



Găurire

Burghie HSS

1

Burghie monobloc din carburi metalice

Alezoare

Filetare

Tarozi

2

Freze filetare

Scule de filetare

Strunjire

Scule de strung cu plăcuțe amovibile

3

EcoCut

Scule pentru debitare și canelare

Scule de strung mini

Frezare

Freze monobloc din carburi metalice

4

Prindere

5

Exemple de materiale și
numere de articol

6

Cuprins

Prezentare	2
Program de produse	
Strunjire ISO	3-47
XheadClamp	48-51
VertiClamp	52-85
Sistem 25 și sistem 45	86-108
TriClamp	109-116
Sistem VCGT	117+118
Sistem SOGX	119-122
Racordări lichid de răcire	123+124
Informații tehnice	125-157
EcoCut	158-185
Scule pentru debitare și canelare	186-259
Scule de strung mini	260-315

WNT MASTERTOOL PERFORMANCE

Scule de calitate premium pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premium din linia de produse **WNT Mastertool Performance** au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă.

Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premium din această linie de produse.

WNT MASTERTOOL STANDARD

Scule de calitate pentru aplicații standard.

Sculele de calitate din linia produselor **WNT Mastertool Standard** sunt de înaltă calitate, puternice și de încredere și se bucură de cea mai mare încredere a clienților noștri din întreaga lume. Sculele din această linie de produse sunt prima alegere pentru multe aplicații standard și garantează rezultate optime.

Prezentare

Strunjire ISO



WNT Toolfinder → 3

Selecție de plăcuțe amovibile cu geometrii obișnuite ISO în diferite tipuri de materiale de scule.

VertiClamp / sistem 25 & 45



WNT Toolfinder → 52

Sistem specializat pentru utilizare pe strunguri automate longitudinale, cu plăcuțe îndreptate vertical

TriClamp / Sistem VCGT



WNT Toolfinder → 109

Plăcuțe amovibile ISO cu tăiș optimizat pentru îmbunătățirea suprafeței sau mărirea vitezei de avans.

Sistem SOGX



Prezentare → 119

Sistem de plăcuțe amovibile tangențiale 4 tăișe elaborat special pentru strunguri automate longitudinale

XheadClamp



Prezentare → 48

Sistem de cap amovibil pentru operații de strunjire standard și de canelare.

plăcuță negativă de formă WN..
plăcuță cu 6 tăișe, ideal pentru degroșare

→ 9+10

plăcuță pozitivă de formă VC..
forțe reduse de tăiere și cel mai înalt
grad de libertate

→ 39-41

plăcuță pozitivă de formă TC..
plăcuță amovibilă cu 3 tăișe și
stabilitate mare

→ 34-36

plăcuță negativă de formă DN..
plăcuță amovibilă cu 4 tăișe,
ideal la contururi exterioare

→ 5+6

plăcuță pozitivă de formă CC..
plăcuță amovibilă cu 2 tăișe, universal pentru
prelucrare interioară și exterioară

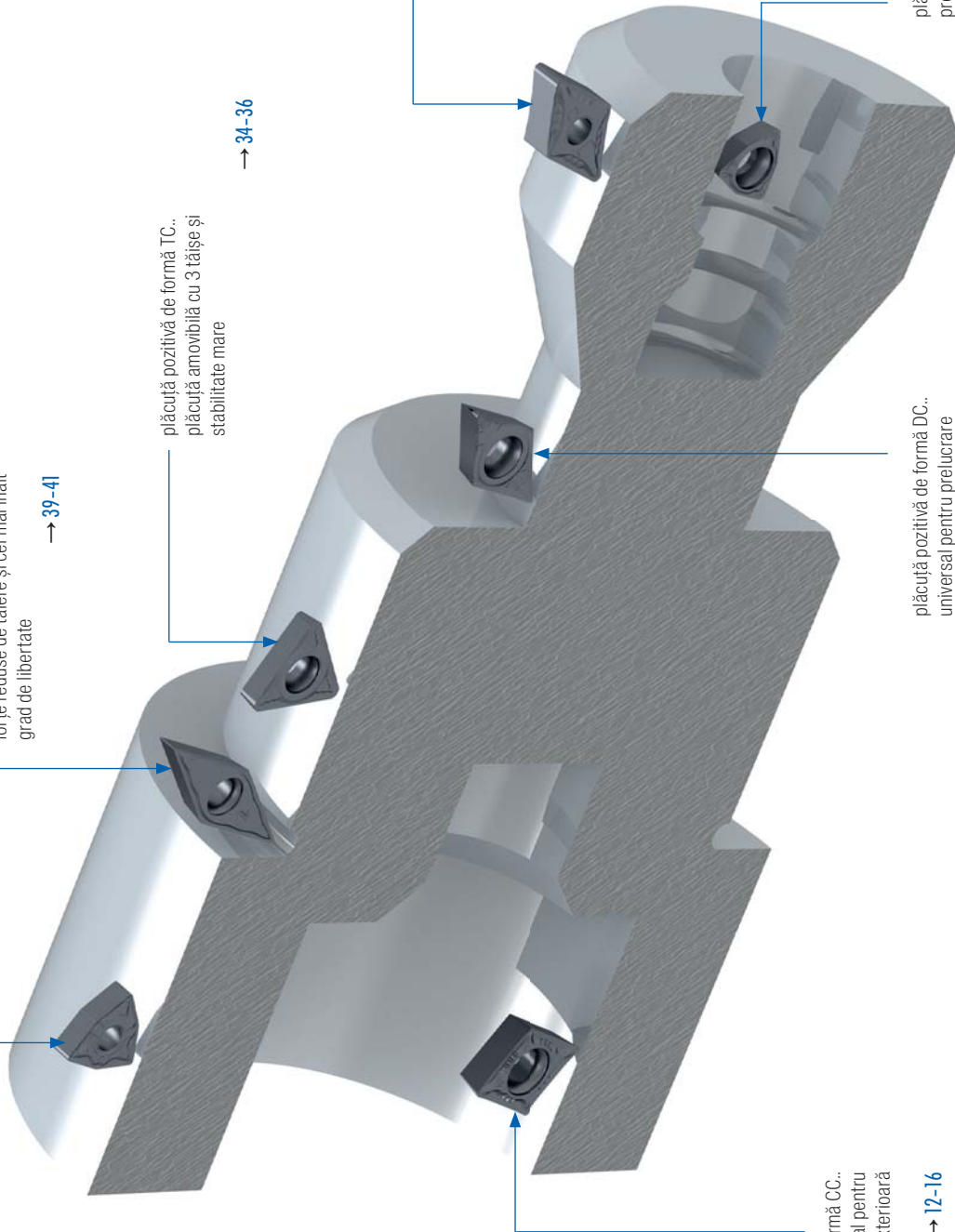
→ 12-16

plăcuță pozitivă de formă DC..
universal pentru prelucrare
interioară și exterioară

→ 22-26

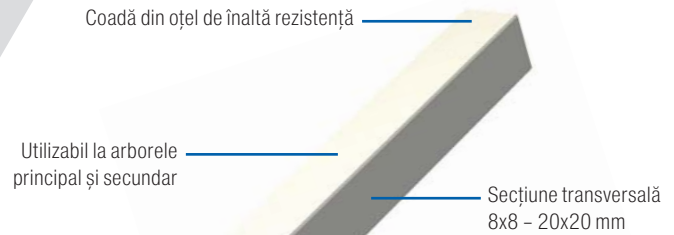
plăcuțe pozitive Mini de formă WC..
proiectat pentru prelucrare interioară optimă

→ 46



Proprietăți principale

- plăcuțe amovibile ISO în numeroase geometrii
selecție largă pentru fiecare caz de aplicație
- calități adaptate de carburi metalice
așchiera tuturor gurpurilor principale de materiale
- selecție largă a spărgătoarelor de așchii
control optim al așchiilor
- acoperiri inovative Dragonskin
sisteme potrivite de acoperiri pentru toate materialele
- suport cu diferite unghiuri de atac
adaptabil ideal la piesă



Prezentare

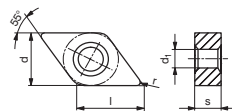
	Oțel	Oțel inoxidabil	Fontă	Metale neferoase	Materiale termorezistente	Geometrii	
						DN..	WN..
-F32	●	●	●	○	●	5	
-NF23	○	●	○	○	○	5	9
-NF15	●	○	○	○	○	5	9
-NM23	○	●	○	○	○	5	9
-NM15	●	○	○	○	○	5	9
-NM26	○	●	○	○	○		9
-M42	○	●	○	○	○	5	10
-M52	○	○	○	○	●		10
-NM19	●	●	○	○	●	6	10
	suporturi adecvate					7+8	11

	Oțel	Oțel inoxidabil	Fontă	Metale neferoase	Materiale termorezistente	Geometrii				
						CC..	DC..	TC..	VC..	WC..
-F23		●	○	○	●	12	22		39	
-PF23	○	●	○	○	○	12	22	34		
-F43	○	●	○	○	●	12	22	34		
-ZF	●	●	○	○	●	13	23	34	39	46
-23P			○	●	○	13	23			
-SMF	●	○	○	○	○	13	23	34	39	
-PF26	○	●	○	○	○	14	23	34		
-FM37	●	●	●	●	○		24			
-SMQ							24			
-25P	○	○	○	●	○	14	24		39	
-25Q	○	○	○	●	○	14	24		40	
-ZM	●	●	○	○	●	15	25	34		
-AL	○	○	○	●	○	15	25	35	40	
-M81		●	○	○	○	15	25			
	suporturi adecvate					17-21	27-33	37+38	42-45	47

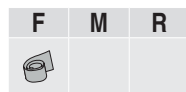
Diamant	Oțel	Oțel inoxidabil	Fontă	Metale neferoase	Materiale termorezistente	Geometrii			
						CC..	DC..	TC..	VC..
-CB1				●		16	26	36	41
-CB2				●		16	26	36	41
	suporturi adecvate					17-21	27-33	37+38	42-45

DNGU / DNMG

Denumire	l DC mm	s S mm	d ₁ D1 mm	d IC mm
DN.. 1104..	11,6	4,76	3,81	9,52



DNGU / DNMG



	-F32	-F32	-NF23	-NF15	-NF15	-NF15
	WUU 7630	TiAIN	HCN 2125	HCX 1115	HCX 1125	HCR 1135
	DNGU	DNGU	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
	NEW X1	X1	1A	NEW 1A	NEW 1A	NEW 1A
ISO	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
	72 401 ...	72 494 ...	75 013 ...	76 134 ...	76 134 ...	76 134 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
1104008FN	0,08	15,69 638	18,65 108			
1104015FN	0,15	15,69 645	18,65 115			
110402EN	0,2			11,49 302	11,49 502	11,49 702
110404EN	0,4		11,49 204	11,49 304	11,49 504	11,49 704
110408EN	0,8		11,49 206	11,49 306	11,49 506	11,49 706

Oțel	•	•	○	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	○	○	○
Fontă		•		○	○	
Metale neferoase	○	•				
Aliaje termorezistente	○	○				○

DNMG





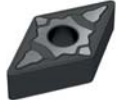


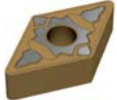





	-NM23	-NM15	-NM15	-NM15	-M42
	HCN 2125	HCX 1115	HCX 1125	HCR 1135	CWN 2135
	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
	1A	1A	1A	1A	1A
ISO	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
	75 014 ...	76 136 ...	76 136 ...	76 136 ...	70 158 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
110404EN	0,4	11,49 304	11,49 504	11,49 704	11,49 600
110408EN	0,8	11,49 206	11,49 306	11,49 506	11,49 602

Oțel	○	•	•	•	○
Oțel inoxidabil	•	○	○	○	•
Fontă		○	○		
Metale neferoase		•			
Aliaje termorezistente	○			○	•

DNMG

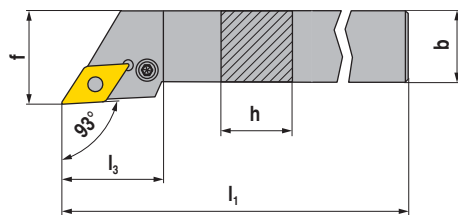
F	M	R
		

	-NM19	-NM19	-NM19	-NM19
	HCX 1115	HCX 1125	HCR 1135	CWN 2135
				
				
				
	DNMG 1A	DNMG 1A	DNMG 1A	DNMG 1A
	Număr articol 76 263 ...	Număr articol 76 263 ...	Număr articol 76 263 ...	Număr articol 70 263 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
	11,49 306	11,49 506	11,49 706	11,49 406

ISO	r
	RE
	mm
110408EN	0,8

Oțel	●	●	●	○
Oțel inoxidabil	○	○	○	●
Fontă	○	○	○	○
Metale neferoase				
Aliaje termorezistente			○	●

IsoClamp - PDJN 93° - Suport cu prindere pârghie



Figurile prezintă varianta de dreapta

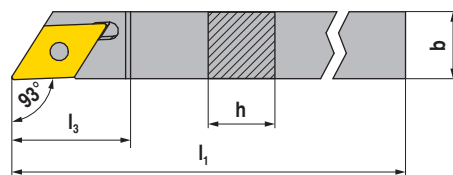


Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga 2A		de dreapta 2A	
							Număr articol 70 541 ...	EUR	Număr articol 70 540 ...	EUR
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	30	20	DN.. 1104	74,18	116	74,18	116
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	30	25	DN.. 1104	82,64	120	82,64	120
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	30	32	DN.. 1104	85,49	125	85,49	125



Accesorii Pentru numărul articol:	Număr articol 70 950 ...		Număr articol 70 950 ...		Număr articol 70 950 ...		Număr articol 70 950 ...		Număr articol 70 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 540 116 / 70 541 116	2,38	175	2,00	122	1,19	191	14,55	121	3,10	208	7,01	120
70 540 120 / 70 541 120	2,38	175	2,00	122	1,19	191	14,55	121	3,10	208	7,01	120
70 540 125 / 70 541 125	2,38	175	2,00	122	1,19	191	14,55	121	3,10	208	7,01	120

IsoClamp - SDJN 93° - Suport cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta



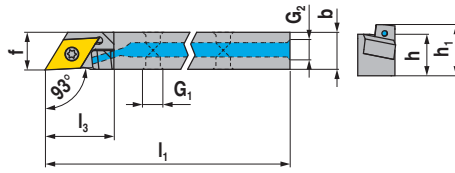
Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	Plăcuțe	de stânga X0		de dreapta X0	
						Număr articol 70 699 ...	EUR	Număr articol 70 698 ...	EUR
SDJN R/L 1012 H11	10	12	100	21,3	DNGU 1104	94,67	010	94,67	010
SDJN R/L 1212 H11	12	12	100	21,3	DNGU 1104	94,67	012	94,67	012
SDJN R/L 1616 K11	16	16	125	21,3	DNGU 1104	102,90	016	102,90	016
SDJN R/L 2020 K11	20	20	125	21,3	DNGU 1104	102,90	020	102,90	020
SDJN R/L 2525 M11	25	25	150	21,3	DNGU 1104	119,20	025	119,20	025



Accesorii Pentru numărul articol:	Număr articol 80 950 ...		Număr articol 72 950 ...	
	EUR		EUR	
70 698 010 / 70 699 010	11,11	128	4,66	007
70 698 012 / 70 699 012	11,11	128	4,66	007
70 698 016 / 70 699 016	11,11	128	4,66	007
70 698 020 / 70 699 020	11,11	128	4,66	007
70 698 025 / 70 699 025	11,11	128	4,66	007

IsoClamp - SDJN 93° - Suport cu răcire internă

▪ pentru automate longitudinale



Figurile prezintă varianta de dreapta



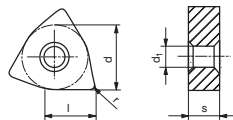
Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	h ₁ OAH mm	G ₁	G ₂	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
										NEW	X0	NEW	X0
SDJN R/L 1012 H11 IC	10	12	100	22	12	16,5	M5	M5	DNGU 1104	72 359 ...	010	72 358 ...	010
SDJN R/L 1212 H11 IC	12	12	100	22	12	18,5	M5	M5	DNGU 1104	244,60	012	244,60	012
SDJN R/L 1616 K11 IC	16	16	125	22	16	22,5	M5	G1/8"	DNGU 1104	235,40	016	235,40	016
SDJN R/L 2020 K11 IC	20	20	125	22	20	26,5	M5	G1/8"	DNGU 1104	214,00	020	214,00	020
SDJN R/L 2525 K11 IC	25	25	125	22	25	31,5	M5	G1/8"	DNGU 1104	245,60	025	245,60	025



Accesorii Pentru numărul articol:	Număr articol 72 950 ...		Număr articol 72 950 ...		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 72 950 ...							
	EUR		EUR		EUR		EUR							
72 358 010 / 72 359 010			M5x4	4,69	011	T15 - IP	11,11	128	M4x11	4,66	007			
72 358 012 / 72 359 012			M5x4	4,69	011	T15 - IP	11,11	128	M4x11	4,66	007			
72 358 016 / 72 359 016			G1/8"	14,88	010	M5x4	4,69	011	T15 - IP	11,11	128	M4x11	4,66	007
72 358 020 / 72 359 020			G1/8"	14,88	010	M5x4	4,69	011	T15 - IP	11,11	128	M4x11	4,66	007
72 358 025 / 72 359 025			G1/8"	14,88	010	M5x4	4,69	011	T15 - IP	11,11	128	M4x11	4,66	007

WNMG

Denumire	l	s	d ₁	d
	DC mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNMG 0604..	6,5	4,76	3,81	9,52



WNMG

F	M	R

-NF23	-NF15	-NF15	-NF15
HCN 2125	HXC 1115	HXC 1125	HCR 1135
WNMG 1A	WNMG 1A	WNMG 1A	WNMG 1A

ISO	r RE mm	Număr articol 75 024 ... EUR	Număr articol 76 157 ... EUR	Număr articol 76 157 ... EUR	Număr articol 76 157 ... EUR
060404EN	0,4	9,38 204	9,38 304	9,38 504	9,38 704
060408EN	0,8	9,38 206	9,38 306	9,38 506	9,38 706

Oțel	○	●	●	●
Oțel inoxidabil		●	○	○
Fontă			○	○
Metale neferoase				
Aliaje termorezistente				○

WNMG

F	M	R

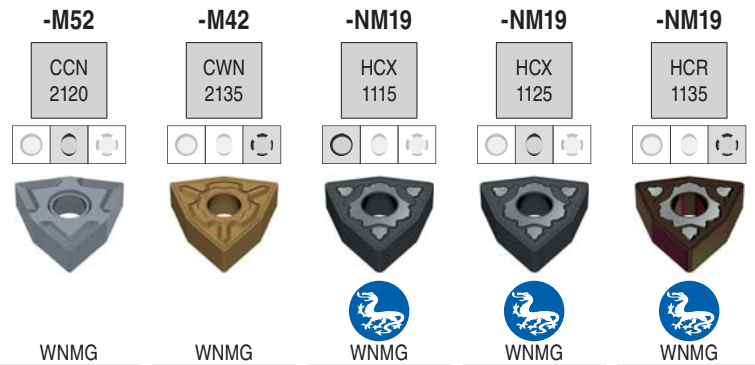
-NM23	-NM15	-NM15	-NM15	-NM26
HCN 2125	HXC 1115	HXC 1125	HCR 1135	HCN 2125
WNMG 1A	WNMG 1A	WNMG 1A	WNMG 1A	WNMG 1A

ISO	r RE mm	Număr articol 75 025 ... EUR	Număr articol 76 139 ... EUR	Număr articol 76 139 ... EUR	Număr articol 76 139 ... EUR	Număr articol 75 026 ... EUR
060404EN	0,4		9,38 304	9,38 504	9,38 704	
060408EN	0,8	9,38 206	9,38 306	9,38 506	9,38 706	9,38 206

Oțel	○	●	●	●	○
Oțel inoxidabil	●		○	○	●
Fontă		○	○		
Metale neferoase					
Aliaje termorezistente	○			○	○

WNMG

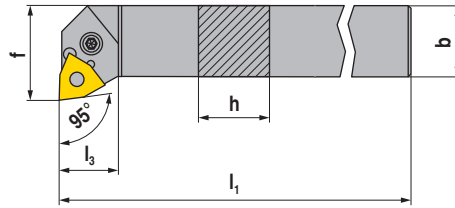
F	M	R



ISO	r RE mm	WNMG 1A		WNMG 1A		WNMG 1A		WNMG 1A		WNMG 1A	
		Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
060404EN	0,4	70 179 ...	9,13	70 178 ...	9,13	76 273 ...	9,38	76 273 ...	9,38	76 273 ...	9,38
060408EN	0,8	604	608	400	402	306	506	706			

Oțel				○	●	●	●	●
Oțel inoxidabil		○	○	●	○	○	○	○
Fontă		○	○	○	○	○	○	○
Metale neferoase		○	○	○	○	○	○	○
Aliaje termorezistente		●	●	○	○	○	○	○

IsoClamp – PWLN 95° – Suport cu prindere pârghie



Figurile prezintă varianta de dreapta

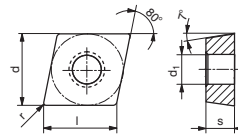


Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga 2A		de dreapta 2A	
							Număr articol 70 543 ...	EUR	Număr articol 70 542 ...	EUR
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	20	20	WNMG 0604	74,18	116	74,18	116
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	25	25	WNMG 0604	82,64	120	82,64	120
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	25	32	WNMG 0604	85,49	125	85,49	125

Accesorii Pentru numărul articol:	2A		2A		2A		2A		2A		2A		
	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	
Ceie I													
Semi-inel elastic													
Tijă													
Pârghie													
Șurub plăcuță													
Plăcuță suport din carbură - W													
70 542 116 / 70 543 116	SW2,5	2,38	175	2,00	122	1,19	191	12,13	185	3,10	208	7,01	127
70 542 120 / 70 543 120	SW2,5	2,38	175	2,00	122	1,19	191	12,13	185	3,10	208	7,01	127
70 542 125 / 70 543 125	SW2,5	2,38	175	2,00	122	1,19	191	12,13	185	3,10	208	7,01	127

CCGT / CCMT / CCXT

Denumire	l DC mm	s S mm	d ₁ D1 mm	d IC mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52

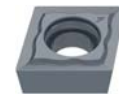


CCGT / CCMT

F	M	R

-F23

CCN
2120



-PF23

HCN
2125



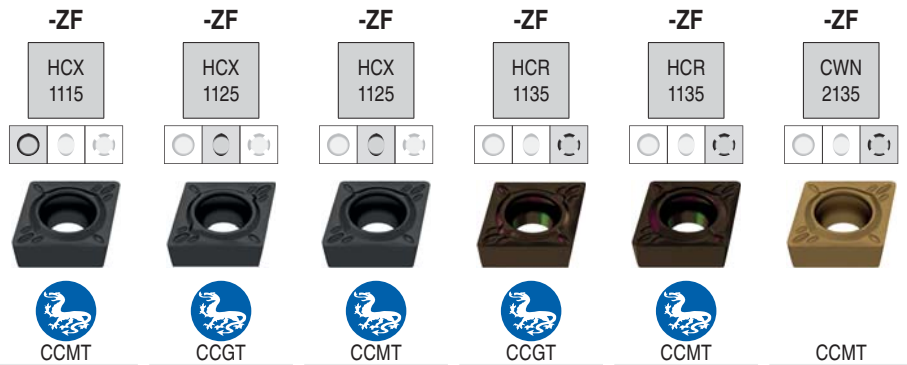
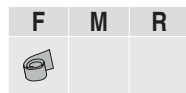
-F43

CWN
2135



ISO	r RE mm	CCGT 1A		CCMT 1A		CCMT 1A	
		Număr articol 70 191 ... EUR		Număr articol 75 210 ... EUR		Număr articol 70 185 ... EUR	
060200FN	0,0	13,07	600				
060201FN	0,1	13,07	602				
060204EN	0,4			7,33	204		
09T300FN	0,0	15,08	604				
09T301FN	0,1	15,08	606				
09T304EN	0,4			9,15	216	9,13	460
09T308EN	0,8			9,15	218	9,13	462
Oțel					○		○
Oțel inoxidabil			●		●		●
Fontă			○		○		○
Metale neferoase			○		○		○
Aliaje termorezistente			●		●		●

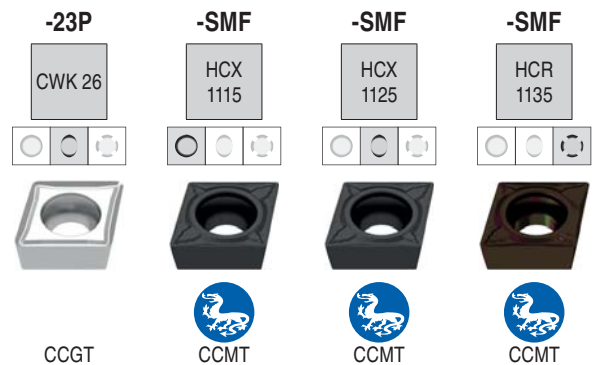
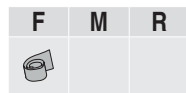
CCMT / CCGT



ISO	r RE mm	-ZF HCX 1115 CCMT 1A		-ZF HCX 1125 CCGT 1A		-ZF HCX 1125 CCMT 1A		-ZF HCR 1135 CCGT 1A		-ZF HCR 1135 CCMT 1A		-ZF CWN 2135 CCMT 1A	
		Număr articol 76 253 ... EUR		Număr articol 76 251 ... EUR		Număr articol 76 253 ... EUR		Număr articol 76 251 ... EUR		Număr articol 76 253 ... EUR		Număr articol 70 253 ... EUR	
060202EN	0,2			13,07	502			13,07	702				
060204EN	0,4	7,33	304			7,33	504			7,33	704	7,11	460
09T304EN	0,4	9,15	316			9,15	516			9,15	716	9,13	464
09T308EN	0,8	9,15	318			9,15	518						

Oțel	●	●	●	●	●	○
Oțel inoxidabil	○	○	○	○	○	●
Fontă	○	○	○	○	○	○
Metale neferoase						
Aliaje termorezistente				○	○	●

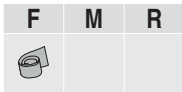
CCGT / CCMT



ISO	r RE mm	-23P CWK 26 CCGT 1A		-SMF HCX 1115 CCMT 1A		-SMF HCX 1125 CCMT 1A		-SMF HCR 1135 CCMT 1A	
		Număr articol 70 255 ... EUR		Număr articol 76 249 ... EUR		Număr articol 76 249 ... EUR		Număr articol 76 249 ... EUR	
060202FN	0,2	10,28	652						
060204EN	0,4					7,33	504	7,33	704
060204FN	0,4	10,28	654						
060208EN	0,8					7,33	506		
09T304EN	0,4			9,15	316	9,15	516	9,15	716
09T304FN	0,4	10,76	656						
09T308EN	0,8			9,15	318	9,15	518		
09T308FN	0,8	10,76	658						

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	○	○
Fontă	○	○	○	○
Metale neferoase		●		
Aliaje termorezistente		○		○

CCMT / CCGT



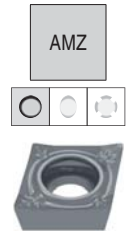
-PF26



-25P



-25P



CCMT

CCGT

CCGT

ISO	r RE mm	CCMT 1A		CCGT 1A		CCGT 1A	
		Număr articol 75 211 ... EUR		Număr articol 70 248 ... EUR		Număr articol 70 248 ... EUR	
060202FN	0,2			10,28	636	12,24	556
060204EN	0,4	7,33	204	10,28	638	12,24	558
060204FN	0,4			10,76	639	12,55	539
09T302FN	0,2			10,76	640	12,55	560
09T304EN	0,4	9,15	216	10,76	641	12,55	541
09T304FN	0,4						
09T308EN	0,8	9,15	218				
09T308FN	0,8						
Oțel			○				○
Oțel inoxidabil			●				○
Fontă					○		○
Metale neferoase					●		●
Aliaje termorezistente					○		

CCGT



-25Q

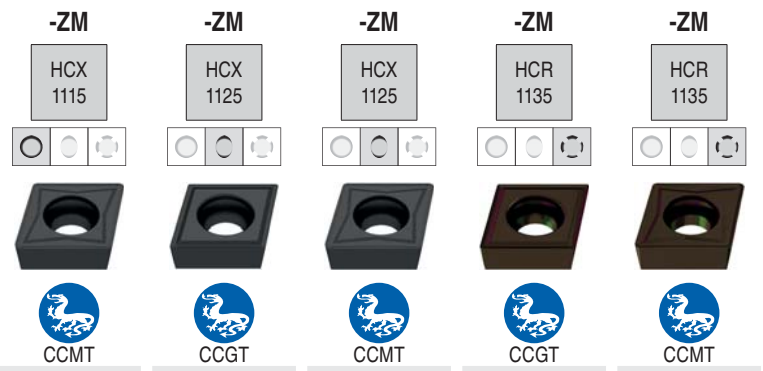


-25Q



ISO	r RE mm	CCGT 1A		CCGT 1A	
		Număr articol 70 248 ... EUR		Număr articol 70 248 ... EUR	
060204FN	0,4	11,18	678	14,78	618
09T304FN	0,4	11,81	680	15,49	620
09T308FN	0,8	11,81	681	15,49	621
Oțel					○
Oțel inoxidabil					○
Fontă				○	○
Metale neferoase				●	●
Aliaje termorezistente				○	

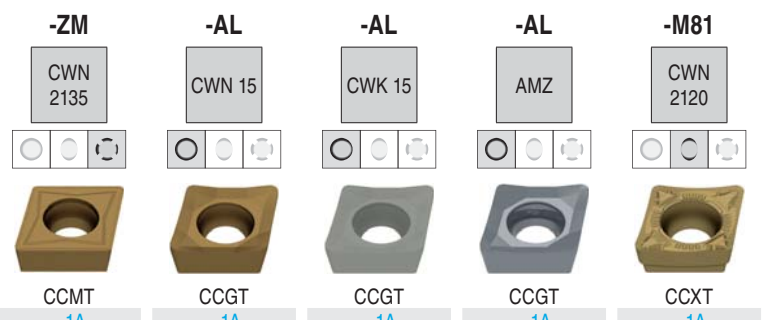
CCMT / CCGT



ISO	r RE mm	-ZM HCX 1115 CCMT 1A		-ZM HCX 1125 CCGT 1A		-ZM HCX 1125 CCMT 1A		-ZM HCR 1135 CCGT 1A		-ZM HCR 1135 CCMT 1A	
		Număr articol 76 252 ... EUR		Număr articol 76 250 ... EUR		Număr articol 76 252 ... EUR		Număr articol 76 250 ... EUR		Număr articol 76 252 ... EUR	
060202EN	0,2			13,07	502			13,07	702		
060204EN	0,4	7,33	304			7,33	504			7,33	704
060208EN	0,8	7,33	306							7,33	706
09T304EN	0,4	9,15	316			9,15	516			9,15	716
09T308EN	0,8	9,15	318			9,15	518			9,15	718

Oțel	●	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	○	○	○
Fontă	○	○	○		
Metale neferoase					
Aliaje termorezistente				○	○

CCMT / CCGT / CCXT

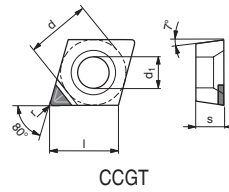


ISO	r RE mm	-ZM CWN 2135 CCMT 1A		-AL CWN 15 CCGT 1A		-AL CWK 15 CCGT 1A		-AL AMZ CCGT 1A		-M81 CWN 2120 CCXT 1A	
		Număr articol 70 252 ... EUR		Număr articol 70 254 ... EUR		Număr articol 70 254 ... EUR		Număr articol 70 254 ... EUR		Număr articol 70 254 ... EUR	
060202FN	0,2			12,23	300	9,64	600	11,71	450	9,09	100
060204EN	0,4	7,11	670	12,23	302	9,64	602	11,71	452	9,09	102
060204FN	0,4										
09T302FN	0,2			12,64	304	10,28	604	12,02	454	8,89	104
09T304EN	0,4	9,13	674	12,64	306	10,28	606	12,02	456	8,89	106
09T304FN	0,4										
09T308EN	0,8	9,13	676	12,64	308	10,28	608	12,02	458	8,89	108
09T308FN	0,8										

Oțel	○							○			
Oțel inoxidabil	●		○					○			●
Fontă								○			
Metale neferoase			●		●		●	●			○
Aliaje termorezistente		●				○					

CCGT

Denumire	l DC mm	s S mm	d ₁ D1 mm	d IC mm
CCGT 0602..	6,45	2,38	2,8	6,35
CCGT 09T3..	9,70	3,97	4,4	9,52



CCGT

F	M	R

ISO	r RE mm
060202	0,2
060204	0,4
09T302	0,2
09T304	0,4
09T308	0,8

Oțel		
Oțel inoxidabil		
Fontă		
Metale neferoase		•
Aliaje termorezistente		•

CCGT

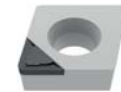
F	M	R

ISO	r RE mm
060202	0,2
060204	0,4
060208	0,8
09T302	0,2
09T304	0,4
09T308	0,8

Oțel		
Oțel inoxidabil		
Fontă		
Metale neferoase		•
Aliaje termorezistente		○

-CB1

PDC

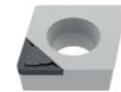


DIAMOND
CCGT
Y0

Număr articol	EUR	102
71 300 ...	55,54	
	55,54	104
	56,76	112
	56,76	114
	61,45	118

-CB1

CVD



DIAMOND
CCGT
Y0

Număr articol	EUR	302
71 300 ...	73,27	
	73,27	304
	75,61	314

-CB2

PDC-S



DIAMOND
CCGT
Y0

Număr articol	EUR	202
71 301 ...	55,54	
	55,54	204
	60,22	208
	55,43	212
	55,43	214
	60,02	218

-CB2

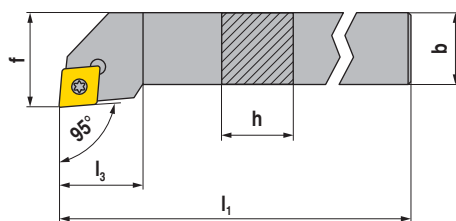
CVD



DIAMOND
CCGT
Y0

Număr articol	EUR	304
71 301 ...	73,27	
	75,61	314

IsoClamp - SCLC 95° - Suport cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta

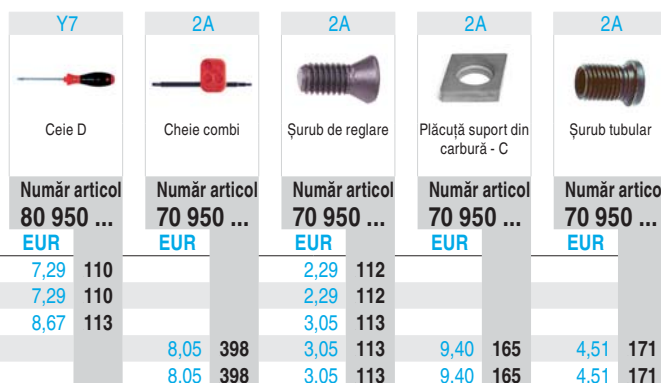


Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
							2A		2A	
							Număr articol 70 653 ...	Număr articol 70 652 ...	Număr articol 70 653 ...	Număr articol 70 652 ...
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	9	10	CC.. 0602	EUR 59,20	008	EUR 59,20	008
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	9	12	CC.. 0602	EUR 62,77	010	EUR 62,77	010
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	CC.. 09T3	EUR 62,77	012	EUR 62,77	012
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	17	20	CC.. 09T3	EUR 77,75	016	EUR 77,75	016
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25	CC.. 09T3	EUR 82,64	020	EUR 82,64	020

Accesorii

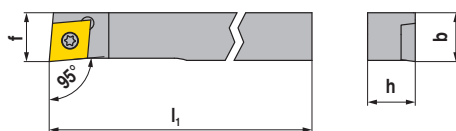
Pentru numărul articol:

	Număr articol 80 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR
70 652 008 / 70 653 008	110	7,29			112	2,29				
70 652 010 / 70 653 010	110	7,29			112	2,29				
70 652 012 / 70 653 012	113	8,67			113	3,05				
70 652 016 / 70 653 016			398	8,05	113	3,05	165	9,40	171	4,51
70 652 020 / 70 653 020			398	8,05	113	3,05	165	9,40	171	4,51



IsoClamp - SCLC 95° - Suport cu prindere șurub

▪ pentru automate longitudinale



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
						NEW X0		NEW X0	
						Număr articol 72 353 ...	Număr articol 72 352 ...	Număr articol 72 353 ...	Număr articol 72 352 ...
SCLC R/L 0808 H06	8	8	100	8	CC.. 0602	EUR 78,97	008	EUR 78,97	008
SCLC R/L 1010 H06	10	10	100	10	CC.. 0602	EUR 78,97	010	EUR 78,97	010
SCLC R/L 1212 H09	12	12	100	12	CC.. 09T3	EUR 87,81	012	EUR 87,81	012

Accesorii

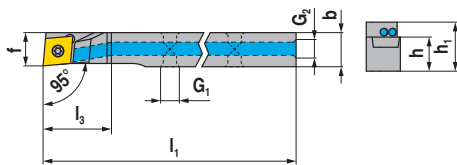
Pentru numărul articol:

	Număr articol 80 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR
72 352 008 / 72 353 008	T08	7,29	110	2,29
72 352 010 / 72 353 010	T08	7,29	110	2,29
72 352 012 / 72 353 012	T15	8,67	113	3,05



IsoClamp – SCLC 95° – Suport cu răcire internă

▪ pentru automate longitudinale



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	h ₁ OAH mm	G ₁	G ₂	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
										NEW	X0	NEW	X0
SCLC R/L 0808 H06 IC	8	8	100	16	8	11,5	M5	M5	CC.. 0602	Număr articol 72 351 ...	008	Număr articol 72 350 ...	008
SCLC R/L 1010 H06 IC	10	10	100	16	10	13,5	M5	M5	CC.. 0602	EUR	236,40	EUR	236,40
SCLC R/L 1212 H09 IC	12	12	100	19	12	15,5	M5	M5	CC.. 09T3	010	197,70	010	197,70
SCLC R/L 1616 K09 IC	16	16	125	19	16	19,5	M5	M5	CC.. 09T3	012	222,10	012	222,10
										016	215,00	016	215,00

Accesorii

Pentru numărul articol:

			Număr articol 72 950 ...		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...			
			EUR		EUR		EUR			
72 350 008 / 72 351 008		M5x4	4,69	011	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112
72 350 010 / 72 351 010		M5x4	4,69	011	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112
72 350 012 / 72 351 012		M5x4	4,69	011	T15	8,67	113	M3,5x11	3,05	113
72 350 016 / 72 351 016		M5x4	4,69	011	T15	8,67	113	M3,5x11	3,05	113

X0



Șurub capac

Y7



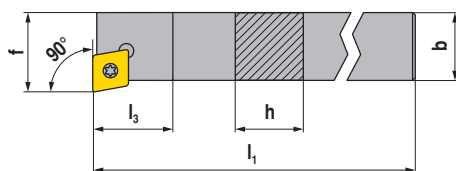
Ceie D

2A



Șurub de reglare

IsoClamp – SCFC 90° – Suport cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
							2A	2A	2A	2A
SCFC R/L 0808 D06	8	8	60	10	10	CC.. 0602	Număr articol 70 761 ...	008	Număr articol 70 760 ...	008
SCFC R/L 1010 E06	10	10	70	10	12	CC.. 0602	EUR	59,20	EUR	59,20
SCFC R/L 1212 F09	12	12	80	13	16	CC.. 09T3	010	62,77	010	62,77
SCFC R/L 1616 H09	16	16	100	13	20	CC.. 09T3	012	62,77	012	62,77
							016	77,75	016	77,75

Accesorii

Pentru numărul articol:

			Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...		Număr articol 70 950 ...		Număr articol 70 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 760 008 / 70 761 008			7,29	110			2,29	112				
70 760 010 / 70 761 010			7,29	110			2,29	112				
70 760 012 / 70 761 012			8,67	113			3,05	113				
70 760 016 / 70 761 016					8,05	398	3,05	113	9,40	165	4,51	171

Y7



Ceie D

2A



Cheie combi

2A



Șurub de reglare

2A



Plăcuță suport din carbură - C

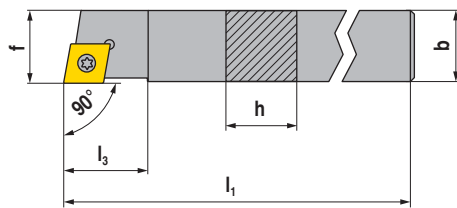
2A



Șurub tubular

IsoClamp - SCAC 90° - Suport cu prindere șurub

▪ pentru automate longitudinale



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga 2A		de dreapta 2A	
							Număr articol 70 757 ...	EUR	Număr articol 70 756 ...	EUR
SCAC R/L 0808 K06	8	8	125	9	8	CC.. 0602	108	62,77	108	62,77
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	9	8	CC.. 0602	008	59,20	008	59,20
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	9	10	CC.. 0602	110	62,77	110	62,77
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	9	10	CC.. 0602	010	62,77	010	62,77
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	13	12	CC.. 09T3	112	70,21	112	70,21
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	13	12	CC.. 09T3	012	62,77	012	62,77
SCAC R/L 1414 M09	14	14	150	13	14	CC.. 09T3	114	70,21	114	70,21
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	13	16	CC.. 09T3	116	77,75	116	77,75

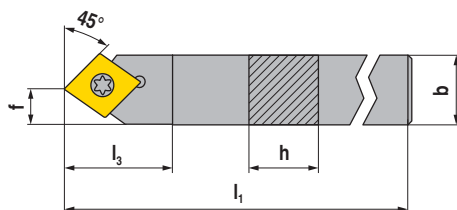
Accesorii

Pentru numărul articol:

	Y7	2A	2A	2A	2A
	Număr articol 80 950 ...	Număr articol 70 950 ...	Număr articol 70 950 ...	Număr articol 70 950 ...	Număr articol 70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
70 756 108 / 70 757 108	7,29		2,29		
70 756 008 / 70 757 008	7,29		2,29		
70 756 110 / 70 757 110	7,29		2,29		
70 756 010 / 70 757 010	7,29		2,29		
70 756 112 / 70 757 112	8,67		3,05		
70 756 012 / 70 757 012	8,67		3,05		
70 756 114 / 70 757 114	8,67		3,05		
70 756 116 / 70 757 116		8,05	3,05	9,40	4,51
		398	113	165	171



IsoClamp - SCDC 45° - Suport cu prindere șurub



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	neutru 2A	
							Număr articol 70 752 ...	EUR
SCDC L 0808 K06	8	8	125	13	4	CC.. 0602	008	62,77
SCDC L 1010 M06	10	10	150	13	5	CC.. 0602	010	62,77
SCDC L 1212 M09	12	12	150	18	6	CC.. 09T3	012	70,21
SCDC L 1414 M09	14	14	150	18	7	CC.. 09T3	014	70,21

Accesorii

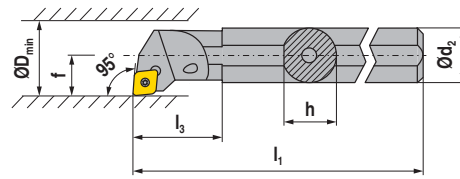
Pentru numărul articol:

	Y7	2A
	Număr articol 80 950 ...	Număr articol 70 950 ...
	EUR	EUR
70 752 008	7,29	2,29
70 752 010	7,29	2,29
70 752 012	8,67	3,05
70 752 014	8,67	3,05



IsoClamp - SCLC 95° - Bară alezaj cu prindere șurub

- A... = străpuns pentru răcire
- S... = plin fără răcire



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	d ₂ DCONMS mm	h H mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	D _{min} DAXN mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
								2A		2A	
								Număr articol 70 717 ...		Număr articol 70 716 ...	
								EUR		EUR	
S08H SCLC R/L 06	8	7,2	100		5	11	CC.. 0602	93,85	008	93,85	008
A08F SCLC R/L 06	8	7,6	80		5	11	CC.. 0602	93,85	208	93,85	208
A10H SCLC R/L 06	10	9,5	100	10	7	13	CC.. 0602	93,85	210	93,85	210
S10K SCLC R/L 06	10	9,0	125	10	7	13	CC.. 0602	93,85	010	93,85	010
A12K SCLC R/L 06	12	11,5	125	10	9	16	CC.. 0602	93,85	212	93,85	212
S12Q SCLC R/L 06	12	11,0	180	10	9	16	CC.. 0602	93,85	012	93,85	012
A16M SCLC R/L 06	16	14,0	150	50	9	18	CC.. 0602	95,89	116	95,89	116
S16R SCLC R/L 09	16	14,5	200	16	11	20	CC.. 09T3	95,89	016	95,89	016
A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	16	11	20	CC.. 09T3	95,89	216	95,89	216
A20Q SCLC R/L 09	20	18,5	180	16	13	25	CC.. 09T3	119,50	220	119,50	220
S20S SCLC R/L 09	20	18,0	250	16	13	25	CC.. 09T3	119,50	020	119,50	020
S25T SCLC R/L 09	25	23,0	300	16	17	32	CC.. 09T3	137,40	025	137,40	025
A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	16	17	32	CC.. 09T3	137,40	225	137,40	225

Y7	2A
Ceie D	Șurub de reglare
Număr articol 80 950 ...	Număr articol 70 950 ...
EUR	EUR

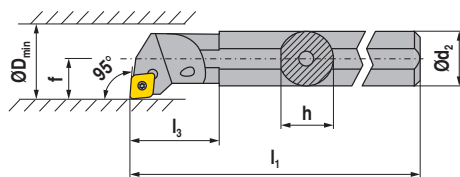
Accesorii

Pentru numărul articol:

70 716 008 / 70 717 008	7,29	110	2,50	116
70 716 208 / 70 717 208	7,29	110	2,50	116
70 716 210 / 70 717 210	7,29	110	2,50	116
70 716 010 / 70 717 010	7,29	110	2,50	116
70 716 212 / 70 717 212	7,29	110	2,50	116
70 716 012 / 70 717 012	7,29	110	2,50	116
70 716 116 / 70 717 116	7,29	110	2,50	116
70 716 016 / 70 717 016	8,67	113	3,05	110
70 716 216 / 70 717 216	8,67	113	3,05	110
70 716 220 / 70 717 220	8,67	113	3,05	304
70 716 020 / 70 717 020	8,67	113	3,05	110
70 716 025 / 70 717 025	8,67	113	3,05	113
70 716 225 / 70 717 225	8,67	113	3,05	304

IsoClamp - SCLC 95° - Bară alezaj cu prindere șurub

▪ versiune: carbură



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	d ₂ DCONMS mm	h mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	D _{min} DAXN mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
								Număr articol 70 719 ...	2A	Număr articol 70 718 ...	2A
E08H SCLC R/L 06	8	7,6	100		5	11	CC.. 0602	EUR	008	EUR	008
E10K SCLC R/L 06	10	9,0	125	10	7	13	CC.. 0602	213,40	010	213,40	010
E12Q SCLC R/L 06	12	11,5	180	10	9	16	CC.. 0602	246,50	012	246,50	012
E16R SCLC R/L 09	16	15,0	200	16	11	20	CC.. 09T3	323,80	016	323,80	016
E20S SCLC R/L 09	20	18,5	250	16	13	25	CC.. 09T3	423,10	020	423,10	020
E25T SCLC R/L 09	25	23,0	300	16	17	32	CC.. 09T3	528,60	025	528,60	025
								932,10		932,10	

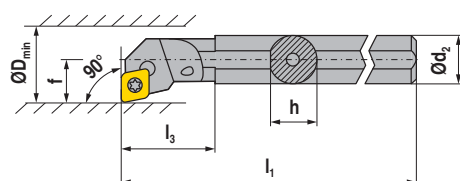
Accesorii

Pentru numărul articol:

	Număr articol 80 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR
70 718 008 / 70 719 008	110	7,29	116	2,50
70 718 010 / 70 719 010	110	7,29	116	2,50
70 718 012 / 70 719 012	110	7,29	116	2,50
70 718 016 / 70 719 016	113	8,67	110	3,05
70 718 020 / 70 719 020	113	8,67	304	3,05
70 718 025 / 70 719 025	113	8,67	113	3,05



IsoClamp - SCFC 90° - Bară alezaj cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta

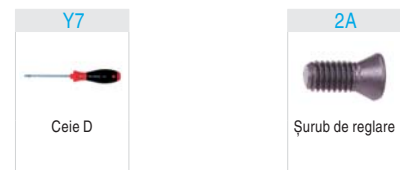


Marcare ISO	d ₂ DCONMS mm	h mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	D _{min} DAXN mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
								Număr articol 70 793 ...	2A	Număr articol 70 792 ...	2A
A08F SCFC R/L 06	8	7,6	80		5	11	CC.. 0602	EUR	208	EUR	208
A10H SCFC R/L 06	10	9,5	100	9	7	13	CC.. 0602	93,85	210	93,85	210
A12K SCFC R/L 06	12	11,5	125	14	9	16	CC.. 0602	93,85	212	93,85	212

Accesorii

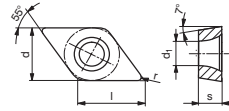
Pentru numărul articol:

	Număr articol 80 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR
70 792 208 / 70 793 208	T08	7,29	116	2,50
70 792 210 / 70 793 210	T08	7,29	116	2,50
70 792 212 / 70 793 212	T08	7,29	116	2,50



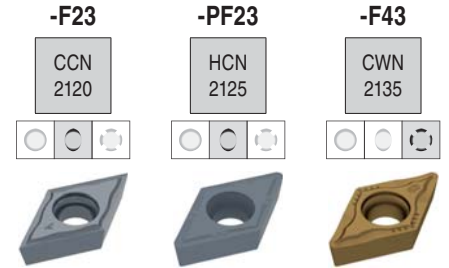
DCGT / DCMT / DCXT

Denumire	l DC mm	s S mm	d ₁ D1 mm	d IC mm
DC.T 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DC.T 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



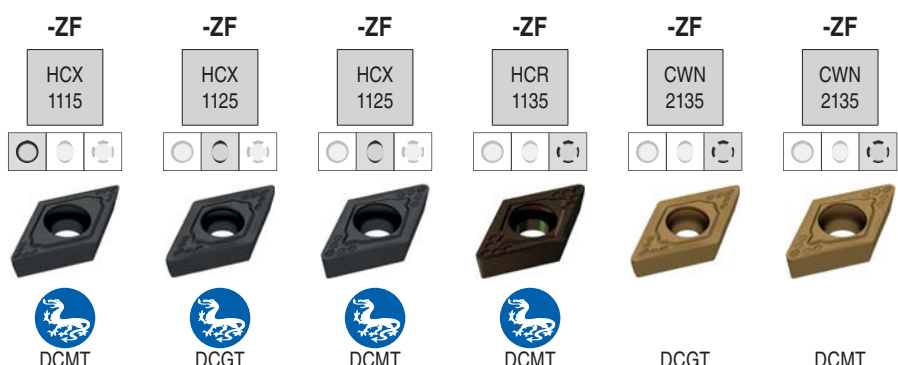
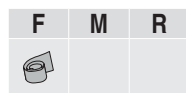
DCGT / DCMT

F	M	R



ISO	r RE mm	DCGT 1A		DCMT 1A		DCMT 1A	
		Număr articol 70 192 ... EUR		Număr articol 75 213 ... EUR		Număr articol 70 186 ... EUR	
070200FN	0,0	13,07	600				
070201FN	0,1	13,07	602				
070202EN	0,2			7,33	202	7,11	400
070204EN	0,4			7,33	204	7,11	402
11T300FN	0,0	17,61	604				
11T301FN	0,1	17,61	606				
11T302EN	0,2			10,28	214	10,28	404
11T304EN	0,4			10,30	216	10,28	406
11T308EN	0,8			10,30	218	10,28	408
Oțel					○		○
Oțel inoxidabil		●		●			●
Fontă			○				
Metale neferoase			○				
Aliaje termorezistente		●					●

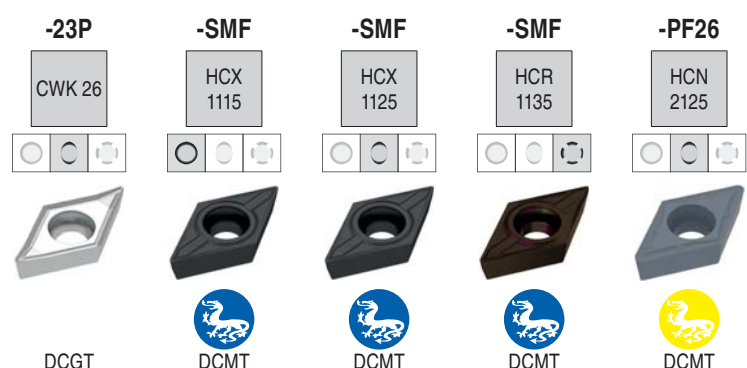
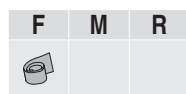
DCMT / DCGT



ISO	r RE mm	-ZF DCMT 1A		-ZF DCGT 1A		-ZF DCMT 1A		-ZF DCMT 1A		-ZF DCGT 1A		-ZF DCMT 1A	
		Număr articol 76 259 ... EUR		Număr articol 76 257 ... EUR		Număr articol 76 259 ... EUR		Număr articol 76 259 ... EUR		Număr articol 70 257 ... EUR		Număr articol 70 259 ... EUR	
070202EN	0,2			13,07	502				13,07	440			
070204EN	0,4	7,33	304			7,33	504	7,33	704		7,11	440	
11T304EN	0,4	10,30	316			10,30	516	10,30	716		10,28	444	
11T308EN	0,8	10,30	318			10,30	518	10,30	718		10,28	446	

Oțel	●	●	●	●	○	○
Oțel inoxidabil	○	○	○	○	●	●
Fontă	○	○	○			
Metale neferoase						
Aliaje termorezistente				○	●	●

DCGT / DCMT



ISO	r RE mm	-23P DCGT 1A		-SMF DCMT 1A		-SMF DCMT 1A		-SMF DCMT 1A		-PF26 DCMT 1A	
		Număr articol 70 261 ... EUR		Număr articol 76 265 ... EUR		Număr articol 76 265 ... EUR		Număr articol 76 265 ... EUR		Număr articol 75 214 ... EUR	
070204EN	0,4					7,33	504	7,33	704	7,33	204
070204FN	0,4	9,26	654								
070208EN	0,8							7,33	706	7,33	206
11T304EN	0,4			10,30	316	10,30	516	10,30	716	10,30	216
11T304FN	0,4	11,49	664								
11T308EN	0,8			10,30	318	10,30	518	10,30	718	10,30	218
11T308FN	0,8	11,49	666								

Oțel	○	●	●	●	○
Oțel inoxidabil		○	○	○	●
Fontă		○	○	○	
Metale neferoase		●			
Aliaje termorezistente		○		○	

DCGT / DCMT

		-FM37		-FM37		-FM37		-SMQ		-SMQ		-25P		-25P	
		WUU 7610		WPU 7610		WPU 7620		HCX 1115		HCX 1125		CWK 20		AMZ	
		DCGT		DCGT		DCGT		DCMT		DCMT		DCGT		DCGT	
ISO	r RE mm	NEW X1		NEW X1		NEW X1		1A		1A		1A		1A	
		Număr articol 72 400 ...	EUR	Număr articol 72 400 ...	EUR	Număr articol 72 400 ...	EUR	Număr articol 76 195 ...	EUR	Număr articol 76 195 ...	EUR	Număr articol 70 263 ...	EUR	Număr articol 70 263 ...	EUR
0702006FN	0,06	11,01	006	13,76	706	13,76	506								
0702015FN	0,15	10,70	015	13,55	715	13,76	515								
070202FN	0,2										9,26	632	11,08	552	
0702035FN	0,35	10,70	035	13,55	735	13,76	535								
070204EN	0,4							8,36	304	8,36	504				
070204FN	0,4										9,26	634	11,08	554	
11T3008FN	0,08	12,53	038	15,79	738	15,79	538								
11T3015FN	0,15	12,53	045	15,79	745										
11T302FN	0,2										11,49	635	13,39	535	
11T3035FN	0,35	12,53	065	15,79	765	15,79	565								
11T304EL	0,4									11,49	516				
11T304EN	0,4									11,49	515				
11T304ER	0,4									11,49	517				
11T304FN	0,4										11,49	636	13,39	556	
11T308EN	0,8									11,49	518				
11T308FN	0,8										11,49	638	13,39	558	
Oțel			●		●		●		●		●		○		○
Oțel inoxidabil			○		●		○		○		○		○		○
Fontă			●		●		○		○		○		○		○
Metale neferoase			●		●		●		●		●		●		●
Aliaje termorezistente			●		●		○				○		○		○

DCGT

		-25Q		-25Q	
		CWK 20		AMZ	
		DCGT		DCGT	
ISO	r RE mm	1A		1A	
		Număr articol 70 263 ...	EUR	Număr articol 70 263 ...	EUR
11T304FL	0,4	12,55	670	16,00	620
11T304FN	0,4	12,55	660	16,00	610
11T304FR	0,4	12,55	680	16,00	630
11T308FL	0,8	12,55	672	16,00	622
11T308FN	0,8	12,55	662	16,00	612
11T308FR	0,8	12,55	682	16,00	642
Oțel			○		○
Oțel inoxidabil			○		○
Fontă			○		○
Metale neferoase			●		●
Aliaje termorezistente			○		○

DCMT / DCGT

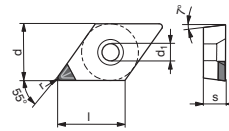
		F	M	R	-ZM		-ZM		-ZM		-ZM		-ZM		-ZM	
					HCX 1115		HCX 1125		HCX 1125		HCR 1135		HCR 1135		CWN 2135	
					DCMT		DCGT		DCMT		DCGT		DCMT		DCMT	
					1A		1A		1A		1A		1A		1A	
ISO	r RE mm	Număr articol 76 258 ...		Număr articol 76 256 ...		Număr articol 76 258 ...		Număr articol 76 256 ...		Număr articol 76 258 ...		Număr articol 76 258 ...		Număr articol 70 258 ...		
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		
070202EN	0,2				13,07	502			13,07	702						
070204EN	0,4	7,33	304				7,33	504			7,33	704	7,11	440		
070208EN	0,8	7,33	306				7,33	506			7,33	706	7,11	442		
11T304EN	0,4	10,30	316				10,30	516			10,30	716	10,28	444		
11T308EN	0,8	10,30	318				10,30	518			10,30	718	10,28	448		
11T312EN	1,2						10,30	520								
Oțel			●		●		●		●		●		●		○	
Oțel inoxidabil			○		○		○		○		○		○		●	
Fontă			○		○		○		○		○		○		○	
Metale neferoase																
Aliaje termorezistente											○		○		●	

DCGT / DCXT

		F	M	R	-AL		-AL		-AL		-M81	
					CWK 15		CWN 15		AMZ		CWN 2120	
					DCGT		DCGT		DCGT		DCXT	
					1A		1A		1A		1A	
ISO	r RE mm	Număr articol 70 260 ...		Număr articol 70 260 ...		Număr articol 70 260 ...		Număr articol 70 260 ...		Număr articol 70 260 ...		
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		
070202FN	0,2	8,75	600	11,21	300	10,65	450	9,28	100			
070204FN	0,4	8,75	602	11,21	302	10,65	452	9,28	102			
11T302FN	0,2	10,96	604	13,25	304	12,87	454	9,65	104			
11T304FN	0,4	10,96	606	13,25	306	12,87	456	9,65	106			
11T308FN	0,8	10,96	608	13,25	308	12,87	458	9,65	108			
Oțel											○	
Oțel inoxidabil							○		○		●	
Fontă					○		○		○		○	
Metale neferoase			●		●		●		●		○	
Aliaje termorezistente					○							

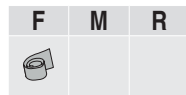
DCGT

Denumire	l DC mm	s S mm	d ₁ D1 mm	d IC mm
DCGT 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCGT 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



DCGT

DCGT



	-CB1	-CB1	-CB1
	PDC	PDC-S	CVD
	DIAMOND DCGT Y0	DIAMOND DCGT Y0	DIAMOND DCGT Y0
	Număr articol 71 310 ...	Număr articol 71 310 ...	Număr articol 71 310 ...
	EUR	EUR	EUR
070202	57,78 102	57,78 202	74,39 302
070204	57,78 104	57,78 204	74,39 304
070208	63,69 108		
11T302	61,45 112	61,45 212	
11T304	61,45 114	61,45 214	75,61 314
11T308	68,37 118	68,37 218	81,52 318

ISO	r RE mm
070202	0,2
070204	0,4
070208	0,8
11T302	0,2
11T304	0,4
11T308	0,8

Oțel			
Oțel inoxidabil			
Fontă			
Metale neferoase		•	•
Aliaje termorezistente			○

DCGT

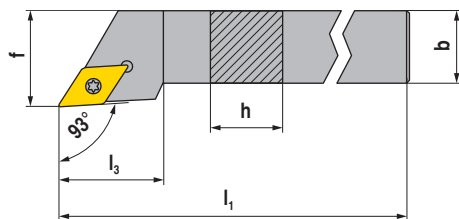


	-CB2	-CB2
	PDC-S	CVD
	DIAMOND DCGT Y0	DIAMOND DCGT Y0
	Număr articol 71 311 ...	Număr articol 71 311 ...
	EUR	EUR
070202	57,78 202	
070204	57,78 204	74,39 304
070208	63,69 208	80,40 308
11T302	60,02 212	
11T304	60,02 214	75,61 314
11T308	68,37 218	81,52 318

ISO	r RE mm
070202	0,2
070204	0,4
070208	0,8
11T302	0,2
11T304	0,4
11T308	0,8

Oțel			
Oțel inoxidabil			
Fontă			
Metale neferoase		•	•
Aliaje termorezistente			○

IsoClamp - SDJC 93° - Suport cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga 2A		de dreapta 2A	
							Număr articol 70 685 ...	EUR	Număr articol 70 684 ...	EUR
SDJC R/L 0808 D07	8	8	60	13,0	10	DC.. 0702	59,20	008	59,20	008
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	13,0	12	DC.. 0702	62,77	010	62,77	010
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	14,5	16	DC.. 0702	62,77	012	62,77	012
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	20,0	20	DC.. 11T3	77,75	016	77,75	016
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	20,5	25	DC.. 11T3	82,64	020	82,64	020
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	21,5	32	DC.. 11T3	85,49	025	85,49	025

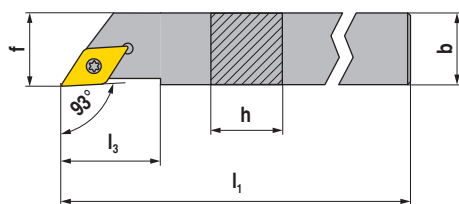
Accesorii Plăcuțe

	Număr articol 80 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR
DC.. 0702	110	7,29	398	8,05	112	2,29	106	7,28	171	4,51
DC.. 11T3					113	3,05				

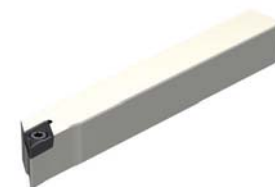
Y7	2A	2A	2A	2A
Ceie D	Cheie combi	Șurub de reglare	Plăcuță suport din carbură - D	Șurub tubular
Număr articol 80 950 ...	Număr articol 70 950 ...	Număr articol 70 950 ...	Număr articol 70 950 ...	Număr articol 70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR

IsoClamp - SDJC 93° - Suport cu prindere șurub

▪ pentru automate longitudinale



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga X0		de dreapta X0	
							Număr articol 70 685 ...	EUR	Număr articol 70 684 ...	EUR
SDJC R/L 0808 H07	8	8	100	13,0	8	DC.. 0702	76,22	108	76,22	108
SDJC R/L 1010 H07	10	10	100	13,0	10	DC.. 0702	76,22	110	76,22	110
SDJC R/L 1212 H07	12	12	100	14,5	12	DC.. 0702	85,60	112	85,60	112
SDJC R/L 1616 K07	16	16	125	33,0	16	DC.. 0702	94,67	116	94,67	116
SDJC R/L 1212 H11	12	12	100	22,0	12	DC.. 11T3	85,60	212	85,60	212
SDJC R/L 1616 K11	16	16	125	33,0	16	DC.. 11T3	94,67	216	94,67	216
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125		20	DC.. 11T3	107,00	220	107,00	220

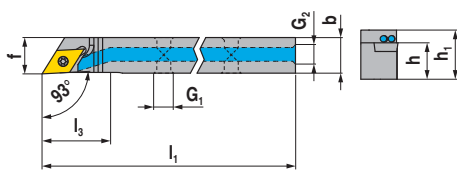
Accesorii Plăcuțe

	Număr articol 80 950 ...	EUR	Număr articol 72 950 ...	EUR
DC.. 0702	110	7,29	002	4,66
DC.. 11T3	113	8,67	006	4,66

Y7	2A
Ceie D	Șurub de reglare
Număr articol 80 950 ...	Număr articol 72 950 ...
EUR	EUR

IsoClamp - SDJC 93° - Suport cu răcire internă

■ pentru automate longitudinale



Figurile prezintă varianta de dreapta



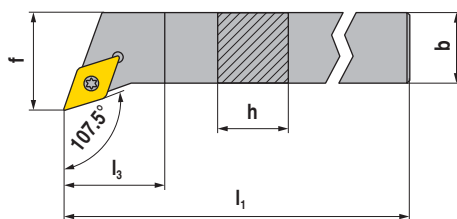
Marcare ISO	h mm	b mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	h ₁ OAH mm	G ₁	G ₂	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
										NEW	X0	NEW	X0
SDJC L 0808 H07 IC	8	8	100	17	8	11,5	M5	M5	DC.. 0702	236,40	008		
SDJC R/L 1010 H07 IC	10	10	100	17	10	13,5	M5	M5	DC.. 0702	197,70	010	197,70	010
SDJC R/L 1212 H07 IC	12	12	100	17	12	15,5	M5	M5	DC.. 0702	222,10	012	222,10	012
SDJC R/L 1616 K07 IC	16	16	125	17	16	15,5	M5	G1/8"	DC.. 0702	215,00	016	215,00	016
SDJC R/L 1010 H11 IC	10	10	100	22	10	13,5	M5	M5	DC.. 11T3	244,60	110	244,60	110
SDJC R/L 1212 H11 IC	12	12	100	22	12	15,5	M5	M5	DC.. 11T3	222,10	112	222,10	112
SDJC R/L 1616 K11 IC	16	16	125	22	16	19,5	M5	G1/8"	DC.. 11T3	215,00	116	215,00	116
SDJC R/L 2020 K11 IC	20	20	125	22	20	23,5	M5	G1/8"	DC.. 11T3	214,00	120	214,00	120

Accesorii

Pentru numărul articol:

	Număr articol	EUR		Număr articol	EUR		Număr articol	EUR		Număr articol	EUR
72 357 008											
72 356 010 / 72 357 010											
72 356 012 / 72 357 012											
72 356 016 / 72 357 016			G1/8"	14,88	010						
72 356 110 / 72 357 110											
72 356 112 / 72 357 112											
72 356 116 / 72 357 116			G1/8"	14,88	010						
72 356 120 / 72 357 120			G1/8"	14,88	010						

IsoClamp - SDHC 107,5° - Suport cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h mm	b mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
							2A	Număr articol	2A	Număr articol
SDHC R/L 1010 E07	10	10	70	5,5	12	DC.. 0702	70 689 ...		70 688 ...	
SDHC R/L 1212 F07	12	12	80	12,0	16	DC.. 0702	62,77	010	62,77	010
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	10,4	20	DC.. 11T3	62,77	012	62,77	012
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,0	32	DC.. 11T3	77,75	016	77,75	016
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,0	32	DC.. 11T3	82,64	020	82,64	020
							85,49	025	85,49	025

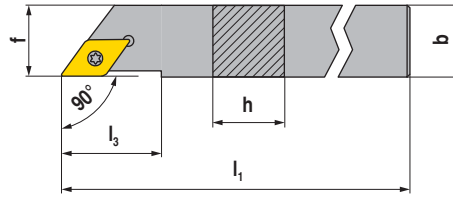
Accesorii

Pentru numărul articol:

	Număr articol	EUR		Număr articol	EUR		Număr articol	EUR		Număr articol	EUR
70 688 010 / 70 689 010											
70 688 012 / 70 689 012											
70 688 016 / 70 689 016											
70 688 020 / 70 689 020											
70 688 025 / 70 689 025											

IsoClamp – SDAC 90° – Suport cu prindere șurub

▪ pentru automate longitudinale



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga 2A		de dreapta 2A	
							Număr articol 70 789 ...	EUR	Număr articol 70 788 ...	EUR
SDAC R/L 0808 K07	8	8	125	14	8	DC.. 0702	008	62,77	008	62,77
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	14	10	DC.. 0702	010	62,77	010	62,77
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	14	12	DC.. 0702	012	70,21	012	70,21
SDAC R/L 1414 M11	14	14	150	21	14	DC.. 11T3	014	70,21	014	70,21

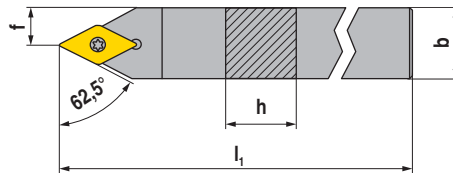


Accesorii

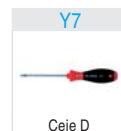
Pentru numărul articol:

		Număr articol 80 950 ...	EUR		Număr articol 70 950 ...	EUR
70 788 008 / 70 789 008	T08	110	7,29	M2,5x6	112	2,29
70 788 010 / 70 789 010	T08	110	7,29	M2,5x6	112	2,29
70 788 012 / 70 789 012	T08	110	7,29	M2,5x6	112	2,29
70 788 014 / 70 789 014	T15	113	8,67	M3,5x11	113	3,05

IsoClamp – SDNC 62,5° – Suport cu prindere șurub



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	f WF mm	Plăcuțe	neutru 2A	
						Număr articol 70 680 ...	EUR
SDNC N 0808 D07	8	8	60	4,0	DC.. 0702	008	59,20
SDNC N 1010 E07	10	10	70	5,0	DC.. 0702	010	62,77
SDNC N 1212 F07	12	12	80	6,0	DC.. 0702	012	62,77
SDNC N 1616 H11	16	16	100	8,0	DC.. 11T3	016	77,75
SDNC N 2020 K11	20	20	125	10,0	DC.. 11T3	020	82,64
SDNC N 2525 M11	25	25	150	12,5	DC.. 11T3	025	85,49

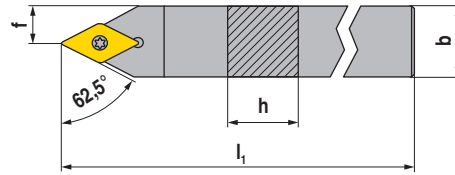


Accesorii

Pentru numărul articol:

		Număr articol 80 950 ...	EUR		Număr articol 70 950 ...	EUR		Număr articol 70 950 ...	EUR		Număr articol 70 950 ...	EUR
70 680 008		110	7,29									
70 680 010		110	7,29									
70 680 012		110	7,29									
70 680 016					8,05	398		3,05	113	7,28	106	4,51
70 680 020					8,05	398		3,05	113	7,28	106	4,51
70 680 025					8,05	398		3,05	113	7,28	106	4,51

IsoClamp - SDNC 62,5° - Suport cu prindere șurub



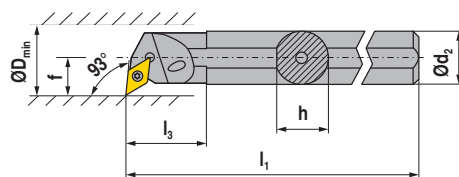
Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	f WF mm	Plăcuțe	neutru 2A	
						Număr articol 70 784 ...	EUR
SDNC N 0808 K07	8	8	125	4	DC.. 0702	59,20	008
SDNC N 1010 M07	10	10	150	5	DC.. 0702	62,77	010
SDNC N 1212 M07	12	12	150	6	DC.. 0702	70,21	012
SDNC N 1414 M11	14	14	150	7	DC.. 11T3	70,21	014



Accesorii Pentru numărul articol:		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
70 784 008	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29 112
70 784 010	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29 112
70 784 012	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29 112
70 784 014	T15	8,67	113	M3,5x11	3,05 113

IsoClamp - SDUC 93° - Bară alezaj cu prindere șurub

- A... = străpuns pentru răcire
- S... = plin fără răcire



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	d ₂ DCONMS mm	h H mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	D _{min} DAXN mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
								2A		2A	
								Număr articol 70 737 ...		Număr articol 70 736 ...	
								EUR		EUR	
S12Q SDUC R/L 07	12	11,0	180	12,5	9	17	DC.. 0702	93,85	012	93,85	012
A12K SDUC R/L 07	12	11,5	125	12,5	9	16	DC.. 0702	93,85	212	93,85	212
S16R SDUC R/L 07	16	15,0	200	16,5	11	21	DC.. 0702	95,89	016	95,89	016
A16M SDUC R/L 07	16	15,0	150	16,5	11	20	DC.. 0702	95,89	216	95,89	216
S20S SDUC R 07	20	18,0	250	20,5	13	25	DC.. 0702			119,50	020
A20Q SDUC R/L 07	20	18,5	180	20,5	13	25	DC.. 0702	119,50	220	119,50	220
S20S SDUC R 11	20	18,0	250	21,0	13	25	DC.. 11T3			119,50	120
A20Q SDUC R/L 11	20	18,5	180	21,0	13	25	DC.. 11T3	119,50	320	119,50	320

Y7		2A	
	Ceie D		Șurub de reglare
Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
EUR		EUR	
7,29	110	2,29	112
7,29	110	2,29	112
7,29	110	2,29	112
7,29	110	2,29	112
7,29	110	2,29	112
8,67	113	3,05	110
8,67	113	3,05	110

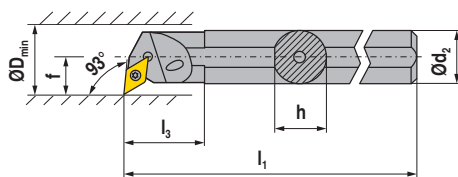
Accesorii

Pentru numărul articol:

70 736 012 / 70 737 012	
70 736 212 / 70 737 212	
70 736 016 / 70 737 016	
70 736 216 / 70 737 216	
70 736 020	
70 736 220 / 70 737 220	
70 736 120	
70 736 320 / 70 737 320	

IsoClamp - SDUC 93° - Bară alezaj cu prindere șurub

▪ Versiune: carbură



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	d ₂ DCONMS mm	h mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	D _{min} DAXN mm	Plăcuțe	de stânga 2A		de dreapta 2A	
								Număr articol 70 739 ...	EUR	Număr articol 70 738 ...	EUR
E12Q SDUC R/L 07	12	11,5	180	12,5	9	16	DC.. 0702	323,80	012	323,80	012
E16R SDUC R/L 07	16	15,0	200	16,5	11	20	DC.. 0702	423,10	016	423,10	016
E20S SDUC R/L 11	20	18,5	250	16,0	13	25	DC.. 11T3	528,60	120	528,60	120
E25T SDUC R/L 11	25	23,0	300	26,0	17	32	DC.. 11T3	932,10	125	932,10	125

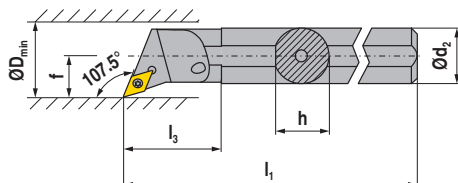


Accesorii

Pentru numărul articol:

		Număr articol 80 950 ...	EUR		Număr articol 70 950 ...	EUR
70 738 012 / 70 739 012	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112
70 738 016 / 70 739 016	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112
70 738 120 / 70 739 120	T15	8,67	113	M3,5x8,6	3,05	304
70 738 125 / 70 739 125	T15	8,67	113	M3,5x11	3,05	113

IsoClamp - SDQC 107,5° - Bară alezaj cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	d ₂ DCONMS mm	h mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	D _{min} DAXN mm	Plăcuțe	de stânga 2A		de dreapta 2A	
								Număr articol 70 741 ...	EUR	Număr articol 70 740 ...	EUR
A10H SDQC R/L 07	10	9,0	100	22,0	7	12,5	DC.. 0702	93,85	210	93,85	210
A12K SDQC R/L 07	12	11,5	125	12,5	9	16,0	DC.. 0702	93,85	212	93,85	212
A16M SDQC R/L 07	16	15,0	150	16,5	11	20,0	DC.. 0702	95,89	216	95,89	216
A20Q SDQC R/L 07	20	18,5	180	20,5	13	25,0	DC.. 0702	119,50	220	119,50	220
A25R SDQC R/L 11	25	23,0	200	26,5	17	32,0	DC.. 11T3	137,40	225	137,40	225

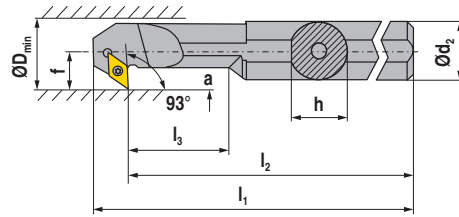


Accesorii

Pentru numărul articol:

		Număr articol 80 950 ...	EUR		Număr articol 70 950 ...	EUR		Număr articol 70 950 ...	EUR		Număr articol 70 950 ...	EUR
70 740 210 / 70 741 210		7,29	110			2,29	112					
70 740 212 / 70 741 212		7,29	110			2,29	112					
70 740 216 / 70 741 216		7,29	110			2,29	112					
70 740 220 / 70 741 220		7,29	110			2,29	112					
70 740 225 / 70 741 225				8,05	398	3,05	113	7,28	106	4,51	171	

IsoClamp - SDXC 93° - Bară alezaj cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	d ₂ DCONMS mm	h H mm	l ₂ LF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	D _{min} DAXN mm	a mm	Plăcuțe	de stânga 2A		de dreapta 2A	
										Număr articol 70 733 ...	EUR	Număr articol 70 732 ...	EUR
A12K SDXC R/L 07	12	11,5	125	137,0	24	9	16	4,5	DC.. 0702	93,85	212	93,85	212
A16M SDXC R/L 07	16	15,0	150	162,0	32	11	20	4,5	DC.. 0702	95,89	216	95,89	216
A20Q SDXC R/L 11	20	18,5	180	196,5	40	13	25	6,5	DC.. 11T3	119,50	220	119,50	220
A25R SDXC R/L 11	25	23,0	200	216,8	50	17	32	9,5	DC.. 11T3	137,40	225	137,40	225



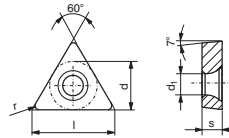
Accesorii

Pentru numărul articol:

		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
70 732 212 / 70 733 212	T08	7,29	110	2,29	112
70 732 216 / 70 733 216	T08	7,29	110	2,29	112
70 732 220 / 70 733 220	T15	8,67	113	3,05	304
70 732 225 / 70 733 225	T15	8,67	113	3,05	304

TCMT / TCGT

Denumire	l DC mm	s S mm	d ₁ D1 mm	d IC mm
TCMT 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TC.T 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35



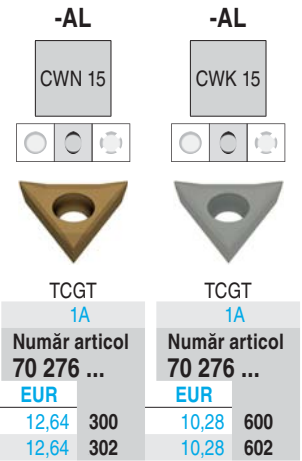
TCMT

		F	M	R		-PF23	-F43	-ZF	-SMF	-SMF	-PF26		
ISO	r RE mm	Număr articol				75 217 ...	70 187 ...	76 275 ...	76 284 ...	76 284 ...	75 218 ...		
090204EN	0,4	EUR									7,21 204		
110204EN	0,4	7,21	216	7,11	400	7,21	516	7,21	518	7,21	318	7,21 718	7,21 216
110208EN	0,8												
Oțel						○	○	●	●	●	○		
Oțel inoxidabil						●	●	○	○	○	●		
Fontă								○	○				
Metale neferoase													
Aliaje termorezistente							●			○			

TCMT / TCGT

		F	M	R		-ZM	-ZM	-ZM	-ZM	-ZM
ISO	r RE mm	Număr articol				76 274 ...	76 274 ...	76 270 ...	76 274 ...	70 274 ...
090204EN	0,4	EUR					7,21 504		7,21 704	7,11 398
110202EN	0,2							12,76 714		
110204EN	0,4	7,21	316	7,21	516			7,21	716	7,11 402
110208EN	0,8	7,21	318					7,21	718	
Oțel						●	●	●	●	○
Oțel inoxidabil						○	○	○	○	●
Fontă						○	○			
Metale neferoase										
Aliaje termorezistente								○	○	●

TCGT

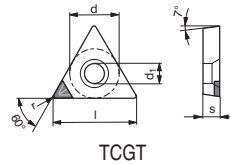


ISO	r RE mm
110202FN	0,2
110204FN	0,4

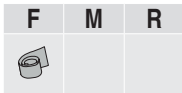
Oțel	
Oțel inoxidabil	○
Fontă	○
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○

TCGT

Denumire	l DC mm	s S mm	d ₁ D1 mm	d IC mm
TCGT 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCGT 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35



TCGT



ISO	r RE mm
090202	0,2
090204	0,4
110202	0,2
110204	0,4

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○

-CB1



DIAMOND
TCGT
Y0

Număr articol	EUR	
71 325 ...		
	55,54	112
	55,54	114
	57,78	122
	57,78	124

TCGT



ISO	r RE mm
090202	0,2
090204	0,4
110202	0,2
110204	0,4

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○

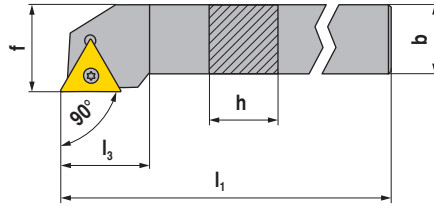
-CB2



DIAMOND
TCGT
Y0

Număr articol	EUR	
71 326 ...		
	55,54	212
	55,54	214
	57,78	222
	57,78	224

IsoClamp - STGC 90° - Suport cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga 2A		de dreapta 2A	
							Număr articol 70 677 ...	EUR	Număr articol 70 676 ...	EUR
STGC R/L 1010 E09	10	10	70	12	12	TC.. 0902	010	62,77	010	62,77
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	TC.. 1102	012	62,77	012	62,77

Accesorii

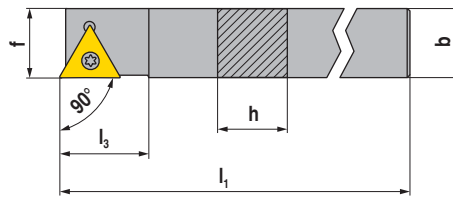
Pentru numărul articol:

70 676 012 / 70 677 012

Y7		2A	
	Ceie D		Șurub de reglare
Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
EUR		EUR	
T08	7,29 110	M2,5x6	2,29 112

IsoClamp - STAC 90° - Suport cu prindere șurub

▪ pentru automate longitudinale



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga 2A		de dreapta 2A	
							Număr articol 70 769 ...	EUR	Număr articol 70 768 ...	EUR
STAC R/L 1010 K09	10	10	125	12	10	TC.. 0902	010	62,77	010	62,77
STAC R/L 1212 K11	12	12	125	15	12	TC.. 1102	012	70,21	012	70,21
STAC R 1414 K11	14	14	125	15	14	TC.. 1102			014	70,21

Accesorii

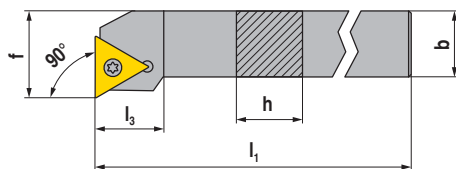
Pentru numărul articol:

70 768 012 / 70 769 012

70 768 014

Y7		2A	
	Ceie D		Șurub de reglare
Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
EUR		EUR	
T08	7,29 110	M2,5x6	2,29 112

IsoClamp - STFC 90° - Suport cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	TC.. 1102

de stânga 2A	de dreapta 2A
Număr articol 70 673 ...	Număr articol 70 672 ...
EUR 62,77	EUR 62,77
012	012

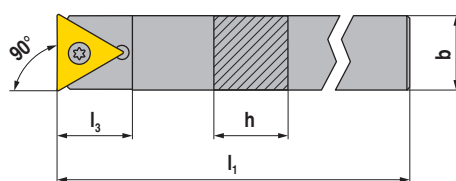
Accesorii

Pentru numărul articol:

70 672 012 / 70 673 012

Y7	2A
Ceie D	Șurub de reglare
Număr articol 80 950 ...	Număr articol 70 950 ...
EUR 7,29	EUR 2,29
110	112

IsoClamp - STCC 90° - Suport cu prindere șurub



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	Plăcuțe
STCC N 0808 K09	8	8	125	11	TC.. 0902
STCC N 1010 K11	10	10	125	15	TC.. 1102
STCC N 1212 K11	12	12	125	15	TC.. 1102
STCC N 1414 K11	14	14	125	21	TC.. 1102
STCC N 1616 K11	16	16	125	24	TC.. 1102

neutru 2A
Număr articol 70 782 ...
EUR 59,20
008
EUR 62,77
010
EUR 70,21
012
EUR 70,21
014
EUR 77,75
016

Accesorii

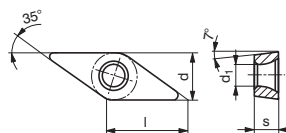
Pentru numărul articol:

70 782 010
70 782 012
70 782 014
70 782 016

Y7	2A
Ceie D	Șurub de reglare
Număr articol 80 950 ...	Număr articol 70 950 ...
EUR 7,29	EUR 2,29
110	112
T08	M2,5x6
7,29	2,29
110	112
T08	M2,5x6
7,29	2,29
110	112
T08	M2,5x6
7,29	2,29
110	112

VCGT / VCMT

Denumire	l DC mm	s S mm	d ₁ D1 mm	d IC mm
VC.T 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35



VCGT

F	M	R

-F23	-ZF	-ZF	-ZF	-ZF
CCN 2120	HGX 1115	HGX 1125	HCR 1135	CWN 2135

ISO	r RE mm	VCGT 1A Număr articol 70 193 ... EUR	VCGT 1A Număr articol 76 277 ... EUR	VCGT 1A Număr articol 76 277 ... EUR	VCGT 1A Număr articol 76 277 ... EUR	VCGT 1A Număr articol 70 277 ... EUR
110300FN	0,0	15,08 600				
110301FN	0,1	15,08 602				
110302EN	0,2		15,08 314	15,08 514	15,08 714	15,08 444
110304EN	0,4		15,08 316	15,08 516	15,08 716	15,08 446
110308EN	0,8		15,08 318	15,08 518	15,08 718	

Oțel			●	●	●	○
Oțel inoxidabil		●	○	○	○	●
Fontă		○	○	○		
Metale neferoase		○				
Aliaje termorezistente		●			○	●

VCMT / VCGT

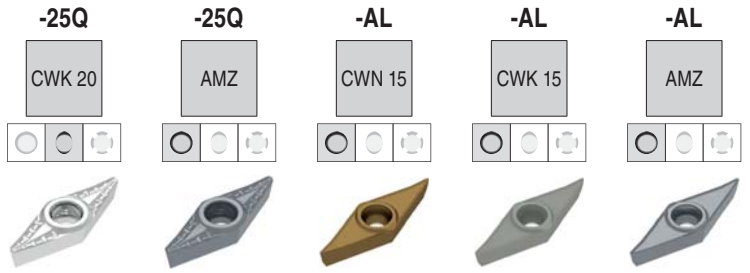
F	M	R

-SMF	-SMF	-SMF	-SMF	-25P	-25P
HGX 1115	HGX 1125	HCR 1135	HCR 1135	CWK 20	AMZ

ISO	r RE mm	VCMT 1A Număr articol 76 288 ... EUR	VCMT 1A Număr articol 76 288 ... EUR	VCGT 1A Număr articol 76 285 ... EUR	VCGT 1A Număr articol 76 288 ... EUR	VCGT 1A Număr articol 70 282 ... EUR	VCGT 1A Număr articol 70 282 ... EUR
110302EN	0,2			15,08 714			
110302FN	0,2					14,24 638	16,34 538
110304EN	0,4	12,97 316	12,97 516		12,97 716		
110304FN	0,4					14,24 640	16,34 540

Oțel		●	●	●	●		○
Oțel inoxidabil		○	○	○	○		○
Fontă		○	○			○	○
Metale neferoase						●	●
Aliaje termorezistente				○	○	○	

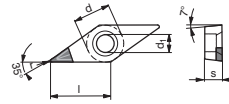
VCGT



ISO	r RE mm	VCGT 1A Număr articol 70 282 ... EUR		VCGT 1A Număr articol 70 282 ... EUR		VCGT 1A Număr articol 70 280 ... EUR		VCGT 1A Număr articol 70 280 ... EUR		VCGT 1A Număr articol 70 280 ... EUR	
		110302FN	0,2					16,00	306	13,60	606
110304FL	0,4	15,83	670	19,26	620						
110304FN	0,4					16,00	308	13,60	608	15,93	458
110304FR	0,4	15,83	680	19,26	630						
110308FN	0,8					16,00	310	13,60	610		
Oțel											
Oțel inoxidabil											
Fontă											
Metale neferoase											
Aliaje termorezistente											

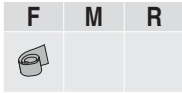
VCGT

Denumire	l	s	d ₁	d
	DC mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCGT 0702..	6,9	2,38	2,2	3,97
VCGT 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35



VCGT

VCGT



ISO	r RE mm
070202	0,2
070204	0,4
110302	0,2
110304	0,4

-CB1		-CB1		-CB1	
PDC		PDC-S		CVD	
DIAMOND VCGT Y0		DIAMOND VCGT Y0		DIAMOND VCGT Y0	
Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
71 330 ...		71 330 ...		71 330 ...	
81,93	102				
81,93	104				
77,95	112			89,67	312
77,95	114	77,95	214	89,67	314

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	○

VCGT

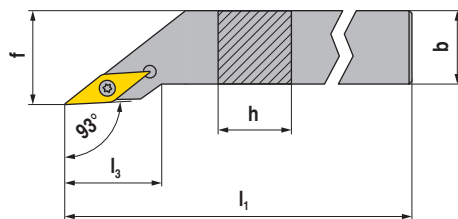


ISO	r RE mm
110302	0,2
110304	0,4

-CB2		-CB2	
PDC-S		CVD	
DIAMOND VCGT Y0		DIAMOND VCGT Y0	
Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
71 331 ...		71 331 ...	
75,61	212	89,67	312
77,95	214	89,67	314

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	○

IsoClamp – SVJC 93° – Suport cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h	b	l ₁	f	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
	H mm	B mm	OAL mm	WF mm		X0		X0	
						Număr articol 70 697 ...		Număr articol 70 696 ...	
						EUR		EUR	
SVJC R/L 0808 H11	8	8	100	8	VC.. 1103	82,13	008	82,13	008
SVJC R/L 1010 H11	10	10	100	10	VC.. 1103	82,13	010	82,13	010
SVJC R/L 1212 H11	12	12	100	12	VC.. 1103	94,56	112	94,56	112
SVJC R/L 1616 K11	16	16	125	16	VC.. 1103	102,90	116	102,90	116

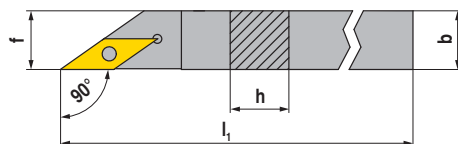
Accesorii

Pentru numărul articol:

						Y7		2A	
						Ceie D		Șurub de reglare	
						Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
						EUR		EUR	
70 696 008 / 70 697 008	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112			
70 696 010 / 70 697 010	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112			
70 696 112 / 70 697 112	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112			
70 696 116 / 70 697 116	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112			

IsoClamp – SVAC 90° – Suport cu prindere șurub

▪ pentru automate longitudinale



Figurile prezintă varianta de dreapta



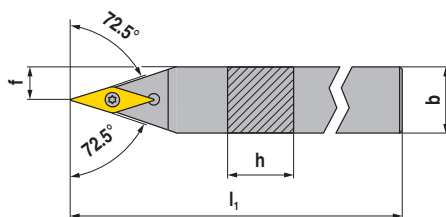
Marcare ISO	h	b	l ₁	f	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
	H mm	B mm	OAL mm	WF mm		X0		X0	
						Număr articol 70 695 ...		Număr articol 70 694 ...	
						EUR		EUR	
SVAC R/L 0808 H11	8	8	100	8	VC.. 1103	82,13	008	82,13	008
SVAC R/L 1010 H11	10	10	100	10	VC.. 1103	82,13	010	82,13	010
SVAC R/L 1212 H11	12	12	100	12	VC.. 1103	94,56	012	94,56	012

Accesorii

Pentru numărul articol:

						Y7		2A	
						Ceie D		Șurub de reglare	
						Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
						EUR		EUR	
70 694 008 / 70 695 008	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112			
70 694 010 / 70 695 010	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112			
70 694 012 / 70 695 012	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112			

IsoClamp - SVVC 72,5° - Suport cu prindere șurub



Marcare ISO	h	b	l ₁	f	Plăcuțe
	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6	VC.. 1103
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8	VC.. 1103
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10	VC.. 1103

neutru	
2A	
Număr articol	
70 692 ...	
EUR	
77,04	012
85,49	016
98,03	020

Accesorii

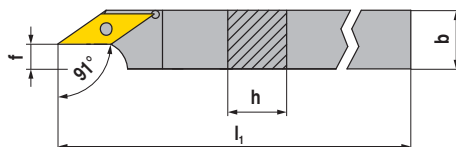
Pentru numărul articol:

70 692 012
70 692 016
70 692 020

Y7		2A	
	Ceie D		Șurub de reglare
Număr articol		Număr articol	
80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
7,29	110	2,29	112
7,29	110	2,29	112
7,29	110	2,29	112

IsoClamp - SVXC 91° - Suport cu prindere șurub

▪ pentru automate longitudinale



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h	b	l ₁	f	Plăcuțe
	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	
SVXC R/L 1010 H11	10	10	100	3,4	VC.. 1103
SVXC R/L 1212 H11	12	12	100	5,4	VC.. 1103
SVXC R/L 1616 K11	16	16	125	8,9	VC.. 1103

de stânga		de dreapta	
X0		X0	
Număr articol		Număr articol	
70 691 ...		70 690 ...	
EUR		EUR	
82,13	010	82,13	010
94,56	012	94,56	012
102,90	016	102,90	016

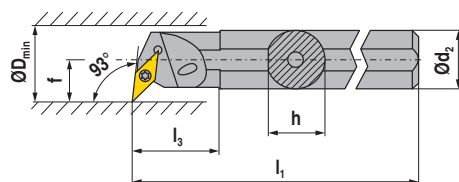
Accesorii

Pentru numărul articol:

70 690 010 / 70 691 010
70 690 012 / 70 691 012
70 690 016 / 70 691 016

Y7		2A	
	Ceie D		Șurub de reglare
Număr articol		Număr articol	
80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
7,29	110	2,29	112
7,29	110	2,29	112
7,29	110	2,29	112

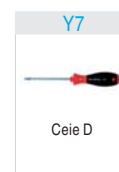
IsoClamp - SVUC 93° - Bară alezaj cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	d ₂ DCONMS mm	h mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	D _{min} DAXN mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
								2A		2A	
								Număr articol		Număr articol	
A16M SVUC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	VC.. 1103	70 745 ...		70 744 ...	
A20Q SVUC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	VC.. 1103	EUR	EUR	EUR	EUR
A25R SVUC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	VC.. 1103	122,30	216	122,30	216
								141,00	220	141,00	220
								172,80	225	172,80	225



Ceie D



Șurub de reglare

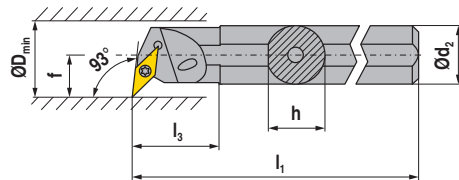
Accesorii

Pentru numărul articol:

								Număr articol		Număr articol		
								80 950 ...		70 950 ...		
								EUR	EUR	EUR	EUR	
70 744 216 / 70 745 216							T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112
70 744 220 / 70 745 220							T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112
70 744 225 / 70 745 225							T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112

IsoClamp - SVUC 93° - Bară alezaj cu prindere șurub

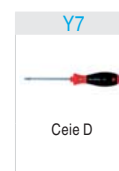
▪ Versiune: carbură



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	d ₂ DCONMS mm	h mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	D _{min} DAXN mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
								2A		2A	
								Număr articol		Număr articol	
E16R SVUC R/L 11	16	15,0	200	16,5	11	20	VC.. 1103	70 747 ...		70 746 ...	
E20S SVUC R/L 11	20	18,5	250	20,5	13	25	VC.. 1103	EUR	EUR	EUR	EUR
E25T SVUC R 11	25	23,0	300	25,5	17	32	VC.. 1103	468,50	016	468,50	016
								555,70	020	555,70	020
										972,50	025



Ceie D



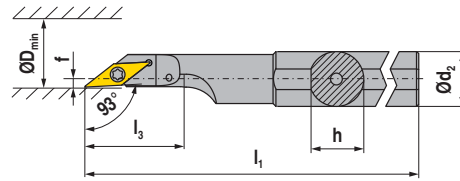
Șurub de reglare

Accesorii

Pentru numărul articol:

								Număr articol		Număr articol		
								80 950 ...		70 950 ...		
								EUR	EUR	EUR	EUR	
70 746 016 / 70 747 016							T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112
70 746 020 / 70 747 020							T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112
70 746 025							T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112

IsoClamp - SVJC 93° - Bară alezaj cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO

	d_2 D <small>CON</small> MS mm	h H mm	l_1 OAL mm	l_3 LH mm	f WF mm	D_{min} D <small>AXN</small> mm	Plăcuțe
A16M SVJC R/L 11	16	15	150	30	2	22	VC.. 1103
A20M SVJC R/L 11	20	19	150	38	2	25	VC.. 1103

de stânga		de dreapta	
NEW	2A	NEW	2A
Număr articol 70 727 ...		Număr articol 70 726 ...	
EUR		EUR	
111,10	216	111,10	216
111,10	220	111,10	220

Accesorii

Pentru numărul articol:

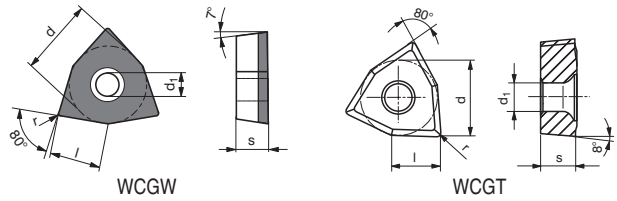
70 726 216 / 70 727 216	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29 112
70 726 220 / 70 727 220	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29 112



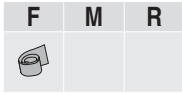
Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
EUR		EUR	
7,29	110	2,29	112
7,29	110	2,29	112

WCGT / WCGW

Denumire	l DC mm	s S mm	d ₁ D1 mm	d IC mm
WCGW 0201..	2,70	1,58	2,3	3,97
WCGT 0201..	2,71	1,59	2,1	3,97



WCGT

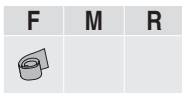


ISO	r RE mm
020102EN	0,2
020104EN	0,4

Oțel	●	
Oțel inoxidabil	●	
Fontă	○	○
Metale neferoase	○	●
Aliaje termorezistente	●	○

-ZF	-ZF
HCN 2430	CWK 26
WCGT	WCGT
NEW 1A	1A
Număr articol 70 287 ...	Număr articol 70 287 ...
EUR	EUR
16,47 450	12,58 600
16,47 452	12,58 602

WCGW

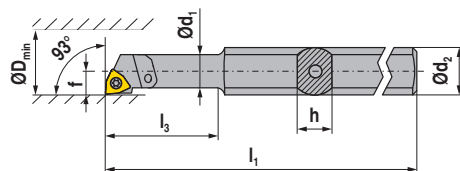


ISO	r RE mm
020102	0,2
020104	0,4

Oțel	●	
Oțel inoxidabil	●	
Fontă	○	○
Metale neferoase	○	●
Aliaje termorezistente	●	○

PDC
DIAMOND WCGW Y0
Număr articol 71 154 ...
EUR
121,30 100
121,30 102

IsoClamp - SWUC 93° - Bară alezaj cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	d ₁ mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	d ₂ DCONMS mm	D _{min} DAXN mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
									2A		2A	
A0508H SWUC R/L 02	7	5	100	24	2,9	8	5,8	WC.. 0201..	Număr articol 70 731 ...	005	Număr articol 70 730 ...	005
A0608H SWUC R/L 02	7	6	100	24	3,9	8	7,8	WC.. 0201..	EUR	134,50	EUR	134,50
SET								WC.. 0201..	EUR	243,50	EUR	243,50



Ceie D



Șurub de reglare

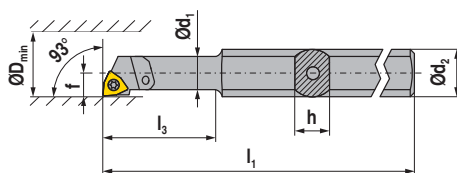
Accesorii

Pentru numărul articol:

70 730 005 / 70 731 005	T06	7,89	108	M1,8x3,4	3,58	334
70 730 006 / 70 731 006	T06	7,89	108	M1,8x3,4	3,58	334

IsoClamp - SWUC 93° - Bară alezaj cu prindere șurub

- cu miez de carbură metalică



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	d ₁ mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	d ₂ DCONMS mm	D _{min} DAXN mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
									NEW 2A		NEW 2A	
E-A0508H SWUC R/L 02	7	5	100	24	2,9	8	5,8	WC.. 0201..	Număr articol 70 743 ...	005	Număr articol 70 742 ...	005
E-A0608H SWUC R/L 02	7	6	100	24	3,9	8	7,8	WC.. 0201..	EUR	149,80	EUR	149,80
SET								WC.. 0201..	EUR	297,60	EUR	297,60



Ceie D



Șurub de reglare

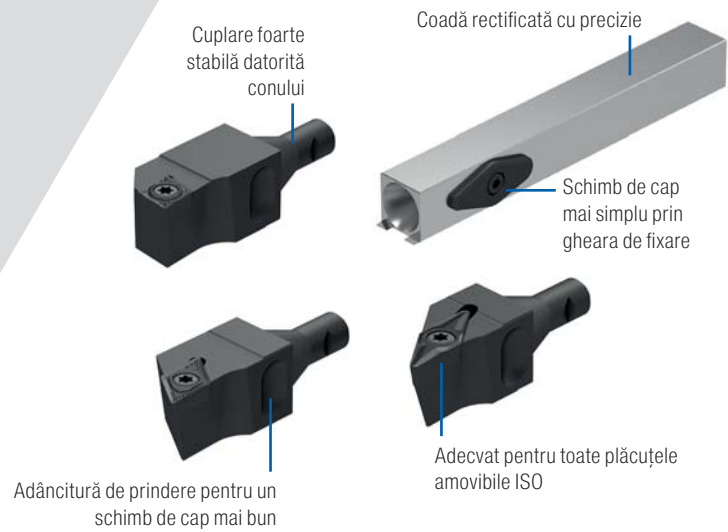
Accesorii

Pentru numărul articol:

70 742 005 / 70 743 005	T06	7,89	108	M1,8x3,4	3,58	334
70 742 006 / 70 743 006	T06	7,89	108	M1,8x3,4	3,58	334

Proprietăți principale

- schimb de cap mai simplu și rapid mai puține timpuri de oprire
- înălțime și lungime identică nu mai sunt timpuri de reglare
- precizie înaltă de repetiție de $\pm 7,5 \mu\text{m}$ rată scăzută de respingere
- suport de bază rectificată cea mai înaltă precizie
- poziționarea sigură a capului nu este necesar controlarea repetată



Prezentare

Capuri de schimb

CC.T	DC.T	VC.T	Canelare GX	
				
SCLC 95°	SDJC 93°	SVJC 93°	GX09	GX16
49	49	50	50	50

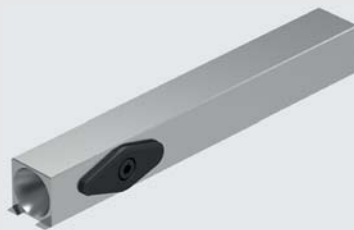
Portsculă

BH 12: $l_1 = 63 \text{ mm}$

BH 12: $l_1 = 93 \text{ mm}$

BH 16: $l_1 = 63 \text{ mm}$

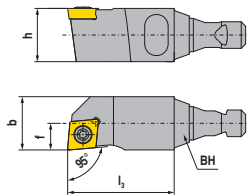
BH 16: $l_1 = 89 \text{ mm}$



51

51

XheadClamp – Cap amovibil de strunjire SCLC 95°

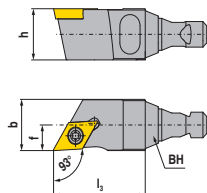


Marcare ISO	Mărime sistem BH	b B mm	h H mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
							NEW	X0	NEW	X0
SCLC R/L 06 BH12	12	12	12	24	6	CC.. 0602	72 809 ...	72 808 ...		
SCLC R/L 09 BH12	12	16	12	24	6	CC.. 09T3				
SCLC R/L 06 BH16	16	16	16	28	8	CC.. 0602				
SCLC R/L 09 BH16	16	16	16	28	8	CC.. 09T3				
							EUR	EUR		

Accesorii Plăcuțe	T08	T15/SW	Y7		2A		2A		
			Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	
CC.. 0602	110		80 950 ...	7,29	70 950 ...	8,05	70 950 ...	70 950 ...	2,29
CC.. 09T3									3,05

Plăcuțe adecvate veți găsi pe → pagina 12-16.

