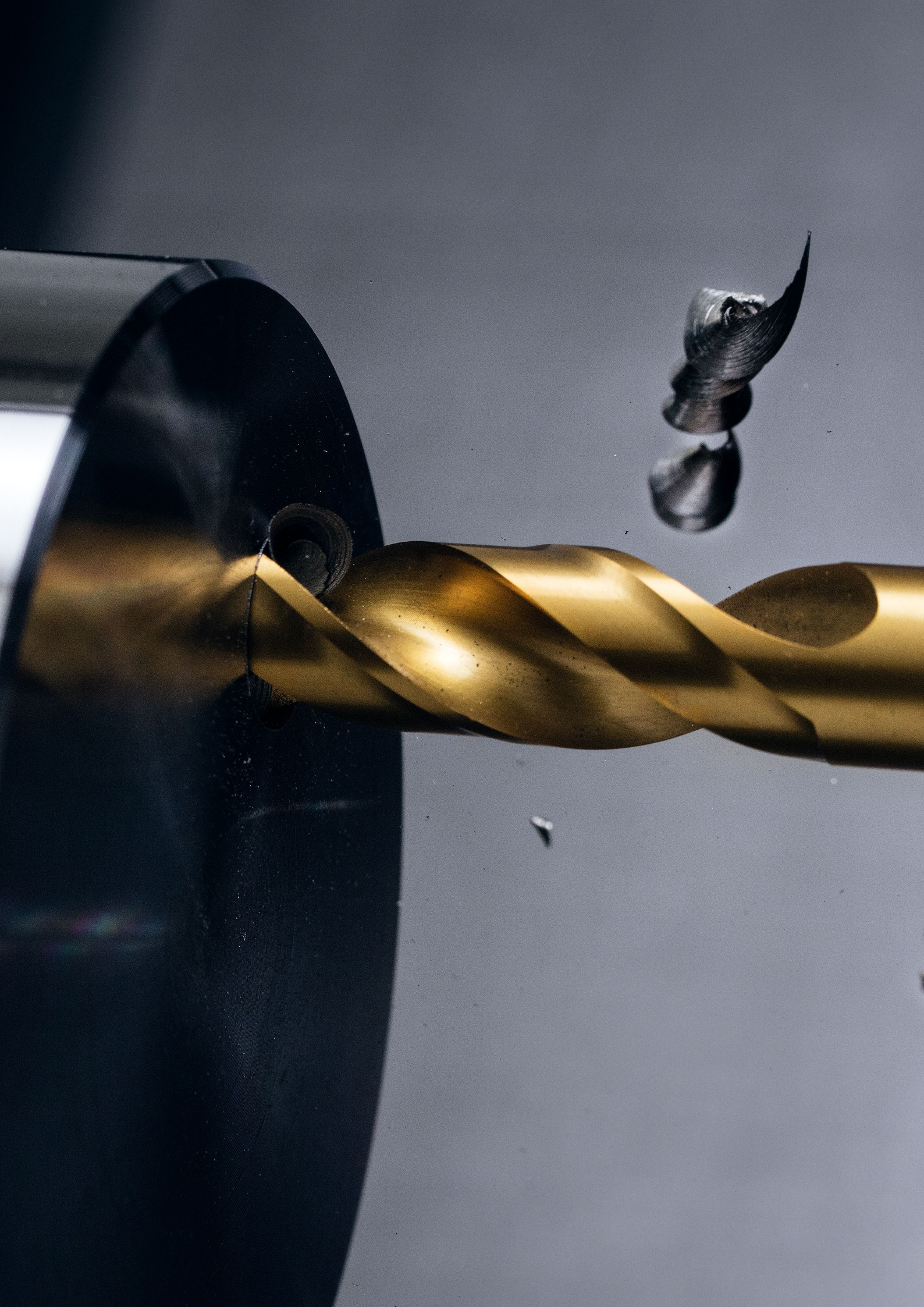
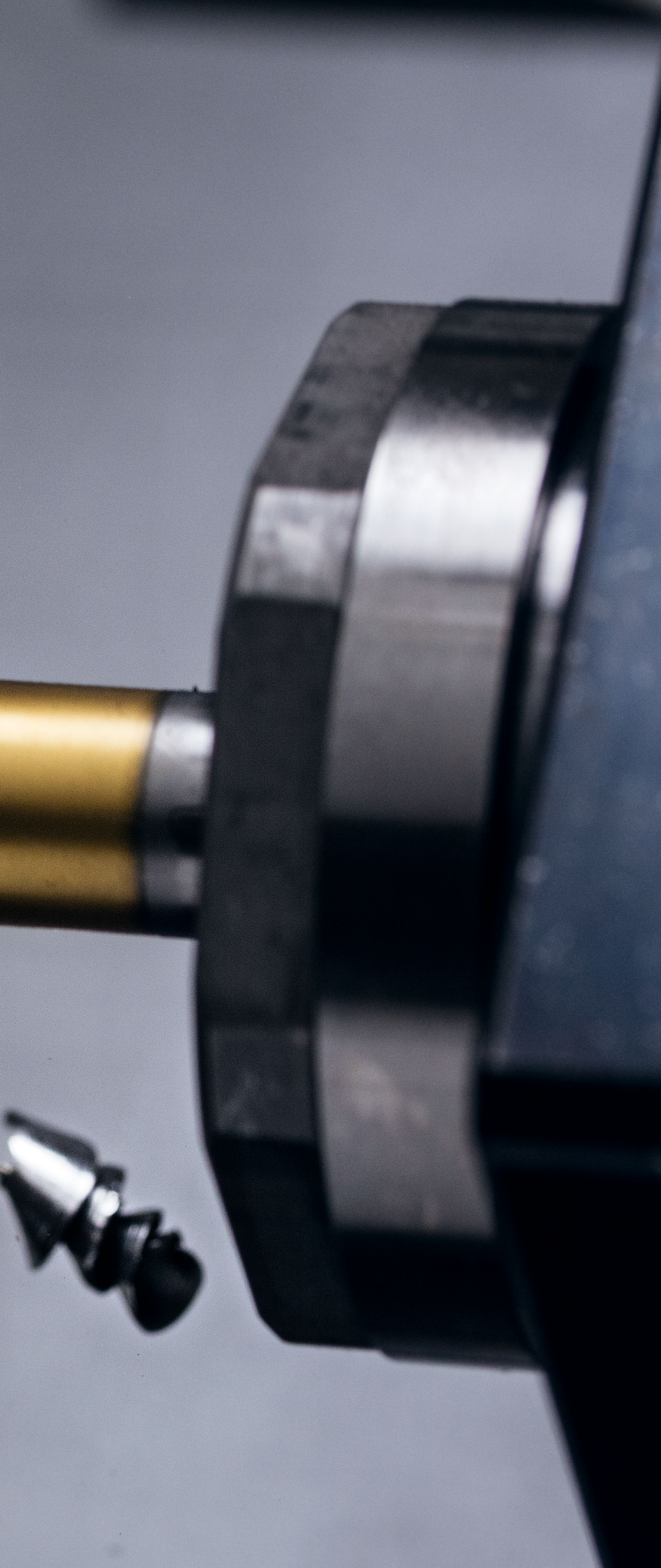






1 Svedri HSS

1

2 Svedri VHM

3 Svedri z obračalnimi ploščicami

4 Povrtala in grezila

5 Izstruževalna orodja

6 Navojni svedri in oblikovalci navojev

7 Kolutni in navojni rezkarji

8 Ploščice za struženje navojev

9 Stružne ploščice

10 EcoCut

11 Zarezovalna orodja

12 Miniaturno orodja za struženje

13 Rezkarji HSS

14 Rezkarji iz karbidne trdine VHM

15 Rezkalne glave z obračalnimi ploščicami

16 Vpenjala za orodje

17 Pribor

18 Primeri materialov in seznam št. artiklov

Obdelava izvrtin

Obdelava navojev

Obdelava s struženjem

Obdelava z rezkanjem

Vpenjanje orodja

Kazalo

Razlaga simbolov	2
Toolfinder	3
Pregled vsebine	4-7
Program izdelkov	8-44
Tehnični podatki	
Rezalni podatki	45-52
Referenčne vrednosti za podajanje	53
Prevleke	54

WNT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **WNT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

Razlaga simbolov

Držalo



Izvedba



Notranje hlajenje



Samodejno centriranje

- = Glavni način uporabe
- = Pomožna uporaba

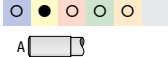
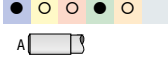
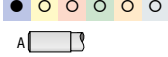
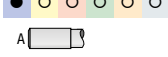


Toolfinder

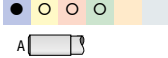
	Tip orodja	Material/ prevleka	Opis	DIN 1897	DIN 338	DIN 340	1. vrstica	2. vrstica	3. vrstica
				3xD	5xD	10xD	> 10xD		
Jeklo – univerzalna izvedba	VX	HSS-E TiN	▲ Univerzalni visokozmogljiv sveder ▲ Enotno držalo DIN 1835 A ▲ Samodejno centriranje	8	16				
	UNI	HSS-E PM TiN	▲ Odpornost proti obrabi zahvaljujoč prevleki HSS-E-PM in TiN ▲ Univerzalni visokozmogljiv sveder	9-14	17-22				
	UNI	HSS-E TiN	▲ Kot tip VX ▲ Brez enotnega držala DIN 1835 A ▲ Na voljo v kompletu	9-14	17-22	26-28			
	N	HSS vap.	▲ Stabilen spiralni sveder ▲ Primeren tudi za ročne vrtalnike ▲ Na voljo v kompletu	9-14	17-22				
	WT	HSS-E vap.	▲ Za visoko legirano jeklo in posebna jekla (Hastelloy, Inconel, Nimonic)	9-14					
	WT	HSS-E TiN	▲ Kot tip WT HSS-E vap. ▲ Večja odpornost proti obrabi zaradi prevleke	9-14					
	WTL-L	HSS F-nit	▲ Levorezni ▲ Nitiranje posnetih robov omogoča večjo zaščito pred obrado na rezalnih robovih in vodilnih rezalnih robovih	15	23				
	WNXi	HSS-E	▲ Zelo dobro odvajanje odrezkov s pomočjo notranjega hlajenja ▲ Za material z dolgimi odrezki do 1000 N/mm ²		25				
	WNXi	HSS-E TiN	▲ Kot tip WNXi HSS-E ▲ Večja odpornost proti obrabi zaradi prevleke		25				
	WTL	HSS-E F-nit	▲ Poseben profil utor z velikimi vpenjalnimi prostori ▲ Nitiranje posnetih robov omogoča večjo zaščito pred obrado na rezalnih robovih in vodilnih rezalnih robovih		17-22	26-28			
	WTL	HSS-E TiN	▲ Kot WTL HSS-E, vendar višja v _c in odpornost proti obradi zaradi prevleke ▲ Primerno za jeklo in litino		17-22				
	WTL	HSS-E TiCN	▲ Kot WTL TiN, vendar višja v _c in odpornost proti obrabi pri visoko legiranih jeklih		23				
	WTL	HSS F-nit	▲ Poseben profil utor z velikimi vpenjalnimi prostori ▲ Nitiranje posnetih robov omogoča večjo zaščito pred obrado na rezalnih robovih in vodilnih rezalnih robovih			26-28	29	30	30
	WTL	HSS TiN	▲ Kot WTL HSS-E, vendar višja v _c in odpornost proti obradi zaradi prevleke			26-28			
	WNX	HSS-E	▲ Široki utori za odrezke za material z dolgimi odrezki ▲ Samodejno centriranje	9-14					
	NC	HSS	▲ Primerno za uporabo z vrtalnimi pušami ▲ Zelo dobro odvajanje odrezkov s pomočjo notranjega hlajenja			25			
	NC	HSS TiAlN	▲ Kot NC, vendar višja v _c in odpornost proti obrabi zaradi prevleke			25			
Nerjavno jeklo	VA	HSS-E	▲ Specialist za nerjavne in proti kislinam odporne materiale ▲ Posebna geometrija	9-14	17-22				
Neželezne kovine	W	HSS	▲ Strokovnjak za neželezne kovine		17-22				
	WTW	HSS	▲ Za neželezne kovine do 500 N/mm ² ▲ Za globoke izvrtine			26-28			

Pregled svedrov HSS

3xD brez notranjega hlajenja

Tip orodja	Material Prevlaka	Kot konice	Premerv mm	Jeklo Nerjavno jeklo Lito železo Neželezne kovine Visoko toplotno odporne zlitine Kaljeno jeklo	Preplečen Brez prevleke	Performance
	VX HSS-E TiN	118°	2-20	 	☒	8
	UNI HSS-E PM TiN	130°	1-14	 	☒	9-14
	UNI HSS-E TiN	118°	1-14		☒	9-14
	N HSS vap.	118°	0,4-20		☒	9-14
	VA HSS-E	130°	1-12		☐	9-14
	WNX HSS-E	130°	1-20		☐	9-14
	WT HSS-E vap.	130°	0,4-25		☒	9-14
	WT HSS-E TiN	130°	1-20		☒	9-14
	WTL-L HSS F-nit	130°	1-19	 Levorezni	☒	15

5xD brez notranjega hlajenja

	VX HSS-E TiN	118°	2-20	 	☒	16
	UNI HSS-E PM TiN	130°	1-14	 	☒	17-22
	UNI HSS-E TiN	118°	0,9-14		☒	17-22
	N HSS vap.	118°	0,2-20		☒	17-22
	VA HSS-E	130°	1-12		☐	17-22
	WTL HSS-E F-nit	130°	1-16		☒	17-22
	WTL HSS-E TiN	130°	1-16		☒	17-22
	WTL HSS-E TiCN	130°	3-12		☒	23
	W HSS	130°	0,20-20		☐	17-22
	WTL-L HSS F-nit	130°	1-16	 Levorezni	☒	23

Pregled svedrov HSS

	Tip orodja	Material Prevlaka	Kot konice	Premerv mm	Jeklo Nerjavno jeklo Lito železo Neželezne kovine Visoko toplotno odporne zlitine Kaljeno jeklo	Prevečen Brez prevleke	WNT \ Performance
5xD z notranjim hlajenjem							
	WNXi	HSS-E	130°	5-20		☐	25
	WNXi	HSS-E TiN	130°	5-20		☒	25
10xD brez notranjega hlajenja							
	UNI	HSS-E TiN	118°	1-14		☒	26-28
	WTL	HSS TiN	130°	1-14		☒	26-28
	WTL	HSS-E F-nit.	130°	1-12		☒	26-28
	WTL	HSS F-nit.	130°	1-14		☒	26-28
	WTW	HSS	130°	1-14		☐	26-28
10xD z notranjim hlajenjem							
	NC	HSS	130°	3-13		☐	25
	NC	HSS TiAlN	130°	3-13		☒	25
Nad 10xD brez notranjega hlajenja							
	WTL	HSS 1. vrstica	130°	2-13		☒	29
	WTL	HSS 2. vrstica	130°	2-13		☒	30
	WTL	HSS 3. vrstica	130°	2,5-13		☒	30
Miniaturni svedri							
	N	HSS-E PM	118°	0,15-1,45		☐	31
Kompleti spiralnih svedrov							
	N	HSS vap.	118°	1-10		☒	24
	UNI	HSS-E TiN	118°	1-10		☒	24

Pregled svedrov HSS

Tip orodja	Material Prevlaka	Kot konice	Premerv mm	Jeklo Nerjavno jeklo Lito železo Neželezne kovine Visoko toplotno odporne zlitine Kaljeno jeklo	Preklečen Brez prevleke	WNT \ Performance
			DC		☐	

Svedri za navrtanje NC

	NC-A	HSS	90°	3-20		☐	35-37
	NC-A	HSS TiN	90°	3-20		☒	35+36
	NC-A	HSS	120°	3-20		☐	35+36
	NC-A	HSS TiN	120°	3-20		☒	35+36

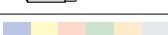
Centrirni svedri

	ZB	HSS	118°	0,5-6,3		DIN 333 – oblika A/B/R	☐	37-39
	ZB	HSS TiN	118°	0,5-6,3		DIN 333 – oblika A	☒	38
	ZB	HSS-E	118°	0,5-6,3		DIN 333 – oblika A	☐	38

Povrtala

	N	HSS	120°	3,8-12		3 rezila	☐	40
---	---	-----	------	--------	--	----------	--------------------------	----

Stopenjski svedri

	SB	HSS vap.	118°	2,5-10,2		Kot grezila 90°	☒	41
	SB	HSS	118°	2,5-10,2		Kot grezila 90°	☐	41
	SB	HSS vap.	118°	3,2-10,5		Kot grezila 90°	☒	41
	SB	HSS	118°	3,2-10,5		Kot grezila 90°	☐	41
	SB	HSS vap.	118°	3,4-11		Kot grezila 180°	☒	42
	SB	HSS	118°	3,4-11		Kot grezila 180°	☐	42
	SB	HSS vap.	118°	3,3-21		Kot grezila 60°	☒	44

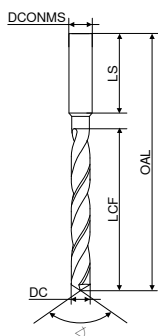
Pregled svedrov HSS

	Tip orodja	Material Prevleka	Kot konice	Premerv mm	Jeklo Nerjavno jeklo Lito železo Neželezne kovine Visoko toplotno odporne zlitine Kaljeno jeklo	Prevelečen Brez prevleke	WNT \ Performance
			△	DC		☒	
Spiralni svedri z morse konusom							
3xD							
	WT	HSS-E vap.	130°	10-30	 MK 	☒	31
5xD							
	N	HSS vap.	118°	10-60	 MK 	☒	32
	WTL	HSS-E F-nit	130°	10-27	 MK 	☒	32
10xD							
	N	HSS vap.	118°	10-50	 MK 	☒	33
	WTL	HSS-E F-nit	130°	10-26	 MK 	☒	33
Nad 10xD							
	WTL	HSS 1. vrstica	130°	10-30	 MK 	☒	34
	WTL	HSS 2. vrstica	130°	10-30	 MK 	☒	34
Povrtala							
	N	HSS vap.	120°	10-30	 MK 	3 rezila	☒ 40
Stopenjski svedri							
	SB	HSS vap.	118°	5,5-22	 MK 	Kot grezila 180°	☒ 43

Visokozmogljiv spiralni sveder, podoben DIN 1897, zelo kratek

- ▲ Enotno držalo DIN 1835 A
- ▲ Posebno koničenje
- ▲ Zelo dobre lastnosti centriranja
- ▲ 4-stransko brušenje
- ▲ Najvišja raven zmogljivosti

≤ 3xD



VX

TiN



A

118°

HSS-E

T2

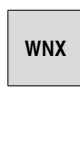
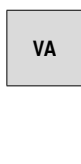
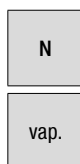
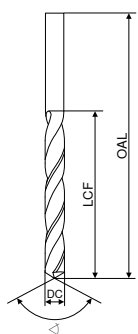
DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	T2 Kataloška št. 10 122 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm		
2,00	44	12	3	28	9,01	020
2,10	44	12	3	28	9,91	021
2,20	45	13	3	28	10,81	022
2,30	45	13	3	28	10,81	023
2,40	46	14	3	28	11,34	024
2,50	46	14	3	28	9,76	025
2,60	46	14	3	28	11,34	026
2,70	48	16	3	28	11,87	027
2,80	48	16	3	28	11,87	028
2,90	48	16	3	28	11,87	029
3,00	48	16	3	28	10,81	030
3,10	50	18	4	28	10,81	031
3,20	50	18	4	28	10,81	032
3,30	50	18	4	28	10,92	033
3,40	52	20	4	28	10,92	034
3,50	52	20	4	28	10,40	035
3,60	52	20	4	28	11,23	036
3,70	52	20	4	28	11,76	037
3,80	54	22	4	28	11,45	038
3,90	54	22	4	28	11,76	039
4,00	54	22	4	28	9,59	040
4,10	66	22	6	36	9,59	041
4,20	66	22	6	36	10,02	042
4,30	68	24	6	36	10,59	043
4,40	68	24	6	36	11,87	044
4,50	68	24	6	36	9,69	045
4,60	68	24	6	36	12,72	046
4,70	68	24	6	36	12,82	047
4,80	70	26	6	36	12,82	048
4,90	70	26	6	36	12,82	049
5,00	70	26	6	36	10,81	050
5,10	70	26	6	36	12,82	051
5,20	70	26	6	36	13,03	052
5,30	70	26	6	36	13,35	053
5,40	72	28	6	36	14,52	054
5,50	72	28	6	36	11,45	055
5,55	72	28	6	36	14,52	055
5,60	72	28	6	36	14,52	056
5,70	72	28	6	36	14,52	057
5,80	72	28	6	36	14,52	058
5,90	72	28	6	36	14,52	059
6,00	72	28	6	36	11,97	060
6,10	75	31	8	36	18,65	061
6,20	75	31	8	36	18,65	062
6,30	75	31	8	36	22,68	063
6,40	75	31	8	36	19,18	064
6,50	75	31	8	36	14,20	065
6,60	75	31	8	36	22,99	066
6,70	75	31	8	36	22,99	067
6,80	78	34	8	36	24,69	068
6,90	78	34	8	36	25,01	069
7,00	78	34	8	36	18,87	070

DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	T2 Kataloška št. 10 122 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm		
7,10	78	34	8	36	27,77	071
7,20	78	34	8	36	27,66	072
7,30	78	34	8	36	27,66	073
7,40	78	34	8	36	27,77	074
7,45	78	34	8	36	27,77	745
7,50	78	34	8	36	19,93	075
7,60	81	37	8	36	27,87	076
7,70	81	37	8	36	31,05	077
7,80	81	37	8	36	31,05	078
7,90	81	37	8	36	31,05	079
8,00	81	37	8	36	20,46	080
8,10	87	37	10	40	34,12	081
8,20	87	37	10	40	34,12	082
8,30	87	37	10	40	34,12	083
8,40	87	37	10	40	34,12	084
8,50	87	37	10	40	23,10	085
8,60	91	40	10	40	35,61	086
8,70	91	40	10	40	35,61	087
8,80	91	40	10	40	35,61	088
8,90	91	40	10	40	35,61	089
9,00	91	40	10	40	25,44	090
9,10	91	40	10	40	43,76	091
9,20	91	40	10	40	43,76	092
9,30	91	40	10	40	43,76	093
9,35	91	40	10	40	43,76	935
9,40	91	40	10	40	43,76	094
9,50	91	40	10	40	30,52	095
9,60	93	43	10	40	32,96	096
9,70	93	43	10	40	32,96	097
9,80	93	43	10	40	32,96	098
9,90	93	43	10	40	32,96	099
10,00	93	43	10	40	29,24	100
10,10	100	43	12	45	45,99	101
10,20	100	43	12	45	43,13	102
10,30	100	43	12	45	44,72	103
10,40	100	43	12	45	47,58	104
10,50	100	43	12	45	42,07	105
10,60	100	43	12	45	51,08	106
10,70	104	47	12	45	46,63	107
10,80	104	47	12	45	44,82	108
10,90	104	47	12	45	65,81	109
11,00	104	47	12	45	42,07	110
11,10	104	47	12	45	41,76	111
11,50	104	47	12	45	43,76	115
11,70	104	47	12	45	50,02	117
11,80	104	47	12	45	52,46	118
11,90	108	51	12	45	65,92	119
12,00	108	51	12	45	50,44	120
12,10	111	51	16	48	37,20	121
12,20	111	51	16	48	55,42	122
12,30	111	51	16	48	68,14	123
12,40	111	51	16	48	81,18	124
12,50	111	51	16	48	52,78	125
12,60	111	51	16	48	107,00	126
12,70	111	51	16	48	116,60	127
12,80	111	51	16	48	55,32	128
12,90	111	51	16	48	81,60	129
13,00	111	51	16	48	56,70	130
13,50	114	54	16	48	83,72	135
14,00	114	54	16	48	83,72	140
14,50	116	56	16	48	107,00	145
15,00	116	56	16	48	100,90	150
15,50	118	58	16	48	110,20	155
16,00	118	58	16	48	105,60	160
16,50	126	60	20	50	164,30	165
17,00	126	60	20	50	164,30	170
17,50	128	62	20	50	164,30	175
18,00	128	62	20	50	164,30	180
18,50	130	64	20	50	164,30	185
19,00	130	64	20	50	164,30	190
19,50	132	66	20	50	164,30	195
20,00	132	66	20	50	145,20	200

