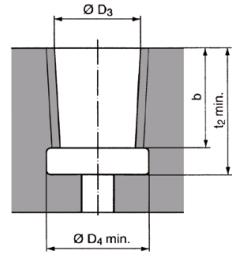


Konus 1:16

		NPT			NPTF				
Ø D ₁	Vzpon Gg/1"	Ø D ₂	Ø D ₃	t ₁ min.	Ø D ₂	Ø D ₃	t ₁ min.		
1/16	27	5,95	6,39	12	5,95	6,41	12		
1/8	27	8,25	8,74	12	8,25	8,76	12		
1/4	18	10,75	11,36	17,5	10,75	11,4	17,5		
3/8	18	14,1	14,8	17,6	14,1	14,84	17,6		
1/2	14	17,5	18,32	22,9	17,5	18,33	22,9		
3/4	14	22,7	23,67	23	22,7	23,68	23		
1	11½	28,6	29,69	27,4	28,6	29,72	27,4		
1¼	11½	37,3	38,45	28,1	37,3	38,48	28,1		
1½	11½	43,4	44,52	28,4	43,4	44,5	28,4		
2	11½	55,5	56,56	28,4	55,5	56,59	28,4		

Rc				
Ø D ₁	Vzpon Gg/1"	Ø D ₂	Ø D ₃	t ₁ min.
1/16	28	6,1	6,56	11,9
1/8	28	8,1	8,57	11,9
1/4	19	10,75	11,45	17,7
3/8	19	14,25	14,95	18,1
1/2	14	17,75	18,63	24
3/4	14	23	24,12	25,3
1	11	29	30,29	30,6

Priporočilo za pripravljalna dela slepih odprtin



Konus 1:16

		NPT			NPTF				
Ø D ₁	Vzpon Gg/1"	Ø D ₃	b	t ₂ min.	Ø D ₄	Ø D ₃	b	t ₂ min.	Ø D ₄ min.
1/16	27	6,39	7	10	7,6	6,41	8	11	7,4
1/8	27	8,74	7	10	10	8,76	8	11	9,8
1/4	18	11,36	10,2	14,5	13,1	11,4	11,6	15,5	12,9
3/8	18	14,8	10,6	15	16,5	14,84	12	16	16,3
1/2	14	18,32	13,8	19	20,5	18,33	15,6	20,5	20,3
3/4	14	23,67	14,2	20	25,8	23,68	16	21,5	25,6
1	11½	29,69	17	24	32,2	29,72	19,2	26	32
1¼	11½	38,45	17,5	24,5	41	38,48	19,7	26,5	40,8
1½	11½	44,52	17,5	24,5	47,2	44,5	19,7	26,5	47
2	11½	56,56	18	25	59,2	56,59	20,2	27	59

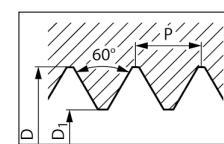
Rc					
Ø D ₁	Vzpon Gg/1"	Ø D ₃	b	t ₂ min.	Ø D ₄ min.
1/16	28	6,56	5,6	9,5	7,6
1/8	28	8,57	5,6	9,5	9,6
1/4	19	11,45	8,4	14	13
3/8	19	14,95	8,8	14,4	16,5
1/2	14	18,63	11,4	19	20,6
3/4	14	24,12	12,7	20,3	26
1	11	30,29	14,5	24,3	32,8

Premer vodilne izvrtine za oblikovanje navojev

M

Metrični normalni navoj ISO 6H skladno z DIN 13 in DIN ISO 965-1 (M1–M4 = 5H)

Navoj – nazivni premer		$\varnothing D_1$		Osrednja izvrtina
D	P	najm.	najv.	
M1	0,25	0,729	0,785	0,75
M1,1	0,25	0,829	0,885	0,85
M1,2	0,25	0,929	0,985	0,95
M1,4	0,3	1,075	1,142	1,1
M1,6	0,35	1,221	1,321	1,25
M1,8	0,35	1,421	1,521	1,45
M2	0,4	1,567	1,679	1,6
M2,2	0,45	1,713	1,838	1,75
M2,5	0,45	2,013	2,138	2,05
M3	0,5	2,459	2,599	2,5
M3,5	0,6	2,850	3,010	2,9
M4	0,7	3,242	3,422	3,3
M4,5	0,75	3,688	3,878	3,7
M5	0,8	4,134	4,334	4,2
M6	1,0	4,917	5,153	5
M7	1,0	5,917	6,153	6
M8	1,25	6,647	6,912	6,8
M9	1,25	7,647	7,912	7,8
M10	1,5	8,376	8,676	8,5
M11	1,5	9,376	9,676	9,5