XheadClamp – Cap amovibil strunjire SDJC 93°

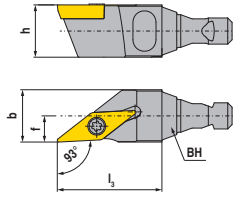


Marcare ISO	Mărime sistem BH	b B mm	h H mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
							NEW	X0	NEW	X0
SDJC R/L 07-BH12	12	12	12	24	6	DC.. 0702	72 811 ...	72 810 ...		
SDJC R/L 11-BH12	12	14	12	24	6	DC.. 11T3				
SDJC R/L 07-BH16	16	16	16	28	8	DC.. 0702				
SDJC R/L 11-BH16	16	16	16	28	8	DC.. 11T3				
							EUR	EUR		

Accesorii Plăcuțe	T08	T15/SW	Y7		2A		2A		
			Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	
DC.. 0702	110		80 950 ...	7,29	70 950 ...	8,05	70 950 ...	70 950 ...	2,29
DC.. 11T3									3,05

Plăcuțe adecvate veți găsi pe → pagina 22-26.

XheadClamp – Cap amovibil strunjire SVJC 93°



Marcare ISO	Mărime sistem BH	b mm	h mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
							NEW	X0	NEW	X0
SVJC R/L 11-BH12	12	12	12	24	6	VC.. 1103	72 813 ...	72 812 ...		
SVJC R/L 11-BH16	16	16	16	28	8	VC.. 1103				
							EUR	EUR		
							99,15	234	99,15	234
							103,90	634	103,90	634

Accesorii Plăcuțe

VC.. 1103	T08	7,29	110	M2,5x6	2,29	112
-----------	-----	------	-----	--------	------	-----



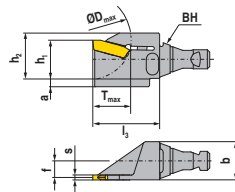
Număr articol
80 950 ...
EUR



Număr articol
70 950 ...
EUR

i Plăcuțe adecvate veți găsi pe → pagina 39-41.

XheadClamp – Cap amovibil suport canelare GX 09/16



Denumire	Mărime sistem BH	b mm	h = h ₁ H mm	h ₂ OAH mm	l ₃ LH mm	T _{max} CDX mm	D _{max} DAXX mm	f WF mm	s mm	a mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
												NEW	X0	NEW	X0
GX09-1 R/L -BH12	12	12	12	15	24	12,5	25	5,5	0,60-2,50	4,0	GX 09-1	72 801 ...	72 800 ...		
GX09-2 R/L -BH12	12	12	12	15	24	12,5	25	5,0	0,60-3,00	4,0	GX 09-2				
GX16-1 R/L -BH12	12	12	12	15	24	12,5	25	5,5	0,60-2,50	4,0	GX 16-1				
GX16-2 R/L -BH12	12	12	12	15	24	12,5	25	5,0	0,60-3,50	4,0	GX 16-2				
GX09-1 R/L -BH16	16	16	16	19	28	16,0	32	7,5	0,60-2,50	3,5	GX 09-1				
GX09-2 R/L -BH16	16	16	16	19	28	16,0	32	7,0	0,60-3,00	3,5	GX 09-2				
GX16-1 R/L -BH16	16	16	16	19	28	16,0	32	7,5	0,60-2,50	3,5	GX 16-1				
GX16-2 R/L -BH16	16	16	16	19	28	16,0	32	7,0	0,60-3,50	3,5	GX 16-2				
												EUR	EUR		
												121,30	112	121,30	112
												121,30	212	121,30	212
												121,30	612	121,30	612
												121,30	712	121,30	712
												127,40	116	127,40	116
												127,40	216	127,40	216
												127,40	616	127,40	616
												127,40	716	127,40	716



Număr articol
80 950 ...
EUR



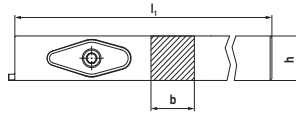
Număr articol
70 950 ...
EUR

Accesorii Mărime sistem BH

12	T15	8,67	113	M4x11	3,30	174
16	T15	8,67	113	M4x11	3,30	174

i Plăcuțe adecvate veți găsi în subcapitolul Scule de canelare pe → pagina 204-210.

XheadClamp - Suport de bază

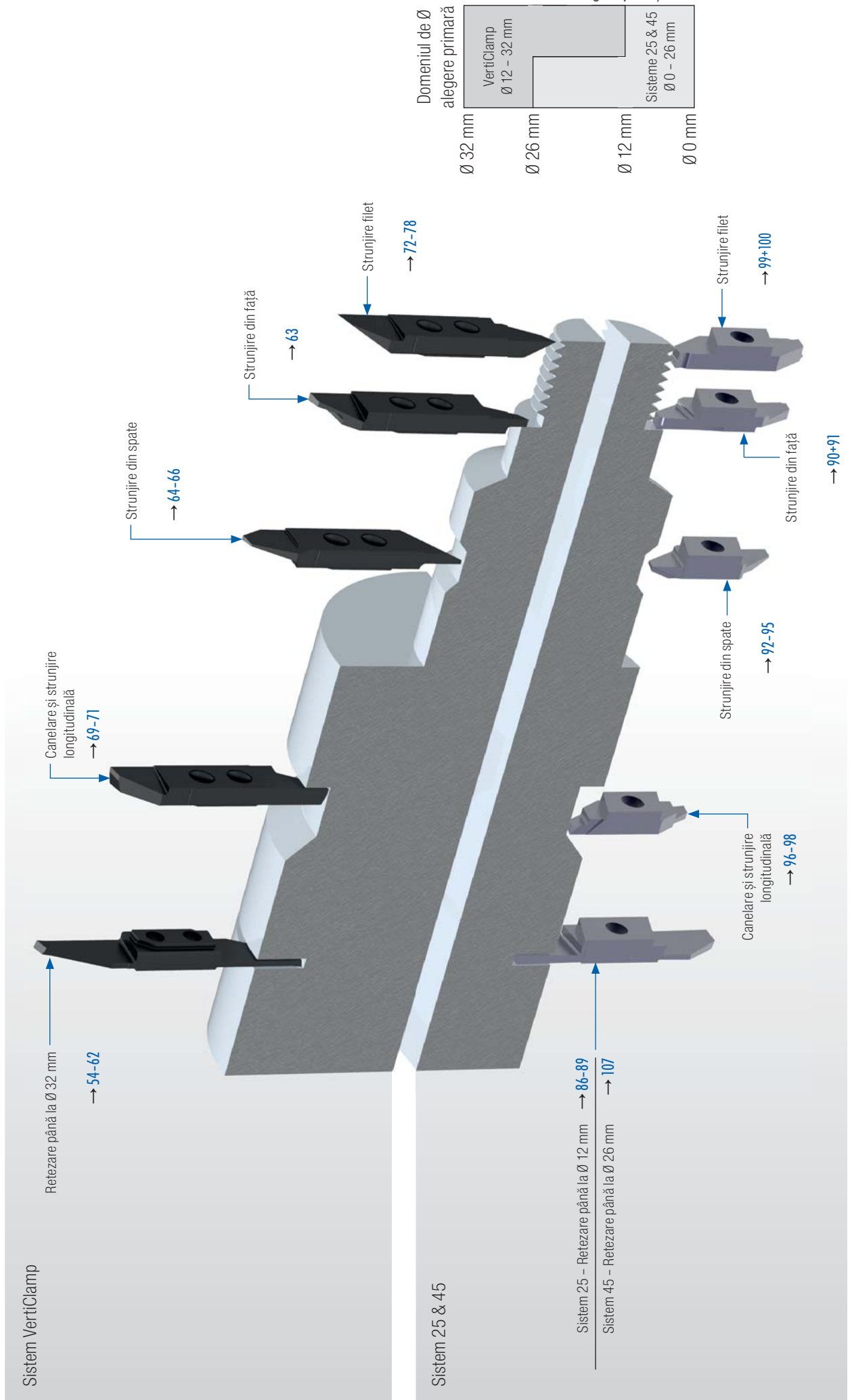


Marcare ISO	Mărime sistem BH	b mm	h mm	l ₁ OAL mm	pentru capuri amovibile	de stânga		de dreapta	
						NEW	X0	NEW	X0
BHSH.12X63	12	12	12	63	BH12	Număr articol 72 841 ...		Număr articol 72 840 ...	
BHSH.12X93	12	12	12	93	BH12	109,00	263	109,00	263
BHSH.16X63	16	16	16	63	BH16	116,20	293	116,20	293
BHSH.16X89	16	16	16	89	BH16	115,20	663	115,20	663
						EUR	693	EUR	693

Accesorii Mărime sistem BH	X0		X0		2A	
	Număr articol	72 950 ...	Număr articol	72 950 ...	Număr articol	70 950 ...
12	SR.BHSH.12	7,56 801	PR.BHSH.12	25,07 800	SW2,5	2,38 175
16	SR.BHSH.16	8,07 803	PR.BHSH.16	26,39 802	SW03	2,38 176



Scule de strung cu plăcuțe amovibile - WNT Toolfinder



Proprietăți principale

- aranjament vertical al tășului reduce necesitatea spațiului
- după rupere tășul 2. este mai departe utilizabil minimizează costurile
- locașul plăcuței este ferit de așchii prelungeste viața suportului
- înaltă precizie de schimbare micșorează timpurile neproductive
- selecție largă a plăcuțelor amovibile și a geometriilor mărește flexibilitatea
- la alegere cu răcire la tăis mărește durata de viață și îmbunătățește calitate a de suprafață



Prezentare

	Debitare	Strunjire din față	Strunjire din spate	Canelare și strunjire longitudinală
WNT MASTERTOOL PERFORMANCE	54-62	63	64-66	67-71
WNT MASTERTOOL STANDARD	Sistem 25: 86-89 Sistem 45: 107	90+91	92-95	96-98

	Strunjire filet	Canelare cu rază	Teșire
WNT MASTERTOOL PERFORMANCE	72-78	79+80	81
WNT MASTERTOOL STANDARD	99+100		

Portsculă

	Suport standard	Suport decalat	Suport contrar
WNT MASTERTOOL PERFORMANCE	normal: 82 cu răcire internă: 82	83+84 83+84	85
WNT MASTERTOOL STANDARD	normal: 101+102 + 108 cu răcire internă: 102+103	101+108	104 105

3

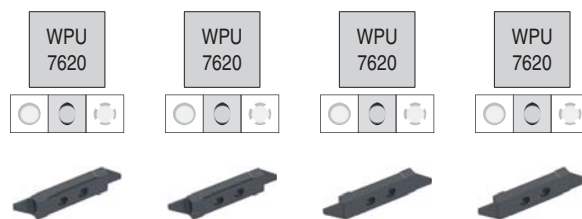
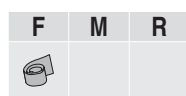
3002 L / 3002 LV / 3002 R / 3002 RV

Denumire	a CW mm	c PDPT mm
3002-0,8-6	0,8	6
3002-0,8-10	0,8	10
3002-1,0-6	1,0	6
3002-1,0-13	1,0	13
3002-1,2-6	1,2	6
3002-1,5-8	1,5	8
3002-1,5-16	1,5	16
3002-1,8-8	1,8	8
3002-2,0-10	2,0	10
3002-2,0-16	2,0	16
3002-2,5-13	2,5	13
3002-2,5-16	2,5	16
3002-3,0-16	3,0	16



3002 L / 3002 LV / 3002 R / 3002 RV

▪ pentru debitare



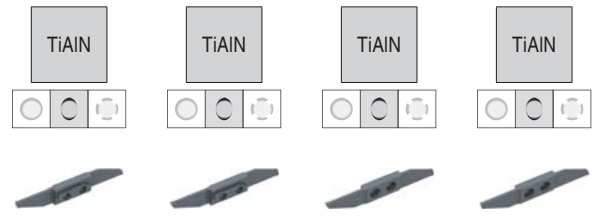
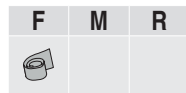
ISO	3002 L		3002 LV		3002 R		3002 RV	
	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1
	Număr articol 72 420 ...		Număr articol 72 422 ...		Număr articol 72 416 ...		Număr articol 72 418 ...	
	EUR		EUR	EUR		EUR		EUR
3002-0,8-6	22,83	510	22,83	510	22,83	510	22,83	510
3002-0,8-10	22,83	530	22,83	530	22,83	530	22,83	530
3002-1,0-6	22,83	512	22,83	512	22,83	512	22,83	512
3002-1,0-13	26,60	532	26,60	532	26,60	532	26,60	532
3002-1,2-6	22,83	514	22,83	514	22,83	514	22,83	514
3002-1,5-8	22,83	516	22,83	516	22,83	516	22,83	516
3002-1,5-16	29,04	536	29,04	536	29,04	536	29,04	536
3002-1,8-8	22,83	518	22,83	518	22,83	518	22,83	518
3002-2,0-10	22,83	520	22,83	520	22,83	520	22,83	520
3002-2,0-16	29,04	540	29,04	540	29,04	540	29,04	540
3002-2,5-13	26,60	522 ¹⁾	26,60	522 ¹⁾	26,60	522 ¹⁾	26,60	522 ¹⁾
3002-2,5-16	29,04	542 ¹⁾	29,04	542 ¹⁾	29,04	542 ¹⁾	29,04	542 ¹⁾
3002-3,0-16	29,04	524 ¹⁾	29,04	524 ¹⁾	29,04	524 ¹⁾	29,04	524 ¹⁾

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	•	•	•	•
Aliaje termorezistente	•	•	•	•

1) utilizabil la coadă cu diametru mai mare de 12 mm

3002 L / 3002 LV / 3002 R / 3002 RV

▪ pentru debitare

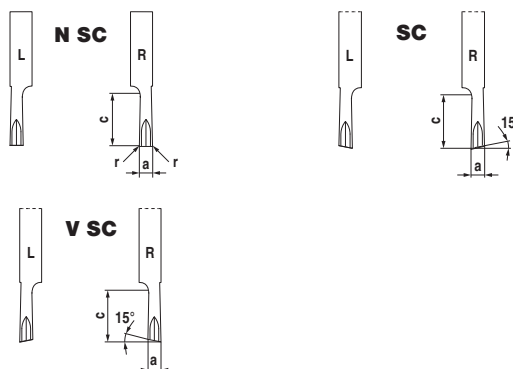


ISO	3002 L		3002 LV		3002 R		3002 RV	
	X1		X1		X1		X1	
	Număr articol 72 420 ...	EUR	Număr articol 72 422 ...	EUR	Număr articol 72 416 ...	EUR	Număr articol 72 418 ...	EUR
3002-0,8-6	22,83	110	22,83	110	22,83	110	22,83	110
3002-0,8-10	22,83	130	22,93	130	22,83	130	22,93	130
3002-1,0-6	22,83	112	22,83	112	22,83	112	22,83	112
3002-1,0-13	26,60	132	26,80	132	26,60	132	26,80	132
3002-1,2-6	22,83	114	22,83	114	22,83	114	22,83	114
3002-1,5-8	22,83	116	22,83	116	22,83	116	22,83	116
3002-1,5-16	29,04	136	29,04	136	29,04	136	29,04	136
3002-1,8-8	22,83	118	22,83	118	22,83	118	22,83	118
3002-2,0-10	22,83	120	22,83	120	22,83	120	22,83	120
3002-2,0-16	29,04	140	29,04	140	29,04	140	29,04	140
3002-2,5-13	26,60	122 ¹⁾	26,60	122 ¹⁾	26,60	122 ¹⁾	26,60	122 ¹⁾
3002-2,5-16	29,04	142 ¹⁾	29,04	142 ¹⁾	29,04	142 ¹⁾	29,04	142 ¹⁾
3002-3,0-16	28,63	124 ¹⁾	28,63	124 ¹⁾	28,63	124 ¹⁾	28,63	124 ¹⁾
Oțel		●		●		●		●
Oțel inoxidabil		●		●		●		●
Fontă								
Metale neferoase		○		○		○		○
Aliaje termorezistente		○		○		○		○

1) utilizabil la coadă cu diametru mai mare de 12 mm

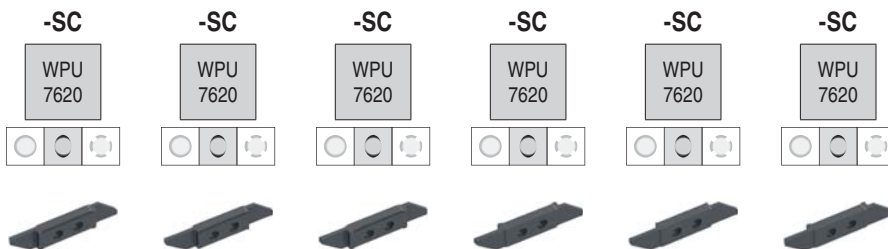
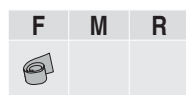
3002 L / 3002 LN / 3002 LV / 3002 R / 3002 RN / 3002 RV

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	r CRE mm
3002-1,5-8	1,5	8	-
3002-1,5-10	1,5	10	0,08
3002-1,5-16	1,5	16	0,08
3002-1,5-16	1,5	16	-
3002-2,0-10	2,0	10	0,08
3002-2,0-10	2,0	10	-
3002-2,0-16	2,0	16	-
3002-2,0-16	2,0	16	0,08
3002-2,5-13	2,5	13	0,08
3002-2,5-13	2,5	13	-
3002-2,5-16	2,5	16	-
3002-2,5-16	2,5	16	0,08
3002-3,0-16	3,0	16	0,08
3002-3,0-16	3,0	16	-



3002 L / 3002 LN / 3002 LV / 3002 R / 3002 RN / 3002 RV

▪ pentru debitare



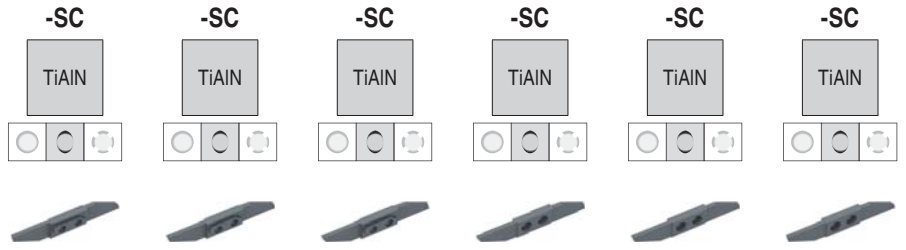
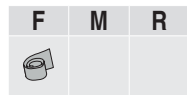
ISO	3002 L		3002 LN		3002 LV		3002 R		3002 RN		3002 RV	
	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1
	Număr articol 72 432 ...		Număr articol 72 426 ...		Număr articol 72 434 ...		Număr articol 72 428 ...		Număr articol 72 424 ...		Număr articol 72 430 ...	
	EUR		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
3002-1,5-8	24,76	508			24,76	508	24,76	508			24,76	508
3002-1,5-10			26,49	510					25,17	510		
3002-1,5-16	31,08	528	31,59	530	31,08	528	31,08	528	31,59	530	31,08	528
3002-2,0-10	24,76	510	26,49	512	24,76	510	24,76	510	25,17	512	24,76	510
3002-2,0-16	31,08	530	31,59	532	31,08	530	31,08	530	31,59	532	31,08	530
3002-2,5-13	29,04	512 ¹⁾	31,18	514 ¹⁾	28,94	512 ¹⁾	29,04	512 ¹⁾	29,75	514 ¹⁾	28,94	512 ¹⁾
3002-2,5-16	31,08	532 ¹⁾	31,18	534 ¹⁾	31,08	532 ¹⁾	31,08	532 ¹⁾	29,75	534 ¹⁾	31,08	532 ¹⁾
3002-3,0-16	31,08	514 ¹⁾	31,18	516 ¹⁾	31,08	514 ¹⁾	31,08	514 ¹⁾	29,75	516 ¹⁾	31,08	514 ¹⁾

Oțel	•	•	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•	•	•
Metale neferoase	•	•	•	•	•	•
Aliaje termorezistente	•	•	•	•	•	•

1) utilizabil la coadă cu diametru mai mare de 12 mm

3002 L / 3002 LN / 3002 LV / 3002 R / 3002 RN / 3002 RV

▪ pentru debitare

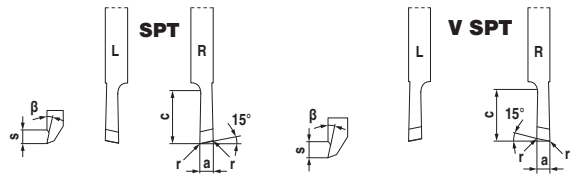


ISO	3002 L		3002 LN		3002 LV		3002 R		3002 RN		3002 RV	
	X1		X1		X1		X1		X1		X1	
	Număr articol 72 432 ...		Număr articol 72 426 ...		Număr articol 72 434 ...		Număr articol 72 428 ...		Număr articol 72 424 ...		Număr articol 72 430 ...	
	EUR		EUR	EUR		EUR		EUR	EUR		EUR	
3002-1,5-8	24,76	108			24,76	108	24,76	108			24,76	108
3002-1,5-10			25,17	110					25,17	110		
3002-1,5-16	31,08	128	31,59	130	31,08	128	31,08	128	31,59	130	31,08	128
3002-2,0-10	24,76	110	25,17	112	24,76	110	24,76	110	25,17	112	24,76	110
3002-2,0-16	31,08	130	31,59	132	31,08	130	31,08	130	31,59	132	31,08	130
3002-2,5-13	29,04	112 ¹⁾	29,75	114 ¹⁾	28,94	112 ¹⁾	29,04	112 ¹⁾	29,75	114 ¹⁾	28,94	112 ¹⁾
3002-2,5-16	31,08	132 ¹⁾	31,59	134 ¹⁾	31,08	132 ¹⁾	31,08	132 ¹⁾	31,59	134 ¹⁾	31,08	132 ¹⁾
3002-3,0-16	31,08	114 ¹⁾	31,39	116 ¹⁾	31,08	114 ¹⁾	31,08	114 ¹⁾	31,39	116 ¹⁾	31,08	114 ¹⁾
Oțel		●		●		●		●		●		●
Oțel inoxidabil		●		●		●		●		●		●
Fontă												
Metale neferoase		○		○		○		○		○		○
Aliaje termorezistente		○		○		○		○		○		○

1) utilizabil la coadă cu diametru mai mare de 12 mm

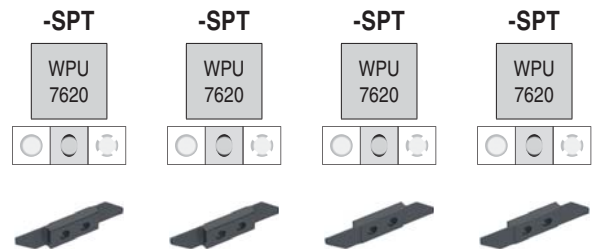
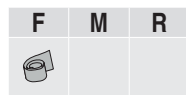
3002 L / 3002 LV / 3002 R / 3002 RV

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	r CRE mm	β°	s mm
3002-0,8-10	0,8	10	-	20	2
3002-1,0-13	1,0	13	-	20	2
3002-1,5-8-06	1,5	8	0,05	6	2
3002-1,5-8-12	1,5	8	0,05	12	2
3002-1,5-8	1,5	8	-	20	2
3002-1,5-16	1,5	16	-	20	2
3002-2,0-10-06	2,0	10	0,05	6	2
3002-2,0-10-12	2,0	10	0,05	12	2
3002-2,0-10	2,0	10	-	20	2
3002-2,0-16-06	2,0	16	0,05	6	2
3002-2,0-16-12	2,0	16	0,05	12	2
3002-2,0-16	2,0	16	-	20	2
3002-2,5-13-06	2,5	13	0,05	6	2
3002-2,5-13-12	2,5	13	0,05	12	2
3002-2,5-13	2,5	13	-	20	2
3002-2,5-16-06	2,5	16	0,05	6	2
3002-2,5-16-12	2,5	16	0,05	12	2
3002-2,5-16	2,5	16	-	20	2
3002-3,0-16-06	3,0	16	0,05	6	2
3002-3,0-16-12	3,0	16	0,05	12	2
3002-3,0-16	3,0	16	-	20	2



3002 L / 3002 LV / 3002 R / 3002 RV

▪ pentru debitare

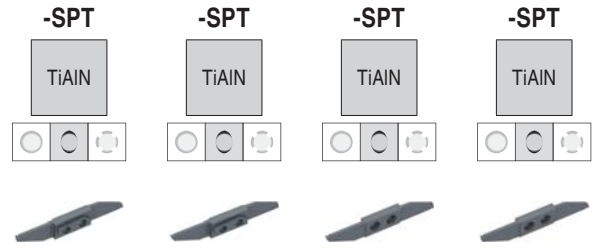
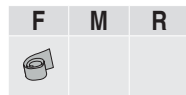


ISO	3002 L		3002 LV		3002 R		3002 RV	
	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
		72 440 ...		72 442 ...		72 436 ...		72 438 ...
	EUR		EUR		EUR		EUR	
3002-1,5-8-06	26,49	540	26,49	540	26,49	540	26,49	540
3002-1,5-8-12	26,49	570	26,49	570	26,49	570	26,49	570
3002-2,0-10-06	26,49	572	26,49	572	26,49	572	26,49	572
3002-2,0-10-12	26,49	582	26,49	582	26,49	582	26,49	582
3002-2,0-16-06	33,12	552	33,12	552	33,12	552	33,12	552
3002-2,0-16-12	33,12	592	33,12	592	33,12	592	33,12	592
3002-2,5-13-06	31,18	554	33,12	554	31,18	554	33,12	554
3002-2,5-13-12	31,18	584	33,12	584	31,18	584	33,12	584
3002-2,5-16-06	33,12	574	33,12	574	33,12	574	33,12	574
3002-2,5-16-12	33,12	594	33,12	594	33,12	594	33,12	594
3002-3,0-16-06	33,12	556	33,12	556	33,12	556	33,12	556
3002-3,0-16-12	33,12	586	33,12	586	33,12	586	33,12	586

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	•	•	•	•
Aliaje termorezistente	•	•	•	•

3002 L / 3002 LV / 3002 R / 3002 RV

▪ pentru debitare

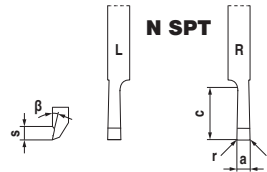


ISO	3002 L X1		3002 LV X1		3002 R X1		3002 RV X1	
	Număr articol 72 440 ...	EUR	Număr articol 72 442 ...	EUR	Număr articol 72 436 ...	EUR	Număr articol 72 438 ...	EUR
3002-0,8-10	24,76	106	24,76	106	24,76	106	24,76	106
3002-1,0-13	28,74	128	28,74	128	28,74	128	28,74	128
3002-1,5-8	24,76	110	24,76	110	24,76	110	24,76	110
3002-1,5-16	30,67	130	30,67	130	30,67	130	30,67	130
3002-2,0-10	24,76	112	24,76	112	24,76	112	24,76	112
3002-2,0-16	30,67	132	30,67	132	30,67	132	30,67	132
3002-2,5-13	28,74	114	28,74	114	28,74	114	28,74	114
3002-2,5-16	30,67	134	30,67	134	30,67	134	30,67	134
3002-3,0-16	30,67	136	30,67	136	30,67	136	30,67	136
Oțel	●		●		●		●	
Oțel inoxidabil	●		●		●		●	
Fontă								
Metale neferoase	○		○		○		○	
Aliaje termorezistente	○		○		○		○	

3

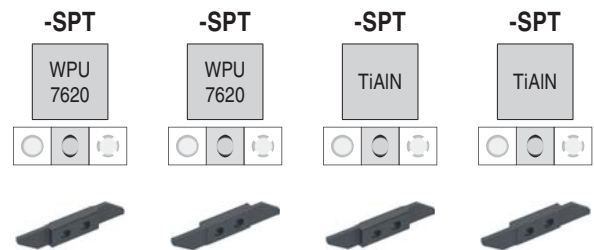
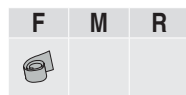
3002 LN / 3002 RN

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	r CRE mm	β°	s mm
3002-1,0-10	1,0	10	0,05	20	2
3002-1,5-10-06	1,5	10	0,05	6	2
3002-1,5-10-12	1,5	10	0,05	12	2
3002-1,5-10	1,5	10	0,05	20	2
3002-1,5-16	1,5	16	0,05	20	2
3002-2,0-10-06	2,0	10	0,05	6	2
3002-2,0-10-12	2,0	10	0,05	12	2
3002-2,0-10	2,0	10	0,05	20	2
3002-2,0-16-06	2,0	16	0,05	6	2
3002-2,0-16-12	2,0	16	0,05	12	2
3002-2,0-16	2,0	16	0,05	20	2
3002-2,5-13-06	2,5	13	0,05	6	2
3002-2,5-13-12	2,5	13	0,05	12	2
3002-2,5-13	2,5	13	0,05	20	2
3002-2,5-16-06	2,5	16	0,05	6	2
3002-2,5-16-12	2,5	16	0,05	12	2
3002-2,5-16	2,5	16	0,05	20	2
3002-3,0-16-06	3,0	16	0,05	6	2
3002-3,0-16-12	3,0	16	0,05	12	2
3002-3,0-16	3,0	16	0,05	20	2



3002 LN / 3002 RN

▪ pentru debitare

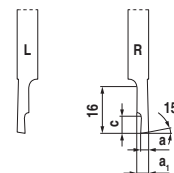
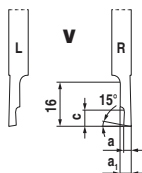


ISO	3002 LN		3002 RN		3002 LN		3002 RN	
	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1
	Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol	
	72 515 ...		72 514 ...		72 515 ...		72 514 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
3002-1,0-10					29,45	108	29,45	108
3002-1,5-10					26,49	120	26,49	120
3002-1,5-10-06	26,49	550	26,49	550				
3002-1,5-10-12	26,49	580	26,49	580				
3002-1,5-16					33,12	130	33,12	130
3002-2,0-10					26,49	112	26,49	112
3002-2,0-10-06	26,49	572	26,49	572				
3002-2,0-10-12	26,49	582	26,49	582				
3002-2,0-16					33,12	132	33,12	132
3002-2,0-16-06	33,12	552	33,12	552				
3002-2,0-16-12	33,12	592	33,12	592				
3002-2,5-13					31,18	114	31,18	114
3002-2,5-13-06	31,18	554	31,18	554				
3002-2,5-13-12	31,18	584	31,18	584				
3002-2,5-16					33,12	134	33,12	134
3002-2,5-16-06	33,12	574	33,12	574				
3002-2,5-16-12	33,12	594	33,12	594				
3002-3,0-16					33,12	136	33,12	136
3002-3,0-16-06	33,12	556	33,12	556				
3002-3,0-16-12	33,12	586	33,12	586				

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	●	●	●	●
Fontă	●	●		
Metale neferoase	●	●	○	○
Aliaje termorezistente	●	●	○	○

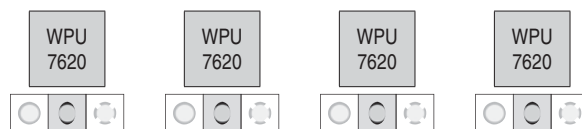
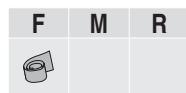
3002 L-16 / 3002 LV-16 / 3002 R-16 / 3002 RV-16

Denumire	a CW mm	c PDPT mm
3002-0,8-..	0,8	6
3002-1,0-..	1,0	6
3002-1,2-..	1,2	6



3002 L-16 / 3002 LV-16 / 3002 R-16 / 3002 RV-16

▪ pentru retezare cu axul de prindere

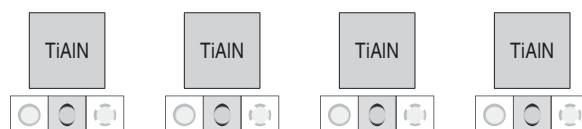
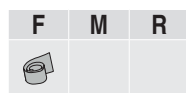


ISO	3002 L-16		3002 LV-16		3002 R-16		3002 RV-16	
	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
		72 497 ...		72 499 ...		72 496 ...		72 498 ...
		EUR		EUR		EUR		EUR
3002-0,8-6-16	28,53	510	28,53	510	28,53	510	28,53	510
3002-1,2-6-16	28,53	514	28,53	514	28,53	514	28,53	514

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	•	•	•	•
Aliaje termorezistente	•	•	•	•

3002 L-16 / 3002 LV-16 / 3002 R-16 / 3002 RV-16

▪ pentru retezare cu axul de prindere

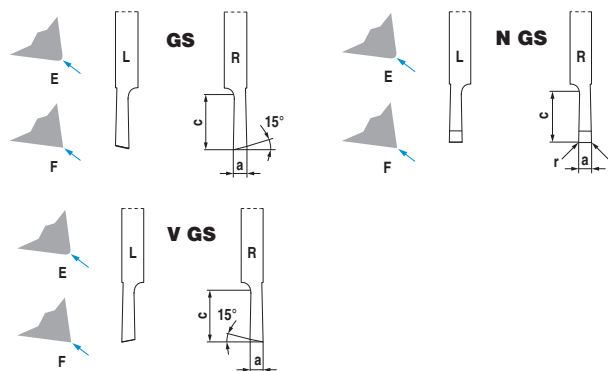


ISO	3002 L-16		3002 LV-16		3002 R-16		3002 RV-16	
	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
		72 497 ...		72 499 ...		72 496 ...		72 498 ...
		EUR		EUR		EUR		EUR
3002-0,8-6-16	28,53	110	28,53	110	28,53	110	28,53	110
3002-1,0-6-16	28,53	112	28,53	112	28,53	112	28,53	112
3002-1,2-6-16	28,53	114	28,53	114	28,53	114	28,53	114

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	○	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	○	○	○

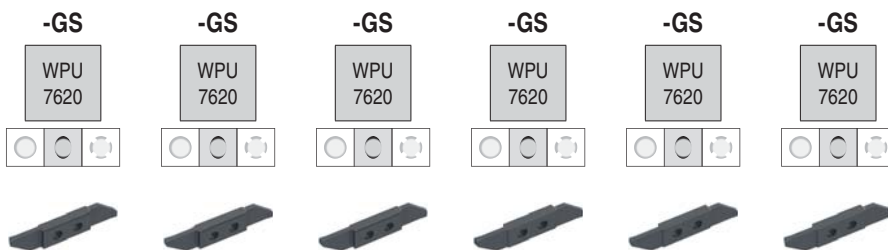
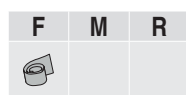
3002 L / 3002 LN / 3002 LV / 3002 R / 3002 RN / 3002 RV

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	r CRE mm
3002-2,0-10..	2	10	0,2



3002 L / 3002 LN / 3002 LV / 3002 R / 3002 RN / 3002 RV

- pentru retezare
- E: tăiș cu muchie rotunjită
- F: tăiș cu muchie ascuțită

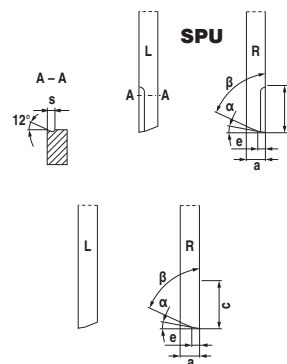


ISO	3002 L		3002 LN		3002 LV		3002 R		3002 RN		3002 RV	
	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1
	Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol	
	72 501 ...		72 505 ...		72 507 ...		72 500 ...		72 504 ...		72 506 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
3002-2,0-10 E	19,97	512	19,97	512	19,97	512	19,97	512	19,97	512	19,97	512
3002-2,0-10 F	23,74	552	23,74	552	23,74	552	23,74	552	23,74	552	23,74	552

Oțel	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Metale neferoase	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Aliaje termorezistente	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

3003 L / 3003 R

Denumire	a CW mm	e CF mm	c PDPT mm	s mm	α°	β°
3003-3,4-..	3,4	0,2	8	1,2	1	82
3003-3,4-..	3,4	1,0	8	-	3	82



3003 L / 3003 R

petru strunjire în față

F	M	R

ISO

3003-3,4-8

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	•	•	•	•
Aliaje termorezistente	•	•	•	•

WPU 7620		WPU 7620		-SPU WPU 7620		-SPU WPU 7620	
3003 L	3003 R	3003 L	3003 R	3003 L	3003 R	3003 L	3003 R
NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1
Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
72 446 ...	72 444 ...	72 521 ...	72 520 ...	72 521 ...	72 520 ...	72 521 ...	72 520 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
20,99	20,99	22,93	22,93	22,93	22,93	22,93	22,93
510	510	510	510	510	510	510	510

3003 L / 3003 R

petru strunjire în față

F	M	R

ISO

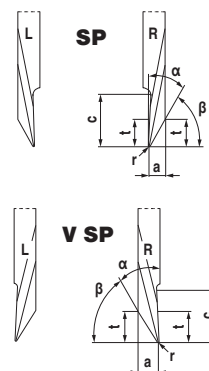
3003-3,4-8

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	○	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	○	○	○

TiAlN		TiAlN		-SPU TiAlN		-SPU TiAlN	
3003 L	3003 R	3003 L	3003 R	3003 L	3003 R	3003 L	3003 R
X1	X1	X1	X1	X1	X1	X1	X1
Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
72 446 ...	72 444 ...	72 450 ...	72 448 ...	72 450 ...	72 448 ...	72 450 ...	72 448 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
24,15	24,15	26,70	26,70	26,70	26,70	26,70	26,70
110	110	110	110	110	110	110	110

3004 L / 3004 LV / 3004 R / 3004 RV

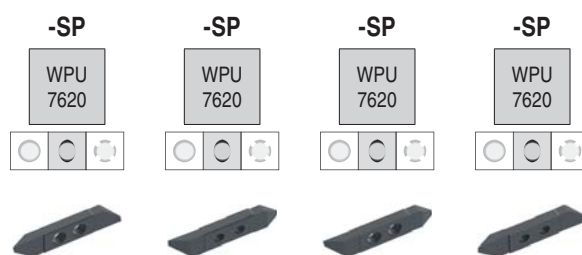
Denumire	r CRE mm	a CW mm	c PDPT mm	t mm	α° PNA	β°
3004-3,2-6 29075	0,75	3,2	11	5	29	61
3004-3,2-6 29035	0,35	3,2	11	5	29	61
3004-3,2-6 29015	0,15	3,2	11	5	29	61
3004-3,2-6 29008	0,08	3,2	11	5	29	61
3004-3,2-5 35035	0,35	3,2	11	4	35	55
3004-3,2-5 35015	0,15	3,2	11	4	35	55



3004 L / 3004 LV / 3004 R / 3004 RV

▪ pentru strunjire în spate

F	M	R

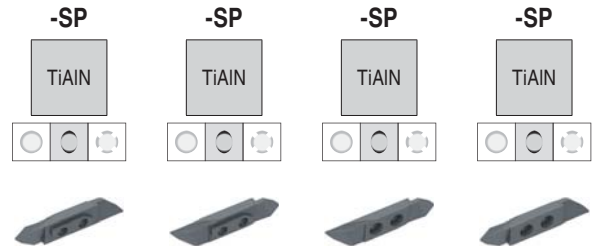
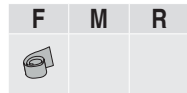


ISO	3004 L		3004 LV		3004 R		3004 RV	
	NEW X1 Număr articol 72 562 ... EUR		NEW X1 Număr articol 72 563 ... EUR		NEW X1 Număr articol 72 560 ... EUR		NEW X1 Număr articol 72 561 ... EUR	
3004-3,2-5 35015	24,35	514			24,35	514		
3004-3,2-5 35035	24,35	516			24,35	516		
3004-3,2-6 29008	24,35	508	24,35	508	24,35	508	24,35	508
3004-3,2-6 29015	24,35	510	24,35	510	24,35	510	24,35	510
3004-3,2-6 29035	24,35	512	24,35	512	24,35	512	24,35	512
3004-3,2-6 29075	24,35	515	24,35	515	24,35	515	24,35	515

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	•	•	•	•
Aliaje termorezistente	•	•	•	•

3004 L / 3004 LV / 3004 R / 3004 RV

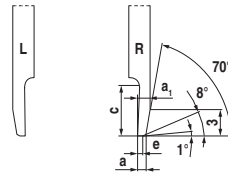
▪ pentru strunjire în spate



ISO	3004 L X1		3004 LV X1		3004 R X1		3004 RV X1	
	Număr articol 72 562 ...		Număr articol 72 563 ...		Număr articol 72 560 ...		Număr articol 72 561 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
3004-3,2-5 35015	28,23	114			28,23	114		
3004-3,2-5 35035	28,23	116			28,23	116		
3004-3,2-6 29008	24,35	108	24,35	108	24,35	108	24,35	108
3004-3,2-6 29015	28,23	110	28,23	110	28,23	110	28,23	110
3004-3,2-6 29035	28,23	112	28,23	112	28,23	112	28,23	112
3004-3,2-6 29075	24,35	115	24,35	115	24,35	115	24,35	115
Oțel		●		●		●		●
Oțel inoxidabil		●		●		●		●
Fontă								
Metale neferoase		○		○		○		○
Aliaje termorezistente		○		○		○		○

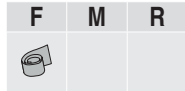
3004 L / 3004 R

Denumire	a CW mm	e CF mm	a ₁ mm	c PDPT mm
3004-0,8-..	0,8	0,5	2,0	6
3004-1,0-..	1,0	0,5	2,2	6
3004-1,2-..	1,2	0,5	2,4	8
3004-1,5-..	1,5	0,5	2,7	8
3004-1,8-..	1,8	0,5	3,0	8



3004 L / 3004 R

▪ pentru strunjire în spate



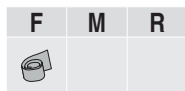
ISO

3004-0,8-6
3004-1,0-6
3004-1,2-8
3004-1,5-8
3004-1,8-8

	3004 L NEW X1 Număr articol 72 457 ... EUR	3004 R NEW X1 Număr articol 72 456 ... EUR
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•

3004 L / 3004 R

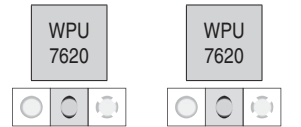
▪ pentru strunjire în spate



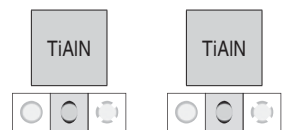
ISO

3004-0,8-6
3004-1,0-6
3004-1,2-8
3004-1,5-8
3004-1,8-8

	3004 L X1 Număr articol 72 454 ... EUR	3004 R X1 Număr articol 72 452 ... EUR
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	○	○



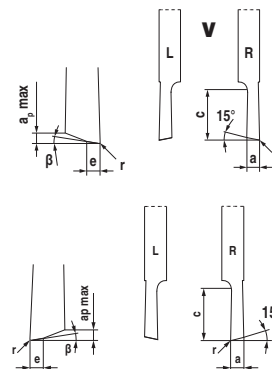
	3004 L NEW X1 Număr articol 72 457 ... EUR	3004 R NEW X1 Număr articol 72 456 ... EUR	
20,99	504	20,99	504
20,99	506	20,99	506
20,99	508	20,99	508
20,99	510	20,99	510
20,99	512	20,99	512



	3004 L X1 Număr articol 72 454 ... EUR	3004 R X1 Număr articol 72 452 ... EUR	
24,15	110	24,15	110
24,15	112	24,15	112
24,15	114	24,15	114
24,15	116	24,15	116
24,15	118	24,15	118

3002-015 R / 3002-015 L / 3002-015 RV / 3002-015 LV

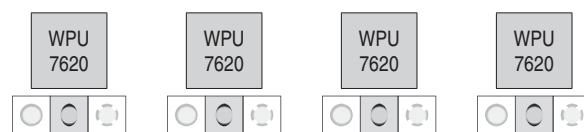
Denumire	a CW mm	e CF mm	c PDPT mm	r CRE mm	β°	$a_{p\max}$ mm
3002-015-..	2	0,3	10	0,15	1,5	0,45



3002-015 L / 3002-015 LV / 3002-015 R / 3002-015 RV

▪ pentru strunjire și debitare

F	M	R



	3002-015 L	3002-015 LV	3002-015 R	3002-015 RV
ISO	NEW X1 Număr articol 72 517 ... EUR 24,76 510	NEW X1 Număr articol 72 519 ... EUR 24,76 510	NEW X1 Număr articol 72 516 ... EUR 24,76 510	NEW X1 Număr articol 72 518 ... EUR 24,76 510

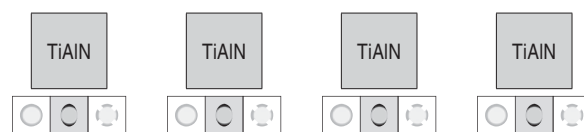
3002-015-2,0-10

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	•	•	•	•
Aliaje termorezistente	•	•	•	•

3002-015 L / 3002-015 LV / 3002-015 R / 3002-015 RV

▪ pentru strunjire și debitare

F	M	R



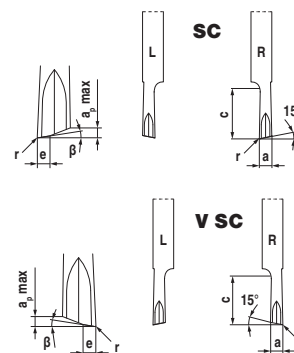
	3002-015 L	3002-015 LV	3002-015 R	3002-015 RV
ISO	NEW X1 Număr articol 72 517 ... EUR 24,76 110	NEW X1 Număr articol 72 519 ... EUR 24,76 110	NEW X1 Număr articol 72 516 ... EUR 24,76 110	NEW X1 Număr articol 72 518 ... EUR 24,76 110

3002-015-2,0-10

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	○	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	○	○	○

3002-015 L / 3002-015 LV / 3002-015 R / 3002-015 RV

Denumire	a CW mm	e CF mm	c PDPT mm	r CRE mm	β°	$a_{p\max}$ mm
3002-015-..	2	0,3	10	0,15	1,5	0,45



3002-015 L / 3002-015 LV / 3002-015 R / 3002-015 RV

▪ pentru strunjire și debitare

F	M	R

ISO

	-SC	-SC	-SC	-SC
	WPU 7620	WPU 7620	WPU 7620	WPU 7620
	3002-015 L	3002-015 LV	3002-015 R	3002-015 RV
	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1
	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
	72 511 ...	72 513 ...	72 510 ...	72 512 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
	26,19 510	26,19 510	26,19 510	26,19 510

3002-015-2,0-10

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	•	•	•	•
Aliaje termorezistente	•	•	•	•

3002-015 L / 3002-015 LV / 3002-015 R / 3002-015 RV

▪ pentru strunjire și debitare

F	M	R

ISO

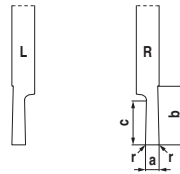
	-SC	-SC	-SC	-SC
	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN
	3002-015 L	3002-015 LV	3002-015 R	3002-015 RV
	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1
	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
	72 511 ...	72 513 ...	72 510 ...	72 512 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
	26,19 110	26,19 110	26,19 110	26,19 110

3002-015-2,0-10

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	○	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	○	○	○

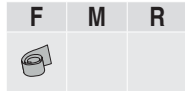
3005 L / 3005 R

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	r CRE mm	b mm
3005-1,0-...	1,0	2,5	0,05	8
3005-1,5-...	1,5	3,0	0,05	8
3005-2,0-...	2,0	4,0	0,05	8
3005-2,5-...	2,5	5,0	0,05	8
3005-3,0-...	3,0	6,0	0,05	8



3005 L / 3005 R

▪ pentru canelare și strunjire longitudinală



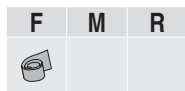
ISO

3005-1,0-2,5
3005-1,5-3
3005-2,0-4
3005-2,5-5
3005-3,0-6

	3005 L	3005 R
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•

3005 L / 3005 R

▪ pentru canelare și strunjire longitudinală



ISO

3005-1,0-2,5
3005-1,5-3
3005-2,0-4
3005-2,5-5
3005-3,0-6

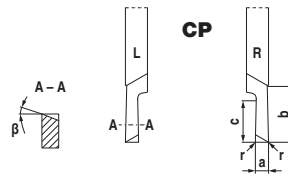
	3005 L	3005 R
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	○	○
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	○	○

WPU 7620		WPU 7620	
3005 L		3005 R	
NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
	72 466 ...		72 464 ...
EUR		EUR	
21,50	518	21,50	518
21,50	510	21,50	510
21,50	512	21,50	512
21,50	514	21,50	514
21,50	516	21,50	516

TiAlN		TiAlN	
3005 L		3005 R	
NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
	72 466 ...		72 464 ...
EUR		EUR	
23,95	108	23,95	108
24,56	110	24,56	110
24,56	112	24,56	112
24,56	114	24,56	114
21,50	116	21,50	116

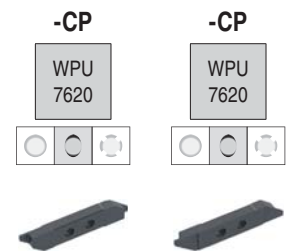
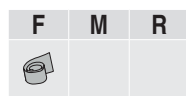
3005 L / 3005 R

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	r CRE mm	b mm	β°
3005-0,8-2,5	0,8	2,5	-	8	10
3005-1,0-3,5	1,0	3,5	-	8	10
3005-1,5-4	1,5	4,0	-	8	10
3005-1,5-4 R08	1,5	4,0	0,08	8	10
3005-2,0-5	2,0	5,0	-	8	10
3005-2,0-5 R08	2,0	5,0	0,08	8	10
3005-2,0-5 R15	2,0	5,0	0,15	8	10
3005-2,5-6	2,5	6,0	-	8	10
3005-2,5-6 R08	2,5	6,0	0,08	8	10
3005-2,5-6 R15	2,5	6,0	0,15	8	10
3005-3,0-6	3,0	6,0	-	8	10
3005-3,0-6 R08	3,0	6,0	0,08	8	10
3005-3,0-6 R15	3,0	6,0	0,15	8	10



3005 L / 3005 R

▪ pentru canelare și strunjire longitudinală



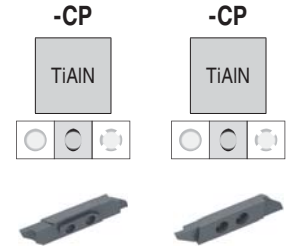
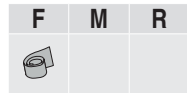
ISO

ISO	3005 L		3005 R	
	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
3005-0,8-2,5	72 470 ...	508	72 468 ...	508
3005-1,0-3,5	72 470 ...	518	72 468 ...	518
3005-1,5-4	72 470 ...	510	72 468 ...	528
3005-1,5-4 R08	72 470 ...	519	72 468 ...	519
3005-2,0-5	72 470 ...	512	72 468 ...	512
3005-2,0-5 R08	72 470 ...	522	72 468 ...	522
3005-2,0-5 R15	72 470 ...	532	72 468 ...	532
3005-2,5-6	72 470 ...	514	72 468 ...	514
3005-2,5-6 R08	72 470 ...	524	72 468 ...	524
3005-2,5-6 R15	72 470 ...	534	72 468 ...	534
3005-3,0-6	72 470 ...	516	72 468 ...	516
3005-3,0-6 R08	72 470 ...	526	72 468 ...	526
3005-3,0-6 R15	72 470 ...	536	72 468 ...	536

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•

3005 L / 3005 R

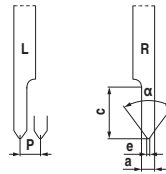
▪ pentru canelare și strunjire longitudinală



ISO	3005 L		3005 R	
	X1	X1	X1	X1
	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
	72 470 ...	72 468 ...	72 468 ...	72 468 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
3005-0,8-2,5	25,37	106	25,37	106
3005-1,0-3,5	25,37	108	25,37	108
3005-1,5-4	26,39	110	26,39	110
3005-1,5-4 R08	24,05	119	24,05	119
3005-2,0-5	26,39	112	26,39	112
3005-2,0-5 R08	24,05	122	24,05	122
3005-2,0-5 R15	24,05	132	24,05	132
3005-2,5-6	26,39	114	26,39	114
3005-2,5-6 R08	24,05	124	24,05	124
3005-2,5-6 R15	24,05	134	24,05	134
3005-3,0-6	26,39	116	26,39	116
3005-3,0-6 R08	24,05	126	24,05	126
3005-3,0-6 R15	24,05	136	24,05	136
Oțel		●		●
Oțel inoxidabil		●		●
Fontă				
Metale neferoase		○		○
Aliaje termorezistente		○		○

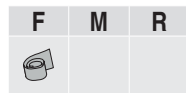
3006 L / 3006 R

Denumire	Pas filet TP mm	a CW mm	c PDPT mm	α° PNA	e CF mm
3006-2-6-..	0,25 - 2,0	2	6	60	0,035
3006-3-10..	0,25 - 2,0	3	10	60	0,035



3006 L / 3006 R

▪ pentru strunjire filet (profil parțial)



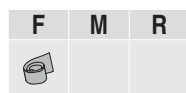
ISO

	3006 L		3006 R	
	NEW X1		NEW X1	
	Număr articol		Număr articol	
3006-2-6-60	72 478 ...		72 476 ...	
3006-3-10-60				
	EUR		EUR	
	20,99	510	20,99	510
	20,99	512	20,99	512

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•

3006 L / 3006 R

▪ pentru strunjire filet (profil parțial)



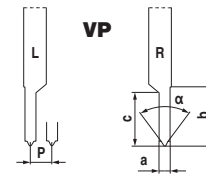
ISO

	3006 L		3006 R	
	X1		X1	
	Număr articol		Număr articol	
3006-2-6-60	72 478 ...		72 476 ...	
3006-3-10-60				
	EUR		EUR	
	24,15	110	24,15	110
	24,15	112	24,15	112

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	○	○

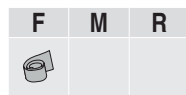
3006 VP L / 3006 VP R

Denumire	Pas filet TP mm	Filet	a CW mm	c PDPT mm	b mm	α° PNA
3006-0,15..	0,15	M0,6	0,16	-	8	60
3006-0,25..	0,25	M1 - M1,2	0,28	-	8	60
3006-0,35..	0,35	M1,6 - M1,8	0,38	-	8	60
3006-0,4-..	0,40	M2	0,44	-	8	60
3006-0,45..	0,45	M2,2 - M2,5	0,50	-	8	60
3006-0,5-..	0,50	M3	0,70	1,4	8	60
3006-0,6-..	0,60	M3,5	0,80	1,4	8	60
3006-0,7-..	0,70	M4	0,90	1,8	8	60
3006-0,75..	0,75	M4,5	0,90	1,9	8	60
3006-0,8-..	0,80	M5	1,00	2	8	60
3006-1,0-..	1,00	M6 - M7	1,10	2,4	8	60
3006-1,25..	1,25	M8 - M9	1,46	2,9	8	60
3006-1,5-..	1,50	M10 - M11	1,74	3,4	8	60
3006-1,75..	1,75	M12	1,96	3,9	8	60
3006-2,0-..	2,00	M14 - M16	2,20	4	8	60



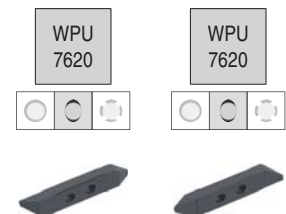
3006 VP L / 3006 VP R

▪ pentru strunjire filet (profil întreg)



ISO

	3006 VP L		3006 VP R	
	NEW X1 Număr articol 72 474 ...		NEW X1 Număr articol 72 472 ...	
3006-0,25-10-60 VP	EUR 46,67	510	EUR 46,67	510
3006-0,35-10-60 VP	EUR 46,67	512	EUR 46,67	512
3006-0,4-10-60 VP	EUR 46,67	514	EUR 46,67	514
3006-0,45-10-60 VP	EUR 46,67	516	EUR 46,67	516
3006-0,5-10-60 VP	EUR 32,51	518	EUR 32,51	518
3006-0,6-10-60 VP	EUR 32,51	520	EUR 32,51	520
3006-0,7-10-60 VP	EUR 32,51	522	EUR 32,51	522
3006-0,75-10-60 VP	EUR 32,51	524	EUR 32,51	524
3006-0,8-10-60 VP	EUR 32,51	526	EUR 32,51	526
3006-1,0-10-60 VP	EUR 32,51	528	EUR 32,51	528
3006-1,25-10-60 VP	EUR 32,51	530	EUR 32,51	530
3006-1,5-10-60 VP	EUR 32,51	532	EUR 32,51	532
3006-1,75-10-60 VP	EUR 32,51	534	EUR 32,51	534
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

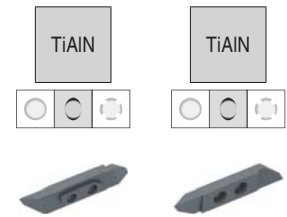
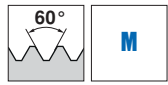
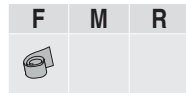


3006 VP L
NEW X1
Număr articol
72 474 ...

3006 VP R
NEW X1
Număr articol
72 472 ...

3006 VP L / 3006 VP R

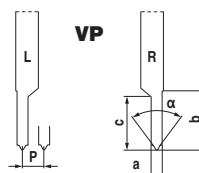
▪ pentru strunjire filet (profil întreg)



ISO	3006 VP L		3006 VP R	
	X1	X1	X1	X1
	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
	72 474 ...	72 472 ...	72 472 ...	72 472 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
3006-0,15-10-60 VP	46,67	108	46,67	108
3006-0,25-10-60 VP	53,91	110	53,91	110
3006-0,35-10-60 VP	53,91	112	53,91	112
3006-0,4-10-60 VP	53,91	114	53,91	114
3006-0,45-10-60 VP	53,91	116	53,91	116
3006-0,5-10-60 VP	35,26	118	35,26	118
3006-0,6-10-60 VP	35,26	120	35,26	120
3006-0,7-10-60 VP	35,26	122	35,26	122
3006-0,75-10-60 VP	35,26	124	35,26	124
3006-0,8-10-60 VP	35,26	126	35,26	126
3006-1,0-10-60 VP	35,26	128	35,26	128
3006-1,25-10-60 VP	35,26	130	35,26	130
3006-1,5-10-60 VP	35,26	132	35,26	132
3006-1,75-10-60 VP	35,26	134	35,26	134
3006-2,0-10-60 VP			32,51	136
Oțel		●		●
Oțel inoxidabil		●		●
Fontă				
Metale neferoase		○		○
Aliaje termorezistente		○		○

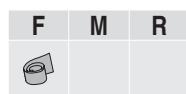
3006 VP L / 3006 VP R

Denumire	Filet TDIN	Pas filet TP mm	a CW mm	c PDPT mm	α° PNA	b mm
3006-03-4..	Nr. 3-48	0,529	0,70	1,4	60	8
3006-04-4..	Nr. 4-40	0,635	0,80	1,8	60	8
3006-05-4..	Nr. 5-40	0,635	0,80	1,8	60	8
3006-06-3..	Nr. 6-32	0,794	1,00	2,0	60	8
3006-08-3..	Nr. 8-32	0,794	1,00	2,0	60	8
3006-1/2-..	1/2-13	1,954	2,40	4,2	60	8
3006-1/4-..	1/4-20	1,270	1,46	2,9	60	8
3006-10-2..	Nr. 10-24	1,058	1,20	2,4	60	8
3006-12-2..	Nr. 12-24	1,058	1,20	2,4	60	8
3006-3/8-..	3/8-16	1,588	1,80	3,6	60	8
3006-5/16..	5/16-18	1,411	1,60	3,4	60	8
3006-7/16..	7/16-14	1,814	2,20	3,9	60	8



3006 VP L / 3006 VP R

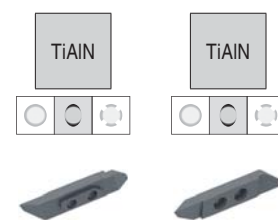
▪ pentru strunjire filet (profil întreg)



ISO

3006-03-48 UNC 10-60 VP
3006-04-40 UNC 10-60 VP
3006-05-40 UNC 10-60 VP
3006-06-32 UNC 10-60 VP
3006-08-32 UNC 10-60 VP
3006-1/2-13 UNC 10-60 VP
3006-1/4-20 UNC 10-60 VP
3006-10-24 UNC 10-60 VP
3006-12-24 UNC 10-60 VP
3006-3/8-16 UNC 10-60 VP
3006-5/16-18 UNC 10-60 VP
3006-7/16-14 UNC 10-60 VP

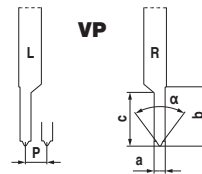
Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă		
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	○	○



3006 VP L		3006 VP R	
NEW	X1	NEW	X1
Număr articol 72 523 ...		Număr articol 72 522 ...	
EUR		EUR	
32,51	110	32,51	110
32,51	112	32,51	112
32,51	114	32,51	114
32,51	116	32,51	116
32,51	118	32,51	118
32,51	132	32,51	132
32,51	124	32,51	124
32,51	120	32,51	120
32,51	122	32,51	122
32,51	128	32,51	128
32,51	126	32,51	126
32,51	130	32,51	130

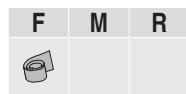
3006 VP L / 3006 VP R

Denumire	Filet TDIN	Pas filet TP mm	a CW mm	c PDPT mm	α° PNA	b mm
3006-04-4..	Nr. 4-48	0,529	0,70	1,4	60	8
3006-05-4..	Nr. 5-44	0,577	0,80	1,4	60	8
3006-06-4..	Nr. 6-40	0,635	0,80	1,8	60	8
3006-08-3..	Nr. 8-36	0,705	0,90	1,8	60	8
3006-1/2-..	1/2-20	1,270	1,44	2,9	60	8
3006-1/4-..	1/4-28	0,907	1,20	2,2	60	8
3006-10-3..	Nr. 10-32	0,794	1,00	2,0	60	8
3006-12-2..	Nr. 12-28	0,907	1,20	2,2	60	8
3006-3/8-..	3/8-24	1,058	1,20	2,4	60	8
3006-5/16..	5/16-24	1,058	1,20	2,4	60	8
3006-7/16..	7/16-20	1,270	1,44	2,4	60	8



3006 VP L / 3006 VP R

▪ pentru strunjire filet (profil întreg)



ISO

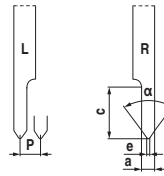
3006-04-48 UNF 10-60 VP
3006-05-44 UNF 10-60 VP
3006-06-40 UNF 10-60 VP
3006-08-36 UNF 10-60 VP
3006-1/2-20 UNF 10-60 VP
3006-1/4-28 UNF 10-60 VP
3006-10-32 UNF 10-60 VP
3006-12-28 UNF 10-60 VP
3006-3/8-24 UNF 10-60 VP
3006-5/16-24 UNF 10-60 VP
3006-7/16-20 UNF 10-60 VP

Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă		
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	○	○

	3006 VP L		3006 VP R	
	NEW	X1	NEW	X1
Număr articol	72 525 ...		72 524 ...	
EUR				
32,51	150	32,51	150	
32,51	152	32,51	152	
32,51	154	32,51	154	
32,51	156	32,51	156	
32,51	170	32,51	170	
32,51	162	32,51	162	
32,51	158	32,51	158	
32,51	160	32,51	160	
32,51	166	32,51	166	
32,51	164	32,51	164	
32,51	168	32,51	168	

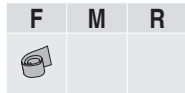
3006 L / 3006 R

Denumire	Pas filet TP mm	a CW mm	c PDPT mm	α° PNA	e CF mm
3006-2-6-..	0,25 - 2,0	2	6	55	0,035
3006-3-10..	0,25 - 2,0	3	10	55	0,035



3006 L / 3006 R

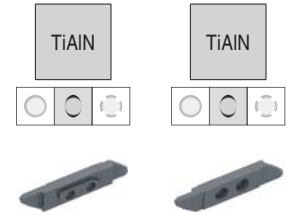
- pentru strunjire filet (profil parțial)



ISO

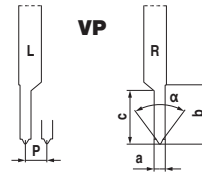
3006-2-6-55
3006-3-10-55

	3006 L		3006 R	
	NEW X1		NEW X1	
	Număr articol		Număr articol	
	72 527 ...		72 526 ...	
	EUR		EUR	
	20,99	100	20,99	100
	20,99	102	20,99	102
Oțel		●		●
Oțel inoxidabil		●		●
Fontă				
Metale neferoase		○		○
Aliaje termorezistente		○		○



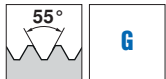
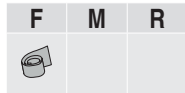
3006 VP L / 3006 VP R

Denumire	Pas filet TP mm	Filet	a CW mm	c PDPT mm	α° PNA	b mm
3006-G11-..	2,309	1-11 - 6-11	2,54	5,0	55	8
3006-G14-..	1,814	1/2-14 - 7/8-14	2,00	4,5	55	8
3006-G19-..	1,337	1/4-19 - 3/8-19	1,48	3,3	55	8
3006-G28-..	0,907	1/8-28 - 1/16-28	1,00	2,3	55	8



3006 VP L / 3006 VP R

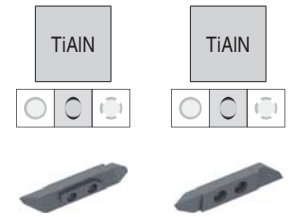
- pentru strunjire filet (profil întreg)



ISO

3006-G11-10-55 VP
3006-G14-10-55 VP
3006-G19-10-55 VP
3006-G28-10-55 VP

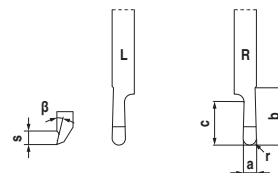
Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă		
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	○	○



3006 VP L		3006 VP R	
NEW X1		NEW X1	
Număr articol		Număr articol	
72 529 ...		72 528 ...	
EUR		EUR	
32,51	111	32,51	111
32,51	114	32,51	114
32,51	119	32,51	119
32,51	128	32,51	128

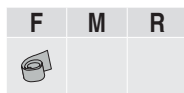
3007 L / 3007 R

Denumire	a CW mm	b mm	c PDPT mm	β°	r CRE mm	s mm
3007-R0,25-2-..	0,5	12	2,0	6	0,25	2
3007-R0,5-2,5-..	1,0	12	2,5	6	0,50	2
3007-R0,6-2,5-..	1,2	12	2,5	6	0,60	2
3007-R0,75-3-..	1,5	12	3,0	6	0,75	2
3007-R0,8-3-1-..	1,6	12	3,0	6	0,80	2
3007-R1,0-10	2,0	12	10,0	6	1,00	2
3007-R1,5-10	3,0	12	10,0	6	1,50	2
3007-R1,5-16	3,0	17	16,0	6	1,50	2



3007 L / 3007 R

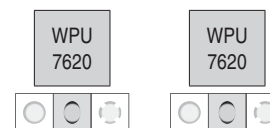
▪ pentru canelare cu rază



ISO

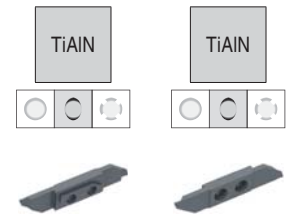
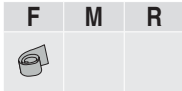
ISO	3007 L		3007 R	
	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
3007-R0,25-2-10	72 482 ...	510	72 480 ...	510
3007-R0,5-2,5-10	20,99	512	20,99	512
3007-R0,6-2,5-10	20,99	514	20,99	514
3007-R0,75-3-10	20,99	516	20,99	516
3007-R0,8-3-10	20,99	518	20,99	518
3007-R1,0-10	20,99	520	20,99	520
3007-R1,5-10	20,99	522	20,99	522
3007-R1,5-16	24,97	524	24,97	524

Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă	●	●
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	○	○



3007 L / 3007 R

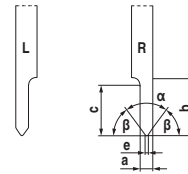
▪ pentru canelare cu rază



ISO	3007 L		3007 R	
	X1	X1	X1	X1
	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
	72 482 ...	72 480 ...	72 480 ...	72 480 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
3007-R0,25-2-10	24,46	110	24,46	110
3007-R0,5-2,5-10	24,46	112	24,46	112
3007-R0,6-2,5-10	24,46	114	24,46	114
3007-R0,75-3-10	24,46	116	24,46	116
3007-R0,8-3-10	24,46	118	24,46	118
3007-R1,0-10	24,46	120	24,46	120
3007-R1,5-10	24,46	122	24,46	122
3007-R1,5-16	28,84	124	28,84	124
Oțel		○		○
Oțel inoxidabil		○		○
Fontă				
Metale neferoase		●		●
Aliaje termorezistente		○		○

3012 L / 3012 R

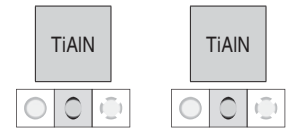
Denumire	a CW mm	c PDPT mm	b mm	β°	α° PNA	e CF mm
3012-2-6-...	2	2	10	60	60	0,035
3012-2-10..	2	10	12	45	90	-



3012 L / 3012 R

▪ pentru teșire

F	M	R

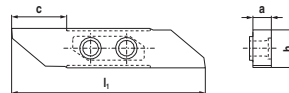


ISO

	3012 L X1		3012 R X1	
	Număr articol		Număr articol	
3012-2-6-60	72 486 ...		72 484 ...	
3012-2-10-45				
	EUR		EUR	
	24,46	110	24,46	110
	24,46	112	24,46	112
Oțel		○		○
Oțel inoxidabil		○		○
Fontă				
Metale neferoase		●		●
Aliaje termorezistente		○		○

3001 L / 3001 R

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	h S1 mm	l_1 INSL mm
3001-3,5-...	3,5	11	8	40,5
3001-3,6-...	3,6	17	8	51,5



3001 L / 3001 R

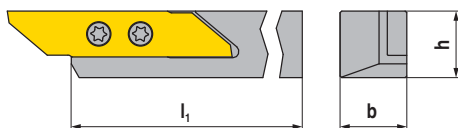
▪ eboșă



ISO

	3001 L X1		3001 R X1	
	Număr articol		Număr articol	
3001-3,5-10	72 414 ...		72 412 ...	
3001-3,6-17				
	EUR		EUR	
	18,14	010	18,14	010
	19,16	030	19,16	030

VertiClamp – Suport standard



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
					X0	X0	X0	X0
3000-08x100 .	8	8	100	30..	Număr articol 72 302 ...	Număr articol 72 300 ...		
3000-10x100 .	10	10	100	30..	EUR	EUR		
3000-12x100 .	12	12	100	30..	64,71	008	64,71	008
3000-16x125 .	16	16	125	30..	64,91	010	64,91	010
3000-20x125 .	20	20	125	30..	65,01	012	65,01	012
3000-25x150 .	25	25	150	30..	77,95	016	77,95	016
					88,35	020	88,35	020
					121,30	025		

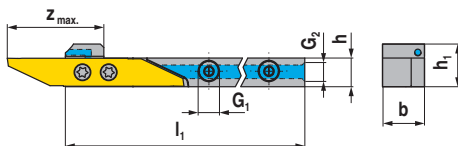


Accesorii

Pentru numărul articol:

		Număr articol 80 950 ...	Număr articol 72 950 ...
72 300 008 / 72 302 008	T08	EUR 7,29	EUR 3,67
72 300 010 / 72 302 010	T08	EUR 7,29	EUR 3,67
72 300 012 / 72 302 012	T08	EUR 7,29	EUR 3,67
72 300 016 / 72 302 016	T08	EUR 7,29	EUR 3,67
72 300 020 / 72 302 020	T08	EUR 7,29	EUR 3,67

VertiClamp – Suport standard cu răcire internă



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	h ₁ OAH mm	z _{max.} mm	G ₁	G ₂	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
									NEW X0	NEW X0	NEW X0	NEW X0
3000-08x100 .IC	8	12	100	12,2	26	M5	M5	30..	Număr articol 72 311 ...	Număr articol 72 310 ...		
3000-10x100 .IC	10	12	100	14,0	26	M5	M5	30..	EUR	EUR		
3000-12x100 .IC	12	12	100	16,0	26	M5	M5	30..	195,70	008	195,70	008
3000-16x100 .IC	16	16	125	20,0	26	M5	G1/8"	30..	162,00	010	162,00	010
3000-20x100 .IC	20	20	125	24,0	26	M5	G1/8"	30..	162,00	012	162,00	012
3000-25x100 .IC	25	25	125	29,0	26	M5	G1/8"	30..	172,20	016	172,20	016
									176,30	020	176,30	020
									198,70	025	198,70	025

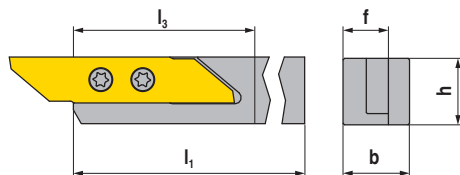


Accesorii

Pentru numărul articol:

		Număr articol 72 950 ...	Număr articol 72 950 ...	Număr articol 80 950 ...	Număr articol 72 950 ...
72 310 008 / 72 311 008	M5x4	EUR 4,69	011	T08	EUR 7,29
72 310 010 / 72 311 010	M5x4	EUR 4,69	011	T08	EUR 7,29
72 310 012 / 72 311 012	M5x4	EUR 4,69	011	T08	EUR 7,29
72 310 016 / 72 311 016	G1/8"	14,88	010	T08	EUR 7,29
72 310 020 / 72 311 020	G1/8"	14,88	010	T08	EUR 7,29
72 310 025 / 72 311 025	G1/8"	14,88	010	T08	EUR 7,29

VertiClamp - Suport decalat



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe
3000-10x100 .A	10	10	100	37	8	30..
3000-12x100 .A	12	12	100	37	8	30..
3000-16x125 .A	16	16	125	37	8	30..



de stânga X0		de dreapta X0	
Număr articol		Număr articol	
72 309 ...		72 308 ...	
EUR		EUR	
71,13	006	71,13	006
71,13	008	71,13	008
86,21	010	86,21	010

Accesorii

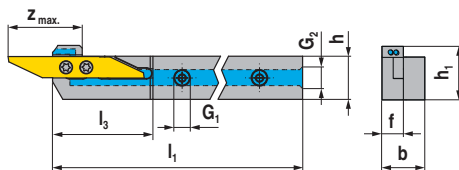
Pentru numărul articol:

72 308 008 / 72 309 008	T08	7,29	110	3,67	004
72 308 010 / 72 309 010	T08	7,29	110	3,67	004



Număr articol		Număr articol	
80 950 ...		72 950 ...	
EUR		EUR	

VertiClamp - Suport decalat cu răcire internă



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	f WF mm	l ₃ LH mm	h ₁ OAH mm	z _{max.} mm	G ₁	G ₂	Plăcuțe
3000-16x125 .A IC	16	16	125	8	37	20	27	M5	G1/8"	30..



de stânga NEW X0		de dreapta NEW X0	
Număr articol		Număr articol	
72 315 ...		72 314 ...	
EUR		EUR	
172,20	016	172,20	016

Accesorii

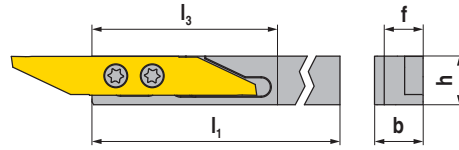
Pentru numărul articol:

72 314 016 / 72 315 016	G1/8"	14,88	010	M5x4	4,69	011	T08	7,29	110	3,67	004
-------------------------	-------	-------	-----	------	------	-----	-----	------	-----	------	-----



Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol	
72 950 ...		72 950 ...		80 950 ...		72 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	

VertiClamp – Suport decalat cu locaș oblic



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	Plăcuțe
3000-10x100 .AV	10	10	100	28	8	30..
3000-12x100 .AV	12	12	100	28	8	30..
3000-16x125 .AV	16	16	125	28	8	30..



de stânga		de dreapta	
NEW X0	NEW X0	NEW X0	NEW X0
Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
72 317 ...	72 316 ...	72 317 ...	72 316 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
71,13	71,13	71,13	71,13
010	012	010	016
86,21	86,21	86,21	86,21

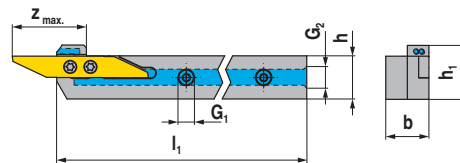
Accesorii

Pentru numărul articol:

72 316 010 / 72 317 010	T08	7,29	110	3,67	004
72 317 012	T08	7,29	110	3,67	004
72 316 016 / 72 317 016	T08	7,29	110	3,67	004



VertiClamp – Suport decalat cu locaș oblic și răcire internă



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	h ₁ OAH mm	z _{max.} mm	G ₁	G ₂	Plăcuțe
3000-16x125 .AV IC	16	16	125	20	27	M5	G1/8"	30..



de stânga		de dreapta	
NEW X0	NEW X0	NEW X0	NEW X0
Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
72 313 ...	72 312 ...	72 313 ...	72 312 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
172,20	172,20	172,20	172,20
016	016	016	016

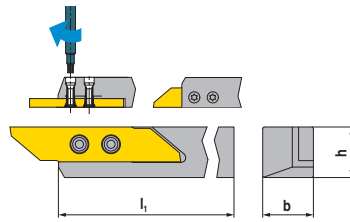


Accesorii

Pentru numărul articol:

72 312 016 / 72 313 016	G1/8"	14,88	010	M5x4	4,69	011	T08	7,29	110	3,67	004
-------------------------	-------	-------	-----	------	------	-----	-----	------	-----	------	-----

VertiClamp – Suport combi



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h	b	l ₁	Plăcuțe
	H mm	B mm	OAL mm	
3000-08x100 .C	8	8	100	30..
3000-10x100 .C	10	10	100	30..
3000-12x100 .C	12	12	100	30..
3000-16x125 .C	16	16	125	30..
3000-20x125 .C	20	20	125	30..

de stânga X0		de dreapta X0	
Număr articol 72 306 ...		Număr articol 72 304 ...	
EUR		EUR	
74,59	008	74,59	008
74,69	010	74,69	010
74,59	012	74,59	012
89,67	016	89,67	016
101,40	020	101,40	020

Accesorii

Pentru numărul articol:

		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 72 950 ...		Număr articol 72 950 ...	
		EUR		EUR		EUR	
72 304 008 / 72 306 008	T08	7,29	110	3,67	003	3,80	008
72 304 010 / 72 306 010	T08	7,29	110	3,67	003	3,80	008
72 304 012 / 72 306 012	T08	7,29	110	3,67	003	3,80	008
72 304 016 / 72 306 016	T08	7,29	110	3,67	003	3,80	008
72 304 020 / 72 306 020	T08	7,29	110	3,67	003	3,80	008



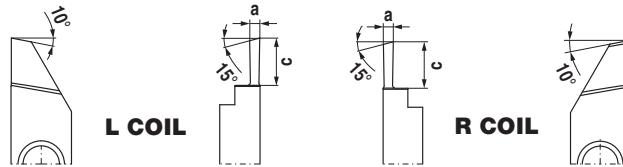
Ceie D

Șurub de reglare

Șurub tubular

25L COIL / 25R COIL

Denumire	a CW mm	c PDPT mm
25. COI. 0,8	0,8	3,0
25. COI. 1,0	1,0	4,5
25. COI. 1,5	1,5	6,2
25. COI. 2,0	2,0	6,2



25L COIL / 25R COIL

▪ pentru debitare

ISO	25L COIL		25R COIL	
	NEW X1 Număr articol 72 607 ... EUR		NEW X1 Număr articol 72 600 ... EUR	
25. COI. 0,8				
25. COI. 1,0	22,72	210	22,72	210
25. COI. 1,5	22,11	215	22,11	215
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

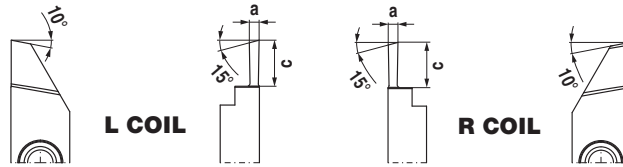
25L COIL / 25R COIL

▪ pentru debitare

ISO	25L COIL		25R COIL	
	NEW X1 Număr articol 72 607 ... EUR		NEW X1 Număr articol 72 600 ... EUR	
25. COI. 0,8				
25. COI. 1,0			21,09	108
25. COI. 2,0	20,38	120	21,09	110
			20,38	120
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

25CL COIL / 25CR COIL

Denumire	a CW mm	c PDPT mm
25C. COI. 0,8	0,8	3,0
25C. COI. 1,0	1,0	4,5
25C. COI. 1,5	1,5	6,2
25C. COI. 2,0	2,0	6,2



25CL COIL / 25CR COIL

- pentru retezare
- versiune contrară

ISO	25CL COIL		25CR COIL	
	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
25C. COI. 0,8		72 637 ...		72 628 ...
25C. COI. 1,0	23,84	210	23,54	210
25C. COI. 1,5	22,93	215	22,83	215
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

25CL COIL / 25CR COIL

- pentru retezare
- versiune contrară

ISO	25CL COIL		25CR COIL	
	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
25C. COI. 0,8		72 637 ...		72 628 ...
25C. COI. 1,0	21,20	120	22,01	110
25C. COI. 2,0			21,20	120
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

25L COIL / 25L COIN / 25L COIR / 25R COIL / 25R COIN

Denumire	a CW mm	c PDPT mm						
25. COI. 0,8	0,8	3,0	L COIL SPT	L COIN SPT	L COIR SPT	R COIL SPT	R COIN SPT	R COIR SPT
25. COI. 1,0	1,0	4,5						
25. COI. 1,5	1,5	6,2						
25. COI. 2,0	2,0	6,2						

25L COIL / 25L COIN / 25L COIR / 25R COIL / 25R COIN

▪ pentru debitare

	-SPT WPX 7615		-SPT WPX 7615		-SPT WPX 7615		-SPT WPX 7615		-SPT WPX 7615	
ISO	25L COIL		25L COIN		25L COIR		25R COIL		25R COIN	
	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1
	Număr articol 72 601 ...		Număr articol 72 605 ...		Număr articol 72 603 ...		Număr articol 72 602 ...		Număr articol 72 604 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
25. COI. 0,8	22,72	208			22,72	208	22,72	208		
25. COI. 1,0	22,72	210	22,72	210			22,11	215	22,72	210
25. COI. 1,5	22,11	215	22,11	215			22,11	215	22,11	215
25. COI. 2,0	22,11	220					22,11	220	22,11	220
Oțel		•		•		•		•		•
Oțel inoxidabil		•		•		•		•		•
Fontă		•		•		•		•		•
Metale neferoase		•		•		•		•		•
Aliaje termorezistente		•		•		•		•		•

25L COIL / 25L COIR / 25R COIL / 25R COIN

▪ pentru debitare

	-SPT WUX 7620		-SPT WUX 7620		-SPT WUX 7620		-SPT WUX 7620	
ISO	25L COIL		25L COIR		25R COIL		25R COIN	
	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1	NEW	X1
	Număr articol 72 601 ...		Număr articol 72 603 ...		Număr articol 72 602 ...		Număr articol 72 604 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
25. COI. 0,8			21,09	108	21,09	108		
25. COI. 1,0							21,09	110
25. COI. 1,5	20,38	115			20,38	115	20,38	115
25. COI. 2,0							20,38	120
Oțel		•		•		•		•
Oțel inoxidabil		•		•		•		•
Fontă		•		•		•		•
Metale neferoase		•		•		•		•
Aliaje termorezistente		•		•		•		•

25CL COIL / 25CR COIN / 25CL COIR / 25CR COIL / 25CL COIN

Denumire	a CW mm	c PDPT mm						
25C. COI. 0,8	0,8	3,0	L COIL SPT	L COIN SPT	L COIR SPT	R COIL SPT	R COIN SPT	R COIR SPT
25C. COI. 1,0	1,0	4,5						
25C. COI. 1,5	1,5	6,2						
25C. COI. 2,0	2,0	6,2						

25CL COIL / 25CL COIN / 25CL COIR / 25CR COIL / 25CR COIN

- pentru rețezare
- versiune contrară

	-SPT		-SPT		-SPT		-SPT		-SPT	
	WPX 7615		WPX 7615		WPX 7615		WPX 7615		WPX 7615	
	25CL COIL		25CL COIN		25CL COIR		25CR COIL		25CR COIN	
ISO	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
25C. COI. 0,8	23,54	208	23,54	210	23,54	208	23,54	208	23,54	210
25C. COI. 1,0	23,54	210	23,54	210					22,83	215
25C. COI. 1,5	22,11	215	22,83	215			22,83	215	22,83	215
25C. COI. 2,0	22,93	220					22,83	220	22,83	220
Oțel		•		•		•		•		•
Oțel inoxidabil		•		•		•		•		•
Fontă		•		•		•		•		•
Metale neferoase		•		•		•		•		•
Aliaje termorezistente		•		•		•		•		•

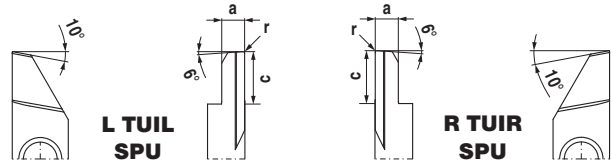
25CL COIL / 25CL COIR / 25CR COIL / 25CR COIN

- pentru rețezare
- versiune contrară

	-SPT		-SPT		-SPT		-SPT	
	WUX 7620		WUX 7620		WUX 7620		WUX 7620	
	25CL COIL		25CL COIR		25CR COIL		25CR COIN	
ISO	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
	EUR		EUR		EUR		EUR	
25C. COI. 0,8			23,54	108	23,54	108		
25C. COI. 1,0							22,01	110
25C. COI. 1,5	21,20	115			21,20	115	21,20	115
25C. COI. 2,0							21,20	120
Oțel		•		•		•		•
Oțel inoxidabil		•		•		•		•
Fontă		•		•		•		•
Metale neferoase		•		•		•		•
Aliaje termorezistente		•		•		•		•



25L TUIL / 25R TUIR / 25CL TUIL / 25CR TUIR

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	r mm
25. TUI. 2,5	2,5	5,2	0,0
25. TUI. 2,5-0,2	2,5	5,2	0,2





25L TUIL / 25R TUIR

- pentru strunjire în față

ISO	-SPU		-SPU	
	WPX 7615		WPX 7615	
				
	25L TUIL		25R TUIR	
	NEW X1		NEW X1	
	Număr articol		Număr articol	
	72 627 ...		72 626 ...	
	EUR		EUR	
25. TUI. 2,5	22,11	200	22,11	200
25. TUI. 2,5-0,2	22,11	202	22,11	202
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

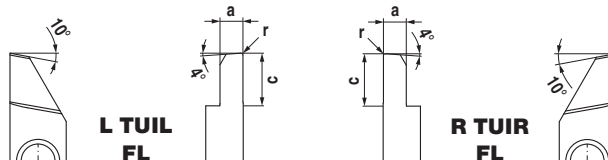
25CL TUIL / 25CR TUIR

- pentru strunjire din față
- versiune contrară

ISO	-SPU		-SPU	
	WPX 7615		WPX 7615	
				
	25CL TUIL		25CR TUIR	
	NEW X1		NEW X1	
	Număr articol		Număr articol	
	72 659 ...		72 658 ...	
	EUR		EUR	
25C. TUI. 2,5	22,83	200	22,83	200
25C. TUI. 2,5-0,2	22,83	202	22,83	202
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

25L TUIL / 25R TUIR / 25CL TUIL / 25CR TUIR

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	r mm
25. TUI. 2,5	2,5	5,2	0,0
25. TUI. 2,5-0,2	2,5	5,2	0,2



25L TUIL / 25R TUIR

- pentru strunjire în față

ISO	-FL WPX 7615		-FL WPX 7615	
	25L TUIL NEW X1 Număr articol 72 625 ... EUR	200 21,20	25R TUIR NEW X1 Număr articol 72 624 ... EUR	200 21,20
25. TUI. 2,5				
25. TUI. 2,5-0,2				
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

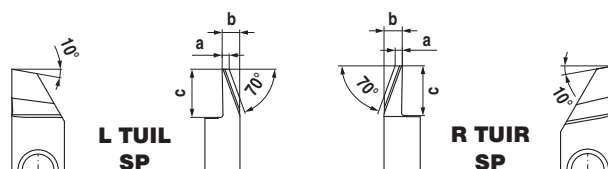
25CL TUIL / 25CR TUIR

- pentru strunjire din față
- versiune contrară

ISO	-FL WPX 7615		-FL WPX 7615	
	25CL TUIL NEW X1 Număr articol 72 657 ... EUR	200 22,11	25CR TUIR NEW X1 Număr articol 72 656 ... EUR	200 22,11
25C. TUI. 2,5				
25C. TUI. 2,5-0,2				
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

25L TUIL / 25R TUIR

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	b mm
25. TUI. 2,0	0,8	5	2



25L TUIL / 25R TUIR

▪ pentru strunjire în spate

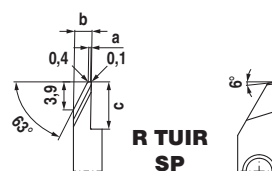
ISO

25. TUI. 2,0

	25L TUIL NEW X1 Număr articol 72 613 ... EUR 22,52	220	25R TUIR NEW X1 Număr articol 72 616 ... EUR 22,52	220
Oțel	•		•	
Oțel inoxidabil	•		•	
Fontă	•		•	
Metale neferoase	•		•	
Aliaje termorezistente	•		•	

25R TUIR

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	b mm
25. TUI. 2,5	0,5	6,2	2,5



25R TUIR

▪ pentru canelare și strunjire longitudinală

ISO

25. TUI. 2,5

	25R TUIR NEW X1 Număr articol 72 612 ... EUR 26,70	325
Oțel	•	
Oțel inoxidabil	•	
Fontă	•	
Metale neferoase	•	
Aliaje termorezistente	•	

-SP

WPX
7630



25R TUIR

NEW X1
Număr articol
72 612 ...