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○

Spiralni sveder DIN 1897, zelo kratek

≤ 3xD



130°
HSS-E-PM
T2

118°
HSS-E
T2

118°
HSS
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Katalogska št. 10 113 ... EUR	Katalogska št. 10 107 ... EUR	Katalogska št. 10 105 ... EUR	Katalogska št. 10 130 ... EUR	Katalogska št. 10 106 ... EUR	Katalogska št. 10 109 ... EUR	Katalogska št. 10 110 ... EUR
0,40		19	2,5			4,02 004 ¹⁾			6,74 00400 ¹⁾	
0,50		20	3,0			3,01 005 ¹⁾			4,98 00500 ¹⁾	
0,55		21	3,5						11,66 00550 ¹⁾	
0,60		21	3,5			3,70 006 ¹⁾			5,93 00600 ¹⁾	
0,65		22	4,0						6,46 00650 ¹⁾	
0,70		23	4,5			3,44 007 ¹⁾			5,44 00700 ¹⁾	
0,75		23	4,5						5,66 00750 ¹⁾	
0,80		24	5,0			2,64 008 ¹⁾			4,73 00800 ¹⁾	
0,85		24	5,0						5,34 00850 ¹⁾	
0,90		25	5,5			2,64 009 ¹⁾			4,73 00900 ¹⁾	
0,95		25	5,5						5,34 00950 ¹⁾	
1,00		26	6,0	7,90 010 ²⁾	4,75 010	1,46 010 ¹⁾	2,01 010	3,06 010	3,36 01000 ¹⁾	4,66 010
1,05		26	6,0						4,52 01050 ¹⁾	
1,10		28	7,0	7,90 011 ²⁾	4,75 011	1,54 011 ¹⁾	2,01 011	3,35 011	3,21 01100 ¹⁾	4,86 011
1,15		28	7,0						3,60 01150 ¹⁾	
1,20		30	8,0	8,10 012 ²⁾	4,87 012	1,54 012 ¹⁾	1,83 012	3,32 012	3,13 01200 ¹⁾	4,54 012
1,25		30	8,0						3,60 01250 ¹⁾	
1,30		30	8,0	8,53 013 ²⁾	5,12 013	1,54 013 ¹⁾	1,83 013	3,22 013	3,21 01300 ¹⁾	4,86 013
1,35		32	9,0						3,60 01350 ¹⁾	
1,40		32	9,0	7,81 014 ²⁾	4,68 014	1,54 014 ¹⁾	1,83 014	3,22 014	3,21 01400 ¹⁾	4,86 014
1,45		32	9,0						3,60 01450 ¹⁾	
1,50		32	9,0	7,37 015 ²⁾	4,42 015	1,21 015 ¹⁾	1,83 015	2,95 015	2,98 01500 ¹⁾	4,54 015
1,55		34	10,0						4,68 01550 ¹⁾	
1,60		34	10,0	7,72 016 ²⁾	4,62 016	1,42 016 ¹⁾	2,23 016	3,19 016	2,90 01600 ¹⁾	4,40 016
1,65		34	10,0						3,85 01650 ¹⁾	
1,70		34	10,0	7,81 017 ²⁾	4,68 017	1,42 017 ¹⁾	2,23 017	3,16 017	2,87 01700 ¹⁾	4,33 017
1,75		36	11,0						3,55 01750 ¹⁾	
1,80		36	11,0	7,72 018 ²⁾	4,62 018	1,50 018 ¹⁾	2,23 018	3,16 018	2,92 01800 ¹⁾	4,46 018
1,83		36	11,0						5,25 01830 ¹⁾	
1,85		36	11,0						3,33 01850 ¹⁾	
1,90		36	11,0	7,72 019 ²⁾	4,62 019	1,42 019 ¹⁾	2,23 019	3,13 019	2,92 01900 ¹⁾	4,46 019
1,95		38	12,0						5,19 01950 ¹⁾	
2,00		38	12,0	6,46 020 ²⁾	3,87 020	0,93 020 ¹⁾	2,23 020	2,66 020	2,57 02000 ¹⁾	3,78 020
2,05		38	12,0						4,68 02050 ¹⁾	
2,10		38	12,0	7,90 021 ²⁾	4,75 021	1,35 021 ¹⁾	2,23 021	2,95 021	2,84 02100 ¹⁾	4,26 021
2,15		40	13,0						4,40 02150 ¹⁾	
2,20		40	13,0	7,90 022 ²⁾	4,75 022	1,35 022 ¹⁾	2,23 022	2,98 022	3,31 02200 ¹⁾	4,66 022
2,25		40	13,0						3,55 02250 ¹⁾	
2,30		40	13,0	6,65 023 ²⁾	4,02 023	1,42 023 ¹⁾	2,23 023	3,11 023	3,06 02300 ¹⁾	4,66 023
2,35		40	13,0						4,98 02350 ¹⁾	
2,38	3/32	43	14,0	7,32 238 ²⁾	4,37 238					
2,40		43	14,0	7,95 024 ²⁾	4,80 024	1,42 024	2,23 024	3,16 024	3,18 02400	4,82 024
2,45		43	14,0						3,78 02450	

Jeklo	●	●	●	○	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	●	●	○	○	○
Lito železo	●	●	●	○	○	○	○
Neželezne kovine	○	●	○	○	●	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○	○	○	○
Kaljeno jeklo		○				○	○

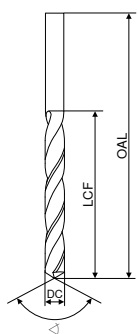
1) neobdelano

2) samodejno centriranje

→ v_c Stran 46+47

Spiralni sveder DIN 1897, zelo kratek

≤ 3xD

UNI
TiNUNI
TiNN
vap.

VA



WNX

WT
vap.WT
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2

 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2

 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Kataloška št. 10 113 ...	Kataloška št. 10 107 ...	Kataloška št. 10 105 ...	Kataloška št. 10 130 ...	Kataloška št. 10 106 ...	Kataloška št. 10 109 ...	Kataloška št. 10 110 ...
mm	Palec	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
2,50		43	14,0	6,94 025 ²⁾	4,21 025	1,06 025	2,23 025	2,95 025	2,72 02500	4,13 025
2,55		43	14,0						4,98 02550	
2,60		43	14,0	8,20 026 ²⁾	4,95 026	1,46 026	2,23 026	3,16 026	3,18 02600	4,82 026
2,65		43	14,0						4,98 02650	
2,70		46	16,0	8,73 027 ²⁾	5,26 027	1,46 027	2,23 027	3,19 027	3,33 02700	5,11 027
2,75		46	16,0						4,98 02750	
2,78	7/64	46	16,0	8,48 278 ²⁾	5,09 278					
2,80		46	16,0	8,10 028 ²⁾	4,87 028	1,46 028	2,23 028	3,35 028	3,33 02800	5,11 028
2,85		46	16,0						4,95 02850	
2,90		46	16,0	8,62 029 ²⁾	5,19 029	1,46 029	2,23 029	3,48 029	3,33 02900	5,11 029
2,95		46	16,0						3,55 02950	
3,00		46	16,0	7,32 030 ²⁾	4,37 030	1,06 030	2,23 030	3,16 030	2,92 03000	4,35 030
3,05		49	18,0						3,67 03050	
3,10		49	18,0	7,81 031 ²⁾	4,68 031	1,46 031	2,23 031	3,62 031	3,33 03100	5,01 031
3,15		49	18,0						5,34 03150	
3,17	1/8	49	18,0	7,72 317 ²⁾	4,62 317					
3,20		49	18,0	7,37 032 ²⁾	4,42 032	1,35 032	2,23 032	3,11 032	3,18 03200	4,73 032
3,25		49	18,0						3,70 03250	
3,30		49	18,0	7,37 033 ²⁾	4,42 033	1,42 033	2,23 033	3,35 033	3,44 03300	5,11 033
3,35		49	18,0						4,95 03350	
3,40		52	20,0	8,53 034 ²⁾	5,12 034	1,80 034	2,23 034	3,82 034	3,41 03400	5,11 034
3,45		52	20,0						3,70 03450	
3,50		52	20,0	7,37 035 ²⁾	4,42 035	1,21 035	2,23 035	3,73 035	3,36 03500	4,63 035
3,55		52	20,0						3,78 03550	
3,57	9/64	52	20,0	8,34 357 ²⁾	5,02 357					
3,60		52	20,0	9,79 036 ²⁾	5,88 036	1,80 036	2,57 036	3,82 036	3,44 03600	5,11 036
3,70		52	20,0	8,48 037 ²⁾	5,09 037	1,80 037	2,57 037	3,82 037	3,67 03700	5,50 037
3,75		52	20,0						3,85 03750	
3,80		55	22,0	9,01 038 ²⁾	5,42 038	1,80 038	2,57 038	4,05 038	3,55 03800	5,23 038
3,85		55	22,0						5,93 03850	
3,90		55	22,0	10,21 039 ²⁾	6,15 039	1,80 039		4,05 039	3,64 03900	5,50 039
3,95		55	22,0						6,00 03950	
3,97	5/32	55	22,0	9,19 397 ²⁾	5,50 397					
4,00		55	22,0	8,34 040 ²⁾	5,02 040	1,27 040	3,81 040	4,02 040	3,60 04000	4,73 040
4,05		55	22,0						4,23 04050	
4,10		55	22,0	9,54 041 ²⁾	5,75 041	1,54 041	3,81 041	4,08 041	3,74 04100	5,23 041
4,15		55	22,0						5,96 04150	
4,20		55	22,0	8,34 042 ²⁾	5,02 042	1,50 042	3,81 042	3,73 042	3,67 04200	5,23 042
4,25		55	22,0						6,49 04250	
4,30		58	24,0	9,50 043 ²⁾	5,71 043	2,41 043	3,81 043	4,20 043	3,88 04300	5,81 043
4,35		58	24,0						6,51 04350	
4,37	11/64	58	24,0	12,82 437 ²⁾	7,68 437					
4,40		58	24,0	10,21 044 ²⁾	6,15 044	2,41 044		4,20 044	4,04 04400	5,96 044

Jeklo	●	●	●	○	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●		●	○	○	○
Lito železo	●	●	●	○	○	○	○
Neželezne kovine	○	●	○	○	●	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○		○	○	○	○
Kaljeno jeklo		○				○	○

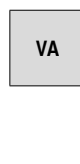
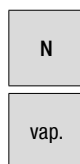
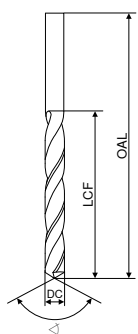
1) neobdelano

2) samodejno centriranje

→ v_c Stran 46+47

Spiralni sveder DIN 1897, zelo kratek

≤ 3xD



130°
HSS-E-PM
T2

118°
HSS-E
T2

118°
HSS
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Katalogska št. 10 113 ... EUR	Katalogska št. 10 107 ... EUR	Katalogska št. 10 105 ... EUR	Katalogska št. 10 130 ... EUR	Katalogska št. 10 106 ... EUR	Katalogska št. 10 109 ... EUR	Katalogska št. 10 110 ... EUR
4,45		58	24,0						6,70 04450	
4,50		58	24,0	9,50 045 2)	5,71 045	1,54 045	4,01 045	4,20 045	3,85 04500	4,93 045
4,55		58	24,0						6,51 04550	
4,60		58	24,0	9,54 046 2)	5,75 046	2,44 046	4,01 046	4,36 046	4,28 04600	6,49 046
4,65		58	24,0						5,83 04650	6,59 0465
4,70		58	24,0	10,70 047 2)	6,40 047	2,44 047	4,01 047	4,66 047	4,42 04700	6,59 047
4,75		58	24,0						5,83 04750	
4,76	3/16	62	26,0	10,70 476 2)	6,40 476					
4,80		62	26,0	10,81 048 2)	6,51 048	2,44 048	4,14 048	4,87 048	4,63 04800	6,56 048
4,85		62	26,0						5,34 04850	
4,90		62	26,0	10,92 049 2)	6,57 049	2,44 049	4,14 049	5,09 049	5,08 04900	6,56 049
4,95		62	26,0						7,61 04950	
5,00		62	26,0	9,19 050 2)	5,50 050	1,64 050	4,14 050	4,50 050	4,13 05000	5,34 050
5,05		62	26,0						8,99 05050	
5,10		62	26,0	10,12 051 2)	6,09 051	2,49 051	4,14 051	5,21 051	5,50 05100	6,76 051
5,15		62	26,0						9,54 05150	
5,16	13/64	62	26,0	12,08 516 2)	7,24 516					
5,20		62	26,0	10,92 052 2)	6,57 052	2,49 052	4,70 052	5,28 052	6,59 05200	6,87 052
5,25		62	26,0						7,80 05250	
5,30		62	26,0	12,40 053 2)	7,47 053	2,49 053	4,70 053	5,44 053	7,25 05300	6,99 053
5,35		66	28,0						12,93 05350	
5,40		66	28,0	12,08 054 2)	7,28 054	2,84 054		5,71 054	7,80 05400	7,72 054
5,45		66	28,0						12,50 05450	
5,50		66	28,0	10,37 055 2)	6,22 055	2,16 055	4,70 055	5,63 055	5,25 05500	5,75 055
5,55		66	28,0						14,20 05550	7,48 555
5,56	7/32	66	28,0	11,34 556 2)	6,80 556					
5,60		66	28,0	12,40 056 2)	7,47 056	2,84 056	4,73 056	5,99 056	8,69 05600	7,48 056
5,70		66	28,0	13,25 057 2)	7,94 057	2,84 057	4,73 057	6,04 057	8,84 05700	7,48 057
5,75		66	28,0						10,43 05750	
5,80		66	28,0	12,72 058 2)	7,65 058	2,84 058	4,73 058	6,14 058	8,99 05800	7,48 058
5,85		66	28,0						15,15 05850	
5,90		66	28,0	13,99 059 2)	8,39 059	2,84 059	4,73 059	6,20 059	9,41 05900	7,70 059
5,95	15/64	66	28,0	21,20 595 2)	12,82 595				9,54 05950	
6,00		66	28,0	11,23 060 2)	6,69 060	2,16 060	5,10 060	5,48 060	5,25 06000	6,03 060
6,05		70	31,0						15,15 06050	
6,10		70	31,0	13,15 061 2)	7,88 061	3,06 061	5,10 061	6,46 061	9,92 06100	9,66 061
6,15		70	31,0						11,02 06150	
6,20		70	31,0	13,15 062 2)	7,88 062	3,06 062	5,10 062	6,54 062	10,43 06200	9,95 062
6,25		70	31,0						13,03 06250	
6,30		70	31,0	15,05 063 2)	9,00 063	3,06 063	5,10 063	6,59 063	11,13 06300	10,14 063
6,35	1/4	70	31,0	13,78 635 2)	8,29 635				7,80 06350	
6,40		70	31,0	13,88 064 2)	8,36 064	3,17 064	5,82 064	6,93 064	11,34 06400	10,19 064
6,45		70	31,0						14,73 06450	

Jeklo	●	●	●	○	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	●	●	○	○	○
Lito železo	●	●	●	○	○	○	○
Neželezne kovine	○	●	○	○	●	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○	○	○	○
Kaljeno jeklo		○				○	○

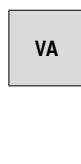
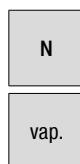
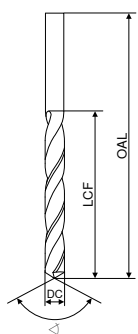
1) neobdelano

2) samodejno centriranje

→ v_c Stran 46+47

Spiralni sveder DIN 1897, zelo kratek

≤ 3xD



130°
HSS-E-PM
T2

118°
HSS-E
T2

118°
HSS
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Katalogska št. 10 113 ...	Katalogska št. 10 107 ...	Katalogska št. 10 105 ...	Katalogska št. 10 130 ...	Katalogska št. 10 106 ...	Katalogska št. 10 109 ...	Katalogska št. 10 110 ...
mm	Palec	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
6,50		70	31,0	13,15 065 2)	7,88 065	2,56 065	5,82 065	6,56 065	6,14 06500	7,55 065
6,55		70	31,0						15,58 06550	
6,60		70	31,0	14,41 066 2)	8,70 066	3,17 066	5,82 066	7,14 066	11,87 06600	10,17 066
6,65		70	31,0						16,42 06650	
6,70		70	31,0	15,90 067 2)	9,53 067	3,48 067	5,82 067	7,38 067	12,08 06700	10,34 067
6,75		74	34,0	19,60 675 2)	11,66 675				12,19 06750	
6,80		74	34,0	16,01 068 2)	9,58 068	4,02 068	6,02 068	8,23 068	12,50 06800	11,02 068
6,85		74	34,0						17,60 06850	
6,90		74	34,0	15,79 069 2)	9,44 069	4,32 069	6,02 069	8,44 069	12,72 06900	11,02 069
7,00		74	34,0	14,62 070 2)	8,80 070	3,14 070	6,02 070	7,14 070	6,99 07000	9,04 070
7,05		74	34,0						19,71 07050	
7,10		74	34,0	17,70 071 2)	10,70 071	4,47 071	6,02 071	9,95 071	12,93 07100	12,19 071
7,14	9/32	74	34,0	23,52 714 2)	14,09 714					
7,20		74	34,0	18,23 072 2)	11,02 072	4,54 072	6,41 072	10,43 072	13,46 07200	12,19 072
7,25		74	34,0						16,01 07250	
7,30		74	34,0	19,60 073 2)	11,76 073	4,67 073		11,02 073	13,56 07300	12,29 073
7,35		74	34,0						17,80 07350	
7,40		74	34,0	18,34 074 2)	11,13 074	5,01 074		12,08 074	13,78 07400	12,29 074
7,50		74	34,0	15,26 075 2)	9,17 075	3,48 075	6,41 075	7,83 075	8,13 07500	9,46 075
7,60		79	37,0	23,85 076 2)	14,31 076	5,55 076		11,34 076	14,41 07600	13,68 076
7,70		79	37,0	25,75 077 2)	15,48 077	5,55 077	6,75 077	11,66 077	15,05 07700	13,68 077
7,75		79	37,0						18,65 07750	
7,80		79	37,0	19,71 078 2)	11,87 078	5,55 078		11,66 078	15,37 07800	13,78 078
7,90		79	37,0	27,55 079 2)	16,54 079	5,63 079	6,75 079	11,13 079	15,68 07900	13,78 079
7,94	5/16	79	37,0	18,87 794 2)	11,34 794					
8,00		79	37,0	18,23 080 2)	11,02 080	3,56 080	7,28 080	8,00 080	7,61 08000	9,83 080
8,05		79	37,0						25,12 08050	
8,10		79	37,0	23,32 081 2)	13,99 081	6,05 081	7,28 081	12,29 081	16,42 08100	13,88 081
8,15		79	37,0						25,12 08150	
8,20		79	37,0	24,27 082 2)	14,52 082	6,48 082	7,28 082	12,62 082	17,17 08200	13,88 082
8,25		79	37,0						19,50 08250	
8,30		79	37,0	25,44 083 2)	15,26 083	6,57 083	7,28 083	12,93 083	18,12 08300	14,09 083
8,40		79	37,0	24,38 084 2)	14,73 084	6,74 084	8,06 084	13,46 084	18,97 08400	14,09 084
8,50		79	37,0	21,20 085 2)	12,82 085	5,12 085	8,06 085	9,73 085	9,16 08500	11,76 085
8,55		84	40,0						28,71 08550	
8,60		84	40,0		14,31 086	6,74 086	8,06 086	13,78 086	19,50 08600	14,41 086
8,70		84	40,0		16,42 087	6,88 087	8,06 087	14,20 087	20,46 08700	14,41 087
8,73	11/32	84	40,0	33,49 873 2)	20,13 873					
8,75		84	40,0							
8,80		84	40,0	26,60 088 2)	15,90 088	6,95 088		15,90 088	25,12 08750	
8,90		84	40,0		20,34 089	7,23 089		10,43 089	21,30 08800	14,52 088
8,95		84	40,0						21,73 08900	15,26 089
9,00		84	40,0	21,52 090 2)	13,03 090	4,67 090	9,24 090	9,51 090	27,87 08950	
									9,74 09000	11,87 090

Jeklo	●	●	●	○	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	●	●	○	○	○
Lito železo	●	●	●	○	○	○	○
Neželezne kovine	○	●	○	○	●	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○	○	○	○
Kaljeno jeklo		○				○	○

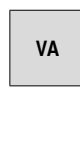
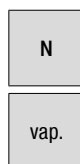
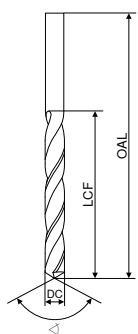
1) neobdelano

2) samodejno centriranje

→ v_c Stran 46+47

Spiralni sveder DIN 1897, zelo kratek

≤ 3xD



130°

HSS-E-PM

T2

118°

HSS-E

T2

118°

HSS

T2

130°

HSS-E

T2

130°

HSS-E

T2

130°

HSS-E

T2

130°

HSS-E

T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Katalogska št. 10 113 ...	Katalogska št. 10 107 ...	Katalogska št. 10 105 ...	Katalogska št. 10 130 ...	Katalogska št. 10 106 ...	Katalogska št. 10 109 ...	Katalogska št. 10 110 ...
mm	Palec	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
9,05		84	40,0						22,99 09050	
9,10		84	40,0		17,17 091	8,11 091		16,54 091	22,26 09100	18,87 091
9,20		84	40,0		17,27 092	8,76 092	9,74 092	17,80 092	22,99 09200	18,87 092
9,25		84	40,0						25,85 09250	
9,30		84	40,0	24,38 093 2)	14,73 093	9,14 093	9,74 093	12,29 093	24,16 09300	18,87 093
9,40		84	40,0		20,03 094	9,29 094		12,29 094	24,48 09400	18,87 094
9,50		84	40,0	23,85 095 2)	14,31 095	7,80 095	9,86 095	11,66 095	10,60 09500	15,58 095
9,60		89	43,0		20,99 096	9,81 096		18,54 096	24,48 09600	19,60 096
9,65		89	43,0						27,87 09650	
9,70		89	43,0		20,34 097	9,95 097		18,54 097	24,79 09700	19,60 097
9,75		89	43,0						27,87 09750	
9,80		89	43,0	28,40 098 2)	17,17 098	10,49 098	10,81 098	18,87 098	25,12 09800	20,99 098
9,90		89	43,0		21,73 099	10,49 099		19,50 099	25,44 09900	20,99 099
10,00		89	43,0	23,42 100 2)	14,09 100	5,63 100	11,23 100	10,43 100	12,50 10000	14,52 100
10,05		89	43,0						33,06 10050	
10,10		89	43,0		20,99 101	11,45 101			33,91 10100	
10,20		89	43,0	29,67 102 2)	17,91 102	9,95 102	11,23 102	18,54 102	19,50 10200	20,34 102
10,25		89	43,0						29,78 10250	
10,30		89	43,0		19,50 103	12,19 103			31,47 10300	
10,40		89	43,0		22,79 104	12,93 104			37,20 10400	
10,50		89	43,0	28,19 105 2)	17,07 105	10,49 105	12,08 105	15,48 105	21,73 10500	19,40 105
10,60		95	47,0			15,58 106			37,41 10600	
10,70		95	47,0			16,01 107			37,41 10700	
10,75		95	47,0						32,53 10750	
10,80		95	47,0			16,42 108		20,56 108	36,35 10800	43,56 108
10,90		95	47,0			16,42 109			37,20 10900	
11,00		95	47,0	31,26 110 2)	18,65 110	10,49 110	12,50 110	18,34 110	22,99 11000	19,40 110
11,10		95	47,0			16,42 111			42,18 11100	
11,11	7/16	95	47,0	36,77 111 2)	22,15 111					
11,20		95	47,0			17,27 112			44,19 11200	
11,30		95	47,0			17,60 113			46,74 11300	
11,40		95	47,0			17,60 114			47,05 11400	
11,50		95	47,0	36,04 115 2)	21,83 115	11,02 115	14,31 115	23,85 115	25,85 11500	20,56 115
11,60		95	47,0			17,60 116				
11,70		95	47,0			17,60 117	15,48 117		47,05 11700	
11,75		95	47,0						51,19 11750	
11,80		95	47,0			18,12 118		29,67 118	47,05 11800	24,48 118
11,90		102	51,0			18,34 119				
12,00		102	51,0	35,29 120 2)	21,30 120	13,46 120	15,58 120	23,85 120	30,52 12000	23,85 120
12,10		102	51,0			18,76 121			46,74 12100	
12,20		102	51,0			18,76 122			47,05 12200	
12,25		102	51,0						51,93 12250	
12,30		102	51,0	59,77 123 2)	35,51 123	18,97 123		29,67 123	36,14 12300	36,45 123

Jeklo	●	●	●	○	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	●	●	○	○	○
Lito železo	●	●	●	○	○	○	○
Neželezne kovine	○	●	○	○	●	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○	○	○	○
Kaljeno jeklo		○				○	○

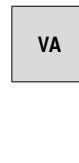
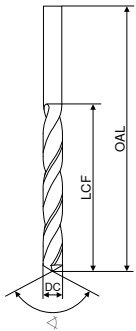
1) neobdelano