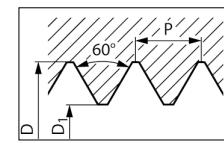


6

MF

Metrični fini navoj ISO 6H skladno z DIN 13 in DIN ISO 965-1

Navoj – nazivni premer			$\varnothing D_1$		Osrednja izvrtina
D	x	P	najm.	najv.	
M2	x	0,25	1,729	1,774	1,75
M2,2	x	0,25	1,929	1,974	1,95
M2,5	x	0,35	2,121	2,221	2,15
M3	x	0,35	2,621	2,721	2,65
M3,5	x	0,35	3,121	3,221	3,15
M4	x	0,35	3,621	3,721	3,65
M4	x	0,5	3,459	3,599	3,5
M4,5	x	0,5	3,959	4,099	4
M5	x	0,5	4,459	4,599	4,5
M6	x	0,5	5,459	5,599	5,5
M6	x	0,75	5,188	5,378	5,2
M8	x	0,75	7,188	7,378	7,2
M8	x	1,0	6,917	7,153	7
M10	x	0,75	9,188	9,378	9,2
M10	x	1,0	8,917	9,153	9
M10	x	1,25	8,647	8,912	8,8
M12	x	1,0	10,917	11,153	11
M12	x	1,5	10,376	10,676	10,5
M14	x	1,25	12,647	12,912	12,8
M16	x	1,0	14,917	15,153	15
M16	x	1,5	14,376	14,676	14,5



Mere v mm; P = vzpon

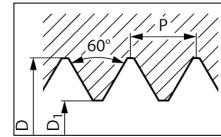
Premer vodilne izvrtine za oblikovanje navojev

M

Metrični normalni navoj ISO 6H skladno z DIN 13 in DIN ISO 965-1 (M1–M4 = 5H)

Navoj – nazivni premer		$\emptyset D_1$		Osrednja izvrtina
D	P	najm.	najv.	
M1	0,25	0,89		0,9
M1,2	0,25	1,09		1,1
M1,4	0,3	1,26		1,26
M1,6	0,35	1,45		1,45
M1,8	0,35	1,65		1,65
M2	0,4	1,83	1,86	1,85
M2,2	0,45	2,00	2,04	2,0
M2,5	0,45	2,30	2,34	2,3
M3	0,5	2,77	2,82	2,8
M3,5	0,6	3,23	3,28	3,25
M4	0,7	3,68	3,73	3,7
M4,5	0,75	4,15	4,21	4,15
M5	0,8	4,63	4,68	4,65

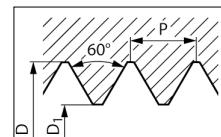
Navoj – nazivni premer		$\emptyset D_1$		Osrednja izvrtina
D	P	najm.	najv.	
M6	1	5,51	5,59	5,55
M7	1	6,51	6,59	6,55
M8	1,25	7,39	7,48	7,4
M9	1,25	8,39	8,48	8,4
M10	1,5	9,25	9,35	9,3
M11	1,5	10,25	10,35	10,3
M12	1,75	11,12	11,25	11,2
M14	2	13,00	13,15	13,0
M16	2	15,00	15,15	15,0
M18	2,5	16,72	16,90	16,8
M20	2,5	18,72	18,90	18,8
M22	2,5	20,72	20,9	20,8
M24	3	22,46	22,7	22,5