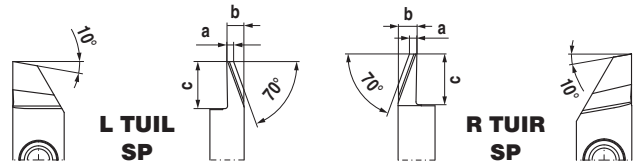
EUR

26,70

325

25CL TUIL / 25CR TUIR

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	b mm
25C. TUI. 2,0	0,8	5	2


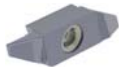


25CL TUIL / 25CR TUIR

- pentru strunjire din spate
- versiune contrară

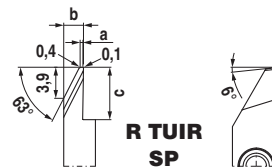
ISO

25C. TUI. 2,0

	-SP	-SP
	WPX 7615	WPX 7615
		
	25CL TUIL NEW X1	25CR TUIR NEW X1
	Număr articol 72 649 ...	Număr articol 72 648 ...
	EUR 23,23 220	EUR 23,23 220
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•

25CR TUIR

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	b mm
25C. TUI. 2,5	0,5	6,2	2,5




25CR TUIR

- pentru canelare și strunjire longitudinală
- versiune contrară

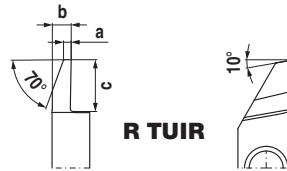
ISO

25C. TUI. 2,5

	-SP
	WPX 7630
	
	25CR TUIR NEW X1
	Număr articol 72 644 ...
	EUR 27,41 305
Oțel	•
Oțel inoxidabil	•
Fontă	•
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	•

25R TUIR

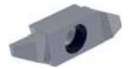
Denumire	a CW mm	c PDPT mm	b mm
25. TUI. 2,0	0,8	5	2



25R TUIR

- pentru strunjire în spate

WPX
7615



25R TUIR

NEW X1

Număr articol
72 614 ...

EUR

21,20 220

ISO

25. TUI. 2,0

Oțel	•
Oțel inoxidabil	•
Fontă	•
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	•

25R TUIR

- pentru canelare și strunjire longitudinală

WUX
7620



25R TUIR

NEW X1

Număr articol
72 614 ...

EUR

19,67 120

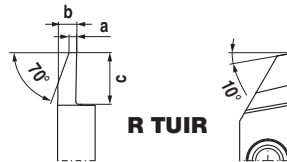
ISO

25. TUI. 2,0

Oțel	•
Oțel inoxidabil	•
Fontă	•
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	•

25CR TUIR

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	b mm
25C. TUI. 2,0	0,8	5	2



25CR TUIR

- pentru strunjire din spate
- versiune contrară

WPX
7615



25CR TUIR

NEW X1

Număr articol

72 646 ...

EUR

22,11

220

ISO

25C. TUI. 2,0

Oțel	•
Oțel inoxidabil	•
Fontă	•
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	•

25CR TUIR

- pentru strunjire din spate
- versiune contrară

WUX
7620



25CR TUIR

NEW X1

Număr articol

72 646 ...

EUR

20,38

120

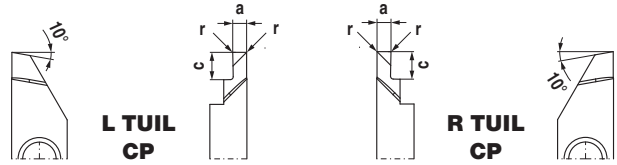
ISO

25C. TUI. 2,0

Oțel	•
Oțel inoxidabil	•
Fontă	•
Metale neferoase	•
Aliaje termorezistente	•

25L TUIL / 25R TUIR

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	r mm
25. TUI. 1,0	1,0	2,5	0,00
25. TUI. 1,5	1,5	2,5	0,00
25. TUI. 1,5-0,08	1,5	2,5	0,08
25. TUI. 2,0	2,0	3,0	0,00
25. TUI. 2,0-0,08	2,0	3,0	0,08



25L TUIL / 25R TUIR

▪ pentru canelare și strunjire longitudinală

ISO	25L TUIL		25R TUIR	
	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
		72 609 ...		72 608 ...
	EUR		EUR	
25. TUI. 1,0	22,72	210	22,72	210
25. TUI. 1,5	22,72	215	22,72	215
25. TUI. 1,5-0,08			24,25	217
25. TUI. 2,0	22,11	220	22,11	220
25. TUI. 2,0-0,08			23,54	222
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

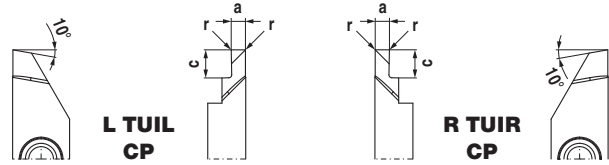
25L TUIL / 25R TUIR

▪ pentru canelare și strunjire longitudinală

ISO	25L TUIL		25R TUIR	
	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
		72 609 ...		72 608 ...
	EUR		EUR	
25. TUI. 1,0	21,09	110	21,09	110
25. TUI. 1,5			21,09	115
25. TUI. 2,0	20,38	120	20,38	120
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

25CL TUIL / 25CR TUIR

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	r mm
25C. TUI. 1,0	1,0	2,5	0,00
25C. TUI. 1,5	1,5	2,5	0,00
25C. TUI. 1,5-0,08	1,5	2,5	0,08
25C. TUI. 2,0	2,0	3,0	0,00
25C. TUI. 2,0-0,08	2,0	3,0	0,08



25CL TUIL / 25CR TUIR

- pentru canelare și strunjire longitudinală
- versiune contrară

ISO	-CP WPX 7615		-CP WPX 7615	
	25CL TUIL NEW X1 Număr articol 72 639 ... EUR		25CR TUIR NEW X1 Număr articol 72 638 ... EUR	
25C. TUI. 1,0	23,54	210	23,54	210
25C. TUI. 1,5	23,54	215	23,54	215
25C. TUI. 1,5-0,08			25,07	217
25C. TUI. 2,0	22,83	220	22,83	220
25C. TUI. 2,0-0,08			24,35	222
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

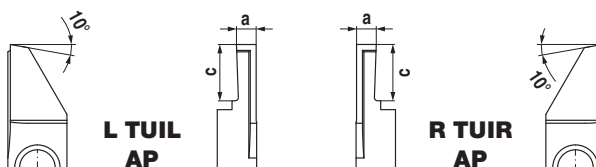
25CL TUIL / 25CR TUIR

- pentru canelare și strunjire longitudinală
- versiune contrară

ISO	-CP WUX 7620		-CP WUX 7620	
	25CL TUIL NEW X1 Număr articol 72 639 ... EUR		25CR TUIR NEW X1 Număr articol 72 638 ... EUR	
25C. TUI. 1,0	22,01	110	22,01	110
25C. TUI. 1,5			22,01	115
25C. TUI. 2,0	21,20	120	21,20	120
Oțel		•		•
Oțel inoxidabil		•		•
Fontă		•		•
Metale neferoase		•		•
Aliaje termorezistente		•		•

25L TUIL / 25R TUIR / 25CL TUIL / 25CR TUIR

Denumire	a CW mm	c PDPT mm
25. TUI. 2,0	2	3



25L TUIL / 25R TUIR

- pentru canelare și strunjire longitudinală

ISO

25. TUI. 2,0

	25L TUIL NEW X1 Număr articol 72 611 ... EUR 22,72	220	25R TUIR NEW X1 Număr articol 72 610 ... EUR 22,72	220
Oțel	•		•	
Oțel inoxidabil	•		•	
Fontă	•		•	
Metale neferoase	•		•	
Aliaje termorezistente	•		•	

25CL TUIL / 25CR TUIR

- pentru canelare și strunjire longitudinală
- versiune contrară

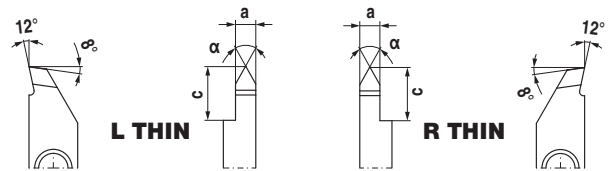
ISO

25C. TUI. 2,0

	25CL TUIL NEW X1 Număr articol 72 641 ... EUR 23,54	220	25CR TUIR NEW X1 Număr articol 72 640 ... EUR 23,54	220
Oțel	•		•	
Oțel inoxidabil	•		•	
Fontă	•		•	
Metale neferoase	•		•	
Aliaje termorezistente	•		•	

25L THIN / 25R THIN / 25CL THIN / 25CR THIN

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	α° PNA	Pas filet TP mm
25. THIN-0,5-0,8/60	2,5	6,2	60	0,5 - 0,8
25. THIN-1,0-1,5/60	2,5	6,2	60	1,0 - 1,5



25L THIN / 25R THIN

- pentru strunjire filet (profil parțial)



ISO

25. THIN-0,5-0,8/60
25. THIN-1,0-1,5/60

	25L THIN NEW X1 Număr articol 72 619 ... EUR	25R THIN NEW X1 Număr articol 72 618 ... EUR
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	○	○
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	•	•



	25L THIN NEW X1 Număr articol 72 619 ... EUR	25R THIN NEW X1 Număr articol 72 618 ... EUR
25L THIN	305	305
25R THIN	310	310

25CL THIN / 25CR THIN

- pentru strunjire filet (profil parțial)
- versiune contrară



ISO

25C. THIN-0,5-0,8/60
25C. THIN-1,0-1,5/60

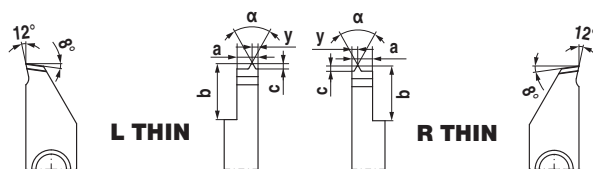
	25CL THIN NEW X1 Număr articol 72 651 ... EUR	25CR THIN NEW X1 Număr articol 72 650 ... EUR
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	○	○
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	•	•



	25CL THIN NEW X1 Număr articol 72 651 ... EUR	25CR THIN NEW X1 Număr articol 72 650 ... EUR
25CL THIN	305	305
25CR THIN	310	310

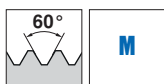
25L THIN / 25R THIN / 25CL THIN / 25CR THIN

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	α° PNA	Pas filet TP mm	y PDX mm	b mm
25. THIN-0,5/60	2,5	0,31	60	0,50	0,4	6,2
25. THIN-0,7/60	2,5	0,43	60	0,70	0,6	6,2
25. THIN-0,75/60	2,5	0,46	60	0,75	0,6	6,2
25. THIN-0,8/60	2,5	0,49	60	0,80	0,6	6,2
25. THIN-1,0/60	2,5	0,61	60	1,00	0,7	6,2
25. THIN-1,25/60	2,5	0,77	60	1,25	0,9	6,2
25. THIN-1,5/60	2,5	0,92	60	1,50	1,0	6,2



25L THIN / 25R THIN

- pentru strunjire filet (profil întreg)



ISO

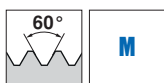
25. THIN-0,5/60
25. THIN-0,7/60
25. THIN-0,75/60
25. THIN-0,8/60
25. THIN-1,0/60
25. THIN-1,25/60
25. THIN-1,5/60

	25L THIN	25R THIN
Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă	○	○
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	●	●

25L THIN		25R THIN	
NEW	X1	NEW	X1
Număr articol		Număr articol	
72 623 ...		72 622 ...	
EUR		EUR	
37,70	305	37,70	305
37,70	307	37,70	307
37,70	317	37,70	317
37,70	308	37,70	308
37,70	310	37,70	310
39,13	312	39,13	312
39,13	315	39,13	315

25CL THIN / 25CR THIN

- pentru strunjire filet (profil întreg)
- versiune contrară



ISO

25C. THIN-0,5/60
25C. THIN-0,7/60
25C. THIN-0,75/60
25C. THIN-0,8/60
25C. THIN-1,0/60
25C. THIN-1,25/60
25C. THIN-1,5/60

	25CL THIN	25CR THIN
Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă	○	○
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	●	●

25CL THIN		25CR THIN	
NEW	X1	NEW	X1
Număr articol		Număr articol	
72 655 ...		72 654 ...	
EUR		EUR	
38,72	305	38,72	305
38,72	307	38,72	307
38,72	317	38,72	317
38,72	308	38,72	308
38,72	310	38,72	310
40,05	312	40,05	312
40,05	315	40,05	315

SH 25 – Suport stunjire



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	Plăcuțe
SH R/L 08-25	8	8	140	25 R/L...
SH R/L 10-25	10	10	140	25 R/L...
SH R/L 12-25	12	12	140	25 R/L...
SH R/L 16-25	16	16	125	25 R/L...
SH R 20-25	25	20	125	25 R...



de stânga		de dreapta	
NEW	X0	NEW	X0
Număr articol		Număr articol	
72 001 ...		72 000 ...	
EUR		EUR	
64,10	008	64,10	008
66,34	010	66,34	010
68,58	012	68,58	012
73,98	016	73,98	016
		84,78	020

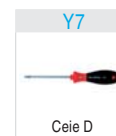
Accesorii

Pentru numărul articol:

72 000 008 / 72 001 008	M3x8-30°	2,96	501	T08	7,29	110	
72 000 010 / 72 001 010	M3x8-30°	2,96	501	T08	7,29	110	
72 000 012 / 72 001 012	M3x8-30°	2,96	501	T08	7,29	110	
72 000 016 / 72 001 016	M3x8-30°	2,96	501	T08	7,29	110	
72 000 020	M3x8-30°	2,96	501	T08	7,29	110	



Șurub TORX®



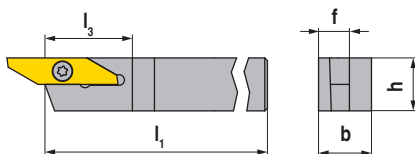
Ceie D

Număr articol
72 950 ...
EUR

Număr articol
80 950 ...
EUR

SH 25 A – Suport strunjire decalat

- pentru rețezare cu axul de prindere



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	f WF mm	l ₃ LH mm	Plăcuțe
SH R/L 10-25 A	10	10	140	7	22	25 R/L...
SH R/L 12-25 A	12	12	140	7	22	25 R/L...
SH R/L 16-25 A	16	16	125	7	22	25 R/L...



de stânga		de dreapta	
NEW	X0	NEW	X0
Număr articol		Număr articol	
72 009 ...		72 008 ...	
EUR		EUR	
72,96	010	72,96	010
72,96	012	72,96	012
81,93	016	81,93	016

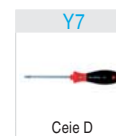
Accesorii

Pentru numărul articol:

72 008 010 / 72 009 010	M3x7-30°	2,96	504	T08	7,29	110	
72 008 012 / 72 009 012	M3x7-30°	2,96	504	T08	7,29	110	
72 008 016 / 72 009 016	M3x7-30°	2,96	504	T08	7,29	110	



Șurub TORX®

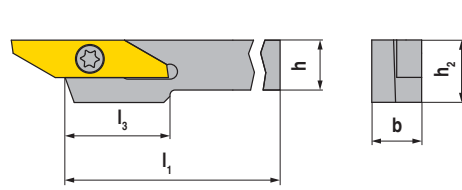


Ceie D

Număr articol
72 950 ...
EUR

Număr articol
80 950 ...
EUR

SH 25 RH - Suport strunjire întărit



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	h ₂ HF mm	l ₃ LH mm	Plăcuțe
SH R/L 08-25 RH	8	8	140	10	17	25 R/L...

de stânga		de dreapta	
NEW	X0	NEW	X0
Număr articol 72 003 ...		Număr articol 72 002 ...	
EUR		EUR	
76,73	008	76,73	008

Accesorii
Pentru numărul articol:

72 002 008 / 72 003 008



Șurub TORX®

Număr articol
72 950 ...

EUR

2,96 501



Ceie D

Număr articol
80 950 ...

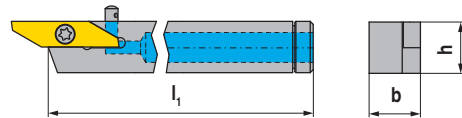
EUR

7,29 110

M3x8-30°

T08

SH 25 DC - Suport strunjire cu răcire din spate



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	Plăcuțe
SH R 10-25 DC	10	10	110	25 R...

de dreapta	
NEW	X0
Număr articol 72 004 ...	
EUR	
199,70	010

Accesorii
Pentru numărul articol:

72 004 010



Duză de răcire

Număr articol
72 950 ...

EUR

4,48 505



Racordare răcire

Număr articol
72 950 ...

EUR

5,30 507

M6x1



Șurub de fixare
pentru KD

Număr articol
72 950 ...

EUR

3,97 506

SW2,5

Pentru numărul articol:

72 004 010



Șurub TORX®

Număr articol
72 950 ...

EUR

2,96 501

M3x8-30°



Ceie D

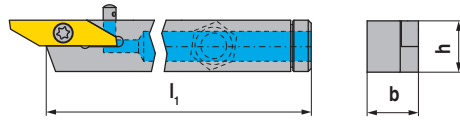
Număr articol
80 950 ...

EUR

7,29 110

T08

SH 25 DC-L - Suport strunjire cu răcire din spate și laterală



Figurile prezintă varianta de dreapta



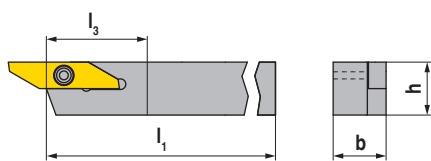
Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	Plăcuțe
SH R/L 12-25 DC-L	12	12	95	25 R/L...

de stânga		de dreapta	
NEW	X0	NEW	X0
Număr articol 72 007 ...		Număr articol 72 006 ...	
EUR 202,80		EUR 202,80	
012		012	

Accesorii	Pentru numărul articol:	T08	Y7	X0	X0	X0
			Număr articol 80 950 ...	Număr articol 72 950 ...	Număr articol 72 950 ...	Număr articol 72 950 ...
			Ceie D	Duză de răcire	Racordare răcire	Șurub de fixare pentru KD
			EUR 7,29	EUR 4,48	EUR 2,96	EUR 4,18
			110	505	510	508
				M8x1		SW2,5
					X0	X0
					Dop de închidere	Șurub TORX®
					Număr articol 72 950 ...	Număr articol 72 950 ...
					EUR 2,65	EUR 2,96
					509	501
					M8x1	M3x8-30°

SHC 25 - Suport strunjire - versiune contrară

- cu locaș oblic pentru ușurarea schimbului de plăcuțe fără demontarea suportului



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h	b	l ₁	Plăcuțe
	H mm	B mm	OAL mm	
SH R/L C 08-25	8	8	140	25C R/L...
SH R/L C 10-25	10	10	140	25C R/L...
SH R/L C 12-25	12	12	140	25C R/L...
SH R/L C 16-25	16	16	125	25C R/L...
SH R C 20-25	20	20	125	25C R...



de stânga		de dreapta	
NEW X0	NEW X0	NEW X0	NEW X0
Număr articol		Număr articol	
72 011 ...		72 010 ...	
EUR		EUR	
64,10	008	64,10	008
66,34	010	66,34	010
68,58	012	68,58	012
73,98	016	73,98	016
		84,78	020

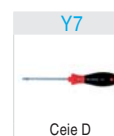
Accesorii

Pentru numărul articol:

72 010 008 / 72 011 008	M3x8	Număr articol		T09	Număr articol	
		72 950 ...	EUR		80 950 ...	EUR
72 010 008 / 72 011 008	M3x8	2,96	500	T09	8,30	111
72 010 010 / 72 011 010	M3x8	2,96	500	T09	8,30	111
72 010 012 / 72 011 012	M3x8	2,96	500	T09	8,30	111
72 010 016 / 72 011 016	M3x8	2,96	500	T09	8,30	111
72 010 020	M3x8	2,96	500	T09	8,30	111



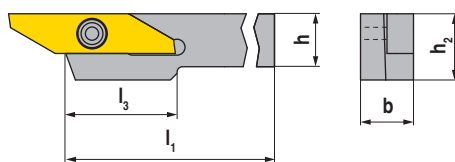
Șurub TORX®



Ceie D

SHC 25 RH - Suport strunjire întărită - versiune contrară

- cu locaș oblic pentru ușurarea schimbului de plăcuțe fără demontarea suportului



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h	b	l ₁	h ₂	l ₃	Plăcuțe
	H mm	B mm	OAL mm	HF mm	LH mm	
SH R/L C 08-25 RH	8	8	140	10	17	25C R/L...



de stânga		de dreapta	
NEW X0	NEW X0	NEW X0	NEW X0
Număr articol		Număr articol	
72 013 ...		72 012 ...	
EUR		EUR	
76,73	008	76,73	008

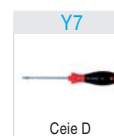
Accesorii

Pentru numărul articol:

72 012 008 / 72 013 008	M3x8	Număr articol		T09	Număr articol	
		72 950 ...	EUR		80 950 ...	EUR
72 012 008 / 72 013 008	M3x8	2,96	500	T09	8,30	111



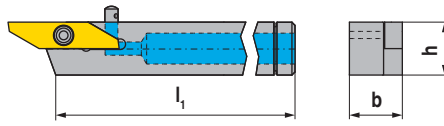
Șurub TORX®



Ceie D

SHC 25 DC - Suport strunjire cu răcire din spate - versiune contrară

- cu locaș oblic pentru ușurarea schimbului de plăcuțe fără demontarea suportului



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	Plăcuțe
SH R C 10-25 DC	10	10	110	25C R...

de dreapta
NEW X0
Număr articol
72 014 ...
EUR
196,70 010

Accesorii

Pentru numărul articol:

72 014 010

X0




Duză de răcire

Număr articol
72 950 ...
EUR
4,48 505

M6x1

X0



Racordare răcire

Număr articol
72 950 ...
EUR
5,30 507

SW2,5

X0



Șurub de fixare pentru KD

Număr articol
72 950 ...
EUR
3,97 506

X0



Șurub TORX®

Număr articol
72 950 ...
EUR
2,96 500

M3x8

Y7



Ceie D

Număr articol
80 950 ...
EUR
8,30 111

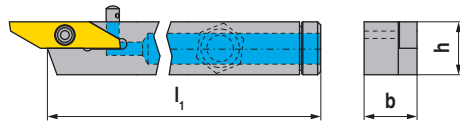
Pentru numărul articol:

72 014 010

T09

SHC 25 DC-L - Suport strunjire cu răcire laterală și din spate - versiune contrară

- cu locaș oblic pentru ușurarea schimbului de plăcuțe fără demontarea suportului



Figurile prezintă varianta de dreapta



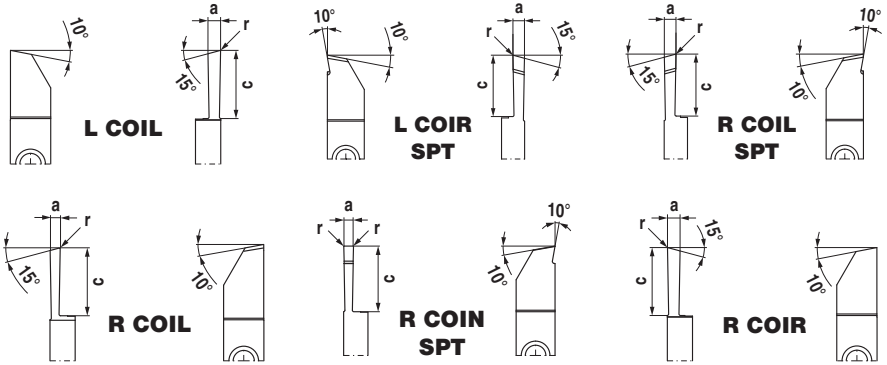
Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	Plăcuțe
SH R/L C 12-25 DC-L	12	12	95	25C R/L...

de stânga		de dreapta	
NEW	X0	NEW	X0
Număr articol 72 017 ...		Număr articol 72 016 ...	
EUR		EUR	
202,80	012	202,80	012

Accesorii	Pentru numărul articol:	Y7		X0		X0		X0	
		Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
Ceie D	72 016 012 / 72 017 012	80 950 ...	8,30	72 950 ...	4,48	72 950 ...	2,96	72 950 ...	4,18
Duză de răcire	T09			505		510		508	
Racordare răcire	M8x1					510			
Șurub de fixare pentru KD	SW2,5								
Dop de închidere	M8x1					509			
Șurub TORX®	M3x8							500	

45L COIL / 45R COIL / 45R COIR / 45L COIR / 45R COIN

Denumire	a CW mm	c PDPT mm	r mm
45. COI. 2,0	2,0	13	0,00
45. COI. 2,0-0,08	2,0	13	0,08
45. COI. 2,5	2,5	13	0,00



45L COIL / 45R COIL / 45R COIR

▪ pentru debitare

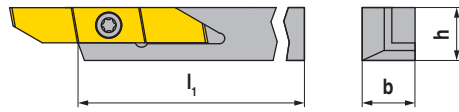
ISO	45L COIL		45R COIL		45R COIR	
	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
45. COI. 2,0		72 667 ...		72 673 ...		72 666 ...
45. COI. 2,5		72 667 ...		72 673 ...		72 666 ...
	EUR		EUR		EUR	
	34,85	220	34,20	220		
	34,85	225	34,20	225	34,85	225
Oțel	•		•		•	
Oțel inoxidabil	•		•		•	
Fontă	•		•		•	
Metale neferoase	•		•		•	
Aliaje termorezistente	•		•		•	

45L COIR / 45R COIL / 45R COIN

▪ pentru debitare

ISO	45L COIR		45R COIL		45R COIN	
	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
45. COI. 2,0-0,08		72 662 ...		72 663 ...		72 615 ...
45. COI. 2,5		72 662 ...		72 663 ...		72 615 ...
	EUR		EUR		EUR	
	34,85	225	34,85	225	34,85	208
Oțel	•		•		•	
Oțel inoxidabil	•		•		•	
Fontă	•		•		•	
Metale neferoase	•		•		•	
Aliaje termorezistente	•		•		•	

SH 45 - Suport strunjire



Figurile prezintă varianta de dreapta

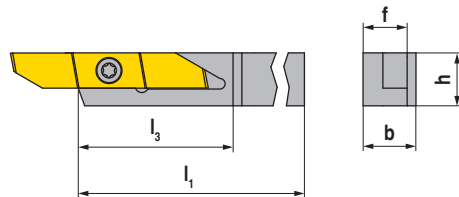
Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	Plăcuțe
SH R/L 12-45	12	12	140	45 R/L...
SH R/L 16-45	16	16	125	45 R/L...
SH R/L 20-45	20	20	125	45 R/L...



de stânga		de dreapta	
NEW	X0	NEW	X0
Număr articol 72 019 ...		Număr articol 72 018 ...	
EUR		EUR	
74,39	012	74,39	012
76,53	016	76,53	016
85,60	020	85,60	020

SH 45 A - Suport strunjire decalat

- pentru retezare cu axul de prindere



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	f WF mm	l ₃ LH mm	Plăcuțe
SH R/L 12-45 A	12	12	140	10	38	45 R/L...
SH R/L 16-45 A	16	16	125	10	38	45 R/L...
SH R/L 20-45 A	20	20	125	10	38	45 R/L...





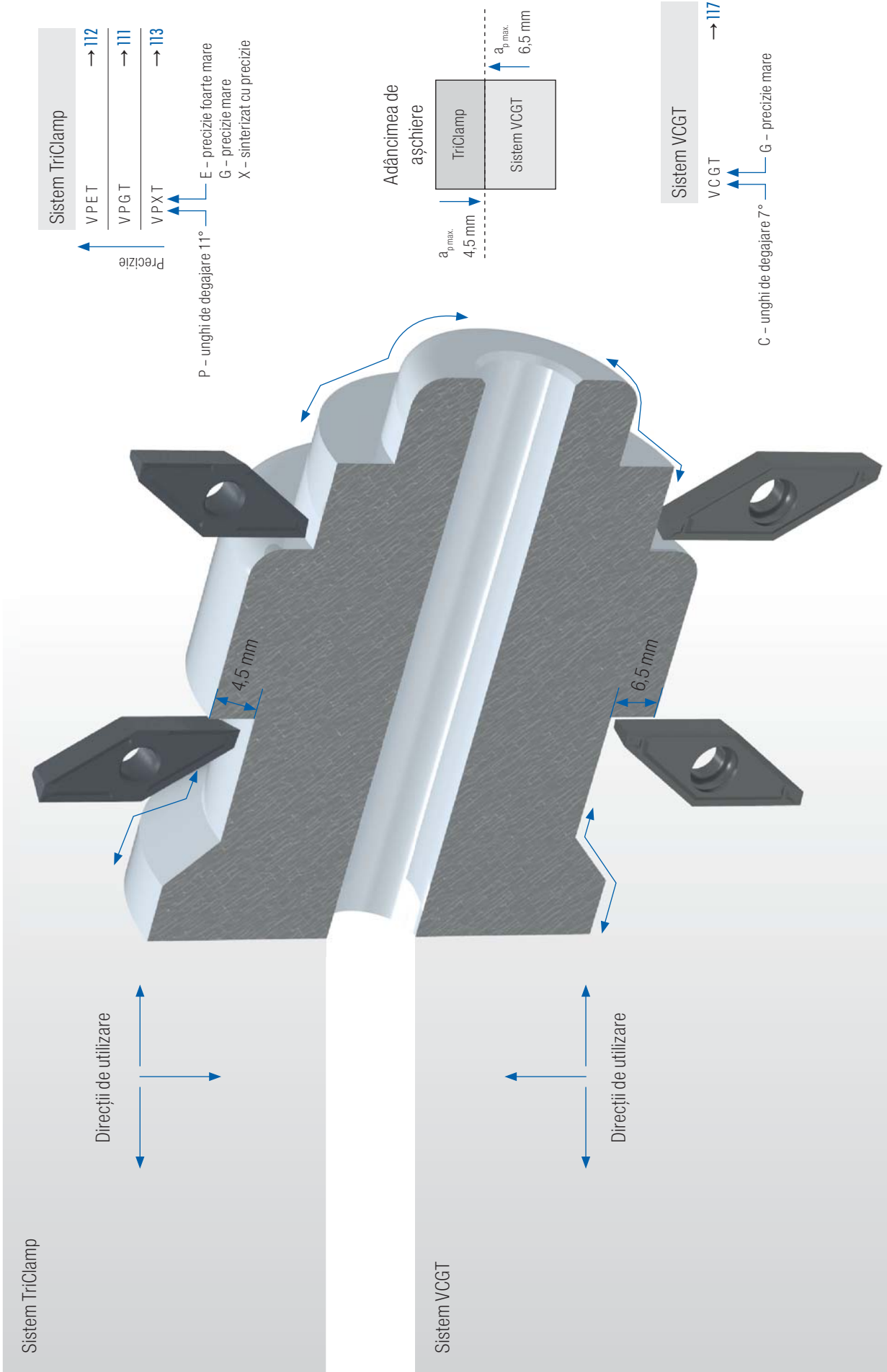
de stânga		de dreapta	
NEW	X0	NEW	X0
Număr articol 72 021 ...		Număr articol 72 020 ...	
EUR		EUR	
78,16	012	78,16	012
85,80	016	85,80	016
88,35	020	88,35	020

Accesorii

Pentru numărul articol:

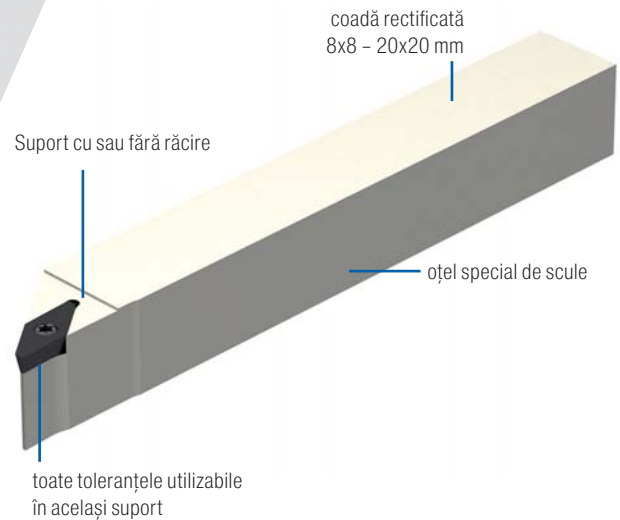
72 020 012 / 72 021 012
72 020 016 / 72 021 016
72 020 020 / 72 021 020

X0			Y7		
 Șurub TORX®			 Ceie D		
Număr articol 72 950 ...			Număr articol 80 950 ...		
EUR			EUR		
2,24	503	T15	8,67	113	
2,24	503	T15	8,67	113	
2,24	503	T15	8,67	113	



Proprietăți principale

- plăcuțe cu tăiș-netezire rectificat
îmbunătățește calitatea de suprafață sau mărește viteza de avans
- strunjire în toate 3 direcțiile de contur
cea mai mare flexibilitate fără schimb de sculă
- cele mai mici raze la colț 0,0-0,2mm
crearea muchiilor ascuțite
- contol ideal de așchii
reduce tipurile de oprire
- adâncimi mari de așchiere realizabile
reduce distanțele de retragere



Prezentare

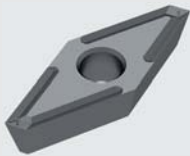
Plăcuțe amovibile

VPGT 10

VPXT 10

VPET 10

VCGT 13

WNT MASTERTOOL
PERFORMANCE

111

113

112

WNT MASTERTOOL
STANDARD

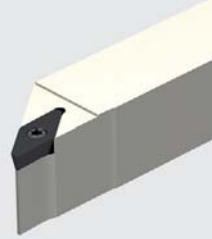
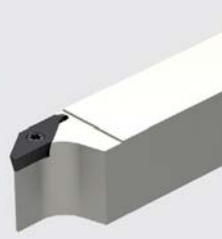
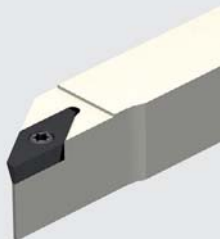
117

Portsculă

90°

91°

93°

WNT MASTERTOOL
PERFORMANCE

114

115

114-116

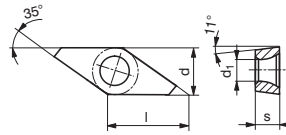
WNT MASTERTOOL
STANDARD

118

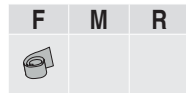
118

VPGT / VPET / VPXT

Denumire	l DC mm	s S mm	d ₁ D1 mm	d IC mm
VP.T 1003..	10	3,18	4,4	6,35



VPGT



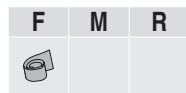
	-FL	-FR	-FL	-FR
	WPU 7610	WPU 7610	TiAlN	TiAlN
	VPGT NEW X1	VPGT NEW X1	VPGT X1	VPGT X1
	Număr articol 72 405 ...	Număr articol 72 404 ...	Număr articol 72 493 ...	Număr articol 72 492 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
1003ZZ	18,34 760 ²⁾	18,34 760 ¹⁾	18,14 200 ²⁾	18,14 200 ¹⁾
1003008	18,34 728 ²⁾	18,34 728 ¹⁾	18,14 208 ²⁾	18,14 208 ¹⁾
1003015	18,34 735 ²⁾	18,34 735 ¹⁾	18,65 215 ²⁾	18,65 215 ¹⁾

ISO	r RE mm
1003ZZ	0,0
1003008	0,08
1003015	0,15

Oțel			•	•
Oțel inoxidabil	○	○	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	•	•	•	•
Aliaje termorezistente	•	•	○	○

- 1) Atenție! Plăcuță de dreapta pentru coadă de dreapta
2) Atenție! Plăcuță de stânga pentru coadă de stânga

VPGT



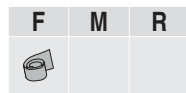
	-FL	-FR	-FL	-FR
	TiAlN+	TiAlN+		
	VPGT X1	VPGT X1	VPGT X1	VPGT X1
	Număr articol 72 493 ...	Număr articol 72 492 ...	Număr articol 72 493 ...	Număr articol 72 492 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
1003ZZ	18,55 500 ²⁾	18,55 500 ¹⁾	15,49 000 ²⁾	15,49 000 ¹⁾
1003008	18,55 508 ²⁾	18,55 508 ¹⁾	15,49 008 ²⁾	15,49 008 ¹⁾
1003015	18,55 515 ²⁾	18,55 515 ¹⁾	16,00 015 ²⁾	16,00 015 ¹⁾

ISO	r RE mm
1003ZZ	0,0
1003008	0,08
1003015	0,15

Oțel			•	•
Oțel inoxidabil	•	•	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase	•	•	•	•
Aliaje termorezistente	○	○	•	•

- 1) Atenție! Plăcuță de dreapta pentru coadă de dreapta
2) Atenție! Plăcuță de stânga pentru coadă de stânga

VPET

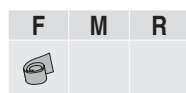


	-FL	-FL	-FL	-FL	-FL
	WUU 7610	WUU 7630	WPU 7610	WPU 7620	TiAIN
	VPET	VPET	VPET	VPET	VPET
	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1
	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
	72 403 ...	72 403 ...	72 403 ...	72 403 ...	72 403 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
ISO	r				
	RE				
	mm				
1003ZZ	0,0	060 ¹⁾	17,73 660 ¹⁾	20,58 760 ¹⁾	21,60 560 ¹⁾
1003008	0,08	028 ¹⁾	17,73 628 ¹⁾	20,58 728 ¹⁾	21,60 528 ¹⁾
1003015	0,15	035 ¹⁾	17,73 635 ¹⁾	20,58 735 ¹⁾	21,60 535 ¹⁾

Oțel	●	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	●	○	●	●	●
Fontă	●	●	●	●	●
Metale neferoase	●	○	●	●	●
Aliaje termorezistente	●	○	●	○	○

1) Atenție! Plăcuță de stânga pentru coadă de stânga

VPET



	-FR	-FR	-FR	-FR	-FR
	WUU 7610	WUU 7630	WPU 7610	WPU 7620	TiAIN
	VPET	VPET	VPET	VPET	VPET
	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1
	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
	72 402 ...	72 402 ...	72 402 ...	72 402 ...	72 402 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
ISO	r				
	RE				
	mm				
1003ZZ	0,0	060 ¹⁾	17,73 660 ¹⁾	20,58 760 ¹⁾	21,60 560 ¹⁾
1003008	0,08	028 ¹⁾	17,73 628 ¹⁾	20,58 728 ¹⁾	21,60 528 ¹⁾
1003015	0,15	035 ¹⁾	17,73 635 ¹⁾	20,58 735 ¹⁾	21,60 535 ¹⁾

Oțel	●	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	●	○	●	●	●
Fontă	●	●	●	●	●
Metale neferoase	●	○	●	●	●
Aliaje termorezistente	●	○	●	○	○

1) Atenție! Plăcuță de dreapta pentru coadă de dreapta

VPXT

F	M	R

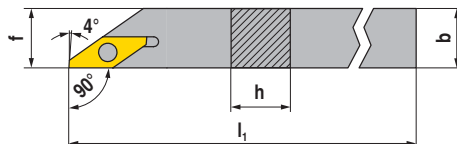
-EL	-ER
VPXT X1	VPXT X1
Număr articol 72 493 ...	Număr articol 72 492 ...
EUR	EUR
13,25 615 ²⁾	13,25 615 ¹⁾
13,25 635 ²⁾	13,25 635 ¹⁾

ISO	r RE mm		
1003015	0,15		
1003035	0,35		

Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă	●	●
Metale neferoase	●	●
Aliaje termorezistente	○	○

- 1) Atenție! Plăcuță de dreapta pentru coadă de dreapta
- 2) Atenție! Plăcuță de stânga pentru coadă de stânga

TriClamp – SVAP 90° – Suport cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	f WF mm	Plăcuțe
SVAP R/L 0808 H10	8	8	100	8	VP.. 1003
SVAP R/L 1010 H10	10	10	100	10	VP.. 1003
SVAP R/L 1212 H10	12	12	100	12	VP.. 1003

Accesorii
Plăcuțe

VP.. 1003



de stânga X0	de dreapta X0
Număr articol 72 382 ...	Număr articol 72 380 ...
EUR	EUR
82,13 008	82,13 008
82,13 010	82,13 010
94,56 012	94,56 012



Ceie D

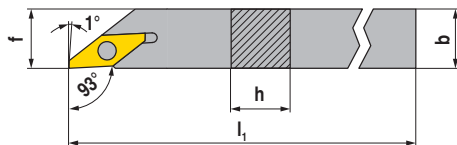


Șurub de reglare

Număr articol 80 950 ...	Număr articol 72 950 ...
EUR	EUR
7,29 110	4,66 002

T08

TriClamp – SVJP 93° – Suport cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	f WF mm	Plăcuțe
SVJP R/L 0808 H10	8	8	100	8	VP.. 1003
SVJP R/L 1010 H10	10	10	100	10	VP.. 1003
SVJP R/L 1212 H10	12	12	100	12	VP.. 1003
SVJP R/L 1616 K10	16	16	125	16	VP.. 1003

Accesorii
Plăcuțe

VP.. 1003



de stânga X0	de dreapta X0
Număr articol 72 386 ...	Număr articol 72 384 ...
EUR	EUR
82,13 008	82,13 008
82,13 010	82,13 010
94,56 012	94,56 012
102,90 016	102,90 016



Ceie D

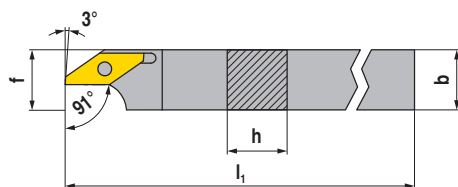


Șurub de reglare

Număr articol 80 950 ...	Număr articol 72 950 ...
EUR	EUR
7,29 110	4,66 002

T08

TriClamp - SVXP 91° - Suport cu prindere șurub



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	f WF mm	Plăcuțe
SVXP R/L 0808 H10	8	8	100	8	VP.. 1003
SVXP R/L 1010 H10	10	10	100	10	VP.. 1003
SVXP R/L 1212 H10	12	12	100	12	VP.. 1003
SVXP R/L 1616 K10	16	16	125	16	VP.. 1003



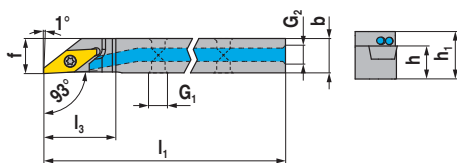
de stânga X0		de dreapta X0	
Număr articol 72 390 ...		Număr articol 72 388 ...	
EUR		EUR	
82,13	008	82,13	008
82,13	010	82,13	010
94,56	012	94,56	012
102,90	016	102,90	016

Accesorii
Plăcuțe

VP.. 1003

Y7		2A	
Ceie D		Șurub de reglare	
Număr articol 80 950 ...		Număr articol 72 950 ...	
EUR		EUR	
7,29	110	4,66	002

TriClamp - SVJP 93°-IC - Suport cu prindere de șurub și răcire internă



Figurile prezintă varianta de dreapta

Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	h ₁ OAH mm	G ₁	G ₂	Plăcuțe
SVJP R/L 0810 H10 IC	8	10	100	21	10	11,5	M5	M5	VP.. 1003
SVJP R/L 1010 H10 IC	10	10	100	21	10	13,5	M5	M5	VP.. 1003
SVJP R/L 1212 H10 IC	12	12	100	21	12	15,5	M5	M5	VP.. 1003
SVJP R/L 1616 K10 IC	16	16	125	21	16	19,5	M5	G1/8"	VP.. 1003
SVJP R/L 2020 K10 IC	20	20	125	21	20	23,5	M5	G1/8"	VP.. 1003



de stânga NEW X0		de dreapta NEW X0	
Număr articol 72 361 ...		Număr articol 72 360 ...	
EUR		EUR	
253,70	008	253,70	008
212,00	010	212,00	010
244,60	012	244,60	012
235,40	016	235,40	016
245,60	020	245,60	020

Accesorii

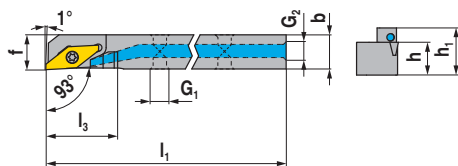
Pentru numărul articol:

72 360 008 / 72 361 008									
72 360 010 / 72 361 010									
72 360 012 / 72 361 012									
72 360 016 / 72 361 016			G1/8"	14,88	010				
72 360 020 / 72 361 020			G1/8"	14,88	010				



Număr articol 72 950 ...		Număr articol 72 950 ...		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 72 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
		M5x4	4,69 011	T08	7,29 110	4,66	002
		M5x4	4,69 011	T08	7,29 110	4,66	002
		M5x4	4,69 011	T08	7,29 110	4,66	002
		M5x4	4,69 011	T08	7,29 110	4,66	002
		M5x4	4,69 011	T08	7,29 110	4,66	002

TriClamp - SVJP 93°-VIC - Suport întărit cu prindere de șurub și răcire internă



Figurile prezintă varianta de dreapta



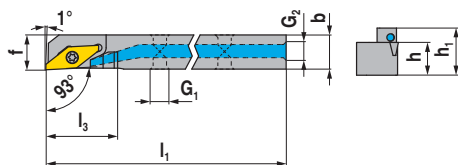
Marcare ISO	h mm	b mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	h ₁ OAH mm	G ₁	G ₂	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
										NEW	X0	NEW	X0
SVJP R/L 0810 H10 VIC	8	10	100	21	10	11,5	M5	M5	VP.. 1003	Număr articol 72 363 ...	EUR	Număr articol 72 362 ...	EUR
SVJP R/L 1010 H10 VIC	10	10	100	21	10	13,5	M5	M5	VP.. 1003	253,70	008	253,70	008
SVJP R/L 1212 H10 VIC	12	12	100	21	12	15,5	M5	M5	VP.. 1003	212,00	010	212,00	010
										244,60	012	244,60	012

Accesorii
Plăcuțe

VP.. 1003

	X0	Y7	2A
	Șurub capac	Ceie D	Șurub de reglare
Număr articol	72 950 ...	80 950 ...	72 950 ...
EUR	4,69	7,29	4,66
	011	110	002

TriClamp - SVJP 93°-VIC - Suport întărit cu prindere de șurub și răcire internă



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h mm	b mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	f WF mm	h ₁ OAH mm	G ₁	G ₂	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
										NEW	X0	NEW	X0
SVJP R/L 1616 K10 VIC	16	16	125	21	16	19,5	M5	G1/8"	VP.. 1003	Număr articol 72 365 ...	EUR	Număr articol 72 364 ...	EUR
SVJP R/L 2020 K10 VIC	20	20	125	21	20	23,5	M5	G1/8"	VP.. 1003	235,40	016	235,40	016
										245,60	020	245,60	020

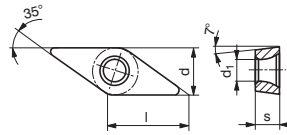
Accesorii
Plăcuțe

VP.. 1003

	X0	X0	Y7	2A
	Șurub capac	Șurub capac	Ceie D	Șurub de reglare
Număr articol	72 950 ...	72 950 ...	80 950 ...	72 950 ...
EUR	14,88	4,69	7,29	4,66
	010	011	110	002

VCGT

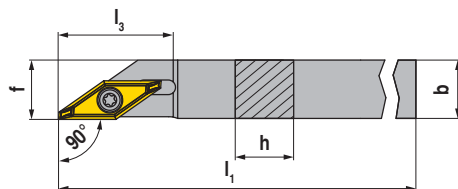
Denumire	l L mm	s S mm	d IC mm
VCGT 1303..	13,84	3,18	7,94



VCGT

ISO	r RE mm	-FN TiCN		-FN CERMET	
		NEW X1	Număr articol	NEW X1	Număr articol
130300	0,0	72 668 ...	EUR	72 668 ...	EUR
130301	0,1	19,16 400	19,16 401	17,32 500	17,32 501
Oțel		•	•	•	•
Oțel inoxidabil		•	•	○	○
Fontă		•	•	•	•
Metale neferoase		•	•	•	•
Aliaje termorezistente		•	•	•	•
Materiale călite		•	•	•	•

SVAC 90° – Suport cu prindere șurub

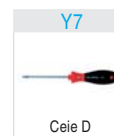


Marcare ISO	h	b	l ₁	f	l ₃	Plăcuțe	de dreapta	
	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	LH mm		NEW X0	Număr articol
SVAC R 0808 L13	8	8	140	10	25	VCGT 1303..	72 030 ...	008
SVAC R 1010 L13	10	10	140	10		VCGT 1303..	EUR	010
SVAC R 1212 L13	12	12	140	12		VCGT 1303..	73,67	012
SVAC R 1616 M13	16	16	125	16		VCGT 1303..	64,71	016
SVAC R 2020 M13	20	20	125	20		VCGT 1303..	65,42	020
							75,92	
							92,22	

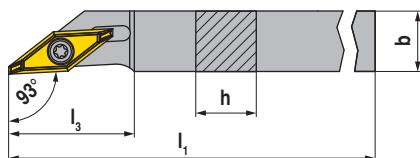
Accesorii

Pentru numărul articol:

Articol	Mărire	Număr articol	EUR	X0		Y7	
				72 950 ...	80 950 ...		
72 030 008	M3x7,2	502	2,24	T09	111	8,30	
72 030 010	M3x7,2	502	2,24	T09	111	8,30	
72 030 012	M3x7,2	502	2,24	T09	111	8,30	
72 030 016	M3x7,2	502	2,24	T09	111	8,30	
72 030 020	M3x7,2	502	2,24	T09	111	8,30	



SVJC 93° – Suport cu prindere șurub

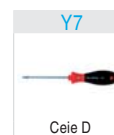


Marcare ISO	h	b	l ₁	f	l ₃	Plăcuțe	de dreapta	
	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	LH mm		NEW X0	Număr articol
SVJC R 0808 L13	8	8	140	10	25	VCGT 1303..	72 032 ...	008
SVJC R 1010 L13	10	10	140	10		VCGT 1303..	EUR	010
SVJC R 1212 L13	12	12	140	12		VCGT 1303..	73,67	012
SVJC R 1616 M13	16	16	125	16		VCGT 1303..	64,71	016
SVJC R 2020 M13	20	20	125	20		VCGT 1303..	65,42	020
							75,92	
							92,22	

Accesorii

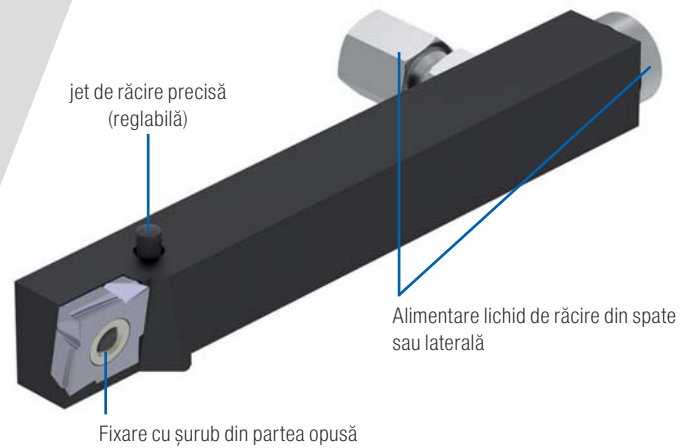
Pentru numărul articol:

Articol	Mărire	Număr articol	EUR	X0		Y7	
				72 950 ...	80 950 ...		
72 032 008	M3x7,2	502	2,24	T09	111	8,30	
72 032 010	M3x7,2	502	2,24	T09	111	8,30	
72 032 012	M3x7,2	502	2,24	T09	111	8,30	
72 032 016	M3x7,2	502	2,24	T09	111	8,30	
72 032 020	M3x7,2	502	2,24	T09	111	8,30	



Proprietăți principale

- poziție de montare tangențială mărește semnificativ stabilitatea
- 4 tăișe utilizabile crește profitabilitatea
- tăișe rectificat ascuțit presiune mai mică de tăiere și cea mai mare precizie
- realizabile umere de 90° nu necesită prelucrare ulterioară
- adâncimi mari de așchiere timp de prelucrare mai redusă datorită retragerii
- carburi metalice utilizabile universal cea mai mare flexibilitate



Prezentare

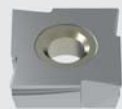
Plăcuțe amovibile

SOGX 07



120

WPX 7620



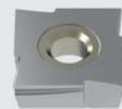
120

SOGX 11



120

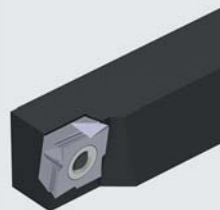
WPX 7620



120

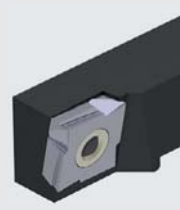
Portsculă

SSAO 07



121

SSAO 11



121

122

normal

cu răcire internă



SOGX

Denumire	a	s	d
	CW	W1	IC
	mm	mm	mm
SOGX 0703..	1,3	3,5	7,5
SOGX 1104..	1,6	4,0	11,5

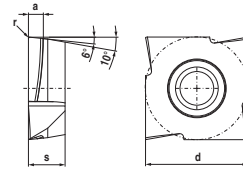


Figura prezintă varianta de stânga

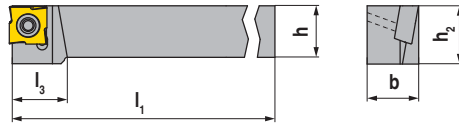
SOGX

ISO	r	-FL		-FR		-FL		-FR	
		WPX 7615	WPX 7615	WUX 7620	WUX 7620	WUX 7620	WUX 7620		
	mm	SOGX		SOGX		SOGX		SOGX	
		NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1
		Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
		72 671 ...	72 670 ...	72 671 ...	72 670 ...	72 671 ...	72 670 ...	72 671 ...	72 670 ...
		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
070300	0,0	16,81 200	16,81 200	15,90 100	15,90 100	15,90 100	15,90 100	15,90 100	15,90 100
070302	0,2	16,81 202	16,81 202	15,90 102	15,90 102	15,90 102	15,90 102	15,90 102	15,90 102
070304	0,4	16,81 204	16,81 204	15,90 104	15,90 104	15,90 104	15,90 104	15,90 104	15,90 104
Oțel		•	•	•	•	•	•	•	•
Oțel inoxidabil		•	•	•	•	•	•	•	•
Fontă		•	•	•	•	•	•	•	•
Metale neferoase		•	•	•	•	•	•	•	•
Aliaje termorezistente		•	•	•	•	•	•	•	•

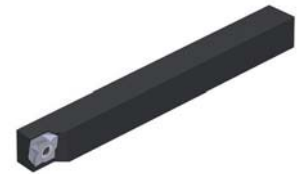
SOGX

ISO	r	-FL		-FR		-FL		-FR	
		WPX 7615	WPX 7615	WUX 7620	WUX 7620	WUX 7620	WUX 7620		
	mm	SOGX		SOGX		SOGX		SOGX	
		NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1	NEW X1
		Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
		72 669 ...	72 668 ...	72 669 ...	72 668 ...	72 669 ...	72 668 ...	72 669 ...	72 668 ...
		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
110400	0,0	19,16 200	19,16 200	18,24 100	18,24 100	18,24 100	18,24 100	18,24 100	18,24 100
110402	0,2	19,16 202	19,16 202	18,24 102	18,24 102	18,24 102	18,24 102	18,24 102	18,24 102
110404	0,4	19,16 204	19,16 204	18,24 104	18,24 104	18,24 104	18,24 104	18,24 104	18,24 104
Oțel		•	•	•	•	•	•	•	•
Oțel inoxidabil		•	•	•	•	•	•	•	•
Fontă		•	•	•	•	•	•	•	•
Metale neferoase		•	•	•	•	•	•	•	•
Aliaje termorezistente		•	•	•	•	•	•	•	•

SSAO - Suport tangențial



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	h ₂ HF mm	l ₃ LH mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
							NEW X0	Număr articol	NEW X0	Număr articol
SSAO R/L 0808 Y07	8	8	120	10	12	SOGX 0703..	72 029 ...	72 028 ...		
SSAO R/L 1010 L07	10	10	140	10		SOGX 0703..				
SSAO R 1212 L07	12	12	140	12		SOGX 0703..				
							EUR	EUR		
							70,62	70,62	008	008
							57,47	57,47	010	010
								79,58		012

Accesorii

Pentru numărul articol:

72 028 008 / 72 029 008	M3x7,2	2,24	502	T09	8,30	111				
72 028 010 / 72 029 010	M3x7,2	2,24	502	T09	8,30	111				
72 028 012	M3x7,2	2,24	502	T09	8,30	111				

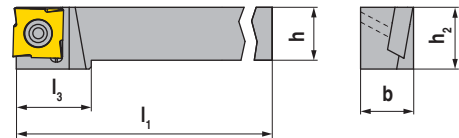


Număr articol
72 950 ...

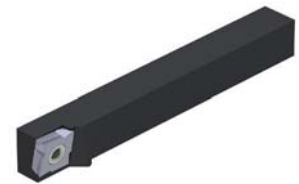


Număr articol
80 950 ...

SSAO - Suport tangențial



Figurile prezintă varianta de dreapta



Marcare ISO	h H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	h ₂ HF mm	l ₃ LH mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
							NEW X0	Număr articol	NEW X0	Număr articol
SSAO R/L 1212 L11	12	12	140	14	17	SOGX 1104..	72 025 ...	72 024 ...		
SSAO R/L 1616 K11	16	16	125	16		SOGX 1104..				
SSAO R 2020 K11	20	20	125	20		SOGX 1104..				
							EUR	EUR		
							72,55	72,55	012	012
							72,96	72,96	016	016
								82,64		020

Accesorii

Pentru numărul articol:

72 024 012 / 72 025 012	M4x9,5	2,24	503	T15	8,67	113				
72 024 016 / 72 025 016	M4x9,5	2,24	503	T15	8,67	113				
72 024 020	M4x9,5	2,24	503	T15	8,67	113				



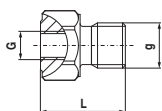
Număr articol
72 950 ...



Număr articol
80 950 ...

Șurub reductor

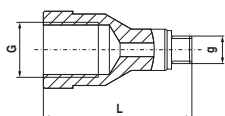
- maxim 200 bar / 2900 psi
- nu necesită inel de etanșare



Denumire	G	g	L mm	NEW X0 Număr articol 72 301 ...	
				EUR	
RV.100.G1/8-M5	M5	G1/8"	15	27,61	006
RV.100.M10x1-M5	M5	M10x1	15	27,61	007
RV.100.M6-M5	M5	M6	18	27,61	002
RV.100.M8x1-M5	M5	M8x1	15	27,61	008

Șurub reductor

- maxim 200 bar / 2900 psi
- inclusiv inel de etanșare



Denumire	G	g	L mm	NEW X0 Număr articol 72 301 ...	
				EUR	
RV.100.M5-G1/8	G1/8"	M5	27	27,61	004
RV.100.M5-M10x1	M10x1	M5	27	27,61	005
RV.100.M5-M6	M6	M5	15	27,61	001
RV.100.M5-M8x1	M8x1	M5	23	27,61	003



Accesorii

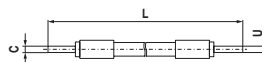
Pentru numărul articol:

	EUR	
72 301 004	1,14	009
72 301 005	1,14	009
72 301 001	1,14	009
72 301 003	1,14	009

Număr articol
72 950 ...

Scule de strung cu plăcuțe amovibile – Racordări de lichid de răcire Furtung (ștuț/ștuț)

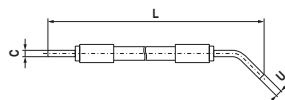
- maxim 200 bar / 2900 psi



Denumire	C mm	U mm	L mm	NEW X0 Număr articol 72 305 ...	
				EUR	
HDKS.150.3-3	3	3	150	40,56	001
HDKS.150.4-4	4	4	150	41,47	003
HDKS.150.5-5	5	5	150	43,31	007
HDKS.150.6-4	6	4	150	44,02	008
HDKS.200.3-3	3	3	200	41,17	012
HDKS.200.4-4	4	4	200	41,98	014
HDKS.200.5-5	5	5	200	43,82	018
HDKS.200.6-4	6	4	200	44,53	019
HDKS.300.3-3	3	3	300	41,37	023
HDKS.300.4-4	4	4	300	42,19	025
HDKS.300.4-6	4	6	300	56,35	028
HDKS.300.5-5	5	5	300	44,02	030
HDKS.300.6-4	6	4	300	44,84	031
HDKS.500.3-3	3	3	500	42,80	035
HDKS.500.4-4	4	4	500	43,51	037
HDKS.500.4-6	4	6	500	46,06	040
HDKS.500.5-5	5	5	500	45,55	043

Furtun (ștuț/ștuț 45°)

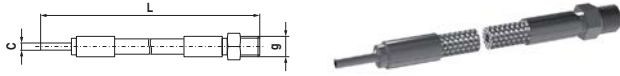
- maxim 200 bar / 2900 psi



Denumire	C mm	U mm	L mm	NEW X0 Număr articol 72 305 ...	
				EUR	
HDKS.150.3-45-3	3	3	150	46,67	002
HDKS.150.4-45-4	4	4	150	47,38	004
HDKS.150.4-45-6	4	6	150	50,24	005
HDKS.150.5-45-5	5	5	150	49,52	006
HDKS.200.3-45-3	3	3	200	47,08	013
HDKS.200.4-45-4	4	4	200	47,79	015
HDKS.200.4-45-6	4	6	200	50,75	016
HDKS.200.5-45-5	5	5	200	50,03	017
HDKS.300.3-45-3	3	3	300	47,49	024
HDKS.300.4-45-4	4	4	300	47,99	026
HDKS.300.4-45-6	4	6	300	51,05	027
HDKS.300.5-45-5	5	5	300	50,24	029
HDKS.500.3-45-3	3	3	500	48,71	036
HDKS.500.4-45-4	4	4	500	49,42	038
HDKS.500.4-45-6	4	6	500	52,38	039
HDKS.500.5-45-5	5	5	500	51,56	042

Furtun (ștuț/filet)

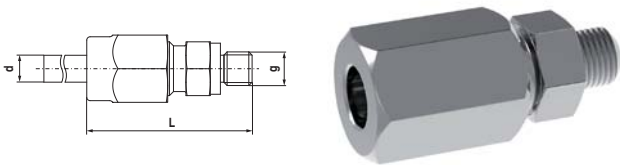
- maxim 200 bar / 2900 psi
- nu necesită inel de etanșare



Denumire	C mm	g	L mm	NEW X0	
				Număr articol 72 305 ...	EUR
HDKS.150.M5-3	3	M5	150	44,22	009
HDKS.150.M5-4	4	M5	150	45,04	010
HDKS.150.M5-5	5	M5	150	46,98	011
HDKS.200.M5-3	3	M5	200	44,84	020
HDKS.200.M5-4	4	M5	200	45,55	021
HDKS.200.M5-5	5	M5	200	47,49	022
HDKS.300.M5-3	3	M5	300	44,94	032
HDKS.300.M5-4	4	M5	300	45,86	033
HDKS.300.M5-5	5	M5	300	47,69	034
HDKS.500.M5-3	3	M5	500	46,47	044
HDKS.500.M5-4	4	M5	500	47,08	045
HDKS.500.M5-5	5	M5	500	48,91	046

Șurub drept

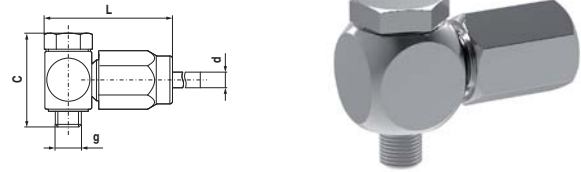
- maxim 200 bar / 2900 psi



Denumire	d mm	g	L mm	NEW X0	
				Număr articol 72 307 ...	EUR
KA. G1/8-2	2	G1/8"	25	29,04	001
KA. G1/8-3	3	G1/8"	26	29,14	002
KA. G1/8-4	4	G1/8"	32	24,35	003
KA. G1/8-5	5	G1/8"	32	24,46	004
KA. G1/8-6	6	G1/8"	32	23,64	005
KA. G1/8-8	8	G1/8"	34	30,88	006
KA. M5-2	2	M5	19	23,64	007
KA. M5-3	3	M5	21	24,05	008
KA. M5-4	4	M5	27	29,65	009
KA. M5-5	5	M5	27	29,65	010
KA. M5-6	6	M5	27	28,94	011

Scule de strung cu plăcuțe amovibile – Racordări de lichid de răcire Șurub pivotant

- maxim 200 bar / 2900 psi



Denumire	d mm	U mm	g	L mm	NEW X0	
					Număr articol 72 307 ...	EUR
KA.SV.G1/8-4	4	30	G1/8"	37	88,65	012
KA.SV.G1/8-5	5	30	G1/8"	37	88,65	013
KA.SV.G1/8-6	6	30	G1/8"	37	88,04	014
KA.SV.G1/8-8	8	30	G1/8"	37	90,89	015
KA.SV.M5-3	3	21	M5	28	105,00	016
KA.SV.M5-4	4	21	M5	28	101,80	017
KA.SV.M5-5	5	21	M5	28	103,90	018

Conectare rapidă (cuplare)

- maxim 200 bar / 2900 psi



Denumire	g	L mm	NEW X0	
			Număr articol 72 319 ...	EUR
KIG.M5	M5	26	132,50	001

Conectare rapidă (mufă)

- maxim 200 bar / 2900 psi
- nu necesită inel de etanșare



Denumire	g	L mm	NEW X0	
			Număr articol 72 320 ...	EUR
SAG.M5	M5	20	45,55	001

Exemple materiale pentru tabelele de aşchiere WNT

	Indice	Material	Rezistență N/mm ² / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	1.1	Oțel de construcție uz general	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Oțel pentru prelucrare automată	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Oțel cementat, nealiat	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Oțel cementat, aliat	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Oțel de în bună tăiere, nealiat	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Oțel de în bună tăiere, nealiat	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Oțel de în bună tăiere, aliat	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Oțel de în bună tăiere, aliat	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Oțel turnat	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Oțel nitruabil	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Oțel nitruabil	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Oțel de rulmenți	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Oțel de arc	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Oțel rapid	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Oțel scule pentru prelucrare la rece	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Oțel scule pentru prelucrare la cald	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Oțel turnat, oxidabil sulfuros	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Oțel inoxidabil, feritic	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Oțel inoxidabil, martensitic	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Oțel inoxidabil, feritic / martensitic	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Oțel inoxidabil, austenitic/feritic	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Oțel inoxidabil, austenitic	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Oțel termorezistent	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Fontă cenușie cu grafit lamelar	100–350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Fontă cenușie cu grafit lamelar	300–500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Fontă cenușie cu grafit nodular	300–500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Fontă cenușie cu grafit nodular	500–900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Fontă maleabilă, albă	270–450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Fontă maleabilă, albă	500–650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Fontă maleabilă, neagră	300–450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Fontă maleabilă, neagră	500–800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminiu (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aliaje aluminiu < 0,5% Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aliaje aluminiu 0,5-10% Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aliaje aluminiu 10-15% Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aliaje aluminiu >15% Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Cupru (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Aliaje cupru formabile	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Aliaje cupru nobile	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Aliaje cupru nobile	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Aliaje cupru nobile	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Alamă, aşchie casantă, bronz, fontă roșie	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Alamă, aşchie lungă	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Materiale termoplastice		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Materiale duroplastice			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Materiale plastice întărite cu fibre			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magneziu și aliaje magneziu	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram și aliaje volfram			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden și aliaje molibden			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nichel pur		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Aliaje nichel		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Aliaje nichel	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Aliaje nichel-molibden		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Aliaje nichel-crom	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Aliaje cobalt-chrom	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Aliaje termorezistente	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Aliaje nichel-cobalt-(crom-)	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Titan pur	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Aliaje titan	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Aliaje titan	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Oțel călit	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*întărit cu fibră de sticlă

**întărit cu fibră de carbon

***întărit cu fibră de aramidă

Date de aşchiere orientative pentru aşchiere fină (F) - (M)



Strategie: F - M Spărgător aşchii: -F32, -NF23 // -F23, -PF23, -F43, -ZF, SMF, -PF26, -SMQ, -FM37

	HXC1115	HXC1125	HCR1135	CCN2120	HCN2125	CWN2135	HCN2430	WUU7610	WUU7630	WPU7610	WPU7620	TiAIN
Indice	v _c în m/min											
1.1	260-350	200-270	180-220		120-260	170-220	120-220		50-100		180-260	50-220
1.2	280-360	230-280	190-240		130-220	190-230	120-250		50-100		180-260	50-220
1.3	220-350	240-290	170-210		130-250	160-200	80-180		50-100		180-260	50-220
1.4	240-320	200-270	180-220		130-220	170-230	60-160		40-90		100-220	50-200
1.5	230-300	220-260	160-210		100-180	150-200	80-180		50-100		180-260	50-220
1.6	210-270	210-250	170-230		100-180	160-220	60-160		50-100		180-260	50-220
1.7	240-320	210-280	170-210		60-180	150-200	80-180		40-90		100-220	50-200
1.8	200-280	190-240	150-190		60-180	140-180	60-130		30-80		90-180	50-180
1.9	200-300	170-240	170-200		80-180	170-200	80-180		50-100		180-260	50-220
1.10	220-280	180-240	150-200		100-180	140-170	60-170		40-90		100-220	50-200
1.11	200-270	170-240	140-180		100-180	140-180	80-150		30-80		90-180	50-180
1.12	210-300	200-270	160-200		80-180	160-200	60-150		30-80		90-180	50-180
1.13	180-270	170-240	140-190		60-180	130-180	60-150		40-90		100-220	50-200
1.14	180-250	180-230	130-180		80-180	130-180			40-90		100-220	50-200
1.15	160-250	150-230	120-160		80-150	120-160	60-150		30-80		90-180	50-180
1.16	150-240	140-220	120-170		80-150	110-160	60-150		30-80		90-180	50-180
2.1	200-280	200-280	160-210	190-260	200-280	160-240	50-160		30-80	50-220	110-200	40-180
2.2	200-280	200-280	160-210	200-250	200-280	180-250	50-180		30-80	50-220	110-200	40-180
2.3	190-260	190-260	130-200	190-240	190-260	150-240	50-150		20-40	50-130	90-150	40-90
2.4	190-240	190-240	120-200	140-210	190-240	160-230	50-160		20-40	50-130	90-150	40-90
2.5			100-150	110-190	100-220	150-230	50-130		20-40	50-130	90-150	40-90
2.6			60-80	80-160	100-220	120-170	50-120		30-80	50-220	110-200	40-180
2.7			60-80	80-140	40-100	120-160	50-120		20-40	50-130	90-150	40-90
3.1	220-280	200-260		140-180			120-200			90-150	90-150	90-150
3.2	200-270	190-250		110-170			100-180			90-150	90-150	90-150
3.3	180-250	170-240		130-180			120-200			90-150	90-150	90-150
3.4	180-260	140-190		160-240			100-180			90-150	90-120	90-150
3.5	260-320	240-290		160-230			90-160			90-120	90-120	90-120
3.6	200-320	170-290		130-190			70-150			90-120	90-120	90-120
3.7	240-320	240-290		150-220			90-160			90-120	90-120	90-120
3.8	210-320	170-290		140-180			70-150			90-120	90-120	90-120
4.1				100-600			100-2000	120-2500	60-1500	160-3000		80-3000
4.2				100-600			100-1500	120-2500	60-1500	160-3000		80-3000
4.3				100-400			100-1500	120-2500	60-1500	160-3000		80-3000
4.4				100-400			100-1300	120-2500	60-1500	160-3000		80-3000
4.5				100-400			100-600	120-2500	60-1500	160-3000		80-3000
4.6				100-400			100-300			90-150	90-120	90-150
4.7				100-400			100-500			90-120	90-120	90-120
4.8				100-400			100-500			90-120	90-120	90-120
4.9				100-400			100-500			90-120	90-120	90-120
4.10				100-400			100-500			90-120	90-120	90-120
4.11							100-500	100-500	50-160	100-750		
4.12							100-290	100-500	50-160	100-750		
4.13									90-200			
4.14							60-160					
4.15							50-140					
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1			20-40	15-30		20-40	20-90			25-70		
5.2			20-40	15-40		20-40	20-90			25-100		
5.3			8-25	20-35		15-35	20-80			30-80		
5.4			8-25	13-30		15-35	20-80			15-30		
5.5			4-15	15-35		8-25	20-80					
5.6			4-15	15-35		4-15	20-90					
5.7			4-15	60-100		4-15	20-80					
5.8			4-12	20-40		4-15	20-80					
5.9			80-130	80-140		80-130	40-100	50-80	25-70	50-150	60-140	40-120
5.10			15-35	25-45		15-35	30-90	50-80	25-70	50-150	60-140	40-120
5.11			15-35	25-45		15-35		50-80	25-70	50-150	60-140	40-120
6.1										25-35		
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

i Datele de aşchiere depind în deosebi de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare

Date de aşchiere orientative pentru aşchiere medie (M) - (R)



Strategie: M - R Spărgător aşchii: -NM23, -NM15, -NM26, -M42, -M52, -NM19, -M81 // -ZM

	HCX1115	HCX1125	HCR1135	CCN2120	HCN2125	CWN2135	CWN2120
Indice	v _c în m/min						
1.1	250-340	200-260	170-210		120-250	170-210	
1.2	270-350	230-280	180-230		120-220	180-230	
1.3	220-350	240-290	160-200		120-250	150-220	
1.4	240-310	200-250	170-210		130-200	170-210	
1.5	230-300	210-250	150-200		100-170	150-200	
1.6	210-270	190-240	160-220		100-170	150-210	
1.7	240-300	200-270	160-200		50-160	150-200	
1.8	190-270	180-230	140-180		50-160	130-170	
1.9	190-280	160-220	160-190		60-160	160-190	
1.10	200-260	180-230	140-190		100-180	130-170	
1.11	180-260	170-240	130-170		80-180	130-170	
1.12	200-280	190-260	150-200		70-170	150-190	
1.13	180-250	170-230	130-180		60-170	120-180	
1.14	170-230	170-210	120-160		70-160	120-170	
1.15	150-240	130-220	110-150		60-120	100-150	
1.16	130-220	130-220	110-150		60-120	100-150	
2.1	200-280	200-280	150-210	180-240	120-280	150-230	130-200
2.2	200-280	200-280	150-200	180-230	120-280	170-250	120-220
2.3	190-260	190-260	120-200	170-220	120-260	140-220	100-160
2.4	190-240	190-240	110-190	130-210	120-240	140-210	80-180
2.5			90-150	100-180	100-220	120-210	90-140
2.6			60-80	70-140	100-220	100-140	80-150
2.7			60-80	70-110	40-100	100-140	80-120
3.1	140-240	120-210		120-170			
3.2	160-250	160-200		100-150			
3.3	150-220	150-200		120-170			
3.4	140-200	130-190		150-240			
3.5	200-260	160-230		150-220			
3.6	180-240	150-210		110-170			
3.7	180-280	160-230		140-220			
3.8	160-260	150-210		120-170			
4.1				100-600			400-2000
4.2				100-600			400-2000
4.3				100-400			400-2000
4.4				100-400			200-1200
4.5				100-400			200-1000
4.6				100-400			250-1000
4.7				100-400			250-1000
4.8				100-400			250-1000
4.9				100-400			250-1000
4.10				100-400			250-1000
4.11							150-800
4.12							150-800
4.13							
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
5.1			20-40	15-30		20-40	
5.2			20-40	15-40		20-40	
5.3			8-25	20-35		15-35	
5.4			8-25	13-30		15-35	
5.5			4-15	15-35		8-25	
5.6			4-15	15-35		4-15	
5.7			4-15	60-100		4-15	
5.8			4-12	20-40		4-15	
5.9			80-130	80-140	80-130	80-130	
5.10			15-35	25-45	25-45	15-35	
5.11			15-35	25-45		15-35	
6.1							
6.2							
6.3							
6.4							
6.5							

i Datele de aşchiere depind în deosebi de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare!

Valori orientative pentru spăgătoare de aşchii aluminiu

Spărgător aşchii: -23P -25P -25Q -AL

	CWK15	CWK20	CWK26	AMZ	CWN15
Indice	v _c în m/min				
1.1				90-140	
1.2				110-160	
1.3				90-130	
1.4				80-120	
1.5				80-120	
1.6				90-110	
1.7				90-110	
1.8				70-90	
1.9				90-110	
1.10				70-90	
1.11				70-90	
1.12				70-110	
1.13				150-200	
1.14					
1.15				70-110	
1.16				70-110	
2.1				100-150	80-140
2.2					80-140
2.3					70-120
2.4					40-60
2.5					60-100
2.6				90-140	40-60
2.7					40-60
3.1	120-160	140-200	120-160	180-220	
3.2	90-140	100-160	90-140	140-180	
3.3	130-170	160-200	130-170	160-220	
3.4	90-130	110-150	90-130	120-180	
3.5	140-200	160-220	140-200	180-240	
3.6	120-160	140-180	120-160	160-200	
3.7	140-200	160-220	140-200	180-240	
3.8	120-160	140-180	120-160	160-200	
4.1	300-2500	300-3200	300-2500	300-3200	300-3200
4.2	200-2500	400-1500	200-2000	200-2800	200-2800
4.3	400-2000	300-1000	400-1500	400-2000	400-2000
4.4	400-1800	200-500	400-1500	40-2000	40-2000
4.5	200-1000	200-500	200-800	200-1200	200-1200
4.6	150-300	150-400	150-300	250-1000	250-1000
4.7	250-600	250-800	150-400	200-1000	200-1000
4.8	150-400	250-800	150-400	200-1000	200-1000
4.9	150-400	250-800	150-400	200-1000	200-1000
4.10	150-400	250-800	150-400	200-1000	200-1000
4.11	150-300	200-800	200-600	150-800	150-800
4.12	130-350	150-400	150-400	150-500	150-500
4.13	100-200	80-320	100-200	100-250	100-250
4.14	80-180	80-320	80-180	80-200	80-200
4.15	60-150	80-200	60-150	80-220	80-220
4.16					
4.17					
4.18	60-140				
4.19		100-140	100-140		
5.1		25-40	30-45		
5.2		25-40	20-35		
5.3		25-40	20-35		
5.4		20-30	15-25		
5.5		25-40	15-25		
5.6		20-30	15-25		
5.7		20-30	15-25		
5.8		15-25	15-25		
5.9	60-120	80-140	60-120		
5.10	30-80	40-100	30-80		
5.11	30-80	40-100	30-80		
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

i Datele de aşchiere depind în deosebi de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare



















Valori orientative de aşchiere pentru prelucrarea metalelor neferoase cu plăcuțe din carbură metalică

	Grupă materiale	Exemple materiale		Prelucrabilitatea	Notă	Viteza de aşchiere v_c in m/min		
				aliajelor Al				
				*				
N	Aluminiu pur	nu se poate căli	Al 99,5	W7	5	<ul style="list-style-type: none"> şpan mârâit eventual suprafață rea depunere masivă pe tăiş viață lungă a sculei a se folosi emulsie de răcire 	300-3200	
			Al 99,5	F13	4			
			Al 99	W8	5			
			Al 99	F14	4			
	Aliaje aluminiu forjabile	nu se poate căli	Al Mn	W10	5	<ul style="list-style-type: none"> şpan mârâit, continuu sau fragmentat pentru formare bună de aşchii sunt necesare avansuri mari depunere pe tăiş viață lungă a sculei folosirea emulsiei este avantajoasă 	300-2500	
			Al Mn	F16	4			
			Al Mg 1	W10	5			
			Al Mg 1	F19	4			
			Al Mg 3	W18	4			
			Al Mg 3	F25	3			
			Al Mg 5	W25	4			
			AL Mg 5	F28	2			
			Al Mg 4,5 Mn	W27	4			
			Al Mg 4,5 Mn	G35	3			
		se poate căli	Al Mg Si 0,5	W	4	<ul style="list-style-type: none"> formare bună de aşchii la avansuri mai mari 	200-2000	
			Al Mg Si 0,5	F13-25	3			
			Al Mg Si 1	W	4			
			Al Mg Si 1	F21-30	3			
			Al Mg Si Pb	F20-28	2			
			Al Cu Si Pb	F28-37	1			
	Aluminiu turnat	nu se poate căli	Al Cu Mg Pb	F34-37	1	<ul style="list-style-type: none"> rupere foarte bună de aşchii fără depunere pe tăiş foarte bună calitate a suprafeței 	200-2000	
			Al Cu Mg 1	W	3			
			Al Cu Mg 1	F33-40	2			
			Al Cu Mg 2	W	3			
			Al Cu Mg 2	F40-47	2			
			Al Cu Si Mn	W	3			
			Al Cu Si Mn	F43-46	2			
			Al Zn Mg Cu 1,5	F50-52	2			
			Al Sn 6 Cu		1			
			Aliaje cupru formabile	Cupru	G-Al Si 12			
	G-Al Si 10 Mg				3	Conținut-Si ~ 12,5 % 300-1000		
	G-Al Si 5 Mg				2	Conținut-Si > 13 % 200-500		
	G-Al Si 7 Mg (9 Mg)				2	<ul style="list-style-type: none"> formare bună de aşchii calitate bună a suprafeței viață lungă a sculei 	200-1500	
	G-Al Si Cu 3				2			
	G-Al Si 6 Cu 4				2			
	G-Al Mg 3 (Mg 5)				2			
	G-Al Mg 9				2			
	G-Al Mg 10				2			
	G-Al Mg 3 Si (5 Si)				2			
	G-Al Cu 4 Ti (Mg)				2			
G-Al Si 12 Cu Mg Ni		2						
Aliaje cupru formabile	Cupru	Cu Ag			300-1200			
		Cu As						
		Cu Cd						
		Cu Cd Sn						
		Cu Mg						
		Cu Mn						
	Alamă	Cu Zn Al			300-1000			
		Cu Sn			300-800			
		Cu Sn Zn						
		Cu Ni						
Materiale neferoase	Materiale duroplastice					80-320		
	Materiale plastice întărite cu fibre							
	Cauciuc dur							

* 1 = bine prelucrabili, 5 = rău prelucrabili

i Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

Date de aşchiere orientative pentru Diamant Policristalin DPC / DPCS / CVD

Grupă materiale	$a_p = 0,04-0,4$ mm		$a_p = 0,4-1,0$ mm		$a_p = 0,4-2,5$ mm		
	Adâncime de asperitate R_z în μ m		Adâncime de asperitate R_z în μ m		Adâncime de asperitate R_z în μ m		
	2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10	
Aluminiu turnat moale fără Si $f=0,05-0,5$ mm/rot	 Material sculă v_c în m/min	PDC / CVD 400-2500	PDC / CVD 400-2500	PDC / CVD 400-2000	PDC / CVD 400-2000	PDC / CVD 400-1600	PDC / CVD 400-1600
	 Material sculă v_c în m/min		PDC / CVD 400-2500		PDC / CVD 400-2000		PDC / CVD 400-1600
	 Material sculă v_c în m/min	PDC / CVD 400-2500	PDC / CVD 400-2500	PDC / CVD 400-2000	PDC / CVD 400-2000	PDC / CVD 400-1600	PDC / CVD 400-1600
Aluminiu turnat, aliat Si=2-12% $f=0,05-0,5$ mm/rot	 Material sculă v_c în m/min	PDC-S / CVD 600-2000	PDC-S / CVD 600-2200	PDC-S / CVD 600-1800	PDC-S / CVD 600-2000	PDC-S / CVD 600-1500	PDC-S / CVD 600-1800
	 Material sculă v_c în m/min	PDC / CVD 400-2000	PDC-S / CVD 400-2200	PDC / CVD 400-1800	PDC-S / CVD 600-2000	PDC / CVD 400-1500	PDC-S / CVD 400-1800
	 Material sculă v_c în m/min	PDC-S / CVD 600-2000	PDC-S / CVD 600-2200	PDC-S / CVD 600-1800	PDC-S / CVD 600-2000	PDC-S / CVD 600-1500	
Aluminiu turnat, aliat Si=12-20% $f=0,05-0,5$ mm/rot	 Material sculă v_c în m/min	PDC-S / CVD 800-1200	PDC-S / CVD 400-1800	PDC-S / CVD 700-1000	PDC-S / CVD 400-1500	PDC-S / CVD 600-900	PDC-S / CVD 400-1200
	 Material sculă v_c în m/min		PDC-S / CVD 600-1800		PDC-S / CVD 600-1500		PDC-S / CVD 600-1200
	 Material sculă v_c în m/min		PDC-S / CVD 600-1800		PDC-S / CVD 600-1500		
Cupru și aliaje cupru $f=0,05-0,5$ mm/rot	 Material sculă v_c în m/min	PDC / CVD 400-1800	PDC / CVD 300-1600	PDC / CVD 400-1600	PDC-S / CVD 300-1600	PDC / CVD 400-1400	PDC-S / CVD 400-1500
	 Material sculă v_c în m/min		PDC / CVD 300-1500	PDC / CVD 400-1600	PDC-S / CVD 300-1500	PDC / CVD 400-1500	PDC-S / CVD 300-1400
	 Material sculă v_c în m/min		PDC / CVD 300-1800		PDC-S / CVD 300-1700	PDC / CVD 300-1600	PDC-S / CVD 200-1300
Materiale plastice fără întărire (sticlă acril) $f=0,05-0,7$ mm/rot	 Material sculă v_c în m/min		PDC / CVD 400-1200		PDC / CVD 300-1000		PDC / CVD 200-1000
	 Material sculă v_c în m/min		PDC / CVD 300-1200		PDC / CVD 200-1000		PDC-S / CVD 200-900
	 Material sculă v_c în m/min		PDC / CVD 400-1200		PDC / CVD 300-1000		PDC / CVD 200-1000
Materiale plastice cu întărire (GFK, CFK) $f=0,05-0,7$ mm/rot	 Material sculă v_c în m/min	PDC-S / CVD 500-1000		PDC-S / CVD 400-900	PDC-S / CVD 300-900	PDC-S / CVD 300-800	PDC-S / CVD 200-1200
	 Material sculă v_c în m/min	PDC-S / CVD 400-900		PDC-S / CVD 300-800	PDC-S / CVD 200-900	PDC-S / CVD 200-800	PDC-S / CVD 200-1400
	 Material sculă v_c în m/min	PDC-S / CVD 500-1000		PDC-S / CVD 400-800	PDC-S / CVD 300-1000	PDC-S / CVD 300-800	

 Adâncime uniformă

 Adâncime variabilă

 Așchiere întreruptă

Valori orientative de aşchiere pentru prelucrarea metalelor neferoase

Diamant policristalin DPC / DPCS



geometrii 3D spărgător aşchii, -CB1				
Raza la vârf	a_p , mm		f_z , mm/rot.	
	min.	max.	min.	max.
0,1 mm	0,05	0,30	0,02	0,05
0,2 mm	0,06	0,40	0,03	0,08
0,4 mm	0,10	0,80	0,04	0,15
0,8 mm	0,15	1,00	0,08	0,20
1,2 mm	0,30	1,50	0,12	0,25

CB1:

- finisare și superfinisare
- geometria tăişului extrem de ascuțită
- adâncimea de aşchiere a_p : 0,05–1,5 mm
- presiune minimă de tăiere pentru cea mai mare precizie
- pentru prelucrarea pieselor cu pereți subțiri și instabile

Diamant policristalin DPC / DPCS



geometrii 3D spărgător aşchii, -CB2				
Raza la vârf	a_p , mm		f_z , mm/rot.	
	min.	max.	min.	max.
0,2 mm	0,50	0,80	0,08	0,12
0,4 mm	0,60	1,50	0,08	0,20
0,8 mm	0,70	1,50	0,15	0,30
1,2 mm	0,80	2,00	0,20	0,40

CB2:

- prelucrare semifinisare și finisare
- prepararea muchiei negativă
- adâncimea de aşchiere, a_p : 0,5–2,0 mm
- toleranțe fine pe lângă calitate bună a suprafeței
- pentru prelucrarea pieselor pline respectiv în condiții stabile



La prelucrare interioară până la $\varnothing 60$ mm, folosiți întotdeauna plăcuță pozitivă. Pentru aplicații unde fluxul de aşchii nu poate fi menținută, dacă se solicită un spărgător de aşchii poate fi erodat în plăcuță.