2) samodejno centriranje

→ v_c Stran 46+47

Spiralni sveder DIN 1897, zelo kratek

≤ 3xD



130°
HSS-E-PM
T2

118°
HSS-E
T2

118°
HSS
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Katalogska št. 10 113 ... EUR	Katalogska št. 10 107 ... EUR	Katalogska št. 10 105 ... EUR	Katalogska št. 10 130 ... EUR	Katalogska št. 10 106 ... EUR	Katalogska št. 10 109 ... EUR	Katalogska št. 10 110 ... EUR
mm	Palec	mm	mm							
12,40		102	51,0			18,97			47,05	12400
12,50		102	51,0	38,68	125 ²⁾	13,99		24,27	31,16	12500
12,60		102	51,0			19,40			32,00	12600
12,70		102	51,0	49,39	127 ²⁾	18,54			32,00	12700
12,80		102	51,0			20,13		36,35	47,48	12800
12,90		102	51,0			20,99			47,48	12900
13,00		102	51,0	38,68	130 ²⁾	14,20		26,81	33,06	13000
13,20		102	51,0			21,73			47,48	13200
13,30		107	54,0			22,05				
13,50		107	54,0	41,12	135 ²⁾	16,42		33,49	35,71	13500
13,80		107	54,0			22,68		43,24		
14,00		107	54,0	51,29	140 ²⁾	16,74		31,16	35,71	14000
14,50		111	56,0			18,54		39,43	44,82	14500
14,75		111	56,0			28,61				
14,80		111	56,0					54,89		
15,00		111	56,0			18,34		36,57	42,82	15000
15,25		115	58,0			31,69			94,74	15250
15,50		115	58,0			19,93		55,74	54,58	15500
15,75		115	58,0							
16,00		115	58,0			20,13		44,09	44,62	16000
16,50		119	60,0			24,06		45,25	72,17	16500
17,00		119	60,0			24,48		45,68	62,32	17000
17,50		123	62,0			25,44		46,84	72,81	17500
17,75		123	62,0							
18,00		123	62,0			25,65		47,16	68,36	18000
18,50		127	64,0			28,30			87,01	18500
19,00		127	64,0			29,78		48,86	72,81	19000
19,50		131	66,0			31,69			84,99	19500
19,75		131	66,0							
20,00		131	66,0			31,69		51,40	74,39	20000
20,50		136	68,0						118,70	20500
21,00		136	68,0						114,50	21000
21,50		141	70,0						121,90	21500
22,00		141	70,0						122,90	22000
22,20		141	70,0						129,30	22200
23,00		146	72,0						136,80	23000
24,00		151	75,0						145,20	24000
25,00		151	75,0						166,40	25000
Jeklo				●	●	●	○	●	●	●
Nerjavno jeklo				○	●		●	○	○	○
Lito železo				●	●	●	○	○	○	○
Neželezne kovine				○	●	○	○	●	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine				○	○		○	○	○	○
Kaljeno jeklo					○				○	○

1) neobdelano

2) samodejno centriranje

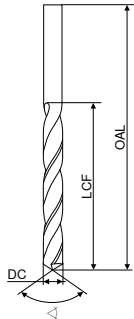
→ v_c Stran 46+47

Spiralni sveder DIN 1897, zelo kratek

▲ Levorezni

≤ 3xD

WTL-L

130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Kataloška št. 10 112 ... EUR	
mm	mm	mm		
1,0	26	6	3,67	010 ¹⁾
1,1	28	7	4,07	011 ¹⁾
1,2	30	8	3,78	012 ¹⁾
1,3	30	8	3,78	013 ¹⁾
1,4	32	9	3,57	014 ¹⁾
1,5	32	9	3,16	015 ¹⁾
1,6	34	10	3,52	016 ¹⁾
1,7	34	10	3,38	017 ¹⁾
1,8	36	11	3,36	018 ¹⁾
1,9	36	11	3,21	019 ¹⁾
2,0	38	12	2,79	020 ¹⁾
2,1	38	12	3,02	021 ¹⁾
2,2	40	13	3,38	022 ¹⁾
2,3	40	13	3,52	023 ¹⁾
2,4	43	14	3,60	024 ²⁾
2,5	43	14	3,06	025 ²⁾
2,6	43	14	3,67	026 ²⁾
2,7	46	16	3,70	027 ²⁾
2,8	46	16	3,90	028 ²⁾
2,9	46	16	4,07	029 ²⁾
3,0	46	16	3,41	030 ²⁾
3,1	49	18	4,28	031 ²⁾
3,2	49	18	3,70	032 ²⁾
3,3	49	18	4,28	033 ²⁾
3,4	52	20	4,35	034 ²⁾
3,5	52	20	4,21	035 ²⁾
3,6	52	20	4,35	036 ²⁾
3,7	52	20	4,48	037 ²⁾
3,8	55	22	4,73	038 ²⁾
3,9	55	22	4,73	039 ²⁾
4,0	55	22	4,73	040 ²⁾
4,1	55	22	5,44	041 ²⁾
4,2	55	22	4,78	042 ²⁾
4,3	58	24	6,59	043 ²⁾
4,4	58	24	6,59	044 ²⁾
4,5	58	24	5,37	045 ²⁾
4,6	58	24	6,83	046 ²⁾
4,7	58	24	6,83	047 ²⁾
4,8	62	26	6,99	048 ²⁾
4,9	62	26	6,99	049 ²⁾
5,0	62	26	6,00	050 ²⁾
5,1	62	26	7,06	051 ²⁾
5,2	62	26	7,20	052 ²⁾
5,3	62	26	7,35	053 ²⁾
5,4	66	28	7,35	054 ²⁾
5,5	66	28	6,80	055 ²⁾
5,6	66	28	7,58	056 ²⁾

DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Kataloška št. 10 112 ... EUR	
mm	mm	mm		
5,7	66	28	7,72	057 ²⁾
5,8	66	28	7,90	058 ²⁾
5,9	66	28	8,06	059 ²⁾
6,0	66	28	7,20	060 ²⁾
6,1	70	31	8,61	061 ²⁾
6,2	70	31	8,61	062 ²⁾
6,3	70	31	8,61	063 ²⁾
6,4	70	31	8,95	064 ²⁾
6,5	70	31	7,58	065 ²⁾
6,6	70	31	9,09	066 ²⁾
6,7	70	31	9,72	067 ²⁾
6,8	74	34	10,24	068 ²⁾
6,9	74	34	12,50	069 ²⁾
7,0	74	34	8,27	070 ²⁾
7,2	74	34	16,42	072 ²⁾
7,3	74	34	16,42	073 ²⁾
7,4	74	34	17,07	074 ²⁾
7,5	74	34	8,95	075 ²⁾
7,7	79	37	17,60	077 ²⁾
8,0	79	37	9,09	080 ²⁾
8,1	79	37	18,34	081 ²⁾
8,2	79	37	18,87	082 ²⁾
8,3	79	37	18,87	083 ²⁾
8,5	79	37	10,24	085 ²⁾
8,6	84	40	19,71	086 ²⁾
8,7	84	40	19,71	087 ²⁾
8,8	84	40	20,66	088 ²⁾
9,0	84	40	11,34	090 ²⁾
9,5	84	40	12,93	095 ²⁾
9,7	89	43	22,99	097 ²⁾
10,0	89	43	13,03	100 ²⁾
10,1	89	43	29,57	101 ²⁾
10,2	89	43	21,30	102 ²⁾
10,5	89	43	20,66	105 ²⁾
11,0	95	47	21,30	110 ²⁾
11,5	95	47	23,85	115 ²⁾
11,8	95	47	31,05	118 ²⁾
12,0	102	51	24,16	120 ²⁾
12,5	102	51	25,85	125 ²⁾
12,8	102	51	33,49	128 ²⁾
13,0	102	51	28,83	130 ²⁾
14,0	107	54	35,29	140 ²⁾
14,5	111	56	44,19	145 ²⁾
15,0	111	56	38,79	150 ²⁾
16,0	115	58	46,74	160 ³⁾
18,0	123	62	115,50	180 ³⁾
19,0	127	64	150,50	190 ³⁾

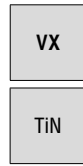
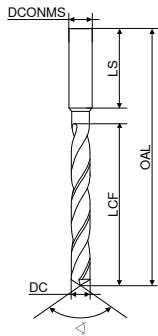
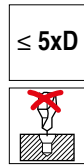
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	○
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○
Kaljeno jeklo	○

- 1) neobdelano
2) nitrirani posneti robovi
3) vaporiziran

→ v_c Stran 47

Visokozmogljivi spiralni sveder, podoben standardu DIN 338, kratek

- ▲ Z enotnim držalom DIN 1835 A
- ▲ Posebno koničenje
- ▲ 4-stransko brušenje
- ▲ Najvišja raven zmogljivosti
- ▲ Zelo dobre lastnosti centriranja



HSS-E

DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	T2 Katalogska št. 10 124 ... EUR	
2,00	56	24	3	28	11,02	020
2,10	56	24	3	28	12,93	021
2,20	59	27	3	28	12,93	022
2,30	59	27	3	28	12,93	023
2,40	62	30	3	28	12,93	024
2,50	62	30	3	28	12,93	025
2,60	62	30	3	28	12,93	026
2,70	65	33	3	28	12,93	027
2,80	65	33	3	28	12,93	028
2,90	65	33	3	28	12,93	029
3,00	65	33	3	28	12,29	030
3,10	68	36	4	28	13,99	031
3,20	68	36	4	28	13,99	032
3,30	68	36	4	28	13,99	033
3,40	71	39	4	28	13,99	034
3,50	71	39	4	28	13,99	035
3,60	71	39	4	28	15,26	036
3,70	71	39	4	28	15,26	037
3,80	75	43	4	28	15,26	038
3,90	75	43	4	28	15,26	039
4,00	75	43	4	28	15,26	040
4,10	87	43	6	36	18,23	041
4,20	87	43	6	36	18,97	042
4,30	91	47	6	36	18,23	043
4,40	91	47	6	36	18,23	044
4,50	91	47	6	36	18,23	045
4,60	91	47	6	36	20,46	046
4,65	91	47	6	36	20,46	0465
4,70	91	47	6	36	20,46	047
4,80	96	52	6	36	20,46	048
4,90	96	52	6	36	20,46	049
5,00	96	52	6	36	22,57	050
5,10	96	52	6	36	22,57	051
5,20	96	52	6	36	22,57	052
5,30	96	52	6	36	23,85	053
5,40	101	57	6	36	23,85	054
5,50	101	57	6	36	22,57	055
5,55	101	57	6	36	25,65	0555
5,60	101	57	6	36	25,65	056
5,70	101	57	6	36	25,65	057
5,80	101	57	6	36	25,65	058
5,90	101	57	6	36	25,65	059
6,00	101	57	6	36	24,48	060
6,10	107	63	8	36	29,46	061
6,20	107	63	8	36	29,46	062
6,30	107	63	8	36	29,46	063
6,40	107	63	8	36	29,46	064
6,50	107	63	8	36	29,46	065
6,60	107	63	8	36	31,05	066
6,70	107	63	8	36	31,05	067
6,80	113	69	8	36	31,05	068
6,90	113	69	8	36	31,05	069
7,00	113	69	8	36	31,05	070
7,10	113	69	8	36	32,22	071
7,20	113	69	8	36	32,22	072
7,30	113	69	8	36	32,22	073

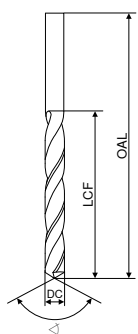
DC _{h8}	OAL	LCF	DCONMS _{h6}	LS	T2 Katalogska št. 10 124 ... EUR	
7,40	113	69	8	36	32,22	074
7,50	113	69	8	36	32,22	075
7,55	119	75	8	36	33,70	755
7,60	119	75	8	36	33,70	076
7,70	119	75	8	36	33,70	077
7,80	119	75	8	36	33,70	078
7,90	119	75	8	36	33,70	079
8,00	119	75	8	36	33,70	080
8,10	125	75	10	40	36,77	081
8,20	125	75	10	40	36,77	082
8,30	125	75	10	40	36,77	083
8,40	125	75	10	40	36,77	084
8,50	125	75	10	40	38,26	085
8,60	131	81	10	40	34,12	086
8,70	131	81	10	40	34,12	087
8,80	131	81	10	40	34,12	088
8,90	131	81	10	40	34,12	089
9,00	131	81	10	40	34,12	090
9,10	131	81	10	40	36,88	091
9,20	131	81	10	40	36,88	092
9,30	131	81	10	40	36,88	093
9,40	131	81	10	40	36,88	094
9,50	131	81	10	40	36,88	095
9,55	137	87	10	40	40,49	955
9,60	137	87	10	40	40,49	096
9,70	137	87	10	40	40,49	097
9,80	137	87	10	40	40,49	098
9,90	137	87	10	40	40,49	099
10,00	137	87	10	40	40,49	100
10,10	144	87	12	45	50,13	101
10,20	144	87	12	45	50,13	102
10,30	144	87	12	45	50,13	103
10,40	144	87	12	45	50,13	104
10,50	144	87	12	45	50,13	105
10,60	144	87	12	45	55,01	106
10,70	151	94	12	45	55,01	107
10,80	151	94	12	45	55,01	108
10,90	151	94	12	45	55,01	109
11,00	151	94	12	45	47,16	110
11,10	151	94	12	45	50,76	111
11,20	151	94	12	45	50,76	112
11,30	151	94	12	45	50,76	113
11,40	151	94	12	45	50,76	114
11,50	151	94	12	45	50,76	115
11,60	151	94	12	45	54,79	116
11,70	151	94	12	45	54,79	117
11,80	151	94	12	45	54,79	118
11,90	158	101	12	45	54,79	119
12,00	158	101	12	45	54,79	120
12,10	161	101	16	48	62,42	121
12,20	161	101	16	48	62,42	122
12,30	161	101	16	48	62,42	123
12,40	161	101	16	48	62,42	124
12,50	161	101	16	48	62,42	125
12,60	161	101	16	48	66,02	126
12,70	161	101	16	48	66,02	127
12,80	161	101	16	48	66,02	128
12,90	161	101	16	48	66,02	129
13,00	161	101	16	48	73,33	130
13,50	166	106	16	48	94,74	135
14,00	166	106	16	48	94,74	140
14,50	169	109	16	48	121,90	145
15,00	169	109	16	48	114,50	150
15,50	172	112	16	48	124,00	155
16,00	172	112	16	48	119,80	160
16,50	181	115	20	50	184,40	165
17,00	181	115	20	50	184,40	170
17,50	184	118	20	50	184,40	175
18,00	184	118	20	50	184,40	180
18,50	188	122	20	50	184,40	185
19,00	188	122	20	50	184,40	190
19,50	191	125	20	50	184,40	195
20,00	191	125	20	50	165,40	200

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○

→ v_c Stran 48

Spiralni sveder DIN 338, kratak

≤ 5xD

UNI
TiN130°
HSS-E-PM
T2UNI
TiN118°
HSS-E
T2N
vap.118°
HSS
T2

VA

130°
HSS-E
T2

W

130°
HSS
T2WTL
F-nit130°
HSS-E
T2WTL
TiN130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Katalogska št. 10 173 ... EUR	Katalogska št. 10 171 ... EUR	Katalogska št. 10 152 ... EUR	Katalogska št. 10 175 ... EUR	Katalogska št. 10 161 ... EUR	Katalogska št. 10 168 ... EUR	Katalogska št. 10 170 ... EUR
0,20		19	2,5			4,52 00200 ¹⁾		7,80 00200		
0,25		19	3,0			4,33 00250 ¹⁾		11,66 00250		
0,30		19	3,0			3,21 00300 ¹⁾		6,03 00300		
0,35		19	4,0			3,10 00350 ¹⁾		5,60 00350		
0,40		20	5,0			2,61 00400 ¹⁾		4,65 00400		
0,45		20	5,0			2,65 00450 ¹⁾		4,87 00450		
0,50		22	6,0			2,22 00500 ¹⁾		3,41 00500		
0,55		24	7,0			3,34 00550 ¹⁾		5,95 00550		
0,60		24	7,0			2,13 00600 ¹⁾		3,67 00600		
0,65		26	8,0			3,10 00650 ¹⁾		5,95 00650		
0,70		28	9,0			1,91 00700 ¹⁾		3,35 00700		
0,75		28	9,0			2,31 00750 ¹⁾		3,46 00750		
0,80		30	10,0			1,83 00800 ¹⁾		2,91 00800		
0,85		30	10,0			2,13 00850 ¹⁾		3,37 00850		
0,90		32	11,0		2,98 009	1,74 00900 ¹⁾		2,79 00900		
0,95		32	11,0			2,13 00950 ¹⁾		3,37 00950		
1,00		34	12,0	6,26 010 ²⁾	2,98 010	1,70 01000 ¹⁾	3,57 010	2,89 01000	3,02 010 ¹⁾	6,65 010
1,05		34	12,0			1,86 01050 ¹⁾		3,30 01050		
1,10		36	14,0	6,79 011 ²⁾	3,27 011	1,64 01100 ¹⁾	3,66 011	2,71 01100	3,35 011 ¹⁾	7,44 011
1,15		36	14,0			1,91 01150 ¹⁾		3,06 01150		
1,20		38	16,0	6,65 012 ²⁾	3,19 012	1,70 01200 ¹⁾	4,05 012	2,71 01200	3,35 012 ¹⁾	7,44 012
1,25		38	16,0		125	1,86 01250 ¹⁾		2,98 01250		
1,30		38	16,0	6,79 013 ²⁾	3,27 013	1,58 01300 ¹⁾	3,85 013	2,71 01300	3,30 013 ¹⁾	7,24 013
1,35		40	18,0			1,79 01350 ¹⁾		3,06 01350		
1,40		40	18,0	6,84 014 ²⁾	3,29 014	1,55 01400 ¹⁾	3,64 014	2,71 01400	3,35 014 ¹⁾	7,44 014
1,45		40	18,0			1,64 01450 ¹⁾		3,02 01450		6,44 901
1,50		40	18,0	6,46 015 ²⁾	3,10 015	1,40 01500 ¹⁾	3,35 015	2,71 01500	3,00 015 ¹⁾	6,58 015
1,55		43	20,0		155	1,55 01550 ¹⁾		3,02 01550		6,49 902
1,60		43	20,0	6,46 016 ²⁾	3,10 016	1,36 01600 ¹⁾	3,64 016	2,41 01600	3,02 016 ¹⁾	6,65 016
1,65		43	20,0		165	1,55 01650 ¹⁾		3,02 01650		11,45 903
1,70		43	20,0	6,94 017 ²⁾	3,33 017	1,36 01700 ¹⁾	3,75 017	2,52 01700	3,02 017 ¹⁾	6,65 017
1,75		46	22,0			1,55 01750 ¹⁾		2,91 01750		
1,80		46	22,0	6,84 018 ²⁾	3,29 018	1,20 01800 ¹⁾	3,64 018	2,49 01800	3,02 018 ¹⁾	6,65 018
1,85		46	22,0			1,45 01850 ¹⁾		2,91 01850		7,89 904
1,90		46	22,0	6,84 019 ²⁾	3,29 019	1,24 01900 ¹⁾	3,75 019	2,49 01900	3,02 019 ¹⁾	6,65 019
1,95		49	24,0			1,45 01950 ¹⁾		2,79 01950		
2,00		49	24,0	6,65 020 ²⁾	3,19 020	1,02 02000 ¹⁾	3,05 020	2,01 02000	2,72 020 ¹⁾	5,95 020
2,05		49	24,0			1,40 02050 ¹⁾		2,63 02050		8,54 905
2,10		49	24,0	6,94 021 ²⁾	3,33 021	1,20 02100 ¹⁾	4,00 021	2,31 02100	2,97 021 ¹⁾	6,49 021
2,15		53	27,0			1,45 02150 ¹⁾		2,63 02150		
2,20		53	27,0	7,32 022 ²⁾	3,48 022	1,24 02200 ¹⁾	4,00 022	2,31 02200	2,97 022 ¹⁾	6,49 022
2,25		53	27,0			1,45 02250 ¹⁾		2,57 02250		
2,30		53	27,0	7,08 023 ²⁾	3,40 023	1,24 02300 ¹⁾	4,00 023	2,31 02300	2,97 023 ¹⁾	6,49 023
2,35		53	27,0			2,03 02350 ¹⁾		3,14 02350		
2,38	3/32	57	30,0	7,08 238 ²⁾	3,40 238					
2,40		57	30,0	6,65 024 ²⁾	3,19 024	1,31 02400	4,02 024	2,41 02400	2,97 024	6,49 024

Jeklo	●	●	●	○	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	●	●	○	○
Lito železo	●	●	●	○	○	○
Neželezne kovine	○	●	○	○	●	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○	○	○
Kaljeno jeklo		○				

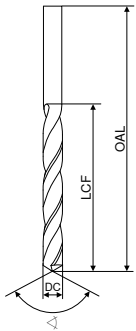
1) neobdelano

2) samodejno centriranje

→ v_c Stran 48+49

Spiralni sveder DIN 338, kratek

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Kataloška št. 10 173 ... EUR	Kataloška št. 10 171 ... EUR	Kataloška št. 10 152 ... EUR	Kataloška št. 10 175 ... EUR	Kataloška št. 10 161 ... EUR	Kataloška št. 10 168 ... EUR	Kataloška št. 10 170 ... EUR
2,45		57	30,0			2,03 02450		3,19 02450		
2,50		57	30,0	6,79 025 2)	3,27 025	1,31 02500	3,21 025	2,04 02500	2,75 025	6,09 025
2,55		57	30,0		3,40 255	2,06 02550		3,70 02550		
2,60		57	30,0	7,08 026 2)	3,40 026	1,36 02600	4,10 026	2,49 02600	2,97 026	6,49 026
2,65		57	30,0			2,22 02650		3,70 02650		
2,70		61	33,0	7,51 027 2)	3,59 027	1,36 02700	4,10 027	2,55 02700	3,16 027	7,09 027
2,75		61	33,0			1,74 02750		3,58 02750		
2,78	7/64	61	33,0	9,15 278 2)	4,37 278					
2,80		61	33,0	7,37 028 2)	3,50 028	1,36 02800	4,21 028	2,79 02800	3,30 028	7,24 028
2,85		61	33,0			2,06 02850		4,33 02850		
2,90		61	33,0	7,51 029 2)	3,59 029	1,36 02900	4,21 029	2,79 02900	3,30 029	7,24 029
2,95		61	33,0			1,74 02950		3,70 02950		
3,00		61	33,0	7,18 030 2)	3,44 030	1,14 03000	3,21 030	2,24 03000	2,91 030	6,44 030
3,05		65	36,0			1,58 03050		3,14 03050		
3,10		65	36,0	7,95 031 2)	3,81 031	1,45 03100	4,25 031	2,79 03100	3,16 031	7,09 031
3,15		65	36,0			1,58 03150		3,14 03150		
3,17	1/8	65	36,0	7,90 317 2)	3,79 317					
3,20		65	36,0	7,81 032 2)	3,64 032	1,45 03200	3,64 032	2,52 03200	3,35 032	7,44 032
3,25		65	36,0		3,81 325	1,64 03250		3,14 03250		
3,30		65	36,0	7,95 033 2)	3,70 033	1,45 03300	3,66 033	2,55 03300	3,43 033	7,56 033
3,35		65	36,0			1,74 03350		3,19 03350		
3,40		70	39,0	8,53 034 2)	4,09 034	1,45 03400	4,48 034	2,83 03400	3,83 034	8,41 034
3,45		70	39,0			1,79 03450		3,37 03450		
3,50		70	39,0	8,62 035 2)	4,14 035	1,31 03500	3,57 035	2,61 03500	3,16 035	7,09 035
3,55		70	39,0			1,86 03550		3,37 03550		
3,57	9/64	70	39,0	8,62 357 2)	4,14 357					
3,60		70	39,0	8,73 036 2)	4,19 036	1,55 03600	4,65 036	2,83 03600	3,67 036	8,28 036
3,65		70	39,0			1,86 03650		3,21 03650		
3,70		70	39,0	8,73 037 2)	4,19 037	1,64 03700	4,67 037	2,89 03700	3,85 037	8,41 037
3,75		70	39,0			1,91 03750		3,52 03750		
3,80		75	43,0	9,19 038 2)	4,39 038	1,70 03800	4,75 038	3,14 03800	4,08 038	9,09 038
3,85		75	43,0			2,03 03850		3,54 03850		
3,90		75	43,0	9,40 039 2)	4,48 039	1,79 03900	4,95 039	3,14 03900	4,33 039	9,44 039
3,95		75	43,0			2,13 03950		3,58 03950		
3,97	5/32	75	43,0	9,54 397 2)	4,58 397					
4,00		75	43,0	9,01 040 2)	4,31 040	1,36 04000	3,90 040	2,65 04000	3,46 040	7,72 040
4,05		75	43,0			2,22 04050		4,65 04050		
4,10		75	43,0	9,19 041 2)	4,39 041	1,86 04100	4,95 041	3,14 04100	4,31 041	9,44 041
4,15		75	43,0			2,22 04150		4,65 04150		
4,20		75	43,0	9,19 042 2)	4,39 042	1,64 04200	5,00 042	2,79 04200	4,04 042	8,95 042
4,25		75	43,0			2,31 04250		4,52 04250		
4,30		80	47,0	9,84 043 2)	4,70 043	1,91 04300	5,00 043	3,86 04300	4,48 043	9,94 043
4,35		80	47,0			2,94 04350		5,57 04350		
4,37	11/64	80	47,0	9,93 437 2)	4,76 437					
4,40		80	47,0	9,84 044 2)	4,70 044	1,91 04400	5,09 044	3,86 04400	4,48 044	9,94 044
4,45		80	47,0			2,94 04450				

Jeklo	●	●	●	○	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	●	●	○	○
Lito železo	●	●	●	○	○	○
Neželezne kovine	○	●	○	○	●	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○		
Kaljeno jeklo		○				