**MF**

Metrični fini navoj ISO 6H skladno z DIN 13 in DIN ISO 965-1

Navoj – nazivni premer			$\emptyset D_1$		Osrednja izvrtina
D	x	P	najm.	najv.	
M2	x	0,25	1,89		1,9
M2,2	x	0,25	2,09		2,1
M2,5	x	0,25	2,39		2,4
M2,5	x	0,35	2,35		2,35
M3	x	0,25	2,89		2,9
M3	x	0,35	2,85		2,85
M3,5	x	0,35	3,35		3,35
M3,5	x	0,5	3,27	3,32	3,3
M4	x	0,35	3,85		3,85
M4	x	0,5	3,77	3,82	3,8
M4,5	x	0,5	4,27	4,32	4,3
M5	x	0,5	4,77	4,82	4,8
M5	x	0,75	4,65	4,71	4,65
M5,5	x	0,5	5,27	5,32	5,3
M6	x	0,5	5,78	5,83	5,8
M6	x	0,75	5,65	5,71	5,65
M7	x	0,5	6,78	6,83	6,8
M7	x	0,75	6,65	6,71	6,65
M8	x	0,5	7,78	7,83	7,8
M8	x	0,75	7,65	7,71	7,65
M8	x	1,0	7,51	7,59	7,55
M9	x	0,5	8,78	8,83	8,8
M9	x	0,75	8,65	8,71	8,65
M9	x	1,0	8,51	8,59	8,55
M10	x	0,5	9,78	9,83	9,8
M10	x	0,75	9,65	9,71	9,65
M10	x	1,0	9,51	9,59	9,55
M10	x	1,25	9,39	9,48	9,4
M11	x	0,75	10,65	10,71	10,7
M11	x	1,0	10,51	10,59	10,5
M12	x	0,75	11,66	11,72	11,7

Navoj – nazivni premer			$\emptyset D_1$		Osrednja izvrtina
D	x	P	najm.	najv.	
M12	x	1,0	11,52	11,6	11,5
M12	x	1,25	11,4	11,49	11,4
M12	x	1,5	11,26	11,36	11,3
M13	x	0,75	12,66	12,72	12,7
M13	x	1,0	12,52	12,6	12,5
M13	x	1,5	12,26	12,36	12,3
M14	x	0,75	13,66	13,72	13,7
M14	x	1,0	13,52	13,6	13,5
M14	x	1,25	13,4	13,49	13,4
M14	x	1,5	13,26	13,36	13,3
M15	x	0,75	14,66	14,72	14,7
M15	x	1,0	14,52	14,6	14,5
M15	x	1,5	14,26	14,36	14,3
M16	x	0,75	15,66	15,72	15,7
M16	x	1,0	15,52	15,6	15,5
M16	x	1,5	15,26	15,36	15,3
M18	x	1,0	17,52	17,6	17,5
M18	x	1,5	17,26	17,36	17,3
M18	x	2,0	17	17,15	17
M20	x	1,0	19,52	19,6	19,5
M20	x	1,5	19,26	19,36	19,3
M20	x	2,0	19	19,15	19
M22	x	1,5	21,26	21,36	21,3
M22	x	2,0	21	21,15	21
M24	x	1,5	23,26	23,38	23,3
M24	x	2,0	23,01	23,16	23
M25	x	1,5	24,26	24,38	24,3
M26	x	1,5	25,26	25,38	25,3
M27	x	2,0	26,01	26,16	26
M28	x	1,5	27,26	27,38	27,25
M30	x	1,5	29,26	29,38	29,25
M30	x	2,0	29,01	29,16	29

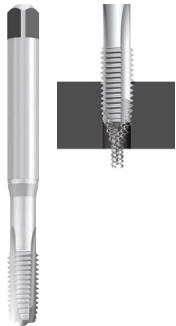


Mere v mm; P = vzpon

Pojasnilo vrst navojnih svedrov

Stabil

Navojni svedri za skoznje navoje, tip stabilen



- ▲ Za skoznje navoje do 4xD
- ▲ Oblika prisekanega dela B: Prisekani del, 3,5–5 korakov, z lupilnim rezom
- ▲ Z ravnnimi utori
- ▲ Med drugim primerno za sinhronizirano obdelavo, s površino Weldon in posebno dolgo izvedbo
- ▲ S posebno geometrijo utorov za odrezke se odrezki odvajajo v smeri rezanja