Date de aşchiere orientative – sistem VertiClamp

Indice	X	Y	Debitare					Strunjire longitudinală					
			WPU7620	TiAIN	Fin	Mediu	Grosolan	WPU7620	TiAIN		Fin	Mediu	Grosolan
			v _c în m/min	v _c în m/min	F	F	F	v _c în m/min	v _c în m/min	a _p , mm	F	F	F
1.1	x	x	180-260	50-220	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	180-260	50-220	<3	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.2	x	x	180-260	50-220	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	180-260	50-220	<3	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.3	x	x	180-260	50-220	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	180-260	50-220	<3	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.4	x	x	100-220	50-200	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	100-220	50-200	<3	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.5	x	x	180-260	50-220	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	180-260	50-220	<3	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.6	x	x	180-260	50-220	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	180-260	50-220	<3	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.7	x	x	100-220	50-200	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	100-220	50-200	<3	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.8	x	x	90-180	50-180	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	90-180	50-180	<2,5	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.9	x	x	180-260	50-220	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	180-260	50-220	<3	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.10	x	x	100-220	50-200	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	100-220	50-200	<3	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.11	x	x	90-180	50-180	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	90-180	50-180	<2,5	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.12	x	x	90-180	50-180	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	90-180	50-180	<2,5	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.13	x	x	100-220	50-200	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	100-220	50-200	<3	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.14	x	x	100-220	50-200	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	100-220	50-200	<3	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.15	x	x	90-180	50-180	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	90-180	50-180	<2,5	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
1.16	x	x	90-180	50-180	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25	90-180	50-180	<2,5	0,005-0,08	0,02-0,15	0,1-0,25
2.1	x	x	110-200	40-180	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	110-200	40-180	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
2.2	x	x	110-200	40-180	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	110-200	40-180	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
2.3	x	x	90-150	40-90	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-150	40-90	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
2.4	x	x	90-150	40-90	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-150	40-90	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
2.5	x	x	90-150	40-90	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-150	40-90	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
2.6	x	x	110-200	40-180	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	110-200	40-180	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
2.7	x	x	90-150	40-90	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-150	40-90	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
3.1	x	x	90-150		0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-150		<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
3.2	x	x	90-150		0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-150		<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
3.3	x	x	90-150		0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-150		<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
3.4	x	x	90-120		0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-120		<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
3.5	x	x	90-120		0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-120		<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
3.6	x	x	90-120		0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-120		<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
3.7	x	x	90-120		0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-120		<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
3.8	x	x	90-120		0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2	90-120		<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
4.1	x	x		80-3000	0,05-0,2	0,02-0,25	0,1-0,3		80-3000	<3	0,05-0,2	0,02-0,25	0,1-0,3
4.2	x	x		80-3000	0,05-0,2	0,02-0,25	0,1-0,3		80-3000	<3	0,05-0,2	0,02-0,25	0,1-0,3
4.3	x	x		80-3000	0,05-0,2	0,02-0,25	0,1-0,3		80-3000	<3	0,05-0,2	0,02-0,25	0,1-0,3
4.4	x	x		80-3000	0,05-0,2	0,02-0,25	0,1-0,3		80-3000	<3	0,05-0,2	0,02-0,25	0,1-0,3
4.5	x	x		80-3000	0,05-0,2	0,02-0,25	0,1-0,3		80-3000	<3	0,05-0,2	0,02-0,25	0,1-0,3
4.6	x	x	60-100	60-100				60-100	60-100	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
4.7	x	x	60-100	60-100				60-100	60-100	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
4.8	x	x	60-100	60-100				60-100	60-100	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
4.9	x	x	60-100	60-100				60-100	60-100	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
4.10	x	x	60-100	60-100				60-100	60-100	<2,5	0,005-0,08	0,01-0,12	0,1-0,2
4.11	x	x			0,005-0,1	0,02-0,15	0,1-0,3			<3	0,005-0,1	0,02-0,15	0,1-0,3
4.12	x	x			0,005-0,1	0,02-0,15	0,1-0,3			<3	0,005-0,1	0,02-0,15	0,1-0,3
4.13										<2,5			
4.14													
4.15													
4.16													
4.17													
4.18													
4.19													
5.1	x	x											
5.2	x	x											
5.3	x	x											
5.4	x	x											
5.5	x	x											
5.6	x	x											
5.7	x	x											
5.8	x	x											
5.9	x	x	60-140	40-120	0,005-0,06	0,02-0,08	0,1-0,25	60-140	40-120	<2,5	0,005-0,06	0,02-0,08	0,1-0,25
5.10	x	x	60-140	40-120	0,005-0,06	0,02-0,08	0,1-0,25	60-140	40-120	<2,5	0,005-0,06	0,02-0,08	0,1-0,25
5.11	x	x	60-140	40-120	0,005-0,06	0,02-0,08	0,1-0,25	60-140	40-120	<2,5	0,005-0,06	0,02-0,08	0,1-0,25
6.1	x	x											
6.2													
6.3													
6.4													
6.5													

i Datele de aşchiere depind în deosebi de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare!

Date de aşchiere orientative – sistem VertiClamp și sistem TriClamp

Indice	X	F	Sistem VertiClamp					Sistem TriClamp						
			Canelare					Strunjire longitudinală						
			WPU7620	TiAIN	Fin	Mediu	Grosolan	WUU7610	WUU7630	WPU7610	WPU7620 TiAIN+	TiAIN		
v_c în m/min	v_c în m/min	F	F	F	v_c în m/min	v_c în m/min	v_c în m/min	v_c în m/min	v_c în m/min	F	a_p , mm			
1.1	x		180-260	50-220	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		50-100		180-260	50-220		
1.2	x		180-260	50-220	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		50-100		180-260	50-220		
1.3	x		180-260	50-220	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		50-100		180-260	50-220		
1.4	x		100-220	50-200	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		40-90		100-220	50-200		
1.5	x		180-260	50-220	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		50-100		180-260	50-220		
1.6	x		180-260	50-220	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		50-100		180-260	50-220		
1.7	x		100-220	50-200	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		40-90		100-220	50-200		
1.8	x		90-180	50-180	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		30-80		90-180	50-180		
1.9	x		180-260	50-220	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		50-100		180-260	50-220		
1.10	x		100-220	50-200	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		40-90		100-220	50-200		
1.11	x		90-180	50-180	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		30-80		90-180	50-180		
1.12	x		90-180	50-180	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		30-80		90-180	50-180		
1.13	x		100-220	50-200	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		40-90		100-220	50-200		
1.14	x		100-220	50-200	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		40-90		100-220	50-200		
1.15	x		90-180	50-180	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		30-80		90-180	50-180		
1.16	x		90-180	50-180	0.005-0.08	0.02-0.15	0.1-0.25		30-80		90-180	50-180		
2.1	x		110-200	40-180	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2		30-80	50-220	110-200	40-180		
2.2	x		110-200	40-180	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2		30-80	50-220	110-200	40-180		
2.3	x		90-150	40-90	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2		20-40	50-130	90-150	40-90		
2.4	x		90-150	40-90	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2		20-40	50-130	90-150	40-90		
2.5	x		90-150	40-90	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2		20-40	50-130	90-150	40-90		
2.6	x		110-200	40-180	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2		30-80	50-220	110-200	40-180		
2.7	x		90-150	40-90	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2		20-40	50-130	90-150	40-90		
3.1	x		90-150		0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-150	90-150	90-150	0.005-0.08	<2.5
3.2	x		90-150		0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-150	90-150	90-150	0.005-0.08	<2.5
3.3	x		90-150		0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-150	90-150	90-150	0.005-0.08	<2.5
3.4	x		90-120		0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-150	90-120	90-150	0.005-0.08	<2.5
3.5	x		90-120		0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-120	90-120	90-120	0.005-0.08	<2.5
3.6	x		90-120		0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-120	90-120	90-120	0.005-0.08	<2.5
3.7	x		90-120		0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-120	90-120	90-120	0.005-0.08	<2.5
3.8	x		90-120		0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-120	90-120	90-120	0.005-0.08	<2.5
4.1	x			80-3000	0.05-0.2	0.02-0.25	0.1-0.3	120-2500	60-1500	160-3000		80-3000		
4.2	x			80-3000	0.05-0.2	0.02-0.25	0.1-0.3	120-2500	60-1500	160-3000		80-3000		
4.3	x			80-3000	0.05-0.2	0.02-0.25	0.1-0.3	120-2500	60-1500	160-3000		80-3000		
4.4	x			80-3000	0.05-0.2	0.02-0.25	0.1-0.3	120-2500	60-1500	160-3000		80-3000		
4.5	x			80-3000	0.05-0.2	0.02-0.25	0.1-0.3	120-2500	60-1500	160-3000		80-3000		
4.6	x		90-120	90-120	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-150	90-120	90-150	0.005-0.08	<2.5
4.7	x		90-120	90-120	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-120	90-120	90-120	0.005-0.08	<2.5
4.8	x		90-120	90-120	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-120	90-120	90-120	0.005-0.08	<2.5
4.9	x		90-120	90-120	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-120	90-120	90-120	0.005-0.08	<2.5
4.10	x		90-120	90-120	0.005-0.08	0.01-0.12	0.1-0.2			90-120	90-120	90-120	0.005-0.08	<2.5
4.11	x				0.005-0.1	0.02-0.15	0.1-0.3	100-500	50-160	100-750				
4.12	x				0.005-0.1	0.02-0.15	0.1-0.3	100-500	50-160	100-750				
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1	x									25-70			0,01	0,1-0,5
5.2	x									25-100			0,02	0,1-0,5
5.3	x									30-80			0,008	0,1-0,5
5.4	x									15-30			0,07	0,1-0,5
5.5	x									-				
5.6	x									-				
5.7	x									-				
5.8	x									-				
5.9	x		60-140	40-120	0.005-0.06	0.02-0.08	0.1-0.25	50-80	25-70	50-150	60-140	40-120		
5.10	x		60-140	40-120	0.005-0.06	0.02-0.08	0.1-0.25	50-80	25-70	50-150	60-140	40-120		
5.11	x		60-140	40-120	0.005-0.06	0.02-0.08	0.1-0.25	50-80	25-70	50-150	60-140	40-120		
6.1	x									25-35			0,008	0.02-0.05
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														

i Datele de aşchiere depind în deosebi de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare!

3

Date de așchiere orientative - sistem 25 și sistem 45

Indice	X	Hand	Debitare					Strunjire longitudinală					
			WPX7615	WUX7620	Fin	Mediu	Grosolan	WPX7615	WPX7630	WUX7620	Fin	Mediu	Grosolan
			v_c în m/min	v_c în m/min	F	F	F	v_c în m/min	v_c în m/min	v_c în m/min	F	F	F
1.1		x	70-100	35-85	0,01	0,025	0,04	50-120	30-80	30-80	0,04	0,1	0,17
1.2		x	80-140	50-100	0,02	0,04	0,08	70-160	40-100	40-100	0,04	0,1	0,18
1.3		x	70-110	50-80	0,01	0,025	0,035	50-100	40-80	40-80	0,02	0,04	0,1
1.4		x	50-100	30-80	0,01	0,02	0,03	40-90	30-80	40-80	0,02	0,04	0,08
1.5		x	70-120	40-80	0,01	0,02	0,04	40-90	30-80	30-70	0,02	0,04	0,08
1.6		x	60-110	25-70	0,007	0,01	0,02	35-80	30-70	30-70	0,02	0,04	0,08
1.7		x	50-100	30-80	0,007	0,01	0,02	35-80	30-70	30-70	0,01	0,03	0,07
1.8		x	20-50	15-50	0,005	0,01	0,02	25-60	25-50	25-50	0,01	0,03	0,05
1.9		x	30-50	20-40	0,007	0,02	0,04	30-50	25-50	25-50	0,02	0,04	0,1
1.10		x	25-45	20-40	0,007	0,015	0,03	30-50	25-50	20-40	0,02	0,04	0,05
1.11			25-45	20-40	0,005	0,01	0,02	25-45	20-40	20-40	0,01	0,03	0,08
1.12			30-80	40-70	0,005	0,01	0,02	60-80	30-70	30-70	0,01	0,03	0,08
1.13			30-70	20-50	0,005	0,01	0,02	30-80	30-70	20-60	0,01	0,03	0,08
1.14			25-45	15-30	0,005	0,01	0,02	20-50	20-40	15-35	0,01	0,03	0,08
1.15			30-80	30-70	0,007	0,015	0,025	40-80	30-70	15-35	0,01	0,03	0,06
1.16			40-80	30-70	0,005	0,01	0,02	40-80	30-70	15-35	0,01	0,03	0,06
2.1		x	40-100	30-80	0,02	0,04	0,06	50-100	30-70	30-80	0,02	0,05	0,1
2.2		x	40-130	30-80	0,02	0,04	0,06	50-130	30-70	30-80	0,03	0,06	0,15
2.3			25-60	25-70	0,005	0,01	0,015	25-80	25-70	25-70	0,01	0,03	0,08
2.4			25-60	20-40	0,005	0,01	0,015	25-80	25-70	20-40	0,01	0,03	0,08
2.5		x	40-120	30-50	0,01	0,03	0,05	50-130	30-70	30-50	0,02	0,04	0,1
2.6		x	40-120	30-50	0,01	0,03	0,05	50-130	30-70	30-50	0,02	0,04	0,1
2.7		x	30-60	25-50	0,005	0,01	0,02	30-60	25-70	25-50	0,01	0,03	0,06
3.1	x		70-200	50-180	0,01	0,03	0,05	70-200		40-120	0,03	0,1	0,25
3.2	x		70-150	50-120	0,01	0,03	0,05	70-200		40-120	0,03	0,1	0,25
3.3	x		70-200	40-120	0,01	0,03	0,05	70-200		40-120	0,03	0,1	0,3
3.4	x		70-180	40-120	0,01	0,03	0,05	70-200		40-120	0,03	0,1	0,3
3.5	x		70-200	30-120	0,01	0,03	0,05	70-200		40-120	0,03	0,1	0,3
3.6	x		70-200	30-120	0,01	0,03	0,05	70-200		40-120	0,03	0,1	0,3
3.7	x		70-200	30-120	0,01	0,03	0,05	70-200		40-120	0,03	0,1	0,3
3.8	x		70-200	30-120	0,01	0,03	0,05	70-200		40-120	0,03	0,1	0,3
4.1		x	80-300	80-250	0,02	0,08	0,15	80-300		60-200	0,03	0,15	0,35
4.2		x	80-250	80-250	0,03	0,06	0,1	80-250		60-200	0,03	0,12	0,3
4.3		x	80-250	80-200	0,02	0,04	0,1	80-250		60-200	0,03	0,12	0,3
4.4		x	80-250	60-200	0,02	0,04	0,08	80-250		60-200	0,03	0,12	0,3
4.5		x	80-200	60-150	0,015	0,035	0,07	80-250		60-200	0,03	0,12	0,3
4.6		x		50-200	0,02	0,04	0,1	80-250		100-200	0,03	0,12	0,3
4.7			100-200	80-180	0,02	0,035	0,08	80-250		100-200	0,03	0,12	0,3
4.8													
4.9													
4.10													
4.11		x		120-300	0,03	0,1	0,3			150-300	0,05	0,15	0,35
4.12		x	80-200		0,02	0,05	0,1			100-300	0,03	0,12	0,25
4.13	x			100-800	0,1	0,2	0,3			80-180	0,05	0,2	0,4
4.14	x			100-500	0,1	0,2	0,3			80-180	0,05	0,2	0,4
4.15		x											
4.16		x	80-300	80-250	0,03	0,1	0,2	80-300			0,05	0,15	0,35
4.17													
4.18													
4.19													
5.1													
5.2													
5.3													
5.4													
5.5													
5.6													
5.7													
5.8													
5.9		x	20-60		0,01	0,03	0,045			30-80	0,01	0,05	0,1
5.10		x		30-80	0,01	0,03	0,045			40-100	0,015	0,05	0,15
5.11		x	25-45		0,01	0,03	0,045			40-80	0,01	0,05	0,1
6.1													
6.2													
6.3													
6.4													
6.5													

i Datele de așchiere depind în deosebi de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare!

Date de așchiere orientative – sistem 25 și sistem 45

Indice	✗	✂	Canelare					Filetare
			WPX7615	WUX7620	Fin	Mediu	Grosolan	WPX7630
			v_c în m/min	v_c în m/min	F	F	F	v_c în m/min
1.1		x	70–100	35–85	0,01	0,025	0,04	15–65
1.2		x	80–140	50–100	0,02	0,05	0,1	20–70
1.3		x	70–110	50–80	0,01	0,025	0,04	20–60
1.4		x	50–100	30–80	0,01	0,02	0,04	15–65
1.5		x	70–120	40–80	0,01	0,025	0,04	20–70
1.6		x	60–110	25–70	0,007	0,01	0,025	20–60
1.7		x	50–100	30–80	0,007	0,01	0,02	15–65
1.8		x	20–50	15–50	0,005	0,01	0,02	15–50
1.9		x	30–50	20–40	0,007	0,02	0,04	15–40
1.10		x	25–45	20–40	0,007	0,015	0,03	15–35
1.11			25–45	20–40	0,005	0,01	0,03	15–35
1.12			60–80	40–70	0,005	0,01	0,03	15–50
1.13			30–70	20–50	0,005	0,01	0,03	15–40
1.14			25–45	15–30	0,005	0,01	0,03	15–35
1.15			60–80	30–70	0,007	0,015	0,03	20–60
1.16			50–80	30–70	0,007	0,015	0,03	20–60
2.1		x	40–100	30–80	0,02	0,04	0,08	15–35
2.2		x	40–130	30–80	0,02	0,04	0,08	15–40
2.3			25–80	25–70	0,015	0,012	0,02	15–35
2.4			25–80	20–40	0,005	0,012	0,02	15–35
2.5		x	40–120	30–50	0,008	0,012	0,025	15–40
2.6		x	40–120	30–50	0,01	0,04	0,08	15–40
2.7		x	30–60	25–50	0,01	0,02	0,04	15–35
3.1	x		70–200	50–180	0,01	0,03	0,08	20–90
3.2	x		70–150	50–120	0,01	0,035	0,08	20–90
3.3	x		70–200	40–120	0,01	0,035	0,08	20–90
3.4	x		70–180	40–120	0,01	0,035	0,08	20–90
3.5	x		70–200	30–120	0,01	0,035	0,08	20–90
3.6	x		70–200	30–120	0,01	0,035	0,08	20–90
3.7	x		70–200	30–120	0,01	0,035	0,08	20–90
3.8	x		70–200	30–120	0,01	0,035	0,08	20–90
4.1		x	80–300	80–250	0,03	0,08	0,15	35–100
4.2		x	80–250	80–250	0,03	0,05	0,1	35–80
4.3		x	80–250	80–200	0,02	0,04	0,1	35–80
4.4		x	80–250	60–200	0,02	0,04	0,08	35–80
4.5		x	80–200	60–150	0,015	0,035	0,07	35–80
4.6		x		50–200	0,02	0,04	0,08	30–70
4.7			100–200	80–180	0,02	0,035	0,08	30–70
4.8								
4.9								
4.10								
4.11		x		120–300	0,03	0,1	0,2	35–80
4.12		x	80–200		0,02	0,05	0,1	30–70
4.13	x			100–800	0,1	0,2	0,3	50–150
4.14	x			100–500	0,1	0,2	0,3	50–150
4.15		x						
4.16		x	80–300	80–250	0,03	0,1	0,2	35–80
4.17								
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9		x	20–60		0,01	0,03	0,05	15–30
5.10		x		30–80	0,01	0,03	0,045	15–30
5.11		x	25–45		0,01	0,03	0,045	15–30
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								





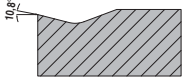

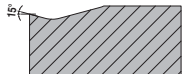

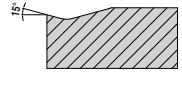
i Datele de așchiere depind în deosebi de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare!

Date de așchiere orientative – sistem VCGT și sistem SOGX

Indice	✗	✎	Sistem VCGT			Sistem SOGX		
			TiCN	Metalceramic		WPX7615	WUX7620	
			v_c în m/min	v_c în m/min	F	v_c în m/min	v_c în m/min	F
1.1		x	80-180	100-380	0,05-0,3	35-100	35-85	0,03-0,1
1.2		x	100-220	100-380	0,05-0,35	50-120	50-100	0,03-0,2
1.3		x	80-180	80-350	0,05-0,2	50-100	50-80	0,03-0,18
1.4		x	70-180	50-330	0,05-0,2	30-100	30-80	0,03-0,12
1.5		x	50-150	80-330	0,05-0,2	50-120	40-80	0,03-0,12
1.6		x	50-120	80-330	0,05-0,2	25-80	25-70	0,03-0,15
1.7		x	50-100	50-300	0,05-0,2	25-80	30-80	0,03-0,15
1.8		x	30-100	50-300	0,05-0,15	25-80	15-50	0,03-0,1
1.9		x	80-200	60-200	0,05-0,2	50-150	20-40	0,03-0,15
1.10		x	80-150	50-200	0,05-0,15	50-120	20-40	0,03-0,12
1.11			80-150	50-200	0,05-0,15	50-120	20-40	0,03-0,12
1.12			50-150	50-200	0,05-0,15	50-120	40-70	0,03-0,15
1.13			40-120	40-180	0,05-0,15	35-100	20-50	0,03-0,15
1.14			40-120		0,05-0,15	35-80	15-30	0,03-0,12
1.15			30-100	40-170	0,05-0,15	40-80	30-70	0,03-0,12
1.16			30-100	40-170	0,05-0,15	40-80	30-70	0,03-0,1
2.1		x	80-150	80-240	0,05-0,3	40-130	30-80	0,03-0,2
2.2		x	100-220	80-200	0,05-0,3	40-130	30-80	0,03-0,2
2.3			40-80	50-100	0,05-0,25	2570	25-70	0,03-0,18
2.4			30-80	50-100	0,05-0,25	25-60	20-40	0,03-0,18
2.5		x	70-180	80-240	0,05-0,3	50-130	30-50	0,03-0,2
2.6		x	70-180	80-240	0,05-0,3	50-130	30-50	0,03-0,18
2.7		x	50-130	50-100	0,05-0,2	30-100	25-50	0,03-0,15
3.1	x		100-250	80-300	0,05-0,4	70-200	50-180	0,03-0,3
3.2	x		80-200	80-250	0,05-0,4	70-180	50-120	0,03-0,3
3.3	x		80-200	80-300	0,05-0,4	70-170	40-120	0,03-0,3
3.4	x		80-200	80-300	0,05-0,4	7-170	40-120	0,03-0,3
3.5	x		100-200	80-300	0,05-0,4	70-180	30-120	0,03-0,3
3.6	x		80-130	80-300	0,05-0,4	7-180	30-120	0,03-0,3
3.7	x		80-180	80-300	0,05-0,4	7-130	30-120	0,03-0,3
3.8	x		80-130	80-300	0,05-0,4	70-100	30-120	0,03-0,3
4.1		x	150-350		0,05-0,4	80-200	80-200	0,03-0,3
4.2		x	150-350		0,05-0,4	80-200	80-200	0,03-0,3
4.3		x	150-300		0,05-0,3	80-200	80-200	0,03-0,3
4.4		x	100-300		0,05-0,3	80-200	80-200	0,03-0,3
4.5		x	100-300		0,05-0,3	80-200	80-200	0,03-0,3
4.6		x				80-200	80-200	0,03-0,3
4.7						80-200	80-200	0,03-0,3
4.8								
4.9								
4.10								
4.11		x					80-200	0,03-0,4
4.12		x				80-180	80-150	0,03-0,25
4.13	x						100-400	0,03-0,3
4.14	x						100-400	0,03-0,3
4.15		x						
4.16		x				80-300	80-250	0,03-0,25
4.17								
4.18								
4.19								
5.1								
5.2								
5.3								
5.4								
5.5								
5.6								
5.7								
5.8								
5.9		x					25-50	0,08
5.10		x					25-80	0,15
5.11		x				25-80	25-50	0,1
6.1								
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								





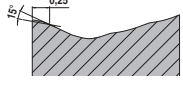

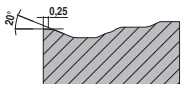

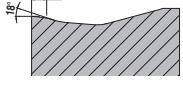

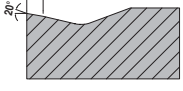

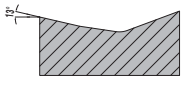

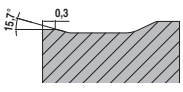
i Datele de așchiere depind în deosebi de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de așchiere posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare!

Spărgător așchii / Recomandări de aplicații

Negativ - Fin	Model	Adâncime uniformă	Adâncime variabilă	Așchiere întreruptă	Secțiune		Geometrie	
					a _p mm	f mm		
-F32 <ul style="list-style-type: none"> ▪ pentru finisarea oțelurilor inoxidabile ▪ ca utilizare suplimentară la oțeluri de uz general și aliaje super 		CCN2120	CCN2120			DN..		
		CCN2120	CCN2120				0,05-4,0	0,05-0,25
		CCN2120						
-NF23 <ul style="list-style-type: none"> ▪ finisarea oțelurilor inoxidabile ▪ așchiere continuă ▪ înaltă calitate a suprafeței ▪ control bun de așchii 		HCN2125	HCN2125			DN.. WN..		
		HCN2125	HCN2125				0,08-2,5	0,10-0,35
-NF15 <ul style="list-style-type: none"> ▪ treaptă de finisare pentru prelucrare fină ▪ oțel și oțeluri inoxidabile ▪ control de așchii foarte bun ▪ calitate de suprafață înaltă 		HGX1115	HGX1125	HCR1135		DN.. WN..		
		HGX1115	HGX1125	HCR1135			0,50-5,00	0,10-0,60





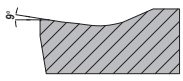

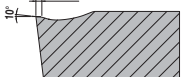

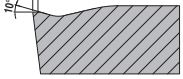

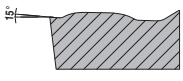

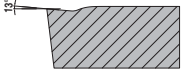

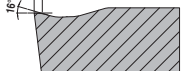

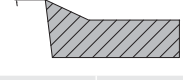
 Desene de secțiune și modele referitoare la CNMG 120408

Spărgător așchii / Recomandări de aplicații

Negativ - Mediu	Model	Adâncime uniformă	Adâncime variabilă	Așchiere întreruptă	Secțiune		Geometrie	
					a _p mm	f mm		
<p>-NM23</p> <ul style="list-style-type: none"> mai ales pentru prelucrare inox control bun de așchii formare redusă de bavură forțe reduse de tăiere depunere redusă pe tăiș utilizabil pe mașini labile 		HCN2125	HCN2125			1,00-4,50	0,15-0,40	DN.. WN..
		HCN2125	HCN2125					
<p>-NM15</p> <ul style="list-style-type: none"> semifinisare alegere primară la prelucrarea oțelului aplicabil universal gamă largă de aplicații 		HXC1115 / HXC1125	HXC1115 / HXC1125	HXC1125		0,50-5,00	0,12-0,40	DN.. WN..
		HXC1125	HXC1125					
		HXC1115 / HXC1125	HXC1115 / HXC1125	HXC1125				
<p>-NM26</p> <ul style="list-style-type: none"> așchiere de degroșare ușoară până la medie tăișuri stabile așchiere întreruptă coajă de forjare și crustă 		HCN2125	HCN2125	HCN2125		1,50-6,00	0,25-0,50	DN.. WN..
		HCN2125	HCN2125	HCN2125				
			HCN2125	HCN2125				
<p>-M42</p> <ul style="list-style-type: none"> pentru semifinisarea oțelurilor inoxidabile ca utilizare suplimentară la oțeluri de uz general și aliaje super 						1,00-4,00	0,20-0,40	DN.. WN..
		CCN2120	CWN2135	CWN2135				
		CCN2120						
<p>-M52</p> <ul style="list-style-type: none"> geometrie universală la prelucrarea oțelurilor inoxidabile ca utilizare suplimentară la oțeluri de uz general și aliaje super 						1,50-4,00	0,20-0,38	DN.. WN..
		CCN2120	CCN2120					
		CCN2120						
<p>-NM19</p> <ul style="list-style-type: none"> degroșare ușoară până la medie coajă de fontă și piele de forjaj tăiș stabil așchiere întreruptă piese brute și forjate 		HXC1115	HXC1125 / HXC1115	HXC1125 / HCR1135		1,50-4,50	0,20-0,80	DN.. WN..
		HXC1125						
				HXC1125				
		HCX1125						





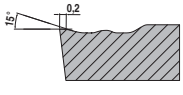

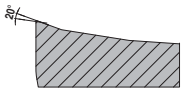

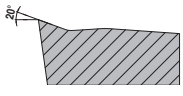

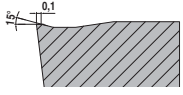

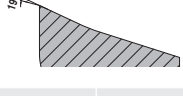

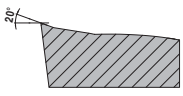
 Desene de secțiune și modele referitoare la CNMG 120408

Spărgător aşchii / Recomandări de aplicații

Pozitiv - Fin	Model	Adâncime uniformă	Adâncime variabilă	Așchiere întreruptă	Secțiune		Geometrie	
					a _p mm	f mm		
-F23 <ul style="list-style-type: none"> cea mai fină treaptă de finisare (perimetru rectificat) calitate foarte înaltă de suprafață înaltă precizie de repetiție mică adâncime de așchiere 		CCN2120	CCN2120			0,10–2,00	0,06–0,13	CC.. DC.. VC..
		CCN2120						
		CCN2120						
		CCN2120						
-PF23 <ul style="list-style-type: none"> alegere primară pentru semifinisarea oțelurilor inoxidabile înaltă calitate a suprafeței depunere redusă pe tăiș 		HCN2125	HCN2125			0,40–3,20	0,10–0,30	CC.. DC.. TC.. VC..
		HCN2125						
-F43 <ul style="list-style-type: none"> pentru finisare până la prelucrare medie a tuturor oțelurilor inoxidabile, oțelurilor de uz general și aliaje super 		CWN2135	CWN2135	CWN2135		0,50–2,50	0,05–0,25	CC.. DC.. TC..
-ZF <ul style="list-style-type: none"> finisare / strunjire contur evacuare bună da aşchii calitate înaltă a suprafeței forțe mici de tăiere 		HCX1115	HCX1125	HCX1125 / HCR1135		0,05–2,50	0,05–0,25	CC.. DC.. TC.. VC.. WC..
		HCX1125	CWN2135	CWN2135				
			HCX1125	HCX1125				
		HCX1125	CWN2135					
-SMF <ul style="list-style-type: none"> finisare până la semifinisare forțe mici de tăiere evacuare bună de aşchii calitate înaltă a suprafeței 		HCX1115	HCX1125	HCX1125 / HCR1135		0,10–2,50	0,08–0,30	CC.. DC.. TC.. VC..
		HCX1125	HCR1135	HCR1135				
		HCX1115						
		HCX1125						
-PF26 <ul style="list-style-type: none"> alegere primară pentru semifinisare până la degroșare al oțelurilor inoxidabile tăiere netedă până la ușor întreruptă control bun de aşchii tăișuri stabile 		HCN2125	HCN2125	HCN2125		0,40–4,80	0,06–0,35	CC.. DC.. TC.. VC..
		HCN2125						
			HCN2125					
-FM37 <ul style="list-style-type: none"> geometrie universală pentru toate materialele forțe reduse de tăiere raze rectificat depunere scăzută pe tăiș 		WPU7620	WPU7620	WPU7620		0,25–7,00	0,025–0,2	DC..
		WPU7610	WPU 7610 / WPU7620	WPU7620				
		WPU7610	WPU 7610 / WPU7620	WPU7620				
		WUU 7610 / WPU7610	WUU 7610 / WPU7610	WUU 7610 / WPU7620				

 Desene de secțiune și modele referitoare la CCMT 09T304

Spărgător așchii / Recomandări de aplicații

Pozitiv - Fin	Model	Adâncime uniformă	Adâncime variabilă	Așchiere întreruptă	Secțiune		Geometrie	
					a _p mm	f mm		
-SMQ <ul style="list-style-type: none"> geometrie-netezire pozitivă finisare până la semifinisare avansuri foarte mari calitate înaltă a suprafeței 		HCX1115	HCX1125			1,00-4,00	0,15-0,45	CC.. DC.. VC..
		HCX1115	HCX1125					
		HCX1125 / HCX1115	HCX1125					
-25P <ul style="list-style-type: none"> tăișuri ascuțite bun control de așchii la aliajele moale de aluminiu tendință redusă de lipire 		AMZ	AMZ			0,50-4,50	0,05-0,60	CC.. DC.. VC..
		AMZ	AMZ					
		AMZ	AMZ					
		CWK26	CWK26	CWK26				
		AMZ	AMZ					
Pozitiv - Mediu -25Q <ul style="list-style-type: none"> geometrie-netezire avansuri mari înalță calitate a suprafeței bun control de așchii la aliajele moale de aluminiu tendință redusă de lipire 		CWK20 / AMZ	CWK20 / AMZ			0,05-6,50	0,05-0,60	CC.. DC.. VC..
		CWK20 / AMZ	CWK20 / AMZ					
		CWK20 / AMZ	CWK20 / AMZ	CWK20 / AMZ				
		CWK20 / AMZ	CWK20 / AMZ					
		CWK20 / AMZ	CWK20 / AMZ					
-ZM <ul style="list-style-type: none"> semifinisare aplicabil universal tăiș stabil adâncime variabilă de așchiere gamă largă de aplicații 		HCX1115 / HCX1125	HCX1125 / HCR1135 HCX1115	HCX1125 / HCR1135		0,05-5,00	0,15-0,45	CC.. DC.. TC.. VC..
		HCX1125						
		HCX1115	HCX1125					
		HCX1115 / HCX1125						
-AL <ul style="list-style-type: none"> universala geometrie de Aluminiu tăișuri ascuțite unghi de degajare extrem pozitiv tendință redusă de lipire avansuri mari 		AMZ	AMZ			1,00-10,00	0,10-0,75	CC.. DC.. TC.. VC..
		AMZ	AMZ					
		AMZ	AMZ	CWK26				
		CWK15	CWK15	CWK15				
-M81 <ul style="list-style-type: none"> plăcuță presată direct unghi pozitiv de degajare control bun de așchii pentru semifinisare până la degroșare 		CWN2120				1,00-6,00	0,25-0,60	CC.. DC.. VC..
		CWN2120	CWN2120	CWN2120				

 Desene de secțiune și modele referitoare la CCMT 09T304

Principiul de operare – tăiș netezire

Relația între avans și rugozitate

Mai bună calitate a suprafeței

Plăcuța prevăzută cu netezitor, la același avans produce o rugozitate (R_t) mult mai bună decât cu plăcuța standard.



Timpul prelucrării mai scurt

Pentru a realiza același valori R_t ca și cu plăcuță standard, în cazul plăcuței cu netezire poate fi aplicat avans de mărime dublă (= **reducere timpului de prelucrare per piesă!**)



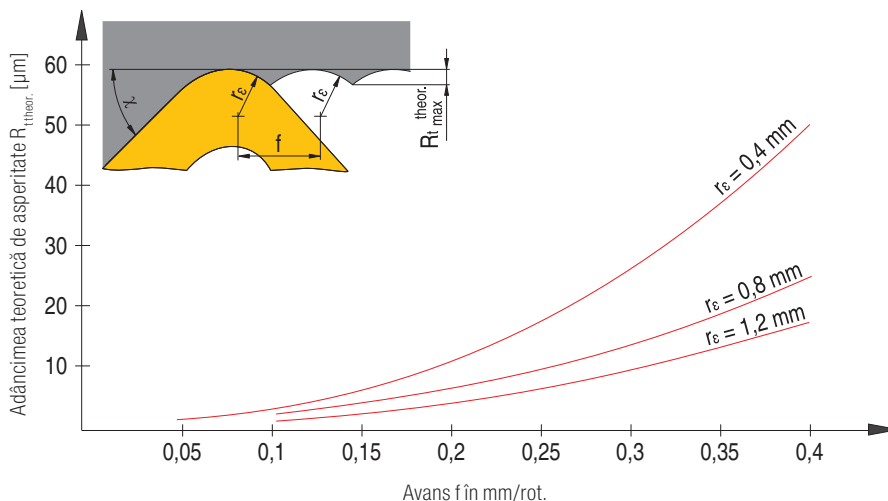
Rugozitate teoretică

La strunjire rugozitatea maximă teoretică ($R_{t,theor.}$) variază în funcție de avans și raza vârfului:

sau aproximativ:

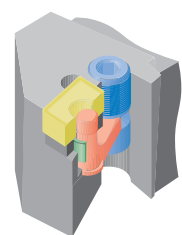
$$R_{t,theor.} = \left(r_\epsilon - \sqrt{r_\epsilon^2 - \frac{f^2}{4}} \right) \cdot 1000$$

$$R_{t,theor.} = \frac{125 \cdot f^2}{r_\epsilon} \text{ [}\mu\text{m]}$$



Piese de schimb și cupluri de strângere pentru cozi pentru plăcuțe negative

Suport IsoClamp cu prindere pârghie



Plăcuță	Plăcuță suport de carbură metalică	Pârghie	Șurub de fixare	Semi-inel elastic	Dorn de montare	Cheie	Cuplu
DN.. 1104	Fără	70950125	70950126			SW2,5 70950175	3,0 Nm
DN.. 1104	70950120	70950121	70950208	70950122	70950191	SW2,5 70950175	3,0 Nm
WN.. 0604	Fără	70950129	70950217			SW02 70950177	2,2 Nm
WN.. 0604	70950127	70950185	70950208	70950122	70950191	SW2,5 70950175	3,0 Nm

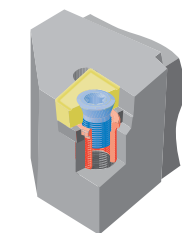
Suport IsoClamp cu prindere șurub



Plăcuță	Șurub de fixare	Cheie Torx	Cuplu
DNGU 1104	M4x11 IP 72950007	T15IP 80950128	4,0 Nm

Piese de schimb și cupluri de strângere pentru cozi pentru plăcuțe pozitive

Suport IsoClamp cu prindere șurub

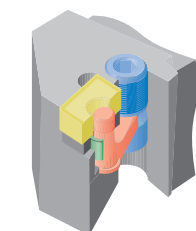


Plăcuță	Plăcuță suport de carbură metalică	Șurub tubular	Șurub de fixare	Cheie combi	Cuplu
CC.. 0602			M2,5x6 70950112	T08 80950110	1,2 Nm
CC.. 09T3	Fără		M3,5x11 70950113*	T15 80950113	3,2 Nm
CC.. 09T3	70950165	70950171	M3x5x11 70950113	T15/SW 70950398	3,2 Nm
DC.. 0702			M2,5x6 70950112	T08 80950110	1,2 Nm
DC.. 11T3	Fără		M3,5x11 70950113**	T15 80950113	3,2 Nm
DC.. 11T3	70950106	70950171	M3,5x11 70950113	T15/SW 70950398	3,2 Nm
TC.. 0902			M2,5x5 70950111	T07 80950109	1,0 Nm
TC.. 1102			M2,5x6 70950112	T08 80950110	1,2 Nm
VC.. 1103			M2,5x6 70950112	T08 80950110	1,2 Nm
WC.. 0201			M1,8x3,4 70950334	T06 80950108	0,4 Nm

i * Pentru barele de alezaj DC.. 09T3 fără plăcuță suport HM și $d_2 = 16$ mm sau 20 mm, sunt șuruburi de diferite lungimi. Detalii găsiți pe pagina produsului.

** Pentru barele de alezaj DC.. 11T3 fără plăcuță suport HM și $d_2 = 20$ mm sunt șuruburi de diferite lungimi. Detalii găsiți pe pagina produsului.

Suport IsoClamp cu prindere pârghie



Plăcuță suport de carbură metalică	Pârghie	Șurub de fixare	Semi-inel elastic	Dorn de montare	Cheie	Cuplu
70950215	70950178	70950208	70950197	70950191	SW2,5 70950175	3,0 Nm
70950384	70950387	70950390	70950169	70950192	SW0,3 70950176	4,0 Nm

Sistem denumire ISO pentru plăcuțe amovibile

Forma plăcuței

V	35°
D	55°
E	75°
C	80°
M	86°
K	55°
B	82°
A	85°
N	0°
P	15°
E	20°
L	90°
P	108°
H	120°
O	135°
R	---
S	90°
T	60°
W	80°

Unghiul inclus

Alte forme

Unghiul de așezare

3°	A	25°	F
5°	B	30°	G
7°	C	0°	N
15°	D	11°	P
20°	E		

Unghiurile nestandardizate de așezare, unde sunt necesare date suplimentare.

Toleranțe

	d ±	m ±	s ±
A	0,025	0,005	0,025
F	0,013	0,005	0,025
C	0,025	0,013	0,025
H	0,013	0,013	0,025
E	0,025	0,025	0,025
G	0,025	0,025	0,13
K	0,05-0,15*	0,013	0,025
J	0,05-0,15*	0,025	0,025
L	0,05-0,15*	0,025	0,025
M	0,05-0,15*	0,05-0,20	0,13
N	0,05-0,15*	0,05-0,20	0,13
U	0,08-0,25*	0,13-0,38	0,13

Caracteristici

N	
R	
F	
A	
M	
G/P	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	varianța individuală

Lungimea tăișului așchietor

d mm	mm	inch
06	16	5/32
08	20	3/8
10	25	1/2
12	32	5/8
16	40	1 1/4
20	50	1 3/4
25	63	2 1/2
32	80	3 1/4

Grosimea plăcuței

Index	mm	inch
01	1,59	1/16
02	2,38	3/32
03	3,18	1/8
T3	3,97	5/32
04	4,76	3/16
05	5,56	7/32
06	6,35	1/4
07	7,94	5/16
09	9,52	3/8

Rază la coiș

Cod	Rază la coiș în inch
0	max. 0,04
1	1/64
2	1/32
3	3/64
4	1/16
5	5/64
6	3/32
7	7/64
8	1/8
X	-

Grosimea plăcuței

Cod	inch
1	1/16
2	1/8
3	3/16
4	1/4
5	5/16
6	3/8

Lungimea tăișului așchietor

Cod	inch
2	1/4
3	3/8
4	1/2
5	5/8
6	3/4
8	1

Caracteristici

IK \geq 1/4"	IK < 1/4"
N/R/F	E
A/M/G	D
X	X

Simboluri vezi sus.
Modificări la IK < ca 1/4

Toleranțe în inci

	d ±	m ±	s ±
A	0,0010	0,0002	0,001
F	0,0005	0,0002	0,001
C	0,0010	0,0005	0,001
H	0,0002	0,0005	0,001
E	0,0010	0,0010	0,001
G	0,0010	0,0010	0,005
J	0,002- J*	0,002	0,001
K	0,002- J*	0,0005	0,001
L	0,002- J*	0,0010	0,001
M	0,002- J*	0,003- J*	0,005
N	0,002- J*	0,003- J*	0,001
U	0,003- J*	0,005- J*	0,005

* Depinde de mărimea plăcuței

Caracteristici

22	5 ₁
4	5 ₂
3	6 ₂
04	6 ₁
12	7 ₁
3	7 ₂
8	
9	
10	

Directia de așchiere

R	
L	
N	

Tăișului așchietor

F	aschiț
E	rotunjit
T	teșit
S	adânci și adânci și honuit
K	adâncot dublu
P	adânci și adânci și honuit dublu

Rază la coiș

7.1 Plăcuțe cu rază la coiș

7.2 Plăcuțe cu tăiș secundar

7.2.1 Unghiul de vârf

7.2.2 Unghiul secundar de așezare conform poziției 2.

7.3 Varianta individuală ZZ

Rază la coiș

Pentru forme speciale de spărgător așchii, poate fi precizat un cod intern în poziția 10.

Sistem denumire ISO pentru cuți exterioare

D		Fixare superioară și prin alezaj
S		Fixare șurub centrală
M		Fixare superioară
C		Fixare superioară
P		Fixare prin alezaj
X	variante individuală	

Modul de prindere

60°	45°	90°	75°	45°	90°	90°	90°	90°	107,5°	93°	117,5°	63°	60°	60°	75°	75°	75°	60°	75°	93°	93°	72,5°	85°	85°	85°

Stil

Lățime cozii

Lungimea tăișului așchietor

S **1** **C** **2** **L** **3** **C** **4** **R** **5**

25 **6** **25** **7** **M** **8** **12** **9**

Forma plăcuței

Unghiul inclus		V	35°
		D	55°
Unghiul inclus		E	75°
		C	80°
		M	86°
		K	55°
		B	82°
		A	85°
Alte forme		L	90°
		P	108°
		H	120°
		T	60°
		W	80°

Unghiul de așezare

	3°	A	25°	F
	5°	B	30°	G
	7°	C	0°	N
	15°	D	11°	P
	20°	E		

Unghiurile nestandardizate de așezare, unde sunt necesare date suplimentare.

Înălțime coadă

Portsculă

Patron

Coadă cilindrică **00**

Patron

poziția 1.: C = patron
poziția 2.: A = ISO 5611

Lungime sculă

l_1 mm	l_2 mm		
32	A	160	N
40	B	170	P
50	D	180	Q
60	D	200	R
70	E	250	S
80	F	300	T
90	G	350	U
100	H	400	V
110	J	450	W
125	K	500	Y
140	L		Special
150	M		Special

Special

Simbolurile sculelor de precizie

Q

F

B

Sistem denumire ISO pentru cujițe interioare

D		Fixare superioară și prin alezaj
S		Fixare șnub centrală
M		Fixare superioară și prin alezaj
C		Fixare superioară
P		Fixare prin alezaj
X		variantă individuală

Modul de prindere

S **S** **S** **S** **S**

Forma plăcuței

Unghiul inclus		V
		D
Unghiul inclus		E
		C
		M
		K
Alte forme		L
		P
Alte forme		H
		O
		R
		S
		T
		W

S	Coadă oțel	E	Ca și C, străpuns pentru răcire
A	Coadă oțel străpuns pentru răcire	F	Ca și C, străpuns cu sistem antivibrații
B	Coadă oțel cu sistem antivibrații	G	Ca și C, străpuns pentru răcire și cu sistem antivibrații
D	Coadă oțel străpuns pentru răcire cu sistem antivibrații	H	Heavy Metal
C	Coadă carbură, cap oțel	J	Heavy Metal străpuns pentru răcire

Forma coadă

S **32** **U** **3**

Ø coadă		d₁ , mm
		08 10 12 16 20 25 32 40 50 60
Lungime sculă		l , mm
		80 100 110 125 140 150 160 170 180 200 250 300 350 400 450 500 Special

	F
	K
	S
	Q
	W
	L
	U
	Y
	X

x) variantă specială

Stil

K **C** **R** **12** **9**

	R
	L

Direcția de așchiere

	H
	S
	O
	P
	T
	W
	L
	VDECM
	ABK

Lungimea tăişului așchietor

Unghiul de așezare

	A
	B
	C
	D
	E
	F
	G
	N
	P

Unghiurile nestandardizate de așezare, unde sunt necesare date suplimentare. **O**

Tipuri de uzură

Uzură pe suprafața de așezare



Abraziune pe flanc: uzură normală după un anumit timp de prelucrare

Cauze

- viteză prea mare de așchiere
- clasă prea mică de rezistență la uzură
- avans neadecvat

Măsuri de corecție

- reduceți viteza de așchiere
- utilizați material cu clasă mai mare de rezistență la uzură
- modificați avansul în funcție de viteză și adâncimea de așchiere

Rupturi pe tăiș



Prin stres mecanic excesiv la marginea tăișului, pot să apară fracturi și ciobiri.

Cauze

- clasă prea mare de rezistență la uzură
- vibrații
- avans sau adâncimea așchiei prea mare
- așchiere întreruptă
- daune așchii

Măsuri de corecție

- folosiți clasă mai tenace
- utilizați geometrie tăiș negativă cu spărgător așchii
- măriți stabilitatea (sculă, piesă)

Uzură crater



Așchia fierbinte evacuată cauzează producerea craterelor, pe partea de degajare a tăișului.

Cauze

- viteză de așchiere și / sau avans prea mare
- unghi de degajare prea mic
- clasă prea mică de rezistență la uzură
- răcire neadecvată

Măsuri de corecție

- reduceți viteza de așchiere și / sau avansul
- utilizați material cu clasă mai mare de rezistență la uzură
- măriți cantitatea și / sau presiunea emulsiei, optimizați alimentarea răcirii
- utilizați clasă cu rezistență mai mare la crater

Deformări plastice



Temperatura înaltă de prelucrare și stres mecanic simultan, poate să producă deformări plastice.

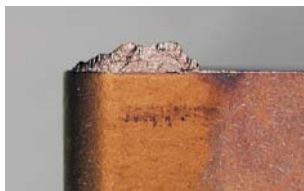
Cauze

- prea înaltă temperatură de prelucrare rezultă dedurizarea substratului
- vătămarea acoperirii
- clasă de rezistență la uzură mică
- răcire neadecvată

Măsuri de corecție

- reduceți viteza de așchiere
- utilizați material cu clasă mai mare de rezistență la uzură
- furnizarea răcirii adecvate

Depunere pe tăiș



Se poate lipi material pe tăiș, dacă la temperatură prea mică de așchiere, așchia nu se evacuează potrivit.

Cauze

- viteza de așchiere prea mică
- unghi de degajare prea mică
- material neadecvat de așchiere
- lipsa ungeri / răcirii

Măsuri de corecție

- măriți viteza de așchiere
- măriți unghiul de degajare
- utilizați acoperire TiN
- folosiți emulsie de concentrație mai mare

Ruperea plăcuței



Stresul excesiv a plăcuței poate duce la rupere.

Cauze

- stresul excesiv a materialului așchietor
- lipsa stabilității
- unghi de așezare prea mic

Măsuri de corecție

- folosiți material mai tenace pentru așchiere
- folosiți țesire de protecție
- măriți raza tăișului
- utilizați geometrie mai stabilă

Recomandări pentru rezultate optime

Tipul problemei															
Tipul uzurii						Probleme semifabricat				Control aşchii					
Uzură pe suprafața de așezare	Uzură crater	Rupturi pe tăiș	Deformări plastice	Ruperea plăcuței	Depunere pe tăiș	Vibrații	Formare de pipi și bavuri	Suprafață cu urme	Calitatea suprafeței	Așchie prea lungă (mărire)	Așchie prea scurtă (șpan fragmentat)				
▼	▼		▼		▼	↓			↑	↓		Viteza de așchiere		Date de așchiere	Măsurile de corecție
~		▼	↓	▼		↑		▼	▼	▲	▼	Avans			
↓	▼	▼	↓				▼	↓	↓			Avans în centru			
		▲	~		▼	~	▼	▼	↓	▼	▲	Spărgător	↑	↓	
▲		▲	▲	↑		↓	▼	↓	↑			Rază la colț	↑ mai mare ↓ mai mic	↓	
▲	▲	▼	▲	▼								Material sculă	↑ Rezistență la uzură ↓ Tenacitate	↓	
		~		~		~		~	~			Prindere sculei		Criterii generale	
		~		~		~		~	~			Prinderea piesei			
		~		~		~		↓				Extindere			
~		~				~	~		~			Înălțime centru			
●	~		●		●		●		●	●		Răcire-lubrifiant			

▲ ridicare, creștere
influență mare
↑ ridicare, creștere
influență mică

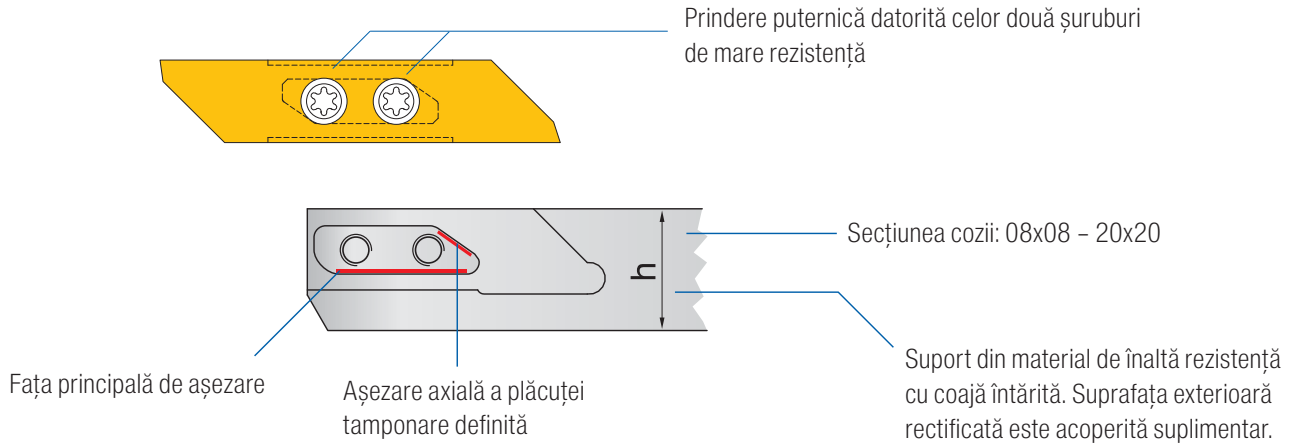
▼ evitare, reducere
influență mare
↓ evitare, reducere
influență mică

~ de verificat, optimizat

● folosire

VertiClamp

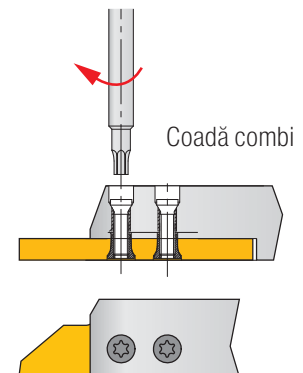
Caracteristici



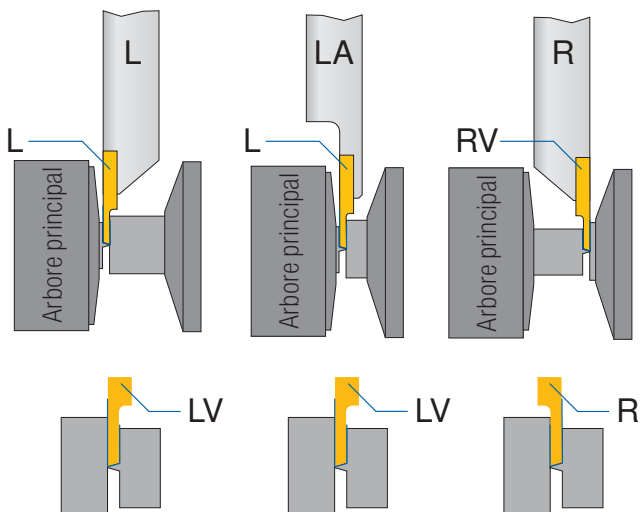
Avantaje

- cuplarea dintre plăcuța amovibilă și suport este garantată de un mod de prindere optim
- tăișul secundar este întotdeauna utilizabil chiar și când primul este rupt
- forțele de tăiere nu acționează asupra șuruburilor
- la fiecare formă de tăiș, extinderea tăișului din suport este întotdeauna de aceeași lungime
- plasarea verticală este garantată de suprafața mare de așezare
- locașul plăcuței este în întregime protejat de așchii
- cuplare cu șurub cu două șuruburi de înaltă rezistență și o tamponare conică axială de 30° - plăcuța este rezemată în toate direcțiile de tăiere

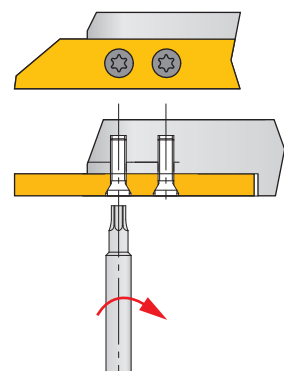
Fixarea plăcuței la suporturile Combi



Debitare departe de arbore



Fixarea plăcuței la suporturile standard

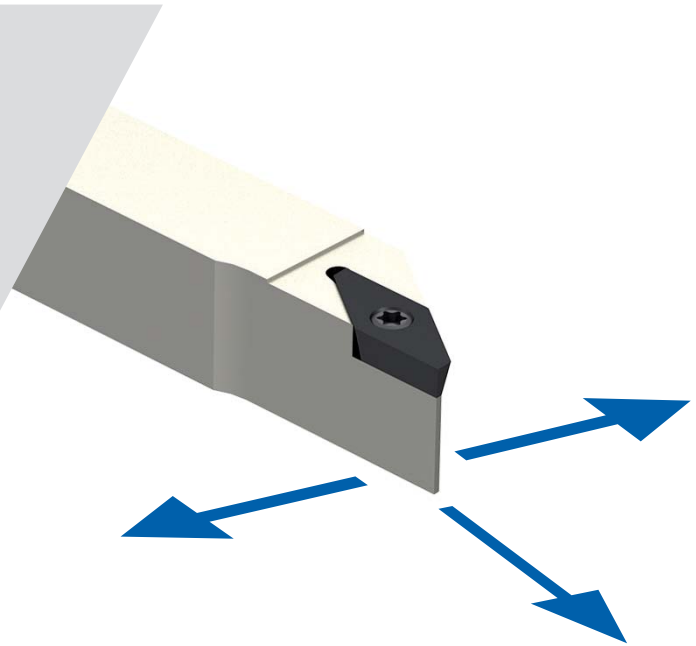


TriClamp

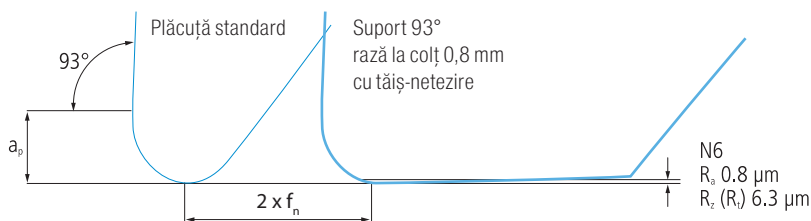
Prin utilizarea TriClamp-ului cu tăiș-netezire și suportul de 93°, se poate mări avansul până la valoarea dublă. Astfel se poate reduce semnificativ timpul de prelucrare la aceeași calitate sau la același timp de prelucrare se poate realiza o suprafață mai bună. Sistemul oferă o flexibilitate specială prin posibilitatea de a prelucra în direcția radială și în ambele direcții axiale.

Avantaje

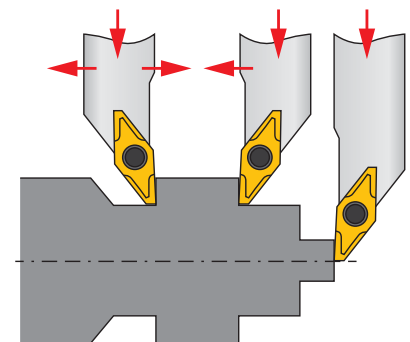
- Extinderea programului ISO
- strunjire în trei direcții
- toate plăcuțele ușor schimbabile
- tăiș pozitiv ascuțit cu unghi de degajare de 11°
- raze mici de 0,08 mm și 0,2 mm
- control ideal de așchii
- suport special pentru strunguri automate longitudinale (secțiuni transversale 8x8 mm până la 16x16 mm)



Detaliile tăișului-netezire:

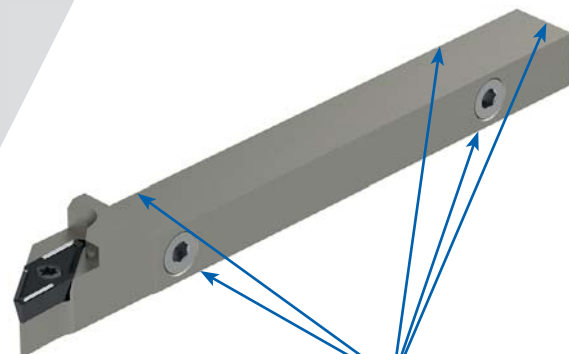


Posibilități de utilizare:



Suporturile cu răcire internă măresc chiar la materialele greu prelucrabile cum ar fi oțelurile inoxidabile și superaliajele, performanța plăcuțelor amovibile și îmbunătățesc calitatea pieselor prelucrate.

- toate suporturile IC au 5 posibilități de alimentare
- din oțel de înaltă calitate
- jet precis de răcire la tăiș
- utilizabil la toate presiunile de lichid



Posibilități de racordarea răcirii

XheadClamp

Schimbare mai rapidă pe lângă precizie sporită de repetiție reprezintă un avantaj competitiv pentru serii care trebuie fabricate cu cea mai mare profitabilitate. WNT ia în considerare această cerință de producție cu sistemul de prindere nou elaborat XheadClamp.

Economisirea de timp și procesul minim de reglare sunt capabilitățile de bază ale sistemului. În plus, sistemul XheadClamp stabilește standarde în ceea ce privește flexibilitatea și ușurința de utilizare.

Un schimb de plăcuță sau o altă geometrie precum și de la strunjire la canelare, este realizabil cu XheadClamp simplu și rapid.

Modul de prindere

- forțe foarte mari de prindere
- slăbirea și strângerea capului amovibil cu numai un șurub
- precizia de repetiție de sub $\pm 7,5 \mu\text{m}$
- cea mai mare stabilitate



Variabilitate

- toate capurile sunt montabile în dimensiunile sistemului
- adaptarea sculelor la condițiile pieselor prelucrabile
- cel mai rapid schimb al plăcuțelor amovibile prin schimbarea capului



Precizie

- la schimbarea capului dimensiunile X și Y rămân neschimbate
- precizie de repetiție de sub $\pm 7,5 \mu\text{m}$
- înălțimea vârfului rămâne și la schimbul la plăcuțe de altă mărime
- Sistemul de 2-nasuri garantează poziția corectă



Sistem de notare a suporturilor Sistem 25 și Sistem 45

SH	R	12	-	25	DC	-	L
SH = SlidingHead Suport pentru strung longitudinal	R = Right (suport de dreapta) L = Left (suport de stânga)	Secțiune transversală suport		Mărime sistem 25 mm = Mărime 25 45 mm = Mărime 45	Informații suplimentare: DC = Direct Cooling (sistem cu alimentare lichid de răcire) RH = ReinforcedHead (variantă cu cap întărit) A = suport decațat		Poziția filetelui de racordare al alimentării cu lichid de răcire

Sistem de notare a plăcuțelor amovibile Sistem 25 și Sistem 45

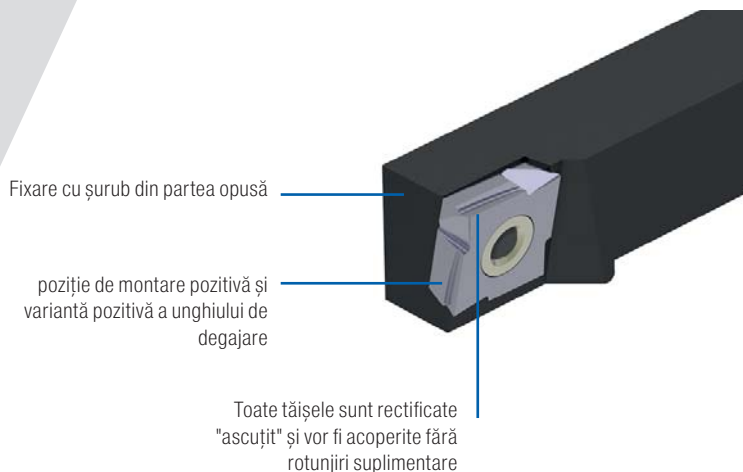
25	R	TU	I	L	2,5	0.02	-	SPU	WPX7615
Mărime sistem 25 mm = Mărime 25 45 mm = Mărime 45	R = Right (suport de dreapta) L = Left (suport de stânga)	Domenii de utilizare CO = CutOff (debitare) TU = Turning (strunjire) TH = Threading (filetare)	I = Insert (plăcuță amovibilă)	Direcția de utilizare/ Direcția de rectificare L = Left (spre stânga) R = Right (spre dreapta) N = Neutral (neutru) R/L/N la plăcuțele COxx = direcția de așchiere	Lățimea plăcuței. la plăcuțele THxx = pasul	Informații suplimentare Raza la colț/unghi		Spărgător	Calități de carbură metalică

Sistem SOGX

Sistemul de plăcuțe amovibile SOGX se bazează pe un aranjament tangențial de plăcuțe amovibile. Din punct de vedere tehnic, acest lucru schimbă volumul sub zona de așchiere și asigură o stabilitate sporită. Decurgerea forței este mult mai favorabil. Sistemul SOGX este impresionant nu numai prin aranjamentul tangențial, ci și prin tăișul extrem de ascuțit. Astfel presiunile de tăiere sunt reduse semnificativ și procesul de așchiere îmbunătățit. Cu plăcuțele de mărimile 07 și 11 stau la dispoziție pentru diferite cazuri de aplicație plăcuțe amovibile cu 4 tăișuri cu posibilitate pentru umeri de 90°.

Avantaje

- schimb mai simplu al plăcuței amovibile pe mașină
- adâncimi mari de așchiere realizabile
- în calitate cu acoperire sau fără acoperire (de ex. prelucrare titan)

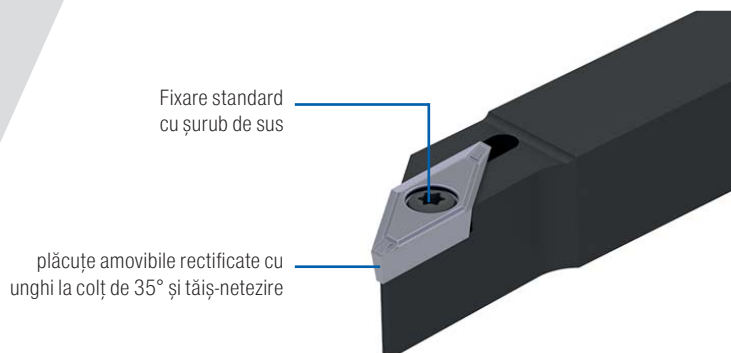


Sistem VCGT

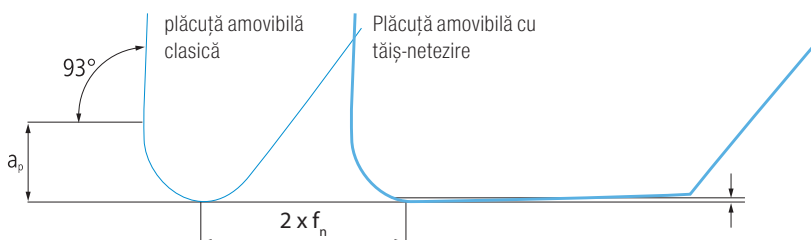
Sistemul VCGT realizează cu un tăiș foarte ascuțit, datorită geometriei tăișului netezire, o calitate superioară de suprafață. Avansurile în proces pot fi mărite cu până la de 2-ori (în acest caz, calitatea suprafeței se reduce prin utilizarea completă a lățimii tăișului-netezire din mărimea unei plăcuțe standard)

Avantaje

- adâncimi de așchiere până la 6,5mm mărește rata de îndepărtare așchii
- foarte bună calitate de suprafață din 1. trecere reduce numărul trecerilor
- controlul excepțional reduce timpurile de oprire a mașinii sau daunele piesei de prelucrat



Exemplul următor explică principiul:



Sistem 25 și sistem 45

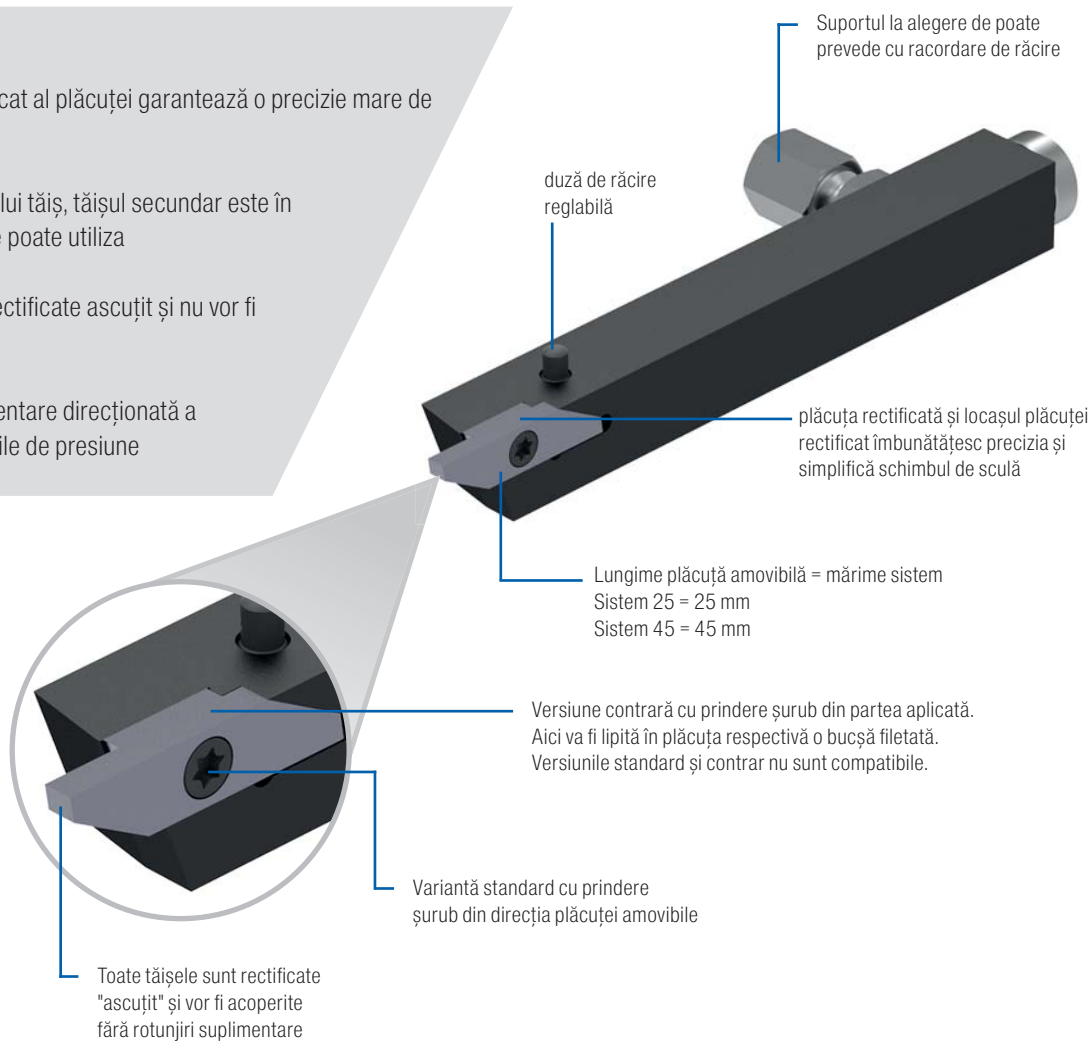
Sisteme

Sistemele 25 și 45 desemnează o prindere de plăcuță amovibilă tangențială. Acest procedeu de prindere garantează o așezare dreaptă a plăcuței pe partea exterioară a suportului. Plăcuța care este liber în 3 direcții permite utilizarea atât în direcția radială cât și în ambele direcții axiale. Atât Sistemul 25 cât și Sistemul 45 sunt toate tășele ascuțite.

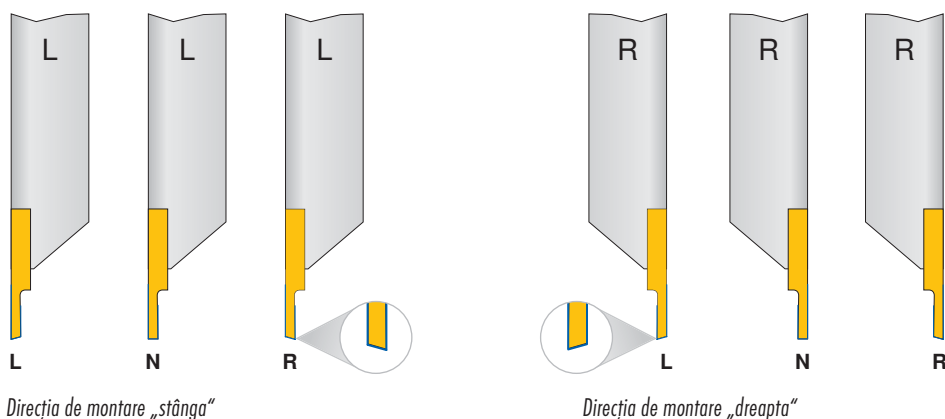
Sistemul 25 este ideal pentru diametre mici și foarte mici.

Avantaje

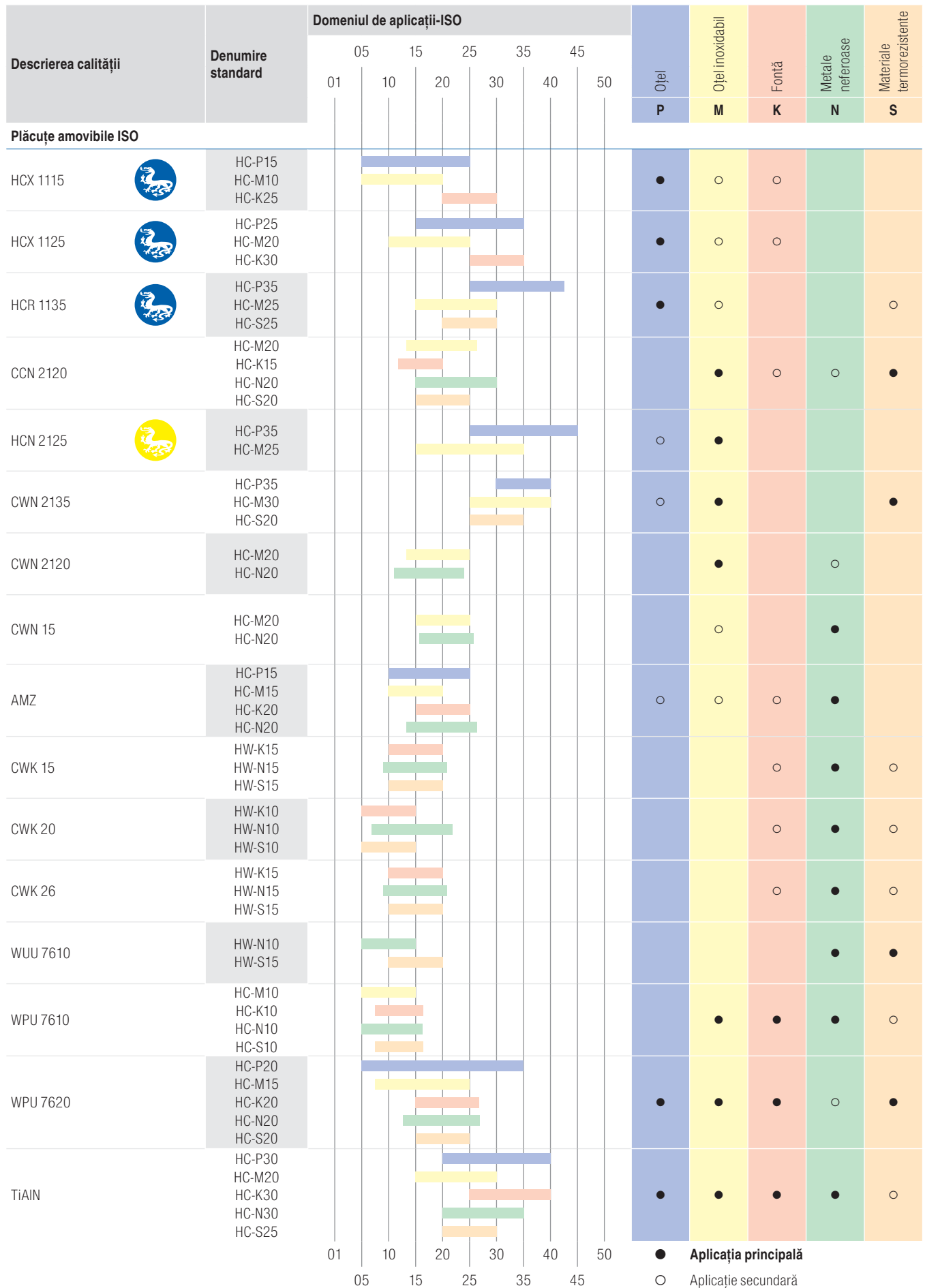
- locașul rombic, rectificat al plăcuței garantează o precizie mare de schimbare a sculei
- La deteriorarea primului tăiș, tăișul secundar este în continuare intact și se poate utiliza
- Toate inserțiile sunt rectificate ascuțit și nu vor fi rotunjite suplimentar
- La variantele DC alimentare direcționată a răcirii în toate domeniile de presiune



direcții de utilizare



Cuprins calități



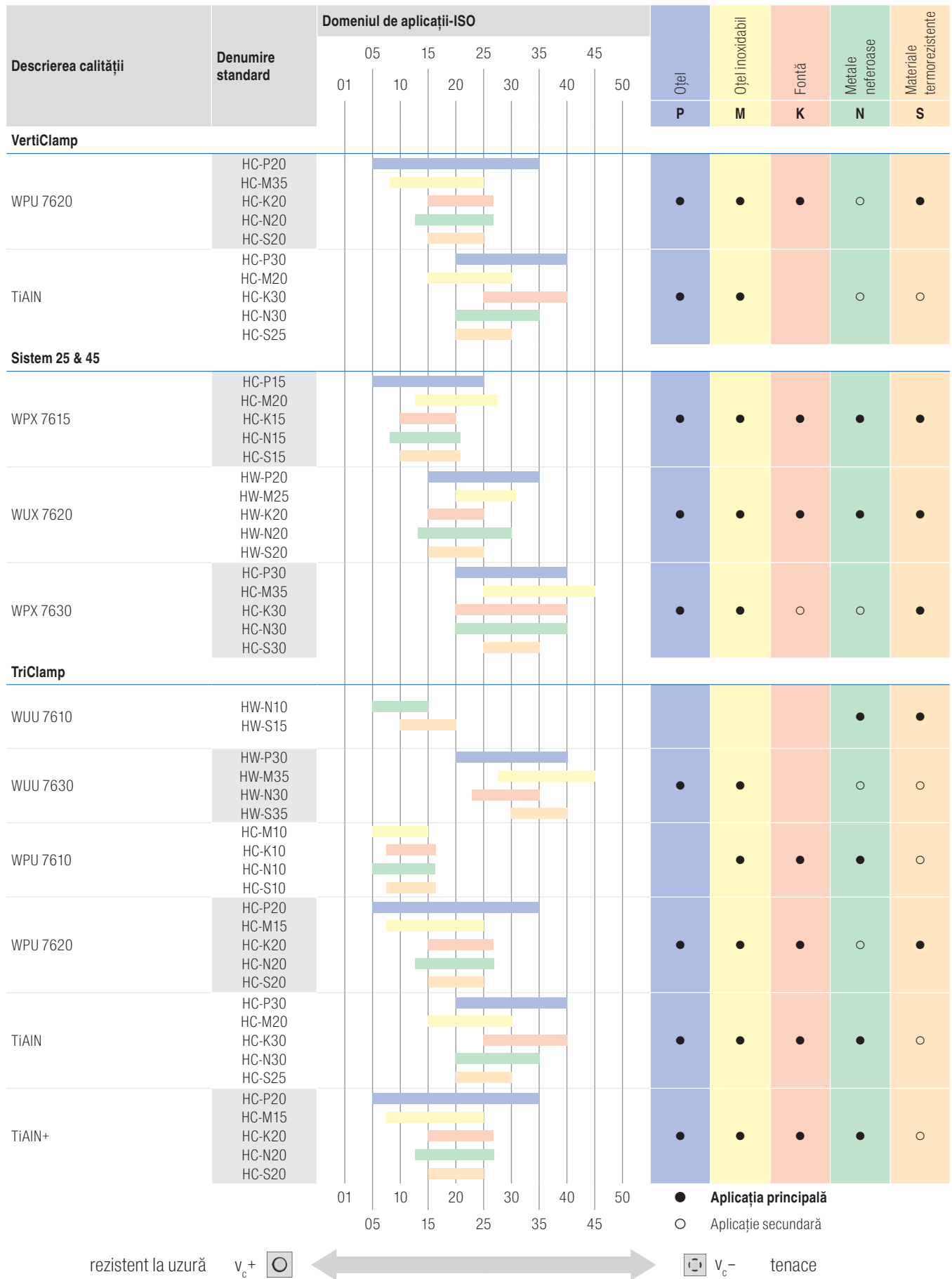
rezistent la uzură



tenace



Cuprins calități



● Aplicația principală

○ Aplicație secundară

rezistent la uzură $v_c +$



$v_c -$ tenace



3

Descrierea calității

HCX 1115	Carbură metalică, cu acoperire Dragonskin, ISO – P15 la condiții stabile și aşchiere continuă	AMZ	Carburi metalice, cu acoperire TiAlN, ISO – K20 calitate multiplă, pentru finisare oțel inoxidabil și aluminiu
HCX 1125	Carbură metalică, cu acoperire Dragnoskin, ISO – P25, universal, utilizabil într-un domeniu larg de aplicații	WUU 7610	Carbură metalică, ISO – K10, neacoperit adaptat pentru metale neferoase
HCR 1135	Carbură metalică, cu acoperire Dragonskin, ISO – P35 la condiții labile și dificile	WPU 7610	Carbură metalică, ISO – K10 / M10, PVD-AlTiN pentru oțeluri inoxidabile și superalaje
CCN 2120	Carburi metalice, cu acoperire TiAlN, ISO – M20 pentru oțel inoxidabil și aliaje super	WUU 7630	Carbură metalică, ISO – K30 / M20, neacoperit universal cu utilizare primară la metale neferoase
CWN 2120	Carburi metalice, cu acoperire TiN, ISO – K20 pentru oțel inoxidabil, înaltă performanță pentru aluminiu	WPU 7620	Carbură metalică, ISO – P20 / M20, PVD-AlTiN pentru oțeluri și oțeluri inoxidabile
HCN 2125	Carbură metalică, acoperire Dragonskin, ISO – M25 universal pentru VA	TiAlN	Carbură metalică, ISO – K30 / M20, PVD-TiAlN Calitate universală pentru toate materialele
CWN 2135	Carburi metalice, cu acoperire Al ₂ O ₃ -TiN, ISO – M35 pentru oțel inoxidabil	TiAlN+	Carbură metalică, ISO – K20 / M20, PVD-TiAlN Calitate universală pentru toate materialele
CWK 15	Carburi metalice, fără acoperire, ISO – K15 degroșare aluminiu	WPX 7615	Carbură metalică, ISO – P/M/K15, PVD-TiAlN Calitate universală pentru toate materialele
CWK 20	Carburi metalice, fără acoperire, ISO – K20 cele mai mari viteze de aşchiere	WPX 7630	Carbură metalică ISO – P/M/K30, PVD-TiN universal cu rezerve foarte mari de tenacitate
CWK 26	Carburi metalice, fără acoperire, ISO – K20 calitate multiplă	WUX 7620	Carbură metalică, ISO – P/M/K20, neacoperit utilizabil universal
CWN 15	Carburi metalice, cu acoperire TiN, ISO – K15 pentru aliaje abrazive de aluminiu	TiCN	Carbură metalică, ISO – P/M/K15, PVD-TiCN ideal pentru materiale greu prelucrabile
HCN 2430	Carbură metalică, acoperire Dragnoskin, ISO – M25 Calitate de gamă largă	Cermet	Cermet, ISO – P10, neacoperit pentru oțeluri

Descrierea calității

H C X 1 1 2 5 (Exemplu)

Domeniu principal de aplicare - material

- 1 Oțel
- 2 Oțel inoxidabil
- 3 Fontă
- 4 Materiale ușoare și neferoase
- 5 Super aliaje, titan
- 6 Materiale călite

Tipul prelucrării

- 1 Strunjire
- 2 Frezare
- 3 Debitare și canelare
- 4 Găurire
- 5 Strunjire filet
- 6 Alte

Duritate

- | | |
|-----|--------------|
| 05 | ISO K/M/P 05 |
| 10 | ISO K/M/P 10 |
| 15 | ISO K/M/P 15 |
| ... | |

Cuprins

Prezentare sistem	158
WNT Toolfinder	159
Prezentare cuprins și proprietăți principale	160
Prezentare plăcuțe EcoCut Mini și EcoCut	161
Program produse	
EcoCut Mini	162+163
EcoCut Classic	164-167
EcoCut ProfileMaster	168-170
Informații tehnice	
Date de aşchiere EcoCut Mini	171
Date de aşchiere EcoCut Classic	172+173
Date de aşchiere EcoCut ProfileMaster	174+175
Parametrii de aşchiere	176+177
Prezentare spărgătoare de aşchii	178
EcoCut Classic ca sculă de strunjire interioară	179
Sfaturi de aplicație	180-184
Comparația utilizării și claselor	185

WNT MASTERTOOL PERFORMANCE

Scule de calitate premiu pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premiu din linia de produse **WNT Mastertool Performance** au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă. Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premiu din această linie de produse.

Prezentare sistem

EcoCut Mini



Găurire în plin și în final strunjire interioară de la un diametru alezaj de 4,0 mm și o adâncime maximă de 4xD.

→ 162+163

EcoCut Classic



Funcționalitate deplină ca sculă cu plăcuță amovibilă în domeniul de diametre de la 8,0 mm până la 16,0 mm în adâncimile de 1,5xD, 2,25xD și 3xD.

→ 165-167

EcoCut ProfileMaster



Posibilitate suplimentară de canelare și subcanelare de la 10,0 mm până la 16,0 mm în adâncimile de 1,5xD și 2,25xD.