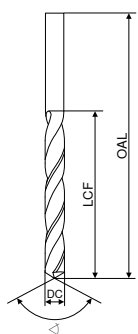
1) neobdelano

2) samodejno centriranje

→ v. Stran 48+49

Spiralni sveder DIN 338, kratak

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Kataloška št. 10 173 ...		Kataloška št. 10 171 ...		Kataloška št. 10 152 ...		Kataloška št. 10 175 ...		Kataloška št. 10 161 ...		Kataloška št. 10 168 ...		Kataloška št. 10 170 ...		
mm	Palec	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		
4,50		80	47,0	9,54	045 ²⁾	4,58	045	1,74	04500	4,97	045	3,37	04500	4,14	045	8,95	045	
4,55		80	47,0					2,94	04550			6,78	04550					
4,60		80	47,0	10,12	046 ²⁾	4,85	046	1,91	04600	5,28	046	3,86	04600	4,70	046	10,59	046	
4,65		80	47,0			4,85	465	2,94	04650			6,78	04650					
4,70		80	47,0	12,29	047 ²⁾	5,88	047	2,03	04700	5,35	047	3,86	04700	4,70	047	10,59	047	
4,75		80	47,0					2,94	04750			5,42	04750					
4,76	3/16	86	52,0	10,37	476 ²⁾	4,95	476											
4,80		86	52,0	10,37	048 ²⁾	4,95	048	2,03	04800	5,41	048	3,86	04800	4,70	048	10,59	048	
4,85		86	52,0					2,68	04850			6,78	04850					
4,90		86	52,0	10,50	049 ²⁾	5,03	049	2,13	04900	5,60	049	3,86	04900	4,90	049	10,81	049	
4,95		86	52,0			4,89	495	3,30	04950			6,78	04950					
5,00		86	52,0	10,60	050 ²⁾	5,08	050	1,70	05000	4,75	050	3,67	05000	4,36	050	9,59	050	
5,05		86	52,0			5,08	505	3,41	05050			8,16	05050					
5,10		86	52,0	10,60	051 ²⁾	5,08	051	2,22	05100	5,60	051	4,07	05100	4,90	051	10,81	051	
5,15		86	52,0					3,56	05150									
5,16	13/64	86	52,0	11,55	516 ²⁾	5,54	516											
5,20		86	52,0	10,92	052 ²⁾	5,22	052	2,22	05200	5,65	052	4,20	05200	5,08	052	11,45	052	
5,25		86	52,0					3,41	05250			6,49	05250					
5,30		86	52,0	11,55	053 ²⁾	5,54	053	2,22	05300	5,77	053	4,20	05300	5,08	053	11,45	053	
5,35		93	57,0					4,05	05350									
5,40		93	57,0	14,20	054 ²⁾	6,77	054	2,45	05400	6,24	054	4,49	05400	5,52	054	12,19	054	
5,45		93	57,0					4,20	05450			5,57	05450					
5,50		93	57,0	12,29	055 ²⁾	5,83	055	2,36	05500	6,76	055	4,11	05500	5,08	055	11,34	055	
5,55		93	57,0			6,85	555	4,20	05550			5,57	05550					
5,56	7/32	93	57,0	14,41	556 ²⁾	6,85	556											
5,60		93	57,0	13,03	056 ²⁾	6,22	056	2,52	05600	6,46	056	4,95	05600	5,58	056	12,62	056	
5,65		93	57,0					4,33	05650			7,68	05650					
5,70		93	57,0	12,82	057 ²⁾	6,16	057	2,55	05700	6,46	057	4,95	05700	5,58	057	12,62	057	
5,75		93	57,0			6,16	575	4,33	05750			7,55	05750					
5,80		93	57,0	12,82	058 ²⁾	6,16	058	2,61	05800	6,46	058	4,95	05800	5,64	058	12,72	058	
5,85		93	57,0					4,33	05850			9,07	05850					
5,90		93	57,0	13,68	059 ²⁾	6,54	059	2,65	05900	6,46	059	4,95	05900	6,07	059	13,68	059	
5,95	15/64	93	57,0	16,74	595 ²⁾	8,01	595	2,68	05950			4,95	05950					
6,00		93	57,0	12,40	060 ²⁾	5,92	060	2,36	06000	6,19	060	4,87	06000	5,62	060	13,46	060	
6,05			101	63,0					4,71	06050			10,60	06050				
6,10			101	63,0	13,99	061 ²⁾	6,68	061	2,89	06100	7,22	061	4,95	06100	6,12	061	13,78	061
6,15		101	63,0					4,71	06150			8,16	06150					
6,20		101	63,0	13,78	062 ²⁾	6,58	062	2,89	06200	7,22	062	4,95	06200	6,46	062	14,20	062	
6,25		101	63,0					4,71	06250			8,48	06250					
6,30		101	63,0	15,26	063 ²⁾	7,29	063	2,94	06300	7,22	063	5,24	06300	7,09	063	15,26	063	
6,35	1/4	101	63,0	16,11	635 ²⁾	7,70	635	3,14	06350			5,03	06350					
6,40		101	63,0	16,11	064 ²⁾	7,72	064	3,10	06400	7,89	064	5,24	06400	7,09	064	15,37	064	
6,45		101	63,0					5,35	06450									
6,50		101	63,0	14,94	065 ²⁾	7,12	065	2,94	06500	7,09	065	5,01	06500	6,15	065	13,78	065	
6,55		101	63,0					5,60	06550			11,45	06550					
6,60		101	63,0	16,32	066 ²⁾	7,81	066	3,21	06600	7,89	066	6,01	06600	7,24	066	15,90	066	

Jeklo	●	●	●	○	●	●
Nerjavno jeklo	○	●		●	○	○
Lito železo	●	●	●	○	○	○
Neželezne kovine	○	●	○	○	●	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○		○		
Kaljeno jeklo		○				

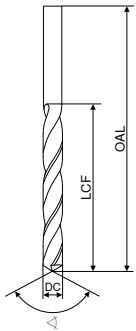
1) neobdelano

2) samodejno centriranje

→ v_c Stran 48+49

Spiralni sveder DIN 338, kratak

≤ 5xD

UNI
TiNUNI
TiNN
vap.

VA



W

WTL
F-nitWTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2

 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2

 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

 $\angle 130^\circ$
HSS
T2

 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Kataloška št. 10 173 ... EUR	Kataloška št. 10 171 ... EUR	Kataloška št. 10 152 ... EUR	Kataloška št. 10 175 ... EUR	Kataloška št. 10 161 ... EUR	Kataloška št. 10 168 ... EUR	Kataloška št. 10 170 ... EUR
6,65		101	63,0			5,68 06650		11,02 06650		
6,70		101	63,0	16,32 067 ²⁾	7,79 067	3,34 06700	7,89 067	6,05 06700	7,24 067	15,90 067
6,75		109	69,0	22,05 675 ²⁾	10,52 675	3,90 06750		6,49 06750		
6,80		109	69,0	16,74 068 ²⁾	8,01 068	3,86 06800	8,54 068	6,49 06800	7,56 068	16,21 068
6,85		109	69,0			6,38 06850		11,45 06850		
6,90		109	69,0	17,07 069 ²⁾	8,15 069	3,86 06900	8,54 069	6,49 06900	7,89 069	17,27 069
6,95		109	69,0			6,47 06950		11,45 06950		
7,00		109	69,0	16,74 070 ²⁾	8,01 070	3,56 07000	7,38 070	5,75 07000	6,72 070	14,84 070
7,05		109	69,0			6,90 07050		9,25 07050		
7,10		109	69,0	19,29 071 ²⁾	9,21 071	3,90 07100	10,11 071	7,97 07100	10,42 071	22,89 071
7,14	9/32	109	69,0	28,83 714 ²⁾	13,78 714					
7,15		109	69,0			6,58 07150				
7,20		109	69,0	19,18 072 ²⁾	9,18 072	4,05 07200	10,11 072	7,97 07200	10,42 072	22,89 072
7,25		109	69,0			6,38 07250		13,56 07250		
7,30		109	69,0	19,93 073 ²⁾	9,53 073	4,05 07300	10,11 073	7,97 07300	10,42 073	22,89 073
7,35		109	69,0			6,90 07350				
7,40		109	69,0	19,50 074 ²⁾	9,32 074	4,24 07400	10,11 074	7,97 07400	10,42 074	22,89 074
7,45		109	69,0			6,78 07450				
7,50		109	69,0	17,70 075 ²⁾	8,49 075	3,86 07500	8,04 075	6,60 07500	7,72 075	17,27 075
7,55		117	75,0			7,89 07550				
7,60		117	75,0	21,52 076 ²⁾	10,30 076	4,43 07600	12,19 076	8,76 07600	11,45 076	25,22 076
7,65		117	75,0			7,89 07650				
7,70		117	75,0	24,48 077 ²⁾	11,76 077	4,43 07700	12,19 077	8,76 07700	11,45 077	25,22 077
7,75		117	75,0			7,19 07750		15,37 07750		
7,80		117	75,0	20,99 078 ²⁾	10,05 078	4,52 07800	12,19 078	8,76 07800	11,45 078	25,22 078
7,85		117	75,0			7,89 07850				
7,90		117	75,0	25,12 079 ²⁾	11,97 079	4,58 07900	12,19 079	10,14 07900	11,45 079	25,22 079
7,94	5/16	117	75,0	22,57 794 ²⁾	10,81 794					
7,95		117	75,0			8,25 07950				
8,00		117	75,0	20,03 080 ²⁾	9,57 080	3,86 08000	9,86 080	7,37 08000	8,73 080	19,50 080
8,05		117	75,0			8,41 08050		19,40 08050		
8,10		117	75,0	21,83 081 ²⁾	10,46 081	4,71 08100	12,19 081	10,50 08100	12,19 081	26,81 081
8,15		117	75,0			8,53 08150		19,40 08150		
8,20		117	75,0	21,52 082 ²⁾	10,30 082	4,87 08200	13,25 082	11,02 08200	12,72 082	27,55 082
8,25		117	75,0			5,94 08250		15,90 08250		
8,30		117	75,0	23,95 083 ²⁾	11,45 083	5,28 08300	13,25 083	11,55 08300	13,68 083	29,67 083
8,35		117	75,0			9,02 08350				
8,40		117	75,0	24,06 084 ²⁾	11,45 084	5,28 08400	13,68 084	11,55 08400	13,68 084	29,67 084
8,45		117	75,0			9,52 08450		18,44 08450		
8,50		117	75,0	20,56 085 ²⁾	9,85 085	5,01 08500	9,66 085	8,48 08500	9,94 085	21,93 085
8,55		125	81,0			11,13 08550		18,97 08550		
8,60		125	81,0		17,27 086	5,73 08600	14,31 086	11,55 08600	15,05 086	32,85 086
8,65		125	81,0			11,13 08650				
8,70		125	81,0		17,27 087	5,73 08700	14,31 087	12,93 08700	15,26 087	33,38 087
8,73	11/32	125	81,0	22,26 873 ²⁾	10,60 873					
8,75		125	81,0			9,92 08750		18,44 08750		

Jeklo	●	●	●	○	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	●	●	○	○
Lito železo	●	●	●	○	○	○
Neželezne kovine	○	●	○	○	●	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○	○	○		
Kaljeno jeklo		○				

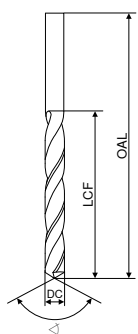
1) neobdelano

2) samodejno centriranje

→ v. Stran 48+49

Spiralni sveder DIN 338, kratak

≤ 5xD

UNI
TiN130°
HSS-E-PM
T2UNI
TiN118°
HSS-E
T2N
vap.118°
HSS
T2

VA

130°
HSS-E
T2

W

130°
HSS
T2WTL
F-nit130°
HSS-E
T2WTL
TiN130°
HSS-E
T2

DC _{h8}	DC	OAL	LCF	Kataloška št. 10 173 ...	Kataloška št. 10 171 ...	Kataloška št. 10 152 ...	Kataloška št. 10 175 ...	Kataloška št. 10 161 ...	Kataloška št. 10 168 ...	Kataloška št. 10 170 ...
mm	Palec	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
8,80		125	81,0	24,06 088 2)	11,45 088	5,94 08800	15,58 088	12,93 08800	15,26 088	33,38 088
8,90		125	81,0		16,01 089	6,20 08900	16,42 089	13,03 08900	15,37 089	33,91 089
8,95		125	81,0			11,55 08950				
9,00		125	81,0	22,68 090 2)	10,81 090	5,46 09000	12,62 090	9,25 09000	11,66 090	25,54 090
9,05		125	81,0			11,55 09050				
9,10		125	81,0		17,80 091	6,20 09100	17,48 091	14,31 09100	16,21 091	36,04 091
9,15		125	81,0			11,55 09150				
9,20		125	81,0		17,80 092	6,20 09200	18,34 092	14,31 09200	17,70 092	38,79 092
9,25		125	81,0			8,25 09250		22,15 09250		
9,30		125	81,0	26,07 093 2)	12,50 093	6,30 09300	18,87 093	14,31 09300	17,70 093	38,26 093
9,35		125	81,0		11,34 935	12,29 09350				
9,40		125	81,0		18,23 094	6,30 09400	20,24 094	14,31 09400	17,70 094	38,26 094
9,45		125	81,0			12,29 09450				
9,50		125	81,0	23,85 095 2)	11,34 095	6,23 09500	14,84 095	10,81 09500	12,62 095	27,24 095
9,55		133	87,0			13,99 09550				
9,60		133	87,0		13,56 096	6,90 09600	21,30 096	16,21 09600	18,44 096	40,80 096
9,65		133	87,0			13,99 09650				
9,70		133	87,0		19,60 097	6,90 09700	21,30 097	16,64 09700	20,13 097	43,56 097
9,75		133	87,0			9,02 09750				
9,80		133	87,0	28,40 098 2)	13,56 098	7,70 09800	21,30 098	16,64 09800	20,13 098	43,56 098
9,85		133	87,0			15,15 09850				
9,90		133	87,0		16,11 099	7,70 09900	21,30 099	17,07 09900	20,13 099	43,56 099
9,95		133	87,0			15,15 09950				
10,00		133	87,0	26,92 100 2)	12,82 100	6,58 10000	14,20 100	11,45 10000	14,20 100	31,37 100
10,05		133	87,0			20,34 10050		28,93 10050		
10,10		133	87,0		18,34 101	8,25 10100	23,95 101	17,27 10100	31,69 101	69,31 101
10,15		133	87,0			20,34 10150				
10,20		133	87,0	31,05 102 2)	14,84 102	8,41 10200	20,24 102	17,27 10200	19,50 102	42,39 102
10,25		133	87,0			11,34 10250		19,40 10250		
10,30		133	87,0		16,01 103	10,15 10300	31,79 103	17,27 10300	26,07 103	56,59 103
10,35		133	87,0			20,34 10350				
10,40		133	87,0		19,82 104	10,15 10400	31,79 104	17,27 10400	27,55 104	60,40 104
10,45		133	87,0			20,34 10450				
10,50		133	87,0	31,26 105 2)	14,94 105	8,53 10500	20,99 105	14,09 10500	17,91 105	39,43 105
10,55		133	87,0		15,48 955	14,31 10550				
10,60		133	87,0			10,70 10600	42,49 106	17,27 10600	27,55 106	
10,70		142	94,0			12,29 10700	41,86 107	19,60 10700	27,55 107	60,40 107
10,75		142	94,0			13,68 10750		22,79 10750		
10,80		142	94,0			11,97 10800	42,49 108	20,46 10800	26,28 108	57,87 108
10,90		142	94,0			12,93 10900	42,49 109	20,46 10900	33,38 109	
11,00		142	94,0	32,32 110 2)	15,48 110	9,92 11000	22,79 110	16,64 11000	21,93 110	47,16 110
11,10		142	94,0			12,93 11100	44,29 111	20,46 11100	32,43 111	
11,11	7/16	142	94,0	40,49 111 2)	19,40 111					
11,20		142	94,0		17,17 112	12,29 11200	44,29 112	26,18 11200	36,04 112	80,23 112
11,30		142	94,0		17,17 113		44,62 113		36,04 113	
11,40		142	94,0		17,17 114	13,35 11400	44,62 114	28,93 11400	36,04 114	

Jeklo	●	●	●	○	●	●
Nerjavno jeklo	○	●		●	○	○
Lito železo	●	●	●	○	○	○
Neželezne kovine	○	●	○	○	●	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○		○		
Kaljeno jeklo		○				

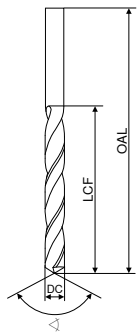
1) neobdelano

2) samodejno centriranje

→ v. Stran 48+49

Spiralni sveder DIN 338, kratak

≤ 5xD

UNI
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E-PM
T2
UNI
TiN
 $\angle 118^\circ$
HSS-E
T2
N
vap.
 $\angle 118^\circ$
HSS
T2

VA


 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

W


 $\angle 130^\circ$
HSS
T2
WTL
F-nit
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2
WTL
TiN
 $\angle 130^\circ$
HSS-E
T2

DC h8	DC	OAL	LCF	Kataloška št. 10 173 ...		Kataloška št. 10 171 ...		Kataloška št. 10 152 ...		Kataloška št. 10 175 ...		Kataloška št. 10 161 ...		Kataloška št. 10 168 ...		Kataloška št. 10 170 ...	
mm	Palec	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
11,50		142	94,0	35,82	115 2)	17,17	115	10,70	11500	29,24	115	18,65	11500	25,54	115	56,38	115
11,60		142	94,0			18,34	116	13,35	11600	51,08	116	28,93	11600	36,04	116		
11,70		142	94,0					13,68	11700	51,08	117	28,93	11700	36,04	117	80,23	117
11,80		142	94,0					13,88	11800	51,08	118	28,93	11800	38,26	118	84,04	118
11,90		151	101,0					15,15	11900	51,08	119	28,93	11900				
12,00		151	101,0	38,37	120 2)	18,34	120	11,97	12000	32,96	120	20,24	12000	27,24	120	59,56	120
12,15		151	101,0			19,07	121										
12,20		151	101,0					16,01	12200			34,44	12200				
12,25		151	101,0					17,91	12250								
12,30		151	101,0	68,78	123 2)	32,85	123										
12,50		151	101,0	39,84	125 2)	19,07	925	13,56	12500			20,24	12500	33,70	125	74,29	125
12,70		151	101,0	52,14	127 2)	24,91	127	15,05	12700			19,60	12700				
12,80		151	101,0					18,12	12800			36,24	12800	57,12	128	125,00	128
13,00		151	101,0	42,39	130 2)	20,24	130	14,84	13000			24,06	13000	33,70	130	73,55	130
13,10		151	101,0			36,04	131										
13,20		151	101,0					19,40	13200			44,29	13200				
13,30		160	108,0			36,04	133										
13,50		160	108,0	75,35	135 2)	36,04	135	17,17	13500			29,78	13500	44,41	135	97,07	135
13,80		160	108,0					24,69	13800			55,74	13800	50,55	138	111,30	138
14,00		160	108,0	51,29	140 2)	24,59	140	18,97	14000			28,71	14000	39,96	140	86,15	140
14,50		169	114,0					20,34	14500			37,94	14500	48,54	145	105,80	145
14,80		169	114,0											73,55	148	159,00	148
15,00		169	114,0					22,15	15000			33,81	15000	49,91	150	109,20	150
15,25		178	120,0					41,12	15250								
15,50		178	120,0					24,06	15500			47,80	15500	72,81	155	157,90	155
15,80		178	120,0					39,63	15800								
16,00		178	120,0					25,85	16000			45,25	16000	61,15	160	135,60	160
16,50		184	125,0					29,57	16500			75,67	16500				
17,00		184	125,0					31,26	17000			76,73	17000				
17,50		191	130,0					34,12	17500			152,60	17500				
18,00		191	130,0					36,35	18000			83,09	18000				
18,50		198	135,0					39,63	18500								
19,00		198	135,0					42,82	19000			94,64	19000				
19,50		205	140,0					45,25	19500								
20,00		205	140,0					49,60	20000			117,60	20000				

Jeklo	●	●	●	○	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	●	●	○	○
Lito železo	●	●	●	○	○	○
Neželezne kovine	○	●	○	○	●	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○		○		
Kaljeno jeklo		○				

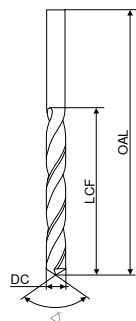
- 1) neobdelano
2) samodejno centriranje

→ v. Stran 48+49

Spiralni sveder DIN 338, kratek

▲ Kataloška št. 10 169 ... WTL-L - levorezni sveder

≤ 5xD

WTL
TiCN130°
HSS-E
T2WTL-L
F-nit130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Kataloška št. 10 172 ... EUR	Kataloška št. 10 169 ... EUR
mm	mm	mm		
1,0	34	12		4,96 010 ¹⁾
1,3	38	16		5,02 013 ¹⁾
1,4	40	18		5,02 014 ¹⁾
1,5	40	18		4,04 015 ¹⁾
1,6	43	20		4,22 016 ¹⁾
1,7	43	20		4,27 017 ¹⁾
1,8	46	22		4,33 018 ¹⁾
1,9	46	22		4,40 019 ¹⁾
2,0	49	24		3,43 020 ¹⁾
2,1	49	24		4,08 021 ¹⁾
2,2	53	27		4,48 022 ¹⁾
2,3	53	27		4,22 023 ¹⁾
2,4	57	30		4,22 024
2,5	57	30		3,83 025
2,6	57	30		4,33 026
2,7	61	33		4,33 027
2,8	61	33		4,48 028
2,9	61	33		4,48 029
3,0	61	33	8,54 030	4,08 030
3,1	65	36	9,09 031	4,98 031
3,2	65	36	9,59 032	4,52 032
3,3	65	36	10,31 033	4,70 033
3,4	70	39	11,34 034	5,34 034
3,5	70	39	9,09 035	4,36 035
3,6	70	39	10,81 036	5,52 036
3,7	70	39	11,34 037	5,69 037
3,8	75	43	11,97 038	5,93 038
3,9	75	43	12,62 039	6,21 039
4,0	75	43	10,31 040	4,70 040
4,1	75	43	12,62 041	6,46 041
4,2	75	43	11,66 042	5,71 042
4,3	80	47	13,03 043	7,44 043
4,4	80	47	13,03 044	7,72 044
4,5	80	47	11,97 045	6,00 045
4,6	80	47	13,88 046	7,89 046
4,7	80	47	13,88 047	7,89 047
4,8	86	52	13,88 048	7,89 048
4,9	86	52	14,09 049	8,07 049
5,0	86	52	12,72 050	5,75 050
5,1	86	52	14,09 051	8,07 051
5,2	86	52	14,84 052	8,95 052
5,3	86	52	14,84 053	8,95 053
5,4	93	57	15,79 054	9,44 054
5,5	93	57	14,73 055	7,44 055
5,6	93	57	15,90 056	9,94 056
5,7	93	57	15,90 057	9,94 057
5,8	93	57	16,21 058	9,94 058

DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Kataloška št. 10 172 ... EUR	T2 Kataloška št. 10 169 ... EUR
mm	mm	mm		
5,9	93	57	17,70 059	9,94 059
6,0	93	57	16,21 060	7,44 060
6,1	101	63	17,91 061	10,81 061
6,2	101	63	18,44 062	11,97 062
6,3	101	63	20,13 063	11,97 063
6,4	101	63	20,46 064	11,97 064
6,5	101	63	17,91 065	8,95 065
6,6	101	63	21,30 066	12,93 066
6,7	101	63	21,30 067	12,93 067
6,8	109	69	21,73 068	13,88 068
6,9	109	69	22,89 069	14,20 069
7,0	109	69	19,50 070	10,42 070
7,1	109	69	29,67 071	19,50 071
7,2	109	69	29,67 072	19,50 072
7,3	109	69		19,50 073
7,4	109	69	29,67 074	19,50 074
7,5	109	69	22,57 075	12,19 075
7,7	117	75	32,85 077	20,66 077
7,8	117	75	32,85 078	20,66 078
7,9	117	75		20,66 079
8,0	117	75	25,22 080	11,66 080
8,1	117	75	34,65 081	21,30 081
8,2	117	75	36,04 082	21,30 082
8,3	117	75		21,30 083
8,4	117	75	38,79 084	21,30 084
8,5	117	75	28,40 085	14,73 085
8,6	125	81	42,82 086	23,74 086
8,7	125	81	43,35 087	23,74 087
8,8	125	81	43,35 088	23,74 088
8,9	125	81	44,41 089	23,74 089
9,0	125	81	33,17 090	14,41 090
9,2	125	81		24,38 092
9,3	125	81		24,38 093
9,5	125	81	35,71 095	18,76 095
9,8	133	87		26,07 098
9,9	133	87		27,24 099
10,0	133	87	41,12 100	16,21 100
10,1	133	87		27,24 101
10,2	133	87	54,68 102	27,87 102
10,3	133	87		27,55 103
10,4	133	87		29,04 104
10,5	133	87	51,50 105	28,40 105
11,0	142	94	73,55 110	28,40 110
11,5	142	94	73,55 115	31,37 115
12,0	151	101	78,31 120	32,43 120
12,2	151	101		51,19 122
12,5	151	101		34,65 125
13,0	151	101		35,71 130
14,0	160	108		41,43 140
14,5	169	114		45,04 145
15,0	169	114		50,23 150
16,0	178	120		56,38 160

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	○	
Lito železo		○
Neželezne kovine		○
Visoko toplotno odporne zlitine		

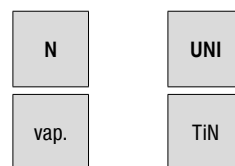
1) neobdelano

→ v. Stran 49

Spiralni sveder – kompleti DIN 338, kratek

- ▲ V kovinski kaseti
▲ V korakih po 0,1 mm

≤ 5xD



Komplet svedrov tip N HSS
Komplet svedrov tip UNI TiN HSS-E

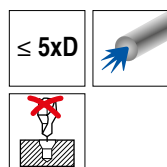
d_1 h8	T2		T2	
mm	Katalogska št. 10 158 ...		Katalogska št. 10 158 ...	
	EUR		EUR	
1,0 - 5,9	89,76	050	267,10	054
6,0 - 10,0	197,10	100	420,70	104
Jeklo		●		●
Nerjavno jeklo				●
Lito železo		●		●
Neželezne kovine				●
Visoko toplotno odporne zlitine				○

→ v_c Stran 48

- i** Komplet tipa N vap. vsebuje spiralne svedre št. artikla 10 152 ...
Komplet tipa UNI TiN vsebuje spiralne svedre št. artikla 10 171 ...