Salo-Rex

Navojni svedri za slepe luknje, tip Salo-Rex



- ▲ Za navoje slepih luknenj do 3xD
- ▲ Oblika prisekanega dela C: prisekani del, 2–3 korake, brez lupilnega reza
- ▲ Oblika prisekanega dela E: Prisekani del, 1,5–2 koraka, brez lupilnega reza
- ▲ (35°, 42°, 45°, 50°), z desnimi utori z močnim vzvojem
- ▲ Med drugim primerno za sinhronizirano obdelavo, s površino Weldon, s posebno dolgo izvedbo in notranjim hlajenjem
- ▲ S spiralnimi utori z močnim vzvojem se odrezki varno odvajajo v nasprotni smeri od smeri rezanja

TWIN

Navojni svedri za skoznje izvrtine in slepe luknje, tip TWIN



- ▲ Za navoje slepih luknenj in skoznjih navojev do 2xD
- ▲ Oblika prisekanega dela C: prisekani del, 2–3 korake, brez lupilnega reza
- ▲ Oblika prisekanega dela D: Prisekani del, 3,5–5 korakov, brez lupilnega reza
- ▲ Oblika prisekanega dela E: Prisekani del, 1,5–2 koraka, brez lupilnega reza
- ▲ Z ravnnimi utori
- ▲ Za jeklo in materiale s kratkimi odrezki in kaljene materiale do 55 (62) HRC
- ▲ Med drugim s posebno dolgo izvedbo in notranjim hlajenjem

SL

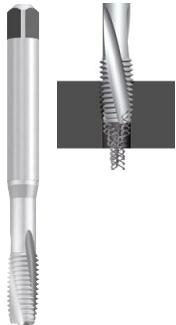
Navojni svedri za slepe luknje, tip SL



- ▲ Za navoje slepih luknenj do 2xD
- ▲ Oblika prisekanega dela C: prisekani del, 2–3 korake, brez lupilnega reza
- ▲ Oblika prisekanega dela E: Prisekani del, 1,5–2 koraka, brez lupilnega reza
- ▲ (15°, 25°, 30°), z desnimi utori s šibkim vzvojem
- ▲ Primerno za jeklo, titan in titanove zlitine ter Inconel 718
- ▲ Med drugim primerno za sinhronizirano obdelavo, s posebno dolgo izvedbo in notranjim hlajenjem
- ▲ Uporabno tudi v težkih pogojih uporabe, npr. za prečne izvrtine

DL

Navojni svedri za skoznje navoje, tip DL



- ▲ Za skoznje navoje do 4xD
- ▲ Oblika prisekanega dela D: Prisekani del, 3,5–5 korakov, brez lupilnega reza
- ▲ Z levimi utori, 15°
- ▲ Primerno za jeklo, titan in titanove zlitine ter Inconel 718
- ▲ Odrezki se odvajajo v smeri rezanja