→ 169+170

EcoCut Classic

Strunjire longitudinală și transversală



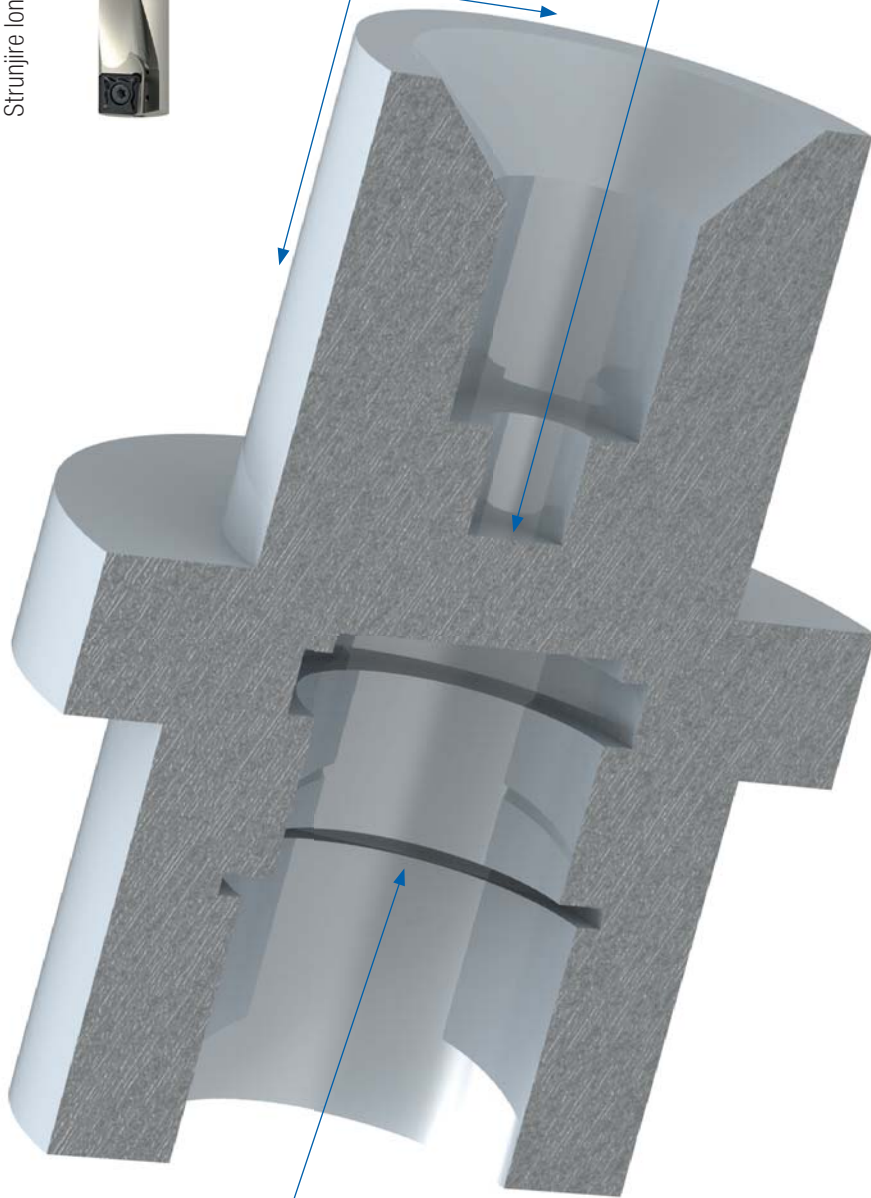
EcoCut ProfileMaster

Găurire cu fund plat și canelare



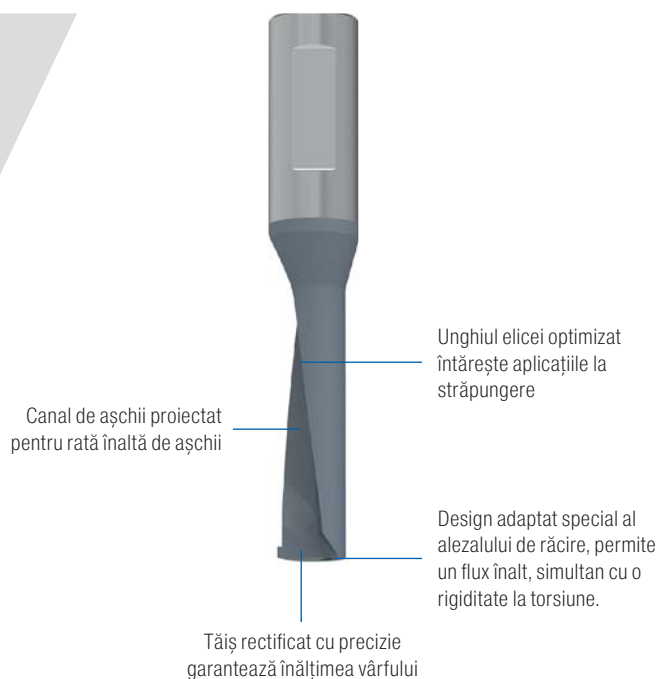
EcoCut Mini

Găurire cu fund plat






Proprietăți principale

- Găurire în plin cu fund plat
Mai puțină prelucrare ulterioară costisitoare
- Strunjire interioară și longitudinală
Strunjire interioară directă după găurire cu rate ridicate de îndepărtare
- Strunjire interioară și de contur
Realizarea teșirilor
- Strunjire exterioară și longitudinală
Fabricarea diametrelor exterioare
- Strunjire exterioară și transversală
Necesită mai puține scule
- Găurire în afara centrului
Reduce costurile de investiție pentru scule cu diametru fix



Prezentare

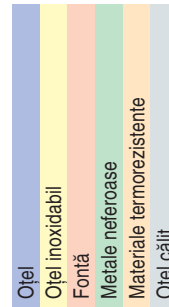
	Caracteristicile sculei			Utilizare				Pagina:
	Mărime	Găurire Ø mm	Adâncimea max. de găurire	Găurire în plin	Strunjire longitudinală	Strunjire frontală	Canelare interioară	
EcoCut Mini 	2,25xD	4-8	18	✓	✓	✓		162+163
	4,0xD	4-8	32	✓	✓	✓		162+163
EcoCut Classic 	1,5xD	8-16	24,0	✓	✓	✓		165
	2,25xD	8-16	36,0	✓	✓	✓		166
	3,0xD	8-16	48,0	✓	✓	✓		167
EcoCut Profilmaster 	1,5xD	10-16	24,0	✓	✓	✓	✓	169
	2,25xD	10-16	36,0	✓	✓	✓	✓	170

Prezentare plăcuțe EcoCut Mini și EcoCut

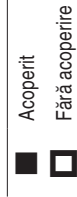
Tip:



Clasă



Raza r în mm



Pagina:

EcoCut Mini



HCN
1435



0,2



162



CWK
4425



0,2



162

EcoCut Classic



HCR
1425



0,2-0,4



164



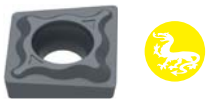
HCR
1435



0,2-0,4



164



HCN
2430



0,2-0,4



164



CWK
26



0,2-0,4



164



CWK
20



0,2-0,4



164

EcoCut ProfileMaster



HCN
2430



0,4

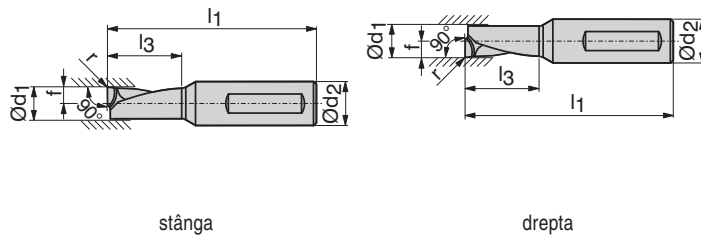
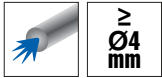


168

- = Aplicația principală
- = Aplicație secundară

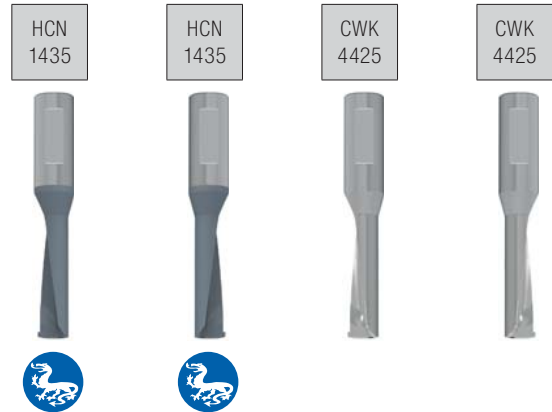
EcoCut - Mini

▪ Sculă de găurire-strunjire pentru diametre mici



stânga

dreapta



Carbura de stânga 2B

Carbura de dreapta 2B

Carbura de stânga 2B

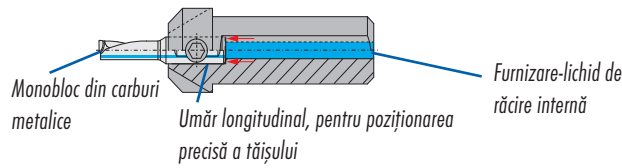
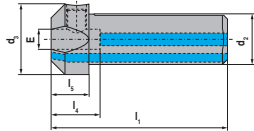
Carbura de dreapta 2B

Denumire	d ₁ DC mm	d ₂ DCONMS mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LU mm	f WF mm	r RE mm	Carbura de stânga 2B		Carbura de dreapta 2B		Carbura de stânga 2B		Carbura de dreapta 2B	
							Număr articol 70 805 ... EUR	300	Număr articol 70 804 ... EUR	300	Număr articol 70 805 ... EUR	450	Număr articol 70 804 ... EUR	450
ECM 04 R/L 2,25D	4	6	35	9,00	2,0	0,2	56,32	300	56,32	300				
ECM 04 R/L 2,25D AL	4	6	35	9,00	2,0	0,2					49,63	450	49,63	450
ECM 04 R/L 4,00D	4	6	41	16,00	2,0	0,2	59,13	301	59,13	301				
ECM 04 R/L 4,00D AL	4	6	41	16,00	2,0	0,2					52,11	451	52,11	451
ECM 05 R/L 2,25D	5	6	37	11,25	2,5	0,2	58,27	302	58,27	302				
ECM 05 R/L 2,25D AL	5	6	37	11,25	2,5	0,2					51,02	452	51,02	452
ECM 05 R/L 4,00D	5	6	45	20,00	2,5	0,2	60,97	303	60,97	303				
ECM 05 R/L 4,00D AL	5	6	45	20,00	2,5	0,2					53,51	453	53,51	453
ECM 06 R/L 2,25D	6	8	38	13,50	3,0	0,2	59,78	306	59,78	306				
ECM 06 R/L 2,25D AL	6	8	38	13,50	3,0	0,2					52,75	456	52,75	456
ECM 06 R/L 4,00D	6	8	49	24,00	3,0	0,2	62,80	312	62,80	312				
ECM 06 R/L 4,00D AL	6	8	49	24,00	3,0	0,2					55,14	462	55,14	462
ECM 07 R/L 2,25D	7	8	42	15,75	3,5	0,2	61,63	308	61,63	308				
ECM 07 R/L 2,25D AL	7	8	42	15,75	3,5	0,2					54,37	458	54,37	458
ECM 07 R/L 4,00D	7	8	53	28,00	3,5	0,2	64,86	314	64,86	314				
ECM 07 R/L 4,00D AL	7	8	53	28,00	3,5	0,2					56,86	464	56,86	464
ECM 08 R/L 2,25D	8	8	45	18,00	4,0	0,2	63,67	310	63,67	310				
ECM 08 R/L 2,25D AL	8	8	45	18,00	4,0	0,2					55,89	460	55,89	460
ECM 08 R/L 4,00D	8	8	57	32,00	4,0	0,2	66,70	316	66,70	316				
ECM 08 R/L 4,00D AL	8	8	57	32,00	4,0	0,2					58,59	466	58,59	466

Oțel	●	●		
Oțel inoxidabil	●	●		
Fontă	○	○	○	○
Metale neferoase	○	○	●	●
Aliaje termorezistente	●	●	○	○

→ v_c pagina: 177

EcoCut - Adaptor Mini



Denumire	E	d ₂	d ₃	l ₁	l ₅	l ₄		
	DCONWS mm	DCONMS mm	BD mm	OAL mm	LFSF mm	LSC mm	2B Număr articol 70 800 ...	EUR
EC-ADX16-06	6	16,00	22	59,0	14	18	183,50	976
EC-ADX12-06-E 3/4"	6	19,05	25	63,5	14	18	183,50	986
EC-ADX20-06	6	20,00	25	64,0	14	18	183,50	996
EC-ADX16-08	8	16,00	22	59,0	14	18	183,50	978
EC-ADX12-08-E 3/4"	8	19,05	25	63,5	14	18	183,50	988
EC-ADX20-08	8	20,00	25	64,0	14	18	183,50	998

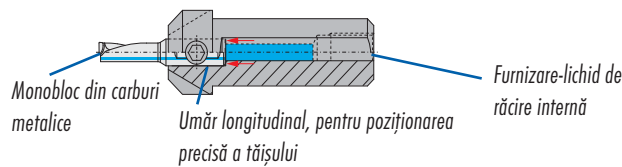
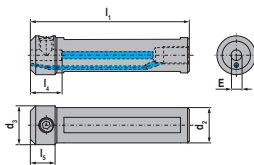


Accesorii

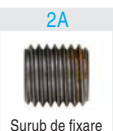
Pentru numărul articol:

		Număr articol 70 950 ...	EUR
70 800 976	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 800 986	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 800 996	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 800 978	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 800 988	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 800 998	M8x1x8 - SW4	2,90	123

EcoCut - Adaptor Mini cu racordare DC de lichid de răcire cu filet



Denumire	E	d ₂	d ₃	l ₁	l ₅	l ₄	Filet		
	DCONWS mm	DCONMS mm	BD mm	OAL mm	LFSF mm	LSC mm		2B Număr articol 70 801 ...	EUR
ECA 16-06	6	16,00	22,0	75	14	18	G 1/8	98,00	816
ECA 0750-06 3/4"	6	19,05	22,0	100	14	18	G 1/8	100,00	819
ECA 20-06	6	20,00	22,0	90	14	18	G 1/8	100,00	820
ECA 22-06	6	22,00	22,0	110		18	G 1/8	103,00	822
ECA 25-06	6	25,00	25,0	110		18	G 1/8	104,00	825
ECA 1000-06 1/1"	6	25,40	25,4	110		18	G 1/8	104,00	826
ECA 16-08	8	16,00	22,0	75	14	18	G 1/8	98,00	916
ECA 0750-08 3/4"	8	19,05	22,0	100	14	18	G 1/8	100,00	919
ECA 20-08	8	20,00	22,0	90	14	18	G 1/8	100,00	920
ECA 22-08	8	22,00	22,0	110		18	G 1/8	103,00	922
ECA 25-08	8	25,00	25,0	110		18	G 1/8	104,00	925
ECA 1000-08 1/1"	8	25,40	25,4	110		18	G 1/8	104,00	926



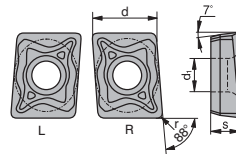
Accesorii

Pentru numărul articol:

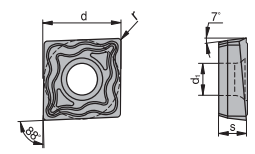
		Număr articol 70 950 ...	EUR
70 801 816	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 801 819	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 801 820	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 801 822	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 801 825	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 801 826	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 801 916	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 801 919	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 801 920	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 801 922	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 801 925	M8x1x8 - SW4	2,90	123
70 801 926	M8x1x8 - SW4	2,90	123

XCNT / XCET

Denumire	s	d ₁	d
	s	D1	IC
	mm	mm	mm
XC.T 0401..	1,80	2,10	4,5
XC.T 0502..	2,10	2,25	5,8
XC.T 0602..	2,38	2,50	6,5
XC.T 0703..	3,18	2,80	7,6
XC.T 0803..	3,18	3,40	8,5



XC. T 04..



XC. T 05../06../07../08../09../10../13../17..

XCNT / XCET

ISO	r RE mm	-M50Q		-ALP		-ALQ	
		HCR 1425	HCR 1425	HCR 1435	HCN 2430	CWK 26	CWK 20
		XCNT 1D	XCNT 1D	XCNT 1D	XCNT 1D	XCET 1D	XCET 1D
		Număr articol 70 386 ...	Număr articol 70 386 ...	Număr articol 70 386 ...	Număr articol 70 386 ...	Număr articol 70 286 ...	Număr articol 70 286 ...
		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
040102EL	0,2	14,59 720		14,59 820	14,59 920		
040102ER	0,2	14,59 722		14,59 822	14,59 922		
040102FL	0,2					16,32 620	16,98 120
040102FR	0,2					16,32 622	16,98 122
040104EL	0,4	14,59 700	15,23 750	14,59 800	14,59 900		
040104ER	0,4	14,59 702	15,23 752	14,59 802	14,59 902		
040104FL	0,4					16,32 600	16,98 100
040104FR	0,4					16,32 602	16,98 102
050202EN	0,2	14,59 723		14,59 823	14,59 923		
050202FN	0,2					16,32 623	16,98 123
050204EN	0,4	14,59 703	15,23 753	14,59 803	14,59 903		
050204FN	0,4					16,32 603	16,98 103
060202EN	0,2	14,59 724		14,59 824	14,59 924		
060202FN	0,2					16,32 624	16,98 124
060204EN	0,4	14,59 704	15,23 754	14,59 804	14,59 904		
060204FN	0,4					16,32 604	16,98 104
070304EN	0,4	14,59 705	15,23 755	14,59 805	14,59 905		
070304FN	0,4					16,32 605	16,98 105
080304EN	0,4	14,81 706	15,46 756	14,81 806	14,81 906		
080304FN	0,4					16,55 606	17,19 106
Oțel		●	●	●	●		
Oțel inoxidabil		○	○	○	○		
Fontă		●	●	○	○	○	○
Metale neferoase					○	●	●
Aliaje termorezistente					●		

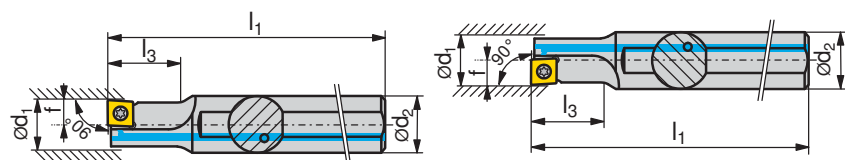
→ v. pagina: 177

EcoCut - Classic 1,5xD

▪ Sculă de găurire strunjire

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prinare + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță



stânga

de dreapta



de stânga

de dreapta

Denumire	d ₁ DC mm	d ₂ DCONMS mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LU mm	f WF mm	Plăcuțe	2B	
							Număr articol 70 805 ... EUR	Număr articol 70 804 ... EUR
ECC 08 L 1,5D 04	8	12	80	12	4	XC.T 0401..EL	154,60	008 ²⁾
ECC 08 R 1,5D 04	8	12	80	12	4	XC.T 0401..ER		154,60 008 ¹⁾
ECC 10 R/L 1,5D 05	10	12	90	15	5	XC.T 0502..	154,60	010 154,60 010
ECC 12 R/L 1,5D 06	12	16	100	18	6	XC.T 0602..	157,10	012 157,10 012
ECC 14 R/L 1,5D 07	14	16	110	21	7	XC.T 0703..	160,90	014 160,90 014
ECC 16 R/L 1,5D 08	16	20	125	24	8	XC.T 0803..	163,50	016 163,50 016

- 1) Atenție! Plăcuță de dreapta pentru coadă de dreapta → pagina 181
2) Atenție! Plăcuță de stânga pentru coadă de stânga → pagina 181

Accesorii

Pentru numărul articol:

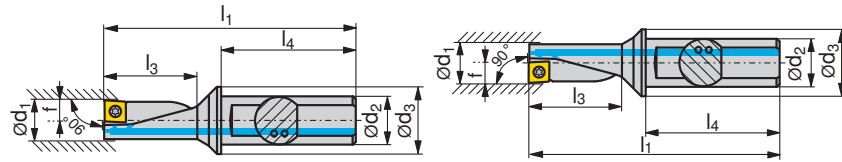
	Y7 Ceie D		2A Șurub de reglare	
	Număr articol 80 950 ... EUR	Număr articol 70 950 ... EUR	Număr articol 80 950 ... EUR	Număr articol 70 950 ... EUR
70 805 008	T06 - IP	9,71 123	M1,8x3,6 - IP	3,58 862
70 804 008	T06 - IP	9,71 123	M1,8x3,6 - IP	3,58 862
70 805 010 / 70 804 010	T06 - IP	9,71 123	M2x4,3 - IP	3,19 863
70 805 012 / 70 804 012	T07 - IP	9,55 124	M2,2x5 - IP	3,09 856
70 805 014 / 70 804 014	T08 - IP	9,53 125	M2,5x6 - IP	3,97 857
70 805 016 / 70 804 016	T09 - IP	10,50 126	M3x7 - IP	3,05 819

EcoCut - Classic 2,25xD

▪ sculă de strunjire găurire

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prinare + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță



stânga

dreapta



de stânga

de dreapta

Denumire	d ₁ DC mm	d ₂ DCONMS mm	d ₃ DF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LU mm	l ₄ LS mm	f WF mm	Plăcuțe	2B	
									Număr articol 70 805 ... EUR	Număr articol 70 804 ... EUR
ECC 08 L 2,25D 04	8	10	12	60,0	18,0	38	4	XC.T 0401..EL	230,00	108 ²⁾
ECC 08 R 2,25D 04	8	10	12	60,0	18,0	38	4	XC.T 0401..ER		230,00 108 ¹⁾
ECC 10 R/L 2,25D 05	10	12	16	69,5	22,5	42	5	XC.T 0502..	230,00	110 230,00 110
ECC 12 R/L 2,25D 06	12	16	20	78,0	27,0	45	6	XC.T 0602..	236,30	112 236,30 112
ECC 14 R/L 2,25D 07	14	16	20	83,5	31,5	45	7	XC.T 0703..	241,50	114 241,50 114
ECC 16 R/L 2,25D 08	16	20	25	94,0	36,0	50	8	XC.T 0803..	246,50	116 246,50 116

1) Atenție! Plăcuță de dreapta pentru coadă de dreapta → pagina 181

2) Atenție! Plăcuță de stânga pentru coadă de stânga → pagina 181

Accesorii

Pentru numărul articol:

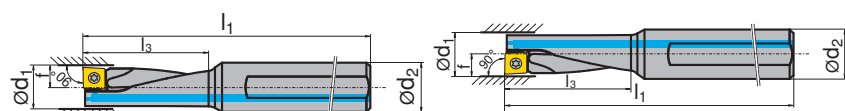
			Y7 Ceie D Număr articol 80 950 ... EUR		2A Șurub de reglare Număr articol 70 950 ... EUR
70 805 108	T06 - IP	123	9,71	M1,8x3,6 - IP	3,58 862
70 804 108	T06 - IP	123	9,71	M1,8x3,6 - IP	3,58 862
70 805 110 / 70 804 110	T06 - IP	123	9,71	M2x4,3 - IP	3,19 863
70 805 112 / 70 804 112	T07 - IP	124	9,55	M2,2x5 - IP	3,09 856
70 805 114 / 70 804 114	T08 - IP	125	9,53	M2,5x6 - IP	3,97 857
70 805 116 / 70 804 116	T09 - IP	126	10,50	M3x7 - IP	3,05 819

EcoCut - Classic 3,0xD - heavy metal

- Sculă de găurire strunjire
- cu amortizor vibrații

Detalii de livrare:

Corp de bază împreună cu 1 bucată șurub de prinare + 2 bucăți șuruburi de rezervă și șurubelniță



de stânga

dreapta

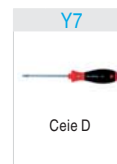


de stânga

de dreapta

Denumire	d ₁ DC mm	d ₂ DCONMS mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LU mm	f WF mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
							Număr articol 70 805 ... EUR	2B	Număr articol 70 804 ... EUR	2B
ECC 08 L 3,00D 04 H	8	12	80	24	4	XC.T 0401..EL	567,20	608 ²⁾	567,20	608 ¹⁾
ECC 08 R 3,00D 04 H	8	12	80	24	4	XC.T 0401..ER	569,80	610	569,80	610
ECC 10 R/L 3,00D 05 H	10	12	85	30	5	XC.T 0502..	615,00	612	615,00	612
ECC 12 R/L 3,00D 06 H	12	16	95	36	6	XC.T 0602..	629,20	614	629,20	614
ECC 14 R/L 3,00D 07 H	14	16	100	42	7	XC.T 0703..	690,00	616	690,00	616
ECC 16 R/L 3,00D 08 H	16	20	110	48	8	XC.T 0803..				

- 1) Atenție! Plăcuță de dreapta pentru coadă de dreapta → pagina 181
- 2) Atenție! Plăcuță de stânga pentru coadă de stânga → pagina 181



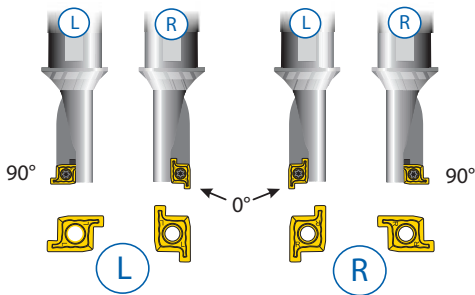
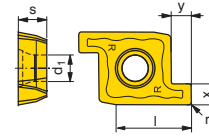
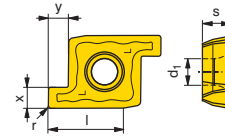
Accesorii

Pentru numărul articol:

	Număr articol 80 950 ... EUR		Număr articol 70 950 ... EUR	
70 805 608	T06 - IP	9,71 123	M1,8x3,6 - IP	3,58 862
70 804 608	T06 - IP	9,71 123	M1,8x3,6 - IP	3,58 862
70 805 610 / 70 804 610	T06 - IP	9,71 123	M2x4,3 - IP	3,19 863
70 805 612 / 70 804 612	T07 - IP	9,55 124	M2,2x5 - IP	3,09 856
70 805 614 / 70 804 614	T08 - IP	9,53 125	M2,5x6 - IP	3,97 857
70 805 616 / 70 804 616	T09 - IP	10,50 126	M3x7 - IP	3,05 819

PM-L / PM-R

Denumire	x	y	l	s	d ₁	r
	CW mm	PDPT mm	L mm	s mm	D1 mm	RE mm
PM 10 G 201504	2,0	1,5	5	2,10	2,1	0,4
PM 12 G 201804	2,0	1,8	6	2,30	2,5	0,4
PM 16 G 252004	2,5	2,0	8	2,80	3,4	0,4



PM-L / PM-R



ISO	r RE mm	PM-L		PM-R	
		NEW 1F Număr articol 70 289 ... EUR	510	NEW 1F Număr articol 70 289 ... EUR	511
PM 10 G 201504	0,4	15,71	510	15,71	511
PM 12 G 201804	0,4	15,83	515	15,83	516
PM 16 G 252004	0,4	16,03	520	16,03	521
Oțel		●		●	
Oțel inoxidabil		●		●	
Fontă		○		○	
Metale neferoase		○		○	
Aliaje termorezistente		●		●	

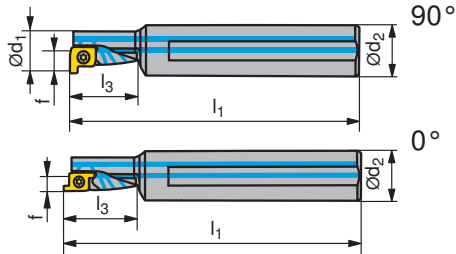
→ v. pagina: 177

EcoCut - ProfileMaster 1,5xD

- Sculă de găurire strunjire canelare

Detalii de livrare:

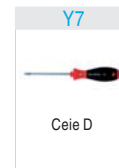
Corp de bază echipat cu 1 bucată șurub de prindere și o șurubelniță



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	d ₁ DC mm	d ₂ DCONMS mm	de stânga		de dreapta		f (90°) DC mm	l ₁ (0°) OAL mm	l ₃ (0°) LU mm	f (0°) WF mm	Plăcuțe	de stânga		de dreapta	
			NEW	2G	NEW	2G									
			Număr articol 70 821 ...		Număr articol 70 820 ...										
PMC 10 R/L 1,5D	10	12	80	15	5						PM 10R/L	EUR	010 ¹⁾	EUR	010 ¹⁾
PMC 12 R/L 1,5D	12	16	90	18	6						PM 12R/L	166,70	012 ¹⁾	166,70	012 ¹⁾
PMC 16 R/L 1,5D	16	20	125	24	8	127,3	26,3	5,7			PM 16R/L	172,80	016	172,80	016

1) Este disponibil numai în varianta de 90°



Ceie D



Șurub de reglare

Accesorii

Pentru numărul articol:

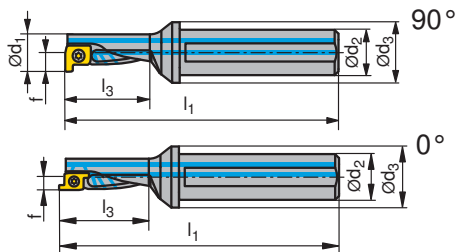
		Număr articol 80 950 ...	EUR		Număr articol 70 950 ...	EUR
70 820 010 / 70 821 010	T06 - IP	123	9,71	M1,8x3,6 - IP	862	3,58
70 820 012 / 70 821 012	T07 - IP	124	9,55	M2,2x4,2 - IP	137	3,09
70 820 016 / 70 821 016	T09 - IP	126	10,50	M3x5,7 - IP	008	3,05

EcoCut - ProfileMaster 2,25xD

▪ Sculă de găurire strunjire canelare

Detalii de livrare:

Corp de bază echipat cu 1 bucată șurub de prindere și o șurubelniță



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	d ₁ DC mm	d ₂ DCONMS mm	d ₃ DF mm	de stânga			de dreapta			Plăcuțe				
				NEW 2G		NEW 2G								
				Număr articol 70 821 ...	EUR	Număr articol 70 820 ...	EUR							
PMC 10 R/L 2,25D	10	12	18	l ₁ (90°) OAL mm	l ₃ (90°) LU mm	f (90°) DC mm	l ₁ (0°) OAL mm	l ₃ (0°) LU mm	f (0°) WF mm	PM 10R/L	245,20	110 ¹⁾	245,20	110 ¹⁾
PMC 12 R/L 2,25D	12	16	22	72,4	22,5	5	98,8	38,3	5,7	PM 12R/L	250,30	112 ¹⁾	250,30	112 ¹⁾
PMC 16 R/L 2,25D	16	20	28	78,0	27,0	6				PM 16R/L	263,70	116	263,70	116

1) Este disponibil numai în varianta de 90°



Ceie D



Șurub de reglare

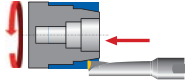
Accesorii

Pentru numărul articol:

		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
70 820 110 / 70 821 110	T06 - IP	9,71	123	3,58	862
70 820 112 / 70 821 112	T07 - IP	9,55	124	3,09	137
70 820 116 / 70 821 116	T09 - IP	10,50	126	3,05	008

Adâncimea de aşchiere și avans pentru EcoCut Mini

Strunjire longitudinală 2,25xD

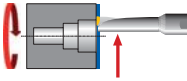


EcoCut Mini mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm							
	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
	Avans f în mm/rot.							
ECM 04..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,07	0,01-0,05				
ECM 05..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,08	0,02-0,06	0,01-0,04			
ECM 06..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,08	0,02-0,06	0,01-0,04		
ECM 07..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,08	0,02-0,06	0,01-0,04	
ECM 08..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,08	0,02-0,06	0,01-0,04

4,0xD

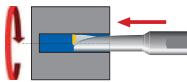
EcoCut Mini mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm							
	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
	Avans f în mm/rot.							
ECM 04..	0,04-0,1	0,03-0,08	0,01-0,05					
ECM 05..	0,04-0,1	0,03-0,085	0,02-0,06	0,01-0,04				
ECM 06..	0,04-0,1	0,03-0,085	0,02-0,06	0,01-0,04				
ECM 07..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,03-0,08	0,02-0,06	0,01-0,04			
ECM 08..	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,095	0,03-0,8	0,02-0,06	0,01-0,04		

Strunjire frontală



EcoCut Mini mărimi	2,25xD		4xD	
	$a_{p,max}$ în mm	f în mm/rot	$a_{p,max}$ în mm	f în mm/rot
ECM 04..	0,70	0,03-0,07	0,70	0,02-0,05
ECM 05..	0,70	0,03-0,07	0,70	0,02-0,05
ECM 06..	0,70	0,03-0,07	0,70	0,02-0,05
ECM 07..	1,00	0,04-0,08	1,00	0,03-0,06
ECM 08..	1,00	0,04-0,08	1,00	0,03-0,06

Găurire Avans



EcoCut Mini mărimi	2,25xD		4xD	
	f în mm/rot		f în mm/rot	
ECM 04..	0,005-0,030		0,005-0,020	
ECM 05..	0,005-0,030		0,005-0,020	
ECM 06..	0,005-0,030		0,005-0,020	
ECM 07..	0,005-0,035		0,005-0,025	
ECM 08..	0,005-0,040		0,005-0,030	

adâncimea maximă de găurire

EcoCut Mini mărimi	2,25xD		4xD	
	Adâncimea max. de găurire în mm		Adâncimea max. de găurire în mm	
ECM 04..	9,0		16,0	
ECM 05..	11,25		20,0	
ECM 06..	13,5		24,0	
ECM 07..	15,75		28,0	
ECM 08..	18,0		32,0	

Adâncimea de aşchiere și avans pentru EcoCut Classic

Strunjire longitudinală

1,5xD



Mărimi EcoCut Classic	Adâncimea de aşchiere a_p în mm											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14
	Avans f în mm/rot.											
ECC 08	0,06-0,12	0,06-0,12	0,04-0,10	0,02-0,08								
ECC 10	0,07-0,15	0,07-0,15	0,05-0,13	0,04-0,11	0,02-0,09							
ECC 12	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16	0,06-0,14	0,04-0,12	0,02-0,10						
ECC 14	0,09-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18	0,07-0,16	0,05-0,14	0,02-0,11					
ECC 16	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20	0,08-0,18	0,06-0,16	0,04-0,14	0,02-0,12				

i Avansurile f la utilizarea lui M50Q al ALQ se pot mări cu 50-75 %.

2,25xD

Mărimi EcoCut Classic	Adâncimea de aşchiere a_p în mm										
	1	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7
	Avans f în mm/rot.										
ECC 08	0,06-0,12	0,04-0,10	0,02-0,08								
ECC 10	0,07-0,15	0,05-0,13	0,03-0,11	0,02-0,09							
ECC 12	0,08-0,16	0,08-0,16	0,06-0,14	0,04-0,12	0,02-0,10						
ECC 14	0,09-0,18	0,09-0,18	0,07-0,16	0,05-0,14	0,04-0,13	0,02-0,11					
ECC 16	0,10-0,20	0,10-0,20	0,09-0,19	0,07-0,17	0,05-0,15	0,03-0,13					

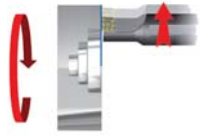
i Avansurile f la utilizarea lui M50Q al ALQ se pot mări cu 50-75 %.

3,0xD

Mărimi EcoCut Classic	Adâncimea de aşchiere a_p în mm						
	1	2	2,5	3	3,5	4	5
	Avans f în mm/rot.						
ECC 08	0,05-0,10	0,02-0,06					
ECC 10	0,06-0,11	0,03-0,07					
ECC 12	0,06-0,12	0,04-0,10	0,02-0,08				
ECC 14	0,07-0,13	0,05-0,11	0,02-0,09				
ECC 16	0,07-0,15	0,06-0,14	0,04-0,12	0,02-0,09			

Adâncimea de aşchiere și avans pentru EcoCut Classic

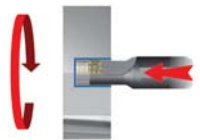
Strunjire frontală



Mărimi EcoCut Classic	1,5xD		2,25xD		3xD	
	a _p , mm	f în mm/rot	a _p , mm	f în mm/rot	a _p , mm	f în mm/rot
ECC 08	2,00	0,05-0,10	1,90	0,04-0,09	1,10	0,04-0,07
ECC 10	2,50	0,06-0,12	2,20	0,05-0,10	1,20	0,04-0,09
ECC 12	3,00	0,07-0,14	2,60	0,06-0,12	1,40	0,05-0,11
ECC 14	3,50	0,08-0,16	3,00	0,07-0,14	1,60	0,06-0,12
ECC 16	4,00	0,09-0,18	3,40	0,08-0,16	1,90	0,06-0,13

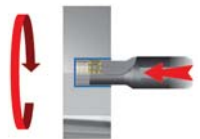
Găurire

Avans



Mărimi EcoCut Classic	1,5xD	2,25xD	3xD
	f în mm/rot	f în mm/rot	f în mm/rot
ECC 08	0,01-0,04	0,01-0,04	0,01-0,02
ECC 10	0,01-0,05	0,01-0,05	0,01-0,03
ECC 12	0,01-0,05	0,01-0,05	0,01-0,04
ECC 14	0,01-0,07	0,01-0,07	0,01-0,05
ECC 16	0,02-0,08	0,02-0,08	0,02-0,06

adâncimea max. de găurire

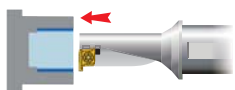


Mărimi EcoCut Classic	1,5xD	2,25xD	3xD
	Adâncimea max. de găurire în mm	Adâncimea max. de găurire în mm	Adâncimea max. de găurire în mm
ECC 08	12,0	18,0	24,0
ECC 10	15,0	22,5	30,0
ECC 12	18,0	27,0	36,0
ECC 14	21,0	31,5	42,0
ECC 16	24,0	36,0	48,0

Adâncimea de aşchiere și avans pentru EcoCut ProfileMaster 90°

Strunjire longitudinală

1,5xD



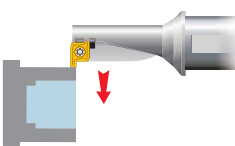
EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm							
	1	2	3	4	5	6	7	8
	Avans f în mm/rot.							
EC-PM 10	0,07-0,20	0,05-0,17	0,02-0,12					
EC-PM 12	0,07-0,20	0,05-0,17	0,02-0,12					
EC-PM 16	0,10-0,25	0,07-0,23	0,05-0,21	0,02-0,17				

2,25xD

EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm							
	1	2	3	4	5	6	7	8
	Avans f în mm/rot.							
EC-PM 10	0,07-0,19	0,02-0,13						
EC-PM 12	0,07-0,19	0,02-0,13						
EC-PM 16	0,10-0,25	0,07-0,21	0,02-0,13					

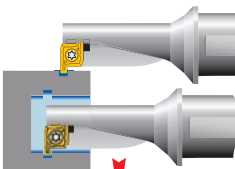
Strunjire frontală

1,5xD și 2,25xD



EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm					
	1	1,5	2	2,5	3	3,5
	Avans f în mm/rot.					
EC-PM 10	0,02-0,15	0,02-0,15				
EC-PM 12	0,02-0,15	0,02-0,15				
EC-PM 16	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20			

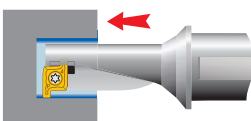
Canelare radială - interior + exterior



EcoCut ProfileMaster mărimi	1,5xD		EcoCut ProfileMaster mărimi	2,25xD	
	f în mm/rot			f în mm/rot	
EC-PM 10	0,01-0,08		EC-PM 10	0,01-0,08	
EC-PM 12	0,02-0,10		EC-PM 12	0,02-0,10	
EC-PM 16	0,04-0,15		EC-PM 16	0,04-0,15	

Găurire

Avans și adâncimea max. de aşchiere



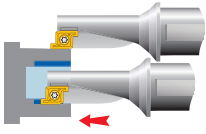
EcoCut ProfileMaster mărimi	1,5xD		EcoCut ProfileMaster mărimi	2,25xD	
	f în mm/rot	Adâncimea max. de găurire în mm		f în mm/rot	Adâncimea max. de găurire în mm
EC-PM 10	0,01-0,05	15,0	EC-PM 10	0,01-0,05	22,5
EC-PM 12	0,01-0,06	18,0	EC-PM 12	0,01-0,06	27,0
EC-PM 16	0,02-0,09	24,0	EC-PM 16	0,02-0,09	36,0

Adâncimea de aşchiere și avans pentru EcoCut ProfileMaster 0°

i Mărimile 10 și 12 EcoCut ProfileMaster nu sunt utilizabile ca versiuni de 0°.

Strunjire longitudinală

1,5xD



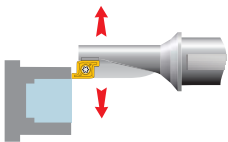
EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm					
	1	1,5	2	2,5	3	3,5
	Avans f în mm/rot.					
EC-PM 16	0,04-0,20	0,04-0,20	0,04-0,20			

2,25xD

EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm					
	1	1,5	2	2,5	3	3,5
	Avans f în mm/rot.					
EC-PM 16	0,04-0,20	0,04-0,20	0,04-0,20			

Strunjire frontală

1,5xD

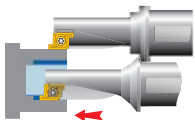


EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm						
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4,0
	Avans f în mm/rot.						
EC-PM 16	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20				

2,25xD

EcoCut ProfileMaster mărimi	Adâncimea de aşchiere a_p în mm						
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4,0
	Avans f în mm/rot.						
EC-PM 16	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20				

Canelare axială - interior + exterior



EcoCut ProfileMaster mărimi	1,5xD
	Adâncimea max. de găurire în mm
EC-PM 16	0,02-0,12

EcoCut ProfileMaster mărimi	2,25xD
	Adâncimea max. de găurire în mm
EC-PM 16	0,02-0,12

Exemple materiale pentru tabelele de aşchiere WNT

	Indice	Material	Rezistență N/mm² / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	1.1	Oțel de construcție uz general	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Oțel pentru prelucrare automată	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Oțel cementat, nealiat	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Oțel cementat, aliat	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Oțel de în bună tăiere, nealiat	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Oțel de în bună tăiere, nealiat	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Oțel de în bună tăiere, aliat	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Oțel de în bună tăiere, aliat	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Oțel turnat	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Oțel nitruabil	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Oțel nitruabil	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Oțel de rulmenți	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Oțel de arc	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Oțel rapid	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Oțel scule pentru prelucrare la rece	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Oțel scule pentru prelucrare la cald	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Oțel turnat, inoxidabil sulfuros	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Oțel inoxidabil, feritic	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Oțel inoxidabil, martensitic	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Oțel inoxidabil, feritic / martensitic	< 1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Oțel inoxidabil, austenitic/feritic	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Oțel inoxidabil, austenitic	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Oțel termorezistent	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Fontă cenușie cu grafit lamelar	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Fontă cenușie cu grafit lamelar	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Fontă cenușie cu grafit nodular	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Fontă cenușie cu grafit nodular	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Fontă maleabilă, albă	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Fontă maleabilă, albă	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Fontă maleabilă, neagră	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Fontă maleabilă, neagră	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminiu (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aliaje aluminiu < 0,5% Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aliaje aluminiu 0,5-10% Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aliaje aluminiu 10-15% Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aliaje aluminiu >15% Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Cupru (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Aliaje cupru formabile	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Aliaje cupru nobile	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Aliaje cupru nobile	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Aliaje cupru nobile	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Alamă, aşchie casantă, bronz, fontă roșie	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Alamă, aşchie lungă	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Materiale termoplastice			PP Hostalen		PVC Makrolon, Novodur		
	4.14	Materiale duroplastice			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Materiale plastice întărite cu fibre			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magneziu și aliaje magneziu	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram și aliaje volfram			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden și aliaje molibden			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nichel pur		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Aliaje nichel		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Aliaje nichel	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Aliaje nichel-molibden		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Aliaje nichel-crom	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Aliaje cobalt-chrom	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Aliaje termorezistente	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Aliaje nichel-cobalt-(crom-)	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Titan pur	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Aliaje titan	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Aliaje titan	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Oțel călit	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*întărit cu fibră de sticlă

**întărit cu fibră de carbon

***întărit cu fibră de aramidă

Valori orientative de aşchiere

	EcoCut Mini CWK4425	EcoCut Mini HCN1435	EcoCut Classic HCR1425	EcoCut Classic HCR1435	EcoCut Classic HCN2430	EcoCut Classic CWK20	EcoCut Classic CWK26	EcoCut ProfileMaster HCN 2430
Indice	v _c în m/min							
1.1		80-160	120-250	120-240	120-220			120-220
1.2		80-230	150-300	150-300	120-250			120-250
1.3		80-230	120-220	120-220	80-180			80-180
1.4		80-230	100-200	100-180	60-160			60-160
1.5		60-130	120-220	110-200	80-180			80-180
1.6		60-120	100-180	100-180	60-160			60-160
1.7		60-120	120-200	100-180	80-180			80-180
1.8		50-100	80-150	70-140	60-130			60-130
1.9		60-120	110-190	80-150	80-180			80-180
1.10		50-150	100-180	100-180	60-170			60-170
1.11		50-150	80-150	50-150	80-150			80-150
1.12		80-140	90-150	80-150	60-150			60-150
1.13		60-120	70-150	60-140	60-150			60-150
1.14								
1.15		50-150	80-150	80-150	60-150			60-150
1.16		50-150	80-150	80-150	60-150			60-150
2.1		50-200	100-200	100-180	50-160			50-160
2.2		50-180	120-220	100-200	50-180			50-180
2.3		50-180	120-200	100-200	50-150			50-150
2.4		50-180	100-200	100-180	50-160			50-160
2.5		50-100			50-130			50-130
2.6		50-80			50-120			50-120
2.7		50-80			50-120			50-120
3.1	100-150	100-170	130-280	120-250	120-200	140-200	100-150	120-200
3.2	100-150	100-170	130-280	120-250	100-180	100-160	100-150	100-180
3.3	100-140	100-160	120-280	110-250	120-200	160-200	100-140	120-200
3.4	100-140	100-160	120-280	110-250	100-180	110-150	100-140	100-180
3.5	100-160	100-180	110-280	100-250	90-160	160-220	100-160	90-160
3.6	100-160	100-170	110-280	100-250	70-150	140-180	100-160	70-150
3.7	100-160	100-170	110-280	100-250	90-160	160-220	100-160	90-160
3.8	100-160	100-170	110-280	100-250	70-150	140-180	100-160	70-150
4.1	100-2000	100-2000			100-2000	300-3000	100-500	100-2000
4.2	100-1500	100-1500			100-1500	200-2500	100-500	100-1500
4.3	100-1500	100-1500			100-1500	400-2000	100-300	100-1500
4.4	100-1300	100-1300			100-1300	200-1000	100-300	100-1300
4.5	100-600	100-600			100-600	250-800	100-300	100-600
4.6	100-300	100-300			100-300	150-400	100-300	100-300
4.7	100-500	100-500			100-500	200-400	100-500	100-500
4.8	100-500	100-500			100-500	150-400	100-300	100-500
4.9	100-500	100-500			100-500	150-400	100-300	100-500
4.10	100-500	100-500			100-500	150-400	100-300	100-500
4.11	100-500	100-500			100-500	200-800	100-500	100-500
4.12	100-290	100-290			100-290	150-600	100-300	100-290
4.13	90-200	90-200			90-200	150-280	120-200	90-200
4.14	60-160	60-160			60-160	100-220	80-180	60-160
4.15	50-140	50-140			50-140	80-200	60-150	50-140
4.16								
4.17								
4.18								
4.19								
5.1		20-50			20-90			20-90
5.2		15-25			20-90			20-90
5.3		15-25			20-80			20-80
5.4		10-20			20-80			20-80
5.5		10-20			20-80			20-80
5.6		10-20			20-90			20-90
5.7		10-20			20-80			20-80
5.8		10-20			20-80			20-80
5.9	15-120	50-120			40-100			40-100
5.10	30-50	30-50			30-90			30-90
5.11	30-50	30-50						
6.1	<p>i Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.</p>							
6.2								
6.3								
6.4								
6.5								

Prezentare spărgătoare de aşchii

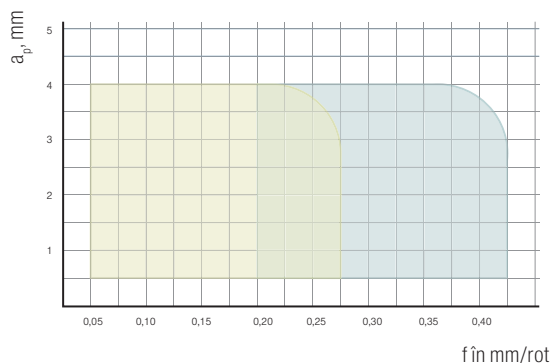
EcoCut Classic

Model	Adâncime uniformă	Adâncime variabilă	Aşchiere întreruptă	Secţiune	
				f mm	
-EN <ul style="list-style-type: none"> geometrie universală rupere excelentă de aşchii tăiş pozitiv avansuri reduse până la medii 		HCR1425	HCR1435	HCN2430	
		HCR1435	HCN2430	HCN2430	
		HCR1425	HCR1435		
		HCN2430	HCN2430	HCN2430	
0,05-0,75					
-M50Q <ul style="list-style-type: none"> cu tăiş Wiper calitate înaltă a suprafețelor formare bună de aşchii avansuri medii până la înalte 		HCR1425	HCR1425		
		HCR1425			
		HCR1425	HCR1425		
0,2-0,425					
-ALP <ul style="list-style-type: none"> tăiş pozitiv periferie rectificată suprafață lustruită de prindere alegere primară pentru metale neferoase 					
			CKW 26		
0,1-0,4					
-ALQ <ul style="list-style-type: none"> cu tăiş Wiper geometrie foarte pozitivă periferie rectificată tendință redusă de lipire 					
			CKW 20		
0,2-0,5					

EcoCut ProfileMaster

-M20 <ul style="list-style-type: none"> geometrie pozitivă utilizabil universal avansuri reduse până la medii 		HCN2430	HCN2430	HCN2430	
		HCN2430	HCN2430	HCN2430	
		HCN2430	HCN2430	HCN2430	
		HCN2430	HCN2430	HCN2430	
		HCN2430	HCN2430	HCN2430	
0,05-0,25					

Domeniul de acoperire a spărgătoarelor de aşchii -EN și -M50Q



EcoCut Classic 2,25xD - ECC16 - XCNT-080304

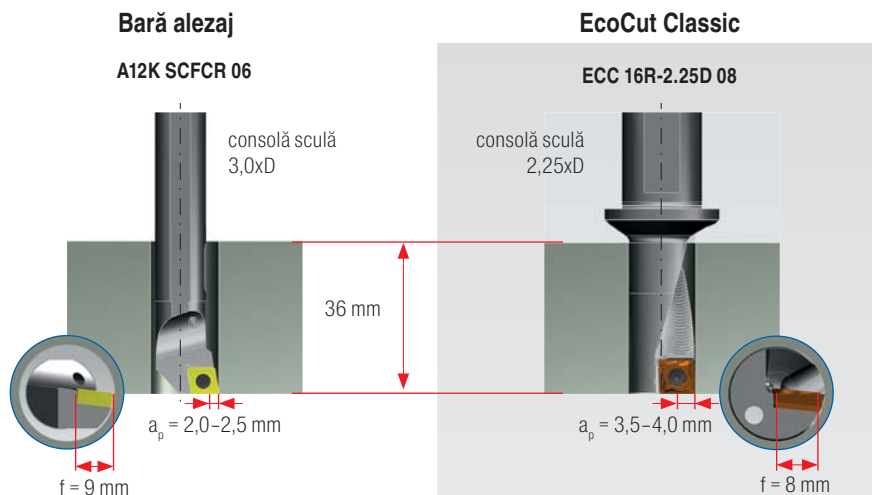
- = -M50Q
- = Standard

EcoCut Classic - utilizare ca sculă stabilă de strunjire interioară

EcoCut este adecvat nu numai ca o sculă multifuncțională. În comparație cu o bară de alezaj EcoCut ca sculă de strunjire interioară aduce utilizatorului avantaje enorme.

Exemplu: prelucrare de găurire, diametru de 16 mm în 36 mm adâncime

Scule diferite



Avantajele Dumneavoastră

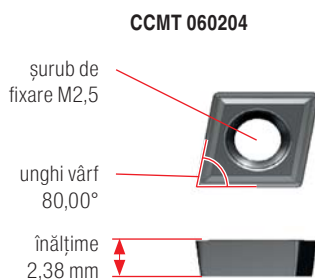
Corp de bază mai stabil mai masiv

- Preluarea forțelor mai mari de așchiere
- Tendință redusă de vibrații
- Chip Booster pentru răcire și evacuare perfectă

Avantaje

- Înaltă calitate de suprafață
- Rupere perfectă de așchii
- Siguranță maximă de proces

Plăcuțe diferite



Plăcuță mare și stabilă

- Siguranță ridicată de proces
- Permite mari adâncimi de așchiere
- Date de așchiere mai mari
- Durată de viață mai mare

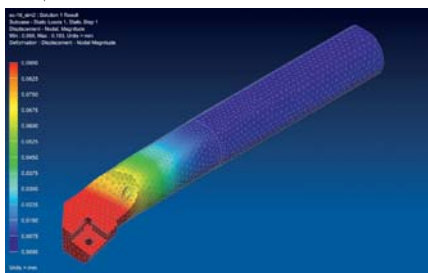
Avantaje

- Reducerea timpului de prelucrare
- Creșterea productivității
- Reducerea costurilor de scule

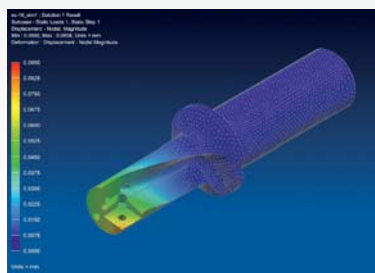
Comparație de stabilitate

Calculație cu FEM

La o sarcină de 1000 N pe locul plăcuței corespunde ca. $a_p = 2,0$ mm și $f = 0,2$ mm



Deviere 0,19 mm

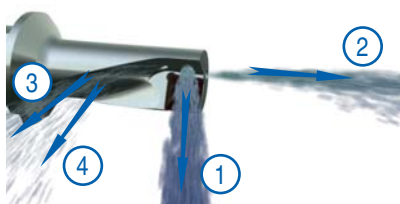


Deviere 0,08 mm

Practica arată:

- Reducerea timpului de prelucrare de până la **75%**
- Creșterea duratei de viață posibil până la **400%**

Evacuarea inovativă a așchiilor - Chip-Booster



Scula EcoCut „ProfileMaster“ este dotat cu un sistem unic de răcire și de evacuare a așchiilor.

① Răcirea plăcuței

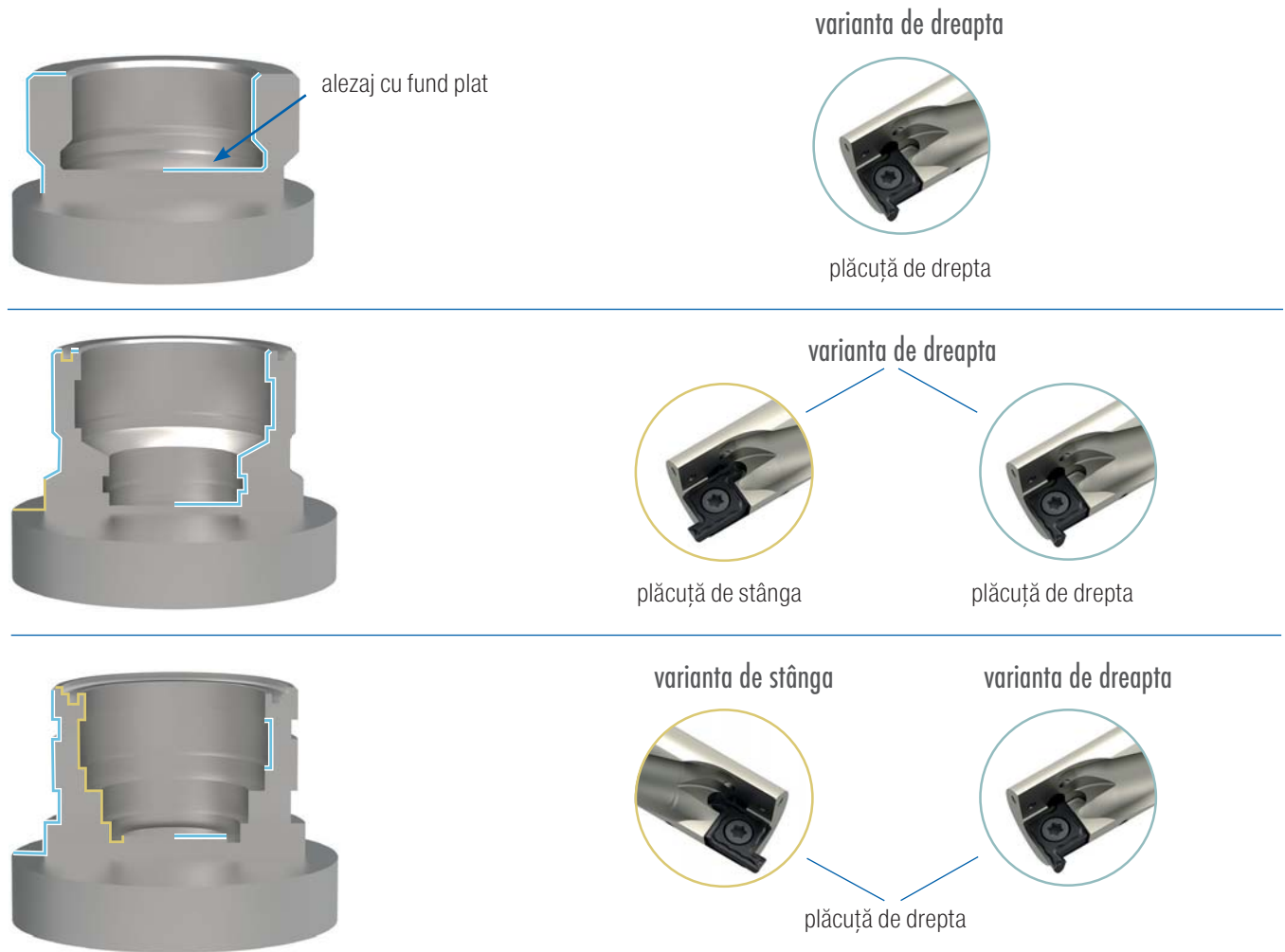
② Răcire și spălare universală

③ Chipbooster pentru transportul așchiilor în canalul de evacuare

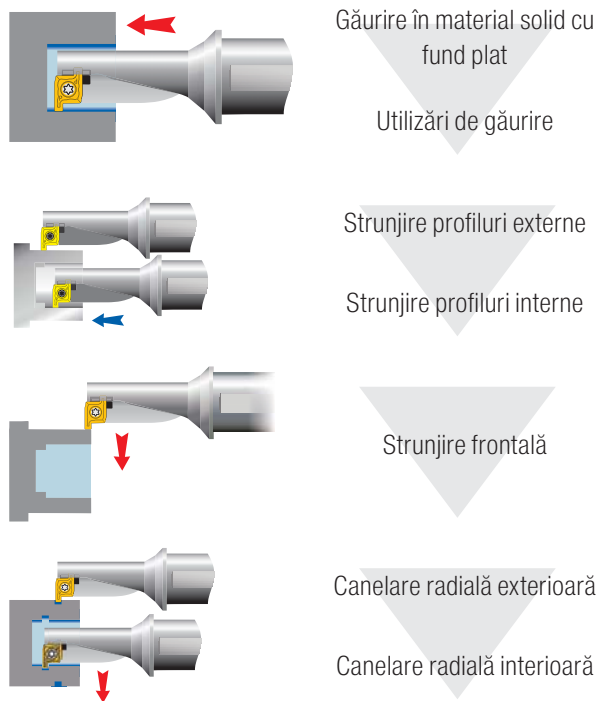
④ Chipbooster previne blocarea așchiilor între piesă și sculă

i Pentru asigurarea eficiență a evacuării așchiilor este nevoie de minim 3-6 bar, presiunea optimă a lichidului de răcire 7-10 bar.

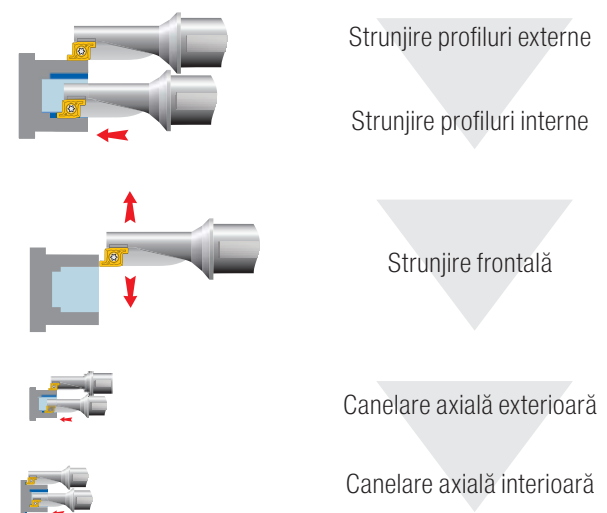
EcoCut ProfileMaster - evidența din punct de vedere economic



Utilizare radială - 90°



Utilizare axială - 0°

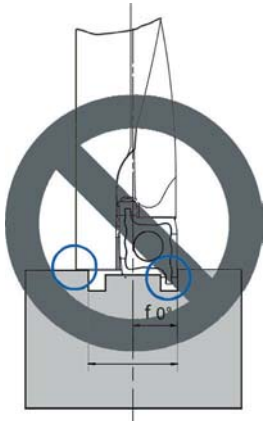


i Pentru asigurarea eficienței a evacuării așchilor este nevoie de minim 3-6 bar, presiunea optimă a lichidului de răcire 7-10 bar.

Notă de aplicare

Găurire în afara centrului

Mulțumită construcției speciale a sculelor și plăcuțelor EcoCut, este posibilă găurirea în afara centrului de rotație. Aceste abateri depind de diametrul sculei, și sunt date în tabela alăturată.



ProfileMaster 0°
Nu este adecvat pentru găurire!

EcoCut Mini	Diametru nominal sculă		Diametru alezaj piesă	
	D în mm	D _{min.} în mm	D _{max.} în mm	D _{max.} în mm
ECM 04 R/L - 2,25D	4	3,90	4,20	
ECM 05 R/L - 2,25D	5	4,90	5,20	
ECM 06 R/L - 2,25D	6	5,90	6,20	
ECM 07 R/L - 2,25D	7	6,90	7,20	
ECM 08 R/L - 2,25D	8	7,90	8,20	

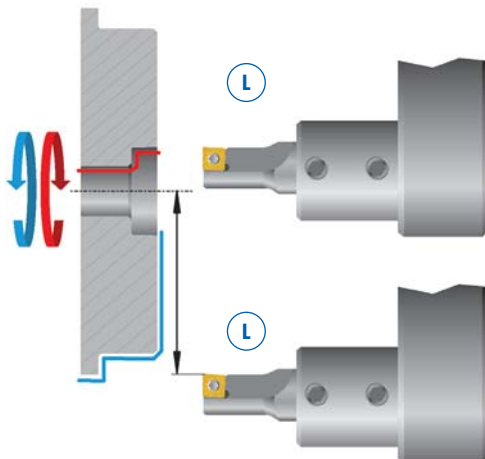
EcoCut Classic	Diametru nominal sculă		Diametru alezaj piesă	
	D în mm	D _{min.} în mm	D _{max.} în mm	D _{max.} în mm
ECC 08 R/L - ... 04	8	7,85	8,30	
ECC 10 R/L - ... 05	10	9,85	10,50	
ECC 12 R/L - ... 06	12	11,85	12,50	
ECC 14 R/L - ... 07	14	13,85	14,50	
ECC 16 R/L - ... 08	16	15,85	16,50	

EcoCut ProfileMaster	Diametru nominal sculă		Diametru alezaj piesă	
	D în mm	D _{min.} în mm	D _{max.} în mm	D _{max.} în mm
PM 10R/L ...	10	9,85	12	
PM 12R/L ...	12	11,85	15	
PM 16R/L ...	16	15,85	19	

Prelucrare deasupra centrului

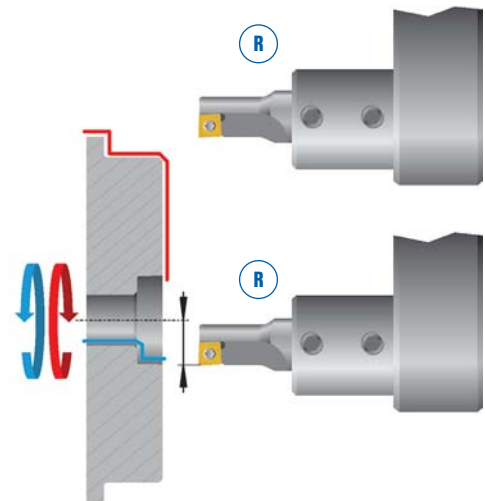
Problemă

Dacă nu e de ajuns mișcarea transversală a mașinii peste axa centrală, atunci cu aceeași sculă prelucrarea exterioră nu este posibilă.



Soluție

Folosiți o sculă EcoCut de dreapta

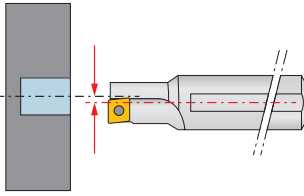


Notă de aplicare

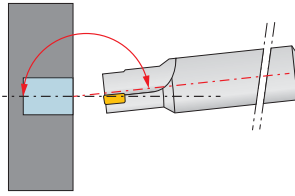
La decalajul axial este pericol de ciocnire!

Probleme

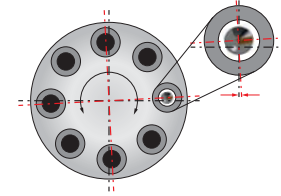
Decalaj în direcția X:



Greșeală unghiulară:



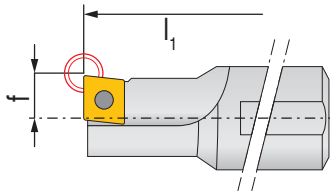
Greșeală de poziționare cap revolver (portsculă):



Măsurii de corecție

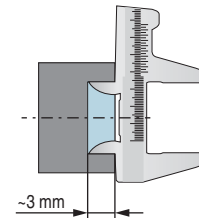
La presetarea sculei:

- Definirea ca sculă de strunjire interioară la programare.



La mașină:

- strunjiți o gaură de măsurare (adâncime aprox. 3 mm)
- măsurați alezajul obținut



- introduceți \varnothing nominal a sculei ca \varnothing țintă al alezajului

- dacă necesar corecțai diametrul alezajului
- începeți operația

Cupluri de strângere pentru EcoCut Classic și EcoCut ProfileMaster

Șurub de fixare	Torx	Cupluri de strângere	
		Nm	in. lbs
M1,8	T06IP	0,4	3,6
M2,0	T06IP	0,7	6,2
M2,2	T07IP	1,0	8,9
M2,5	T08IP	1,2	10,6
M3,0	T09IP	2,2	19,5

Montarea plăcuței pentru EcoCut Classic

În cazul cozii de 8 mm este nevoie de plăcuță de dreapta și de stânga.
Între \varnothing 10–16 mm se poate folosi plăcuță neutră.

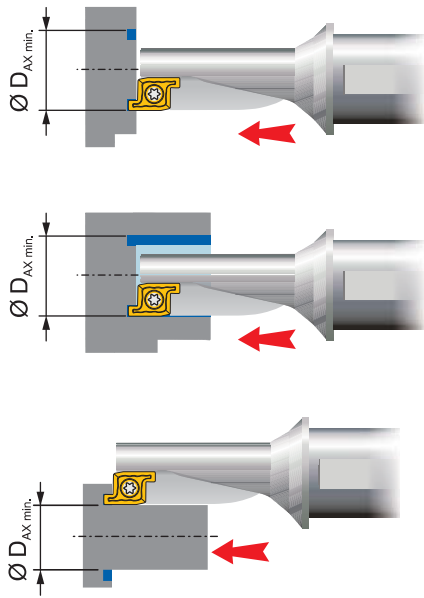
Atenție!

Să se acorde atenție la lungimea de instalare corectă.

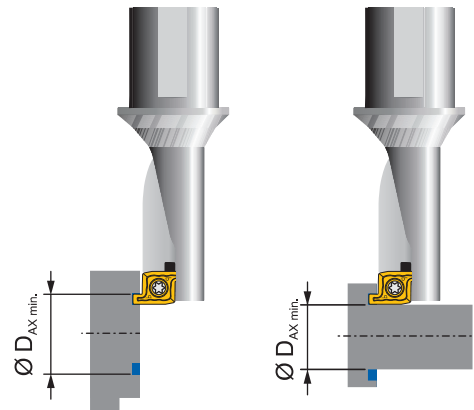


EcoCut ProfileMaster - canelare axială

0° (începând cu Ø 16 mm)

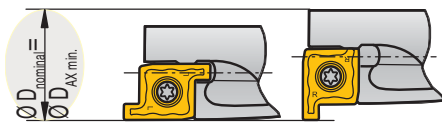


90°

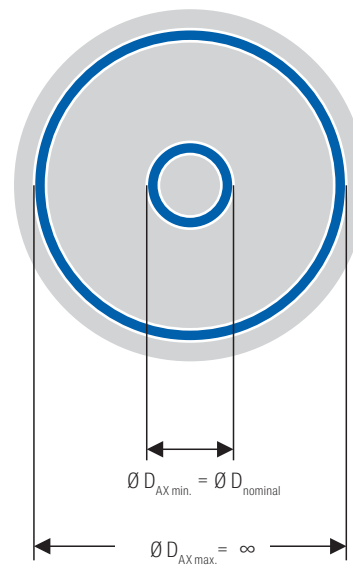


EcoCut ProfileMaster	Ø D _{nominal} mm	Ø D _{AX min.} mm	Ø D _{AX max.} mm
PM 10R/L 1,5D	10	10	> 10
PM 10R/L 2,25D	10	10	> 10
PM 12R/L 1,5D	12	12	> 12
PM 12R/L 2,25D	12	12	> 12
PM 16R/L 1,5D	16	16	> 16
PM 16R/L 2,25D	16	16	> 16

$$\text{Ø } D_{AX \text{ min.}} = \text{Ø } D_{\text{nominal}}$$



- Ø D_{nominal} = diametru nominal sculă
- Ø D_{AX min.} = diametrul minim pentru canelare axială
- Ø D_{AX max.} = diametrul maxim pentru canelare axială



Notă de aplicare

Recomandări pentru rezultate optime

Tipul problemei								Măsuri de corecție
Tipul uzurii				Probleme semifabricat		Control aşchii		
Rupere tăiş	Depunere pe tăiş	Uzură pe suprafața de aşezare	Deformări plastice	Vibrații	Calitatea suprafeței	Aşchie prea lungă (mărire)	Aşchie prea scurtă (şpan fragmentat)	
	▲	▼	▼	▼	▲	▼		
▼		~	▼	▲	▼	▲	▼	
▲		▲	▲	▼	▲			
▼		▲	▲					
~				~	~			
~				~	~			
~				~	▼			
~		~		~	~			
	●	●	●		●	●		

Măsuri de corecție	Date de aşchiere	
	Viteza de aşchiere	
	Avans	
	Gama de plăcuțe	
	Rază la colț	↑ mai mare ↓ mai mic
	Material sculă	↑ Rezistență la uzură ↓ Tenacitate
	Criterii generale	
	Prindere sculei	
	Prindera piesei	
	Extindere	
Înălțime centru		
Răcire-lubrifiant		

▲ ridicare, creștere influență mare

▼ evitare, micșorare influență mare

~ verificare, optimare

↑ ridicare, creștere influență mică

↓ evitare, micșorare influență mică

● folosire

Comparația utilizării și claselor

EcoCut Classic

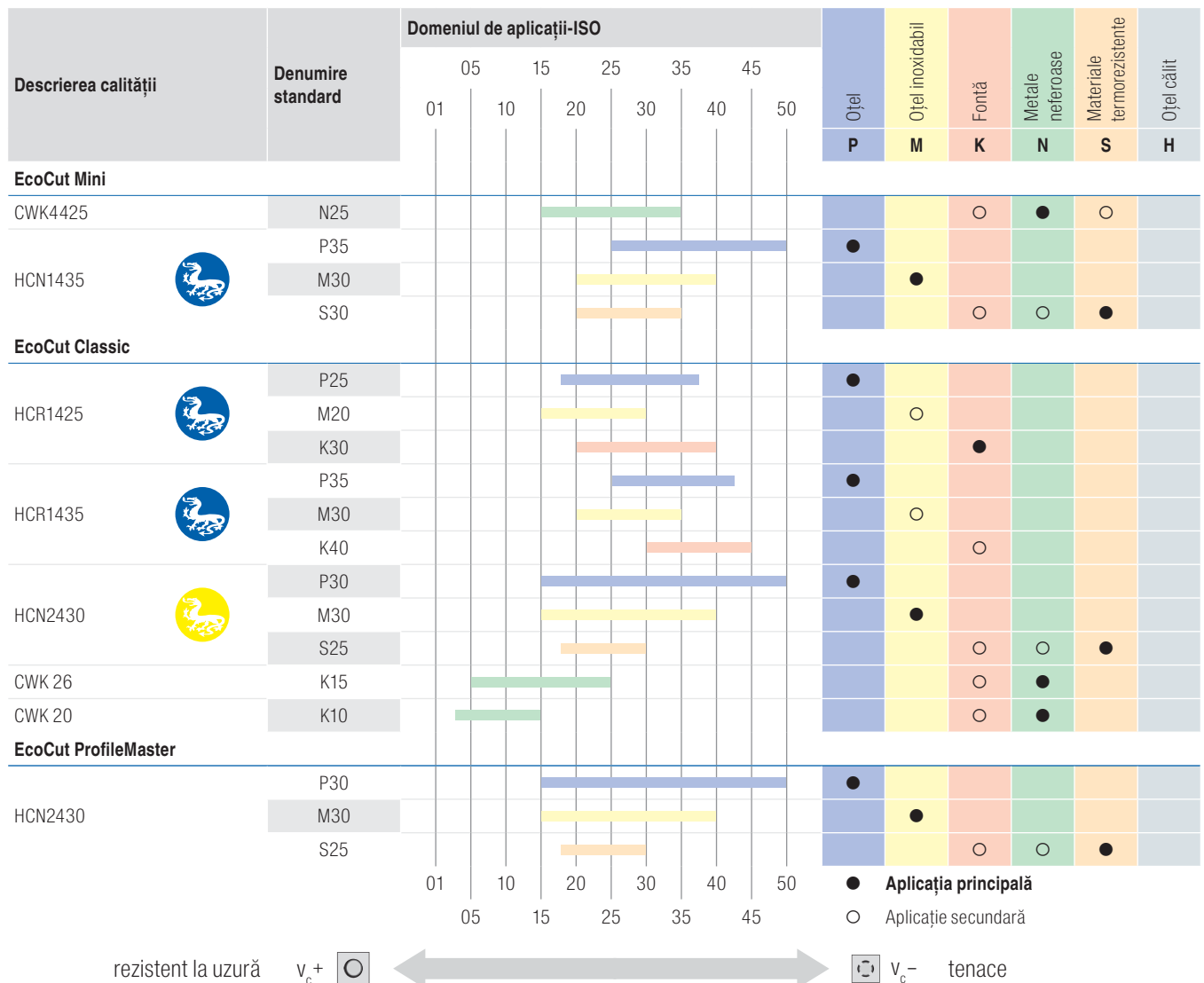
HCR 1425	Carbură metalică cu acoperire Ti+AL ₂ O ₃ , ISO-P25 clasă dură, pentru condiții ideale
HCR 1435	Carbură metalică cu acoperire Ti+AL ₂ O ₃ -TiN, ISO-P35 alegere primară pentru oțeluri, de asemenea pentru prelucrări dificile
HCN 2430	Carbură metalică cu acoperire TiALN, clasă universală, ISO-M25 alegere primară pentru oțel inoxidabil și materiale termorezistente, de asemenea pentru oțeluri și fonte
CWK 20	Carbură metalică fără acoperire, ISO-K10 calitate mai rezistentă la uzură pentru metale neferoase
CWK 26	Carbură metalică fără acoperire, ISO-K20 alegere primară pentru metale neferoase, în caz de v _c mari

EcoCut Mini

HCN 1435	Carbură metalică cu acoperire TiALN, ISO-P35 clasă universală foarte rezistent la uzură, ideal pentru oțeluri, oțeluri inoxidabile și toate celelalte materiale.
CWK 4425	CWK4425 – fără acoperire și cu muchie ascuțită pentru aluminiu și metale neferoase

EcoCut ProfileMaster

HCN 2430	Carbură metalică cu acoperire TiALN, clasă universală, ISO-M25 alegere primară pentru oțel inoxidabil și materiale termorezistente, de asemenea pentru oțeluri și fonte
-----------------	---



Cuprins

Prezentare sistem	186
Legendă	187
WNT Toolfinder	188
Prezentare cuprins și proprietăți principale	
Sistem SX	189
Sistem FX	196
Sistem GX	203
Sistem TC	225
Sistem MaxiClick	234
Program produse	
Sistem SX	190-195
Sistem FX	197-202
Sistem GX	204-224
Sistem TC	226-233
Sistem MaxiClick	235-239
Informații tehnice	
Parametrii de așchiere	242-246
Sfaturi de aplicație	247-253
Prezentare spărgătoare de așchii	254-256
Explicare coduri / Prezentare calități	257-258

WNT MASTERTOOL
PERFORMANCE

Scule de calitate premiu pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premiu din linia de produse **WNT Mastertool Performance** au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă. Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premiu din această linie de produse.

Prezentare sistem

Sistem SX



Sistem de canelare cu un tăiș de înaltă performanță cu o prindere de plăcuțe extrem de stabilă. Ideal pentru debitare. Aplicația secundară, strunjirea de copiere.

Sistem FX



Sistem clasic de canelare cu un tăiș pentru debitare și canelare. Schimbare rapidă a plăcuței și flexibilitate disting acest sistem.

Sistem GX



Sistem de canelare cu 2 tăișe cu cea mai mare flexibilitate la canelare, debitare și strunjire de canelare. În 3 mărimi de sistem pentru utilizabilitate maximă.

Sistem TC



Sistem de filetare cu 2 tăișe cu avantaje unice. Fără corecția unghiului de pas, utilizabil direct la umăr. Control perfect de așchii.

Sistem MaxiClick



Sistem de canelare cu 5 tăișe și schimb de plăcuțe specială. Canelare și debitare de la lățime de 1,0 mm. Aplicabil universal la toate materialele.

Legendă



F	M	R	
			F: Finisare M: Semifinisare R: Degroșare

			Adâncime uniformă Adâncime variabilă Așchiere întreruptă
--	--	--	--

HCX 1125	Calități de carbură metalică
-------------	------------------------------

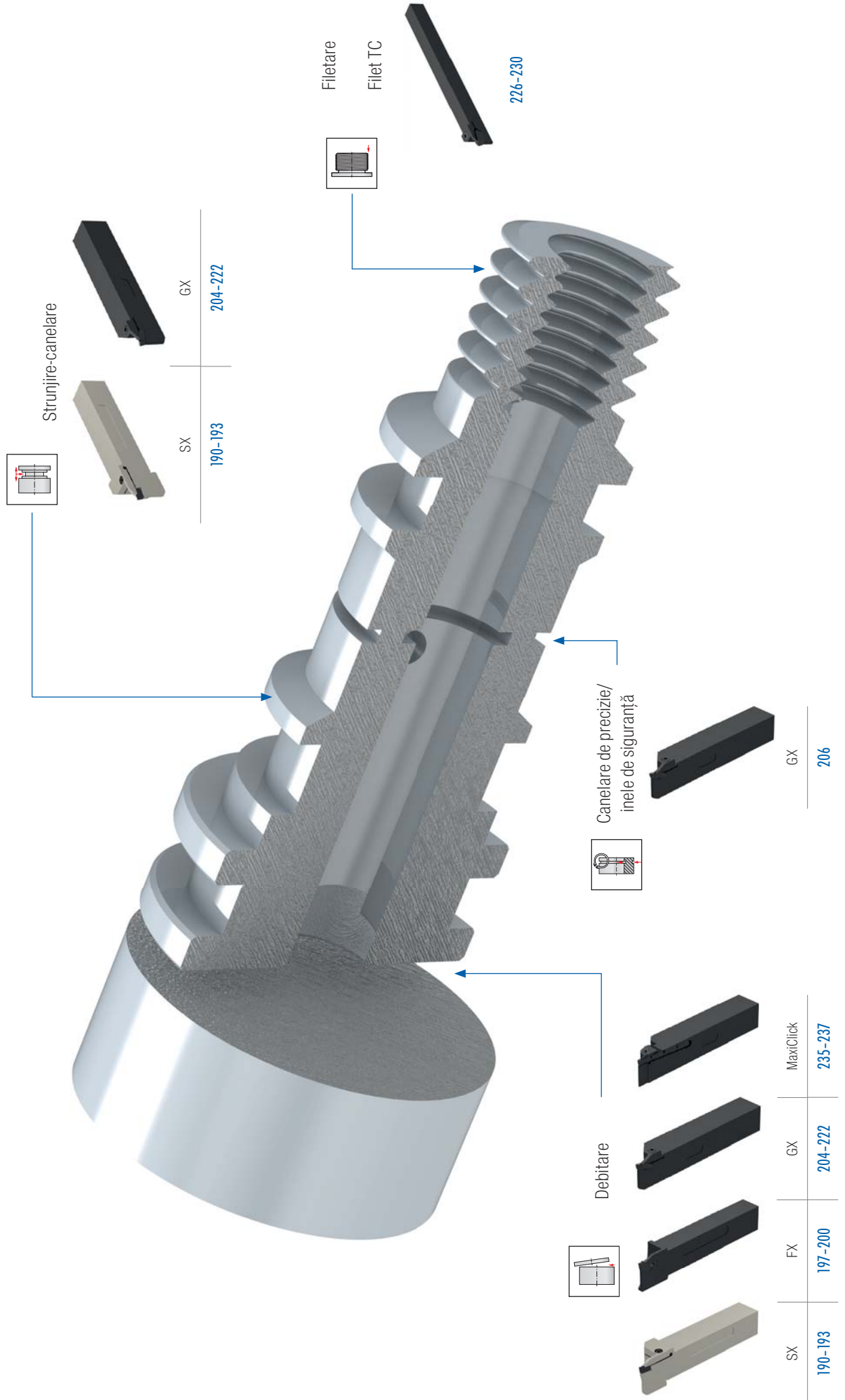
Utilizare

Debitare	Canelare	Aplicația principală
Canelare axială și strunjire	Canelare și strunjire	Aplicație secundară
Filet metric exterior	Strunjire de copiere	Precizie de repetiție
Filet metric interior	Canelare	
Filet Withworth exterior și interior	Strunjire longitudinală	
Inel de siguranță	Strunjire frontală	
	Canelare axială	

Acoperiri

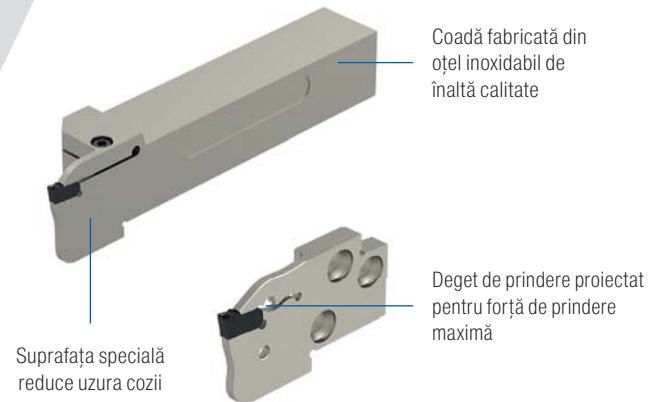
HCR 1325	Carbură metalică cu acoperire Dragonskin, ISO-P25 Clasă plăcuțe de înaltă performanță pentru oțeluri și fonte	CWK 26	Carbură metalică fără acoperire, ISO-N15 Clasă multigradă pentru metale neferoase
HCR 1335	Carbură metalică cu acoperire Dragonskin, ISO-P35 Clasă de înaltă performanță pentru prelucrare oțel și fontă	AMZ	Clasă plăcuțe cu acoperire TiAlN, ISO-N10 Clasă multigradă pentru metale neferoase
HCN 1345	Carbură metalică cu acoperire Dragonskin, ISO-P45 pentru utilizare în condiții dificile, la oțel și oțel inoxidabil	CCN 1340	Carbură metalică cu acoperire Dragonskin, ISO-P40 Clasă universală de plăcuțe pentru oțeluri, oțeluri inoxidabile, metale neferoase și aliaje super
DPX 1520	Carbură metalică, acoperire Dragonskin, ISO-P20/M15 calitate de mare performanță special pentru oțel și materiale inoxidabile	DPX 1535	Carbură metalică, acoperire Dragonskin, ISO-P35/M30 calitate universală pentru oțel, materiale inoxidabile, metale neferoase și superaliaje

WNT Toolfinder – Canelare

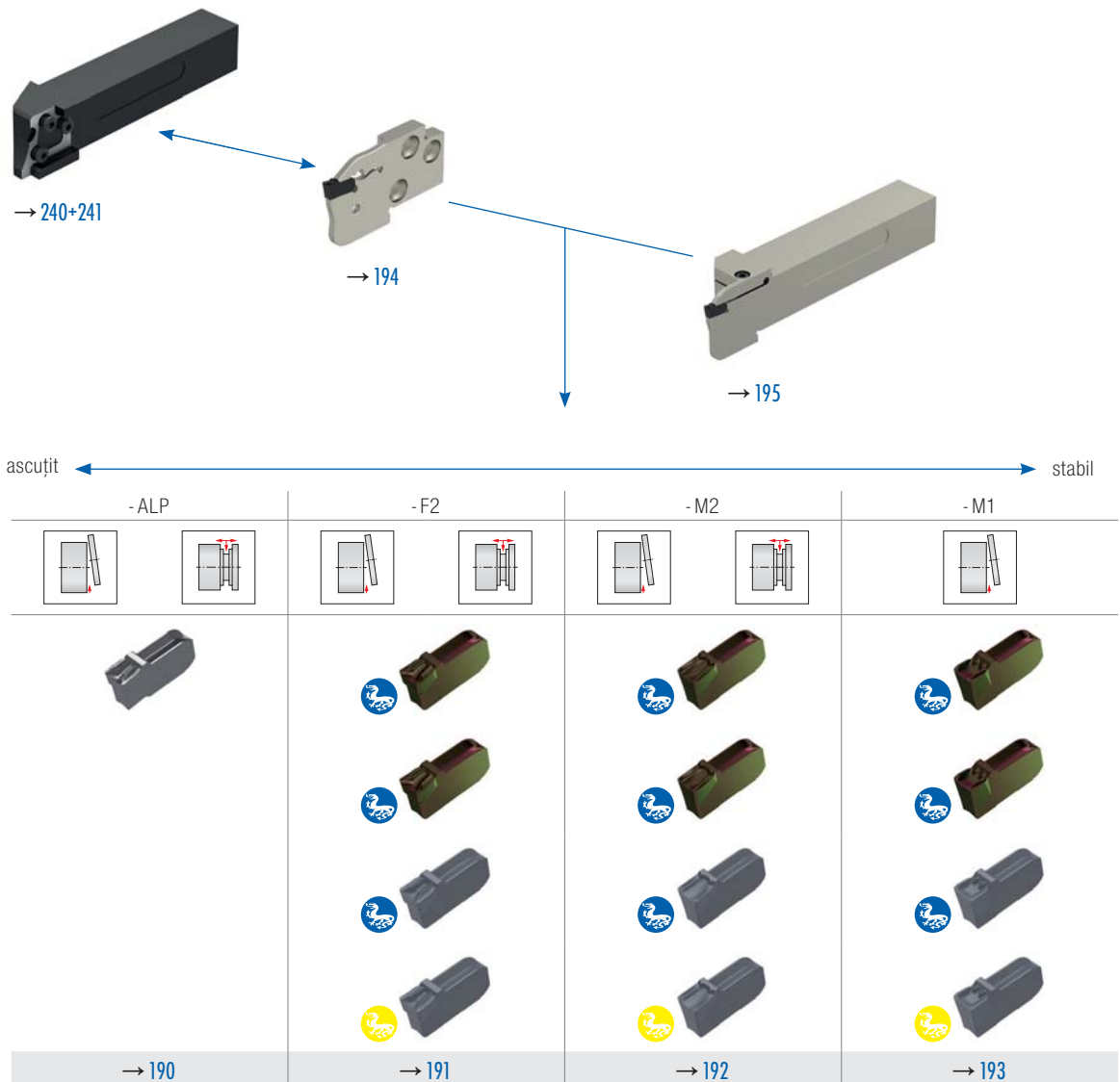


Proprietăți principale

- prindere extrem de stabilă a plăcuței
siguranță înaltă de proces
- sistem de canelare universală
aplicabil la foarte multe cerințe
- capabil la operații de strunjire de copiere
reduce numărul sculelor
- coadă din material de înaltă calitate
viață mai lungă
- control foarte bun de așchii
previne timpurile de oprire



Prezentare cuprins

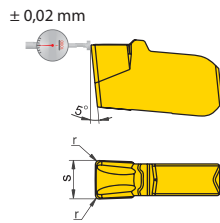
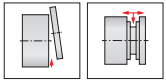


Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	●	●	●	●
Fontă	○	●	●	●
Metale neferoase	●	○	○	○
Materiale termorezistente	○	●	●	●

i Mărimi suplimentare veți găsi în **Catalogul principal** → capitolul 10 Canelare

Plăcuță pentru canelare – SX -ALP

- tăiș cu geometrie foarte pozitivă
- tendință mică pentru formarea depunerii pe tăiș



CWK 26



Denumire	s $\pm 0,02$ CW mm	r $\pm 0,05$ RER mm	pentru suport
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	-SX2
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	-SX3

1C
Număr articol 70 349 ...
EUR
13,50 122
14,45 123

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	○
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 244

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

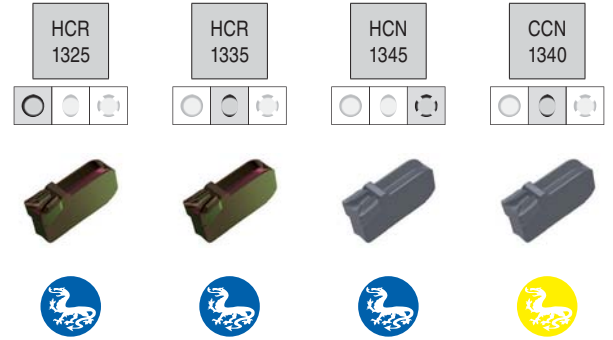
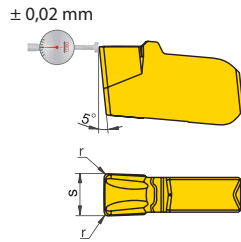
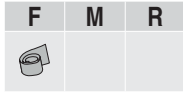
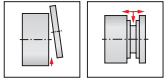


→ 194

→ 195

Plăcuță pentru canelare – SX-F2

- geometrie foarte precisă, rectificată



Denumire	s +/-0,02 CW mm	r +/-0,05 RER mm	pentru suport	NEW 1C Număr articol 70 346 ... EUR	1C Număr articol 70 346 ... EUR	1C Număr articol 70 346 ... EUR	1C Număr articol 70 346 ... EUR
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	-SX2	18,25 923	18,25 523	16,98 822	16,98 622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	-SX3	18,25 923	18,25 523	18,25 823	18,25 623

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	○	○	•	•
Fontă	•	•	•	•
Metale neferoase				○
Aliaje termorezistente	○		•	•

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 244

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

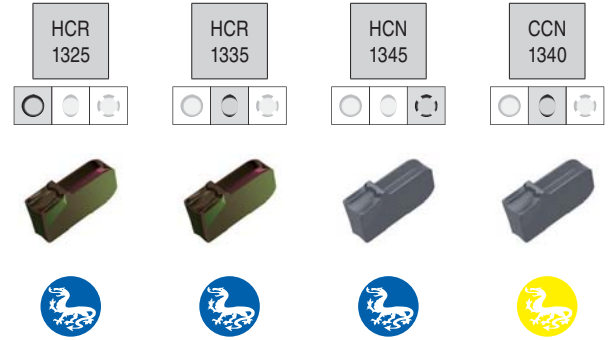
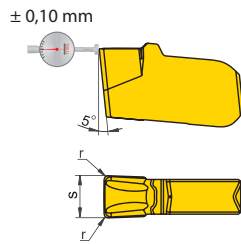
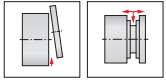


→ 194

→ 195

Plăcuță pentru canelare – SX-M2

- geometrie aplicabilă în gamă largă pentru debitare, canelare și strunjire longitudinală



Denumire	s +/-0,05 CW mm	r +/-0,05 RER mm	pentru suport	NEW 1C		1C		1C		1C	
				Număr articol 70 343 ...	EUR	Număr articol 70 343 ...	EUR	Număr articol 70 343 ...	EUR	Număr articol 70 343 ...	EUR
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	-SX2	11,39	922	11,39	522	11,39	822	11,39	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	-SX3	12,13	923	12,13	523	12,13	823	12,13	623

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●	●
Fontă	●	●	●	●
Metale neferoase				○
Aliaje termorezistente	○		●	●

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 244

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

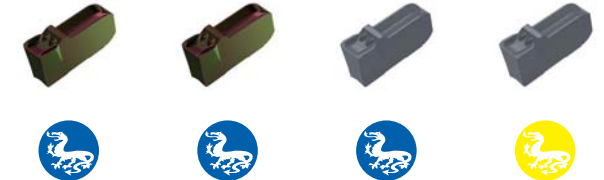
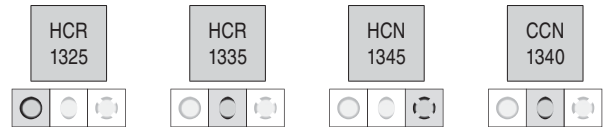
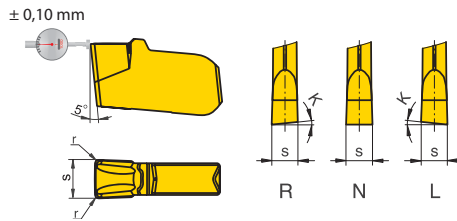


→ 194

→ 195

Plăcuță pentru canelare – SX-M1

- geometrie plăcuță elaborat special, protecție tăiș cu unghi negativ, în variante de dreapta, de stânga și neutru



Denumire	R/L/N IH	s _{+/-0,05} CW mm	K° KCHR	r _{+/-0,05} RER mm	pentru suport	NEW	1C	1C	1C	1C
						Număr articol 70 342 ... EUR	Număr articol 70 342 ... EUR	Număr articol 70 342 ... EUR	Număr articol 70 342 ... EUR	
SX E2.00 L 6	L	2	6	0,2	-SX2					11,39 612
SX E3.00 L 6	L	3	6	0,2	-SX3	12,13 913				12,13 613
SX E2.00 N 0.20	N	2	0	0,2	-SX2	11,39 922			11,39 822	11,39 622
SX E3.00 N 0.20	N	3	0	0,2	-SX3	12,13 923	12,13 523		12,13 823	12,13 623
SX E2.00 R 6	R	2	6	0,2	-SX2					11,39 602
SX E3.00 R 6	R	3	6	0,2	-SX3	12,13 903				12,13 603

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●	●
Fontă	●	●		
Metale neferoase				○
Aliaje termorezistente	○		●	●

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 244

Atenție: în cazul variantei R/L reduceți avansul cu 20–50 %!

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

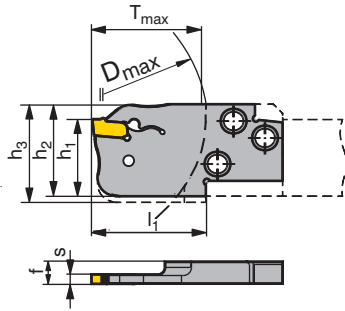


→ 194

→ 195

ModularClamp – Modul de canelare – SX

- pentru canelare, debitare și finisare



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	h ₁ HF mm	s CW mm	f WF mm	l ₁ LF mm	h ₂ H mm	h ₃ mm	D _{max} CODX mm	T _{max} CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga	de dreapta
										2C	2C
										Număr articol 70 897 ...	Număr articol 70 896 ...
										EUR	EUR
E20 R/L 20-SX2	20	2	4,82	22	24	27	60	20	SX .2..	83,46 020	83,46 020
E20 R/L 20-SX3	20	3	4,45	22	24	27	60	20	SX .3..	83,46 120	83,46 120



Accesorii Plăcuță pentru canelare

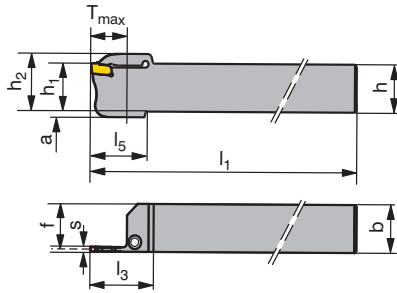
		Număr articol 70 950 ...
SX .2..	SX 2-3	EUR 25,84 836
SX .3..	SX 2-3	EUR 25,84 836



→ 190-193

→ 240+241

MonoClamp – Suport mono radial SX



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	h = h ₁ H mm	b B mm	s CW mm	f WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	l ₅ mm	h ₂ OAH mm	T _{max} CDX mm	a mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta		
												2C		2C		
												Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	
E16 R/L 0016-1616K-SX2	16	16	2	15,2	125	31	25	21	16	7	SX .2..	70 899 ...	216	96,19	70 898 ...	216
E20 R/L 0016-2020K-SX2	20	20	2	19,2	125	31	25	25	16	3	SX .2..	70 899 ...	220	111,70	70 898 ...	220
E16 R/L 0020-1616K-SX3	16	16	3	14,8	125	36	30	21	20	7	SX .3..	70 899 ...	316	96,19	70 898 ...	316
E20 R/L 0020-2020K-SX3	20	20	3	18,8	125	38	30	25	20	3	SX .3..	70 899 ...	320	111,70	70 898 ...	320

Accesorii
Plăcuță pentru canelare

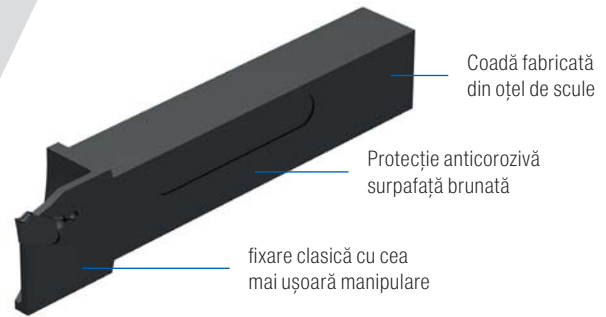
		Y7		2A	
		Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
SX .2..	T20	80 950 ...	9,30	70 950 ...	4,63
SX .3..	T20	80 950 ...	9,30	70 950 ...	4,63



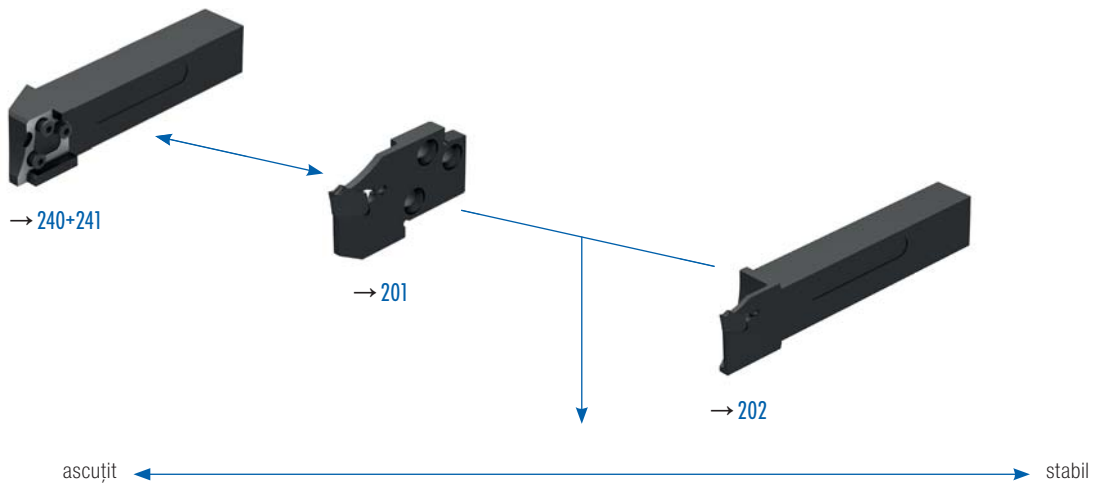
→ 190-193

Proprietăți principale

- sistem clasic cu un tăiș schimb de plăcuță mai rapidă
- tăișe extrem de ascuțite disponibile forțe scăzute de tăiere
- control bun de aşchii siguranță înaltă de proces
- sistem cu autofixare nu sunt necesare şuruburi de fixare
- geometrii specializate de aşchiere pentru toate grupele de materiale



Prezentare cuprins



	-ALP	-F1	-M1
	→ 197	→ 198	→ 199+200

Oțel		●	●
Oțel inoxidabil		●	●
Fontă	○	●	●
Metale neferoase	●	○	○
Materiale termorezistente	○	●	●

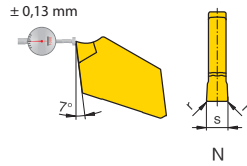
i Mărimi suplimentare veți găsi în **Catalogul principal** → **capitolul 10 Canelare**

Plăcuță pentru canelare – FX -ALP

- plăcuță cu geometrie foarte pozitivă și cu tăiș ascuțit
- tendință mică pentru formarea depunerii pe tăiș



CWK 26



Denumire	R/L/N	s _{-0,1} CW mm	r _{+/-0,05} RER mm	pentru suport
FX 2.2 N 0.10	N	2,2	0,10	E.. R/L ..-FX 2.2
FX 3.1 N 0.15	N	3,1	0,15	E.. R/L ..-FX 3.1

1A
Număr articol 70 334 ...
EUR
12,13 650
12,13 652

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	○
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 244

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

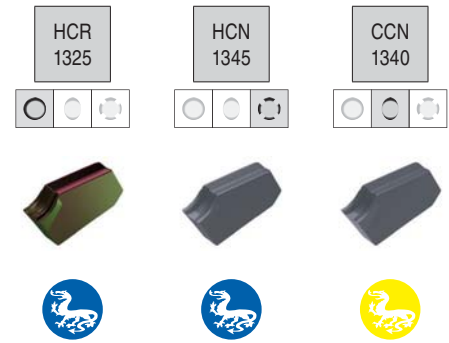
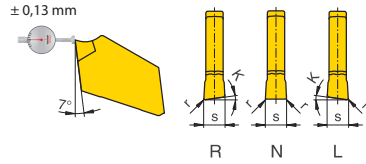
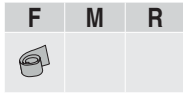


→ 201

→ 202

Plăcuță pentru canelare - FX-F1

- excelentă geometrie de aşchiere cu forțe mici de tăiere
- foarte bun control al aşchiilor și la avansuri mici
- tendință forate mică pentru depuneri



Denumire	R/L/N IH	s _{-0,1} CW mm	K° KCHR	r _{+/-0,05} RER mm	pentru suport	NEW	1A	1A	1A
						Număr articol 70 331 ... EUR	Număr articol 70 331 ... EUR	Număr articol 70 331 ... EUR	
FX 2.2 L 5-F1	L	2,2	5	0,15	E.. R/L ...-FX 2.2				
FX 3.1 L 5-F1	L	3,1	5	0,20	E.. R/L ...-FX 3.1				
FX 3.1 L 8-F1	L	3,1	8	0,20	E.. R/L ...-FX 3.1				
FX 2.2 N 0.15-F1	N	2,2	0	0,15	E.. R/L ...-FX 2.2	12,97	998	12,97	848
FX 3.1 N 0.20-F1	N	3,1	0	0,20	E.. R/L ...-FX 3.1	12,97	902	12,97	852
FX 3.1 N 0.40-F1	N	3,1	0	0,40	E.. R/L ...-FX 3.1	12,97	906	12,97	856
FX 2.2 R 5-F1	R	2,2	5	0,15	E.. R/L ...-FX 2.2			12,97	849
FX 3.1 R 5-F1	R	3,1	5	0,20	E.. R/L ...-FX 3.1			12,97	853
FX 3.1 R 8-F1	R	3,1	8	0,20	E.. R/L ...-FX 3.1			12,97	857
Oțel						●	●	●	●
Oțel inoxidabil						○	●	●	●
Fontă						●	●	●	●
Metale neferoase									○
Aliaje termorezistente						○	●	●	●

→ v_c pagina: 243

→ Recomandare de aplicație pe pagina 244

Atenție: în cazul variantei R/L reduceți avansul cu 20-50 %!