Spiralni sveder s hladilnim kanalom,
podobno DIN 338

- ▲ Brušenje površine konusa
- ▲ Posebno koničenje
- ▲ Široki utori za odrezke
- ▲ Zaokroženi zadnji robovi
- ▲ Za material z dolgimi odrezki do 1000 N/mm²



W NXi

W NXi

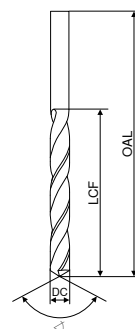
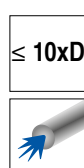
TiN

E
130°
HSS-EE
130°
HSS-E

DC _{h8}	OAL	LCF	DCNMS _{h6}	LS	T2 Katalogska št. 10 180 ...		T2 Katalogska št. 10 181 ...	
					EUR		EUR	
5,0	82	44	6	38	67,61	050	94,74	050
5,5	82	44	6	38	68,46	055	96,44	055
6,0	82	44	6	38	64,75	060	90,93	060
6,5	91	53	8	38	71,96	065	100,20	065
6,8	91	53	8	38	73,23	068	102,50	068
7,0	91	53	8	38	73,23	070	101,60	070
7,5	91	53	8	38	73,44	075	103,30	075
7,8	91	53	8	38	74,92	078	105,60	078
8,0	91	53	8	38	70,69	080	99,51	080
8,5	103	61	10	42	78,10	085	110,20	085
9,0	103	61	10	42	78,74	090	111,30	090
9,5	103	61	10	42	80,33	095	112,30	095
10,0	103	61	10	42	76,41	100	107,00	100
10,2	118	71	12	47	86,37	102	120,90	102
10,5	118	71	12	47	86,37	105	121,90	105
11,0	118	71	12	47	88,70	110	124,00	110
11,5	118	71	12	47	91,78	115	129,30	115
12,0	118	71	12	47	84,04	120	116,60	120
12,5	124	77	14	47	103,30	125	147,30	125
13,0	124	77	14	47	104,90	130	149,50	130
13,5	124	77	14	47	107,00	135	152,60	135
14,0	124	77	14	47	101,00	140	144,10	140
14,5	133	83	16	50	125,00	145	179,10	145
15,0	133	83	16	50	127,20	150	181,30	150
15,5	133	83	16	50	130,30	155	184,40	155
16,0	133	83	16	50	121,90	160	178,10	160
16,5	143	93	18	50	153,70	165	216,20	165
17,0	143	93	18	50	154,80	170	222,60	170
17,5	143	93	18	50	159,00	175	228,90	175
18,0	143	93	18	50	150,50	180	212,00	180
18,5	153	101	20	52	181,30	185	255,40	185
19,0	153	101	20	52	183,40	190	260,70	190
19,5	153	101	20	52	185,40	195	263,90	195
20,0	153	101	20	52	178,10	200	252,20	200

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	●	●
Lito železo	●	●
Neželezne kovine	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○

→ v. Stran 49

Spiralni sveder s hladilnim kanalom,
tovarniški standard, dolg

NC

NC

TiAlN

130°
HSS130°
HSS

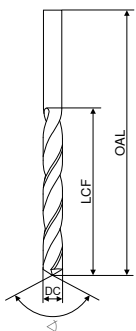
DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Katalogska št. 10 223 ...		T2 Katalogska št. 10 224 ...	
			EUR		EUR	
3,0	100	66	107,00	030	118,70	030
3,3	106	69	111,30	033	134,60	033
3,5	112	73	110,20	035	132,50	035
3,8	119	78			162,10	038
4,0	119	78	111,30	040	134,60	040
4,2	119	78	112,30	042	136,80	042
4,5	126	82	112,30	045	135,60	045
4,8	132	87			160,10	048
5,0	132	87	112,30	050	136,80	050
5,5	139	91	115,50	055	140,90	055
5,8	139	91			162,10	058
6,0	139	91	119,80	060	145,20	060
6,5	148	97	128,20	065	155,80	065
6,8	156	102	129,30	068	156,80	068
7,0	156	102	129,30	070	156,80	070
7,5	156	102	134,60	075	162,10	075
7,8	165	109			173,80	078
8,0	165	109	136,80	080	165,40	080
8,5	165	109	140,90	085	173,80	085
8,8	175	115			178,10	088
9,0	175	115	140,90	090	178,10	090
9,5	175	115	145,20	095	183,40	095
9,8	184	121			187,60	098
10,0	184	121	145,20	100	183,40	100
10,2	184	121	148,40	102	187,60	102
10,5	184	121	148,40	105	188,70	105
10,8	195	128			194,00	108
11,0	195	128	148,40	110	188,70	110
11,5	195	128	152,60	115	192,90	115
11,8	205	134			224,60	118
12,0	205	134	153,70	120	197,10	120
12,8	205	134			236,30	128
13,0	205	134	160,10	130	206,70	130

Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo	○	○
Lito železo	●	●
Neželezne kovine	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○	○

→ v. Stran 50

Spiralni sveder DIN 340, dolg

≤ 10xD



118°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Katalogska št. 10 270 ...		Katalogska št. 10 225 ...		Katalogska št. 10 215 ...		Katalogska št. 10 210 ...		Katalogska št. 10 200 ...	
mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
1,0	56	33	5,35	010	7,72	010 ¹⁾	5,81	010 ¹⁾	13,03	010	5,58	010
1,1	60	37	6,03	011	9,59	011 ¹⁾	6,39	011 ¹⁾	13,88	011	6,07	011
1,2	65	41	6,70	012	9,09	012 ¹⁾	5,93	012 ¹⁾	13,35	012	5,69	012
1,3	65	41	6,59	013	8,95	013 ¹⁾	6,06	013 ¹⁾	13,68	013	5,38	013
1,4	70	45	6,51	014	8,54	014 ¹⁾	5,62	014 ¹⁾	12,50	014	5,02	014
1,5	70	45	5,63	015	7,44	015 ¹⁾	4,83	015 ¹⁾	10,70	015	5,04	015
1,6	76	50	6,70	016	8,28	016 ¹⁾	4,64	016 ¹⁾	10,42	016	4,63	016
1,7	76	50	7,28	017	8,07	017 ¹⁾	4,62	017 ¹⁾	10,42	017	4,54	017
1,8	80	53	6,99	018	8,07	018 ¹⁾	4,58	018 ¹⁾	10,09	018	4,54	018
1,9	80	53	7,48	019	7,56	019 ¹⁾	4,50	019 ¹⁾	9,95	019	4,52	019
2,0	85	56	5,55	020	5,75	020 ¹⁾	4,23	020 ¹⁾	9,51	020	3,72	020
2,1	85	56	6,41	021	7,09	021 ¹⁾	4,87	021 ¹⁾	10,92	021	4,46	021
2,2	90	59	6,51	022	7,24	022 ¹⁾	4,97	022 ¹⁾	11,13	022	4,54	022
2,3	90	59	6,41	023	7,24	023 ¹⁾	5,01	023 ¹⁾	11,23	023	4,54	023
2,4	95	62	5,94	024	7,44	024	5,11	024	11,55	024	4,54	024
2,5	95	62	5,63	025	6,12	025	4,40	025	9,95	025	4,04	025
2,6	95	62	6,51	026	7,44	026	5,15	026	11,55	026	4,54	026
2,7	100	66	6,90	027	7,56	027	5,17	027	11,66	027	4,54	027
2,8	100	66	6,59	028	7,56	028	5,19	028	11,66	028	4,54	028
2,9	100	66	6,90	029	7,56	029	5,24	029	11,87	029	4,54	029
3,0	100	66	6,12	030	6,44	030	4,50	030	10,09	030	4,22	030
3,1	106	69	7,28	031	7,72	031	6,02	031	13,56	031	5,62	031
3,2	106	69	6,80	032	7,56	032	5,09	032	11,23	032	4,52	032
3,3	106	69	7,19	033	8,28	033	5,71	033	12,72	033	5,08	033
3,4	112	73	7,48	034	7,89	034	6,06	034	13,68	034	5,69	034
3,5	112	73	7,28	035	7,56	035	5,17	035	11,55	035	4,77	035
3,6	112	73	7,57	036	8,07	036	6,69	036	14,52	036	5,83	036
3,7	112	73	7,38	037	8,07	037	6,21	037	13,88	037	6,00	037
3,8	119	78	7,09	038	8,28	038	6,39	038	13,88	038	6,07	038
3,9	119	78	7,96	039	8,41	039	6,54	039	14,09	039	6,18	039
4,0	119	78	7,77	040	8,07	040	5,64	040	12,50	040	5,19	040
4,1	119	78	7,87	041	8,54	041	6,69	041	14,41	041	6,44	041
4,2	119	78	7,57	042	8,95	042	6,39	042	13,88	042	5,55	042
4,3	126	82	8,44	043	9,09	043	7,14	043	15,79	043	7,09	043
4,4	126	82	7,48	044	9,28	044	7,47	044	16,54	044	7,24	044
4,5	126	82	7,96	045	9,59	045	6,54	045	14,31	045	6,39	045
4,6	126	82	7,66	046	9,44	046	7,47	046	16,54	046	7,24	046
4,7	126	82	8,82	047	9,94	047	7,47	047	16,54	047	7,44	047
4,8	132	87	8,63	048	10,59	048	7,47	048	16,54	048	7,56	048
4,9	132	87	8,75	049	11,02	049	7,78	049	17,17	049	7,72	049
5,0	132	87	8,82	050	9,59	050	6,85	050	15,15	050	6,09	050
5,1	132	87	9,82	051	11,34	051	7,89	051	17,60	051	7,89	051
5,2	132	87	9,61	052	11,66	052	8,39	052	18,65	052	8,28	052
5,3	132	87	10,59	053	11,87	053	8,56	053	18,87	053	8,41	053

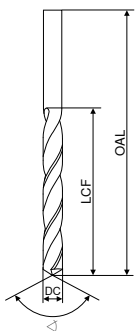
Jeklo	●	●	●	●
Nerjavno jeklo	○	●	●	●
Lito železo	●	●	●	●
Neželezne kovine	○	●	●	●
Visoko toplotno odporne zlitine				●

1) neobdelano

→ v_c Stran 50

Spiralni sveder DIN 340, dolg

≤ 10xD



118°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Katalogska št. 10 270 ...		Katalogska št. 10 225 ...		Katalogska št. 10 215 ...		Katalogska št. 10 210 ...		Katalogska št. 10 200 ...	
mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
5,4	139	91	11,55	054	11,97	054	8,72	054	19,60	054	8,54	054
5,5	139	91	9,22	055	11,45	055	8,06	055	18,12	055	7,89	055
5,6	139	91	12,08	056	12,62	056	9,80	056	21,62	056	9,28	056
5,7	139	91	13,46	057	12,72	057	10,09	057	22,15	057	9,44	057
5,8	139	91	11,66	058	12,93	058	10,42	058	22,36	058	9,94	058
5,9	139	91	13,03	059	13,03	059	10,70	059	23,85	059	10,31	059
6,0	139	91	11,13	060	11,87	060	8,39	060	18,65	060	8,07	060
6,1	148	97	13,25	061	13,78	061	11,55	061	25,22	061	11,87	061
6,2	148	97	11,76	062	13,88	062	11,66	062	25,44	062	11,97	062
6,3	148	97	13,25	063	14,09	063	11,87	063	25,65	063	12,19	063
6,4	148	97	11,97	064	14,73	064	12,82	064	27,87	064	12,72	064
6,5	148	97	11,45	065	13,46	065	9,37	065	20,46	065	9,09	065
6,6	148	97	13,35	066	15,05	066	13,35	066	28,93	066	12,93	066
6,7	148	97	13,68	067	15,37	067	13,68	067	29,57	067	13,03	067
6,8	156	102	14,52	068	16,21	068	14,20	068	31,37	068	13,78	068
6,9	156	102	15,15	069	17,27	069	14,41	069	31,69	069	13,88	069
7,0	156	102	13,78	070	14,84	070	10,92	070	24,06	070	11,13	070
7,1	156	102	13,35	071	17,70	071	14,52	071			14,09	071
7,2	156	102	15,15	072	18,23	072	15,15	072	33,38	072	14,41	072
7,3	156	102	15,79	073	18,44	073	15,37	073	33,59	073	14,73	073
7,4	156	102	16,42	074	19,50	074	15,58	074	33,91	074	14,84	074
7,5	156	102	16,64	075	17,70	075	13,56	075	29,24	075	13,46	075
7,6	165	109	17,91	076			15,79	076	34,87	076	15,37	076
7,7	165	109	17,07	077	21,30	077	16,01	077			15,58	077
7,8	165	109	18,65	078	21,73	078	16,54	078	36,04	078	15,79	078
7,9	165	109	18,01	079	21,93	079	16,54	079	36,35	079	16,21	079
8,0	165	109	15,26	080	16,54	080	12,72	080	27,66	080	12,29	080
8,1	165	109	16,74	081	22,89	081	16,74	081	37,30	081	16,64	081
8,2	165	109	18,34	082	23,21	082	17,17	082	37,51	082	17,07	082
8,3	165	109	19,50	083	23,74	083	17,17	083	38,15	083	17,27	083
8,4	165	109	20,87	084	24,38	084	18,12	084	39,10	084	17,70	084
8,5	165	109	17,91	085	20,46	085	16,54	085	36,35	085	16,21	085
8,6	175	115	17,91	086	25,01	086	18,34	086	39,96	086	17,91	086
8,7	175	115	18,01	087	25,22	087	18,34	087	40,27	087		
8,8	175	115	18,34	088	26,07	088	18,87	088	41,33	088	18,44	088
8,9	175	115	18,54	089	26,81	089	19,93	089	43,13	089	19,50	089
9,0	175	115	18,76	090	20,13	090	15,26	090	33,59	090	15,26	090
9,1	175	115	18,76	091	27,55	091	20,66	091	45,04	091	20,46	091
9,2	175	115	18,76	092	29,24	092	23,85	092			21,93	092
9,3	175	115	18,76	093	29,89	093	24,06	093			22,89	093
9,4	175	115	18,76	094	30,20	094					24,06	094
9,5	175	115	18,76	095	26,60	095	23,21	095	50,76	095	22,89	095
9,6	184	121	19,93	096			27,87	096			28,40	096
9,7	184	121	20,87	097	36,98	097	29,89	097	65,81	097		

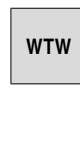
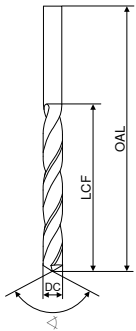
Jeklo	•	•	•	•
Nerjavno jeklo	○	•		
Lito železo	•	•	•	•
Neželezne kovine	○	•	•	•
Visoko toplotno odporne zlitine				•

1) neobdelano

→ v. Stran 50

Spiralni sveder DIN 340, dolg

≤ 10xD



118°
HSS-E
T2

130°
HSS-E
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

130°
HSS
T2

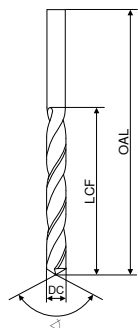
DC _{h8}	OAL	LCF	Katalogska št. 10 270 ...		Katalogska št. 10 225 ...		Katalogska št. 10 215 ...		Katalogska št. 10 210 ...		Katalogska št. 10 200 ...	
mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
9,8	184	121	22,36	098	36,98	098	31,37	098	69,10	098	29,89	098
9,9	184	121	24,27	099	36,98	099	33,38	099	73,98	099		
10,0	184	121	26,28	100	30,20	100	18,65	100	40,70	100	17,70	100
10,1	184	121	28,83	101			41,12	101	90,19	101		
10,2	184	121	30,63	102	39,00	102	33,06	102	72,81	102	32,85	102
10,3	184	121	33,17	103			49,49	103			51,50	103
10,4	184	121	33,17	104			59,46	104			53,73	104
10,5	184	121	33,59	105	41,43	105	33,38	105	73,98	105	33,91	105
10,6	184	121							124,00	106		
10,8	195	128			46,63	108	48,86	108			46,84	108
11,0	195	128	39,96	110	45,78	110	27,66	110	60,62	110	27,55	110
11,5	195	128	40,37	115	55,95	115	46,42	115	101,30	115	45,04	115
11,6	195	128									60,62	116
11,8	195	128			61,79	118	55,95	118			54,26	118
12,0	205	134	40,80	120	56,38	120	33,91	120	75,24	120	34,65	120
12,2	205	134									63,59	122
12,3	205	134									54,26	123
12,5	205	134	44,72	125			35,18	125	76,94	125	35,71	125
13,0	205	134	48,64	130			36,57	130	80,86	130	38,79	130
13,5	214	140	49,49	135			68,46	135				
14,0	214	140	51,50	140			61,36	140	139,90	140	64,54	140
Jeklo				●		●		●		●		
Nerjavno jeklo				○		●						
Lito železo				●		●		●		●		
Neželezne kovine				○		●		●		●		●
Visoko toplotno odporne zlitine												

1) neobdelano

→ v_c Stran 50

Spiralni sveder DIN 1869, zelo dolg, 1. vrstica

> 10xD

WTL
F.-nit130°
HSS
T2

DC _{h8}	OAL	LCF	Kataloška št. 10 235 ...	EUR
mm	mm	mm		
2,0	125	85	8,54 020 ¹⁾	
2,1	125	85	10,59 021 ¹⁾	
2,2	135	90	10,59 022 ¹⁾	
2,3	135	90	10,59 023 ¹⁾	
2,4	140	95	11,13 024	
2,5	140	95	8,54 025	
2,6	140	95	11,13 026	
2,7	150	100	11,66 027	
2,8	150	100	11,66 028	
2,9	150	100	11,66 029	
3,0	150	100	9,74 030	
3,1	155	105	12,19 031	
3,2	155	105	12,19 032	
3,3	155	105	12,19 033	
3,4	165	115	12,29 034	
3,5	165	115	9,74 035	
3,6	165	115	12,29 036	
3,7	165	115	13,68 037	
3,8	175	120	13,68 038	
3,9	175	120	13,68 039	
4,0	175	120	9,94 040	
4,1	175	120	13,68 041	
4,2	175	120	13,88 042	
4,3	185	125	15,05 043	
4,4	185	125	15,05 044	
4,5	185	125	10,81 045	
4,6	185	125	15,05 046	
4,7	185	125	15,48 047	
4,8	195	135	15,79 048	
4,9	195	135	16,54 049	
5,0	195	135	11,45 050	
5,1	195	135	17,27 051	
5,2	195	135	17,70 052	
5,3	195	135	17,70 053	
5,4	205	140	17,70 054	
5,5	205	140	12,62 055	
5,6	205	140	17,70 056	
5,7	205	140	17,91 057	
5,8	205	140	18,23 058	
5,9	205	140	18,23 059	
6,0	205	140	12,62 060	
6,1	215	150	19,50 061	
6,2	215	150	19,18 062	
6,3	215	150	20,46 063	
6,4	215	150	21,30 064	
6,5	215	150	17,27 065	
6,6	215	150	21,30 066	

DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Kataloška št. 10 235 ...	EUR
mm	mm	mm		
6,7	215	150	22,57 067	
6,8	225	155	22,26 068	
6,9	225	155	23,21 069	
7,0	225	155	17,91 070	
7,1	225	155	26,07 071	
7,3	225	155	26,07 073	
7,4	225	155	26,07 074	
7,5	225	155	20,13 075	
7,7	240	165	27,87 077	
7,8	240	165	29,24 078	
7,9	240	165	29,89 079	
8,0	240	165	22,26 080	
8,1	240	165	34,34 081	
8,2	240	165	34,34 082	
8,3	240	165	34,34 083	
8,4	240	165	36,04 084	
8,5	240	165	28,71 085	
8,6	250	175	36,77 086	
8,7	250	175	38,79 087	
8,8	250	175	40,16 088	
9,0	250	175	30,63 090	
9,2	250	175	45,57 092	
9,4	250	175	48,86 094	
9,5	250	175	35,39 095	
9,6	265	185	50,23 096	
9,7	265	185	50,23 097	
9,8	265	185	50,87 098	
9,9	265	185	50,87 099	
10,0	265	185	31,69 100	
10,5	265	185	56,38 105	
11,0	280	195	42,18 110	
11,5	280	195	51,82 115	
12,0	295	205	48,11 120	
12,5	295	205	59,03 125	
13,0	295	205	58,50 130	

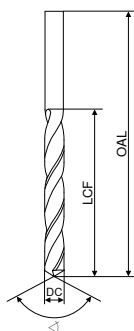
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	●

1) neobdelano

→ v_c Stran 51

Spiralni sveder DIN 1869, zelo dolg,
2. vrstica

> 10xD

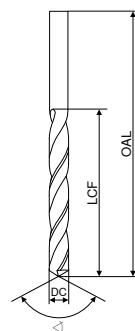
WTL
F.-nit130°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Kataloška št. 10 245 ...	
mm	mm	mm	EUR	
2,0	160	110	17,27	020
2,5	180	120	17,27	025
3,0	190	130	13,35	030
3,5	210	145	13,46	035
4,0	220	150	14,20	040
4,5	235	160	15,05	045
5,0	245	170	15,05	050
5,5	260	180	18,44	055
6,0	260	180	18,23	060
6,5	275	190	20,66	065
7,0	290	200	22,89	070
7,5	290	200	26,81	075
8,0	305	210	26,60	080
8,5	305	210	41,86	085
9,0	320	220	40,80	090
9,5	320	220	47,48	095
10,0	340	235	43,02	100
10,5	340	235	62,42	105
11,0	365	250	60,93	110
11,5	365	250	72,06	115
12,0	375	260	69,94	120
12,5	375	260	69,94	125
13,0	375	260	71,53	130

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	●

Spiralni sveder DIN 1869, zelo dolg,
3. vrstica

> 10xD

WTL
F.-nit130°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	T2 Kataloška št. 10 255 ...	
mm	mm	mm	EUR	
2,5	225	150	22,26	025
3,0	240	160	22,26	030
3,5	265	180	17,91	035
4,0	280	190	17,91	040
4,5	295	200	21,73	045
5,0	315	210	21,73	050
5,5	330	225	23,21	055
6,0	330	225	24,69	060
6,5	350	235	26,60	065
7,0	370	250	33,91	070
7,5	370	250	39,00	075
8,0	390	265	39,96	080
8,5	390	265	50,55	085
9,0	410	280	54,26	090
9,5	410	280	64,12	095
10,0	430	295	63,59	100
10,5	430	295	69,31	105
11,0	455	310	73,55	110
11,5	455	310	81,49	115
12,0	480	330	86,90	120
12,5	480	330	81,49	125
13,0	480	330	82,35	130

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	●

1) neobdelano

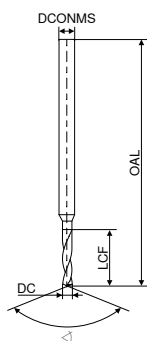
→ v_c Stran 51→ v_c Stran 51

Miniturnni sveder DIN 1899

- ▲ 4-stransko brušenje
- ▲ Z ojačanim držalom

Obseg dobave:

- ▲ Pakiranje po 5 kosov
- ▲ Cena na kos



118°

HSS-E-PM

T2
Kataloška št.
10 103 ...