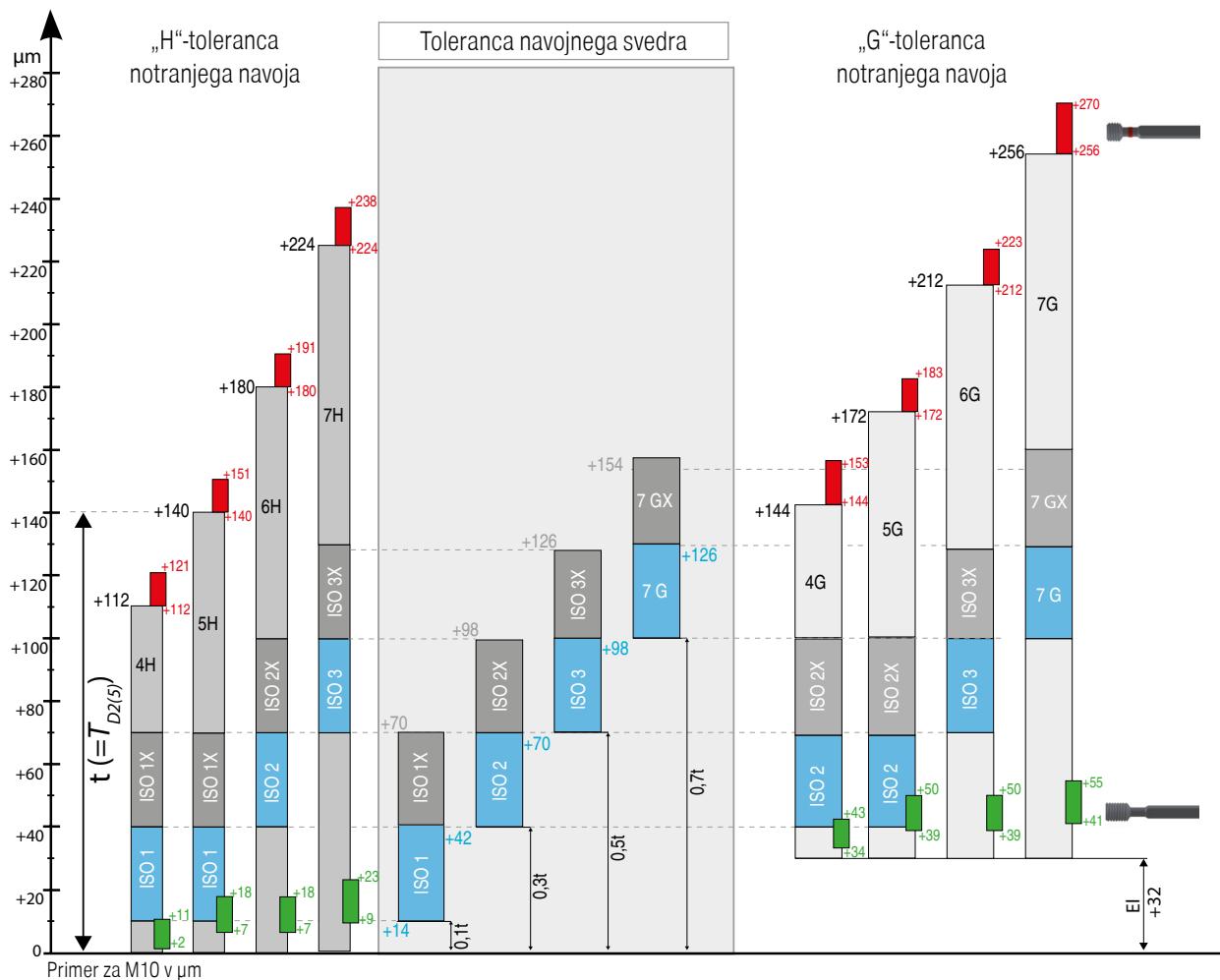
Spanlos

Oblikovalec navojev, tip brez odrezkov



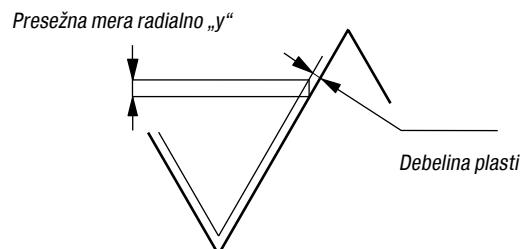
- ▲ Za navoje slepih luknenj in skoznjih navojev do 3xD
- ▲ Oblika prisekanega dela C: prisekani del, 2–3 korake, brez lupilnega reza
- ▲ Za materiale, ki se lahko preoblikujejo hladni, do 1400 N/mm²
- ▲ Med drugim primerno za sinhronizirano obdelavo, z mazalnimi utori in notranjim hlajenjem

Tolerance navojev in priporočene tolerance izdelave



Pri obdelovancih, ki so prevlečeni, morate uporabiti navojne svedre presežnih mer. Presežna mera je odvisna od debeline plasti in kotom profila navoja.