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

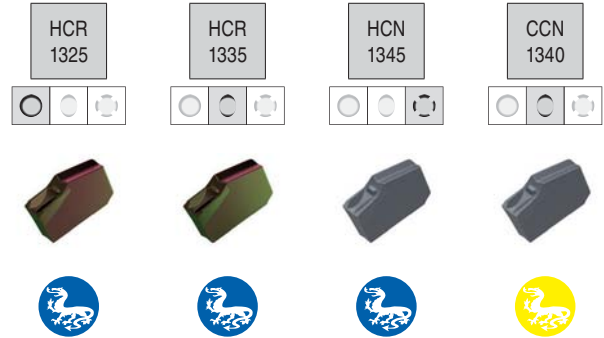
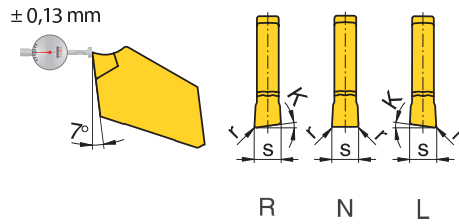


→ 201

→ 202

Plăcuță pentru canelare - FX -M1

▪ varianta îngustă



Denumire	R/L/N IH	s _{-0,1} CW mm	K° KCHR	r _{+/-0,05} RER mm	pentru suport	NEW 1A Număr articol 70 330 ... EUR	1A Număr articol 70 330 ... EUR	1A Număr articol 70 330 ... EUR	1A Număr articol 70 330 ... EUR
FX 2.2 L 4-M1	L	2,2	4	0,1	E.. R/L ...-FX 2.2				
FX 2.2 N 0.10-M1	N	2,2	0	0,1	E.. R/L ...-FX 2.2	12,97	902	12,97	552
FX 2.2 R 4-M1	R	2,2	4	0,1	E.. R/L ...-FX 2.2			12,97	554

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	○	○	•	•
Fontă	•	•		
Metale neferoase				○
Aliaje termorezistente	○		•	•

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 244

Atenție: în cazul variantei R/L reduceți avansul cu 20-50 %!

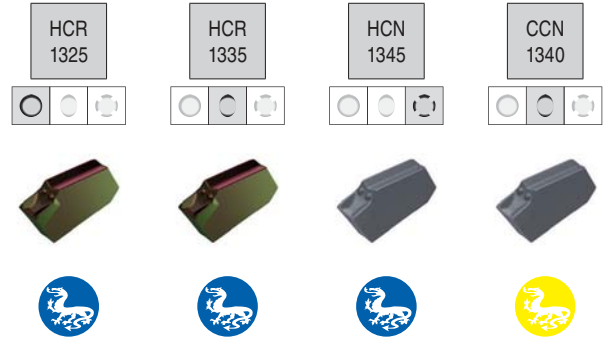
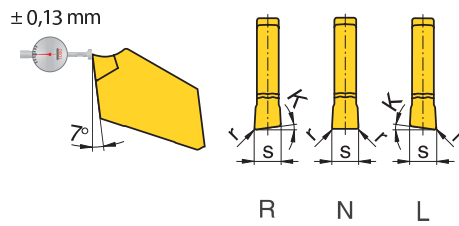
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

			→ 201	→ 202			

Plăcuță pentru canelare - FX -M1

▪ varianta lată



Denumire	R/L/N IH	s +/-0,05 CW mm	K° KCHR	r +/-0,05 RER mm	pentru suport	NEW	1A	1A	1A	1A			
						Număr articol 70 332 ... EUR		Număr articol 70 332 ... EUR		Număr articol 70 332 ... EUR		Număr articol 70 332 ... EUR	
FX 3.1 L 6-M1	L	3,1	6	0,15	E.. R/L ..-FX 3.1	12,97	900	12,97	550	12,97	800	12,97	600
FX 3.1 N 0.15-M1	N	3,1	0	0,15	E.. R/L ..-FX 3.1	12,97	902	12,97	552	12,97	802	12,97	602
FX 3.1 R 6-M1	R	3,1	6	0,15	E.. R/L ..-FX 3.1	12,97	904	12,97	554	12,97	804	12,97	604

Oțel	•	•	•	•
Oțel inoxidabil	○	○	•	•
Fontă	•	•		
Metale neferoase				○
Aliaje termorezistente	○		•	•

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 244

Atenție: în cazul variantei R/L reduceți avansul cu 20-50 %!

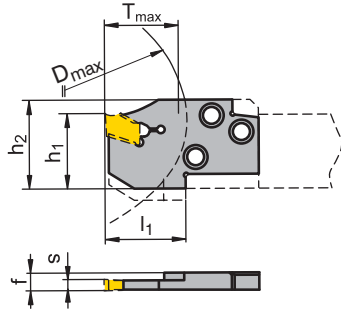
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

			→ 201	→ 202			

ModularClamp - Modul canelare -FX, scurt/lung

- pentru debitare și canelare



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	h ₁ HF mm	s CW mm	f WF mm	l ₁ LF mm	h ₂ H mm	D _{max} CODX mm	T _{max} CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga	de dreapta
									2C	2C
									Număr articol	Număr articol
E20 R/L 20-FX 2.2	23	2,2	4,67	22	27	60	20	FX 2.2 ..	70 876 ...	70 875 ...
E20 R/L 20-FX 3.1	23	3,1	4,75	22	27	60	20	FX 3.1 ..	70 876 ...	70 875 ...
									EUR 83,46 020	EUR 83,46 020
									83,46 120	83,46 120

Accesorii Plăcuță pentru canelare

	2A
FX 2.2 ..	Ejector
FX 3.1 ..	Ejector
	Număr articol
	70 950 ...
	EUR
	4,23 375
	4,23 376



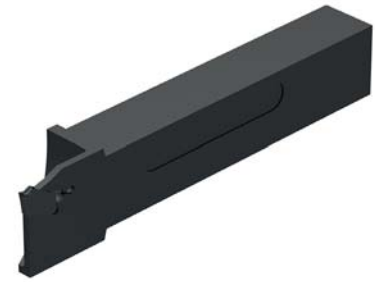
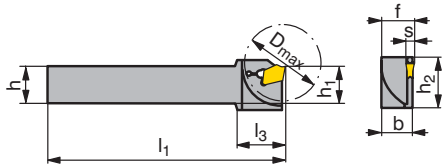
→ 197-200

→ 240+241

MonoClamp - Suport radial mono FX

Detalii de livrare:

lamă incl. ejector



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	h = h ₁ H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	h ₂ OAH mm	s CW mm	f WF mm	D _{max} DAXX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
										2A		2A	
										Număr articol 70 837 ...	EUR	Număr articol 70 836 ...	EUR
XLCE R/L 1010 M-FX2.2	10	10	150	19,4	21	2,2	10,25	30	FX 2.2 ..	96,50	101	96,50	101
XLCE R/L 1212 F-FX2.2	12	12	80	21,0	21	2,2	12,25	30	FX 2.2 ..	96,50	102	91,71	102
XLCE R/L 1212 M-FX2.2	12	12	150	19,4	21	2,2	12,25	30	FX 2.2 ..	96,50	103	96,50	103
XLCE R/L 1414 M-FX2.2	14	14	150	19,4	21	2,2	14,25	30	FX 2.2 ..	99,45	104	99,45	104
XLCE R/L 1612 H-FX2.2	16	12	100	21,0	21	2,2	12,25	30	FX 2.2 ..	91,71	105	91,71	105
XLCE R/L 1612 H-FX3.1	16	12	100	21,4	25	3,1	12,35	35	FX 3.1 ..	91,71	106	91,71	106
XLCE R/L 2016 K-FX3.1	20	16	125	26,4	26	3,1	16,35	40	FX 3.1 ..	102,30	107	102,30	107

2A	
	Ejector
Număr articol 70 950 ...	
EUR	
4,23	375
4,23	376

Accesorii Plăcuță pentru canelare

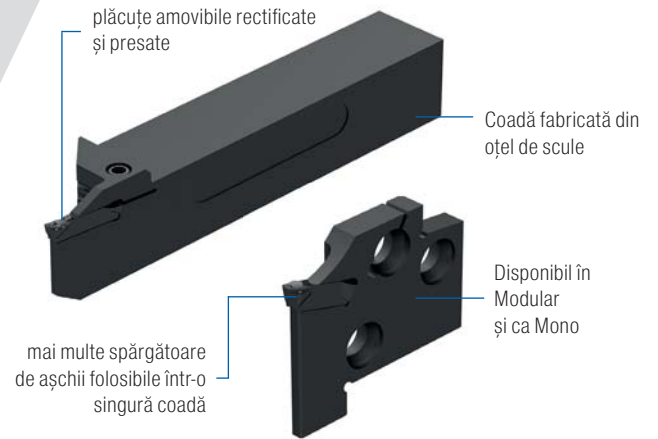
FX 2.2 ..
FX 3.1 ..



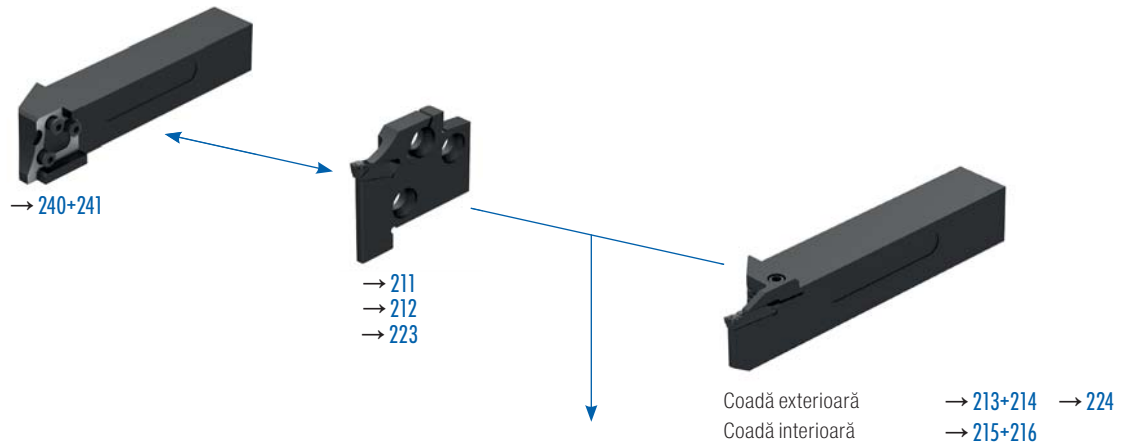
→ 197-200

Proprietăți principale

- sistem stabil de canelare-strunjire cu 2 tăișe acoperirea numeroaselor cerințe de piese
- gamă largă a geometriilor de așchiere adaptabil în mod ideal la aplicație
- control bun de așchii siguranță înaltă de proces
- schimb mai ușor de plăcuță timp redus de schimbare
- disponibil în 3 mărimi adaptare la adâncimea necesară de canelare



Prezentare cuprins



ascuțit ← → stabil

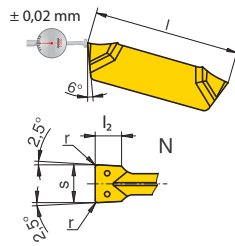
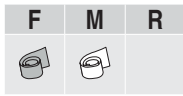
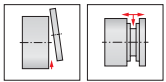
	-ALP	-F2	-Standard (inel de siguranță)	-Rază	-Standard / -E	-M40	-M1	-M3
GX 09		→ 205	→ 206	→ 207	→ 208	→ 209		
GX 16	→ 204	→ 205	→ 206	→ 207	→ 208	→ 209	→ 210	
GX 24	→ 217	→ 218			→ 219	→ 220	→ 221	→ 222

Oțel	●	●	●	●	●	●	●	●
Oțel inoxidabil		●	●	●	●	●	●	○
Fontă	○	●	●	●	●	●	●	●
Metale neferoase	●	○	○	○	○	○	○	○
Materiale termorezistente	○	●	●	●	●	●	●	○

i Mărimi suplimentare veți găsi în **Catalogul principal** → **capitolul 10 Canelare**

Plăcuță de canelare - GX 16 -ALP

- tăiș cu geometrie foarte pozitivă
- plăcuță cu periferie rectificată



CWK 26



Denumire	l INSL mm	s +/-0,02 CW mm	r +/-0,05 RER mm	l ₂ PDPT mm	pentru suport	1C	
						Număr articol 70 350 ...	EUR
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1	18,84	650
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2	18,84	658




Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	○
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○

→ v_c pagina: 243

→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

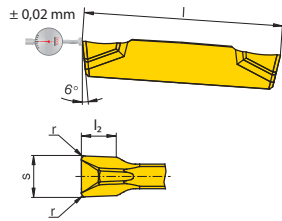
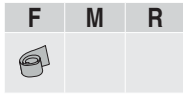
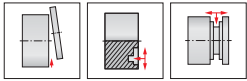
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

									
→ 216	→ 211+212	→ 213							

Plăcuță de canelare - GX 09/16 -F2

- plăcuță cu periferie rectificată
- este adecvat și pentru debitarea țevilor și pieselor cu pereți subțiri



CCN
1340



1C

Număr articol
70 360 ...

EUR

Denumire	l INSL mm	s +/-0,02 CW mm	r +/-0,05 RER mm	l ₂ PDPT mm	pentru suport		
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	24,41	600
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	24,41	602
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	24,41	604
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	24,83	650
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	24,83	652

Oțel	•
Oțel inoxidabil	•
Fontă	•
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	•

→ v_c pagina: 243

→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

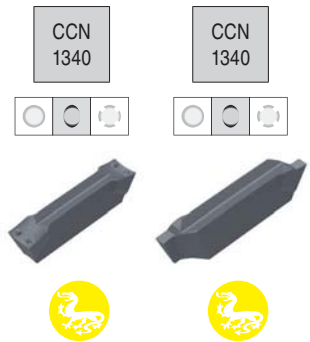
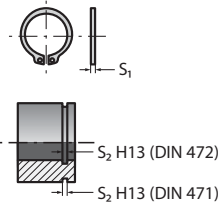
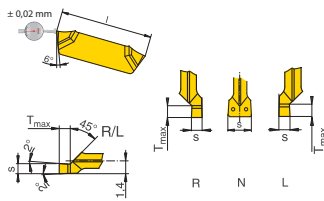
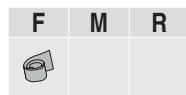


→ 215+216

→ 211+212

→ 213+214

Plăcuță de canelare pentru inele Seeger 09/16 - Standard



Denumire	R/L/N IH	l INSL mm	s ₁ mm	s ₂ mm	r +/-0,05 RER mm	s +/-0,02 CW mm	T _{max} PDPT mm	pentru suport	1C	
									Număr articol 70 352 ... EUR	Număr articol 70 352 ... EUR
GX 09-1 S0.60 L	L	9	0,40	0,50	0,0	0,60	0,75	R 02-GX 09-1	24,41	679
GX 09-1 S0.80 L	L	9	0,60	0,70	0,0	0,80	0,94	R 02-GX 09-1	24,41	681
GX 09-1 S0.90 L	L	9	0,70	0,80	0,0	0,90	1,04	R 02-GX 09-1	24,41	683
GX 09-1 S1.00 L	L	9	0,80	0,90	0,0	1,00	1,14	R 02-GX 09-1	24,41	684
GX 09-1 S1.20 L	L	9	1,00	1,10	0,0	1,20	1,34	R 02-GX 09-1	24,41	686
GX 09-1 S1.40 L	L	9	1,20	1,30	0,0	1,40	1,53	R 02-GX 09-1	24,41	688
GX 09-1 S1.70 L	L	9	1,50	1,60	0,0	1,70	1,82	R 02-GX 09-1	24,41	690
GX 16-2 S0.60 L	L	16	0,40	0,50	0,0	0,60	0,75	R 03-GX 16-2	24,83	607
GX 16-2 S0.80 L	L	16	0,60	0,70	0,0	0,80	0,94	R 03-GX 16-2	24,83	609
GX 16-2 S0.90 L	L	16	0,70	0,80	0,0	0,90	1,04	R 03-GX 16-2	24,83	611
GX 16-2 S1.00 L	L	16	0,80	0,90	0,0	1,00	1,14	R 03-GX 16-2	24,83	612
GX 16-2 S1.20 L	L	16	1,00	1,10	0,0	1,20	1,34	R 03-GX 16-2	24,83	614
GX 16-2 S1.40 L	L	16	1,20	1,30	0,0	1,40	1,53	R 03-GX 16-2	24,83	616
GX 16-2 S1.70 L	L	16	1,50	1,60	0,0	1,70	1,82	R 03-GX 16-2	24,83	618
GX 16-2 S1.95 L	L	16	1,75	1,85	0,0	1,95	2,07	R 03-GX 16-2	24,83	620
GX 16-2 S2.25 L	L	16	2,00	2,15	0,0	2,25	2,36	R 03-GX 16-2	24,83	622
GX 09-1 S1.95 N	N	9	1,75	1,85	0,1	1,95		GX 09-1	24,41	692
GX 09-1 S2.25 N	N	9	2,00	2,15	0,1	2,25		GX 09-1	24,41	694
GX 09-2 S2.75 N	N	9	2,50	2,65	0,1	2,75		GX 09-2	24,41	696
GX 09-2 S3.25 N	N	9	3,00	3,15	0,1	3,25		GX 09-2	24,41	698
GX 16-2 S2.75 N	N	16	2,50	2,65	0,1	2,75		GX 16-2	24,83	624
GX 16-2 S3.25 N	N	16	3,00	3,15	0,1	3,25		GX 16-2	24,83	626
GX 09-1 S0.60 R	R	9	0,40	0,50	0,0	0,60	0,75	L 02-GX 09-1	24,41	670
GX 09-1 S0.80 R	R	9	0,60	0,70	0,0	0,80	0,94	L 02-GX 09-1	24,41	672
GX 09-1 S0.90 R	R	9	0,70	0,80	0,0	0,90	1,04	L 02-GX 09-1	24,41	674
GX 09-1 S1.00 R	R	9	0,80	0,90	0,0	1,00	1,14	L 02-GX 09-1	24,41	676
GX 09-1 S1.20 R	R	9	1,00	1,10	0,0	1,20	1,34	L 02-GX 09-1	24,41	678
GX 09-1 S1.40 R	R	9	1,20	1,30	0,0	1,40	1,53	L 02-GX 09-1	24,41	680
GX 09-1 S1.70 R	R	9	1,50	1,60	0,0	1,70	1,82	L 02-GX 09-1	24,41	682
GX 16-2 S0.60 R	R	16	0,40	0,50	0,0	0,60	0,75	L 03-GX 16-2	24,83	695
GX 16-2 S0.80 R	R	16	0,60	0,70	0,0	0,80	0,94	L 03-GX 16-2	24,83	697
GX 16-2 S0.90 R	R	16	0,70	0,80	0,0	0,90	1,04	L 03-GX 16-2	24,83	699
GX 16-2 S1.00 R	R	16	0,80	0,90	0,0	1,00	1,14	L 03-GX 16-2	24,83	600
GX 16-2 S1.20 R	R	16	1,00	1,10	0,0	1,20	1,34	L 03-GX 16-2	24,83	602
GX 16-2 S1.40 R	R	16	1,20	1,30	0,0	1,40	1,53	L 03-GX 16-2	24,83	604
GX 16-2 S1.70 R	R	16	1,50	1,60	0,0	1,70	1,82	L 03-GX 16-2	24,83	606
GX 16-2 S1.95 R	R	16	1,75	1,85	0,0	1,95	2,07	L 03-GX 16-2	24,83	608
GX 16-2 S2.25 R	R	16	2,00	2,15	0,0	2,25	2,36	L 03-GX 16-2	24,83	610

Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă		
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	●	●

→ v_c pagina: 243

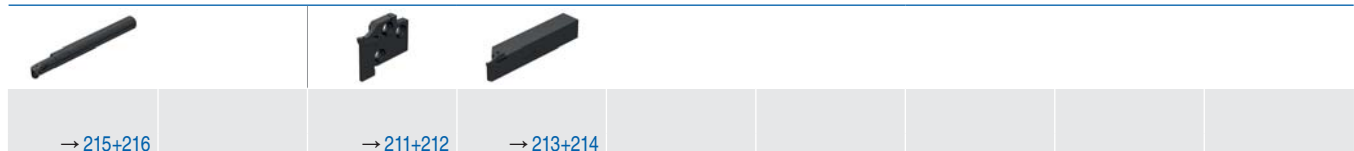
→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

i **Atenție – se referă numai la prelucrare interioară:**

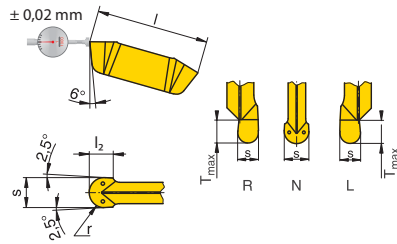
Plăcuță de dreapta → modul de stânga sau bară alezaj mono
Plăcuță de stânga → modul de dreapta sau bară alezaj mono

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuță de canelare cu rază - GX 09/16



Denumire	R/L/N	l	s _{+/-0,02} CW mm	r _{+/-0,05} CRE mm	l ₂ PDPT mm	T _{max.} PDPT mm	pentru suport	NEW 1C		NEW 1C		1C	
								Număr articol 70 354 ... EUR		Număr articol 70 354 ... EUR		Număr articol 70 354 ... EUR	
GX 09-1 R0.80 L	L	9	1,6	0,8		1,78	R 02-GX 09-1	29,44	988				
GX 16-2 R0.80 L	L	16	1,6	0,8		1,78	R 03-GX 16-2	30,19	912				
GX 16-2 R1.00 L	L	16	2,0	1,0		2,18	R 03-GX 16-2	30,19	916				
GX 16-2 R1.20 L	L	16	2,4	1,2		2,58	R 03-GX 16-2	30,19	920				
GX 09-1 R1.00 N	N	9	2,0	1,0	1,0		GX 09-1			29,44	992		
GX 09-1 R1.20 N	N	9	2,4	1,2	1,2		GX 09-1			29,44	996		
GX 16-2 R1.50 N	N	16	3,0	1,5	1,5		GX 16-2			30,19	924	30,19	624
GX 09-1 R0.80 R	R	9	1,6	0,8		1,78	L 02-GX 09-1	29,44	984				
GX 16-2 R0.80 R	R	16	1,6	0,8		1,78	L 03-GX 16-2	30,19	900				
GX 16-2 R1.00 R	R	16	2,0	1,0		2,18	L 03-GX 16-2	30,19	904				
GX 16-2 R1.20 R	R	16	2,4	1,2		2,58	L 03-GX 16-2	30,19	908				

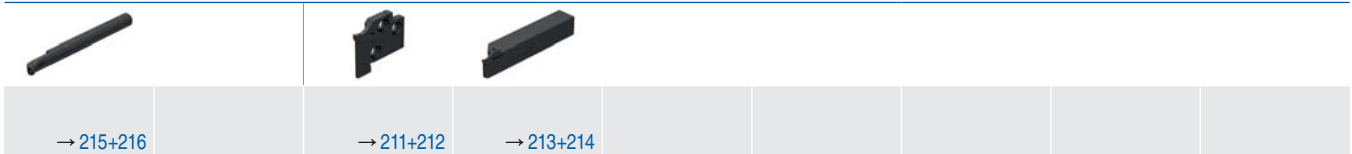
Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●
Fontă	●	●	●
Metale neferoase			○
Aliaje termorezistente	○	○	●

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

i **Atenție – se referă numai la prelucrare interioară:**
Plăcuță de dreapta → modul de stânga sau bară alezaj mono
Plăcuță de stânga → modul de dreapta sau bară alezaj mono

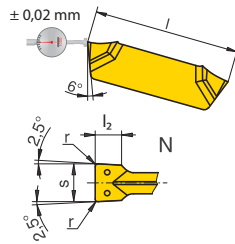
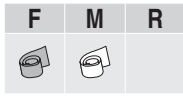
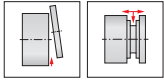
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuță de canelare - GX 09/16 - Standard

▪ este adecvat și pentru debitarea pieselor cu pereți subțiri



Denumire	l INSL mm	s +/-0,02 CW mm	r +/-0,05 RER mm	l ₂ PDPT mm	pentru suport	NEW 1C		1C		1C	
						Număr articol 70 350 ... EUR		Număr articol 70 350 ... EUR		Număr articol 70 350 ... EUR	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	24,41	984			24,41	634
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	24,41	988			24,41	638
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	24,41	992			24,41	642
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	24,83	900	24,83	500	24,83	600
GX 16-1 E2.50 N 0.20	16	2,5	0,2	2,5	GX 16-1	24,83	904	24,83	504	24,83	604
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	24,83	908	24,83	508	24,83	608
GX 16-2 E3.00 N 0.50	16	3,0	0,5	3,0	GX 16-2	24,83	910				

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●
Fontă	●	●	
Metale neferoase			○
Aliaje termorezistente	○		●

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

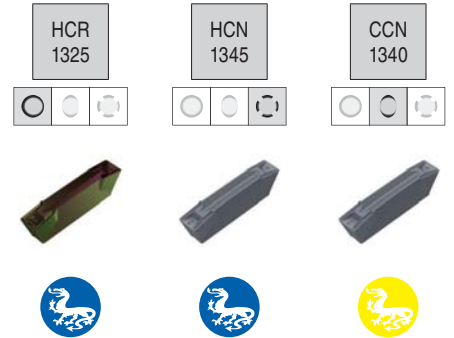
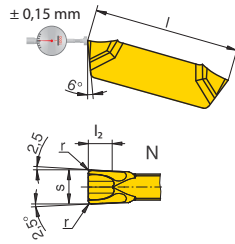
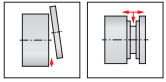
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuță de canelare - GX 09/16 -M40

▪ excelentă evacuare a așchiilor



Denumire	l INSL mm	s +/-0,05 CW mm	r +/-0,05 RER mm	l ₂ PDPT mm	pentru suport	NEW 1C		1C		1C	
						Număr articol 70 351 ...	EUR	Număr articol 70 351 ...	EUR	Număr articol 70 351 ...	EUR
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2	0,2	1,5	GX 09-1	15,95	986	15,95	886	15,95	686
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3	0,3	2,0	GX 09-2	15,95	994	15,95	894	15,95	694
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1	16,16	902	16,16	802	16,16	602
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2	16,16	910	16,16	810	16,16	610
Oțel						●		●		●	
Oțel inoxidabil						○		●		●	
Fontă						●					
Metale neferoase											○
Aliaje termorezistente						○		●		●	

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

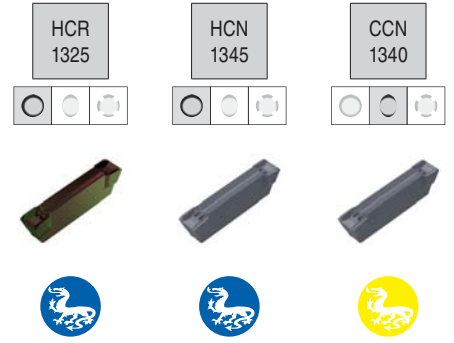
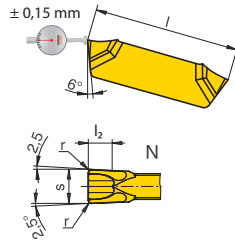
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

→ 215+216	→ 211+212	→ 213+214							

Plăcuță de canelare - GX 16 -M1

- excelentă evacuare a așchiilor



Denumire	l INSL mm	s +/-0,05 CW mm	r +/-0,05 RER mm	l ₂ PDPT mm	pentru suport
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,0	GX 16-1
GX 16-2 E3.00 N 0.20	16	3	0,2	2,5	GX 16-2

NEW 1C	1C	1C
Număr articol 70 362 ...	Număr articol 70 362 ...	Număr articol 70 362 ...
EUR	EUR	EUR
16,16 902	16,16 800	16,16 600
	16,16 802	16,16 602

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	●	●
Fontă	●		
Metale neferoase			○
Aliaje termorezistente	○	●	●

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

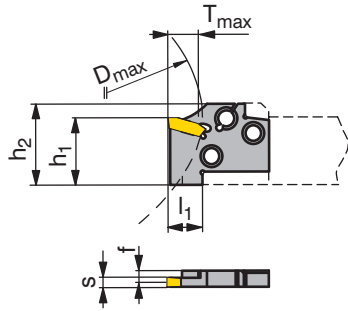
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

→ 216	→ 211+212	→ 213						

ModularClamp - Modul de canelare radial - GX 09/16

- canelare pentru inele Seeger $\leq 2,25$ mm
- canelări cu rază $\leq 1,2$ mm
- canelări la fund



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	s mm	f WF mm	l ₁ LF mm	h ₁ HF mm	h ₂ H mm	D _{max} CODX mm	T _{max} CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
									2C Număr articol 70 871 ... EUR	112	2C Număr articol 70 870 ... EUR	112
E12 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,15	8	12	14,5	36	2	GX 09-1 ..R/L	82,54	112	82,54	112
E16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,15	8	16	19,5	48	2	GX 09-1 ..R/L	83,46	116	83,46	116
E20 R/L 03-GX 16-2	<2,75	3,40	13	20	24,0	60	3	GX 16-2 ..R/L	83,46	120	83,46	120

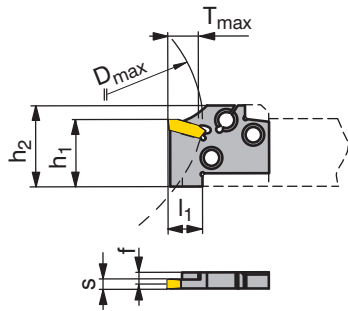


→ 206+207

→ 240+241

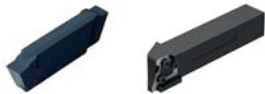
ModularClamp - Modul de canelare radial - GX 09/16

- pentru canelare și strunjire
- canelare pentru inele Seeger $\leq 5,25$ mm
- canelări cu rază maxim $\leq 2,5$ mm
- canelări la fund



Figurile prezintă varianta de dreapta

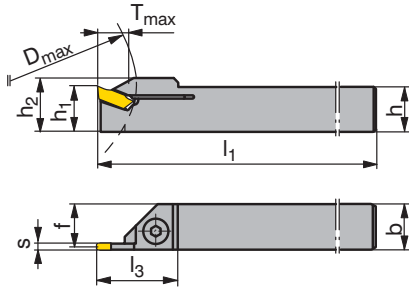
Denumire	s mm	f WF mm	l ₁ LF mm	h ₁ HF mm	h ₂ H mm	D _{max} CODX mm	T _{max} CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
									2C		2C	
									Număr articol 70 866 ...	EUR	Număr articol 70 865 ...	EUR
E12 R/L 07-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,15	8	12	14,5	36	7	GX 09-1 ..N	82,54	012	82,54	012
E12 R/L 07-GX 09-2	2,76 - 3,75	2,80	8	12	14,5	36	7	GX 09-2 ..N	82,54	112	82,54	112
E16 R/L 07-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,15	8	16	19,5	48	7	GX 09-1 ..N	83,46	016	83,46	016
E16 R/L 07-GX 09-2	2,76 - 3,75	2,80	8	16	19,5	48	7	GX 09-2 ..N	83,46	116	83,46	116
E20 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	3,75	13	20	24,0	60	12	GX 16-1 ..N	83,46	020	83,46	020
E20 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	3,40	13	20	24,0	60	12	GX 16-2 ..N	83,46	120	83,46	120



→ 204-210

→ 240+241

MonoClamp - Suport radial mono GX 09

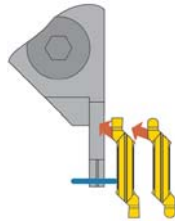


Figurile prezintă varianta de dreapta



Denumire	h = h ₁ H mm	b B mm	s mm	f WF mm	h ₂ OAH mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	D _{max} DAXX mm	T _{max} CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
											2C Număr articol 70 863 ... EUR 120,00 010		2C Număr articol 70 862 ... EUR 120,00 010	
E10 R/L 00-1010M-GX09	10	10	2,00 - 3,50	9,35	12	150	18	30	7	GX 09 ..				

i În cazul utilizării plăcuței R- sau L- frontalul sculei trebuie modificat pentru asigurarea tăierii libere.



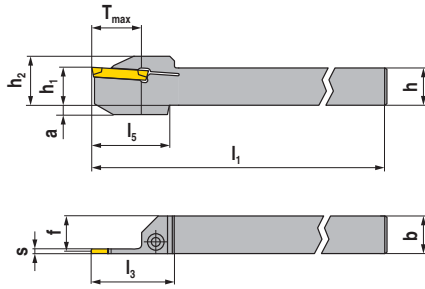
Accesorii
Plăcuță pentru canelare
GX 09 ..

Y7		2A	
Ceie D		Șurub plăcuță	
Număr articol 80 950 ... EUR 8,67 113		Număr articol 70 950 ... EUR 10,05 442	
T15		M4x11	



→ 205-209

MonoClamp - Suport radial mono GX 16



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	h = h ₁ H mm	b B mm	s mm	f WF mm	h ₂ OAH mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	l ₅ mm	a mm	T _{max.} CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
												2C		2C	
												Număr articol 70 889 ...	EUR	Număr articol 70 888 ...	EUR
E12 R/L 0012-1212K-GX16-1	12	12	2,00 - 2,75	11,35	17	125	26	24	4	12	GX 16-1	88,55	212	88,55	212
E12 R/L 0012-1212K-GX16-2	12	12	2,76 - 3,75	11,00	17	125	26	24	4	12	GX 16-2	88,55	312	88,55	312
E16 R/L 0012-1616K-GX16-1	16	16	2,00 - 2,75	15,35	21	125	26	24	4	12	GX 16-1	94,56	216	94,56	216
E16 R/L 0012-1616K-GX16-2	16	16	2,76 - 3,75	15,00	21	125	26	24	4	12	GX 16-2	94,56	316	94,56	316
E20 R/L 0012-2020K-GX16-1	20	20	2,00 - 2,75	19,35	25	125	26			12	GX 16-1	108,80	220	108,80	220
E20 R/L 0012-2020K-GX16-2	20	20	2,76 - 3,75	19,00	25	125	26			12	GX 16-2	108,80	320	108,80	320

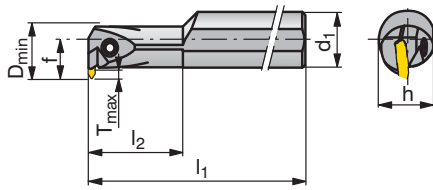
Accesorii Plăcuță pentru canelare

		Y7		2A	
		Ceie D		Șurub plăcuță	
		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
		EUR		EUR	
GX 16-1	T15	8,67	113	M3,5x14	3,97 160
GX 16-2	T15	8,67	113	M3,5x14	3,97 160



→ 204-210

MonoClamp - Bară alezaj radială mono GX 09

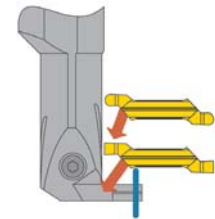


Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	f WF mm	d ₁ DCONMS mm	h H mm	l ₁ OAL mm	l ₂ LH mm	T _{max} CDX mm	D _{min} DAXN mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
									2C	2C	2C	2C
I12 R/L 90-2,5D-GX09	11	16	15,25	150	30	3	16	GX 09 ..	Număr articol 70 859 ... EUR 147,10	012	Număr articol 70 858 ... EUR 147,10	012

i Pentru cuțit de dreapta → folosiți numai plăcuță de stânga
Pentru cuțit de stânga → folosiți numai plăcuță de dreapta

i În cazul utilizării plăcuței „R” sau „L” locașul plăcuței în coadă trebuie modificat pentru prevenirea gripării plăcuței.



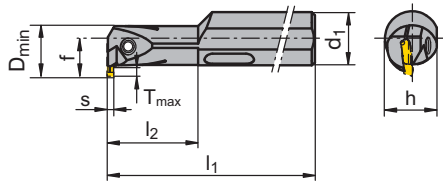
Accesorii
Plăcuță pentru canelare
GX 09 ..

	Y7	2A
	Ceie D	Șurub plăcuță
	Număr articol 80 950 ... EUR 8,67	Număr articol 70 950 ... EUR 8,72
T15	113	M3,5x12,5 441



→ 205-209

MonoClamp - Bară alezaj radială mono GX 16

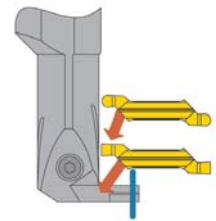


Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	h H mm	d ₁ DCONMS mm	D _{min} DAXN mm	s mm	T _{max.} CDX mm	f WF mm	l ₁ OAL mm	l ₂ LH mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
										2C		2C	
										Număr articol 70 893 ...		Număr articol 70 892 ...	
I16 R/L 90-2.0D-GX16-1	15,25	16	20,5	2,00 - 2,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-1	EUR 129,50	516	EUR 129,50	516
I16 R/L 90-2.0D-GX16-2	15,25	16	20,5	2,76 - 3,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-2	EUR 129,50	616	EUR 129,50	616
I20 R/L 90-2.0D-GX16-2	19,00	20	25,0	2,76 - 3,75	5,5	15,5	180	40	GX 16-2	EUR 139,90	620	EUR 139,90	620

i Pentru cuțit de dreapta → folosiți numai plăcuță de stânga
Pentru cuțit de stânga → folosiți numai plăcuță de dreapta

i În cazul utilizării plăcuței „R” sau „L” locașul plăcuței în coadă trebuie modificat pentru prevenirea gripării plăcuței.



Accesorii Plăcuță pentru canelare

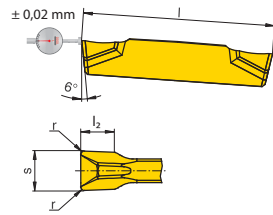
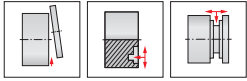
	Y7 Ceie D		2A Șurub plăcuță	
	Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
GX 16-1	EUR 8,67	113	EUR 8,34	403
GX 16-2	EUR 8,67	113	EUR 8,34	403



→ 204-210

Plăcuță de canelare - GX 24 -ALP

- tăiș cu geometrie foarte pozitivă
- plăcuță cu periferie rectificată



CWK 26



Denumire	l	s	r	l ₂	pentru suport
	INSL mm	$\pm 0,02$ CW mm	$\pm 0,05$ RER mm	PDPT mm	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2

1C
Număr articol
70 350 ...
EUR
20,55 682

Oțel	
Oțel inoxidabil	
Fontă	○
Metale neferoase	●
Aliaje termorezistente	○

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

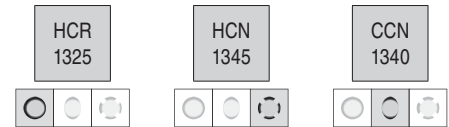
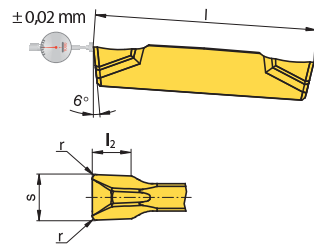
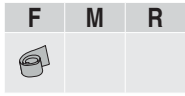
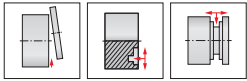


→ 223

→ 224

Plăcuță de canelare - GX 24 -F2

- plăcuță cu periferie rectificată
- este adecvat și pentru debitarea țevilor și pieselor cu pereți subțiri



NEW 1C	1C	1C
Număr articol 70 350 ...	Număr articol 70 350 ...	Număr articol 70 350 ...
EUR 25,59	EUR 25,59	EUR 25,59
962	862	662

Denumire	l INSL mm	s +/-0,02 CW mm	r +/-0,05 RER mm	l ₂ PDPT mm	pentru suport
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3,0	0,3	2,5	GX 24-2
GX 24-2 E3.50 N 0.30	24	3,5	0,3	2,5	GX 24-2

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	●	●
Fontă	●	●	●
Metale neferoase	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	●	●

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

Prelucrare interioară

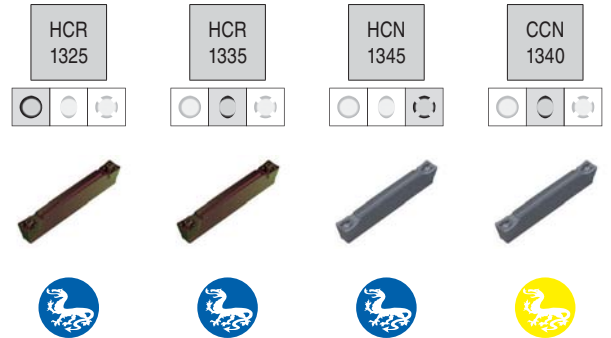
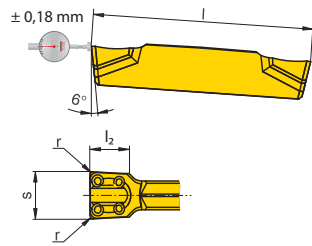
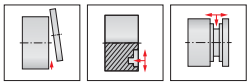
Prelucrare exterioară



→ 223

→ 224

Plăcuță de canelare - GX 24 -E



Denumire	l INSL mm	s +/-0,05 CW mm	r +/-0,05 RER mm	l ₂ PDPT mm	pentru suport
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2

NEW 1C	1C	1C	1C
Număr articol 70 350 ...	Număr articol 70 350 ...	Număr articol 70 350 ...	Număr articol 70 350 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
17,23 932	17,23 532	16,98 832	17,23 632

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	●	●
Fontă	●	●	●	●
Metale neferoase	○	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	○	●	●

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

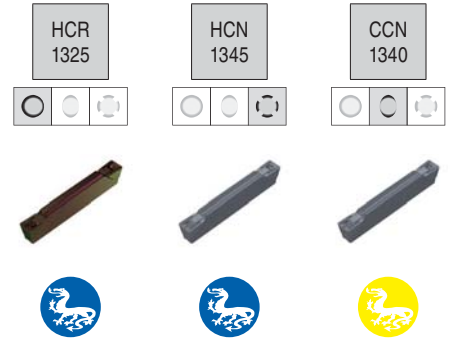
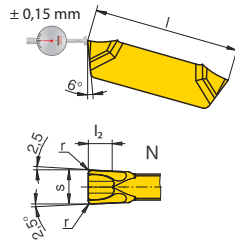
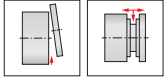


→ 223

→ 224

Plăcuță de canelare - GX 24 -M40

- exceletă evacuare a așchiilor



Denumire	l	s	r	l ₂	pentru suport
	INSL mm	^{+/-0,05} CW mm	^{+/-0,05} RER mm	PDPT mm	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	3,5	GX 24-2

NEW 1C	1C	1C
Număr articol 70 364 ...	Număr articol 70 364 ...	Număr articol 70 364 ...
EUR 17,23	EUR 17,23	EUR 17,23
900	800	600

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	●	●
Fontă	●	●	●
Metale neferoase	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	●	●

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

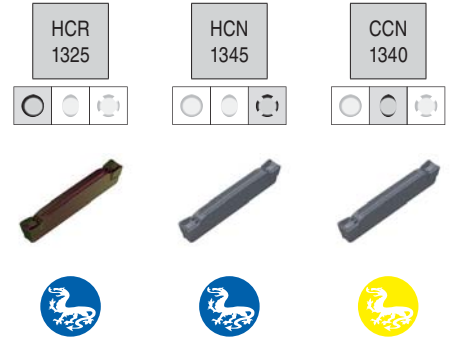
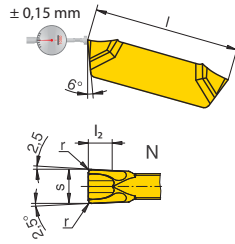


→ 223

→ 224

Plăcuță de canelare - GX 24 -M1

- excelentă evacuare a așchiilor



Denumire	l INSL mm	s +/-0,05 CW mm	r +/-0,05 RER mm	l ₂ PDPT mm	pentru suport	NEW 1C		1C		1C	
						Număr articol 70 363 ... EUR		Număr articol 70 363 ... EUR		Număr articol 70 363 ... EUR	
GX 24-1 E2.00 N 0.20	24	2	0,2	2,5	GX 24-1	17,23	900	17,23	800	17,23	600
GX 24-2 E3.00 N 0.20	24	3	0,2	2,5	GX 24-2	17,23	902	17,23	802	17,23	602

Oțel	•	•	•
Oțel inoxidabil	○	•	•
Fontă	•		
Metale neferoase			○
Aliaje termorezistente	○	•	•

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

Prelucrare interioară

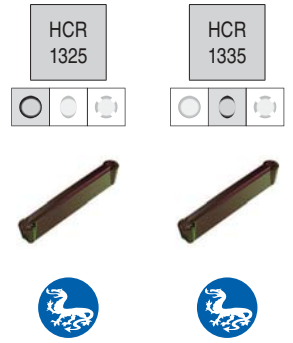
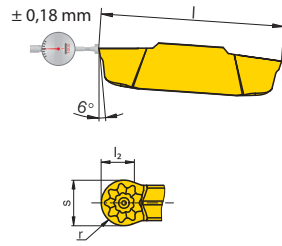
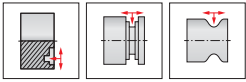
Prelucrare exterioară



→ 223

→ 224

Plăcuță de canelare cu rază - GX 24 -M3



Denumire	l INSL mm	s +/-0,05 CW mm	r +/-0,05 CRE mm	l ₂ PDPT mm	pentru suport
GX 24-2 R1.50 N	24,4	3	1,5	1,5	GX 24-2

NEW	1C	1C	
Număr articol	70 354 ...	Număr articol	70 354 ...
EUR	22,91	EUR	22,91
	952		552

Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	○	○
Fontă	●	●
Metale neferoase		
Aliaje termorezistente	○	

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 245

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

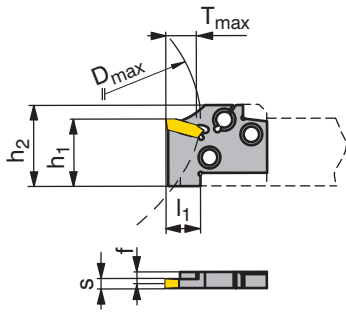


→ 223

→ 224

ModularClamp - Modul de canelare radial - GX 24

- pentru debitare radială adâncă și canelare
- pentru strunjire



Figurile prezintă varianta de dreapta



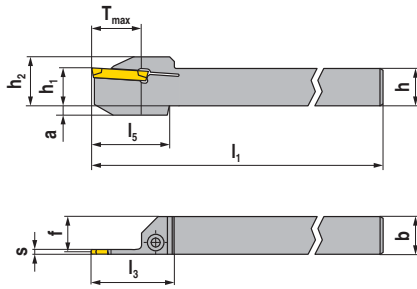
Denumire	s mm	f WF mm	l ₁ LF mm	h ₁ HF mm	h ₂ H mm	D _{max} CODX mm	T _{max} CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
									2C Număr articol 70 868 ... EUR		2C Număr articol 70 867 ... EUR	
E20 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	3,6	22	20	24	60	21	GX 24-1	83,46	020	83,46	020
E20 R/L 21-GX 24-2	3	3,4	22	20	24	60	21	GX 24-2	83,46	120	83,46	120



→ 217-221

→ 240+241

MonoClamp - Suport radial mono GX 24



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	h = h ₁ H mm	b B mm	s mm	f WF mm	h ₂ OAH mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	l ₅ mm	a mm	T _{max} CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
												2C		2C	
												Număr articol 70 863 ...		Număr articol 70 862 ...	
E16 R/L 0021-1616K-GX24-1	16	16	2,00 - 2,75	15,2	21	125	35	32	4	21	GX 24-1	101,60	160	101,60	160
E16 R/L 0021-1616K-GX24-2	16	16	2,76 - 3,75	15,0	21	125	35	32	4	21	GX 24-2	101,60	016	101,60	016
E20 R/L 0021-2020K-GX24-2	20	20	2,76 - 3,75	19,0	25	125	35			21	GX 24-2	117,00	020	117,00	020
E20 R/L 0021-2020K-GX24-1	20	20	2,00 - 2,75	19,2	25	125	35			21	GX 24-1	117,00	200	117,00	200

Accesorii
Plăcuță pentru canelare

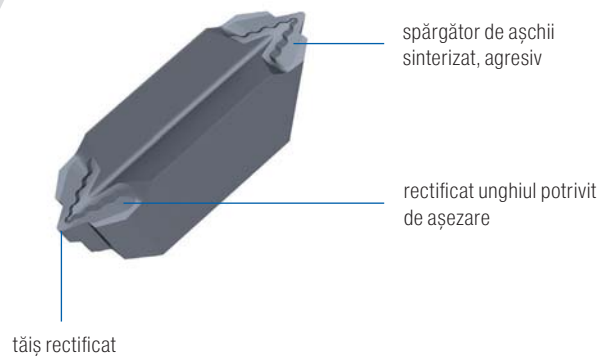
			Y7		2A	
			Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
GX 24-1	T20	9,30	114	M4x18	4,63	204
GX 24-2	T20	9,30	114	M4x18	4,63	204



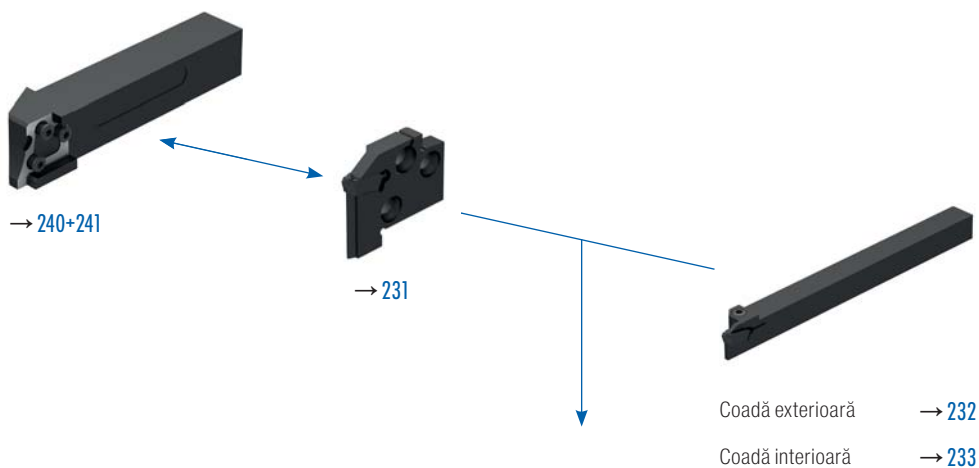
→ 217-221

Proprietăți principale

- sistem stabil de strunjire filete cu 2 tăișe fabricare ieftină a filetelor
- cu spărgător de așchii sinterizat cel mai bun control de așchii
- tăișe rectificat forțe scăzute de tăiere
- fără corecția unghiului de pas filetare mai rapidă
- filetare până la, resp. în spatele unui umăr ideal pentru spații mici



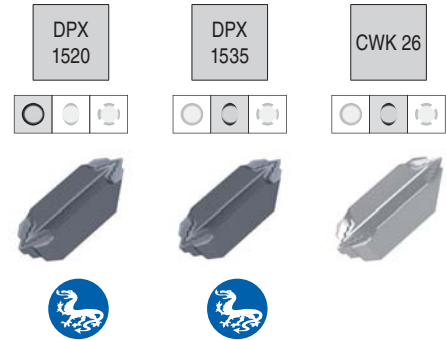
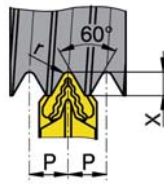
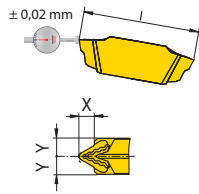
Prezentare cuprins



	60° profil întreg	60° profil parțial	55° profil întreg	55° profil parțial
filet exterior	→ 226	→ 228	→ 229	→ 230
filet interior	→ 227	→ 228	→ 229	→ 230
Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	●	●	●	●
Fontă	○	○	○	○
Metale neferoase	●	●	●	●
Materiale termorezistente	●	●	●	●

i Mărimi suplimentare veți găsi în **Catalogul principal** → **capitolul 10 Canelare**

Plăcuțe filetare TC profil întreg - pentru filet exterior 60°



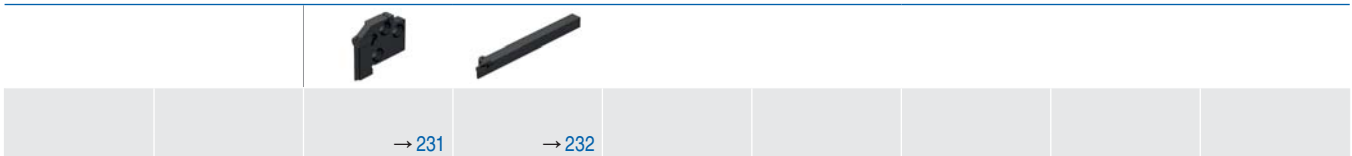
Denumire	Mărime	p TP mm	l INSL mm	X PDPT mm	Y PDX mm	r CRE mm	pentru suport	NEW	1C	NEW	1C	1C	
								Număr articol 70 357 ...	EUR	Număr articol 70 357 ...	EUR	Număr articol 70 357 ...	EUR
TC 16-1 E 0.5 ISO	TC 16-1 ...	0,50	16	0,32	1,05	0,06	E.. R/L TC 16-1	20,55	010	20,55	110	16,59	610
TC 16-1 E 0.75 ISO	TC 16-1 ...	0,75	16	0,48	1,05	0,09	E.. R/L TC 16-1	20,55	012	20,55	112	16,59	612
TC 16-1 E 1.0 ISO	TC 16-1 ...	1,00	16	0,64	1,05	0,12	E.. R/L TC 16-1	20,55	014	20,55	114	16,59	614
TC 16-1 E 1.25 ISO	TC 16-1 ...	1,25	16	0,80	1,05	0,15	E.. R/L TC 16-1	20,55	016	20,55	116	16,59	616
TC 16-1 E 1.5 ISO	TC 16-1 ...	1,50	16	0,95	1,05	0,18	E.. R/L TC 16-1	20,55	018	20,55	118	16,59	618
TC 16-2 E 1.75 ISO	TC 16-2 ...	1,75	16	1,10	2,15	0,22	E.. R/L/N TC 16-2	20,55	030	20,55	130	16,59	630
TC 16-2 E 2.0 ISO	TC 16-2 ...	2,00	16	1,26	2,15	0,25	E.. R/L/N TC 16-2	20,55	032	20,55	132	16,59	632
TC 16-2 E 2.5 ISO	TC 16-2 ...	2,50	16	1,58	2,15	0,32	E.. R/L/N TC 16-2	20,55	034	20,55	134	16,59	634
TC 16-2 E 3.0 ISO	TC 16-2 ...	3,00	16	1,89	2,15	0,38	E.. R/L/N TC 16-2	20,55	036	20,55	136	16,59	636

Oțel	●	●	
Oțel inoxidabil	●	●	
Fontă	○		○
Metale neferoase	●	○	●
Aliaje termorezistente	○	●	○

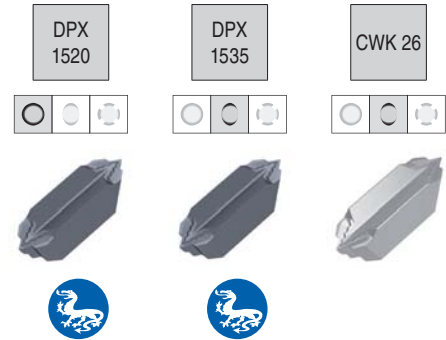
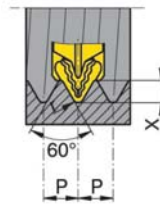
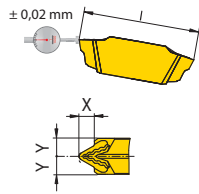
→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 247

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuțe filetare TC profil întreg - pentru filet interior 60°



Denumire	Mărire	p TP mm	l INSL mm	X PDPT mm	Y PDX mm	r CRE mm	pentru suport	NEW 1C		NEW 1C		1C	
								Număr articol 70 358 ...	EUR	Număr articol 70 358 ...	EUR	Număr articol 70 358 ...	EUR
TC 16-1 1.0 ISO	TC 16-1 ...	1,00	16	0,59	1,05	0,06	I32 R/L TC 16-1	20,55	014	20,55	114		
TC 16-1 1.25 ISO	TC 16-1 ...	1,25	16	0,74	1,05	0,07	I32 R/L TC 16-1	20,55	016				
TC 16-1 1.5 ISO	TC 16-1 ...	1,50	16	0,89	1,05	0,09	I32 R/L TC 16-1	20,55	018	20,55	118	16,59	618
TC 16-2 1.75 ISO	TC 16-2 ...	1,75	16	1,02	2,15	0,11	I32 R/L TC 16-2	20,55	030				
TC 16-2 2.0 ISO	TC 16-2 ...	2,00	16	1,17	2,15	0,13	I32 R/L TC 16-2	20,55	032	20,55	132		
TC 16-2 3.0 ISO	TC 16-2 ...	3,00	16	1,76	2,15	0,19	I32 R/L TC 16-2	20,55	036	20,55	136	16,59	636
Oțel								●		●			
Oțel inoxidabil								●		●			
Fontă												○	
Metale neferoase								●		○		●	
Aliaje termorezistente								○		●		○	

→ v. pagina: 243

→ Recomandare de aplicație pe pagina 247

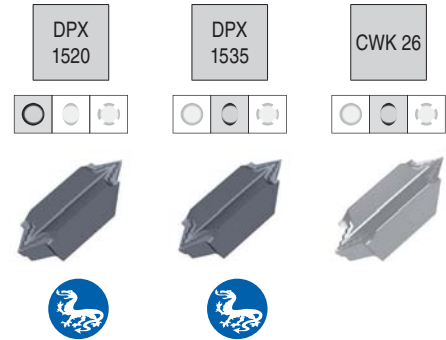
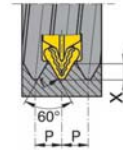
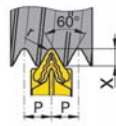
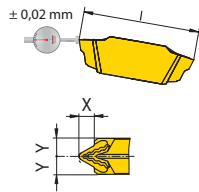
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



→ 233

Plăcuțe filetare TC profil parțial 60°



Denumire	Mărire	p mm	l INSL mm	X PDPT mm	Y PDX mm	r CRE mm	pentru suport	NEW	1C	NEW	1C	1C	
								Număr articol 70 355 ...	EUR	010	Număr articol 70 355 ...	EUR	110
TC 16-1 EI A 60	TC 16-1 ...	0,5 - 1,5	16	1,27	1,05	0,03	E/l.. R/L TC 16-1	20,55	010	20,55	110	16,59	610
TC 16-2 EI AG 60	TC 16-2 ...	0,5 - 3,0	16	2,57	2,15	0,03	E/l.. R/L/N TC 16-2	20,55	032	20,55	132	16,59	632
TC 16-2 EI G 60	TC 16-2 ...	1,75 - 3,0	16	2,49	2,15	0,11	E/l.. R/L/N TC 16-2	20,55	030	20,55	130	16,59	630

Oțel	●	●	
Oțel inoxidabil	●	●	
Fontă	○	○	○
Metale neferoase	●	○	●
Aliaje termorezistente	○	●	○

→ v_c pagina: 243

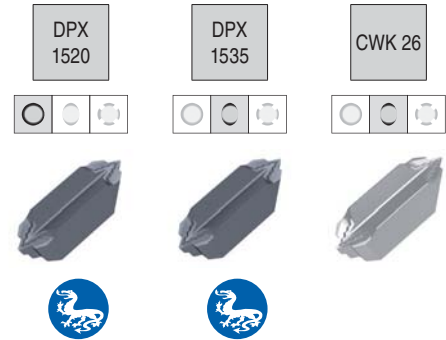
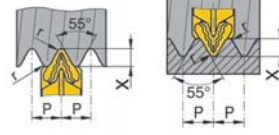
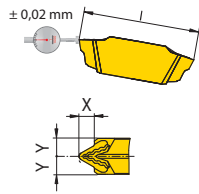
→ Recomandare de aplicație pe pagina 247

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuțe filetare TC profil întreg 55°



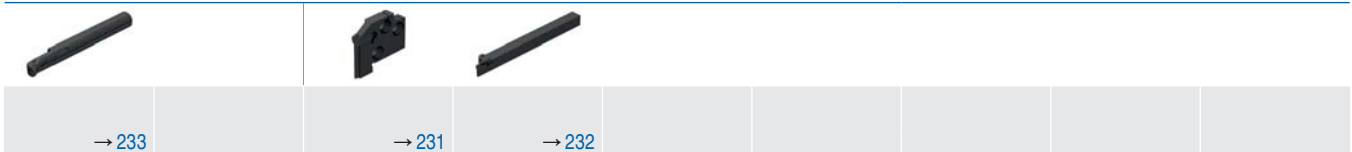
Denumire	Mărire	p TPI 1/"	l INSL mm	X PDPT mm	Y PDX mm	r CRE mm	pentru suport	NEW	1C	NEW	1C	1C
								Număr articol 70 359 ...	EUR	010	Număr articol 70 359 ...	EUR
TC 16-1 EI 28 W	TC 16-1 ...	28	16	0,60	1,05	0,12	E/l.. R/L TC 16-1	20,55	010	20,55	110	
TC 16-1 EI 20 W	TC 16-1 ...	20	16	0,84	1,05	0,17	E/l.. R/L TC 16-1	20,55	016	20,55	110	
TC 16-1 EI 19 W	TC 16-1 ...	19	16	0,88	1,05	0,17	E/l.. R/L TC 16-1	20,55	018	20,55	118	16,59
TC 16-1 EI 16 W	TC 16-1 ...	16	16	1,05	1,05	0,21	E/l.. R/L TC 16-1	20,55	022			618
TC 16-2 EI 14 W	TC 16-2 ...	14	16	1,20	2,15	0,23	E/l.. R/L/N TC 16-2	20,55	030	20,55	130	16,59
TC 16-2 EI 12 W	TC 16-2 ...	12	16	1,40	2,15	0,27	E/l.. R/L/N TC 16-2	20,55	032	20,55	132	630
TC 16-2 EI 11 W	TC 16-2 ...	11	16	1,53	2,15	0,30	E/l.. R/L/N TC 16-2	20,55	034	20,55	134	16,59
Oțel								●		●		
Oțel inoxidabil								●		●		
Fontă												○
Metale neferoase								●		○		●
Aliaje termorezistente								○		●		○

→ v_c pagina: 243

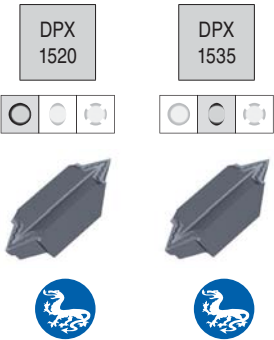
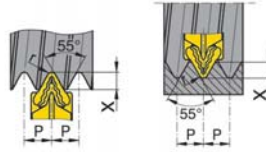
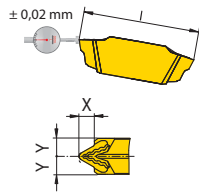
→ Recomandare de aplicație pe pagina 247

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



Plăcuțe filetare TC profil parțial 55°



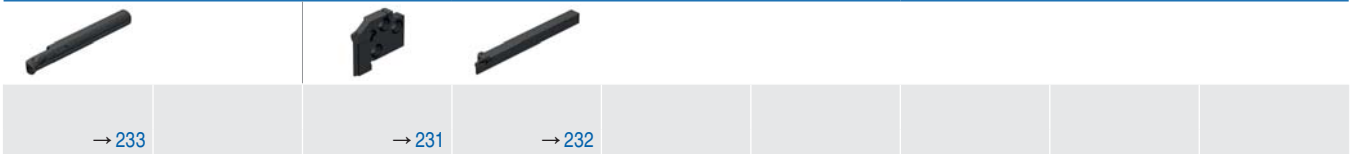
Denumire	Mărime	p 1/"	l INSL mm	X PDPT mm	Y PDX mm	r CRE mm	pentru suport	NEW	1C	NEW	1C
								Număr articol 70 356 ...		Număr articol 70 356 ...	
								EUR		EUR	
TC 16-1 EI A 55	TC 16-1 ...	28 - 16	16	1,39	1,05	0,12	E/l.. R/L TC 16-1	20,55	010	20,55	110
TC 16-2 EI AG 55	TC 16-2 ...	28 - 8	16	2,91	2,15	0,12	E/l.. R/L/N TC 16-2	20,55	032	20,55	132
TC 16-2 EI G 55	TC 16-2 ...	14 - 8	16	2,78	2,15	0,23	E/l.. R/L/N TC 16-2	20,55	030	20,55	130

Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă	○	○
Metale neferoase	●	○
Aliaje termorezistente	○	●

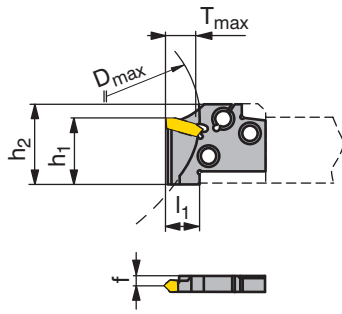
→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 247

Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară

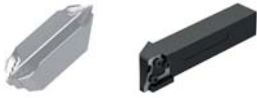


ModularClamp - Modul pentru filet exterior - TC



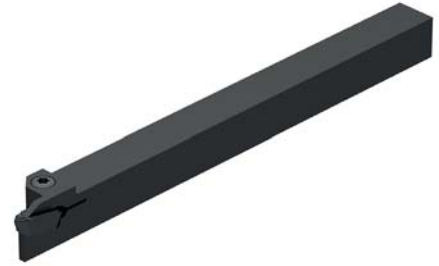
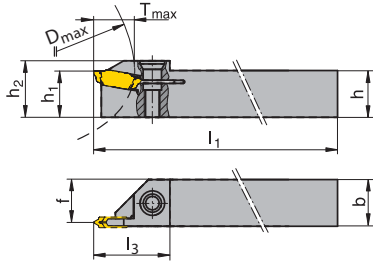
Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	p mm	p 1/8"	f WF mm	h ₁ HF mm	l ₁ LF mm	h ₂ H mm	D _{max} CODX mm	T _{max.} CDX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga	neutru	de dreapta	
										2C	2C	2C	
										Număr articol 70 872 ...	Număr articol 70 872 ...	Număr articol 70 872 ...	
E20 R/L TC 16-1	0,5 - 1,5	28 - 16	3,45	13	20	24	60	8	TC 16-1 ...	EUR 83,46	120	EUR 83,46	020
E20 N TC 16-2	1,75 - 3,0	14 - 8	2,20	13	20	24		12	TC 16-2 ...			EUR 83,46	220



→ 226-230	→ 240+241											
-----------	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

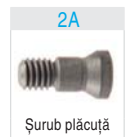
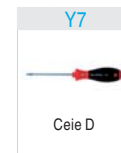
MonoClamp - Suport mono TC pentru filetare exterioară



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	p mm	p 1/"	h = h ₁ H mm	b B mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	h ₂ OAH mm	f WF mm	D _{max} DAXX mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
											2C	2C	2C	2C
E12 R/L 00-1212 TC16	0,5 - 3	28 - 8	12	12	150	20	14,5	11	30	TC16-1/2..	Număr articol 70 883 ... EUR 123,80	012	Număr articol 70 882 ... EUR 123,80	012

Accesorii
Plăcuță pentru canelare
TC16-1/2..



Număr articol 80 950 ... EUR 8,67		Număr articol 70 950 ... EUR 10,05	
T15	113	M4x11	442

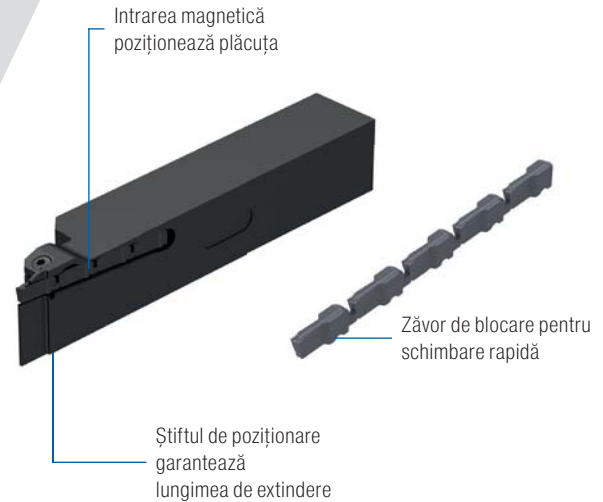


→ 226-230

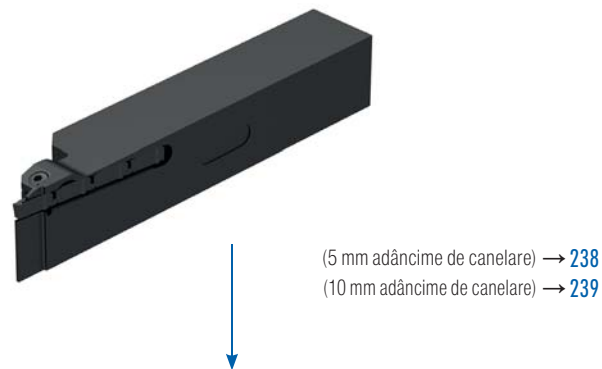
→ 240+241

Proprietăți principale

- sistem de canelare cu 5 resp. 4 tăișe fabricare ieftină a filetelor
- sistem unic de schimb plăcuțe garantat cel mai rapid schimb
- lățime de canelare de la 1,0 mm reduce risipa de material
- control foarte bun de aşchii siguranță înaltă de proces
- adâncime de canelare până la 10 mm optim pentru piese mici



Prezentare cuprins

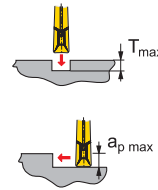
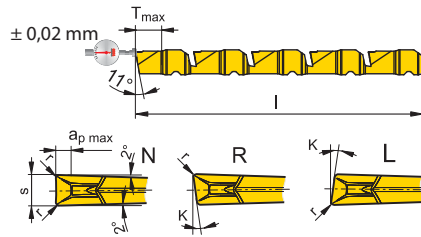


-F2 (5 mm adâncime de canelare)	-F2 (10 mm adâncime de canelare)	-F3 (10 mm adâncime de canelare)
		
→ 235	→ 236	→ 237

Oțel	●	●	●
Oțel inoxidabil	●	●	●
Fontă			
Metale neferoase	○	○	○
Materiale termorezistente	●	●	●

MaxiClick - plăcuță de canelare - adâncime canelare 5 mm -F2

5 tășuri



CCN
1340



Denumire	R/L/N	s	l	r	K°	a _{p max}	T _{max}	pentru suport
	IH	CW mm	INSL mm	RER mm	KCHR	mm	PDPT mm	
MC 05-5-1.00 L 07-F2	L	1,0	59,2	0,1	7		5	MC 05 R/L
MC 05-5-1.50 L 07-F2	L	1,5	59,2	0,1	7		5	MC 05 R/L
MC 05-5-1.00 N 0.10-F2	N	1,0	59,2	0,1	0	0,5	5	MC 05 R/L
MC 05-5-1.50 N 0.10-F2	N	1,5	59,2	0,1	0	1,0	5	MC 05 R/L
MC 05-5-1.00 R 07-F2	R	1,0	59,2	0,1	7		5	MC 05 R/L
MC 05-5-1.50 R 07-F2	R	1,5	59,2	0,1	7		5	MC 05 R/L

1C	
Număr articol	70 338 ...
EUR	
	32,80 250
	32,80 260
	32,80 210
	32,80 220
	32,80 230
	32,80 240

Oțel	●
Oțel inoxidabil	●
Fontă	○
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	●

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 246

Prelucrare interioară

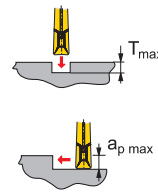
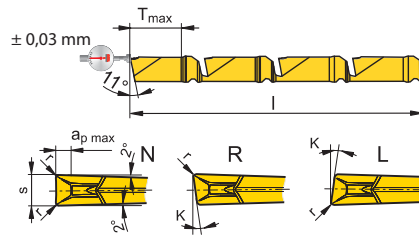
Prelucrare exterioară



→ 238

Plăcuță MaxiClick - adâncime canelare 10 mm -F2

4 tăișuri



CCN
1340



1C

Denumire	R/L/N	s IH	l CW	r INSL	K° RER	a _{p max} KCHR	T _{max} PDPT	pentru suport	1C	
									Număr articol	EUR
MC 10-4-1.50 L 07-F2	L	1,5	59,2	0,1	7		10	MC 10 R/L	27,00	270
MC 10-4-2.00 L 07-F2	L	2,0	59,2	0,1	7		10	MC 10 R/L	27,00	280
MC 10-4-2.50 L 07-F2	L	2,5	59,2	0,1	7		10	MC 10 R/L	27,00	290
MC 10-4-1.50 N 0.10-F2	N	1,5	59,2	0,1	0	1,0	10	MC 10 R/L	27,00	210
MC 10-4-2.00 N 0.10-F2	N	2,0	59,2	0,1	0	1,5	10	MC 10 R/L	27,00	220
MC 10-4-2.50 N 0.10-F2	N	2,5	59,2	0,1	0	2,0	10	MC 10 R/L	27,00	230
MC 10-4-1.50 R 07-F2	R	1,5	59,2	0,1	7		10	MC 10 R/L	27,00	240
MC 10-4-2.00 R 07-F2	R	2,0	59,2	0,1	7		10	MC 10 R/L	27,00	250
MC 10-4-2.50 R 07-F2	R	2,5	59,2	0,1	7		10	MC 10 R/L	27,00	260

Oțel	●
Oțel inoxidabil	●
Fontă	●
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	●

→ v. pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 246

Prelucrare interioară

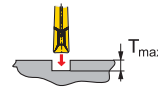
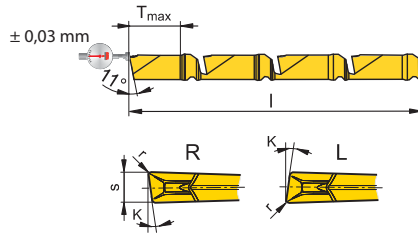
Prelucrare exterioară



→ 239

Plăcuță MaxiClick - adâncime canelare 10 mm -F3

4 tăișuri



CCN
1340



1C

Denumire	R/L/N	s	l	r	K°	T _{max.}	pentru suport
	IH	CW mm	INSL mm	RER mm	KCHR	PDPT mm	
MC 10-4-1.50 L 12-F3	L	1,5	59,2	0,1	12	10	MC 10 R/L
MC 10-4-2.00 L 12-F3	L	2,0	59,2	0,1	12	10	MC 10 R/L
MC 10-4-2.50 L 12-F3	L	2,5	59,2	0,1	12	10	MC 10 R/L
MC 10-4-1.50 R 12-F3	R	1,5	59,2	0,1	12	10	MC 10 R/L
MC 10-4-2.00 R 12-F3	R	2,0	59,2	0,1	12	10	MC 10 R/L
MC 10-4-2.50 R 12-F3	R	2,5	59,2	0,1	12	10	MC 10 R/L

Număr articol	
70 340 ...	
EUR	
27,00	270
27,00	280
27,00	290
27,00	240
27,00	250
27,00	260

Oțel	●
Oțel inoxidabil	●
Fontă	●
Metale neferoase	○
Aliaje termorezistente	●

→ v_c pagina: 243
→ Recomandare de aplicație pe pagina 246

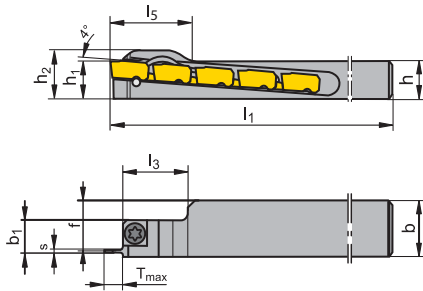
Prelucrare interioară

Prelucrare exterioară



→ 239

MaxiClick - Coadă - adâncime canelare 5 mm -F2



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	h = h ₁ H mm	h ₂ OAH mm	b B mm	b ₁ mm	s mm	T _{max} CDX mm	f WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	l ₅ mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
												2C Număr articol 70 873 ... EUR	210	2C Număr articol 70 873 ... EUR	110
MC 05 R/L -1010K	10	13	10	10	1,00 - 1,50	5	8,5	125	23	27	MC 05	86,11	210	86,11	110
MC 05 R/L -1212K	12	15	12	12	1,00 - 1,50	5	10,5	125	23	27	MC 05	86,11	212	86,11	112
MC 05 R/L -1616K	16	19	16	12	1,00 - 1,50	5	14,5	125	23	20	MC 05	86,11	216	86,11	116
MC 05 R/L -2020K	20	23	20	12	1,00 - 1,50	5	18,8	125	23	20	MC 05	100,10	220	100,10	120

Accesorii
Plăcuță pentru canelare

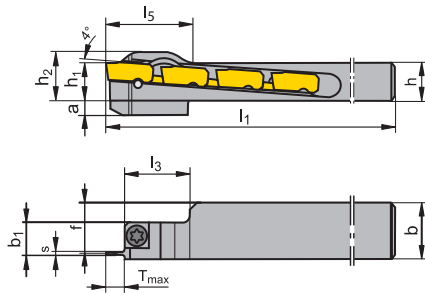
MC 05

2A		2A	
	Ceie T		Șurub de reglare
Număr articol 70 950 ... EUR		Număr articol 70 950 ... EUR	
T15	6,23 738	M4x11	3,30 174



→ 235

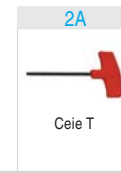
MaxiClick - Coadă - adâncime canelare 10 mm



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	h = h ₁ H mm	h ₂ OAH mm	b B mm	b ₁ mm	a mm	s mm	T _{max} CDX mm	f WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	l ₅ mm	Plăcuță pentru canelare	de stânga		de dreapta	
													2C		2C	
													Număr articol 70 874 ...	EUR	Număr articol 70 874 ...	EUR
MC 10 R/L -1010K	10	13	10	10		1,50 - 2,50	10	8,5	125	28		MC 10	86,11	210	86,11	110
MC 10 R/L -1010K-S	10	13	10	10	6	1,50 - 2,50	10	8,5	125	28	27	MC 10	86,11	410 ¹⁾	86,11	310 ¹⁾
MC 10 R/L -1212K	12	15	12	12		1,50 - 2,50	10	10,5	125	28		MC 10	86,11	212	86,11	112
MC 10 R/L -1212K-S	12	15	12	12	4	1,50 - 2,50	10	10,5	125	28	27	MC 10	86,11	412 ¹⁾	86,11	312 ¹⁾
MC 10 R -1616K	16	19	16	12		1,50 - 2,50	10	14,5	125	28	20	MC 10			86,11	116
MC 10 R/L -2020K	20	23	20	12		1,50 - 2,50	10	18,8	125	28	20	MC 10	100,10	220	100,10	120

1) -S = varianta întărită



Ceie T



Șurub de reglare

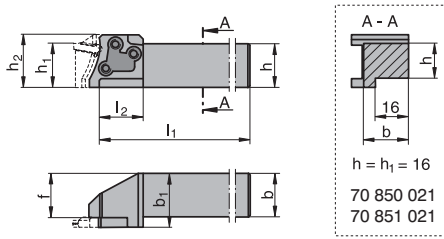
Accesorii
Plăcuță pentru canelare
MC 10

Număr articol 70 950 ...	EUR	Număr articol 70 950 ...	EUR
T15	6,23	738	M4x11
			3,30
			174



→ 236-237

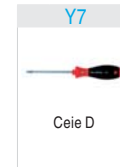
ModularClamp - Coadă - 0°



Figurile prezintă varianta de dreapta

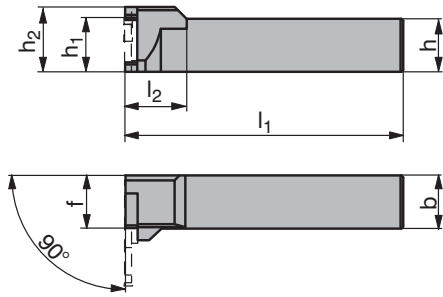
Denumire	h = h ₁ H mm	b B mm	b ₁ OAW mm	h ₂ OAH mm	f WF mm	l ₁ mm	l ₂ mm	Module	de stânga		de dreapta	
									2C		2C	
									Număr articol 70 851 ...		Număr articol 70 850 ...	
E12 R/L 00-1212E	12	12	15,25	14,5	11,75	70	12	E12 R/L ...	127,50	012	127,50	012
E16 R/L 00-1616G	16	16	19,25	19,5	15,75	90	16	E16 R/L ...	128,80	016	128,80	016
E20 R/L 00-1620G	16	20	24,25	24,0	20,15	90	20	E20 R/L ...	129,90	021 ¹⁾	129,90	021 ¹⁾
E20 R/L 00-2020J	20	20	24,25	24,0	20,15	110	20	E20 R/L ...	129,90	020	129,90	020

1) Vezi secțiunea A-A



Accesorii Pentru numărul articol:	Număr articol 80 950 ...		Număr articol 70 950 ...	
	EUR		EUR	
70 850 012 / 70 851 012	7,29	110	6,89	440
70 850 016 / 70 851 016	8,67	113	8,72	441
70 850 021 / 70 851 021	8,67	113	8,34	403
70 850 020 / 70 851 020	8,67	113	8,34	403



ModularClamp - Coadă - 90°



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	h = h ₁ H mm	b B mm	h ₂ OAH mm	f WF mm	l ₁ OAL mm	l ₂ mm	Module	de stânga		de dreapta	
								2C	2C	2C	2C
E20 R/L 90-2020J	20	20	24	24,5	110	20	E20 R/L ...	Număr articol 70 855 ... EUR 129,90	020	Număr articol 70 854 ... EUR 129,90	020

Accesorii
Pentru numărul articol:
70 854 020 / 70 855 020

	Y7	2A
		
	Ceie D	Șurub plăcuță
	Număr articol 80 950 ... EUR 8,67	Număr articol 70 950 ... EUR 8,34
T15	113	M4x14
		403

Exemple materiale pentru tabelele de aşchiere WNT

	Indice	Material	Rezistență N/mm ² / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	1.1	Oțel de construcție uz general	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Oțel pentru prelucrare automată	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Oțel cementat, nealiat	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Oțel cementat, aliat	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Oțel de în bună tăiere, nealiat	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Oțel de în bună tăiere, nealiat	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Oțel de în bună tăiere, aliat	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Oțel de în bună tăiere, aliat	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Oțel turnat	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Oțel nitruabil	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Oțel nitruabil	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Oțel de rulmenți	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Oțel de arc	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Oțel rapid	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Oțel scule pentru prelucrare la rece	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Oțel scule pentru prelucrare la cald	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Oțel turnat, inoxidabil sulfuros	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Oțel inoxidabil, feritic	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Oțel inoxidabil, martensitic	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Oțel inoxidabil, feritic / martensitic	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 30CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Oțel inoxidabil, austenitic/feritic	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Oțel inoxidabil, austenitic	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Oțel termorezistent	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Fontă cenușie cu grafit lamelar	100–350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Fontă cenușie cu grafit lamelar	300–500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Fontă cenușie cu grafit nodular	300–500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Fontă cenușie cu grafit nodular	500–900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Fontă maleabilă, albă	270–450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Fontă maleabilă, albă	500–650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Fontă maleabilă, neagră	300–450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Fontă maleabilă, neagră	500–800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminiu (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aliaje aluminiu < 0,5% Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aliaje aluminiu 0,5-10% Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aliaje aluminiu 10-15% Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aliaje aluminiu >15% Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Cupru (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Aliaje cupru formabile	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Aliaje cupru nobile	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Aliaje cupru nobile	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Aliaje cupru nobile	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Alamă, aşchie casantă, bronz, fontă roşie	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Alamă, aşchie lungă	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Materiale termoplastice		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Materiale duroplastice			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Materiale plastice întărite cu fibre			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magneziu și aliaje magneziu	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram și aliaje volfram			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden și aliaje molibden			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nichel pur		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Aliaje nichel		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Aliaje nichel	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Aliaje nichel-molibden		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Aliaje nichel-crom	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Aliaje cobalt-chrom	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Aliaje termorezistente	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Aliaje nichel-cobalt-(crom-)	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Titan pur	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Aliaje titan	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Aliaje titan	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Oțel călit	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*întărit cu fibră de sticlă

**întărit cu fibră de carbon

***întărit cu fibră de aramidă

Date orientative de aşchiere pentru plăcuțe de canelare GX/FX/SX/TC

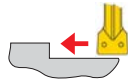


	HCR 1325	HCR 1335	HCN 1345	CCN 1340	DPX 1520	DPX 1535	CWK 26
Indice	v _c în m/min.						
1.1	130-260	110-190	80-150	80-180	150-200	80-150	
1.2	150-300	130-250	110-190	120-250	150-240	110-170	
1.3	130-260	110-190	80-150	60-150	100-200	80-150	
1.4	140-240	80-170	70-140	120-200	130-180	70-130	
1.5	150-300	70-170	70-140	80-180	140-220	70-130	
1.6	130-200	70-170	60-180	60-150	100-160	60-170	
1.7	150-230	110-220	70-130	80-180	140-190	70-130	
1.8	100-180	90-210	60-110	50-120	100-150	60-110	
1.9	120-180	90-180	70-130	80-150	120-170	60-100	
1.10	120-180	70-160	60-110	50-120	120-170	70-120	
1.11	100-160	70-160	60-110	50-120	100-150	60-110	
1.12	100-160	70-160	60-110	50-120	100-150	60-110	
1.13	60-110					60-110	
1.14	60-110						
1.15	60-110	70-160	60-100	50-120	60-100	60-100	
1.16	60-110	70-160	60-100	50-120	60-100	60-100	
2.1	140-230	120-200	100-180	50-200	110-180	50-150	
2.2	140-230	120-190	100-180	50-180	110-180	50-140	
2.3	120-210	120-170	80-150	50-180	70-140	50-130	
2.4	60-110	60-90	60-90	50-80	70-100	50-80	
2.5	80-140	70-110	70-110	50-100	70-100	50-90	
2.6	80-140	70-110	70-110	50-100	70-100	50-90	
2.7	60-110	60-90	60-90	50-80		50-80	
3.1	120-210	90-180			180-220		110-180
3.2	100-170	80-150			140-180		90-150
3.3	130-210	100-160			160-200		110-180
3.4	100-170	70-140			120-180		80-140
3.5	120-250	100-200			180-240		100-200
3.6	90-190	80-150			160-200		70-160
3.7	120-240	100-200			180-240		100-200
3.8	90-190	80-150			160-200		70-160
4.1				100-500	100-1000	100-500	100-800
4.2				100-500	100-800	100-500	80-800
4.3				100-500	100-500	100-500	50-500
4.4				100-300	100-500	100-300	
4.5				100-200	100-350	100-300	
4.6				100-300		100-300	80-300
4.7				100-300		100-300	200-600
4.8				100-300		100-300	150-400
4.9				100-300		100-300	150-400
4.10				100-300		100-300	150-400
4.11				100-500	80-250	100-500	200-600
4.12				100-370		100-370	200-600
4.13							
4.14				80-180	80-500	80-180	80-500
4.15				60-150	80-200	60-150	60-150
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
5.1	25-50				25-45		
5.2	20-45		20-40	20-35	20-40	20-35	
5.3	15-25		20-30	20-40	15-25	20-40	
5.4	15-25		20-30	20-40	15-25	20-40	
5.5	10-20			15-25	10-20	15-25	
5.6	10-20			15-25	10-20	15-25	
5.7	10-20			10-20	10-20	10-20	
5.8	10-20			10-20	10-20	10-20	
5.9				50-120		50-120	90-140
5.10				30-50		30-50	30-60
5.11				30-50		30-50	30-60
6.1							
6.2							
6.3							
6.4							
6.5							

SX - adâncimi de aşchiere și avansuri

SX-F2

Strunjire longitudinală



SX-F2	Adâncimea de aşchiere a_p în mm			
	0,50	0,75	1,00	1,25
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.			
2	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,10
3	0,04-0,17	0,04-0,17	0,04-0,17	0,04-0,15

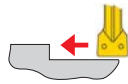
Canelare /retezare



SX-F2
Avans f în mm/rot.
0,05-0,15
0,075-0,20

SX-M2

Strunjire longitudinală



SX-M2	Adâncimea de aşchiere a_p în mm			
	0,5	1,0	1,5	2,0
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.			
2	0,05-0,17	0,05-0,13	0,05-0,10	
3	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,18	0,07-0,15

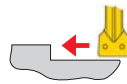
Canelare /retezare



SX-M2
Avans f în mm/rot.
0,05-0,15
0,075-0,20

SX-ALP

Strunjire longitudinală



SX-ALP	Adâncimea de aşchiere a_p în mm				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.				
2	0,05-0,23	0,05-0,23	0,05-0,23	0,05-0,20	
3	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,20

Canelare /retezare



SX-ALP
Avans f în mm/rot.
0,05-0,20
0,05-0,25

SX-M1

Canelare /retezare



SX-M1	
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.
2	0,05-0,15
3	0,10-0,20

FX - adâncimi de aşchiere și avansuri

FX-F1

Canelare /retezare



FX-F1	
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.
2,2	0,025-0,10
3,1	0,05-0,15

FX-M1

Canelare /retezare



FX-M1	
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.
2,20	0,05-0,15
3,10	0,08-0,18

FX-ALP

Canelare /retezare

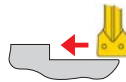


FX-ALP	
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.
2,20	0,01-0,10
3,10	0,015-0,125

GX - adâncimi de aşchiere și avansuri

GX Standard / GX-E

Strunjire longitudinală



	Adâncimea de aşchiere a_p în mm				
GX Standard / GX-E	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.				
2	0,10-0,15	0,05-0,15	0,05-0,12	0,05-0,10	
3	0,10-0,17	0,05-0,17	0,05-0,17	0,05-0,15	0,05-0,12

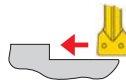
Canelare /retezare



GX Standard / GX-E
Avans f în mm/rot.
0,05-0,20
0,10-0,25

GX-F2

Strunjire longitudinală



	Adâncimea de aşchiere a_p în mm			
GX-F2	0,50	0,75	1,00	1,25
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.			
2	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,10
3	0,04-0,17	0,04-0,17	0,04-0,17	0,04-0,15

Canelare /retezare



GX-F2
Avans f în mm/rot.
0,05-0,15
0,075-0,20

GX-M40

Strunjire longitudinală



	Adâncimea de aşchiere a_p în mm				
GX-M40	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.				
2	0,10-0,20	0,05-0,20	0,05-0,17	0,05-0,15	
3	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,21	0,10-0,20	0,10-0,17

Canelare /retezare



GX-M40
Avans f în mm/rot.
0,05-0,15
0,075-0,20

GX-ALP

Strunjire longitudinală



	Adâncimea de aşchiere a_p în mm				
GX-ALP	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.				
2	0,05-0,23	0,05-0,23	0,05-0,23	0,05-0,20	
3	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,25	0,05-0,20

Canelare /retezare



GX-ALP
Avans f în mm/rot.
0,05-0,20
0,05-0,25

GX-M3

Strunjire longitudinală



	Adâncimea de aşchiere a_p în mm		
GX-M3	0,5	1,0	1,5
Raza r în mm	Avans f în mm/rot.		
1,5	0,15-0,35	0,15-0,35	0,15-0,30

Canelare /retezare



GX-M3
Avans f în mm/rot.
0,05-0,20

GX-M1

Canelare /retezare

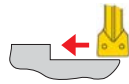


GX-M1	
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.
2	0,05-0,15
3	0,10-0,20

MaxiClick - adâncimi de aşchiere și avansuri

MaxiClick 05

Strunjire longitudinală



Adâncimea de aşchiere a_p în mm

MaxiClick 05	0,25	0,50	0,75
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.		
1	0,02-0,15	0,02-0,10	
1,5	0,02-0,20	0,02-0,20	0,02-0,14

Canelare /retezare

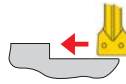


MaxiClick 05

Avans f în mm/rot.	0,03-0,10
	0,03-0,11

MaxiClick 10

Strunjire longitudinală



Adâncimea de aşchiere a_p în mm

MaxiClick 10	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50
Lăţimea de canelare în mm	Avans f în mm/rot.				
1,5	0,02-0,20	0,02-0,15	0,02-0,10		
2	0,02-0,20	0,02-0,20	0,02-0,14	0,02-0,10	
2,5	0,02-0,20	0,02-0,20	0,02-0,17	0,02-0,13	0,02-0,10

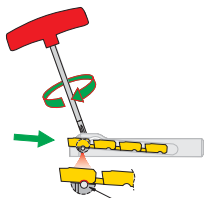
Canelare /retezare



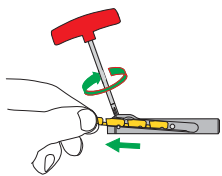
MaxiClick 10

Avans f în mm/rot.	0,03-0,11
	0,03-0,12
	0,03-0,15

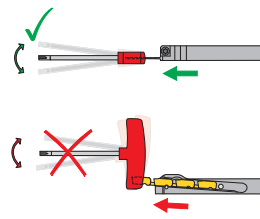
MaxiClick - funcţionare sistem



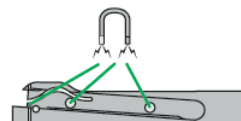
Poziţionarea corectă a plăcuţelor în coadă.