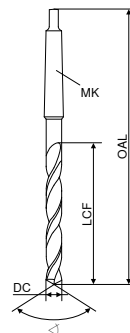
DC _{-0,004}	OAL	LCF	DCONMS _{h8}	
mm	mm	mm	mm	EUR
0,15	25	0,8	1,0	6,23 00150
0,20	25	1,5	1,0	5,00 00200
0,25	25	1,9	1,0	3,41 00250
0,30	25	1,9	1,0	3,96 00300
0,35	25	2,4	1,0	3,52 00350
0,40	25	3,0	1,0	3,52 00400
0,45	25	3,0	1,0	3,58 00450
0,50	25	3,4	1,0	3,52 00500
0,55	25	3,9	1,0	3,58 00550
0,60	25	3,9	1,0	3,56 00600
0,65	25	4,2	1,0	3,52 00650
0,70	25	4,8	1,0	3,28 00700
0,75	25	4,8	1,0	3,33 00750
0,80	25	5,3	1,5	3,66 00800
0,85	25	5,3	1,5	3,72 00850
0,90	25	6,0	1,5	3,72 00900
0,95	25	6,0	1,5	3,74 00950
1,00	25	6,8	1,5	3,74 01000
1,05	25	6,8	1,5	3,72 01050
1,10	25	7,6	1,5	3,83 01100
1,15	25	7,6	1,5	3,83 01150
1,20	25	8,5	1,5	3,74 01200
1,25	25	8,5	1,5	3,72 01250
1,30	25	8,5	1,5	3,85 01300
1,35	25	9,5	1,5	3,83 01350
1,40	25	9,5	1,5	3,74 01400
1,45	25	9,5	1,5	3,72 01450

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	●
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	○

→ v_c Stran 52

Spiralni sveder, tovarniški standard, kratek

≤ 3xD



MK

130°

HSS-E

T2

Kataloška št.
10 285 ...

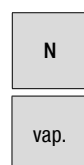
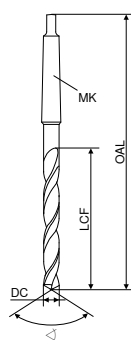
DC _{h8}	OAL	LCF	MK	
mm	mm	mm		EUR
10,0	138	57	1	38,57 100
10,5	138	57	1	41,86 105
11,0	142	61	1	34,12 110
11,5	142	61	1	44,72 115
12,0	147	66	1	38,90 120
12,5	147	66	1	41,86 125
13,0	147	66	1	40,49 130
13,5	168	70	2	51,62 135
14,0	168	70	2	51,40 140
14,5	172	74	2	55,01 145
15,0	172	74	2	53,52 150
15,5	176	78	2	80,33 155
16,0	176	78	2	51,62 160
16,5	179	81	2	81,60 165
17,0	179	81	2	54,26 170
17,5	183	85	2	85,52 175
18,0	183	85	2	57,54 180
18,5	186	88	2	86,15 185
19,0	186	88	2	62,95 190
19,5	212	91	3	102,00 195
20,0	212	91	3	73,23 200
21,0	216	95	3	82,35 210
22,0	219	98	3	86,15 220
23,0	222	101	3	91,99 230
24,0	225	104	3	94,21 240
25,0	225	104	3	98,13 250
26,0	256	107	4	137,80 260
27,0	259	110	4	145,20 270
28,0	259	110	4	148,40 280
30,0	263	114	4	162,10 300

Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	○
Neželezne kovine	○
Visoko toplotno odporne zlitine	○

→ v_c Stran 47

Spiralni sveder DIN 345

≤ 5xD



HSS



HSS-E

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2		T2	
				Katalogska št.	10 265 ...	Katalogska št.	10 280 ...
mm	mm	mm		EUR		EUR	
10,00	168	87	1	15,79	100	37,41	100
10,20	168	87	1	18,34	102	38,79	102
10,50	168	87	1	16,54	105	38,79	105
10,80	175	94	1	21,73	108	42,49	108
11,00	175	94	1	17,27	110	40,59	110
11,20	175	94	1	23,10	112		
11,50	175	94	1	19,50	115	49,28	115
11,80	175	94	1	24,69	118		
12,00	182	101	1	17,80	120	42,49	120
12,20	182	101	1	25,22	122	46,52	122
12,50	182	101	1	18,54	125	44,29	125
12,80	182	101	1	25,44	128		
13,00	182	101	1	19,18	130	47,80	130
13,20	182	101	1	26,18	132		
13,50	189	108	1	21,93	135	56,59	135
13,80	189	108	1	27,55	138		
14,00	189	108	1	20,34	140	51,40	140
14,25	212	114	2	30,63	142	76,30	142
14,50	212	114	2	21,52	145	59,87	145
14,75	212	114	2	32,85	147		
15,00	212	114	2	22,57	150	61,36	150
15,25	218	120	2	30,20	152	78,31	152
15,50	218	120	2	24,38	155	58,07	155
15,75	218	120	2	27,55	157	65,18	157
16,00	218	120	2	24,38	160	63,59	160
16,25	223	125	2	37,20	162		
16,50	223	125	2	26,38	165	65,18	165 ¹⁾
16,75	223	125	2	30,20	167		
17,00	223	125	2	27,24	170	61,36	170 ¹⁾
17,25	228	130	2	34,12	172	71,96	172 ¹⁾
17,50	228	130	2	27,77	175	67,61	175 ¹⁾
17,75	228	130	2	34,44	177	73,33	177 ¹⁾
18,00	228	130	2	29,46	180	69,52	180 ¹⁾
18,25	233	135	2	35,39	182		
18,50	233	135	2	31,69	185	67,61	185 ¹⁾
18,75	233	135	2	37,20	187		
19,00	233	135	2	31,47	190	71,96	190 ¹⁾
19,25	238	140	2	39,53	192		
19,50	238	140	2	36,45	195		
19,75	238	140	2	41,33	197		
20,00	238	140	2	33,59	200	77,37	200 ¹⁾
20,25	243	145	2	45,25	202		
20,50	243	145	2	35,61	205		
20,75	243	145	2	45,68	207		
21,00	243	145	2	37,94	210	91,67	210 ¹⁾
21,25	248	150	2	47,05	212		
21,50	248	150	2	43,35	215		
21,75	248	150	2	49,28	217		
22,00	248	150	2	42,29	220	98,56	220 ¹⁾
22,25	248	150	2	50,55	222		
22,50	253	155	2	45,68	225	120,90	225 ¹⁾
22,75	253	155	2	51,82	227		

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2		T2	
				Katalogska št.	10 265 ...	Katalogska št.	10 280 ...
mm	mm	mm		EUR		EUR	
23,00	253	155	2	49,60	230	114,50	230 ¹⁾
23,50	276	155	3	49,28	235		
23,75	281	160	3	67,71	237		
24,00	281	160	3	51,62	240	124,00	240 ¹⁾
24,50	281	160	3	53,62	245		
24,75	281	160	3	74,51	247		
25,00	281	160	3	56,91	250	127,20	250 ¹⁾
25,50	286	165	3	59,13	255		
25,75	286	165	3	77,15	257		
26,00	286	165	3	65,38	260	147,30	260 ¹⁾
26,50	286	165	3	63,06	265		
26,75	291	170	3	99,62	267		
27,00	291	170	3	65,38	270	169,50	270 ¹⁾
27,50	291	170	3	67,30	275		
27,75	291	170	3	95,91	277		
28,00	291	170	3	72,06	280		
28,50	296	175	3	88,17	285		
28,75	296	175	3	99,62	287		
29,00	296	175	3	78,21	290		
29,50	296	175	3	79,90	295		
29,75	296	175	3	102,00	297		
30,00	296	175	3	78,21	300		
30,50	301	180	3	95,17	305		
31,00	301	180	3	92,41	310		
31,50	301	180	3	105,00	315		
32,00	334	185	4	97,18	320		
32,50	334	185	4	112,30	325		
33,00	334	185	4	104,30	330		
33,50	334	185	4	115,50	335		
34,00	339	190	4	121,90	340		
34,50	339	190	4	136,80	345		
35,00	339	190	4	124,00	350		
35,50	339	190	4	144,10	355		
36,00	344	195	4	135,60	360		
36,50	344	195	4	149,50	365		
37,00	344	195	4	147,30	370		
37,50	344	195	4	165,40	375		
38,00	349	200	4	155,80	380		
38,50	349	200	4	185,40	385		
39,00	349	200	4	171,70	390		
39,50	349	200	4	215,20	395		
40,00	349	200	4	178,10	400		
41,00	354	205	4	187,60	410		
42,00	354	205	4	205,60	420		
43,00	359	210	4	219,30	430		
44,00	359	210	4	231,00	440		
45,00	359	210	4	241,60	450		
46,00	364	215	4	249,10	460		
47,00	364	215	4	266,00	470		
48,00	369	220	4	272,40	480		
49,00	369	220	4	285,10	490		
50,00	369	220	4	294,60	500		
51,00	412	225	5	354,00	510		
52,00	412	225	5	379,40	520		
53,00	412	225	5	402,70	530		
54,00	417	230	5	413,30	540		
55,00	417	230	5	420,70	550		
56,00	417	230	5	431,30	560		
57,00	422	235	5	449,40	570		
58,00	422	235	5	480,10	580		
59,00	422	235	5	503,40	590		
60,00	422	235	5	520,30	600		

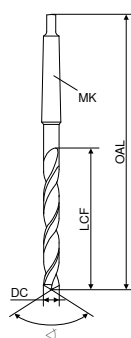
Jeklo	●	●
Nerjavno jeklo		○
Lito železo	●	○
Neželezne kovine	○	○
Visoko toplotno odporne zlitine		

1) vaporiziran

→ v_c Stran 49

Spiralni sveder DIN 341, dolg

≤ 10xD



DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2 Katalogška št. 10 295 ... EUR	T2 Katalogška št. 10 297 ... EUR
10,00	197	116	1	20,99	38,79
10,20	197	116	1	23,32	102
10,50	197	116	1	21,30	105
10,80	206	125	1	27,24	108
11,00	206	125	1	21,93	110
11,20	206	125	1	29,24	112
11,50	206	125	1	21,93	115
11,80	206	125	1	29,57	118
12,00	215	134	1	21,93	120
12,20	215	134	1	29,24	122
12,50	215	134	1	22,15	125
12,80	215	134	1	31,69	128
13,00	215	134	1	22,15	130
13,20	215	134	1	31,69	132
13,50	223	142	1	24,69	135
13,80	223	142	1	40,59	138
14,00	223	142	1	25,01	140
14,25	245	147	2	39,00	142
14,50	245	147	2	31,69	145
14,75	245	147	2	39,00	147
15,00	245	147	2	31,37	150
15,25	251	153	2	39,00	152
15,50	251	153	2	30,52	155
15,75	251	153	2	39,43	157
16,00	251	153	2	32,85	160
16,25	257	159	2	44,29	162
16,50	257	159	2	34,44	165
16,75	257	159	2	42,49	167
17,00	257	159	2	34,12	170
17,25	263	165	2	48,21	172
17,50	263	165	2	39,00	175
17,75	263	165	2	48,01	177
18,00	263	165	2	38,79	180
18,25	269	171	2	57,12	182
18,50	269	171	2	43,35	185
18,75	269	171	2	54,79	187
19,00	269	171	2	42,60	190
19,25	275	177	2	60,09	192
19,50	275	177	2	49,28	195
19,75	275	177	2	67,18	197
20,00	275	177	2	46,74	200
20,50	282	184	2	58,81	205
21,00	282	184	2	53,41	210
21,50	289	191	2	63,59	215
21,75	289	191	2	84,99	217
22,00	289	191	2	58,29	220
22,50	296	198	2	64,75	225
23,00	296	198	2	60,62	230
23,50	319	198	3	73,86	235

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2 Katalogška št. 10 295 ... EUR	T2 Katalogška št. 10 297 ... EUR
24,00	327	206	3	74,51	240
24,50	327	206	3	80,01	245
25,00	327	206	3	75,04	250
25,50	335	214	3	89,97	255
26,00	335	214	3	86,05	260
26,50	335	214	3	92,30	265
27,00	343	222	3	92,30	270
27,50	343	222	3	114,50	275
28,00	343	222	3	102,70	280
29,00	351	230	3	118,70	290
29,50	351	230	3	134,60	295
30,00	351	230	3	118,70	300
30,50	360	239	3	150,50	305
31,00	360	239	3	143,10	310
31,50	360	239	3	159,00	315
32,00	397	248	4	153,70	320
33,00	397	248	4	153,70	330
33,50	397	248	4	179,10	335
34,00	406	257	4	189,70	340
35,00	406	257	4	184,40	350
36,00	416	267	4	213,00	360
37,00	416	267	4	240,60	370
37,50	416	267	4	258,50	375
38,00	426	277	4	229,90	380
39,00	426	277	4	245,90	390
40,00	426	277	4	258,50	400
42,00	436	287	4	292,50	420
43,00	447	298	4	313,70	430
44,00	447	298	4	313,70	440
45,00	447	298	4	327,50	450
50,00	470	321	4	430,30	500

Jeklo	•	•
Nerjavno jeklo	•	•
Lito železo	•	•
Neželezne kovine	○	•
Visoko toplotno odporne zlitine		

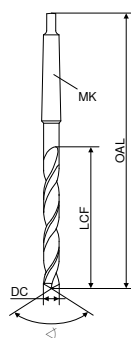
1) vaporiziran

→ v. Stran 50

Spiralni sveder DIN 1870, zelo dolg,
1. vrstica

> 10xD

WTL



130°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2 Kataloška št. 10 305 ... EUR	
mm	mm	mm			
10,0	285	185	1	39,63	100 ¹⁾
10,5	285	185	1	48,21	105 ¹⁾
11,0	300	195	1	46,31	110 ¹⁾
11,5	300	195	1	48,64	115 ¹⁾
12,0	310	205	1	51,62	120 ¹⁾
12,5	310	205	1	53,20	125 ¹⁾
13,0	310	205	1	53,73	130 ¹⁾
13,5	325	220	1	61,99	135 ¹⁾
14,0	325	220	1	60,30	140 ¹⁾
14,5	340	220	2	62,42	145 ¹⁾
15,0	340	220	2	65,71	150 ¹⁾
15,5	355	230	2	71,96	155 ¹⁾
16,0	355	230	2	68,99	160 ¹⁾
16,5	355	230	2	69,52	165 ²⁾
17,0	355	230	2	70,69	170 ²⁾
17,5	370	245	2	74,51	175 ²⁾
18,0	370	245	2	76,73	180 ²⁾
18,5	370	245	2	84,99	185 ²⁾
19,0	370	245	2	86,80	190 ²⁾
19,5	385	260	2	93,68	195 ²⁾
20,0	385	260	2	99,09	200 ²⁾
21,0	385	260	2	114,50	210 ²⁾
22,0	405	270	2	119,80	220 ²⁾
23,0	405	270	2	140,90	230 ²⁾
24,0	440	290	3	156,80	240 ²⁾
25,0	440	290	3	159,00	250 ²⁾
26,0	440	290	3	172,70	260 ²⁾
28,0	460	305	3	200,30	280 ²⁾
30,0	460	305	3	229,90	300 ²⁾

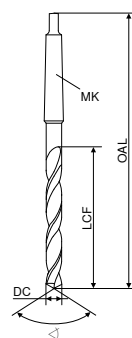
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	●

- 1) nitrirani posneti robovi
2) vaporiziran

→ v_c Stran 51Spiralni sveder DIN 1870, zelo dolg,
2. vrstica

> 10xD

WTL



130°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	MK	T2 Kataloška št. 10 315 ... EUR	
mm	mm	mm			
10,0	360	235	1	56,91	100 ¹⁾
10,5	360	235	1	71,53	105 ¹⁾
11,0	375	250	1	65,18	110 ¹⁾
11,5	375	250	1	69,52	115 ¹⁾
12,0	395	260	1	79,27	120 ¹⁾
13,0	395	260	1	83,09	130 ¹⁾
13,5	410	275	1	88,60	135 ¹⁾
14,0	410	275	1	88,60	140 ¹⁾
14,5	425	275	2	89,34	145 ¹⁾
15,0	425	275	2	89,97	150 ¹⁾
15,5	445	295	2	93,68	155 ¹⁾
16,0	445	295	2	92,30	160 ¹⁾
16,5	445	295	2	105,30	165 ²⁾
17,0	445	295	2	99,09	170 ²⁾
17,5	465	310	2	107,00	175 ²⁾
18,0	465	310	2	111,30	180 ²⁾
18,5	465	310	2	119,80	185 ²⁾
19,0	465	310	2	121,90	190 ²⁾
19,5	490	325	2	138,80	195 ²⁾
20,0	490	325	2	137,80	200 ²⁾
21,0	490	325	2	147,30	210 ²⁾
22,0	515	345	2	177,00	220 ²⁾
23,0	515	345	2	179,10	230 ²⁾
24,0	555	365	3	200,30	240 ²⁾
25,0	555	365	3	202,40	250 ²⁾
26,0	555	365	3	237,40	260 ²⁾
28,0	580	385	3	275,50	280 ²⁾
30,0	580	385	3	319,00	300 ²⁾

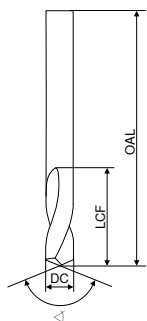
Jeklo	●
Nerjavno jeklo	○
Lito železo	●
Neželezne kovine	●
Visoko toplotno odporne zlitine	●

- 1) nitrirani posneti robovi
2) vaporiziran

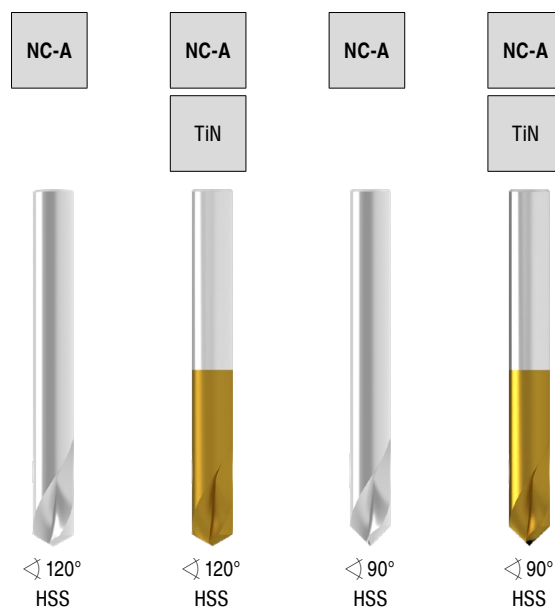
→ v_c Stran 51

NC-sveder za navrtanje, tovarniški standard

▲ Vzvojni utor

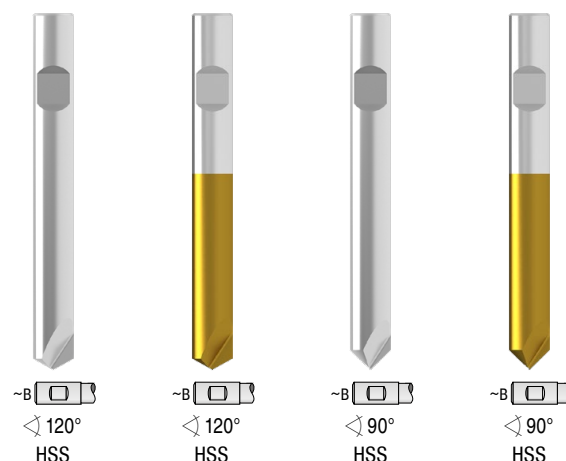
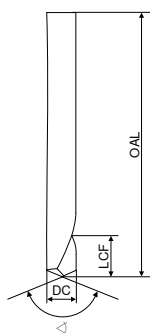


DC _{h6}	OAL	LCF
mm	mm	mm
3	46	12,0
4	55	12,0
5	62	14,0
6	66	16,0
8	79	21,0
10	89	25,0
12	102	30,0
16	115	37,5
20	131	45,0



T2	T2	T2	T2
Katalogska št.	Katalogska št.	Katalogska št.	Katalogska št.
10 510 ...	10 512 ...	10 520 ...	10 522 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
6,84 030	9,93 030	6,84 030	9,93 030
6,95 040	10,16 040	6,95 040	10,16 040
7,27 050	10,58 050	7,27 050	10,58 050
7,45 060	10,70 060	7,45 060	10,70 060
12,50 080	18,12 080	12,50 080	18,12 080
13,88 100	20,03 100	13,88 100	20,03 100
20,13 120	29,36 120	20,13 120	29,36 120
26,38 160	38,37 160	26,38 160	38,37 160
42,49 200	61,68 200	42,49 200	61,68 200

▲ Z vpenjalno površino, podobno DIN 1835 B



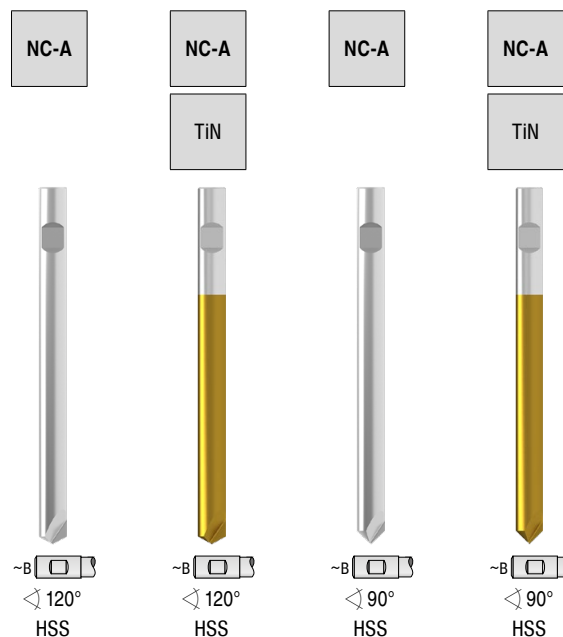
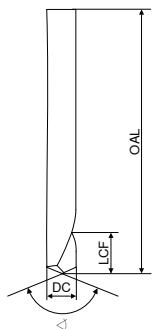
DC _{h6}	OAL	LCF	T2	T2	T2	T2
mm	mm	mm	Katalogska št.	Katalogska št.	Katalogska št.	Katalogska št.
6	66	7,0	10 511 ...	10 513 ...	10 521 ...	10 523 ...
8	79	9,0	EUR	EUR	EUR	EUR
10	89	11,5	7,66 060	10,70 060	7,66 060	10,70 060
12	102	14,0	10,81 080	15,26 080	10,81 080	15,26 080
16	115	18,0	12,08 100	16,85 100	12,08 100	16,85 100
20	131	23,0	16,74 120	23,95 120	16,74 120	23,95 120
			21,93 160	31,26 160	21,93 160	31,26 160
			31,26 200	45,57 200	31,26 200	45,57 200

Jeklo	15-35	25-55	15-35	25-55
Nerjavno jeklo	10-15	20-25	10-15	20-25
Lito železo	20-35	30-55	20-35	30-55
Neželezne kovine	50-70	65-85	50-70	65-85
Visoko toplotno odporne zlitine				

i Primerno samo za navrtanje!

NC-sveder za navrtanje, tovarniški standard, dolg

▲ Z vpenjalno površino, podobno DIN 1835 B



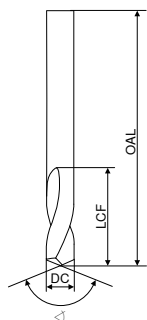
DC _{h6}	OAL	LCF	T2		T2		T2		T2	
			Kataloška št. 10 530 ...		Kataloška št. 10 532 ...		Kataloška št. 10 526 ...		Kataloška št. 10 528 ...	
mm	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
6	93	7,0	9,40	060	13,35	060	9,40	060	13,35	060
8	117	9,0	14,62	080	21,09	080	14,62	080	21,09	080
10	133	11,5	16,11	100	23,10	100	16,11	100	23,10	100
12	151	14,0	19,18	120	27,34	120	19,18	120	27,34	120
16	178	18,0	29,36	160	42,39	160	29,36	160	42,39	160
20	205	23,0	40,70	200	59,66	200	40,70	200	59,66	200
Jeklo			15-35		25-55		15-35		25-55	
Nerjavno jeklo			10-15		20-25		10-15		20-25	
Lito železo			20-35		30-55		20-35		30-55	
Neželezne kovine			50-70		65-85		50-70		65-85	
Visoko toplotno odporne zlitine										

i Primerno samo za navrtanje!

NC-sveder za navrtanje,
tovarniški standard, dolg

▲ Vzvojni utor

NC-A

90°
HSS

DC _{h6}	OAL	LCF	T2 Katalogska št. 10 525 ...
mm	mm	mm	EUR
6,35	105	17	11,55 025
8,00	118	21	21,20 030
9,52	132	25	21,52 040
12,70	159	30	30,52 050
15,87	186	37	26,60 060
19,05	213	45	61,26 075
Jeklo			15-35
Nerjavno jeklo			10-15
Lito železo			20-35
Neželezne kovine			50-70
Visoko toplotno odporne zlitine			

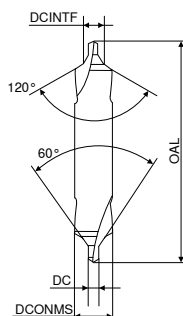
i Primerno samo za navrtanje!