Pri	60° Kot profila navoja	presežni meri \triangleq 4-krat debeline plasti
	55° Kot profila navoja	presežni meri \triangleq 4,331-krat debeline plasti
	30° Kot profila navoja	presežni meri \triangleq 7,727-krat debeline plasti



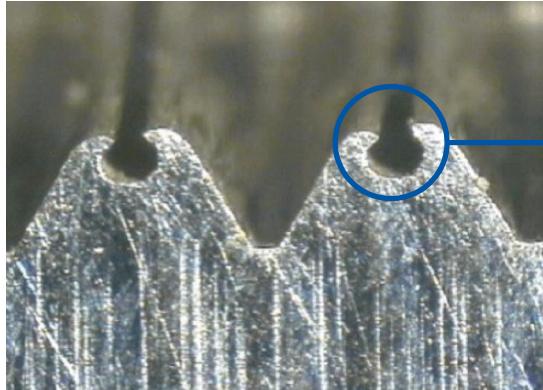
Oznaka razreda uporabe navojnega svedra glede na		Razred tolerance notranjega navoja, ki ga je treba rezati					
DIN	ISO						
4H	ISO1	4H	5H	-	-	-	-
6H	ISO2	4G	5G	6H	-	-	-
6G	ISO3	-	(4E)	6G	7H	8H	
7G	-	-	-	(6E)	7G	8G	

 Pri posebnih primerih obdelave, npr. abrazivnih litih materialov ali umetnih mas, je treba izbrati druge dimenzijske, ki se določijo na podlagi empiričnih vrednosti.

V takih primerih je kratka razred tolerance navedena s krško „X“, npr. ISO 2X, pri čemer je lahko dodelitev polj tolerance notranjega navoja omejena (6HX za polje tolerance 6H in 5G). Prav tako je treba upoštevati, da dimenzije vrezovanja notranjega navoja niso odvisne samo od dimenzijsnega navojnega svedra, ampak od materiala, ki ga je treba rezati in splošnih pogojev izdelave. Pri predrezalnikih in srednjih rezalnikih ni določenih dimenzijskih navoja.

Oblikovalec navojev

Za oblikovalce navojev brez odrezkov, ki se lahko preoblikujejo hladni, do 1400 N/mm^2 ali vsaj 5 % raztezkom do pretrganja. Navoj se izdela s plastično deformacijo. Tako je pri oblikovanem navoju dosežena zelo visoka trdnost.

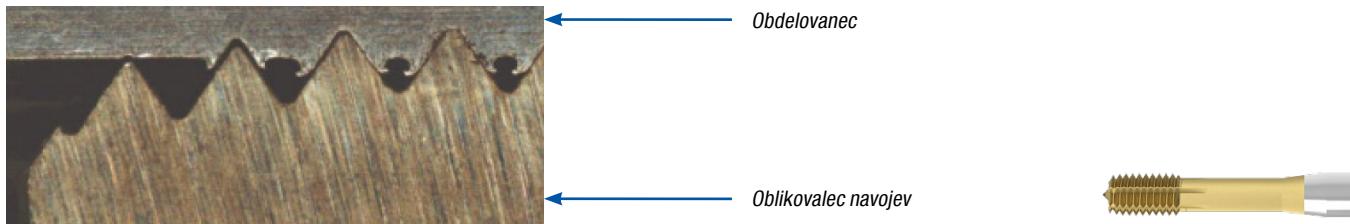


Preden oblikujete navoj, morate zagotoviti, da se vaš naročnik strinja z oblikovanim navojem. V določenih panogah oblikovanje navoja namreč **ni** dovoljeno. V oblikovani kroni se lahko nalagajo umazanja ali bakterije.

6

» Pomembno

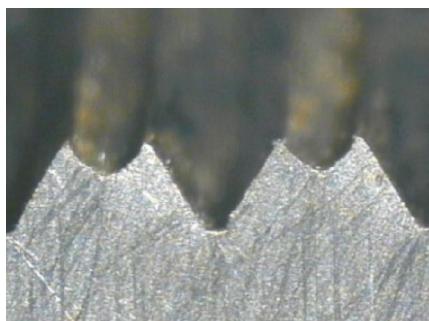
Postopno preoblikovanje s pritiskom



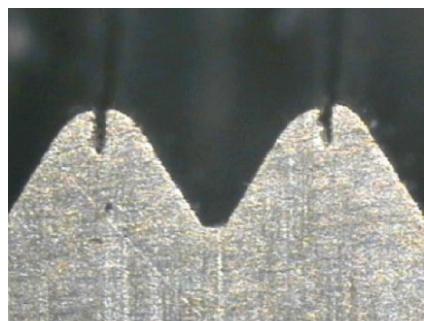
Profil navoja se postopno potisne v material prek izteka (prisekanega dela) dela navoja.