Extragerea plăcuţei.



Plăcuţa uzată trebuie ruptă spre stânga sau dreapta.



Magneţii previn să cadă plăcuţele din coadă în timpul poziţionării.

TC – date orientative pentru adâncime profil și număr de treceri

i Toate datele enumerate sunt orientative pentru prelucrarea oțelului

Filet exterior metric ISO 60°

Pas în mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0
Număr treceri	4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-18
Adâncime profil filet în mm	0,32	0,48	0,64	0,8	0,95	1,10	1,26	1,58	1,89

Filet interior metric ISO 60°

Pas în mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0
Număr treceri	4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-18
Adâncime profil filet în mm	0,30	0,45	0,59	0,74	0,89	1,02	1,17	1,46	1,76

Filet exterior și interior Whitworth 55°

Pas în revoluții / "	28	26	24	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8
Număr treceri	5-8	5-8	5-9	5-9	6-10	6-10	7-11	8-12	9-14	9-14	10-17	10-18	10-18
Adâncime profil filet în mm	0,60	0,65	0,70	0,84	0,88	0,93	1,05	1,20	1,40	1,53	1,68	1,87	2,11

Profil parțial 60° filet interior și exterior

exterior	TC 16-2EI-AG60												
	TC 16-1EI-A60									TC 16-2EI-G60			
Pas în mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	1,75	2,0	2,5	3,0
Număr treceri	4-6	4-7	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-15	12-19	8-12	9-14	10-15	12-20
Adâncime profil filet în mm	0,33	0,52	0,71	0,90	1,09	1,28	1,47	1,84	2,22	1,23	1,42	1,79	2,17

interior	TC 16-2EI-AG60												
	TC 16-1EI-A60									TC 16-2EI-G60			
Pas în mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	1,75	2,0	2,5	3,0
Număr treceri	4-6	4-7	5-9	6-10	7-11	8-12	9-14	10-15	12-19	8-12	9-14	10-15	12-20
Adâncime profil filet în mm	0,27	0,44	0,60	0,76	0,92	1,09	1,25	1,57	1,90	1,04	1,20	1,52	1,85

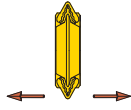
Profil parțial 55° filet interior și exterior

exterior	TC 16-2EI-AG55													
	TC 16-1EI-A55													
Pas în revoluții / "	28	26	24	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	
Adâncime profil filet în mm	5-8	5-8	6-9	6-9	7-12	7-12	8-14	9-14	10-16	10-16	11-18	12-20	12-20	
Adâncime profil filet în mm	0,66	0,72	0,79	0,95	1,01	1,07	1,21	1,39	1,63	1,79	1,97	2,20	2,48	

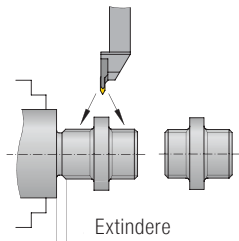
interior	TC 16-2EI-G55						
	Pas în revoluții / "	14	12	11	10	9	8
Număr treceri	8-12	9-14	10-15	11-18	12-20	12-20	
Adâncime profil filet în mm	1,22	1,46	1,56	1,80	2,03	2,31	

Comparație strunjire filet cu sistem TC și convențional

TC

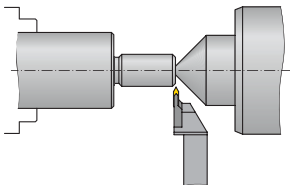


- configurația neutră a plăcuței dă posibilitatea pentru prelucrare în ambele direcții
- în cazul profilelor parțiale și filetului Whitworth este necesar numai o plăcuță per pas; în cazul filetelor ISO sunt necesare numai două (interior și exterior) plăcuțe de filetare per pas
- deținere stoc mai mici
- formare bună a așchiilor prin spărgătorul așchii cu unghi de înclinare + 10°

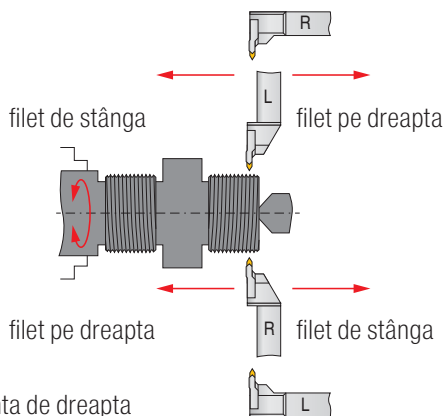


Eficiență mai mare prin:

- timpul prelucrării mai scurt
- mai puține schimbări scule multumită extinderii mari
- stabilitate mare pe lângă extindere mică
- economie de material
- posibil filetarea printre umeri
- mai puține scule și plăcuțe indexabile



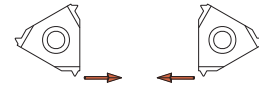
- foarte bun acces la piesă, posibilitatea folosirii pinolei și la diametre mici



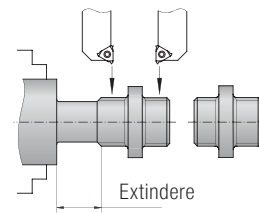
R = varianta de dreapta
L = varianta de stânga

- utilizare simplă, deoarece sculele sunt folosibile în ambele direcții fără corecția unghiului de înclinare

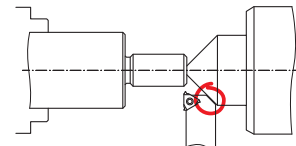
Standard



- plăcuțele sunt de dreapta sau de stânga, lucrează în numai o direcție
- 4 plăcuțe necesare per pas filet (de dreapta, de stânga, interior, exterior)



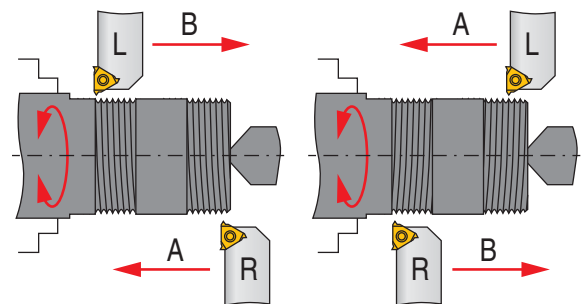
- pentru această metodă sunt necesare 2 scule
- din cauza extinderii mari, exces de material și stabilitate mai mică



- accesibilitate slabă
- pericol de ciocnire

filet pe dreapta

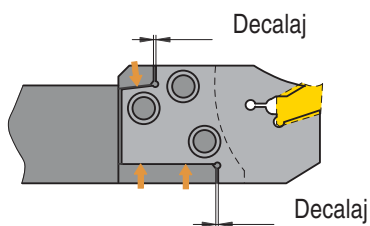
filet de stânga



- la filetare în mod convențional este necesar corecția unghiului spirei, prin urmare este necesar cunoașterea amănunțită a aplicației
- aplicabil într-o singură direcție

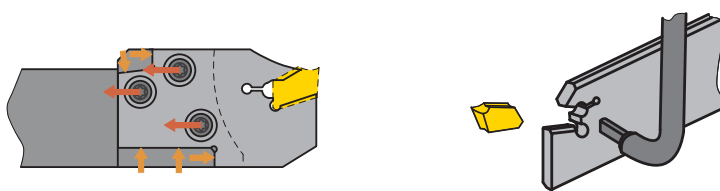
Funcții de prindere - module ModularClamp

Modul nefixat

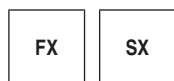


- decalaj între modul și fața de sprijin pentru prindere axială

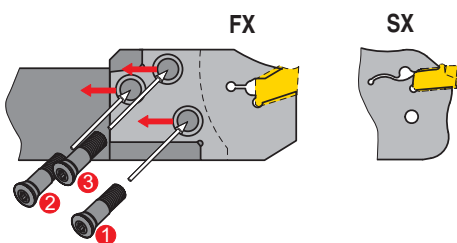
Modul fixat



- prindere axială cu ajutorul feței de sprijin
- conexie fără joc, astfel stabilitate maximă



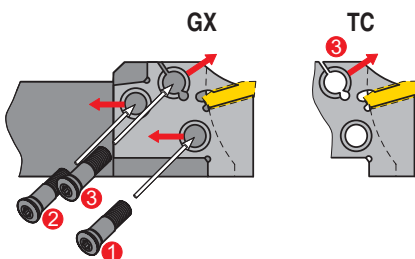
Prindere de sine a plăcuței



Șuruburile 1, 2 și 3 se folosesc pentru fixarea modulelor. Plăcuța este prisă de sine.



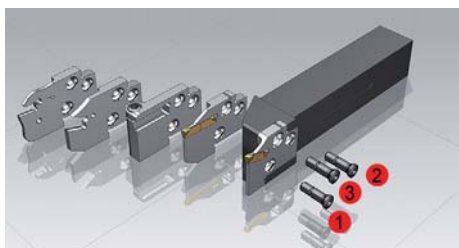
Prindere plăcuță activă



Șuruburile 1 și 2 se folosesc pentru fixarea modulului. Important: prima dată strângeți șuruburile 1 și 2. După aceasta fixarea plăcuței se face cu șurubul 3.

Cupluri de strângere șuruburi modul ModularClamp

ModularClamp - suport de bază

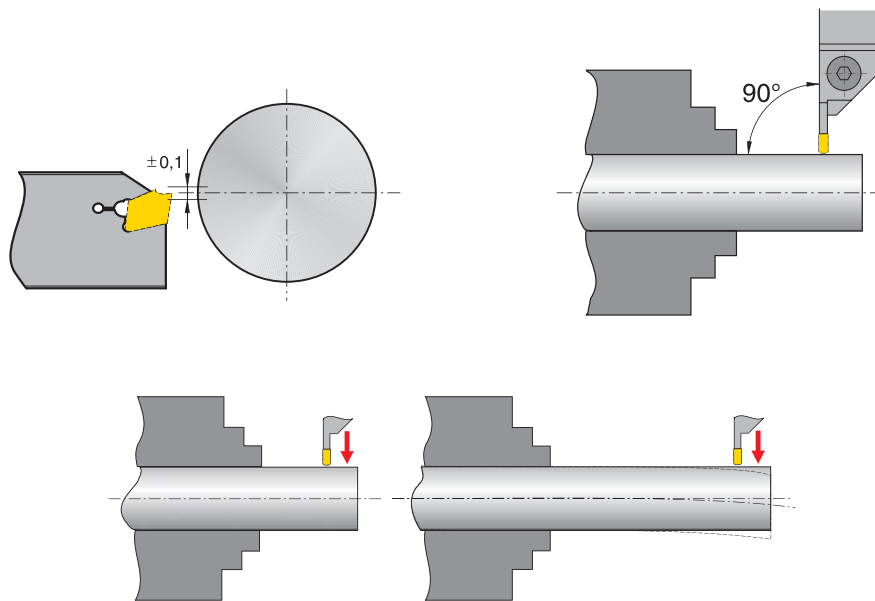


i Atenție la ordinea de prestrângere și strângere a șuruburilor

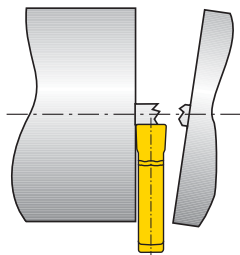
ModularClamp - suport de bază	Șurub	Torx	Cuplu de strângere	
			Nm	in.lbs
E12..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
E16..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
E20..	M4x14	T15	4,0	35,4

Sfaturi generale:

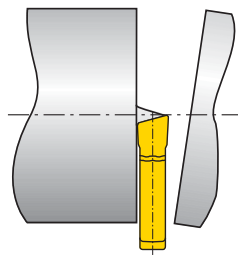
Poziționarea sculei



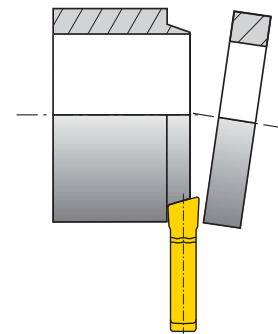
Sfaturi pentru debitare



Peste \varnothing 5 mm reduceți avansul „f” cu aproximativ 50 %. A se evita debitarea peste înălțimea centrului (pericol de rupere).

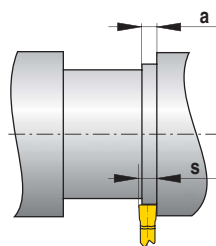


Pentru evitarea formării trunchiurilor, folosiți plăcuțe de stânga sau de dreapta. Pentru evitarea deformării laterale, reduceți avansul cu aprox. 20–50 %.

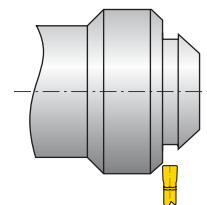


Pentru evitarea formării inelelor, folosiți plăcuțe de stânga sau de dreapta. Pentru evitarea deformării laterale, reduceți avansul cu aprox. 20–50 %.

Sfaturi pentru canelare



La canelarea cu o deplasare axială „a” ar trebui să fie de cel puțin 70 % din lățimea „s”



La canelarea suprafețelor oblice, la început avansul trebuie redus cu 20%–50 %.

Ghid de depanare pentru probleme de canelare FX/SX/GX

Tipul problemei														
Tipul uzurii				Probleme semifabricat				Control aşchii					Date de aşchiere	Măsuri de corecție
Rupere tăiş	Depunere pe tăiş	Uzură pe suprafața de aşezare	Deformări plastice	Vibrații	Formare de pipi și bavuri	Suprafață cu urme	Calitatea suprafeței	Aşchie prea lungă (mârâire)	Aşchie prea scurtă (span fragmentat)					
	↑	↓	↓	↓			↑	↓		Viteza de aşchiere	Date de aşchiere	Măsuri de corecție		
↓			↓	↑		↓	↓	↑	↓	Avans				
↓		↓	↓		↓	↓	↓			Avans în centru	-R -F -M ↑ ↓			
↑	↓		~	~	↓	↓	↓	↓	↑	Spărgător	Alegerea plăcuței			
					●					Varianta S/D				
↑		↑	↑	↓	↓	↓	↑			Rază la colț	mai mare ↑ mai mic ↓			
↓		↑	↑							Material sculă	Rezistență la uzură ↑ Tenacitate ↓			
				↓		↑	↑			Lățimea de aşchiere	Criterii generale			
~				~		~	~			Prindere sculei				
~				~		~	~			Prindera piesei				
~				~			↓			Extindere				
~		~		~	~		~			Înălțime centru				
	●	●	●		●		●	●		Răcire-lubrifiant				

↑ ridicare, creștere influență mare

↑ ridicare, creștere influență mică

↓ evitare, reducere influență mare

↓ evitare, reducere influență mică

~ de verificat, optimizat

● folosire

Ghid de depanare pentru filetare TC

Tipul problemei													
Tipul uzurii				Piesă				Control aşchii					
Uzură pe suprafața de așezare	Rupere tăiș	Deformări plastice	Depunere pe tăiș	Formarea unui umăr pe Ø exterior a filetului	Profil	Calitatea suprafeței	Urme tremurături, vibrații	Secțiunea aşchii prea mare	Secțiunea aşchii prea mică	Aşchie prea lungă (mărâire)			
↓		↓	↑			↑	↓				Viteza de aşchiere	Date de aşchiere	
a, b	a, b		a, b	a, b		a, b	a, b	a, b		a, b	Mișcare de avans a – de-a lungul flancului b – alternativ pe flancuri		
↑	↓	↓		↓	↓	↓	↓	↓	↑	~	Mișcare avans (adâncime de aşchiere)	Date de aşchiere	
↓	↑	↑		~	~	↑	~	↑	↓	↓	Numărul trecerilor		
				●	●	●					Trecere de finisare (la întoarcere)	Date de aşchiere	
			●			●	●			●	Spărgător		
↑	↓	↑									Material sculă	Alegerea plăcuței	Măsuri de corecție
				●	●	●					Resistență la uzură ↑ Tenacitate ↓		
											Profil întreg	Alegerea plăcuței	Măsuri de corecție
											Profil parțial		
	~					~	~				Stabilitate: sculă / plăcuță	Criterii diverse	
	~					~	~				Stabilitate: piesă		
	↓					↓	↓				Extindere	Criterii diverse	
~	~	~			~	~	~				Înălțime centru		
●	●	●	●	●		●					Răcire-lubrifiant	Criterii diverse	

↑ ridicare, creștere influență mare
↑ ridicare, creștere influență mică

↓ evitare, reducere influență mare
↓ evitare, reducere influență mică

~ de verificat, optimizat
● folosire

Cauzele uzurii

Uzură pe suprafața de așezare



Abraziune pe flanc, uzură normală după un anumit timp de aplicare.

Cauze

- viteză prea mare de așchiere
- clasă de carburi metalice cu rezistență mai scăzută la uzură
- lichid de răcire insuficient

Măsuri de corecție

- reduceți viteza de așchiere
- alegeți clasă mai rezistentă la uzură de carburi metalice
- alimentare îmbunătățită a lichidului de răcire

Rupturi pe tăiș



Din cauza stresului excesiv mecanic, se pot rupe particule de carburi metalice din tăiș.

Cauze

- clasă prea rezistentă la uzură
- vibrații
- avans prea mare sau înălțime de așchiere
- impact așchii

Măsuri de corecție

- utilizare clasei mai dure
- utilizarea geometriei de așchiere negativă cu spărgător așchii
- reducerea extinderii; verificarea înălțimii centrului
- stabilizarea tăișului

Uzură crater



Așchia fierbinte evacuată, cauzează cratere pe suprafața de prindere a plăcuței.

Cauze

- prea mare viteză de așchiere, avans sau ambele
- unghi de înclinare prea mic
- clasă cu rezistență la uzură prea mică
- alimentare incorectă a răcirii

Măsuri de corecție

- reducerea vitezei de așchiere și / sau a avansului
- mărirea debitului și / sau a presiunii lichidului de răcire, controlarea alimentării
- utilizare clasei mai rezistente la temperatură

Deformări plastice



Stresul mecanic înalt rezultă temperatură ridicată de prelucrare care poate duce la deformare plastică.

Cauze

- temperatură prea ridicată de prelucrare, astfel înmuierea materialului de bază
- clasă necorespunzătoare
- alimentare neadecvată a lichidului de răcire

Măsuri de corecție

- reduceți viteza de așchiere
- alegeți clasă mai rezistentă la uzură de carburi metalice
- utilizați răcire

Depunere pe tăiș



Depunere de material pe tăiș apare atunci când în urma temperaturii scăzute de așchiere evacuarea așchiilor nu este corespunzătoare.

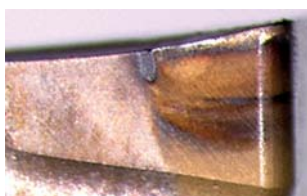
Cauze

- viteză de așchiere prea mică
- unghi de înclinare prea mică
- sculă neadecvată
- lipsă se răcire / ungere

Măsuri de corecție

- măriți viteza de așchiere
- măriți unghiul de înclinare
- utilizați acoperire TiN
- utilizați mai mult ulei în emulsie

Uzură crestată



Contractie la adâncimea maximă de așchiere.

Cauze





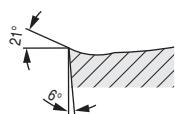

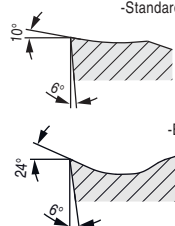

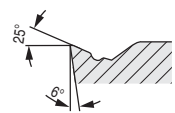

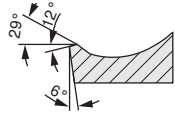

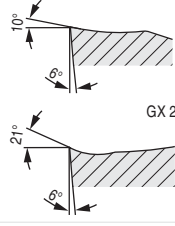

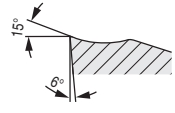

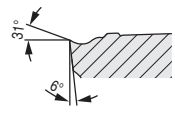
- oxidare la marginea de așchiere
- temperatură prea ridicată la margini

Măsuri de corecție

- utilizați diferite adâncimi de tăiere
- reduceți viteza de așchiere
- alimentare îmbunătățită a lichidului de răcire

Spărgător aşchii / Recomandări de aplicații

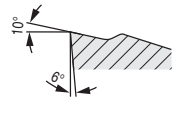
Sistem GX

Sistem GX		Adâncime uniformă	Aşchiere neregulară	Aşchiere întreruptă	Model	f în mm/rot
						
-F2 <ul style="list-style-type: none"> geometrie foarte pozitivă tăişuri rectificat avansuri reduse forțe de tăiere reduse alegere primară pentru materiale inoxidabile 		HCR1325	CCN1340	HCN1345		0,05–0,15
		CCN1340	CCN1340/HCN1345	HCN1345		
		HCR1325	CCN1340	HCN1345		
		CCN1340	CCN1340/HCN1345	HCN1345		
-Standard / -E <ul style="list-style-type: none"> geometrie pozitivă avansuri reduse – medii forțe de tăiere reduse utilizabil universal alegere primară pentru canelare axială 		HCR1325	HCR1335/CCN1340	HCN1345		0,05–0,17
		CCN1340	CCN1340/HCN1345	HCN1345		
		HCR1325	HCR1335/CCN1340	CCN1340		
		CCN1340	CCN1340	HCN1345		
-M40 <ul style="list-style-type: none"> geometrie stabilă avansuri medii utilizabil universal bun control de aşchii 		HCR1325	CCN1340	HCN1345		0,075–0,20
		CCN1340	CCN1340/HCN1345	HCN1345		
		HCR1325	HCR1335/CCN1340	CCN1340		
		CCN1340	CCN1340	HCN1345		
-M1 <ul style="list-style-type: none"> tăișe foarte stabile avansuri medii – înalte pentru aşchiere întreruptă pentru materiale foarte dure alegere primară la retezare 		HCR1325	CCN1340	HCN1345		0,1–0,20
		CCN1340	CCN1340/HCN1345	HCN1345		
		HCR1325	HCR1335/CCN1340	CCN1340		
		CCN1340	CCN1340	HCN1345		
-ALP <ul style="list-style-type: none"> geometrie foarte pozitivă circumferință rectificată tăişuri ascuțite canal aşchii lustruit alegere primară pentru metale neferoase 						0,05–0,25
		CWK26	CWK26	CWK26		
Rază – Standard <ul style="list-style-type: none"> geometrie pozitivă tăişuri rectificat avansuri mici – medii forțe de tăiere reduse canelare cu rază/strunjire de copiere 		HCR1325	HCR1335/CCN1340	CCN1340		0,05–0,20
		CCN1340	CCN1340/HCN1345	CCN1340		
		HCR1325	HCR1325/CCN1340	CCN1340		
		CCN1340	CCN1340	HCN1345		
-M3 – rază <ul style="list-style-type: none"> geometrie stabilă avansuri medii – înalte suprafață de calitate înaltă canelare cu rază/strunjire de copiere 		HCR1325	HCR1325/HCR1335	HCR1335		0,07–0,20
		HCR1335	HCR1335	HCR1345		
		HCR1325	HCR1325/HCR1335	HCR1335		


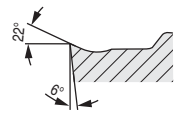

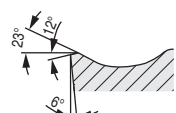

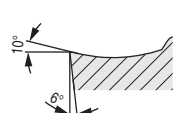

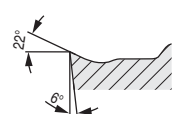

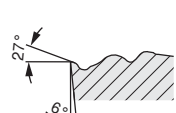
Spărgător aşchii / Recomandări de aplicații

Adâncime uniformă	Aşchiere neregulară	Aşchiere întreruptă	Model	f în mm/rot
				




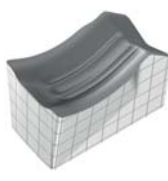
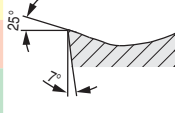

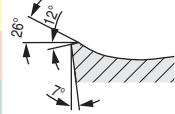
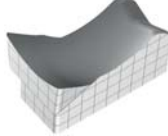
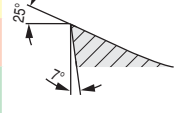

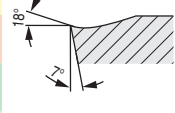


Sistem GX - Canelare inele de siguranță

Standard <ul style="list-style-type: none"> geometrie pozitivă tăişuri rectificat avansuri mici muchi ușor rotunjiți canelare pentru inele de siguranță 		CCN1340	CCN1340			0,05-0,30
		CCN1340	CCN1340			
		CCN1340	CCN1340			
		CCN1340	CCN1340			
		CCN1340	CCN1340			

Sistem SX

-F2 <ul style="list-style-type: none"> geometrie foarte pozitivă tăişuri rectificat avansuri mici forțe reduse de tăiere alegere primară pentru materiale inoxidabile 		CCN1340	CCN1340	HCR1345		0,05-0,15
		CCN1340	CCN1340/HCR1345	HCR1345		
		HCR1325	CCN1340			
		CCN1340	CCN1340/HCR1345			
-M1 <ul style="list-style-type: none"> tăişuri foarte stabile avansuri medii - înalte pentru aşchiere întreruptă pentru materiale foarte dure alegere primară la retezare 		HCR1325	HCR 1335/CCN1340	HCR1345		0,10-0,20
		HCR 1335	CCN1340	HCR1345		
		HCR1325	HCR1325	HCR1325		
		CCN1340	CCN1340	HCR1345		
-M2 <ul style="list-style-type: none"> geometrie stabilă avansuri medii utilizabil universal bun control de aşchii 		HCR1325	HCR 1335/CCN1340	HCR1345		0,075-0,20
		HCR 1335	CCN1340	HCR1345		
		HCR1325	HCR1325	HCR 1335		
		CCN1340	CCN1340	CCN1340		
-ALP <ul style="list-style-type: none"> geometrie foarte pozitivă circumferință rectificată tăişuri ascuțite canal aşchii lustruit alegere primară pentru metale neferoase 						0,05-0,25
		CWK26	CWK26	CWK26		
-M3 - rază <ul style="list-style-type: none"> geometrie stabilă avansuri medii - înalte suprafață de înaltă calitate canelare cu rază / strunjire de copiere 		HCR1335	HCR 1335/CCN1340	CCN1340		0,05-0,20
		HCR1335	HCR 1335/CCN1340	CCN1340		
		HCR1325	HCR 1335/CCN1340	CCN1340		
		CCN1340	CCN1340	CCN1340		

Spărgător aşchii / Recomandări de aplicații

Sistem FX		Adâncime uniformă	Aşchiere neregulară	Aşchiere întreruptă	Model	f în mm/rot
						
-F1 <ul style="list-style-type: none"> geometrie foarte pozitivă avansuri mici – medii forțe reduse de tăiere bun control al aşchiilor depunere redusă pe tăiş 		HCR1325	CCN1340	HCR1345		0,05–0,15
		CCN1340	CCN1340/HCR1345	HCR1345		
		HCR1325	HCR1325/CCN1340			
		CCN1340	CCN1340/HCR1345	HCR1345		
-M1 <ul style="list-style-type: none"> tăişe foarte stabile avansuri medii – înalte pentru aşchiere întreruptă pentru materiale foarte dure alegere primară la retezare 		HCR1325	HCR1335/CCN1340	HCR1345		0,08–0,20
		CCN1340	CCN1340/HCR1345	HCR1345		
		HCR1325	HCR1325	HCR1335		
		CCN1340	CCN1340	HCR1345		
-ALP <ul style="list-style-type: none"> geometrie foarte pozitivă circumferință rectificată tăişuri ascuțite canal aşchii lustruit alegere primară pentru metale neferoase 						0,03–0,13
		CWK26	CWK26	CWK26		
Sistem MaxiClick						
-F2 <ul style="list-style-type: none"> geometrie foarte pozitivă tăişuri rectificate avansuri mici forțe reduse de tăiere alegere primară pentru materiale inoxidabile 		CCN1340	CCN1340	CCN1340		0,05–0,10
		CCN1340	CCN1340	CCN1340		
		CCN1340	CCN1340	CCN1340		
		CCN1340	CCN1340			
-F3 <ul style="list-style-type: none"> geometrie foarte pozitivă tăişuri rectificate avansuri mici forțe reduse de tăiere formare redusă de bavură / bosaj 		CCN1340	CCN1340			0,02–0,06
		CCN1340	CCN1340			
		CCN1340	CCN1340			
		CCN1340	CCN1340			
		CCN1340	CCN1340			

Exemple coduri scule de canelare

Plăcuțe	
GX	Sistem de canelare (GX)
16	Lungime plăcuță (16 mm)
2	Clasa de lățime suprafața de suport/modul sau reazăm (2 mm)
E	Forma plăcuței utilizare
3.00	Lățime canelare (3,00 mm)
N	Așezarea tăișului N=neutru L=stânga R=dreapta
0.50	Mărimea razei la colț (0,5 mm)
Module	
E	Prelucrare E=exterioară I=interioară
25	Mărime de montare (25 mm)
R	Varianta modul R=dreapta L=stânga
12	Adâncimea maximă de canelare (12 mm)
GX	Sistem de canelare (GX)
16	Grosime plăcuță (16 mm)
2	Clasa lățimii 2
Portsculă	
E	Prelucrare E=exterioară I=interioară
25	Mărime de montare (25 mm)
R	Varianta coadă R=dreapta L=stânga
00	Unghi 0°
2525	Varianta coadă 25x25 mm
L	Lungime coadă L = (vezi ISO)



Compunere

Portsculă

Module

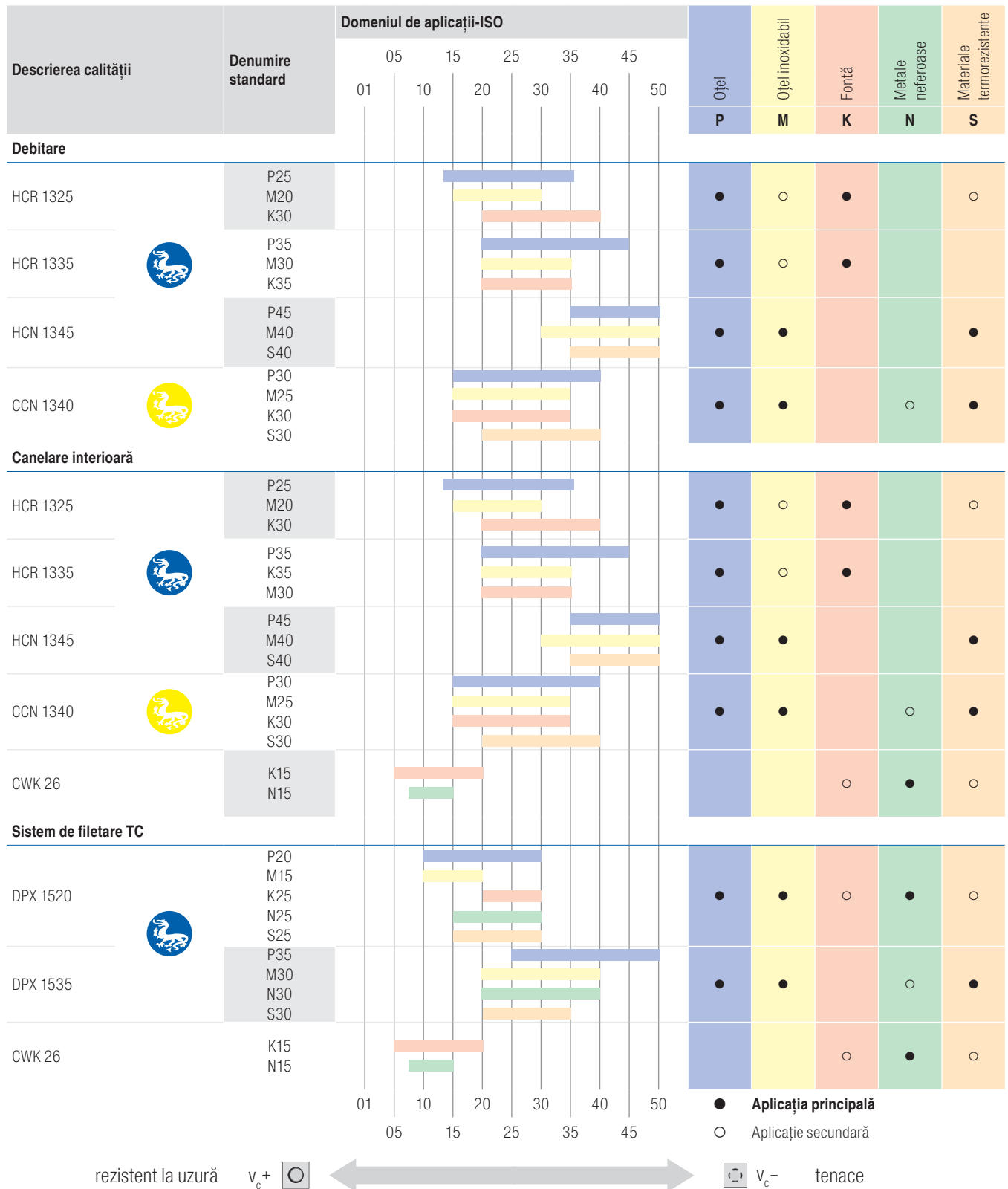
Plăcuțe

E25 R 00 - 2525L

E25 R 12 - GX 16-2

GX 16-2 E3.00 N 0.50

Cuprins calități





Cuprins

Prezentare sistem	260
Legendă	261
WNT Toolfinder	262
Prezentare cuprins și proprietăți principale	
UltraMini	263
MiniCut	295
Program produse	
UltraMini	264-294
MiniCut	296-312
Informații tehnice	
Parametrii de așchiere	313-315

WNT MASTERTOOL
PERFORMANCE

Scule de calitate premiu pentru cea mai bună performanță.

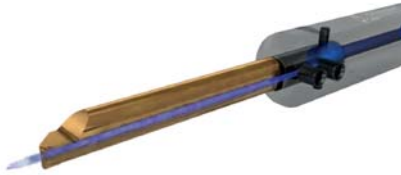
Sculele de calitate premiu din linia de produse

WNT Mastertool Performance au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă.

Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premiu din această linie de produse.

Prezentare sistem

UltraMini



Avantaje/caracteristici

- De la un diametru alezaj de 0,5 mm
- Canelare axială până la 40 mm
- Coadă rectificată cu precizie
- Montare / demontare ușoară a inserției așchietoare
- Răcire direct la tăiș
- Locaș optimal al inserției așchietoare

MiniCut

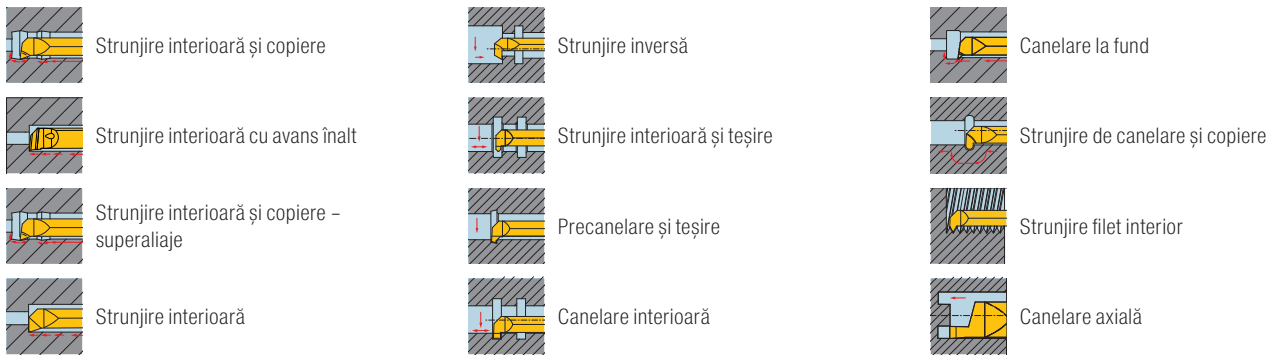


Avantaje/caracteristici

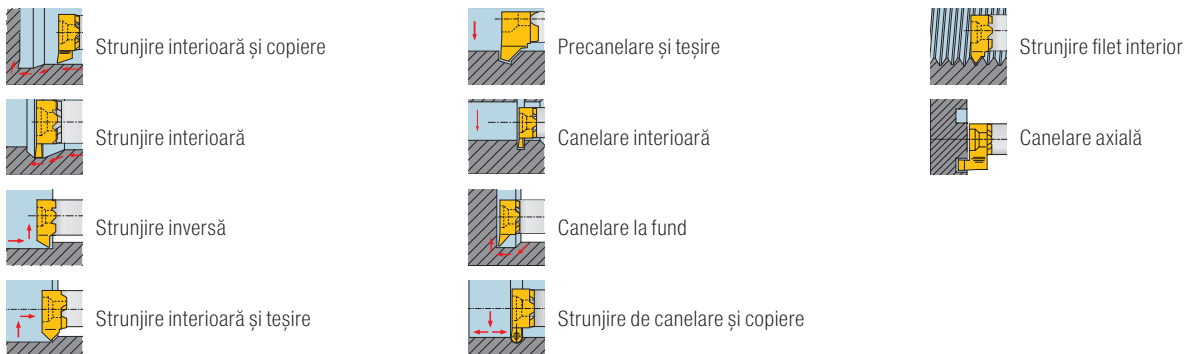
- De la un diametru alezaj de 7,8 mm
- Plăcuțe amovibile
- Cuplare cu cele 3 ghinturi
- Poziționare exactă de așchiere
- Transmisie perfectă de forță
- Stabilitate optimă
- Manevrare ușoară
- Răcire direct pe plăcuță

Legendă

UltraMini



MiniCut



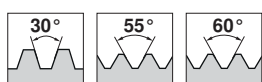
Acoperiri

TiAlN+	<ul style="list-style-type: none"> Acoperire cu o excelentă duritate la căldură, rezistență la oxidație și capabilitate de izolare termică. 	CWX 500	<ul style="list-style-type: none"> Calitate Allround, utilizabil universal și se distinge printr-un raport bun de tenacitate / duritate.
TiN	<ul style="list-style-type: none"> Acoperire PVD-TiN utilizabil universal. Această calitate Allround este adecvat pentru viteze de așchiere reduse și medii cu restricții la metalele neferoase. 	DPX 77S	<ul style="list-style-type: none"> acoperire universală PVD-TiAlN+X (Dragonskin) coeficient de frecare mai redusă
TiAlN	<ul style="list-style-type: none"> Acoperire de TiAlN utilizabil universal, cu rezistență la temperatură, la înaltă duritate. Este foarte adecvat și pentru metale neferoase. 	DPX 57S	<ul style="list-style-type: none"> acoperire Dragonskin pentru superaliaje acoperire PVD-TiCrN cu rezistență la temperaturi mai înalte

Tipuri de filete

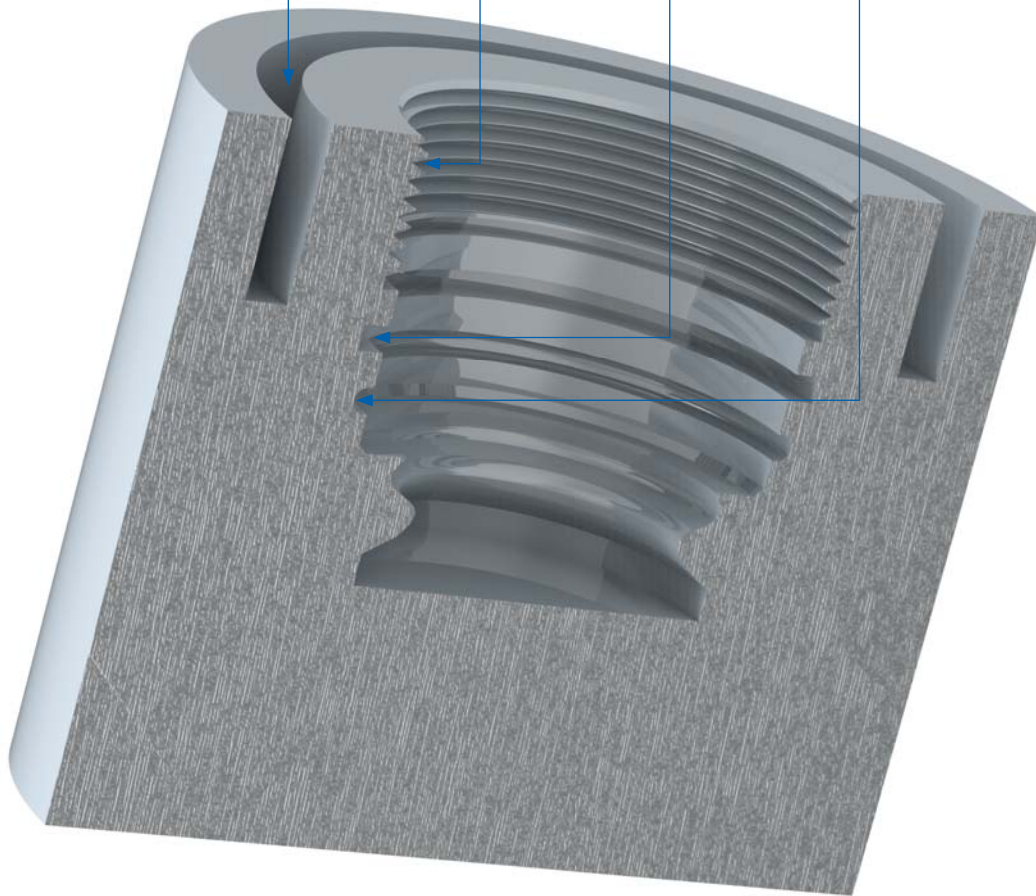


Unghiul de flanc al filetelui



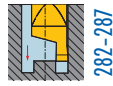
Răcire





UltraMini

Canelare axială



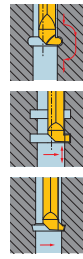
282-287

Strunjire filet



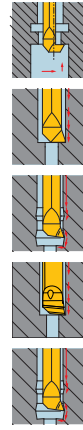
278-281

Canelare

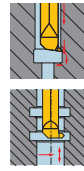


272 273-275 277

Strunjire interioară și copiere



264-267



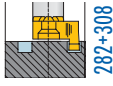
268 276

270

271

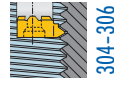
MiniCut

Canelare axială



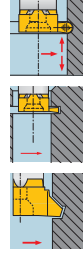
282+308

Strunjire filet



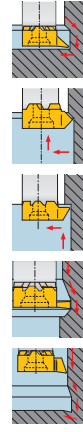
304-306

Canelare



299 300+301 303

Strunjire interioară și copiere



296

297

298

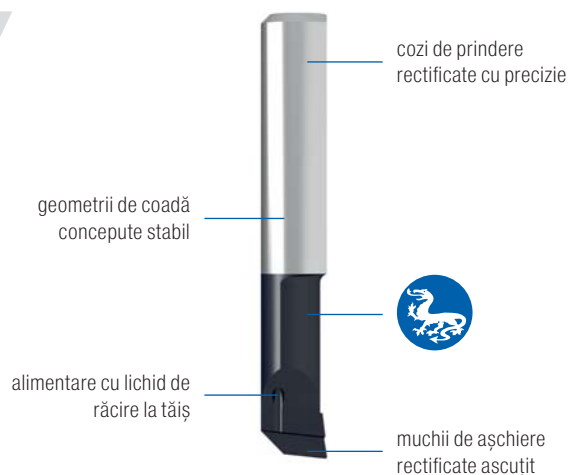
298

298

302

UltraMini – Caracteristici

- strunjire de precizie de la un diametru de 0,5 mm acoperibil fiecare situație de piesă
- acoperirea multor contururi interioare cea mai mare flexibilitate
- schimb mai ușor de plăcuță reduce timpul de schimbare a sculei
- precizie de repetiție înaltă timpuri foarte reduse de adaptare
- înălțime precisă de vârf îmbunătățește precizia piesei



Coadă specială cu schimb rapid

- Coadă cu alezaj pentru răcire și filet de racordare
- Schimb rapid cu o mână
- Precizia de repetiție < 5 μm

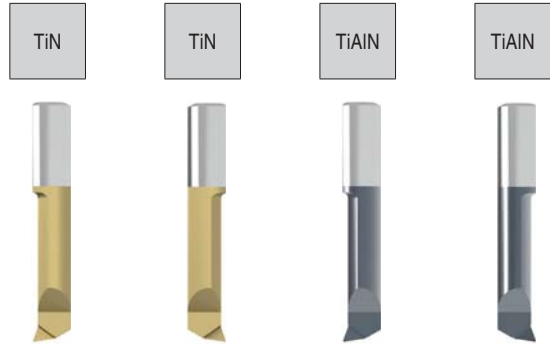
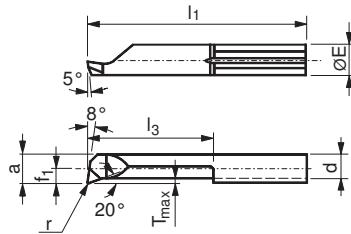
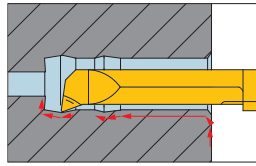


Diametru coadă în mm	Diametru de prindere în mm	Pagina:
12,0	4,0/ 5,0/ 6,0/ 7,0	290
16,0		
19,05		
20,0		
22,0		
25,0		
25,4		
28,0		

Prezentare cuprins

Diametrul alezaj în mm	Utilizare												coadă adecvată
	Strunjire interioară și copiere	Strunjire interioară cu avans înalt	Strunjire interioară și copiere – superaleaje	Strunjire interioară	Strunjire inversă	Strunjire interioară și teșire	Precanelare și teșire	Canelare interioară	Canelare la fund	Strunjire de canelare și copiere	Strunjire filet interior	Canelare axială	
UltraMini													
≥ 0,5	264-267												288-294
≥ 2	264-267	268	269					273-275	276				288-294
≥ 2,4	264-267		269								278-281		288-294
≥ 2,5			269										
≥ 2,8	264-267	268		270					276				288-294
≥ 3					271			273-275					288-294
≥ 3,5			269										
≥ 4	264-267	268	269	270	271		272	273-275	276	277	278-281		288-294
≥ 5	264-267	268		270	271	272	272	273-275	276	277	278-281	282-287	288-294
≥ 6	264-267	268			271	272	272	273-275	276	277	278-281	282-287	288-294
≥ 8												282-287	288-294
≥ 16												282-287	288-294

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru strunjire interioară și copiere

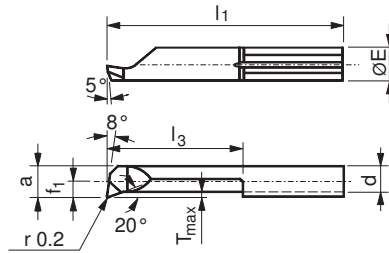
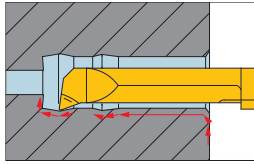


Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	Ø E _{h6} D <small>CONMS</small> mm	f ₁ mm	D _{min} D <small>AXN</small> mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max} PDPT mm	d BDRED mm	r RE mm	Coadă standard	de stânga		de dreapta		de stânga		de dreapta	
											Y5		Y5		Y5		Y5	
											Număr articol 73 005 ...	EUR	Număr articol 73 004 ...	EUR	Număr articol 73 005 ...	EUR	Număr articol 73 004 ...	EUR
R/L 050.05-2	4		0,5	0,4	20	2	0,06	0,32	0,2	645.00.-D	28,12	500	28,12	500				
R/L 050.06-2	4		0,6	0,5	20	2	0,08	0,40	0,2	645.00.-D	28,12	510	28,12	510				
R/L 050.06-3	4		0,6	0,5	20	3	0,08	0,40	0,2	645.00.-D	28,94	511	28,94	511				
R/L 050.08-4	4		0,8	0,7	20	4	0,08	0,60	0,04	645.00.-D					29,25	812	29,25	812
R/L 050.1-8	4		1,0	0,9	22	8	0,10	0,75	0,05	645.00.-D					28,94	813	28,94	813
R/L 050.15-5	4		1,5	1,3	19	5	0,10	1,15	0,2	645.00.-D	26,80	515	26,80	515				
R/L 050.15-10	4		1,5	1,3	24	10	0,10	1,15	0,2	645.00.-D	27,41	516	27,41	516				
R/L 050.15-12	4		1,5	1,3	26	12	0,10	1,15	0,05	645.00.-D					28,94	818	28,94	818
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,10	1,50	0,2	645.00.-D	24,35	520	24,35	520				
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,10	1,50	0,2	645.00.-D	24,86	521	24,86	521				
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,10	1,50	0,2	645.00.-D	26,29	522	26,29	522				
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,20	2,30	0,2	645.00.-D	26,19	531	26,19	531				
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,20	2,30	0,2	645.00.-D	26,60	530	26,60	530				
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,20	2,30	0,2	645.00.-D	28,02	532	28,02	532				
R/L 050.35-10	4	1,1	3,5	3,1	24	10	0,25	2,80	0,1	645.00.-D					22,93	835	22,93	835
R/L 050.35-16	4	1,1	3,5	3,1	30	16	0,25	2,80	0,1	645.00.-D					24,15	836	24,15	836
R/L 050.35-20	4	1,1	3,5	3,1	34	20	0,25	2,80	0,1	645.00.-D					29,04	837	29,04	837
R/L 050.35-24	4	1,1	3,5	3,1	38	24	0,25	2,80	0,1	645.00.-D					31,79	838	31,79	838
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,30	3,00	0,2	645.00.-D	26,39	541	26,39	541	26,39	841	26,39	841
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,30	3,00	0,2	645.00.-D	26,80	540	26,80	540	26,80	840	26,80	840
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,30	3,00	0,2	645.00.-D	28,12	542	28,12	542	28,12	842	28,12	842
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,30	3,00	0,2	645.00.-D	30,47	545	30,47	545	30,47	845	30,47	845
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,30	3,00	0,2	645.00.-D	33,93	546	33,93	546	33,93	846	33,93	846
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,50	3,80	0,2	645.00.-D	24,76	551	24,76	551	24,76	851	24,76	851
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,50	3,80	0,2	645.00.-D	26,90	552	26,90	552	26,90	852	26,90	852
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,50	3,80	0,2	645.00.-D	27,61	550	27,61	550	27,61	850	27,61	850
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,50	3,80	0,2	645.00.-D	31,28	553	31,28	553	31,28	853	31,28	853
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,50	3,80	0,2	645.00.-D	33,93	554	33,93	554	33,93	854	33,93	854
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,50	3,80	0,2	645.00.-D	36,99	556	36,99	556	36,99	856	36,99	856
R/L 050.5-40	5	1,9	5,0	4,4	55	40	0,50	3,80	0,15	645.00.-D					41,58	857	41,58	857
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,50	4,50	0,2	676.00.-D	27,21	561	27,21	561	27,21	861	27,21	861
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,50	4,50	0,2	676.00.-D	28,33	560	28,33	560	28,33	860	28,33	860
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,50	4,50	0,2	676.00.-D	31,39	562	31,39	562	31,39	862	31,39	862
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,50	4,50	0,2	676.00.-D	34,44	563	34,44	563	34,44	863	34,44	863
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,50	4,50	0,2	676.00.-D	36,99	564	36,99	564	36,99	864	36,99	864
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,50	4,50	0,2	676.00.-D	41,27	565	41,27	565	41,27	865	41,27	865
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,60	5,50	0,2	676.00.-D	28,43	572	28,43	572	28,43	872	28,43	872
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,60	5,50	0,2	676.00.-D	35,67	573	35,67	573	35,67	873	35,67	873
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,60	5,50	0,2	676.00.-D	36,28	574	36,28	574	36,28	874	36,28	874
R/L 050.7-35	7	2,8	7,0	6,3	50	35	0,60	5,50	0,2	676.00.-D	37,60	575	37,60	575	37,60	875	37,60	875
R/L 050.7-40	7	2,8	7,0	6,3	55	40	0,60	5,50	0,2	676.00.-D	41,78	576	41,78	576	41,78	876	41,78	876
R/L 050.7-45	7	2,8	7,0	6,3	60	45	0,60	5,50	0,2	676.00.-D	44,33	577	44,33	577	44,33	877	44,33	877
R/L 050.7-50	7	2,8	7,0	6,3	65	50	0,60	5,50	0,2	676.00.-D	47,79	578	47,79	578	47,79	878	47,79	878

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	●	●	●	●
Fontă	○	○	●	●
Metale neferoase	○	○	●	●
Aliaje termorezistente	○	○	●	●
Materiale călite				

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru strunjire interioară și copiere



Figurile prezintă varianta de dreapta



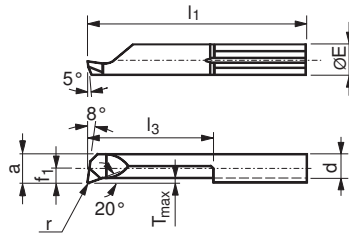
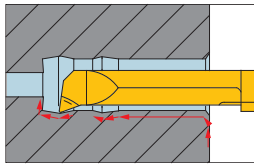
Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max} PDPT mm	d BDRED mm	Coadă standard	de stânga		de dreapta	
										Y5		Y5	
										Număr articol 73 005 ...		Număr articol 73 004 ...	
										EUR		EUR	
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	645.00..D	20,58	021	20,58	021
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	645.00..D	22,11	022	22,11	022
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	645.00..D	20,07	020	20,07	020
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	645.00..D	20,28	031	20,28	031
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	645.00..D	24,15	032	24,15	032
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	645.00..D	22,01	030	22,01	030
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	645.00..D	22,11	040	22,11	040
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	645.00..D	23,13	042	23,13	042
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	645.00..D	20,48	041	20,48	041
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	645.00..D	20,58	051	20,58	051
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	645.00..D	27,11	053	27,11	053
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	645.00..D	22,32	052	22,32	052
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	645.00..D	28,84	054	28,84	054
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	645.00..D	23,34	050	23,34	050
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	676.00..D	22,42	061	22,42	061
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	676.00..D	27,51	062	27,51	062
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	676.00..D	29,65	063	29,65	063
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	676.00..D	23,84	060	23,84	060
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	676.00..D	23,95	072	23,95	072
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	676.00..D	32,00	074	32,00	074
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	676.00..D	28,02	073	28,02	073

Oțel	○	○
Oțel inoxidabil		
Fontă	○	○
Metale neferoase	●	●
Aliaje termorezistente		
Materiale călite		

→ v_c pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru strunjire interioară și copiere

▪ cu rază la colț ≤ 0,05 mm



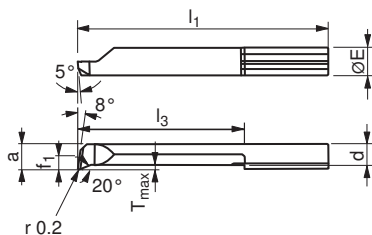
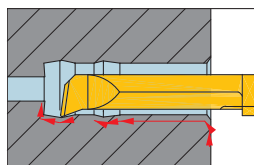
Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max} PDPT mm	d BDRED mm	r RE mm	Coadă standard	de stânga		de dreapta		de stânga		de dreapta	
											Y5		Y5		Y5		Y5	
											Număr articol 73 021 ... EUR	310	Număr articol 73 020 ... EUR	310	Număr articol 73 023 ... EUR	210	Număr articol 73 022 ... EUR	210
R/L 053.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,03	645.00.-D	27,92	310	27,92	310				
R/L 053.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	10	0,2	2,3	0,03	645.00.-D	29,35	316	29,35	316				
R/L 053.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,03	645.00.-D	34,65	320	34,65	320				
R/L 053.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,03	645.00.-D	27,92	410	27,92	410				
R/L 053.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,03	645.00.-D	29,35	416	29,35	416				
R/L 053.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,03	645.00.-D	33,12	420	33,12	420				
R/L 053.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,03	645.00.-D	36,68	424	36,68	424				
R/L 053.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,03	645.00.-D	40,56	428	40,56	428				
R/L 055.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00.-D					28,63	210	28,63	210
R/L 055.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00.-D					29,96	215	29,96	215
R/L 055.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00.-D					28,02	205	28,02	205
R/L 055.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,05	645.00.-D					27,92	310	27,92	310
R/L 055.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,05	645.00.-D					29,35	316	29,35	316
R/L 055.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,05	645.00.-D					34,65	320	34,65	320
R/L 055.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,05	645.00.-D					27,92	410	27,92	410
R/L 055.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,05	645.00.-D					29,35	416	29,35	416
R/L 055.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,05	645.00.-D					33,12	420	33,12	420
R/L 055.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,05	645.00.-D					36,68	424	36,68	424
R/L 055.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,05	645.00.-D					40,56	428	40,56	428
R/L 055.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,05	645.00.-D					26,19	510	26,19	510
R/L 055.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,05	645.00.-D					27,92	515	27,92	515
R/L 055.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,05	645.00.-D					31,69	520	31,69	520
R/L 055.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,05	645.00.-D					35,67	525	35,67	525
R/L 055.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00.-D					39,94	530	39,94	530
R/L 055.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,05	645.00.-D					44,02	535	44,02	535
R/L 055.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,05	676.00.-D					27,92	615	27,92	615
R/L 055.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,05	676.00.-D					31,69	622	31,69	622
R/L 055.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,05	676.00.-D					35,67	625	35,67	625
R/L 055.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,05	676.00.-D					39,94	630	39,94	630
R/L 055.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,05	676.00.-D					44,02	635	44,02	635
R/L 055.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,05	676.00.-D					48,91	642	48,91	642
Oțel											•		•		•		•	
Oțel inoxidabil											•		•		•		•	
Fontă											•		•		•		•	
Metale neferoase											•		•		•		•	
Aliaje termorezistente											•		•		•		•	
Materiale călite											•		•		•		•	

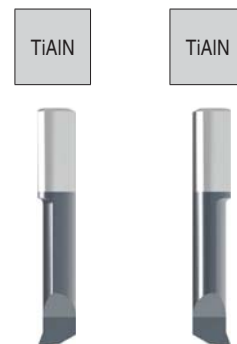
→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru strunjire interioară și copiere

▪ cu spărgător aşchii



Figurile prezintă varianta de dreapta



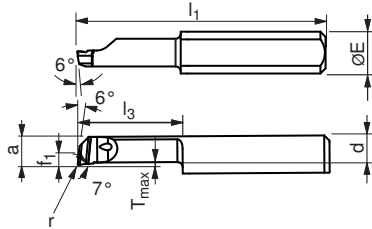
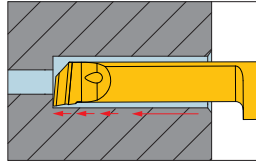
Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max} PDPT mm	d BDRED mm	Coadă standard	de stânga Y5		de dreapta Y5	
										Număr articol 73 017 ... EUR	410	Număr articol 73 016 ... EUR	410
R/L 050.4-10C	4	1,5	4	3,5	24	10	0,3	3,0	645.00..-D	22,72	410	22,72	410
R/L 050.4-16C	4	1,5	4	3,5	30	16	0,3	3,0	645.00..-D	23,84	416	23,84	416
R/L 050.4-20C	4	1,5	4	3,5	34	20	0,3	3,0	645.00..-D	27,31	420	27,31	420
R/L 050.4-24C	4	1,5	4	3,5	38	24	0,3	3,0	645.00..-D	30,47	424	30,47	424
R/L 050.4-28C	4	1,5	4	3,5	42	28	0,3	3,0	645.00..-D	33,93	428	33,93	428
R/L 050.5-10C	5	1,9	5	4,4	25	10	0,5	3,8	645.00..-D	21,30	510	21,30	510
R/L 050.5-15C	5	1,9	5	4,4	30	15	0,5	3,8	645.00..-D	22,72	515	22,72	515
R/L 050.5-20C	5	1,9	5	4,4	35	20	0,5	3,8	645.00..-D	26,09	520	26,09	520
R/L 050.5-25C	5	1,9	5	4,4	40	25	0,5	3,8	645.00..-D	29,55	525	29,55	525
R/L 050.5-30C	5	1,9	5	4,4	45	30	0,5	3,8	645.00..-D	33,32	530	33,32	530
R/L 050.5-35C	5	1,9	5	4,4	50	35	0,5	3,8	645.00..-D	36,99	535	36,99	535
R/L 050.6-15C	6	2,3	6	5,3	30	15	0,5	4,5	676.00..-D	22,72	615	22,72	615
R/L 050.6-22C	6	2,3	6	5,3	37	22	0,5	4,5	676.00..-D	26,09	622	26,09	622
R/L 050.6-25C	6	2,3	6	5,3	40	25	0,5	4,5	676.00..-D	29,55	625	29,55	625
R/L 050.6-30C	6	2,3	6	5,3	45	30	0,5	4,5	676.00..-D	33,32	630	33,32	630
R/L 050.6-35C	6	2,3	6	5,3	50	35	0,5	4,5	676.00..-D	36,99	635	36,99	635
R/L 050.6-42C	6	2,3	6	5,3	57	42	0,5	4,5	676.00..-D	41,27	642	41,27	642
R/L 050.7-20C	7	2,8	7	6,3	35	20	0,6	5,5	676.00..-D	26,29	720	26,29	720
R/L 050.7-25C	7	2,8	7	6,3	40	25	0,6	5,5	676.00..-D	29,86	725	29,86	725
R/L 050.7-30C	7	2,8	7	6,3	45	30	0,6	5,5	676.00..-D	33,73	730	33,73	730
R/L 050.7-35C	7	2,8	7	6,3	50	35	0,6	5,5	676.00..-D	37,60	735	37,60	735
R/L 050.7-40C	7	2,8	7	6,3	55	40	0,6	5,5	676.00..-D	41,78	740	41,78	740
R/L 050.7-45C	7	2,8	7	6,3	60	45	0,6	5,5	676.00..-D	44,33	745	44,33	745
R/L 050.7-50C	7	2,8	7	6,3	65	50	0,6	5,5	676.00..-D	47,79	750	47,79	750

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru strunjire interioară

▪ cu spărgător aşchii



Figurile prezintă varianta de dreapta



de stânga



de dreapta

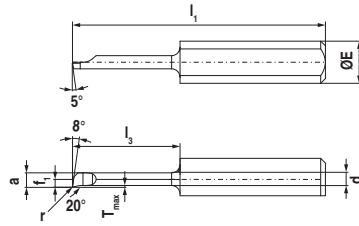
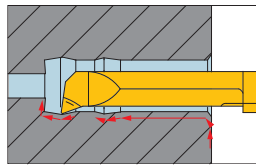
Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max} PDPT mm	d BDRED mm	r RE mm	Coadă standard	NEW Y5		NEW Y5	
											Număr articol 73 001 ...	EUR	Număr articol 73 000 ...	EUR
R/L X050.1-5	4		1,0	0,90	20	5	0,03	0,85	0,05	645.00.-D	31,28	121	31,28	121
R/L X050.15-7	4		1,5	1,35	22	7	0,05	1,25	0,1	645.00.-D	35,77	233	35,77	233
R/L X050.2-5	4		2,0	1,80	19	5	0,10	1,60	0,15	645.00.-D	27,21	245	27,21	245
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,05	645.00.-D	27,92	215	27,92	215
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,15	645.00.-D	27,92	241	27,92	241
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,05	645.00.-D	27,11	341	27,11	341
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,2	645.00.-D	27,11	347	27,11	347
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,05	645.00.-D	28,63	371	28,63	371
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,1	645.00.-D	28,63	373	28,63	373
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,2	645.00.-D	28,63	377	28,63	377
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,1	645.00.-D	27,11	403	27,11	403
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,2	645.00.-D	27,11	407	27,11	407
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,05	645.00.-D	28,63	431	28,63	431
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,1	645.00.-D	28,63	433	28,63	433
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,2	645.00.-D	28,63	437	28,63	437
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,1	645.00.-D	36,38	463	36,38	463
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,2	645.00.-D	36,38	467	36,38	467
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,05	645.00.-D	27,11	511	27,11	511
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,1	645.00.-D	27,11	513	27,11	513
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,2	645.00.-D	27,11	517	27,11	517
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,1	645.00.-D	35,36	543	35,36	543
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,2	645.00.-D	35,36	547	35,36	547
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,1	645.00.-D	39,94	553	39,94	553
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,2	645.00.-D	39,94	557	39,94	557
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,05	676.00.-D	27,11	611	27,11	611
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,1	676.00.-D	27,11	613	27,11	613
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,2	676.00.-D	27,11	617	27,11	617
R/L X050.6-22	6	2,5	6,0	5,50	37	22	0,40	4,90	0,2	676.00.-D	31,18	637	31,18	637
R/L X050.6-30	6	2,5	6,0	5,50	45	30	0,40	4,90	0,2	676.00.-D	39,94	657	39,94	657
R/L X050.6-35	6	2,5	6,0	5,50	50	35	0,40	4,90	0,2	676.00.-D	44,22	667	44,22	667
R/L X050.6-50	6	2,5	6,0	5,50	65	50	0,40	4,90	0,2	676.00.-D	55,03	697	55,03	697
R/L X050.7-25	7	3,0	7,0	6,50	40	25	0,50	5,90	0,2	676.00.-D	35,87	747	35,87	747
R/L X050.7-30	7	3,0	7,0	6,50	45	30	0,50	5,90	0,2	676.00.-D	40,45	757	40,45	757

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v. pagina: 315

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru strunjire interioară și copiere

▪ special pentru superaliaje



Figurile prezintă varianta de dreapta

DPX 57S

DPX 57S



de stânga

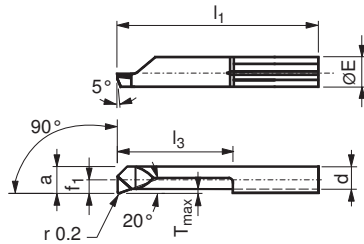
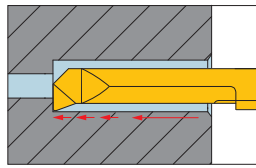
de dreapta

Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max} PDPT mm	d BDRED mm	r RE mm	Coadă standard	NEW Y5		NEW Y5	
											Număr articol 73 027 ...	EUR	Număr articol 73 026 ...	EUR
R/L M050.05-2	4	0,20	0,5	0,40	20	2	0,02	0,02	0,02	645.00.-D	34,75	052	34,75	052
R/L M050.08-4	4	0,35	0,8	0,70	20	4	0,08	0,03	0,02	645.00.-D	35,77	082	35,77	082
R/L M050.1-5	4	0,40	1,0	0,90	20	5	0,05	0,05	0,02	645.00.-D	33,02	102	33,02	102
R/L M050.1-7	4	0,40	1,0	0,90	22	7	0,05	0,05	0,02	645.00.-D	33,93	103	33,93	103
R/L M050.15-5	4	0,60	1,5	1,15	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00.-D	33,02	151	33,02	151
R/L M050.15-10	4	0,60	1,5	1,15	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00.-D	33,93	154	33,93	154
R/L M050.2-5	4	0,80	2,0	1,70	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00.-D	28,02	201	28,02	201
R/L M050.2-10	4	0,80	2,0	1,70	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00.-D	28,84	204	28,84	204
R/L M050.25-5	4	0,20	2,5	2,20	19	5	0,10	0,10	0,02	645.00.-D	28,02	251	28,02	251
R/L M050.25-10	4	0,20	2,5	2,20	24	10	0,10	0,10	0,02	645.00.-D	28,84	254	28,84	254
R/L M050.3-10	4	0,60	3,0	2,60	24	10	0,15	0,15	0,02	645.00.-D	28,02	304	28,02	304
R/L M050.3-16	4	0,60	3,0	2,60	30	16	0,15	0,15	0,02	645.00.-D	29,55	307	29,55	307
R/L M050.35-10	4	1,10	3,5	3,10	24	10	0,17	0,17	0,02	645.00.-D	28,02	350	28,02	350
R/L M050.35-16	4	1,10	3,5	3,10	30	16	0,17	0,17	0,02	645.00.-D	29,55	353	29,55	353
R/L M050.35-20	4	1,10	3,5	3,10	34	20	0,17	0,17	0,02	645.00.-D	35,46	354	35,46	354
R/L M050.4-10	4	1,50	4,0	3,50	24	10	0,20	0,20	0,02	645.00.-D	28,02	400	28,02	400
R/L M050.4-16	4	1,50	4,0	3,50	30	16	0,20	0,20	0,02	645.00.-D	29,55	403	29,55	403
R/L M050.4-20	4	1,50	4,0	3,50	34	20	0,20	0,20	0,02	645.00.-D	33,73	404	33,73	404
R/L M050.4-24	4	1,50	4,0	3,50	38	24	0,20	0,20	0,02	645.00.-D	37,60	406	37,60	406

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru strunjire interioară



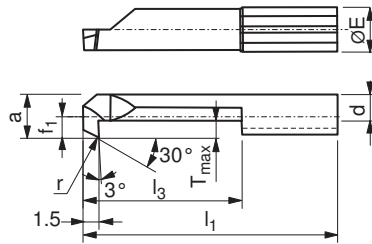
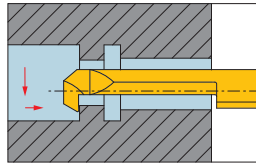
Figurile prezintă varianta de dreapta



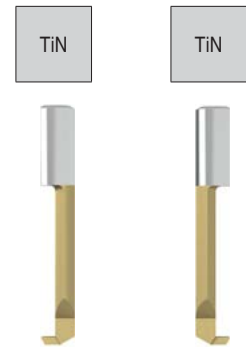
Denumire	Ø E _{h6} D <small>CONMS</small> mm	f ₁ mm	D _{min} D <small>AXN</small> mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	d BDRED mm	Coadă standard	de stânga Y5		de dreapta Y5	
										Număr articol 73 015 ... EUR		Număr articol 73 014 ... EUR	
R/L 090.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	645.00..-D	24,15	541	24,15	541
R/L 090.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	645.00..-D	25,58	542	25,58	542
R/L 090.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	645.00..-D	24,15	545	24,15	545
R/L 090.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	645.00..-D	25,58	546	25,58	546
R/L 090.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	645.00..-D	24,15	550	24,15	550
R/L 090.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	645.00..-D	25,58	551	25,58	551
R/L 090.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	645.00..-D	27,92	552	27,92	552
Oțel											●		●
Oțel inoxidabil											●		●
Fontă											○		○
Metale neferoase											○		○
Aliaje termorezistente											○		○
Materiale călite													

→ v_c pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru strunjire inversă



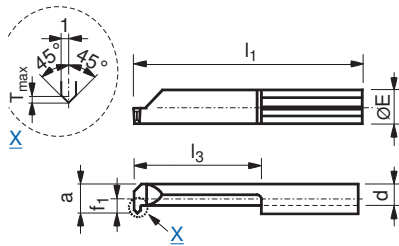
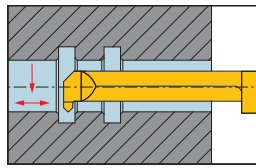
Figurile prezintă varianta de dreapta



Denumire	Ø E _{h6} D <small>CON</small> M5 mm	f ₁ mm	D _{min} D <small>AXN</small> mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max} PDPT mm	d BDRED mm	r RE mm	Coadă standard	de stânga Y5		de dreapta Y5	
											Număr articol 73 013 ... EUR	542	Număr articol 73 012 ... EUR	542
R/L 080.0003-15	4	0,6	3	2,6	29	15	0,5	2,0	0,1	645.00.-D	27,72	542	27,72	542
R/L 080.0003-20	4	0,6	3	2,6	34	20	0,5	2,0	0,1	645.00.-D	33,02	544	33,02	544
R/L 080.0004-15	4	1,5	4	3,5	29	15	0,8	2,4	0,15	645.00.-D	27,72	546	27,72	546
R/L 080.0004-25	4	1,5	4	3,5	39	25	0,8	2,4	0,15	645.00.-D	31,69	548	31,69	548
R/L 080.0005-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	0,2	645.00.-D	28,43	554	28,43	554
R/L 080.0005-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	0,2	645.00.-D	29,45	558	29,45	558
R/L 080.0006-20	6	2,3	6	5,3	35	20	1,8	3,4	0,2	676.00.-D	29,55	564	29,55	564
R/L 080.0006-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,8	3,4	0,2	676.00.-D	35,46	568	35,46	568
R/L 080.0007-20	7	2,7	7	6,3	35	20	2,5	3,8	0,2	676.00.-D	29,55	574	29,55	574
R/L 080.0007-30	7	2,7	7	6,3	45	30	2,5	3,8	0,2	676.00.-D	35,46	578	35,46	578
Oțel											●		●	
Oțel inoxidabil											●		●	
Fontă											○		○	
Metale neferoase											○		○	
Aliaje termorezistente											○		○	
Materiale călite														

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru strunjire interioară și teșire

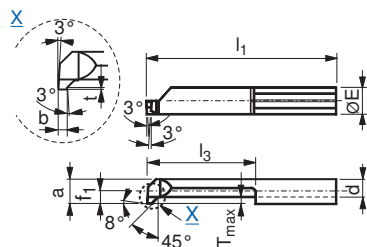
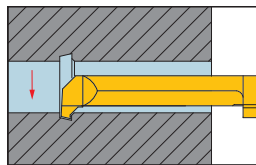


Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	Ø E _{h6} D <small>CONMS</small> mm	f ₁ mm	D _{min} D <small>AXN</small> mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	d BDRED mm	r RE mm	Coadă standard	de stânga Y5		de dreapta Y5		de stânga Y5		de dreapta Y5	
											Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
											73 007 ...		73 006 ...		73 007 ...		73 006 ...	
R/L 060.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,7	3,3	0,2	645.00.-D	20,89	051	20,89	051	24,86	551	24,86	551
R/L 060.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,7	3,3	0,2	645.00.-D	22,11	050	22,11	050	26,29	550	26,29	550
R/L 060.7-20	7	2,7	6,8	6,3	35	20	0,7	3,8	0,2	676.00.-D	24,97	070	24,97	070	29,14	570	29,14	570
Oțel												○		○		●		●
Oțel inoxidabil																●		●
Fontă												○		○		○		○
Metale neferoase												●		●		○		○
Aliaje termorezistente																○		○
Materiale călite																		

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru precanelare și teșire interioară

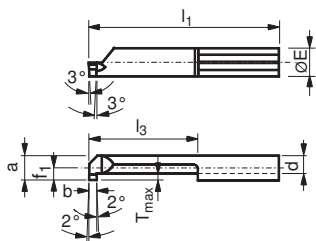
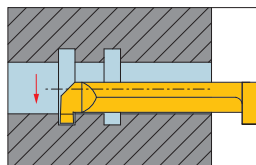


Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	Ø E _{h6} D <small>CONMS</small> mm	f ₁ mm	D _{min} D <small>AXN</small> mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	d BDRED mm	b CW mm	t CDX mm	Coadă standard	de stânga Y5		de dreapta Y5		de stânga Y5		de dreapta Y5	
												Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
												73 009 ...		73 008 ...		73 009 ...		73 008 ...	
R/L 070.4-10	4	1,5	4	3,5	25	10	0,8	2,4	1	0,2	645.00.-D					24,66	410	24,66	410
R/L 070.4-16	4	1,5	4	3,5	30	16	0,8	2,4	1	0,2	645.00.-D					25,37	416	25,37	416
R/L 070.5-15	5	1,9	5	4,4	30	15	1,0	3,3	1	0,2	645.00.-D	20,99	051	20,99	051	24,97	551	24,97	551
R/L 070.5-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	1	0,2	645.00.-D	22,52	050	22,52	050	27,31	550	27,31	550
R/L 070.5-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	1	0,2	645.00.-D					34,34	530	34,34	530
R/L 070.6-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,0	4,2	1	0,2	676.00.-D					34,34	630	34,34	630
R/L 070.6-42	6	2,3	6	5,3	57	42	1,0	4,2	1	0,2	676.00.-D					40,15	642	40,15	642
Oțel													○		○		●		●
Oțel inoxidabil																	●		●
Fontă													○		○		○		○
Metale neferoase													●		●		○		○
Aliaje termorezistente																	○		○
Materiale călite																			

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru canelare interioară

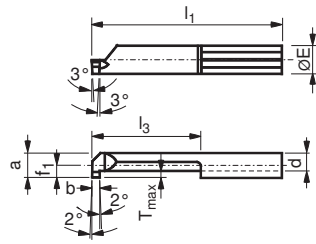
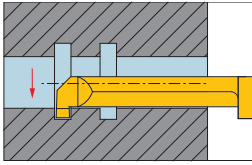


Figurile prezintă varianta de dreapta

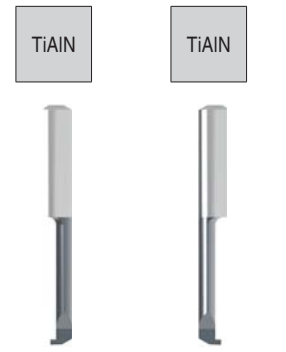
Denumire	Ø E _{h6} D <small>CONMS</small> mm	f ₁ mm	D _{min} D <small>AXN</small> mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max} PDPT mm	d BDRED mm	b CW mm	Coadă standard	de stânga		de dreapta		de stânga		de dreapta	
											Y5		Y5		Y5		Y5	
											Număr articol 73 003 ...	EUR	Număr articol 73 002 ...	EUR	Număr articol 73 003 ...	EUR	Număr articol 73 002 ...	EUR
R/L 004.0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	19,16	040	19,16	040	23,74	540	23,74	540
R/L 004.0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	22,72	041	22,72	041	27,31	541	27,31	541
R/L 004.0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	25,88	042	25,88	042	30,88	542	30,88	542
R/L 005.0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	19,26	150	19,26	150	23,44	650	23,44	650
R/L 005.0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	19,26	158	19,26	158	23,44	658	23,44	658
R/L 005.0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	19,26	154	19,26	154	23,44	654	23,44	654
R/L 005.0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	22,93	151	22,93	151	27,00	651	27,00	651
R/L 005.0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	22,93	155	22,93	155	27,00	655	27,00	655
R/L 005.0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	22,93	159	22,93	159	27,00	659	27,00	659
R/L 005.0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	26,29	053	26,29	053	30,47	553	30,47	553
R/L 005.0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	26,29	052	26,29	052	30,98	552	30,98	552
R/L 005.0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	26,29	051	26,29	051	30,47	551	30,47	551
R/L 005.0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	29,14	152	29,14	152	33,32	652	33,32	652
R/L 005.0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	29,14	250	29,14	250	33,63	750	33,63	750
R/L 005.0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	29,14	156	29,14	156	33,32	656	33,32	656
R/L 005.0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	32,91	153	32,91	153	37,09	653	37,09	653
R/L 005.0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	32,91	251	32,91	251	37,19	751	37,19	751
R/L 005.0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	32,91	157	32,91	157	37,09	657	37,09	657
R/L 005.0100-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	1,0	3,3	1,0	645.00.-D					38,82	680	38,82	680
R/L 006.0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	19,46	160	19,46	160	23,54	660	23,54	660
R/L 006.0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	19,46	164	19,46	164	23,54	664	23,54	664
R/L 006.0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	19,46	168	19,46	168	23,54	668	23,54	668
R/L 006.0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	23,64	165	23,64	165	27,21	665	27,21	665
R/L 006.0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	23,64	169	23,64	169	27,21	669	27,21	669
R/L 006.0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	23,23	161	23,23	161	27,21	661	27,21	661
R/L 006.0200-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	26,49	063	26,49	063	30,67	563	30,67	563
R/L 006.0150-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	26,49	062	26,49	062	30,67	562	30,67	562
R/L 006.0100-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	26,49	061	26,49	061	30,67	561	30,67	561
R/L 006.0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	29,45	162	29,45	162	33,63	662	33,63	662
R/L 006.0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	29,45	260	29,45	260	33,63	760	33,63	760
R/L 006.0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	29,45	166	29,45	166	33,63	666	33,63	666
R/L 006.0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	33,32	167	33,32	167	37,19	667	37,19	667
R/L 006.0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	33,32	261	33,32	261	37,19	761	37,19	761
R/L 006.0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	33,32	163	33,32	163	37,19	663	37,19	663
R/L 006.0150-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,5	676.00.-D					38,82	684	38,82	684
R/L 006.0100-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,0	676.00.-D					38,82	682	38,82	682
R/L 006.0100-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	1,8	3,4	1,0	676.00.-D					42,80	685	42,80	685
R/L 007.0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	2,0	676.00.-D	19,77	170	19,77	170	23,74	670	23,74	670
R/L 007.0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,5	676.00.-D	19,77	075	19,77	075	23,74	575	23,74	575
R/L 007.0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,0	676.00.-D	19,77	070	19,77	070	23,74	570	23,74	570
R/L 007.0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,5	676.00.-D	23,44	076	23,44	076	27,51	576	27,51	576
R/L 007.0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	2,0	676.00.-D	23,44	171	23,44	171	27,51	671	27,51	671
R/L 007.0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,0	676.00.-D	23,44	071	23,44	071	27,51	571	27,51	571
R/L 007.0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	2,0	676.00.-D	26,80	172	26,80	172	30,88	672	30,88	672
R/L 007.0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,5	676.00.-D	26,80	077	26,80	077	30,88	577	30,88	577
R/L 007.0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,0	676.00.-D	26,80	072	26,80	072	30,88	572	30,88	572
R/L 007.0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,5	676.00.-D	29,65	078	29,65	078	34,03	578	34,03	578
R/L 007.0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	2,0	676.00.-D	29,65	173	29,65	173	34,03	673	34,03	673
R/L 007.0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,0	676.00.-D	29,65	073	29,65	073	34,03	573	34,03	573
R/L 007.0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	676.00.-D	34,14	174	34,14	174	38,01	674	38,01	674
R/L 007.0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	676.00.-D	34,03	079	34,03	079	38,01	579	38,01	579
R/L 007.0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	676.00.-D	34,03	074	34,03	074	38,01	574	38,01	574
R/L 007.0200-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	2,0	676.00.-D					39,13	692	39,13	692
R/L 007.0150-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,5	676.00.-D					39,13	690	39,13	690
R/L 007.0100-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,0	676.00.-D					39,13	688	39,13	688
R/L 007.0150-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,5	676.00.-D					43,61	702	43,61	702
R/L 007.0100-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,0	676.00.-D					43,61	700	43,61	700
R/L 007.0100-45	7	2,7	7,0	6,3	60	45	2,5	3,8	1,0	676.00.-D					47,18	712	47,18	712
R/L 007.0100-50	7	2,7	7,0	6,3	65	50	2,5	3,8	1,0	676.00.-D					50,54	714	50,54	714

Oțel	○	○	●
------	---	---	---

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru canelare interioară



Figurile prezintă varianta de dreapta



de stânga de dreapta

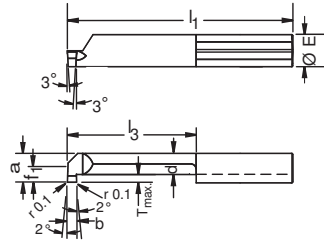
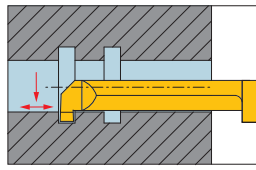
Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	d BDRED mm	b CW mm	Coadă standard	de stânga		de dreapta	
											Y5		Y5	
											Număr articol 73 003 ...	Număr articol 73 002 ...		
											EUR	EUR		
R/L 002.0050-5	4		2	1,8	19	5	0,4	1,2	0,5	645.00.-D	28,63	820	28,63	820
R/L 002.0050-10	4		2	1,8	24	10	0,4	1,2	0,5	645.00.-D	29,45	821	29,45	821
R/L 002.0050-15	4		2	1,8	29	15	0,4	1,2	0,5	645.00.-D	32,30	822	32,30	822
R/L 003.0070-5	4	0,7	3	2,7	19	5	0,6	1,9	0,7	645.00.-D	27,11	830	27,11	830
R/L 003.0070-10	4	0,7	3	2,7	24	10	0,6	1,9	0,7	645.00.-D	30,57	831	30,57	831
R/L 003.0070-16	4	0,7	3	2,7	30	16	0,6	1,9	0,7	645.00.-D	34,14	832	34,14	832

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

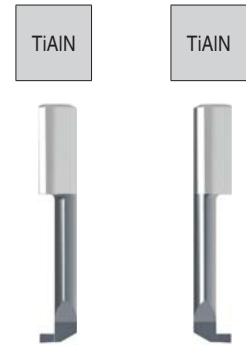
→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru canelare interioară

■ cu rază la colț



Figurile prezintă varianta de dreapta

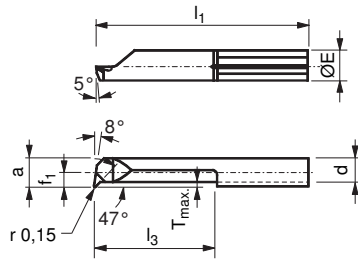
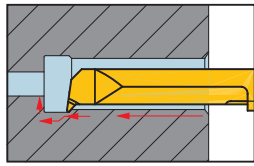


de stânga de dreapta

Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	d BDRED mm	b CW mm	Coadă standard	de stânga		de dreapta	
											Y5		Y5	
											Număr articol 73 203 ...	Număr articol 73 202 ...		
											EUR	EUR	EUR	EUR
R/L 004M0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	26,39	800	26,39	800
R/L 004M0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	30,37	802	30,37	802
R/L 004M0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	33,32	804	33,32	804
R/L 005M0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	25,07	806	25,07	806
R/L 005M0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	28,74	808	28,74	808
R/L 005M0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	32,00	810	32,00	810
R/L 005M0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	34,85	812	34,85	812
R/L 005M0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	38,62	814	38,62	814
R/L 005M0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	25,07	816	25,07	816
R/L 005M0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	28,74	818	28,74	818
R/L 005M0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	32,00	820	32,00	820
R/L 005M0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	34,85	822	34,85	822
R/L 005M0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	38,62	824	38,62	824
R/L 005M0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	25,07	826	25,07	826
R/L 005M0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	28,74	828	28,74	828
R/L 005M0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	32,00	830	32,00	830
R/L 005M0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	34,85	832	34,85	832
R/L 005M0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	38,62	834	38,62	834
R/L 006M0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	25,07	836	25,07	836
R/L 006M0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	28,74	838	28,74	838
R/L 006M0100-20	6	2,3	6,0	5,3	35	22	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	32,00	840	32,00	840
R/L 006M0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	34,85	842	34,85	842
R/L 006M0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	38,62	844	38,62	844
R/L 006M0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	25,07	846	25,07	846
R/L 006M0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	28,74	848	28,74	848
R/L 006M0150-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	32,00	850	32,00	850
R/L 006M0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	34,85	852	34,85	852
R/L 006M0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	38,62	854	38,62	854
R/L 006M0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	25,07	856	25,07	856
R/L 006M0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	28,74	858	28,74	858
R/L 006M0200-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	32,00	860	32,00	860
R/L 006M0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	34,85	862	34,85	862
R/L 006M0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	38,62	864	38,62	864
R/L 007M0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	25,07	866	25,07	866
R/L 007M0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	28,74	868	28,74	868
R/L 007M0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	32,00	870	32,00	870
R/L 007M0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	34,85	872	34,85	872
R/L 007M0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	38,93	874	38,93	874
R/L 007M0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	25,07	876	25,07	876
R/L 007M0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	28,74	878	28,74	878
R/L 007M0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	32,00	880	32,00	880
R/L 007M0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	34,85	882	34,85	882
R/L 007M0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	38,93	884	38,93	884
R/L 007M0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	25,07	886	25,07	886
R/L 007M0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	28,74	888	28,74	888
R/L 007M0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	32,00	890	32,00	890
R/L 007M0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	34,85	892	34,85	892
R/L 007M0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	38,93	894	38,93	894

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru canelare la fund



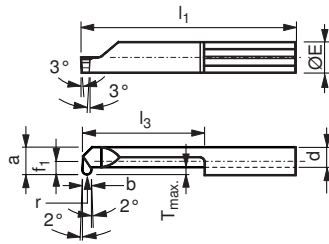
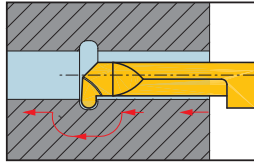
Figurile prezintă varianta de dreapta



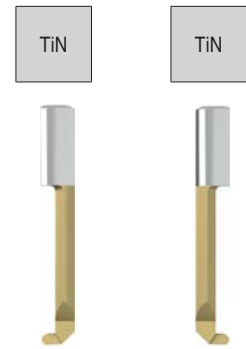
Denumire	Ø E _{h6} D <small>CON</small> MS mm	f ₁ mm	D _{min} D <small>AXN</small> mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	d BDRED mm	Coadă standard	de stânga Y5		de dreapta Y5			
										Număr articol 73 011 ... EUR		Număr articol 73 010 ... EUR		Număr articol 73 011 ... EUR	
R/L 047.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,4	1,2	645.00.-D			26,39	221	26,39	221
R/L 047.3-15	4	0,6	2,8	2,6	29	15	0,6	1,9	645.00.-D			27,51	231	27,51	231
R/L 047.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,6	2,8	645.00.-D			25,17	241	25,17	241
R/L 047.T4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,6	2,8	645.00.-D			29,55	242	29,55	242
R/L 047.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	645.00.-D	29,14	542	29,14	542		
R/L 047.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,8	3,5	645.00.-D			28,33	251	28,33	251
R/L 047.T5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,8	3,5	645.00.-D			29,96	252	29,96	252
R/L 047.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	645.00.-D	29,65	552	29,65	552		
R/L 047.T6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	676.00.-D			29,04	262	29,04	262
R/L 047.T6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	676.00.-D			30,67	263	30,67	263
R/L 047.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	676.00.-D	30,37	562	30,37	562		
Oțel											●		●		●
Oțel inoxidabil											●		●		●
Fontă											○		○		○
Metale neferoase											○		○		○
Aliaje termorezistente											○		○		○
Materiale călite															

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru strunjire canale interioare și copiere



Figurile prezintă varianta de dreapta

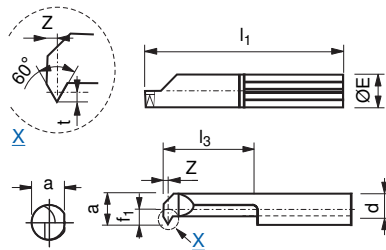
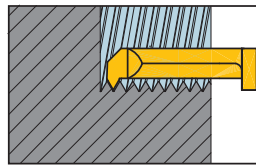


de stânga		de dreapta	
Y5		Y5	
Număr articol		Număr articol	
73 019 ...		73 018 ...	
EUR		EUR	
28,84	541	28,84	541
29,96	552	29,96	552
29,96	554	29,96	554
29,96	556	29,96	556
30,57	562	30,57	562
30,57	564	30,57	564
30,57	566	30,57	566
31,69	572	31,69	572
31,69	574	31,69	574
31,69	576	31,69	576

Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max} PDPT mm	d BDRED mm	b CW mm	r RE mm	Coadă standard	de stânga Y5 Număr articol 73 019 ... EUR	de dreapta Y5 Număr articol 73 018 ... EUR		
R/L 004-0.50-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	0,5	645.00.-D	28,84	541	28,84	541
R/L 005-0.50-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	0,5	645.00.-D	29,96	552	29,96	552
R/L 005-0.75-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	0,75	645.00.-D	29,96	554	29,96	554
R/L 005-1.00-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	1,0	645.00.-D	29,96	556	29,96	556
R/L 006-0.50-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	0,5	676.00.-D	30,57	562	30,57	562
R/L 006-0.75-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	0,75	676.00.-D	30,57	564	30,57	564
R/L 006-1.00-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	1,0	676.00.-D	30,57	566	30,57	566
R/L 007-0.50-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	0,5	676.00.-D	31,69	572	31,69	572
R/L 007-0.75-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	0,75	676.00.-D	31,69	574	31,69	574
R/L 007-1.00-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	1,0	676.00.-D	31,69	576	31,69	576
Oțel												●	●		
Oțel inoxidabil												●	●		
Fontă												○	○		
Metale neferoase												○	○		
Aliaje termorezistente												○	○		
Materiale călțite															

→ v_c pagina: 314

UltraMini - Cuțite insert pentru filetare interioară (profil parțial)