Centrini sveder DIN 333, oblika B

▲ Z zaščitnim ugrezom 120°

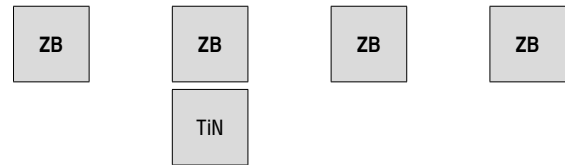
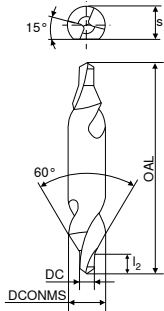
ZB

ZB

Desno
118°
HSSLevo
118°
HSS

DC	DCONMS _{h8}	DCINTF _{k12}	OAL	T2 Katalogska št. 10 480 ...	T2 Katalogska št. 10 485 ...
mm	mm	mm	mm	EUR	EUR
1,00	4,0	2,12	35,5	7,02 100	16,01 100
1,25	5,0	2,65	40,0	7,94 125	18,76 125
1,60	6,3	3,35	45,0	7,34 160	19,71 160
2,00	8,0	4,25	50,0	7,94 200	20,99 200
2,50	10,0	5,30	56,0	9,69 250	21,30 250
3,15	11,2	6,70	62,0	14,09 315	28,93 315
4,00	14,0	8,50	69,0	18,12 400	31,58 400
5,00	18,0	10,60	77,0	23,21 500	33,91 500
Jeklo				15-35	15-35
Nerjavno jeklo				10-15	10-15
Lito železo				20-35	20-35
Neželezne kovine				50-70	50-70
Visoko toplotno odporne zlitine					

Centrirni sveder DIN 333, oblika A

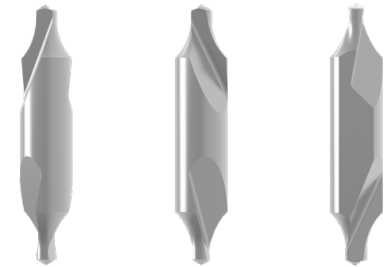
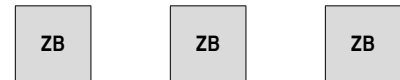
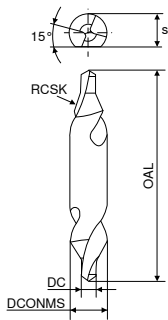
Desno
118°
HSSDesno
118°
HSSLevo
118°
HSSDesno
118°
HSS-E

DC	s	DCONMS _{h8}	OAL	l ₂	Desno 118° HSS T2 Kataloška št. 10 415 ... EUR		Desno 118° HSS T2 Kataloška št. 10 425 ... EUR		Levo 118° HSS T2 Kataloška št. 10 435 ... EUR		Desno 118° HSS-E T2 Kataloška št. 10 445 ... EUR	
mm	mm	mm	mm	mm								
0,50		3,15	25,0	0,8	5,16	050 ²⁾	12,19	050 ²⁾	7,02	050 ²⁾		
0,80		3,15	25,0	1,1	4,96	080 ²⁾	11,76	080 ²⁾	6,90	080 ²⁾		
1,00		3,15	31,5	1,3	4,50	100	10,81	100	6,23	100		
1,25		3,15	31,5	1,6	5,16	125	12,29	125	7,34	125		
1,60	3,25	4,00	35,5	2,0							5,55	160 ¹⁾
1,60		4,00	35,5	2,0	4,14	160	9,86	160	6,44	160		
2,00	4,20	5,00	40,0	2,5							5,68	200 ¹⁾
2,00		5,00	40,0	2,5	4,41	200	10,50	200	7,21	200		
2,50	5,35	6,30	45,0	3,1							6,58	250 ¹⁾
2,50		6,30	45,0	3,1	5,12	250	12,19	250	7,80	250		
3,15	6,95	8,00	50,0	3,9							8,65	315 ¹⁾
3,15		8,00	50,0	3,9	6,58	315	15,48	315	9,86	315		
4,00	8,40	10,00	56,0	5,0							12,62	400 ¹⁾
4,00		10,00	56,0	5,0	10,33	400	24,27	400	13,25	400		
5,00	10,95	12,50	63,0	6,3							18,44	500 ¹⁾
5,00		12,50	63,0	6,3	14,84	500	34,76	500	20,56	500		
6,30	14,00	16,00	71,0	8,0							30,94	630 ¹⁾
6,30		16,00	71,0	8,0	22,05	630	51,72	630	30,31	630		
Jeklo					15-35		25-55		15-35		15-35	
Nerjavno jeklo					10-15		20-25		10-15		10-15	
Lito železo					20-35		30-55		20-35		20-35	
Neželezne kovine					50-70		65-85		50-70		50-70	
Visoko toplotno odporne zlitine												

1) s površino

2) Le enostranska uporaba

Centrirni sveder DIN 333, oblika R

desno
118°
HSSlevo
118°
HSSdesno
118°
HSS

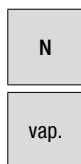
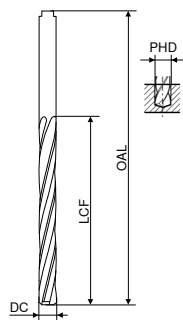
DC	s	DCONMS _{HB}	OAL	RSK	T2 Katalogska št. 10 455 ... EUR	T2 Katalogska št. 10 475 ... EUR	T2 Katalogska št. 10 465 ... EUR
0,50		3,15	25,0	2,00	5,16	050 ²⁾	
0,80		3,15	25,0	2,50	4,96	080 ²⁾	
1,00		3,15	31,5	2,90	4,44	100	
1,25		3,15	31,5	3,15	5,06	125	
1,60	3,25	4,00	35,5	4,00			5,55 160 ¹⁾
1,60		4,00	35,5	4,00	4,14	160	
2,00	4,20	5,00	40,0	5,00			5,68 200 ¹⁾
2,00		5,00	40,0	5,00	4,41	200	
2,50	5,35	6,30	45,0	6,30			6,58 250 ¹⁾
2,50		6,30	45,0	6,30	5,12	250	
3,15	6,95	8,00	50,0	8,00			8,46 315 ¹⁾
3,15		8,00	50,0	8,00	6,58	315	
4,00	8,40	10,00	56,0	10,00			12,93 400 ¹⁾
4,00		10,00	56,0	10,00	9,57	400	
5,00	10,95	12,50	63,0	12,50			18,44 500 ¹⁾
5,00		12,50	63,0	12,50	14,52	500	
6,30	14,00	16,00	71,0	16,00			30,94 630 ¹⁾
6,30		16,00	71,0	16,00	22,05	630	
Jeklo					15-35	15-35	15-35
Nerjavno jeklo					10-15	10-15	10-15
Lito železo					20-35	20-35	20-35
Neželezne kovine					50-70	50-70	50-70
Visoko toplotno odporne zlitine							

1) s površino

2) Le enostranska uporaba

Povrtalo (spiralno grezilo)

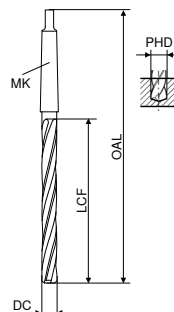
▲ S cilindričnim držalom, DIN 344

120°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	PHD	T2	
mm	mm	mm	mm	Katalogska št.	10 226 ...
				EUR	
3,80	96	64	2,8	20,99	038
4,00	96	64	2,8	20,46	040
4,80	108	74	3,5	15,26	048
5,00	108	74	3,5	15,05	050
5,80	116	80	4,2	15,26	058
6,00	116	80	4,2	15,05	060
6,80	133	93	4,9	17,17	068
7,00	133	93	4,9	17,17	070
7,80	142	100	5,6	19,71	078
8,00	142	100	5,6	19,40	080
8,80	151	107	6,3	20,99	088
9,00	151	107	6,3	20,46	090
9,80	162	116	7,0	23,21	098
10,00	162	116	7,0	22,89	100
10,75	173	125	7,7	31,26	107
11,00	173	125	7,7	27,55	110
11,75	184	134	8,4	31,58	117
12,00	184	134	8,4	28,40	120

Jeklo	15-35
Nerjavno jeklo	10-15
Lito železo	20-35
Neželezne kovine	50-80
Visoko toplotno odporne zlitine	14-28

Povrtalo (spiralno grezilo)

120°
HSS

DC _{h8}	OAL	LCF	PHD	MK	T2	
mm	mm	mm	mm		Katalogska št.	10 228 ...
					EUR	
10,00	168	87	7,0	1	27,55	100
10,75	175	94	7,7	1	33,28	107
11,00	175	94	7,7	1	29,57	110
11,75	182	101	8,4	1	33,28	117
12,00	182	101	8,4	1	29,57	120
12,75	182	101	9,1	1	36,24	127
13,00	182	101	9,1	1	32,43	130
13,75	189	108	9,8	1	36,57	137
14,00	189	108	9,8	1	32,96	140
14,75	212	114	10,5	2	41,12	147
15,00	212	114	10,5	2	36,57	150
15,75	218	120	11,2	2	42,60	157
16,00	218	120	11,2	2	38,15	160
16,75	223	125	11,9	2	45,47	167
17,00	223	125	11,9	2	40,37	170
17,75	228	130	12,6	2	46,63	177
18,00	228	130	12,6	2	41,12	180
18,75	233	135	13,3	2	46,95	187
19,00	233	135	13,3	2	46,31	190
19,75	238	140	14,0	2	46,95	197
20,00	238	140	14,0	2	46,31	200
20,75	243	145	14,6	2	54,79	207
21,00	243	145	14,6	2	54,15	210
21,75	248	150	15,3	2	55,42	217
22,00	248	150	15,3	2	54,58	220
22,75	253	155	16,0	2	61,15	227
23,00	253	155	16,0	2	60,40	230
23,75	281	160	16,6	3	63,79	237
24,00	281	160	16,6	3	62,42	240
24,75	281	160	17,3	3	67,83	247
25,00	281	160	17,3	3	66,66	250
25,75	286	165	18,0	3	71,00	257
26,00	286	165	18,0	3	70,05	260
26,75	291	170	18,6	3	82,88	267
27,00	291	170	18,6	3	81,29	270
27,75	291	170	19,3	3	83,62	277
28,00	291	170	19,3	3	82,23	280
28,75	296	175	20,0	3	91,56	287
29,00	296	175	20,0	3	90,72	290
29,75	296	175	20,5	3	95,27	297
30,00	296	175	20,5	3	94,01	300

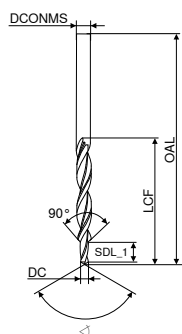
Jeklo	15-35
Nerjavno jeklo	10-15
Lito železo	20-35
Neželezne kovine	50-80
Visoko toplotno odporne zlitine	14-28

Večfazni stopenjski sveder, DIN 8378

- ▲ Kot grezila 90°
- ▲ Za osnovne izvrtine za navoj skladno z DIN 336, preglednica 1 s prostimi ugrezi 90° ter za skožnje izvrtine skladno z DIN EN 20273 – sredinska izvedba



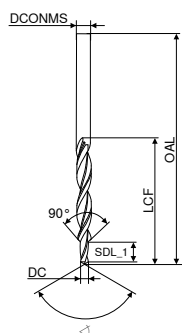
vap.



118°
HSS

Za navoj	DC _{h9}	DCONMS _{h8}	OAL	SDL_1	LCF	T2 Katalogska št. 10 365 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	2,5	3,4	70	8,8	39	17,70	030
M4	3,3	4,5	80	11,4	47	18,97	040
M5	4,2	5,5	93	13,6	57	19,50	050
M6	5,0	6,6	101	16,5	63	22,26	060
M8	6,8	9,0	125	21,0	81	25,01	080
M10	8,5	11,0	142	25,5	94	32,00	100
M12	10,2	13,5	160	30,0	108	41,12	120

- ▲ Za skožnje izvrtine skladno z DIN EN 20273 – fina izvedba
- ▲ Z ugrezi za glave vijakov 90°



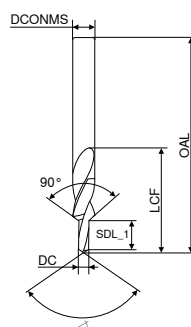
118°
HSS

Za navoj	DC _{h9}	DCONMS _{h8}	OAL	SDL_1	LCF	T2 Katalogska št. 10 355 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	3,2	6,0	93	9	57	20,34	030
M4	4,3	8,0	117	11	75	24,16	040
M5	5,3	10,0	133	13	87	29,67	050
M6	6,4	11,5	142	15	94	33,91	060
M8	8,4	15,0	169	19	114	55,95	080
M10	10,5	19,0	198	23	135	86,37	100

Jeklo	10-30
Nerjavno jeklo	10-15
Lito železo	20-35
Neželezne kovine	50-70
Visoko toplotno odporne zlitine	

Stopenjski sveder, skupna dolžina skladno z DIN 1897

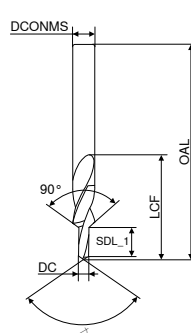
- ▲ Kot grezila 90°
- ▲ Za osnovne izvrtine za navoj skladno z DIN 336, preglednica 1 s prostimi ugrezi 90° ter za skožnje izvrtine skladno z DIN EN 20273 – sredinska izvedba



118°
HSS

Za navoj	DC _{h6}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF	T2 Katalogska št. 10 320 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	2,5	3,4	52	8,8	20	11,34	030
M4	3,3	4,5	58	11,4	24	11,45	040
M5	4,2	5,5	66	13,6	28	12,29	050
M6	5,0	6,6	70	16,5	31	13,25	060
M8	6,8	9,0	84	21,0	40	15,26	080
M10	8,5	11,0	95	25,5	47	19,71	100
M12	10,2	13,5	107	30,0	54	25,32	120

- ▲ Za skožnje izvrtine skladno z DIN EN 20273 – fina izvedba
- ▲ Z ugrezi za glave vijakov 90°



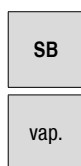
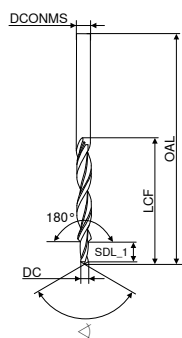
118°
HSS

Za navoj	DC _{h6}	DCONMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF	T2 Katalogska št. 10 330 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	3,2	6,0	66	9	28	13,25	030
M4	4,3	8,0	79	11	37	14,73	040
M5	5,3	10,0	89	13	43	18,54	050
M6	6,4	11,5	95	15	47	20,56	060
M8	8,4	15,0	111	19	56	24,16	080
M10	10,5	19,0	127	23	64	35,71	100

Jeklo	10-30
Nerjavno jeklo	10-15
Lito železo	20-35
Neželezne kovine	50-70
Visoko toplotno odporne zlitine	

Večfazni stopenjski sveder, DIN 8376

- ▲ Kot grezila 180°
- ▲ Za skoznje izvrtine skladno z DIN EN 20273 – sredinska izvedba
- ▲ Za ugreze za glave vijakov skladno z DIN 974-1 – 1. vrstica



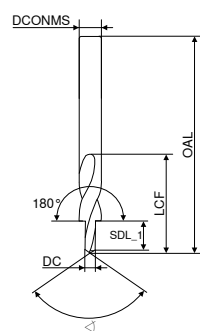
118°
HSS

Za navoj	DC _{h9}	DCNMS _{h8}	OAL	SDL_1	LCF	T2 Kataloška št. 10 375 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	3,4	6	93	9	57	20,34	030 ¹⁾
M4	4,5	8	117	11	75	24,16	040
M5	5,5	10	133	13	87	28,83	050
M6	6,6	11	142	15	94	33,17	060
M8	9,0	15	169	19	114	41,86	080
M10	11,0	18	191	23	130	87,11	100
Jeklo							10-30
Nerjavno jeklo							10-15
Lito železo							20-35
Neželezne kovine							50-70
Visoko toplotno odporne zlitine							

1) DCNMS ni po DIN 974-1

Stopenjski sveder, tovarniški standard, DIN 1897

- ▲ Kot grezila 180°
- ▲ Za skoznje izvrtine skladno z DIN EN 20273 – sredinska izvedba
- ▲ Za ugreze za glave vijakov skladno z DIN 974-1 – 1. vrstica



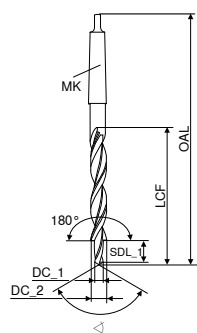
118°
HSS
T2

Za navoj	DC _{h6}	DCNMS _{h6}	OAL	SDL_1	LCF	T2 Kataloška št. 10 340 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
M3	3,4	6	66	9	28	12,62	030 ¹⁾
M4	4,5	8	79	11	37	14,31	040
M5	5,5	10	89	13	43	17,70	050
M6	6,6	11	95	15	47	20,34	060
M8	9,0	15	111	19	56	26,07	080
M10	11,0	18	123	23	62	38,90	100
Jeklo							10-30
Nerjavno jeklo							10-15
Lito železo							20-35
Neželezne kovine							50-70
Visoko toplotno odporne zlitine							

1) DCNMS ni po DIN 974-1

Večfazni stopenjski sveder, DIN 8377

- ▲ Kot grezila 180°
- ▲ Za skoznje izvrtine skladno z DIN EN 20273 – sredinska izvedba
- ▲ Za ugreze za glave vijakov skladno z DIN 974-1 – 1. vrstica



HSS

T2

Za navoj	DC_1 _{h9}	DC_2	OAL	SDL_1	LCF	MK	Kataloška št. 10 405 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	
M5	5,5	10	168	13	87	1	41,33	050
M6	6,6	11	175	15	94	1	41,86	060
M8	9,0	15	212	19	114	2	55,01	080
M10	11,0	18	228	23	130	2	73,55	100
M12	13,5	20	238	27	140	2	89,13	120
M14	15,5	24	281	31	160	3	114,50	140
M16	17,5	26	286	35	165	3	135,60	160
M18	20,0	30	296	39	175	3	156,80	180
M20	22,0	33	334	43	185	4	182,30	200

Jeklo	10-30
Nerjavno jeklo	10-15
Lito železo	20-35
Neželezne kovine	50-70
Visoko toplotno odporne zlitine	

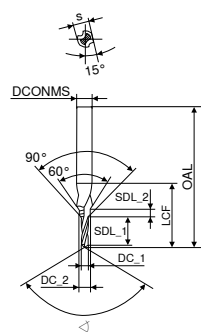
Stopenjski sveder za centriranje, tovarniški standard

- ▲ S površino
- ▲ Kot grezila 60°
- ▲ Specialni sveder za izdelavo osnovnih izvrtin za navoj s centriranjem, kotom grezila 60°, skladno z DIN 332, list 2, oblika D.
- ▲ Koničenje $\geq \varnothing 3,3$ mm



SB

vap.

118°
HSS

T2

Kataloška št.
10 350 ...

EUR

Za navoj	DC_1 _{h8}	DCONMS _{h7}	DC_2	s	OAL	SDL_1	LCF	SDL_2
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M4	3,3	8,0	4,3	6,75	63	11,0	23	1,60
M5	4,2	10,0	5,3	8,45	67	13,0	27	2,15
M6	5,0	12,5	6,4	10,45	71	16,0	33	2,90
M8	6,8	14,0	8,4	12,50	88	19,5	41	3,50
M10	8,5	16,0	10,5	14,85	94	23,0	47	4,70
M12	10,2	20,0	13,0	18,45	105	28,0	59	6,50
M16	14,0	25,0	17,0	23,40	132	33,0	67	8,30
M20	17,5	31,5	21,0	29,35	145	38,0	77	10,35
M24	21,0	40,0	25,0	36,50	160	45,0	90	12,00

48,86

040

53,62

050

58,71

060

55,64

080

63,79

100

83,93

120

117,60

160

156,80

200

251,20

240

Jeklo

10-30

Nerjavno jeklo

10-15

Lito železo

20-35

Neželezne kovine

50-70

Visoko toplotno odporne zlitine

Primeri materialov za posamezne vrednosti rezalnih parametrov iz tabele orodij

	Kazalo	Material	Trdnost N/mm ² / HB / HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala
P	1.1	Osnovno konstrukcijsko jeklo	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Jeklo za obdelavo z avtomatiziranimi stroji	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Jeklo za cementiranje, nelegirano	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Jeklo za cementiranje, legirano	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Jeklo za poboljšanje, nelegirano	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Jeklo za poboljšanje, legirano	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Jeklena litina	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Jeklo za nitriranje	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Jeklo za nitriranje	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Jeklo za kotalne ležaje	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Vzmetno jeklo	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Hitrorezo jeklo	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Orodno jeklo za delo v hladnem	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Orodno jeklo za delo v vročem	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMoV 7 7
M	2.1	Nerjavna jeklena litina, nerjavna, žveplana	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nerjavno jeklo, feritno	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nerjavno jeklo, martenzitno	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nerjavno jeklo, feritno/martenzitno	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nerjavno jeklo, avstenitno/feritno	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nerjavno jeklo, avstenitno	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Toplotno odporno jeklo	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Siva litina z lamelnim grafitom	100–350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Siva litina z lamelnim grafitom	300–500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Siva litina s krogličnim grafitom	300–500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Siva litina s krogličnim grafitom	500–900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temprana litina, bela	270–450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temprana litina, bela	500–650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temprana litina, črna	300–450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temprana litina, črna	500–800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminij (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminijeve zlitine < 0,5 % Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminijeve zlitine 0,5–10 % Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminijeve zlitine 10–15 % Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminijeve zlitine > 15 % Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Baker (nelegiran, nizkolegiran)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Gnetne bakrove zlitine	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Posebne bakrove zlitine	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Posebne bakrove zlitine	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Posebne bakrove zlitine	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Medenina, kratki ostružki, bron, topovski bron	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Medenina, dolgi ostružki	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplasti		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplasti			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Z vlakni (armirana) ojačana plastika			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnezij in njegove zlitine	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfraim in njegove zlitine			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden in njegove zlitine			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nikelj v čisti obliki		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nikljeve zlitine		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nikljeve zlitine	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Zlitine niklja in molibdena		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Zlitine niklja in kroma	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Zlitine kobalta in kroma	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Visoko toplotno odporne zlitine	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Zlitine niklja, kobalta in kroma	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Čisti titan	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanove zlitine	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanove zlitine	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Kaljeno jeklo	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*ojačan s steklenimi vlakni

**ojačan z ogljikovimi vlakni

***ojačan z aramidnimi vlakni

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – globina vrtanja 3xD

Kazalo	Tip VX-TiN 10 122 ...		Tip UNI-PM-TiN 10 113 ...		Tip UNI-TiN 10 107 ...		Tip N 10 105 ...		Tip VA 10 130 ...		Tip WNX 10 106 ...	
	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F
1.1	33–38	5–6	37–42	5–6	33–38	5–6	22–27	5–6			22–27	5–6
1.2	40–44	6	44–47	6–7	40–44	6	26–34	5–6			22–30	5–6
1.3	44	6	47	4	44	6	30	6	36	6	30	6
1.4	18–22	3–4	20–25	4–5	18–22	3–4			18–32	3–4	15–18	3–4
1.5	40–44	6	47	6	40–44	6	25	5			25	5
1.6	26	5	44	5	26	5	16	5			20	5
1.7	27	4	30	4	27	4					18	4
1.8	22	3	25	3	22	3					15	3
1.9	20	4	22	4	20	4					18	4
1.10	22	4	25	4	22	4			20	4	18	4
1.11	16	3	20	4	16	3			15	3	13	4
1.12	20	4	25	4	20	4	16	4			18	4
1.13	9	2	10	2	9	2			12	2	6	2
1.14	13	3	16	3	13	3					12	3
1.15	15–20	3–4	17–22	4–5	15–20	3–4	12–16	3–4			13–18	3–4
1.16	15–20	3–4	17–22	4–5	15–20	3–4	12–16	3–4			13–18	3–4
2.1	20	4	19	4	20	4			18	4	13	4
2.2	18	4	17	4	18	4			15	4	11	4
2.3	18	4	16	4	18	4			14	3	12	4
2.4	18	4	15	4	18	4					11	4
2.5	15	3	14	3	15	3			13	3	10	3
2.6	16	3	15	3	16	3			12	3	9	3
2.7	12	3	13	3	12	3					8	3
3.1	45	6	50	6	45	6	34	6			31	6
3.2	40	6	44	6	40	6	26	6			28	6
3.3	40	6	44	6	40	6	25	6			21	6
3.4	30	6	33	6	30	6	20	6			17	6
3.5	42	6	44	6	42	6	26	6	45	6	21	6
3.6	35	6	33	6	35	6	23	6	32	6	18	6
3.7	32	6	44	6	32	6	22	6			24	6
3.8	30	6	33	6	30	6	21	6			23	6
4.1	70	7			70	7			90	7	70	7
4.2	70	7			70	7			90	7	70	7
4.3	85	7			85	7			80	7	50	7
4.4	70	7			70	7			70	6	50	6
4.5	70	6			70	6			70	6	50	6
4.6	88	5	88	5	88	5			40	5	60	5
4.7	44	5	50	5	44	5			38	4	40	4
4.8	50	4	33	5	50	4			48	4	36	4
4.9	45	4	29	5	45	4			43	4	35	4
4.10	40	4	28	5	40	4			37	4	32	4
4.11	77	5	84	5	77	5	36–40	4				
4.12	44	5	46	5	44	5			40	5	40	5
4.13	15	4	27	5	15	4					28	4
4.14	25	4	22	4	25	4	18	4	20	4	18	4
4.15												
4.16	70	6			70	6					70	6
4.17												
4.18	14	3			14	3						
4.19	18	4			18	4						
5.1	8	2			8	2						
5.2	10	2			10	2						
5.3	8	1			8	1						
5.4	8	1	5	2	8	1						
5.5	8	2			8	2						
5.6	8	2			8	2						
5.7	10	2	10	2	10	2			7	2	6	2
5.8	8	1			8	1						
5.9	8	1			8	1						
5.10	12	2			12	2			10	2		
5.11	8	2			8	2			6	2		
6.1	8	1			8	1						
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja, vpetje obdelovanca, material in tip stroja. Navedeni podatki predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je treba, odvisno od pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