Lastnosti

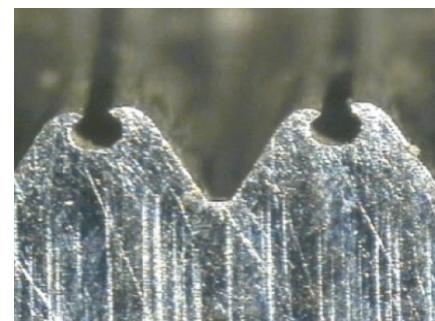
- ▲ Tip uporaben za obdelavo različnih materialov
- ▲ Za skoznje navoje in navoje slepih lukenj
- ▲ Zelo dobra kakovost površine navojev
- ▲ Visoka statična in dinamična trdnost
- ▲ Varna obdelava globokih in nizko ležečih navojev
- ▲ Kratek čas obdelave
- ▲ Ni težav z odrezki
- ▲ Brez rezanja
- ▲ Visoka zaščita pri postopku
- ▲ Rezalni material HSS-E in HSS-PM do pribl. 33 HRC pri raztezku do pretrganja materiala najmanj 5 %



Prerahlo izoblikovan – osnovna izvrtina je prevelika



Pretrdo izoblikovan (preoblikovan) – osnovna izvrtina je premajhna



Odlično izoblikovan – osnovna izvrtina je pravilna

Odpravljanje težav

Kratka življenska doba

Vzroki

- ▲ Pretrganje zaradi preobremenitve na rezilnih robovih v prisekanem delu
- ▲ Trdota ali material orodja za obdelavo nista primerna
- ▲ Vodilna izvrtina je premajhna ali utrjena
- ▲ Premalo mazanja ali napačni parametri uporabe

Ukrepi

- ▲ Daljši prisekani del ali več utorov pri enaki dolžini prisekanega dela, s tem večje število rezalnih zobov
- ▲ Pri naknadno brušenih orodjih se lahko zmanjša trdota, zato uporabite pravilne parametre za naknadno brušenje
- ▲ Pogostejsa menjava ali naknadno brušenje orodja za vrtanje
- ▲ Za orodje za vrtanje uporabite pravilne parametre za uporabo
- ▲ Izberite pravilno mazalno sredstvo in pazite, da ga je vedno dovolj

Aksialno rezan navoj

Vzroki

- ▲ Izbrana geometrija rezanja ni primerna
- ▲ Število vrtljajev vretena se ne ujema s podajanjem (napaka v sinhronizaciji)
- ▲ Navojni svedri za slepe luknje se uporabljajo s previsokim rezalnim pritiskom
- ▲ Navojni svedri za slepe luknje se uporabljajo s prenizkim rezalnim pritiskom

Ukrepi

- ▲ Preverite programiranje oz. vodilne vložke ali druge sinhronizirane dajalnike
- ▲ Uporabite glavo za vrezovanje navojev z izravnavanjem dolžine
- ▲ Zmanjšajte rezalni pritisk
- ▲ Povečajte rezalni pritisk

Navoj je prevelik

Vzroki

- ▲ Tolerance navoja orodja in merila za vrezovanje navojev se ne ujemajo
- ▲ Rezila orodja, prekrita z zarobki po naknadnem brušenju
- ▲ Hladne zvaritve s pritiskom

Ukrepi

- ▲ Uporabite pravilna dovoljena odstopanja za orodje in merila za vrezovanje navojev
- ▲ Skrbno ostrgajte zarobke
- ▲ Uporabite primerno (pozitivno) geometrijo
- ▲ Znižajte rezalno hitrost
- ▲ Uporabite drugačno obdelavo površine ali prevleko
- ▲ Uporabite glavo za vrezovanje navojev z izravnavanjem dolžine
- ▲ Uporabite primerno mazalno sredstvo