Kazalo	Tip WT 10 109 ...			Tip WT-TiN 10 110 ...			Tip WTL-L 10 112 ...			Tip WT-MK 10 285 ...		
	v_c v m/min	F		v_c v m/min	F		v_c v m/min	F		v_c v m/min	F	
1.1	30-35	5		35-45	5		22-27	5-6		30-35	5	
1.2	30-35	5		35-45	5		26-34	5-6		30-40	5	
1.3	36	4		44	4		30	6		36	6	
1.4	15-20	3-4		18-22	3-4		13-16	3-4		15-20	3-4	
1.5	40	5		44	5		25-34	5		35-40	5	
1.6	35	4		38	4		16	5		35	4	
1.7	20	4		27	4		16	4		20	4	
1.8	16	3		22	3		13	3		16	3	
1.9	16	3		18	3		16	4		16	3	
1.10	16	4		22	4		16	4		16	4	
1.11	12	3		18	3		11	4		12	3	
1.12	15	4		17	4		16	4		20	4	
1.13	8	2		9	2		12	2		8	2	
1.14	12	3		15	3		12	3		15	3	
1.15	12-15	3-4		14-19	3-4		12-16	3-4		12-20	3-4	
1.16	12-15	3-4		14-19	3-4		12-16	3-4		12-20	3-4	
2.1	16	4		18	4		12	4		16	4	
2.2	14	4		15	4		10	3		14	4	
2.3	15	3		17	3		11	3		15	3	
2.4	14	3		15	3		10	3		14	3	
2.5	13	3		15	3		9	3		13	3	
2.6	12	3		14	3		8	3		12	3	
2.7	11	3		13	3		7	3		11	3	
3.1	35	6		40	6		30	6		35	6	
3.2	30	6		35	6		25	6		30	6	
3.3	30	6		33	6		25	6		30	6	
3.4	25	6		27	6		20	6		25	6	
3.5	30	6		36	6		26	6		30	6	
3.6	28	6		34	6		23	6		28	6	
3.7	26	6		30	6		22	6		26	6	
3.8	24	6		28	6		21	6		24	6	
4.1							70	7				
4.2							70	7				
4.3							50	7				
4.4							50	6				
4.5							45	6				
4.6							60	5				
4.7	38	5		40	5		40	4		38	5	
4.8	38	4		40	4		32	4		38	4	
4.9	25	4		32	4		30	4		25	4	
4.10							28	4				
4.11												
4.12							40	5				
4.13							28	5				
4.14	20	4		25	4		18	4		20	4	
4.15												
4.16							70	6				
4.17												
4.18												
4.19												
5.1												
5.2												
5.3	7	1		8	1					7	1	
5.4	7	1		8	1					7	1	
5.5	7	1		8	1					7	1	
5.6	8	2		10	2					8	2	
5.7												
5.8												
5.9	12	2		15	2					10	2	
5.10	12	2		15	2					10	2	
5.11	8	2		10	2					6	2	
6.1	4	1		8	1		6	1-2		4	1	
6.2				4	1							
6.3												
6.4												
6.5												



Pri vrtanju v žilave materiale, ki so nagnjeni k vpenjanju, bi morala pri globinah vrtanja $\geq 4xD$ nastati sprostitvev in rezalna hitrost v_c bi se morala zmanjšati kot sledi: pri globinah vrtanja $> 4xD$ za 10 %, pri globinah vrtanja $> 6xD$ za 15–20 %. Nadalje se priporoča hlajenje z emulzijo.



v_c = rezalna hitrost v m/min.
F = faktor izbire podajanja
za referenčno vrednost podajanja si oglejte
→ Stran 53

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – globina vrtanja 5xD

	Tip VX-TiN 10 124 ...		Tip UNI-PM-TiN 10 173 ...		Tip UNI-TiN 10 171 ...		Tip N 10 152 ...		Tip VA 10 175 ...		Tip W 10 161 ...		Tip WTL 10 168 ...	
Kazalo	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F
1.1	33-38	5-6	37-42	5-6	33-38	5-6	22-27	5-6					30-35	5
1.2	40-44	5-6	44-47	6-7	40-44	5-6	26-34	5-6					40	5
1.3	44	6	47	4	44	6	30	6					36	5
1.4	18-22	3-4	20-25	4-5	18-22	3-4			16-28	3-4			15-20	3-4
1.5	40-44	6	47	6	40-44	6	25	5					40	5
1.6	26	5	44	5	26	5							35	4
1.7	27	4	30	4	27	4							20	4
1.8	22	3	25	3	22	3							16	3
1.9	20	4	22	4	20	4							14	3
1.10	22	4	25	4	22	4			18	4			16	4
1.11	16	3	20	4	16	3			15	3			12	3
1.12	20	4	25	4	20	4	16	4					10	3
1.13	9	2	10	2	9	2								
1.14	13	3	16	3	13	3							15	3
1.15	15-20	3-4	17-22	4-5	15-20	3-4	12-16	3-4					15	4
1.16	15-20	3-4	17-22	4-5	15-20	3-4	12-16	3-4					12	3
2.1	20	4	19	4	20	4			16	4			15	4
2.2	18	4	17	4	18	4			14	4			14	4
2.3	18	4	16	4	18	4			13	4			12	3
2.4	18	4	15	4	18	4			14	3			13	3
2.5	15	3	14	3	15	3			12	3				
2.6	16	3	15	3	16	3			11	3				
2.7	12	3	13	3	12	3			10	3				
3.1	45	6	50	6	45	6	34	6					36	6
3.2	40	6	44	6	40	6	26	6					28	6
3.3	40	6	44	6	40	6	25	6					30	6
3.4	30	6	33	6	30	6	20	6					22	6
3.5	42	6	44	6	42	6	26	6	42	6			28	6
3.6	35	6	33	6	35	6	23	6	30	6			23	6
3.7	32	6	44	6	32	6	22	6					20	6
3.8	30	6	33	6	30	6	21	6					18	6
4.1	70	7			70	7					80	7		
4.2	70	7			70	7			90	7	80	7		
4.3	85	7			85	7			90	7	63	7		
4.4	70	7			70	7			70	6			55	6
4.5	70	6			70	6			70	6			55	6
4.6	88	5	88	5	88	5			55	5	50	5	40	5
4.7	44	5	50	5	44	5			44	4			36	5
4.8	47	4	33	5	47	4			36	4			28	4
4.9	43	4	29	5	43	4			30	4			22	4
4.10	38	4	28	5	38	4			30	3			20	4
4.11	77	5	84	5	77	5								
4.12	44	5	46	5	44	5			45	5			45	4
4.13	15	4	27	5	15	4					28	5		
4.14	25	4	22	4	25	4	18	4					20	4
4.15														
4.16	70	6			70	6								
4.17														
4.18	14	3			14	3			11	3				
4.19	18	4			18	4			13	4				
5.1	8	2			8	2								
5.2	10	2			10	2								
5.3	8	1			8	1								
5.4	8	1	5	2	8	1								
5.5	8	2			8	2								
5.6	8	2			8	2								
5.7	10	1	10	2	10	1			9	2				
5.8	8	1			8	1								
5.9	8	1			8	1								
5.10	12	2			12	2			10	2				
5.11	8	2			8	2								
6.1	8	1			8	1								
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														



Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja, vpetje obdelovanca, material in tip stroja. Navedeni podatki predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je treba, odvisno od pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

	Tip WTL-TiN 10 170 ...		Tip WTL-TiCN 10 172 ...		Tip WTL-L 10 169 ...		Tip WNXi 10 180 ...		Tip WNXi-TiN 10 181 ...		Tip N-MK 10 265 ...		Tip WTL-MK 10 280 ...	
Kazalo	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F
1.1	36-42	5	36-42	6	22-27	5-6	42-50	6-7	42-60	6-7	22-27	5-6	30-35	5
1.2	42-48	5	42-48	6	25-32	5-6	42-50	6-7	42-60	6-7	25-32	5-6	40	5
1.3	48	4	48	7	32	6	50	7	62	7	30	6	36	6
1.4	20-24	3-4	20-24	4-5			16-22	4-5	20-31	4-5			15-20	3-4
1.5	48	5	48	6	25	5	38-48	6	48-60	6	25	5	28-40	5
1.6	42	4	42	5			28	5	30	5			28	4
1.7	34	4	34	5			25	5	30	5			18-20	4
1.8	30	3	30	4			20	4	25	4			16	3
1.9	18	3	20	4			22	5	25	5			14	3
1.10	24	4	20	5			22	5	28	5			14-16	4
1.11	20	3	15	4			14	4	20	4			12	3
1.12	13	3	15	4			24	5	26	5	16	4	10	3
1.13			11	3			15	3	18	3				
1.14	17	3	17	4			18	4	20	4			10-15	3
1.15	18	4	21	5	16	4	16-24	4-5	18-30	4-5	12-16	3-4	15	4
1.16	14	3	15	4			16-24	4-5	18-30	4-5	12-16	3-4	12	3
2.1	18	4	20	5			20	5	25	5			15	4
2.2	16	4	18	4			18	5	22	5			14	4
2.3	14	3	16	4			16	5	20	5			12	3
2.4	15	3	17	4			18	5	22	5			13	3
2.5							15	4	19	4				
2.6							14	4	18	4				
2.7							12	4	17	4				
3.1	45	6			32	6	48	7	60	7	32	6	36	6
3.2	36	6			25	6	42	7	52	7	25	6	28	6
3.3	40	6			28	6	42	7	52	7	28	6	30	6
3.4	28	6			20	6	40	7	50	7	20	6	22	6
3.5	36	6			25	6	42	7	52	7	25	6	28	6
3.6	30	6			22	6	35	7	45	7	22	6	23	6
3.7	25	6			18	6	32	7	42	7	21	6	20	6
3.8	22	6			16	6	30	7	40	7	20	6	18	6
4.1					80	7								
4.2					80	7								
4.3	85	7			63	7	95	7	120	7			70-80	7
4.4	70	6			50	6	75	8	95	8			60-70	6
4.5	70	6			50	6	75	8	95	8			60-70	6
4.6	88	5			32	5	78	6	98	6			40	5
4.7	45	5			50	5	55	6	62	6			36	5
4.8	32	4			15	4							28	4
4.9	25	4					42	5	48	5			22	4
4.10	22	4					38	5	44	5			20	4
4.11														
4.12					40	5	55	6	55	6			45	4
4.13							38	6	44	6	28	5		
4.14	24	4			16	4					18	4	18	4
4.15														
4.16														
4.17														
4.18							15	4	20	4				
4.19							18	4	22	5				
5.1							9	3	11	3				
5.2							11	3	13	3				
5.3							9	2	11	2				
5.4							9	2	11	2				
5.5							9	2	11	2				
5.6							11	3	13	3				
5.7							9	2	11	2				
5.8							9	3	11	3				
5.9							9	2	11	2				
5.10							14	3	17	3				
5.11							10	3	12	3				
6.1							8	3	10	3				
6.2							4	3	5	3				
6.3														
6.4														
6.5														



Pri vrtnanju v žilave materiale, ki so nagnjeni k vpenjanju, bi morala pri globinah vrtnanja $\geq 4xD$ nastati sprostitvev in rezalna hitrost v_c bi se morala zmanjšati kot sledi: pri globinah vrtnanja $> 4xD$ za 10 %, pri globinah vrtnanja $> 6xD$ za 15–20 %. Nadalje se priporoča hlajenje z emulzijo.



v_c = rezalna hitrost v m/min.
F = faktor izbire podajanja
za referenčno vrednost podajanja si oglejte
→ Stran 53

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – globina vrtanja 10xD in nad 10xD

Kazalo	Globina vrtanja 10xD													
	Tip NC 10 223 ...		Tip NC-TiALN 10 224 ...		Tip UNI-TiN 10 270 ...		Tip WTL 10 225 ...		Tip WTL 10 215 ...		Tip WTL-TiN 10 210 ...		Tip WTW 10 200 ...	
	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F	v _c v m/min	F
1.1	30-40	5-6	50-65	6-7	25-32	5-6	28-32	5-6	22-28	5-6	24-30	5-6		
1.2	30-40	5-6	50-65	6-7	28-35	6	28-32	5-6	22-28	5-6	28-32	5-6		
1.3	40	6	65	7	28	6	32	6	28	6	32	6		
1.4	12-17	3-4	18-25	4-5	12-14	3-4	13-18	3-4			10-14	4		
1.5	30-40	5	45-55	6	25-28	6	26-36	5	22	5	26-36	5		
1.6	22	4	35	5	15	5	24	4-5			24	4		
1.7	20	3	30	4	13	4	16	4			18	4		
1.8	14	3	20	4	12	3	12	3						
1.9	14	3	20	4	13	4	12	3						
1.10	14	4	20	5	13	4	14	4			12	4		
1.11	10	3	15	4	8	3	10	3						
1.12	10	3	15	4			8	3			8	3		
1.13	7	2	12	3			6	2						
1.14	10	3	15	4	10	3	12	3						
1.15	20	4	30	4	10-13	3-4	16	8	14	4	15	4		
1.16	10	3	15	4	10-13	3-4	8	3			8	3		
2.1	14	4	20	4	13	4	12	4						
2.2	14	4	20	4			13	4						
2.3	12	3	18	3	12	4	10	3						
2.4	13	3	20	3			11	3						
2.5	11	3	16	3			9	3						
2.6	10	3	15	3	8-13	3-4	8	3						
2.7							7	2-3						
3.1	40	6	65	7	32	6	28	6	28	6	36	6-7		
3.2	30	6	50	7	26	6	22	6	22	6	28	6-7		
3.3	35	6	60	7	28	6	30	6	22	6	28	6-7		
3.4	25	6	40	7	20	6	24	6	18	6	22	6-7		
3.5	30	6	50	7	28	6	24	6	22	6	28	6-7		
3.6	32	6	55	7	20	6	20	6	16	6	30	6-7		
3.7	24	6	36	7	28	6	16	6	14	6	20	6-7		
3.8	22	6	32	7	20	6	15	6	13	6	18	6-7		
4.1					50	7							65	7
4.2	80	6	110	7	60	7							65	7
4.3	80	6	110	7	60	7	70	7	55	7	70	7		
4.4	75	7	95	8	50	6	60	6	45	6	55	6		
4.5	60	6	80	7	50	6	60	6	45	6	55	6		
4.6	60	5	60	6	24	5	54	5	54	5	65	5		
4.7	40	5	60	6			30	5	28	5	36	5		
4.8	36	4	55	5			26	4	24	4	28	4		
4.9	25	4	35	5			22	4	20	4	22	4		
4.10	23	4	30	5			20	4	18	4	20	4		
4.11					35-50	4-5								
4.12	50	5	65	5	28	5	38	5	34	5	44	5		
4.13	30	5	40	5	12	4							22	5
4.14					18	4	16	4	14	4	18	4		
4.15														
4.16					50	6							63	6
4.17														
4.18	8	2	10	3										
4.19	7	2	9	3										
5.1	8	2	11	2-3										
5.2	6	2	7	2-3										
5.3	6	1	7	2										
5.4	6	2	7	2										
5.5	6	1	7	2										
5.6	5	1	6	2										
5.7	5	1	6	2										
5.8	5	1	6	1										
5.9	5	1	6	1										
5.10	6	2	7	2-3										
5.11	6	1	7	2-3										
6.1	6	3	7	3										
6.2	4	2	5	2										
6.3														
6.4														
6.5														



Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja, vpetje obdelovanca, material in tip stroja. Navedeni podatki predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je treba, odvisno od pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

Kazalo	Globina vrtanja 10xD				Globina vrtanja nad 10xD									
	Tip N-MK 10 295 ...		Tip WTL-MK 10 297 ...		Tip WTL-R1 10 235 ...		Tip WTL-R2 10 245 ...		Tip WTL-R3 10 255 ...		Tip WTL-MK-R1 10 305 ...		Tip WTL-MK-R2 10 315 ...	
	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F	v_c v m/min	F
1.1	28-36	5-6	28-32	5-6	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5
1.2	28-36	5-6	28-32	5-6	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5	18-22	4-5
1.3	27	6	32	6	22	4	22	4	22	4	22	4	22	4
1.4	14	4	10-14	3-4	10	3	10	3	10	3	10	3	10	3
1.5	28-36	5	36	5	18-22	4	18-22	4	18-22	4	18-22	4	18-22	4
1.6	22	4	24	4										
1.7	18	4	16	4	12	3	12	3	12	3	12	3	12	3
1.8			12	3										
1.9			12	3										
1.10	12	4	12	4	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3
1.11			8	3										
1.12	8	3	8	3										
1.13			6	2										
1.14			8	3	6	2	6	2	6	2	6	2	6	2
1.15	18	4	16	4										
1.16	8	3	8	3										
2.1			12	4	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3
2.2			13	4	8	3	8	3	8	3	8	3	8	3
2.3			10	3										
2.4			11	3										
2.5			9	3										
2.6			8	3										
2.7			7	2-3										
3.1	36	6-7	28	6	22	5	22	5	22	5	22	5	22	5
3.2	28	6-7	22	6	18	5	18	5	18	5	18	5	18	5
3.3	28	6-7	30	6	20	5	20	5	20	5	20	5	20	5
3.4	22	6-7	24	6	14	5	14	5	14	5	14	5	14	5
3.5	28	6-7	22	6	18	5	18	5	18	5	18	5	18	5
3.6	30	6-7	20	6	16	5	16	5	16	5	16	5	16	5
3.7	20	6-7	16	6	14	5	14	5	14	5	14	5	14	5
3.8	18	6-7	15	6	12	5	12	5	12	5	12	5	12	5
4.1														
4.2														
4.3	70	7	70	7	45	6	45	6	45	6	45	6	45	6
4.4	55	6	60	6	36	5	36	5	36	5	36	5	36	5
4.5	55	6	50	6	36	5	36	5	36	5	36	5	36	5
4.6	54	5	54	5	22	4	22	4	22	4	22	4	22	4
4.7	36	5	30	5	20	3	20	3	20	3	20	3	20	3
4.8	28	4	26	4	22	3	22	3	22	3	22	3	22	3
4.9	22	4	22	4	22	3	22	3	22	3	22	3	22	3
4.10	20	4	20	4	20	3	20	3	20	3	20	3	20	3
4.11														
4.12	36	4	38	5	28	4	28	4	28	4	28	4	28	4
4.13	22	5			20	3	20	3	20	3	20	3	20	3
4.14	14	4	16	4	14	4	14	4	14	4	14	4	14	4
4.15														
4.16					55	5	55	5	55	5	55	5	55	5
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1														
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														



Pri vrtanju v žilave materiale, ki so nagnjeni k vpenjanju, bi morala pri globinah vrtanja $\geq 4xD$ nastati sprostitvev in rezalna hitrost v_c bi se morala zmanjšati kot sledi: pri globinah vrtanja $> 4xD$ za 10 %, pri globinah vrtanja $> 6xD$ za 15–20 %. Nadalje se priporoča hlajenje z emulzijo.



v_c = rezalna hitrost v m/min.
F = faktor izbire podajanja
za referenčno vrednost podajanja si oglejte
→ **Stran 53**

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov – miniaturni sveder 10 103 ...

Kazalo	v _c v m/min	Nazivni premer v mm						
		Ø 0,15	Ø 0,20–0,25	Ø 0,30–0,35	Ø 0,40–0,55	Ø 0,60–0,75	Ø 0,80–0,95	Ø 1,00–1,45
		f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt	f mm/vrt
1.1	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
1.2	18	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
1.3	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
1.4	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.5	18	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
1.6	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.7	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.8	12	0,004	0,005	0,007	0,009	0,012	0,016	0,029
1.9	12	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
1.10	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.11	12	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
1.12	14	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
1.13	8	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
1.14	14	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
1.15	12–14	0,004	0,006	0,008	0,007	0,010	0,014	0,026
1.16	12–14	0,004	0,006	0,008	0,007	0,010	0,014	0,026
2.1	12	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
2.2	10	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
2.3	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
2.4	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
2.5	6	0,004	0,006	0,008	0,007	0,010	0,014	0,026
2.6	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
2.7	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
3.1	25	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.2	22	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.3	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.4	22	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.5	22	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.6	20	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
3.7	22	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
3.8	20	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.1								
4.2								
4.3	26	0,012	0,014	0,019	0,024	0,034	0,038	0,060
4.4	24	0,012	0,014	0,019	0,024	0,034	0,038	0,060
4.5	18	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.6	42	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.7	38	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.8	45	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.9	35	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.10	30	0,007	0,009	0,011	0,014	0,02	0,024	0,041
4.11								
4.12	22	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
4.13	18	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
4.14	16	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
4.15								
4.16	75	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
4.17								
4.18	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
4.19	6	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.1	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.2	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.3	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.4	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.5	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.6	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.7	6	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
5.8	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.9	5	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
5.10	4	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
5.11	4	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
6.1	3	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007	0,010	0,020
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								



Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja, vpetje obdelovanca, material in tip stroja. Navedeni podatki predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je treba, odvisno od pogojev pri uporabi, popraviti navzgor ali navzdol.

Referenčne vrednosti podajanja za spiralni sveder HSS

Faktor F	Premer svedra v mm															
	0,5	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	26	30
	Podajanje f v mm/U															
1	0,004	0,006	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,08	0,08	0,09	0,1	0,12	0,15	0,18	0,19
2	0,006	0,008	0,02	0,03	0,05	0,05	0,05	0,08	0,1	0,1	0,1	0,12	0,12	0,2	0,2	0,2
3	0,007	0,012	0,03	0,05	0,06	0,069	0,08	0,1	0,12	0,13	0,13	0,16	0,16	0,25	0,25	0,25
4	0,008	0,014	0,04	0,06	0,08	0,09	0,1	0,14	0,16	0,16	0,16	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
5	0,01	0,016	0,06	0,08	0,1	0,12	0,13	0,16	0,2	0,2	0,22	0,25	0,25	0,4	0,4	0,4
6	0,012	0,018	0,06	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5
7	0,014	0,02	0,08	0,13	0,16	0,18	0,2	0,25	0,35	0,35	0,35	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6
8	0,016	0,023	0,1	0,16	0,2	0,2	0,25	0,35	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8
9	0,019	0,025	0,13	0,17	0,2	0,23	0,32	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,8	0,9	0,9

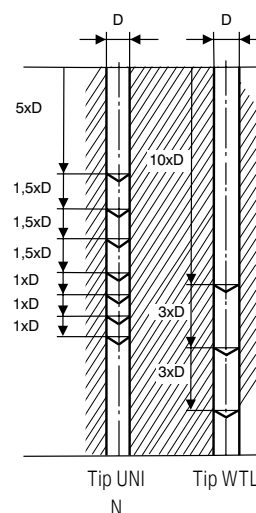
i Vsi navedeni podatki so referenčne vrednosti in predstavljajo srednje vrednosti.

Število vrtljajev za spiralni sveder HSS

v _c m/min	Premer svedra v mm																
	2,0	2,5	3,15	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
	Število vrtljajev v vrt./min																
80	12500	10000	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320
63	10000	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250
50	8000	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200
40	6300	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160
32	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125
25	4000	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100
20	3200	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80
16	2500	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63
12	2000	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50
10	1600	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40
8	1250	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32
6	1000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25
5	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20
4	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20	16
3	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20	16	12

Pogostost odstranjevanja odrezkov pri globokih vrtnah:

- ▲ Vrtalno konico je treba dovolj hladiti
- ▲ Z uporabo svedra s plitvimi utori (tipa WTL) se občutno izboljša transport odrezkov
- ▲ Za izredno globoke izvrtine ali pri horizontalnem vrtanju se priporočajo svedri s hladilnim kanalom z notranjim dovodom hladilnega sredstva



Prevleke

TiN

- ▲ Prevleka TiN
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 450 °C

TiAlN

- ▲ Z večslojno prevleko TiAlN
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 900 °C

vap.

- ▲ Vaporizirano
- ▲ Vaporizacija (sproščanje pare) preprečuje tvorbo hladnih zavaritev na orodju in izboljšuje trdoto površine ter s tem odpornost proti obrabi.

TiCN

- ▲ Večslojna prevleka TiCN
- ▲ Najvišja delovna temperatura: 450 °C

F-nit

- ▲ PVD-prevleka na osnovi titanovega karbonitrída, ki je posebno primerna za obdelavo jekla
- ▲ Uporaba do pribl. 450 °C