Lom orodja

Vzroki

- ▲ Orodje je zaobljeno
- ▲ Primik orodja na dno izvrtine
- ▲ Zvaritve
- ▲ Premajhna vodilna izvrtina
- ▲ Težave v zvezi z odrezki
- ▲ Napačna rezalna hitrost
- ▲ Nabiranje odrezkov v utoru
- ▲ Nezadostno hlajenje/mazanje

Ukrepi

- ▲ Uporabite komplet navojnih svedrov
- ▲ Uporabite orodje z majhno spiralo
- ▲ Uporabite orodja s kratkim/doljim prisekanim delom
- ▲ Pregled globine vodilne izvrtine in globine navoja
- ▲ Izvrtajte globljo vodilno izvrtino
- ▲ Popravite rezalno hitrost
- ▲ Druge prevleke ali obdelava površine
- ▲ Uporabite vpenjalna orodja z izravnavanjem dolžine
- ▲ Uporabite primerno mazalno sredstvo
- ▲ Uporabite pravilen premer vodilne izvrtine
- ▲ Spremenite geometrijo in/ali obliko utorov
- ▲ Upoštevajte obliko in ustvarjanje odrezkov

Prevleke

vap.

- ▲ Vaporizirano
- ▲ Vaporizacija (sproščanje pare) preprečuje tvorbo hladnih zavaritev na orodju in izboljšuje trdoto površine ter s tem odpornost proti obrabi.

nitr.

- ▲ Nitrirano
- ▲ Nitriranje povečuje odpornost proti obrabi in daje materialu dobre drsne lastnosti

vap.
+
nitr.

- ▲ Vaporizirano in nitrirano
- ▲ Kombinacija povečane trdote površine in nosilca maziva

TiN

- ▲ Prevleka TiN
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 450 °C

TiN
GS

- ▲ Titan-nitridova drsna plast
- ▲ Visoka odpornost proti obrabi z dobrimi drsnimi lastnostmi
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 450 °C

TiCN

- ▲ Večslojna prevleka TiCN
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 450 °C

Ti200

- ▲ Prevleka TiN
- ▲ Primeren za visoke rezalne hitrosti pri oblikovanju navojev
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 450 °C

OSM

- ▲ Sloj trdnega materiala in sloj za lažje drsenje
- ▲ Za uporabo pri obdelavi izjemno trdnih jekel

CH

- ▲ Amorfna ogljikova plast
- ▲ Za uporabo pri barvnih kovinah ali aluminiju
- ▲ Zmanjšuje oprijem materiala

HCr

- ▲ Trdo kromirano
- ▲ Za uporabo pri barvnih kovinah ali aluminiju
- ▲ Zelo nizka hravavost površine

CrN

- ▲ Krom-dušikova prevleka
- ▲ Na obrabo zelo odporna prevleka
- ▲ Še posebej uporabno pri obdelavi aluminija, kot tudi P, M in S materialov

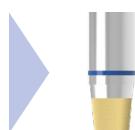
Pregled identifikacijskih obročkov

WNT \ Performance

Za jekla do 750 N/mm²Navojni svedri tipa ST brez prevleke jekla do 750 N/mm² natezna trdnost

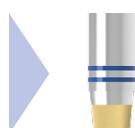
Za aluminij in neželezne kovine

Tip NW, mehko in Ms za aluminij, medenino s kratkimi odrezki in mehke materiale

Za jekla do 1100 N/mm²Navojni svedri tipa ST in VG s prevleko za jekla do 1100 N/mm² natezna trdnost

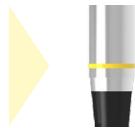
Za visoko topotno odporne zlitine

Tip Ti, Ni in AMPCO za visoko topotno odporna jekla, titan in Inconel

Za visokotrdna jekla do 1400 N/mm²Tip HR za jekla do 1400 N/mm² natezna trdnost

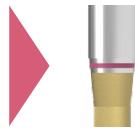
Za kaljena jekla

Tip HT za obdelavo v trdo

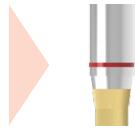


Za obdelavo nerjavnih in proti kislinam odpornih jekel

Tip VA za nerjavna jekla

Za univerzalno uporabo do 1100 N/mm²

Tip UNI za univerzalno uporabo



Za lite materiale

Tip GG za lite materiale