Figurile prezintă varianta de dreapta

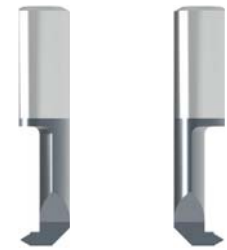
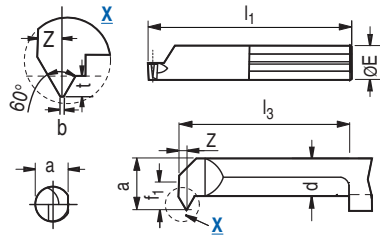
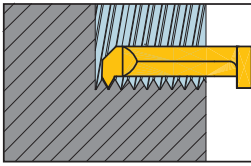


de stânga K10F Y5 de dreapta K10F Y5 de stânga K10F Y5 de dreapta K10F Y5

Denumire	Ø E _{h6} D <small>CONMS</small> mm	p TP mm	f ₁ mm	D _{min} D <small>AXN</small> mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	d BDRED mm	t CDX mm	Z PDX mm	Portcuțit	de stânga K10F Y5		de dreapta K10F Y5		de stânga K10F Y5		de dreapta K10F Y5	
												Număr articol 73 101 ... EUR		Număr articol 73 100 ... EUR		Număr articol 73 101 ... EUR		Număr articol 73 100 ... EUR	
R/L 003.0105-8	4	0,50	0,30	2,4	2,3	22	8	1,8	0,27	0,33	645.00..-D			26,70	551	26,70	551		
R/L 004.0408-15	4	0,80	1,75	4,0	3,5	30	15	2,4	0,43	0,45	645.00..-D			27,82	552	27,82	552		
R/L 005.0510-15	5	1,00	1,90	4,8	4,4	30	15	3,3	0,55	0,55	645.00..-D	25,88	545	25,88	545				
R/L 005.0510-20	5	1,00	1,90	4,8	4,4	35	20	3,3	0,55	0,55	645.00..-D	26,09	544	26,09	544				
R/L 006.0612-15	6	1,25	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,68	0,65	676.00..-D	25,88	547	25,88	547				
R/L 006.0612-22	6	1,25	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,68	0,65	676.00..-D	26,49	546	26,49	546				
R/L 006.0815-15	6	1,50	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	25,88	549	25,88	549				
R/L 006.0815-22	6	1,50	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	26,49	548	26,49	548				
R/L 007.0815-15	7	1,50	2,70	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00..-D	26,49	550	26,49	550				
Oțel												●		●		●		●	
Oțel inoxidabil												●		●		●		●	
Fontă												○		○		○		○	
Metale neferoase												○		○		○		○	
Aliaje termorezistente												○		○		○		○	
Materiale călite																			

→ v. pagina: 314

UltraMini - Cuțite insert pentru filetare interioară (profil complet)

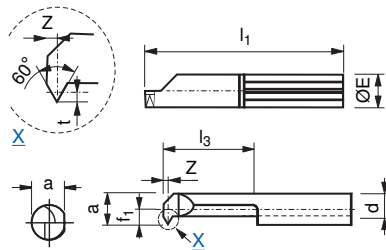
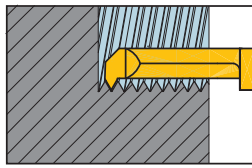


Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	p TP mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	d BDRED mm	t CDX mm	Z PDX mm	b CW mm	Coadă standard	de stânga K10F Y5		de dreapta K10F Y5	
													Număr articol 73 209 ... EUR	Număr articol 73 208 ... EUR	Număr articol 73 209 ... EUR	Număr articol 73 208 ... EUR
R/L 105.0408-15	5	0,80	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,43	0,50	0,10	645.00..-D	28,84	799	28,84	799
R/L 105.510-15	5	1,00	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,54	0,55	0,12	645.00..-D	29,45	800	29,45	800
R/L 106.612-15	6	1,25	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,67	0,65	0,15	676.00..-D	29,45	802	29,45	802
R/L 106.815-15	6	1,50	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	0,18	676.00..-D	29,45	804	29,45	804
R/L 106.815-15	7	1,50	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	0,18	676.00..-D	29,45	806	29,45	806
Oțel														•		•
Oțel inoxidabil														•		•
Fontă														•		•
Metale neferoase														•		•
Aliaje termorezistente														•		•
Materiale călite														•		•

→ v_c pagina: 314

UltraMini - Cuțite insert pentru filetare interioară (profil parțial)



Figurile prezintă varianta de dreapta



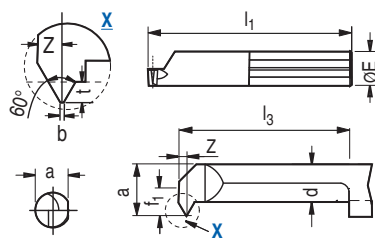
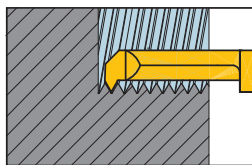
de stânga K10F Y5 de dreapta K10F Y5 de stânga K10F Y5 de dreapta K10F Y5

Denumire	Ø E _{h6} D <small>CONMS</small> mm	p TP mm	f ₁ mm	D _{min} D <small>AXN</small> mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	d BDRED mm	t CDX mm	Z PDX mm	Coadă standard	de stânga K10F Y5		de dreapta K10F Y5	
												Număr articol 73 103 ... EUR		Număr articol 73 102 ... EUR	
R/L 004.0105-10	4	0,50	1,0	3,2	3,0	24	10	2,3	0,27	0,44	645.00.-D				
R/L 004.0205-15	4	0,50	1,5	4,0	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	645.00.-D	27,21	510	27,21	510
R/L 005.0205-15	5	0,50	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	645.00.-D	26,09	539	26,09	539
R/L 005.0205-20	5	0,50	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,27	0,35	645.00.-D	26,09	540	26,09	540
R/L 005.0407-15	5	0,75	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00.-D	26,09	541	26,09	541
R/L 005.0407-20	5	0,75	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,40	0,45	645.00.-D	26,09	542	26,09	542
R/L 006.0510-15	6	1,00	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,55	0,55	676.00.-D	26,09	543	26,09	543
R/L 006.0510-22	6	1,00	2,3	6,0	5,3	37	22	3,4	0,55	0,55	676.00.-D	26,09	544	26,09	544

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	●	●	●	●
Fontă	○	○	●	●
Metale neferoase	○	○	●	●
Aliaje termorezistente	○	○	●	●
Materiale călite				

→ v. pagina: 314

UltraMini - Cuțite insert pentru filetare interioară (profil complet)



Figurile prezintă varianta de dreapta



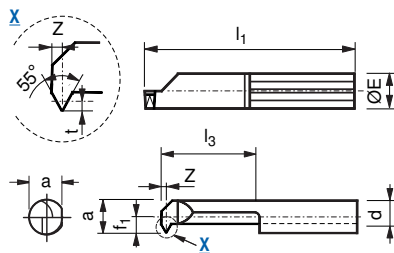
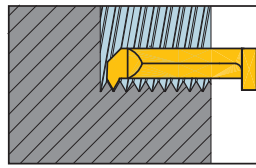
de stânga K10F Y5 de dreapta K10F Y5

Denumire	Ø E _{h6} D <small>CONMS</small> mm	p TP mm	f ₁ mm	D _{min} D <small>AXN</small> mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	d BDRED mm	t CDX mm	Z PDX mm	b cw mm	Coadă standard	de stânga K10F Y5		de dreapta K10F Y5	
													Număr articol 73 207 ... EUR		Număr articol 73 206 ... EUR	
R/L 104.0205-15	5	0,50	1,5	4	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	0,06	645.00.-D	30,98	800	30,98	800
R/L 105.0205-15	5	0,50	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	0,06	645.00.-D	29,55	802	29,55	802
R/L 105.0407-15	5	0,75	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	0,09	645.00.-D	29,55	804	29,55	804
R/L 106.0510-15	6	1,00	2,3	6	5,3	30	15	3,4	0,54	0,55	0,12	676.00.-D	29,55	806	29,55	806

Oțel	●	●
Oțel inoxidabil	●	●
Fontă	●	●
Metale neferoase	●	●
Aliaje termorezistente	●	●
Materiale călite		

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru filetare interioară (profil parţial)



Figurile prezintă varianta de dreapta

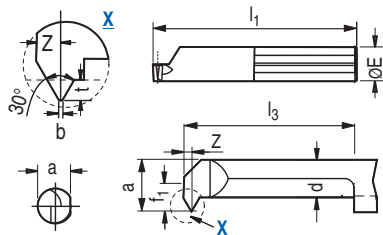
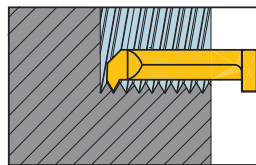
Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	p TDIN 1/''	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	d BDRED mm	t CDX mm	Z PDX mm	Coadă standard	de stânga K10F Y5		de dreapta K10F Y5	
												Număr articol 73 105 ... EUR		Număr articol 73 104 ... EUR	
R/L 005.5548-15	5	48 - 24	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00..-D	28,43	552	28,43	552
R/L 006.5548-15	6	48 - 24	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,40	0,45	676.00..-D	28,43	562	28,43	562
R/L 006.5524-15	6	24 - 16	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	28,43	563	28,43	563
R/L 007.5524-15	7	24 - 16	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00..-D	28,43	572	28,43	572

Oţel	•	•
Oţel inoxidabil	•	•
Fontă	○	○
Metale neferoase	○	○
Aliaje termorezistente	○	○
Materiale călite		

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru strunjire filete interioare (profil parţial)

▪ Filet trapezoidal DIN 103



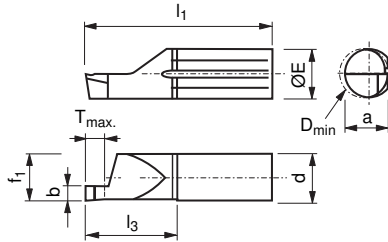
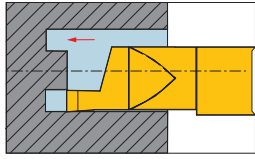
Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	p TP mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	d BDRED mm	t CDX mm	Z PDX mm	b CW mm	Coadă standard	de stânga K10F Y5		de dreapta K10F Y5	
													Număr articol 73 211 ... EUR		Număr articol 73 210 ... EUR	
R/L 007.1220-30	7	2	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,25	0,75	1,25	676.00..-D	43,61	230	43,61	230
R/L 007.1220-22	7	2	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,25	0,75	1,25	676.00..-D	36,07	222	36,07	222
R/L 007.1730-22	7	3	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,75	1,10	1,75	676.00..-D	36,07	322	36,07	322
R/L 007.1730-30	7	3	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,75	1,10	1,75	676.00..-D	43,61	330	43,61	330

Oţel	•	•
Oţel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru canelare axială



Figurile prezintă varianta de dreapta

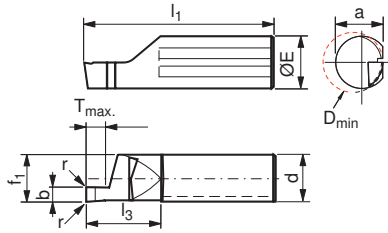
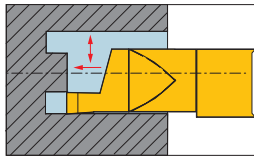
Denumire	Ø E _{h6} D <small>CONMS</small> mm	f ₁ mm	D _{min} D <small>AXN</small> mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max} PDPT mm	d BDRED mm	b CW mm	Coadă standard	de stânga Y5		de dreapta Y5		de stânga Y5		de dreapta Y5	
											Număr articol 73 051 ...	EUR	Număr articol 73 050 ...	EUR	Număr articol 73 053 ...	EUR	Număr articol 73 052 ...	EUR
											561	28,94	561	28,94	561	28,94	561	28,94
R/L 010.1006-10	6	5,2	6	5,3	26	11	1,5	4,9	1,0	676.00.-D	561	28,94	561	28,94	561	28,94	561	28,94
R/L 010.1506-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2,0	4,9	1,5	676.00.-D	563	28,94	563	28,94	563	28,94	563	28,94
R/L 010.1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	571	29,65	571	29,65	571	29,65	571	29,65
R/L 010.1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	671	31,69	671	31,69	671	31,69	671	31,69
R/L 010.1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	771	33,32	771	33,32	771	33,32	771	33,32
R/L 010.1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	573	29,65	573	29,65	573	29,65	573	29,65
R/L 010.1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	673	31,69	673	31,69	673	31,69	673	31,69
R/L 010.1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	773	33,32	773	33,32	773	33,32	773	33,32
R/L 010.2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	575	29,65	575	29,65	575	29,65	575	29,65
R/L 010.2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	675	31,69	675	31,69	675	31,69	675	31,69
R/L 010.2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	775	33,32	775	33,32	775	33,32	775	33,32
R/L 010.2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	577	29,65	577	29,65	577	29,65	577	29,65
R/L 010.2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	677	31,69	677	31,69	677	31,69	677	31,69
R/L 010.2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	777	33,32	777	33,32	777	33,32	777	33,32
R/L 010.3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	579	29,65	579	29,65	579	29,65	579	29,65
R/L 010.3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	679	31,69	679	31,69	679	31,69	679	31,69
R/L 010.3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	779	33,32	779	33,32	779	33,32	779	33,32

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	●	●	●	●
Fontă	○	○	●	●
Metale neferoase	○	○	●	●
Aliaje termorezistente	○	○	●	●
Materiale călite				

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii așchietoare pentru canelare axială

cu rază la colț



Figurile prezintă varianta de dreapta



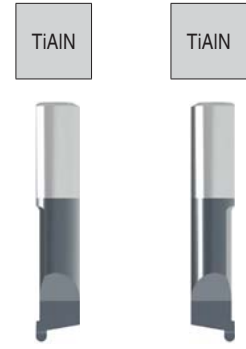
de stânga de dreapta

Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	d BDRED mm	b CW mm	r RE mm	Coadă standard	de stânga		de dreapta	
												Y5		Y5	
												Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
												73 253 ...	73 252 ...	73 253 ...	73 252 ...
												EUR	EUR	EUR	EUR
R/L 510M1008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	2	4,0	1,0	0,05	645.00.-D	34,24	510	34,24	510
R/L 510M1008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	2	4,0	1,0	0,05	645.00.-D	36,17	610	36,17	610
R/L 510M1508-10	5	4,3	5	6,3	26	11	3	4,0	1,5	0,05	645.00.-D	34,24	515	34,24	515
R/L 510M1508-20	5	4,3	5	6,3	35	20	3	4,0	1,5	0,05	645.00.-D	36,17	615	36,17	615
R/L 510M2008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	4	4,0	2,0	0,05	645.00.-D	34,24	520	34,24	520
R/L 510M2008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	4	4,0	2,0	0,05	645.00.-D	36,17	620	36,17	620
R/L 010M1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,1	676.00.-D	35,05	800	35,05	800
R/L 010M1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,1	676.00.-D	36,99	810	36,99	810
R/L 010M1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2	5,6	1,0	0,1	676.00.-D	38,72	820	38,72	820
R/L 010M1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,5	0,1	676.00.-D	35,05	802	35,05	802
R/L 010M1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,5	0,1	676.00.-D	36,99	812	36,99	812
R/L 010M1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3	5,6	1,5	0,1	676.00.-D	38,72	822	38,72	822
R/L 010M2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	0,1	676.00.-D	35,05	804	35,05	804
R/L 010M2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	0,1	676.00.-D	36,99	814	36,99	814
R/L 010M2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	4	5,6	2,0	0,1	676.00.-D	38,72	824	38,72	824
R/L 010M2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	0,1	676.00.-D	35,05	806	35,05	806
R/L 010M2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	0,1	676.00.-D	36,99	816	36,99	816
R/L 010M2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	5	5,6	2,5	0,1	676.00.-D	38,72	826	38,72	826
R/L 010M3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	0,1	676.00.-D	35,05	808	35,05	808
R/L 010M3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	0,1	676.00.-D	36,99	818	36,99	818
R/L 010M3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	6	5,6	3,0	0,1	676.00.-D	38,72	828	38,72	828

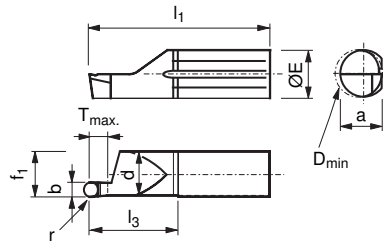
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite	•	•

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru canelare axială (rază întregă)



de stânga		de dreapta	
Y5		Y5	
Număr articol		Număr articol	
73 059 ...		73 058 ...	
EUR		EUR	
36,89	171	36,89	171
34,85	071	34,85	071
34,85	073	34,85	073
36,89	173	36,89	173
34,85	075	34,85	075
36,89	175	36,89	175
34,85	077	34,85	077
36,89	177	36,89	177
34,85	079	34,85	079
36,89	179	36,89	179
34,14	571	34,14	571
36,07	671	36,07	671
36,07	673	36,07	673
34,14	573	34,14	573
34,14	575	34,14	575
36,07	675	36,07	675
34,14	577	34,14	577
36,07	677	36,07	677
34,14	579	34,14	579
36,07	679	36,07	679



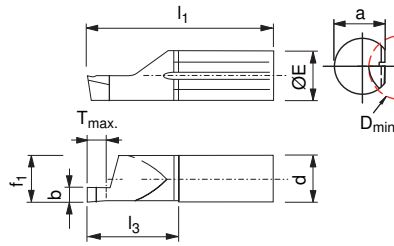
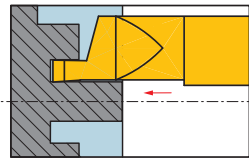
Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max} PDPT mm	d BDRED mm	b CW mm	r RE mm	Coadă standard	EUR		EUR	
R/L 610.1005-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	0,5	676.00.-D	36,89	171	36,89	171
R/L 610.1005-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2	4,9	1,0	0,5	676.00.-D	34,85	071	34,85	071
R/L 610.1608-10	6	5,2	6	5,3	26	11	3	4,9	1,6	0,8	676.00.-D	34,85	073	34,85	073
R/L 610.1608-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,6	0,8	676.00.-D	36,89	173	36,89	173
R/L 610.2010-10	6	5,2	6	5,3	26	11	4	4,9	2,0	1,0	676.00.-D	34,85	075	34,85	075
R/L 610.2010-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	1,0	676.00.-D	36,89	175	36,89	175
R/L 610.2512-10	6	5,2	6	5,3	26	11	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	34,85	077	34,85	077
R/L 610.2512-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	36,89	177	36,89	177
R/L 610.3015-10	6	5,2	6	5,3	26	11	6	4,9	3,0	1,5	676.00.-D	34,85	079	34,85	079
R/L 610.3015-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	1,5	676.00.-D	36,89	179	36,89	179
R/L 010.1005-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,5	676.00.-D	34,14	571	34,14	571
R/L 010.1005-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,5	676.00.-D	36,07	671	36,07	671
R/L 010.1608-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,6	0,8	676.00.-D	36,07	673	36,07	673
R/L 010.1608-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,6	0,8	676.00.-D	34,14	573	34,14	573
R/L 010.2010-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	1,0	676.00.-D	34,14	575	34,14	575
R/L 010.2010-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	1,0	676.00.-D	36,07	675	36,07	675
R/L 010.2512-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	34,14	577	34,14	577
R/L 010.2512-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	36,07	677	36,07	677
R/L 010.3015-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	1,5	676.00.-D	34,14	579	34,14	579
R/L 010.3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	1,5	676.00.-D	36,07	679	36,07	679

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru canelare axială pe cepuri



Figurile prezintă varianta de dreapta



de stânga		de dreapta	
Y5		Y5	
Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
73 061 ...	36,07	73 060 ...	36,07
561	561	561	561
563	563	563	563
565	565	565	565
567	567	567	567
569	569	569	569

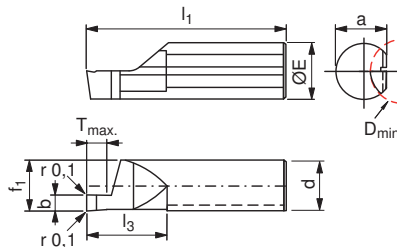
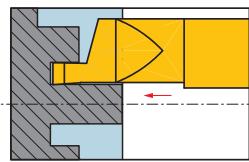
Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	d BDRED mm	b CW mm	Coadă standard
R/L 620.1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00.-D
R/L 620.1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00.-D
R/L 620.2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00.-D
R/L 620.2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00.-D
R/L 620.3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00.-D

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v_c pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru canelare axială pe cepuri

▪ cu rază la colț



Figurile prezintă varianta de dreapta



de stânga		de dreapta	
Y5		Y5	
Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
73 261 ...	37,40	73 260 ...	37,40
800	800	800	800
802	802	802	802
804	804	804	804
806	806	806	806
808	808	808	808

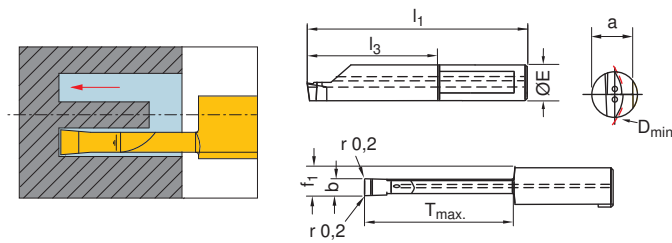
Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	d BDRED mm	b CW mm	Coadă standard
R/L 620M1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00.-D
R/L 620M1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00.-D
R/L 620M2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00.-D
R/L 620M2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00.-D
R/L 620M3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00.-D

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v_c pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru canelare axială

- până la 100 bar
- canal dublu de răcire



Figurile prezintă varianta de dreapta



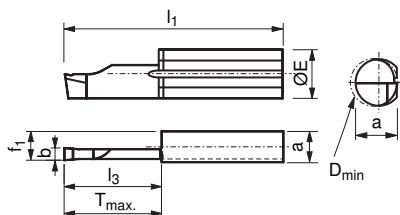
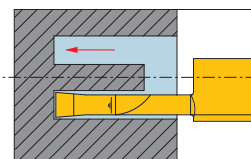
de stânga de dreapta

Denumire	Ø E _{h6} DCONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	b CW mm	Coadă standard	de stânga		de dreapta	
										Y5 Număr articol 73 263 ... EUR		Y5 Număr articol 73 262 ... EUR	
R/L 012.0200-10	8	5,00	12	7,3	30	10	10	2,0	687.00.-D	48,10	700	48,10	700
R/L 012.0200-15	8	5,00	12	7,3	35	15	15	2,0	687.00.-D	48,71	702	48,71	702
R/L 012.0250-10	8	5,25	12	7,3	30	10	10	2,5	687.00.-D	48,10	704	48,10	704
R/L 012.0250-20	8	5,25	12	7,3	40	20	20	2,5	687.00.-D	49,32	706	49,32	706
R/L 016.0300-10	8	5,50	16	7,3	30	10	10	3,0	687.00.-D	49,01	800	49,01	800
R/L 016.0300-20	8	5,50	16	7,3	40	20	20	3,0	687.00.-D	50,34	802	50,34	802
R/L 020.0300-25	8	5,50	20	7,3	45	25	25	3,0	687.00.-D	50,95	804	50,95	804
R/L 020.0300-30	8	5,50	20	7,3	50	30	30	3,0	687.00.-D	50,95	806	50,95	806
R/L 020.0300-35	8	5,50	20	7,3	55	35	35	3,0	687.00.-D	52,27	808	52,27	808
R/L 020.0300-40	8	5,50	20	7,3	60	40	40	3,0	687.00.-D	52,27	810	52,27	810
R/L 016.0400-10	8	6,00	16	7,3	30	10	10	4,0	687.00.-D	49,01	812	49,01	812
R/L 016.0400-20	8	6,00	16	7,3	40	20	20	4,0	687.00.-D	50,34	814	50,34	814
R/L 020.0400-25	8	6,00	20	7,3	45	25	25	4,0	687.00.-D	50,95	816	50,95	816
R/L 020.0400-30	8	6,00	20	7,3	50	30	30	4,0	687.00.-D	50,95	818	50,95	818
R/L 020.0400-35	8	6,00	20	7,3	55	35	35	4,0	687.00.-D	52,27	820	52,27	820
R/L 020.0400-40	8	6,00	20	7,3	60	40	40	4,0	687.00.-D	52,27	822	52,27	822
R/L 020.0500-20	8	6,50	20	7,3	40	20	20	5,0	687.00.-D	49,01	824	49,01	824
R/L 020.0500-25	8	6,50	20	7,3	45	25	25	5,0	687.00.-D	49,73	826	49,73	826
R/L 020.0500-30	8	6,50	20	7,3	50	30	30	5,0	687.00.-D	49,73	828	49,73	828
R/L 020.0500-35	8	6,50	20	7,3	55	35	35	5,0	687.00.-D	50,95	830	50,95	830
R/L 020.0500-40	8	6,50	20	7,3	60	40	40	5,0	687.00.-D	50,95	832	50,95	832

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v. pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru canelare axială



Figurile prezintă varianta de dreapta



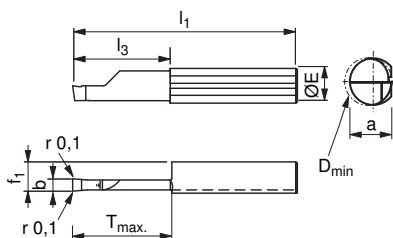
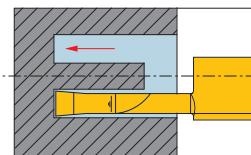
Denumire	Ø E _{h6} D/CONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	b CW mm	Coadă standard	de stânga Y5		de dreapta Y5		de stânga Y5		de dreapta Y5	
										Număr articol 73 055 ... EUR		Număr articol 73 054 ... EUR		Număr articol 73 057 ... EUR		Număr articol 73 056 ... EUR	
R/L 015.2515-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	2,5	676.00.-D	39,84	572	39,84	572	39,84	572	39,84	572
R/L 015.3015-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	3,0	676.00.-D	39,84	574	39,84	574	39,84	574	39,84	574
R/L 015.3015-30	7	5,9	15	6,3	45	30	30	3,0	676.00.-D	43,72	674	43,72	674	43,72	674	43,72	674

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	○	○
Fontă	○	○	○	○
Metale neferoase	○	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	○	○	○
Materiale călite				

→ v_c pagina: 314

UltraMini - Insertii aşchietoare pentru canelare axială

▪ cu rază la colț



Figurile prezintă varianta de dreapta



Denumire	Ø E _{h6} D/CONMS mm	f ₁ mm	D _{min} DAXN mm	a WF mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LDRED mm	T _{max.} PDPT mm	b CW mm	Coadă standard	de stânga Y5		de dreapta Y5	
										Număr articol 73 257 ... EUR		Număr articol 73 256 ... EUR	
R/L 015M2515-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	2,5	676.00.-D	40,96	800	40,96	800
R/L 015M3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	3,0	676.00.-D	40,96	802	40,96	802
R/L 015M3015-30	7	5,9	8	6,3	45	30	30	3,0	676.00.-D	44,84	804	44,84	804

Oțel	●	●	●	●
Oțel inoxidabil	○	○	○	○
Fontă	○	○	○	○
Metale neferoase	○	○	○	○
Aliaje termorezistente	○	○	○	○
Materiale călite				

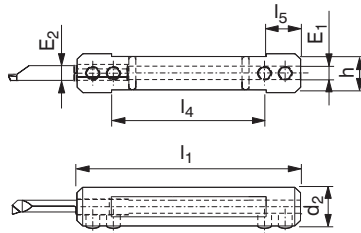
→ v_c pagina: 314

UltraMini – Coadă standard pentru insertii de aşchiere

- dublu
- prelucrare alezaj de la $\varnothing 0,2$ mm

Detalii livrare:

Suport cu cheie imbus



Denumire	Ø E ₁ mm	Ø E ₂ DCONWS mm	d ₂ DCONMS mm	l ₁ OAL mm	l ₄ LS mm	l ₅ LH mm	h H mm	Y5	
								Număr articol 73 080 ...	EUR
645.0012-D	4	5	12,00	75	55	10	10,3	86,21	163
645.0016-D	4	5	16,00	75	55	10	14,0	90,49	164
645.001905-D	4	5	19,05	90	70	10	17,2	101,60	170
645.0020-D	4	5	20,00	90	70	10	18,0	97,42	165
645.0022-D	4	5	22,00	90	70	10	20,0	106,00	171
645.00254-D	4	5	25,50	95	75	10	23,4	113,10	172
676.0016-D	6	7	16,00	75	55	10	14,0	90,49	166
676.001905-D	6	7	19,05	90	70	10	17,2	101,60	173
676.0020-D	6	7	20,00	90	70	10	18,0	97,42	167
676.0022-D	6	7	22,00	90	70	10	20,0	106,00	174
676.00254-D	6	7	25,40	95	75	10	23,4	113,10	175
687.0016-D	7	8	16,00	75	55	10	14,0	110,10	168
687.0020-D	7	8	20,00	90	70	10	18,0	117,20	169



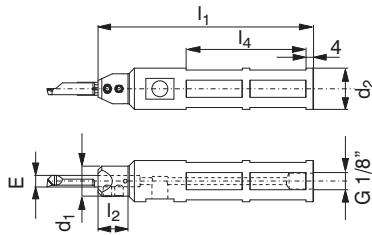
Ceie I



Şurub de fixare

Accesorii Ø E ₁	Număr articol 70 950 ...			Număr articol 73 082 ...		
		EUR			EUR	
4	SW2,5	2,38	175	M5x6	2,82	001
4	SW2,5	2,38	175	M5x8	3,69	008
4	SW2,5	2,38	175	M5x4	2,82	013
6	SW2,5	2,38	175	M5x6	2,82	001
6	SW2,5	2,38	175	M5x8	3,69	008
7	SW2,5	2,38	175	M6x6	3,69	014

UltraMini - Portcuțite pentru cuțite insert

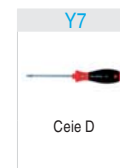


Denumire	Ø E DCONWS mm	d ₁ mm	d _{2 g6} DCONMS mm	l ₁ OAL mm	l ₂ mm	l ₄ LS mm	NEW Y5	
							Număr articol 73 088 ...	EUR
UMST.0016.4	4	16	16,00	115	24	42	235,40	164
UMST.001905.4	4	16	19,05	115	24	42	254,80	194
UMST.0020.4	4	16	20,00	115	24	42	240,50	204
UMST.0022.4	4	16	22,00	115	24	42	247,60	224
UMST.00254.4	4	16	25,40	115	24	42	254,80	264
UMST.0028.4	4	16	28,00	115	24	42	254,80	284
UMST.0016.5	5	16	16,00	115	24	42	235,40	165
UMST.001905.5	5	16	19,05	115	24	42	254,80	195
UMST.0020.5	5	16	20,00	115	24	42	240,50	205
UMST.0022.5	5	16	22,00	115	24	42	247,60	225
UMST.00254.5	5	16	25,40	115	24	42	254,80	265
UMST.0028.5	5	16	28,00	115	24	42	254,80	285
UMST.0016.6	6	16	16,00	115	24	42	235,40	166
UMST.001905.6	6	16	19,05	115	24	42	254,80	196
UMST.0020.6	6	16	20,00	115	24	42	240,50	206
UMST.0022.6	6	16	22,00	115	24	42	247,60	226
UMST.00254.6	6	16	25,40	115	24	42	254,80	266
UMST.0028.6	6	16	28,00	115	24	42	254,80	286
UMST.0016.7	7	16	16,00	115	24	42	235,40	167
UMST.001905.7	7	16	19,05	115	24	42	254,80	197
UMST.0020.7	7	16	20,00	115	24	42	240,50	207
UMST.0022.7	7	16	22,00	115	24	42	247,60	227
UMST.00254.7	7	16	25,40	115	24	42	254,80	267
UMST.0028.7	7	16	28,00	115	24	42	254,80	287
UMST.0016.8	8	16	16,00	115	24	42	235,40	168
UMST.001905.8	8	16	19,05	115	24	42	254,80	198
UMST.0020.8	8	16	20,00	115	24	42	240,50	208
UMST.0022.8	8	16	22,00	115	24	42	247,60	228
UMST.00254.8	8	16	25,40	115	24	42	254,80	268
UMST.0028.8	8	16	28,00	115	24	42	254,80	288

3

Accesorii
Ø E

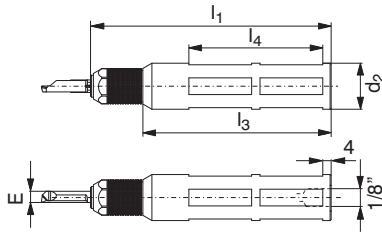
Ø E		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 73 950 ...	
		EUR		EUR	
4	T10	6,59	104	4,76	050
5	T10	6,59	104	4,76	050
6	T10	6,59	104	4,76	050
7	T10	6,59	104	4,76	050
8	T10	6,59	104	4,76	050



UltraMini - Coadă cu schimb rapid pentru inserții de așchiere

Detalii livrare:

Coadă, piuliță olandeză și pană de prindere



Denumire	Ø E DCONWS mm	d _{2, g6} DCONMS mm	l ₁ OAL mm	l ₃ mm	l ₄ LS mm	NEW Y5	
						Număr articol 73 089 ...	EUR
UM600H.0012.4	4	12,00	115	90	64	220,10	124
UM600H.0016.4	4	16,00	115	90	64	199,70	164
UM600H.001905.4	4	19,05	115	90	64	214,00	194
UM600H.0020.4	4	20,00	115	90	64	210,90	204
UM600H.0022.4	4	22,00	115	90	64	215,00	224
UM600H.0025.4	4	25,00	115	90	64	219,10	254
UM600H.00254.4	4	25,40	115	90	64	223,20	264
UM600H.0028.4	4	28,00	115	90	64	223,20	284
UM600H.0012.5	5	12,00	115	90	64	220,10	125
UM600H.0016.5	5	16,00	115	90	64	199,70	165
UM600H.001905.5	5	19,05	115	90	64	214,00	195
UM600H.0020.5	5	20,00	115	90	64	210,90	205
UM600H.0022.5	5	22,00	115	90	64	215,00	225
UM600H.0025.5	5	25,00	115	90	64	219,10	255
UM600H.00254.5	5	25,40	115	90	64	223,20	265
UM600H.0028.5	5	28,00	115	90	64	223,20	285
UM600H.0012.6	6	12,00	115	90	64	220,10	126
UM600H.0016.6	6	16,00	115	90	64	199,70	166
UM600H.001905.6	6	19,05	115	90	64	214,00	196
UM600H.0020.6	6	20,00	115	90	64	210,90	206
UM600H.0022.6	6	22,00	115	90	64	215,00	226
UM600H.0025.6	6	25,00	115	90	64	219,10	256
UM600H.00254.6	6	25,40	115	90	64	223,20	266
UM600H.0028.6	6	28,00	115	90	64	223,20	286
UM600H.0012.7	7	12,00	115	90	64	220,10	127
UM600H.0016.7	7	16,00	115	90	64	199,70	167
UM600H.001905.7	7	19,05	115	90	64	214,00	197
UM600H.0020.7	7	20,00	115	90	64	210,90	207
UM600H.0022.7	7	22,00	115	90	64	215,00	227
UM600H.0025.7	7	25,00	115	90	64	219,10	257
UM600H.00254.7	7	25,40	115	90	64	223,20	267
UM600H.0028.7	7	28,00	115	90	64	223,20	287



Accesorii Ø E

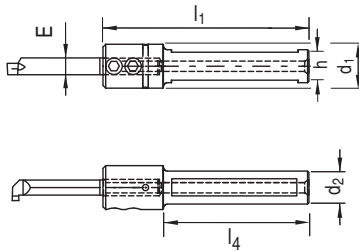
Ø E		Număr articol 73 950 ...		Număr articol 73 950 ...	
		EUR		EUR	
4	M4	49,22	104	31,69	111
5	M5	49,22	105	31,69	111
6	M6	49,22	106	31,69	111
7	M7	49,22	107	31,69	111

UltraMini - Portcuțite pentru cuțite insert

▪ simplu

Detalii livrare:

Suport cu cheie imbus



Denumire	Ø E DCONWS mm	d ₁ mm	d ₂ DCONMS mm	l ₁ OAL mm	l ₄ LS mm	h H mm
640.0012-D	4	16	12	75	53	10,2
650.0012-D	5	16	12	75	53	10,2
660.0012-D	6	16	12	75	53	10,2
670.0012-D	7	16	12	75	53	10,2
680.0012-D	8	16	12	75	53	10,2

Y5	Număr articol	EUR
	73 081 ...	
		264
		265
		266
		267
		268

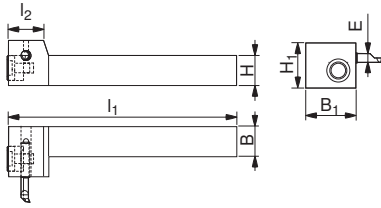
Accesorii Ø E

Ø E	2A Ceie I Număr articol 70 950 ... EUR			Y5 Șurub de fixare Număr articol 73 082 ... EUR		
	4	SW2,5	2,38	175	M5x0,5x6	2,88
5	SW2,5	2,38	175	M5x0,5x6	2,88	010
6	SW2,5	2,38	175	M5x0,5x6	2,88	010
7	SW2,5	2,38	175	M5x0,5x6	2,88	010
8	SW2,5	2,38	175	M5x0,5x6	2,88	010

UltraMini - Portcuțite pentru cuțite insert

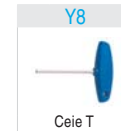
Detalii livrare:

Suport cu cheie imbus



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	Ø E DCONWS mm	l ₁ OAL mm	l ₂ mm	B mm	B ₁ OAW mm	H mm	H ₁ OAH mm	de stânga		de dreapta	
								Y5		Y5	
								Număr articol		Număr articol	
R/L .UHCM.1212.4	4	90	17	12	20	12	18	73 083 ...		73 084 ...	
								EUR		EUR	
R/L .UHCM.1212.5	5	90	17	12	20	12	18	152,90	124	152,90	124
R/L .UHCM.1212.6	6	90	17	12	20	12	21	152,90	125	152,90	125
R/L .UHCM.1212.7	7	90	17	12	20	12	21	152,90	126	152,90	126
								152,90	127	152,90	127



Ceie T



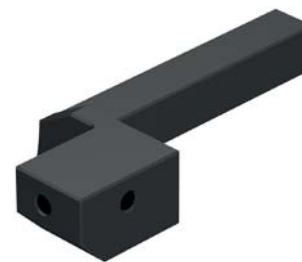
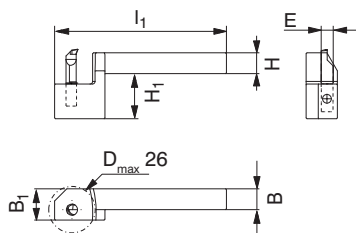
Șurub de fixare

Accesorii Ø E		Număr articol		Număr articol	
		83 950 ...		73 082 ...	
		EUR		EUR	
4	SW5	5,53	107	UM 12	26,19 011
5	SW5	5,53	107	UM 12	26,19 011
6	SW5	5,53	107	UM 16	26,19 012
7	SW5	5,53	107	UM 16	26,19 012

UltraMini - Portcuțite pentru cuțite insert

Detalii livrare:

Suport cu cheie imbus



Figurile prezintă varianta de dreapta

Denumire	Ø E DCONWS mm	l ₁ OAL mm	B B mm	B ₁ OAW mm	H H mm	H ₁ OAH mm	de stânga		de dreapta	
							NEW Y5 Număr articol 73 091 ... EUR	104 210,90	NEW Y5 Număr articol 73 090 ... EUR	104 210,90
R/L UM.18.1010.4	4	99	10	16	10	38	210,90	104	210,90	104
R/L UM.28.1010.4	4	99	10	16	10	48	210,90	204	210,90	204
R/L UM.18.1212.4	4	99	12	18	12	38	210,90	124	210,90	124
R/L UM.28.1212.4	4	99	12	18	12	48	210,90	224	210,90	224
R/L UM.18.1010.5	5	99	10	16	10	38	210,90	105	210,90	105
R/L UM.28.1010.5	5	99	10	16	10	48	210,90	205	210,90	205
R/L UM.18.1212.5	5	99	12	18	12	38	210,90	125	210,90	125
R/L UM.28.1212.5	5	99	12	18	12	48	210,90	225	210,90	225
R/L UM.18.1010.6	6	99	10	16	10	38	210,90	106	210,90	106
R/L UM.28.1010.6	6	99	10	16	10	48	210,90	206	210,90	206
R/L UM.18.1212.6	6	99	12	18	12	38	210,90	126	210,90	126
R/L UM.28.1212.6	6	99	12	18	12	48	210,90	226	210,90	226
R/L UM.18.1010.7	7	99	10	16	10	38	210,90	107	210,90	107
R/L UM.28.1010.7	7	99	10	16	10	48	210,90	207	210,90	207
R/L UM.18.1212.7	7	99	12	18	12	38	210,90	127	210,90	127
R/L UM.28.1212.7	7	99	12	18	12	48	210,90	227	210,90	227

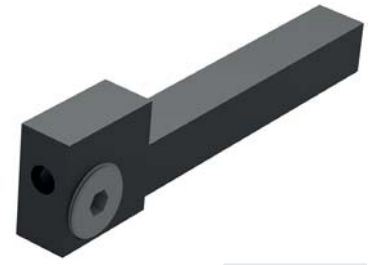
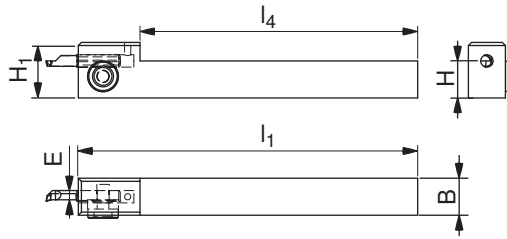
Accesorii Ø E

	2A Ceie I Număr articol 70 950 ... EUR		Y5 Șurub de fixare Număr articol 73 082 ... EUR	
4	2,38	175	3,69	008
5	2,38	175	3,69	008
6	2,38	175	3,69	008
7	2,38	175	3,69	008

UltraMini - Portcuțite pentru cuțite insert

Detalii livrare:

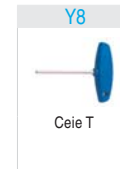
Suport cu cheie imbus



Denumire	Ø E DCONWS mm	l ₁ OAL mm	l ₄ LS mm	B B mm	H H mm	H ₁ OAH mm	Y5	
							Număr articol 73 086 ...	EUR
UM.1010.4	4	100	75	10	10	20	152,90	104
UM.1010.5	5	100	75	10	10	20	152,90	105
UM.1212.4	4	100	75	12	12	22	152,90	124
UM.1212.5	5	100	75	12	12	22	152,90	125
UM.1212.6	6	100	75	12	12	22	152,90	126

**Accesorii
Ø E**

Ø E	SW5	Y8		Y5	
		Număr articol 83 950 ...	EUR	Număr articol 73 082 ...	EUR
4	SW5	5,53	107	UM 12	26,19 011
5	SW5	5,53	107	UM 12	26,19 011
6	SW5	5,53	107	UM 16	26,19 012



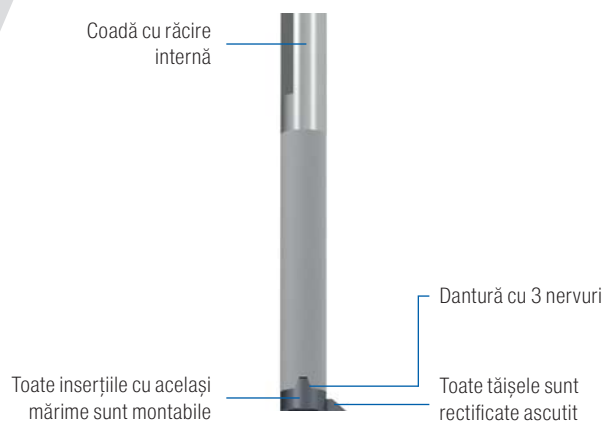
Ceie T



Șurub de fixare

MiniCut – Caracteristici

- dantură stabilă cu 3 nervuri
siguranță înaltă de proces
- schimb de sculă cu un șurub
manipulare ușoară
- contururi interioare de la diametrul de 7,8 mm
ideal pentru diametre medii
- acoperire universală de TiAlN
o sculă pentru toate materialele
- precizie de repetiție înaltă
timpuri foarte reduse de adaptare
- înălțime precisă de vârf
îmbunătățește precizia piesei



Prezentare cuprins

Diametrul alezaj în mm	Utilizare										coadă adecvată
	Strunjire interioară și copiere	Strunjire interioară	Strunjire inversă	Strunjire interioară și teșire	Precanelare și teșire	Canelare interioară	Canelare la fund	Strunjire de canelare și copiere	Strunjire filet interior	Canelare axială	
MiniCut											
≥ 8	296	297	298	298	299	300+301	302	303	304-306		309-312
≥ 9	296	297	298	298	299	300+301	302	303	304-306		309-312
≥ 11	296	297	298	298	299	300+301	302	303	304-306		309-312
≥ 14	296	297	298	298	299	300+301	302	303	304-306	307+308	309-312

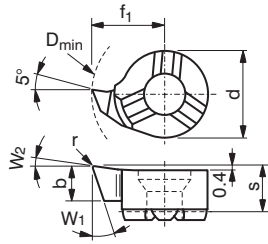
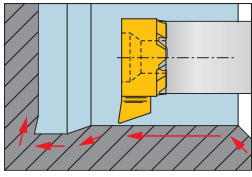
Suport special Flexo din carbură solidă



MiniCut - Inserții aşchiatoare pentru strunjire interioară și copiere

CWX
500

CWX
500



Figurile prezintă varianta de dreapta

Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	b CW mm	s PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	r RE mm	a _{p max} CDX mm	W° ₁ PSIRR	W° ₂ RAL	de stânga		de dreapta	
											Y5		Y5	
		Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol		
		73 324 ...		73 322 ...		73 324 ...		73 322 ...		73 324 ...		73 322 ...		
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		
08	8,00. R/L .3,50.18°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,05	0,6	18	8	18,95	035	18,95	035
	8,00. R/L .3,50.20°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	20	20	18,34	135	18,34	135
	8,00. R/L .3,30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	18	8	16,20	033	16,20	033
09	9,00. R/L .3,60.20°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	20	20	18,65	236	18,65	236
	9,00. R/L .3,60.18°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	18	8	16,51	136	16,51	136
11	9,80. R/L .3,90.18°	9,8	3,9	4,2	5,50	8,0	0,20	1,0	18	8	16,20	139	16,20	139
	11,00. R/L .4,20.20°	11,0	4,2	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	20	20	18,65	342	18,65	342
	11,00. R/L .3,90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	18	8	15,79	339	15,79	339
14	14,00. R/L .5,00.18°	13,8	5,0	5,1	8,70	9,0	0,20	1,5	18	8	15,79	550	15,79	550
	14,00. R/L .5,30.20°	14,0	5,3	5,3	8,70	9,0	0,20	1,5	20	20	18,65	553	18,65	553
											•	•	•	•
Oțel											•	•	•	•
Oțel inoxidabil											•	•	•	•
Fontă											•	•	•	•
Metale neferoase											•	•	•	•
Aliaje termorezistente											•	•	•	•
Materiale călite											•	•	•	•

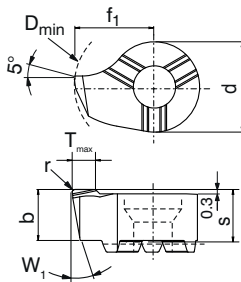
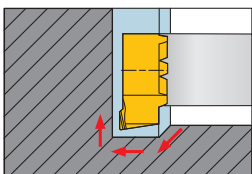
→ v_c pagina: 314

MiniCut - Insert pentru strunjire de copiere

▪ cu nervură de ghidare

CWX
500

CWX
500



Figurile prezintă varianta de dreapta

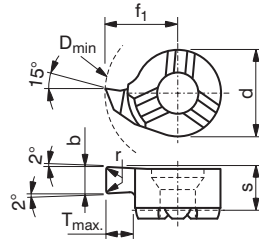
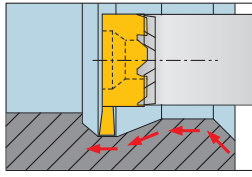
Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	b CW mm	s PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	r RE mm	a _{p max} CDX mm	W° ₁ PSIRR	de stânga		de dreapta		
										Y5		Y5		
		Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol		Număr articol		
		73 388 ...		73 386 ...		73 388 ...		73 386 ...		73 388 ...		73 386 ...		
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		
09	9,00. R/L .3,60.10°	9	3,5	3,6	5,5	6,2	0,2	0,5	10		18,65	136	18,65	136
											•	•	•	•
Oțel											•	•	•	•
Oțel inoxidabil											•	•	•	•
Fontă											•	•	•	•
Metale neferoase											•	•	•	•
Aliaje termorezistente											•	•	•	•
Materiale călite											•	•	•	•

→ v_c pagina: 314

MiniCut - Inserții aşchiatoare pentru strunjire interioară

CWX
500

CWX
500



Figurile prezintă varianta de dreapta

Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	b _{+0,05} CW mm	T _{max.} PDPT mm	s PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	r RE mm	a _{p max} CDX mm	de stânga		de dreapta	
										Y5		Y5	
										Număr articol		Număr articol	
										73 316 ...		73 314 ...	
										EUR		EUR	
08	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1,5	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	16,10	015	16,10	015
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	15,69	020	15,69	020
09	9,00. R/L .1,50.2,0	9	1,5	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	18,04	115	18,04	115
	9,00. R/L .1,50.3,0	10	1,5	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	18,04	121	18,04	121
	9,00. R/L .2,00.2,0	9	2,0	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	16,00	120	16,00	120
	9,00. R/L .2,00.3,0	10	2,0	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	16,00	122	16,00	122
11	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1,5	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	17,22	315	17,22	315
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	16,20	320	16,20	320
14	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1,5	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	15,79	515	15,79	515
	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	20,28	516	20,28	516
	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	20,28	517	20,28	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	16,20	520	16,20	520
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	20,28	521	20,28	521
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	20,28	522	20,28	522
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	20,28	525	20,28	525
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	20,28	526	20,28	526
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	20,28	530	20,28	530
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	20,28	531	20,28	531

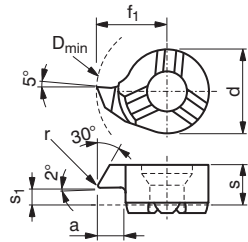
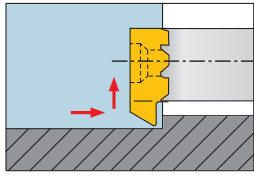
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v_c pagina: 314

MiniCut - Inserții aşchiatoare pentru strunjire inversă

CWX
500

CWX
500



Figurile prezintă varianta de dreapta

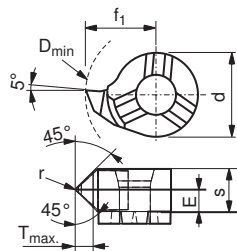
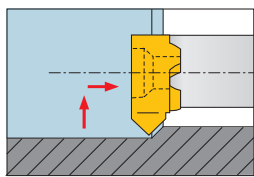
Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	a PDPT mm	s W1 mm	s ₁ PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	r RE mm	a _{p max} CDX mm	de stânga		de dreapta	
										Y5		Y5	
										Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
										73 332 ...	73 330 ...	73 332 ...	73 330 ...
										EUR	EUR	EUR	EUR
08	8,00. R/L .30°.1,3	7,8	1,3	3,50	1,0	4,65	6,0	0,2	0,6	18,75	013	18,75	013
09	9,00. R/L .30°.1,7	9,0	1,7	3,55	1,2	5,50	6,2	0,2	0,8	18,34	117	18,34	117
	9,00. R/L .30°.2,3	10,0	2,3	3,55	1,2	6,50	6,2	0,2	0,8	18,34	123	18,34	123
11	11,00. R/L .30°.2,3	11,0	2,3	4,30	1,6	6,70	8,0	0,2	1,0	18,14	323	18,14	323
14	14,00. R/L .30°.3,5	13,8	3,5	5,40	2,4	8,70	9,0	0,2	1,5	18,75	535	18,75	535
Oțel										•	•	•	•
Oțel inoxidabil										•	•	•	•
Fontă										•	•	•	•
Metale neferoase										•	•	•	•
Aliaje termorezistente										•	•	•	•
Materiale călite										•	•	•	•

→ v_c pagina: 314

MiniCut - Inserții aşchiatoare pentru strunjire interioară și teșire

CWX
500

CWX
500



Figurile prezintă varianta de dreapta

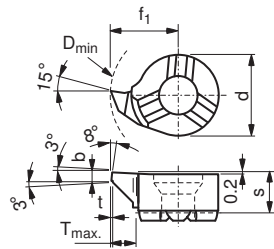
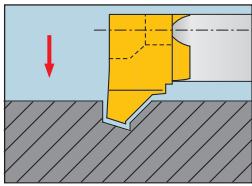
Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	T _{max} PDPT mm	s W1 mm	E PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	r RE mm	a _{p max} CDX mm	de stânga		de dreapta	
										Y5		Y5	
										Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
										73 336 ...	73 334 ...	73 336 ...	73 334 ...
										EUR	EUR	EUR	EUR
08	8,00. R/L .45°.1,4	8	1,4	3,50	1,8	4,8	6,0	0,2	0,6	15,49	010	15,49	010
09	9,00. R/L .45°.1,3	9	1,3	3,55	1,8	5,5	6,2	0,2	0,8	15,69	110	15,69	110
	11,00. R/L .45°.1,5	11	1,5	4,30	2,2	6,7	8,0	0,2	1,0	15,49	310	15,49	310
14	14,00. R/L .45°.1,5	14	1,5	5,40	2,8	9,0	9,0	0,2	1,2	16,71	510	16,71	510
Oțel										•	•	•	•
Oțel inoxidabil										•	•	•	•
Fontă										•	•	•	•
Metale neferoase										•	•	•	•
Aliaje termorezistente										•	•	•	•
Materiale călite										•	•	•	•

→ v_c pagina: 314

MiniCut - Inserții aşchiatoare pentru precanelare și teșire

CWX
500

CWX
500



Figurile prezintă varianta de dreapta

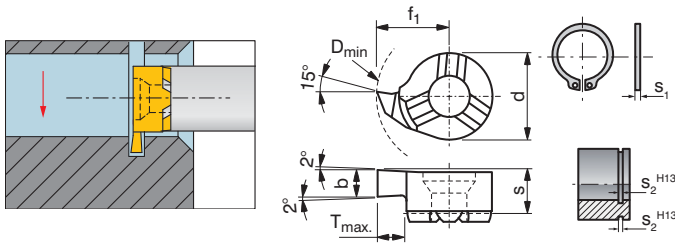
Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	b CW mm	T _{max.} PDPT mm	s PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	t mm	de stânga		de dreapta	
									Y5	Y5	Y5	Y5
									Număr articol		Număr articol	
									73 340 ...		73 338 ...	
									EUR		EUR	
08	8,00. R/L .1,00.45°	8	1,0	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	15,90	100	15,90	100
09	9,00. R/L .1,00.45°	9	1,0	1,5	3,6	5,5	6,2	0,2	16,20	215	16,20	215
11	11,00. R/L .1,00.45°	11	1,0	1,5	4,2	6,7	8,0	0,2	15,90	315	15,90	315
14	14,00. R/L .1,00.45°	14	1,0	1,5	5,3	9,0	9,0	0,2	15,90	515	15,90	515
Oțel									•		•	
Oțel inoxidabil									•		•	
Fontă									•		•	
Metale neferoase									•		•	
Aliaje termorezistente									•		•	
Materiale călitate												

→ v_c pagina: 314

MiniCut - Inserții aşchiatoare pentru canelare interioară

CWX
500

CWX
500



Figurile prezintă varianta de dreapta

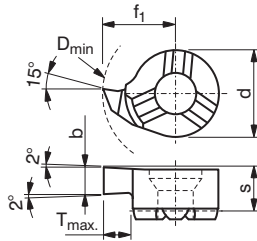
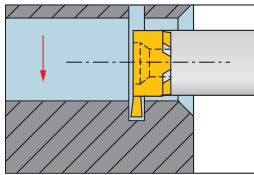
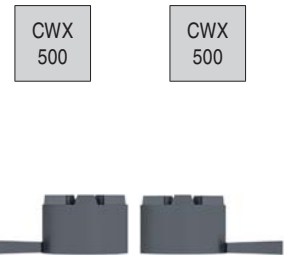
Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	b CW mm	T _{max.} PDPT mm	s PDX mm	s ₁ mm	s ₂ mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	de stânga		de dreapta	
										Y5		Y5	
										Număr articol		Număr articol	
										73 312 ...		73 310 ...	
										EUR		EUR	
08	8,00. R/L .073.1,0	8	0,73	1,0	3,3	0,6	0,7	4,8	6,0	14,47	073	14,47	073
	8,00. R/L .083.1,0	8	0,83	1,0	3,3	0,7	0,8	4,8	6,0	14,47	083	14,47	083
	8,00. R/L .093.1,0	8	0,93	1,0	3,3	0,8	0,9	4,8	6,0	14,47	093	14,47	093
	8,00. R/L .100.1,0	8	1,00	1,0	3,3			4,8	6,0	14,47	110	14,47	110
	8,00. R/L .120.1,0	8	1,20	1,0	3,3	1,0	1,1	4,8	6,0	14,47	112	14,47	112
	8,00. R/L .140.1,0	8	1,40	1,0	3,3	1,2	1,3	4,8	6,0	14,47	114	14,47	114
	8,00. R/L .150.1,0	8	1,50	1,0	3,3			4,8	6,0	14,47	115	14,47	115
	8,00. R/L .170.1,0	8	1,70	1,0	3,3	1,5	1,6	4,8	6,0	14,47	117	14,47	117
	8,00. R/L .200.1,0	8	2,00	1,0	3,3			4,8	6,0	14,47	120	14,47	120
09	9,00. R/L .073.1,2	9	0,73	1,2	3,6	0,6	0,7	5,5	6,2	14,67	173	14,67	173
	9,00. R/L .083.1,3	9	0,83	1,3	3,6	0,7	0,8	5,5	6,2	14,67	183	14,67	183
	9,00. R/L .093.1,5	9	0,93	1,5	3,6	0,8	0,9	5,5	6,2	14,67	193	14,67	193
	9,00. R/L .100.1,8	9	1,00	1,8	3,6			5,5	6,2	14,67	210	14,67	210
	9,00. R/L .120.1,8	9	1,20	1,8	3,6	1,0	1,1	5,5	6,2	14,67	212	14,67	212
	9,00. R/L .140.1,8	9	1,40	1,8	3,6	1,2	1,3	5,5	6,2	14,67	214	14,67	214
	9,00. R/L .150.1,8	9	1,50	1,8	3,6			5,5	6,2	14,67	215	14,67	215
	9,00. R/L .170.1,8	9	1,70	1,8	3,6	1,5	1,6	5,5	6,2	14,67	217	14,67	217
	9,00. R/L .200.1,8	9	2,00	1,8	3,6			5,5	6,2	14,67	220	14,67	220
	9,00. R/L .250.1,8	9	2,50	1,8	3,6			5,5	6,2	14,67	225	14,67	225
9,00. R/L .300.1,8	9	3,00	1,8	3,6			5,5	6,2	14,67	230	14,67	230	
11	11,00. R/L .073.1,2	11	0,73	1,2	4,2	0,6	0,7	6,7	8,0	14,47	373	14,47	373
	11,00. R/L .083.1,3	11	0,83	1,3	4,2	0,7	0,8	6,7	8,0	14,47	383	14,47	383
	11,00. R/L .093.1,5	11	0,93	1,5	4,2	0,8	0,9	6,7	8,0	14,47	393	14,47	393
	11,00. R/L .100.2,3	11	1,00	2,3	4,2			6,7	8,0	14,47	310	14,47	310
	11,00. R/L .120.2,3	11	1,20	2,3	4,2	1,0	1,1	6,7	8,0	14,47	312	14,47	312
	11,00. R/L .140.2,3	11	1,40	2,3	4,2	1,2	1,3	6,7	8,0	14,47	314	14,47	314
	11,00. R/L .150.2,3	11	1,50	2,3	4,2			6,7	8,0	14,47	315	14,47	315
	11,00. R/L .170.2,3	11	1,70	2,3	4,2	1,5	1,6	6,7	8,0	14,47	317	14,47	317
	11,00. R/L .200.2,3	11	2,00	2,3	4,2			6,7	8,0	14,47	320	14,47	320
	11,00. R/L .250.2,3	11	2,50	2,3	4,2			6,7	8,0	14,47	325	14,47	325
11,00. R/L .300.2,3	11	3,00	2,3	4,2			6,7	8,0	14,47	330	14,47	330	
14	14,00. R/L .073.1,2	14	0,73	1,2	5,3	0,6	0,7	9,0	9,0	14,47	573	14,47	573
	14,00. R/L .083.1,3	14	0,83	1,3	5,3	0,7	0,8	9,0	9,0	14,47	583	14,47	583
	14,00. R/L .093.1,5	14	0,93	1,5	5,3	0,8	0,9	9,0	9,0	14,47	593	14,47	593
	14,00. R/L .120.4,0	14	1,20	4,0	5,3	1,0	1,1	9,0	9,0	14,47	512	14,47	512
	14,00. R/L .140.4,0	14	1,40	4,0	5,3	1,2	1,3	9,0	9,0	14,47	514	14,47	514
	14,00. R/L .150.4,0	14	1,50	4,0	5,3			9,0	9,0	14,47	515	14,47	515
	14,00. R/L .170.4,0	14	1,70	4,0	5,3	1,5	1,6	9,0	9,0	14,47	517	14,47	517
	14,00. R/L .200.4,0	14	2,00	4,0	5,3			9,0	9,0	14,47	520	14,47	520
	14,00. R/L .250.4,0	14	2,50	4,0	5,3			9,0	9,0	14,47	525	14,47	525
	14,00. R/L .300.4,0	14	3,00	4,0	5,3			9,0	9,0	14,47	530	14,47	530

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călțite		

→ v_c pagina: 314

MiniCut - Inserții aşchietoare pentru canelare interioară

- canelare de mare adâncime (T_{max} 5,5 mm)



Figurile prezintă varianta de dreapta

Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	b _{+0.03} CW mm	T _{max} PDPT mm	s PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm
14	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L .3,50.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9

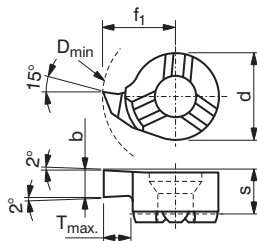
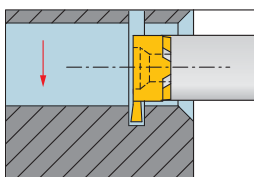
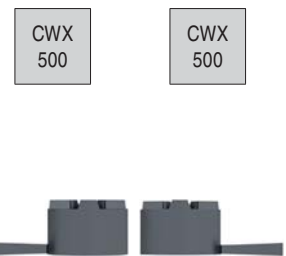
de stânga Y5		de dreapta Y5	
Număr articol		Număr articol	
73 372 ...		73 370 ...	
EUR		EUR	
16,71	725	16,71	725
16,71	720	16,71	720
16,71	730	16,71	730
16,71	715	16,71	715

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v_c pagina: 314

MiniCut - Inserții aşchietoare pentru canelare interioară

- canelare de mare adâncime (T_{max} 6,5 mm)



Figurile prezintă varianta de dreapta

Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	b _{+0.03} CW mm	T _{max} PDPT mm	s PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm
14	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L .3,50.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9

de stânga Y5		de dreapta Y5	
Număr articol		Număr articol	
73 384 ...		73 382 ...	
EUR		EUR	
16,71	515	16,71	515
16,71	520	16,71	520
16,71	525	16,71	525
16,71	530	16,71	530

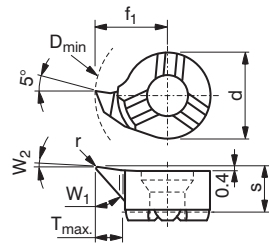
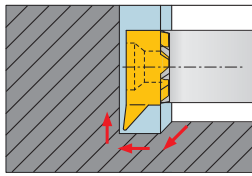
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v_c pagina: 314

MiniCut – Inserții aşchiatoare pentru canelare la fund

CWX
500

CWX
500



Figurile prezintă varianta de dreapta

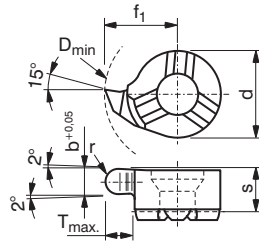
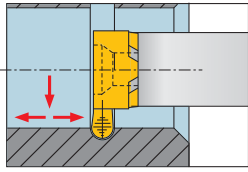
Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	T _{max} PDPT mm	s PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	r RE mm	a _{p max} CDX mm	W ₁ ^o PSIRR	W ₂ ^o RAR	de stânga		de dreapta	
											Y5		Y5	
										Număr articol 73 328 ...		Număr articol 73 326 ...		
										EUR		EUR		
08	8,00. R/L .30°:1,0	7,8	1,0	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	30	3	18,85	010	18,85	010
	8,00. R/L .47°:1,2	7,8	1,2	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	47	3	16,30	012	16,30	012
09	9,00. R/L .47°:1,5	9,0	1,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	47	3	16,20	115	16,20	115
11	11,00. R/L .47°:2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	47	3	15,90	323	15,90	323
	11,00. R/L .30°:2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	30	3	18,34	423	18,34	423
14	13,70. R/L .47°:3,0	13,7	3,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	47	3	16,30	530	16,30	530
	13,70. R/L .30°:4,0	13,7	4,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	30	3	18,85	540	18,85	540
											•		•	
Oțel											•		•	
Oțel inoxidabil											•		•	
Fontă											•		•	
Metale neferoase											•		•	
Aliaje termorezistente											•		•	
Materiale călite														

→ v. pagina: 314

MiniCut – Inserții aşchiatoare pentru canelare interioară și copiere cu rază completă

CWX
500

CWX
500



Figurile prezintă varianta de dreapta

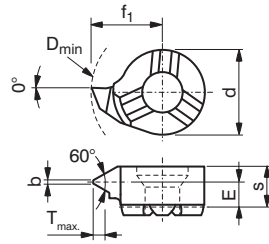
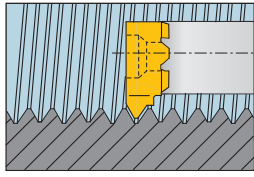
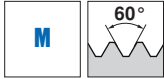
Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	b CW mm	T _{max} PDPT mm	s PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	r RE mm	de stânga		de dreapta	
									Y5		Y5	
									Număr articol		Număr articol	
									73 320 ...		73 318 ...	
									EUR		EUR	
08	8,00. R/L .0,80.1,0	8	0,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,4	17,12	008	17,12	008
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1,2	1,0	3,3	4,8	6,0	0,6	17,12	012	17,12	012
	8,00. R/L .1,80.1,0	8	1,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,9	17,12	018	17,12	018
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	1,0	17,42	020	17,42	020
09	9,00. R/L .0,80.1,6	9	0,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,4	18,04	108	18,04	108
	9,00. R/L .1,20.1,6	9	1,2	1,6	3,6	5,5	6,2	0,6	18,04	112	18,04	112
	9,00. R/L .1,80.1,6	9	1,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,9	18,04	118	18,04	118
	9,00. R/L .2,00.1,6	9	2,0	1,6	3,6	5,5	6,2	1,0	18,04	120	18,04	120
11	11,00. R/L .0,80.2,3	11	0,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,4	17,63	308	17,63	308
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1,2	2,3	4,2	6,7	8,0	0,6	17,63	312	17,63	312
	11,00. R/L .1,60.2,3	11	1,6	2,3	4,2	6,7	8,0	0,8	18,04	316	18,04	316
	11,00. R/L .1,80.2,3	11	1,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,9	17,63	318	17,63	318
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,0	17,63	320	17,63	320
	11,00. R/L .2,40.2,3	11	2,4	2,3	4,2	6,7	8,0	1,2	18,04	324	18,04	324
	11,00. R/L .3,00.2,3	11	3,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,5	17,63	330	17,63	330
14	14,00. R/L .0,80.4,0	14	0,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,4	18,75	508	18,75	508
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1,2	4,0	5,3	9,0	9,0	0,6	18,44	512	18,44	512
	14,00. R/L .1,80.4,0	14	1,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,9	18,44	518	18,44	518
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,0	18,44	520	18,44	520
	14,00. R/L .2,20.4,0	14	2,2	4,0	5,3	9,0	9,0	1,1	18,44	522	18,44	522
	14,00. R/L .3,00.4,0	14	3,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,5	18,44	530	18,44	530

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v_c pagina: 314

3

MiniCut - Inserții aşchiatoare pentru filetare (profil parțial)



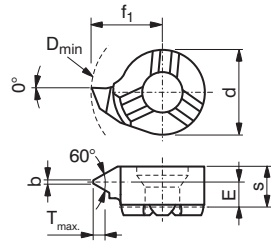
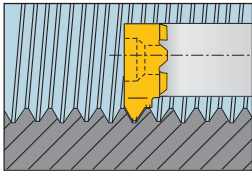
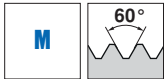
Figurile prezintă varianta de dreapta

Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	p TP mm	b CW mm	T _{max} PDPT mm	s W1 mm	E PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	de stânga		de dreapta	
										Y5		Y5	
										Număr articol		Număr articol	
										73 344 ...		73 342 ...	
										EUR		EUR	
08	8,00. R/L .0,5/0,75.60°	8	0,5/0,75	0,06	0,43	3,50	2,7	4,8	6,0	18,95	012	18,95	012
	8,00. R/L .1,0/1,25.60°	8	1,0/1,25	0,12	0,70	3,50	2,7	4,8	6,0	18,95	014	18,95	014
	8,00. R/L .1,5/1,75.60°	8	1,5/1,75	0,18	0,95	3,50	2,5	4,8	6,0	18,95	010	18,95	010
09	9,00. R/L .0,5/0,75.60°	9	0,5/0,75	0,06	0,27	3,55	3,2	5,5	6,2	19,26	112	19,26	112
	9,00. R/L .1,0/1,25.60°	9	1,0/1,25	0,12	0,54	3,55	3,0	5,5	6,2	19,26	114	19,26	114
	9,00. R/L .1,5/1,75.60°	9	1,5/1,75	0,18	0,81	3,55	2,8	5,5	6,2	19,26	116	19,26	116
	9,00. R/L .1,75/2,0.60°	9	1,75/2,0	0,20	0,95	3,55	2,6	5,5	6,2	19,26	118	19,26	118
	9,00. R/L .2,0/2,5.60°	9	2,0/2,5	0,25	1,08	3,55	2,5	5,5	6,2	19,26	120	19,26	120
	9,00. R/L .2,5/3,0.60°	9	2,5/3,0	0,31	1,35	3,55	2,1	5,5	6,2	19,26	122	19,26	122
	9,00. R/L .3,0/3,5.60°	9	3,0/3,5	0,37	1,62	3,55	1,9	5,5	6,2	19,26	124	19,26	124
11	11,00. R/L .0,5/0,75.60°	11	0,5/0,75	0,06	0,75	4,30	3,5	6,7	8,0	18,95	312	18,95	312
	11,00. R/L .1,0/1,25.60°	11	1,0/1,25	0,12	0,55	4,30	3,5	6,7	8,0	18,95	314	18,95	314
	11,00. R/L .1,5/1,75.60°	11	1,5/1,75	0,18	0,81	4,30	3,5	6,7	8,0	18,95	316	18,95	316
	11,00. R/L .2,0/2,5.60°	11	2,0/2,5	0,25	1,08	4,30	3,0	6,7	8,0	18,95	310	18,95	310
	11,00. R/L .2,5/3,0.60°	11	2,5/3,0	0,31	1,35	4,30	3,0	6,7	8,0	18,95	320	18,95	320
14	14,00. R/L .1,0/1,25.60°	14	1,0/1,25	0,12	0,55	5,40	4,7	9,0	9,0	18,95	512	18,95	512
	14,00. R/L .1,5/1,75.60°	14	1,5/1,75	0,18	0,81	5,40	4,5	9,0	9,0	18,95	514	18,95	514
	14,00. R/L .2,0/2,5.60°	14	2,0/2,5	0,25	1,08	5,40	4,2	9,0	9,0	18,95	510	18,95	510
	14,00. R/L .2,5/3,0.60°	14	2,5/3,0	0,31	1,35	5,40	4,7	9,0	9,0	18,95	520	18,95	520

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v. pagina: 314

MiniCut - Inserții aşchiatoare pentru filetare (profil întreg)

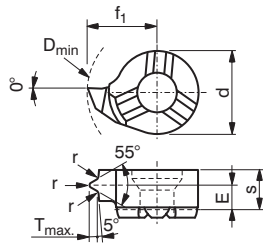
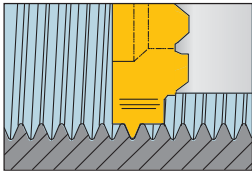


Figurile prezintă varianta de dreapta

Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	p TP mm	b CW mm	T _{max} PDPT mm	s W1 mm	E PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	de stânga		de dreapta	
										Y5		Y5	
										Număr articol 73 348 ... EUR	405	Număr articol 73 346 ... EUR	405
09	9,00. R/L .0,5.60°	9	0,5	0,06	0,27	3,55	3,25	5,5	6,2	21,50	405	21,50	405
	9,00. R/L .1,0.60°	9	1,0	0,12	0,54	3,55	3,00	5,5	6,2	21,50	410	21,50	410
	9,00. R/L .1,5.60°	9	1,5	0,18	0,81	3,55	2,80	5,5	6,2	21,50	415	21,50	415
	9,00. R/L .1,75.60°	9	1,75	0,20	0,95	3,55	2,70	5,5	6,2	21,50	418	21,50	418
	9,00. R/L .2,0.60°	9	2,0	0,25	1,08	3,55	2,60	5,5	6,2	21,50	420	21,50	420
	9,00. R/L .2,5.60°	9	2,5	0,31	1,35	3,55	2,50	5,5	6,2	21,50	425	21,50	425
	9,00. R/L .3,0.60°	9	3,0	0,37	1,62	3,55	2,20	5,5	6,2	21,50	430	21,50	430
11	11,00. R/L .1,0.60°	11	1,0	0,12	0,54	4,30	3,50	6,7	8,0	21,09	314	21,09	314
	11,00. R/L .1,5.60°	11	1,5	0,18	0,81	4,30	3,50	6,7	8,0	21,09	316	21,09	316
	11,00. R/L .2,0.60°	11	2,0	0,25	1,08	4,30	3,20	6,7	8,0	21,09	310	21,09	310
	11,00. R/L .2,5.60°	11	2,5	0,31	1,35	4,30	3,00	6,7	8,0	21,09	320	21,09	320
	11,00. R/L .3,0.60°	11	3,0	0,37	1,62	4,30	2,90	6,7	8,0	21,09	330	21,09	330
14	14,00. R/L .0,5.60°	14	0,5	0,06	0,27	5,40	3,50	9,0	9,0	21,91	510	21,91	510
	14,00. R/L .1,0.60°	14	1,0	0,12	0,54	5,40	3,50	9,0	9,0	19,46	512	19,46	512
	14,00. R/L .1,5.60°	14	1,5	0,18	0,81	5,40	3,30	9,0	9,0	19,46	514	19,46	514
	14,00. R/L .2,0.60°	14	2,0	0,25	1,08	5,40	4,20	9,0	9,0	19,46	610	19,46	610
	14,00. R/L .2,5.60°	14	2,5	0,31	1,35	5,40	4,70	9,0	9,0	19,46	520	19,46	520
Oțel										•		•	
Oțel inoxidabil										•		•	
Fontă										•		•	
Metale neferoase										•		•	
Aliaje termorezistente										•		•	
Materiale călite													

→ v. pagina: 314

MiniCut - Inserții aşchiatoare pentru filetare (profil întreg)



Figurile prezintă varianta de dreapta

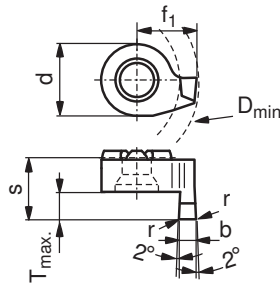
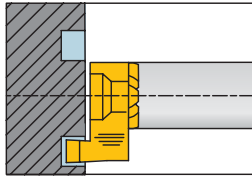
Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	p TP mm	p TDIN 1/"	T _{max.} PDPT mm	s W1 mm	E PDX mm	f ₁ PDY mm	d IC mm	r RE mm	de stânga		de dreapta	
											Y5		Y5	
											Număr articol	Număr articol	Număr articol	Număr articol
											73 352 ...	73 350 ...	73 352 ...	73 350 ...
											EUR	EUR	EUR	EUR
11	11,00. R/L .1,814.55°	11	1,814	14	1,16	4,30	3,0	6,7	8	0,24	28,02	306	28,02	306
	11,00. R/L .1,337.55°	11	1,337	19	0,85	4,30	2,7	6,7	8	0,18	28,02	304	28,02	304
14	14,00. R/L .1,814.55°	14	1,814	14	1,16	5,35	3,6	9,0	9	0,24	28,02	506	28,02	506
	14,00. R/L .1,337.55°	14	1,337	19	0,85	5,35	3,8	9,0	9	0,18	28,02	504	28,02	504
Oțel											•	•	•	•
Oțel inoxidabil											•	•	•	•
Fontă											•	•	•	•
Metale neferoase											•	•	•	•
Aliaje termorezistente											•	•	•	•
Materiale călite														

→ v_c pagina: 314

MiniCut - Inserții aşchiatoare pentru canelare axială

CWX
500

CWX
500



Figurile prezintă varianta de dreapta

Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	b CW mm	T _{max.} PDPT mm	s PDX mm	f ₁ PDY mm	r RE mm	d IC mm	de stânga		de dreapta	
									Y5		Y5	
									Număr articol		Număr articol	
									73 364 ...		73 362 ...	
									EUR		EUR	
14	14,00. R/L .1.0.1,5	14	1,0	1,5	8,3	9		9				
	14,00. R/L .1.5.2,5	14	1,5	2,5	8,3	9	0,2	9	15,39	510	15,39	510
	14,00. R/L .2.0.3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	0,2	9	15,39	515	15,39	515
	14,00. R/L .2.0.5,0	14	2,0	5,0	10,3	9	0,2	9	15,39	520	15,39	520
	14,00. R/L .2.5.3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	0,2	9	17,63	620	17,63	620
	14,00. R/L .2.5.5,0	14	2,5	5,0	10,3	9	0,2	9	15,39	525	15,39	525
	14,00. R/L .3.0.3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	0,2	9	17,63	625	17,63	625
	14,00. R/L .3.0.5,0	14	3,0	5,0	10,3	9	0,2	9	15,39	530	15,39	530
									17,63	630	17,63	630

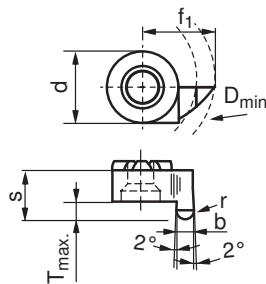
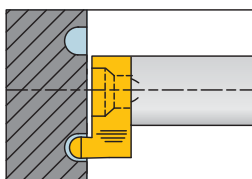
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v_c pagina: 314

MiniCut - Plăcuțe pentru canelare axială cu rază întregă

CWX
500

CWX
500



Figurile prezintă varianta de dreapta

Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	b CW mm	T _{max.} PDPT mm	s PDX mm	f ₁ PDY mm	r RE mm	d IC mm	de stânga		de dreapta		
									Y5		Y5		
									Număr articol		Număr articol		
									73 376 ...		73 374 ...		
									EUR		EUR		
14	14,00. R/L . 1.0.1,5	14	1,0	1,5	8,3	9	0,5	9					
	14,00. R/L . 1.6.2,5	14	1,6	2,5	8,3	9	0,8	9	18,95	510	18,95	510	
	14,00. R/L . 2.0.3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	1,0	9	18,95	516	18,95	516	
	14,00. R/L . 2.5.3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	1,2	9	18,95	520	18,95	520	
										18,95	525	18,95	525
	14,00. R/L . 3.0.3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	1,5	9	18,95	530	18,95	530	

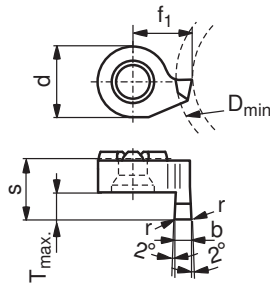
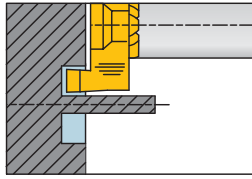
Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v_c pagina: 314

MiniCut - Inserții aşchiatoare pentru canelare axială pe cepuri

CWX
500

CWX
500



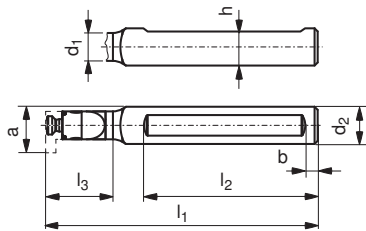
Figurile prezintă varianta de dreapta

Mărime	Denumire	D _{min} DAXN mm	b CW mm	T _{max} PDPT mm	s PDX mm	f ₁ PDY mm	r RE mm	d IC mm	de stânga		de dreapta	
									Y5		Y5	
									Număr articol		Număr articol	
									73 360 ...		73 358 ...	
									EUR		EUR	
14	12,00. R/L .1,0.1,5	12	1,0	1,5	8,3	7,0		9	15,90	310	15,90	310
	12,00. R/L .1,5.2,5	12	1,5	2,5	8,3	7,5	0,2	9	16,20	315	16,20	315
	12,00. R/L .2,0.3,0	12	2,0	3,0	8,3	8,0	0,2	9	16,20	320	16,20	320
	12,00. R/L .2,0.5,0	12	2,0	5,0	10,3	8,0	0,2	9	18,65	420	18,65	420
	12,00. R/L .2,5.3,0	12	2,5	3,0	8,3	8,5	0,2	9	16,20	325	16,20	325
	12,00. R/L .2,5.5,0	12	2,5	5,0	10,3	8,5	0,2	9	18,65	425	18,65	425
	12,00. R/L .3,0.3,0	12	3,0	3,0	8,3	9,0	0,2	9	16,20	330	16,20	330
	12,00. R/L .3,0.5,0	12	3,0	5,0	10,3	9,0	0,2	9	18,65	430	18,65	430

Oțel	•	•
Oțel inoxidabil	•	•
Fontă	•	•
Metale neferoase	•	•
Aliaje termorezistente	•	•
Materiale călite		

→ v_c pagina: 314

MiniCut – Portsculă din oțel

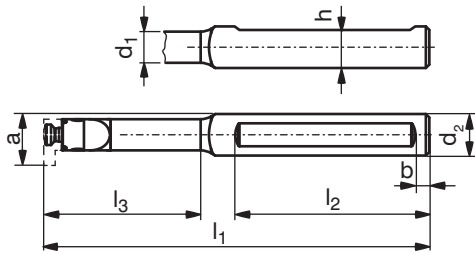


Mărime	Denumire	a WF mm	d _{2,17} DCONMS mm	l ₁ OAL mm	l ₂ LDRED mm	l ₃ LH mm	d ₁ DCONWS mm	h H mm	b mm	Y5	
										Număr articol 73 522 ...	EUR
08	8,00/16.N.12.1,0	7,8	16	80	60	12	6,0	15,0	5	80,81	012
	8,00/16.N.22.1,0	7,8	16	90	60	22	6,0	15,0	5	92,63	122
09	9,00/16.N.14.1,8	8,6	16	95	60	14	7,4	15,0	5	81,83	014
	9,00/16.N.25.1,8	8,6	16	105	60	25	7,4	15,0	5	93,85	125
11	11,00/16.N.16.2,3	10,7	16	97	60	16	8,0	14,5	5	80,81	016
	11,00/16.N.29.2,3	10,7	16	110	60	29	8,0	14,5	5	92,63	129
14	14,00/16.N.18.4,0	13,8	16	100	60	18	11,0	14,5	5	92,63	018
	14,00/16.N.38.4,0	13,8	16	120	60	38	11,0	14,5	5	92,63	138



Accesorii Mărime	Număr articol 80 950 ...			Număr articol 73 082 ...		
		EUR			EUR	
08	T08	7,29	110	M2,6	3,06	002
09	T08	7,29	110	M2,6	3,06	002
11	T10	8,54	112	M3,5	3,06	003
14	T15	8,67	113	M4	3,06	004

MiniCut - Portsculă din carburi metalice - cu amortizare vibrații

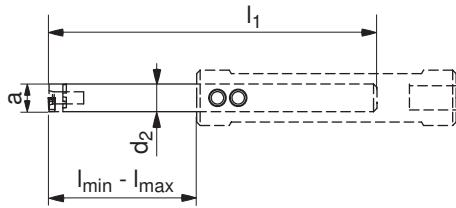


Mărime	Denumire	a WF mm	d _{2 17} DCONMS mm	l ₁ OAL mm	l ₂ LDRED mm	l ₃ LH mm	d ₁ DCONWS mm	h H mm	b mm	Y5	
										Număr articol 73 520 ...	EUR
08	8,00/12.N.21.1,0 HM	7,8	12	80	48	21	6,0	11,0	5	130,40	021
	8,00/12.N.30.1,0 HM	7,8	12	90	48	30	6,0	11,0	5	141,60	030
	8,00/12.N.42.1,0 HM	7,8	12	100	48	42	6,0	11,0	5	167,10	042
	8,00/12.N.50.1,0 HM	7,8	12	115	48	50	6,0	11,0	5	189,50	050
09	9,00/12.N.22.1,0 HM	8,6	12	90	60	22	7,4	11,0	5	146,70	222
	9,00/12.N.30.2,0 HM	8,6	12	98	60	30	7,4	11,0	5	171,20	230
	9,00/12.N.42.3,0 HM	8,6	12	110	60	42	7,4	11,0	5	192,60	242
	9,00/12.N.56.4,0 HM	8,6	12	122	60	56	7,4	11,0	5	218,10	256
11	11,00/12.N.29.2,3 HM	10,7	12	95	60	29	8,0	10,5	5	130,40	129
	11,00/12.N.42.2,3 HM	10,7	12	110	60	42	8,0	10,5	5	141,60	142
	11,00/12.N.56.2,3 HM	10,7	12	120	60	56	8,0	10,5	5	167,10	156
	11,00/12.N.64.2,3 HM	10,7	12	130	60	64	8,0	10,5	5	189,50	164
14	14,00/12.N.34.4,0 HM	13,8	12	100	60	34	11,0	10,5	5	159,00	234
	14,00/12.N.45.4,0 HM	13,8	12	110	60	45	11,0	10,5	5	179,30	245
	14,00/12.N.64.4,0 HM	13,8	12	130	60	64	11,0	10,5	5	213,00	264
	14,00/16.N.34.4,0 HM	13,8	16	100	60	34	11,0	14,5	5	186,50	334
	14,00/16.N.45.4,0 HM	13,8	16	110	60	45	11,0	14,5	5	214,00	345
	14,00/16.N.64.4,0 HM	13,8	16	130	60	64	11,0	14,5	5	243,50	364
	14,00/16.N.75.4,0 HM	13,8	16	145	60	75	11,0	14,5	5	260,90	375



Accesorii Mărime		Număr articol 80 950 ...		Număr articol 73 082 ...	
		EUR		EUR	
08	T08	7,29	110	3,06	002
09	T08	7,29	110	3,06	002
11	T10	8,54	112	3,06	003
14	T15	8,67	113	3,06	004

MiniCut - Portsculă Flexo - carbură metalică



Mărime	Denumire	d ₂ DCONMS mm	l ₁ OAL mm	l _{min} LFN mm	l _{max} LF mm	a WF mm	Y5	
							Număr articol 73 525 ...	EUR
08	8,0/6.N16/2	6	85	18	42	8	206,90	818
	8,0/6.N40/4	6	103	40	80	8	235,40	840
11	11,0/8.N20/2	8	79	20	55	11	261,90	120 ¹⁾
	11,0/8.N50/4	8	129	50	105	11	297,60	150 ¹⁾

1) cu răcire internă



Ceie D

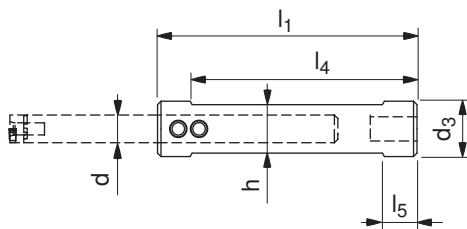


Șurub de reglare

Accesorii

Mărime	Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
08	T08	7,29	110	3,06
11	T10	8,54	112	3,06

MiniCut - Suport de bază suport Flexo-HM



Mărime	Denumire	d DCONWS mm	d ₃ DCONMS mm	h H mm	l ₁ OAL mm	l ₄ mm	l ₅ mm	Y5	
								Număr articol 73 526 ...	EUR
08	8/16.75	6	16	14	75	55	10	124,30	816
	8/20.90	6	20	18	90	70	10	124,30	820
11	11/16.75	8	16	14	75	55	10	124,30	116
	11/20.90	8	20	18	90	70	10	124,30	120



Ceie I



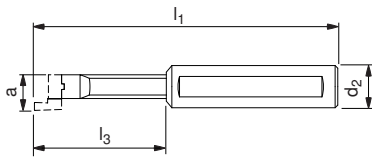
Șurub de fixare

Accesorii

Pentru numărul articol:		Număr articol	EUR	Număr articol	EUR
73 526 816	SW2,5	2,38	175	M5x0,5x6	2,88
73 526 820	SW2,5	2,38	175	M5x0,5x6	2,88
73 526 116	SW2,5	2,38	175	M5x0,5x4	2,88
73 526 120	SW2,5	2,38	175	M5x0,5x6	2,88

MiniCut – Portsculă-oțel

- pentru prelucrare axială

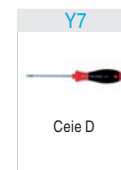


Figurile prezintă varianta de dreapta

Mărime	Denumire	a WF mm	d ₂ DCONMS mm	l ₁ OAL mm	l ₃ LH mm	de stânga Y5		de dreapta Y5	
						Număr articol 73 523 ...	EUR	Număr articol 73 524 ...	EUR
14	14,0/16. R/L .25.1,0	13,5	16	90	25	111,10	025	111,10	025
	14,0/16. R/L .45.1,0	13,5	16	110	45	118,20	145	118,20	145

Accesorii
Mărime

Mărime	Accesorii	Y7		Y5	
		Număr articol 80 950 ...	EUR	Număr articol 73 082 ...	EUR
14	T15	8,67	113	M4	3,06 004



Număr articol
80 950 ...
EUR



Număr articol
73 082 ...
EUR

Exemple materiale pentru tabelele de aşchiere WNT

	Indice	Material	Rezistență N/mm² / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	1.1	Oțel de construcție uz general	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Oțel pentru prelucrare automată	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Oțel cementat, nealiat	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Oțel cementat, aliat	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Oțel de în bună tăiere, nealiat	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Oțel de în bună tăiere, nealiat	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Oțel de în bună tăiere, aliat	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Oțel de în bună tăiere, aliat	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Oțel turnat	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Oțel nitruabil	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Oțel nitruabil	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Oțel de rulmenți	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Oțel de arc	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Oțel rapid	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Oțel scule pentru prelucrare la rece	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Oțel scule pentru prelucrare la cald	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Oțel turnat, inoxidabil sulfuros	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Oțel inoxidabil, feritic	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Oțel inoxidabil, martensitic	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Oțel inoxidabil, feritic / martensitic	< 1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Oțel inoxidabil, austenitic/feritic	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Oțel inoxidabil, austenitic	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Oțel termorezistent	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Fontă cenușie cu grafit lamelar	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Fontă cenușie cu grafit lamelar	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Fontă cenușie cu grafit nodular	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Fontă cenușie cu grafit nodular	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Fontă maleabilă, albă	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Fontă maleabilă, albă	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Fontă maleabilă, neagră	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Fontă maleabilă, neagră	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminiu (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aliaje aluminiu < 0,5% Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aliaje aluminiu 0,5-10% Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aliaje aluminiu 10-15% Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aliaje aluminiu >15% Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Cupru (nealiat, aliaj scăzut)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Aliaje cupru formabile	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Aliaje cupru nobile	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Aliaje cupru nobile	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Aliaje cupru nobile	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Alamă, aşchie casantă, bronz, fontă roșie	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Alamă, aşchie lungă	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Materiale termoplastice		PP	Hostalen		PVC		Makrolon, Novodur
	4.14	Materiale duroplastice			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Materiale plastice întărite cu fibre			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magneziu și aliaje magneziu	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Volfram și aliaje volfram			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibden și aliaje molibden			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Nichel pur		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Aliaje nichel		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Aliaje nichel	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Aliaje nichel-molibden		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Aliaje nichel-crom	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Aliaje cobalt-chrom	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Aliaje termorezistente	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Aliaje nichel-cobalt-(crom-)	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Titan pur	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Aliaje titan	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Aliaje titan	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Oțel călit	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*întărit cu fibră de sticlă

**întărit cu fibră de carbon

***întărit cu fibră de aramidă

Parametrii orientativi de aşchiere

	UltraMini K10F	UltraMini K10F-TiN	UltraMini K10-TiAN	UltraMini DPX 57S	MiniCut CWX500
Indice	v_c în m/min				
1.1	30-130	30-180	80-200	80-200	80-200
1.2	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200
1.3	30-130	40-180	80-200	80-200	80-200
1.4	15-90	30-140	80-160	80-160	80-160
1.5	15-90	30-100		80-140	
1.6	15-90	30-100	80-160	80-160	80-160
1.7	30-130	30-100	80-160	80-160	80-160
1.8	15-90	30-100	80-150	80-150	80-150
1.9	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200
1.10	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140
1.11	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140
1.12	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140
1.13					
1.14					
1.15	15-45	30-100			
1.16	15-45	30-100			
2.1		30-100	80-160	80-160	80-160
2.2		30-100	80-160	80-160	80-160
2.3		30-100	80-160	80-160	80-160
2.4		20-90	20-85	20-85	20-85
2.5		20-65	20-75	20-75	20-75
2.6		20-80	20-65	20-65	20-65
2.7		20-80	20-65	20-65	20-65
3.1	30-110	70-150	30-180	30-180	30-180
3.2	30-90	50-120	30-150	30-150	30-150
3.3	25-110	30-130	30-180	30-180	30-180
3.4	25-80	30-110	30-120	30-120	30-120
3.5	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90
3.6	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80
3.7	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90
3.8	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80
4.1	110-210	100-600	120-600	120-600	120-600
4.2	90-200	100-600	120-600	120-600	120-600
4.3	90-200	100-500	100-450	100-450	100-450
4.4	50-140	80-350	70-300	70-300	70-300
4.5		80-200	60-150	60-150	60-150
4.6	50-140	70-160	60-150	60-150	60-150
4.7	60-150	80-180	100-180	100-180	100-180
4.8	50-140	80-180	90-180	90-180	90-180
4.9	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180
4.10	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180
4.11	80-160	100-200	120-220	120-220	120-220
4.12	50-120	80-180	70-150	70-150	70-150
4.13	40-120	70-160	80-180	80-180	80-180
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18	15-70				
4.19					
5.1		30-80	30-80	30-80	30-80
5.2		18-75	18-75	18-75	18-75
5.3		18-75	18-75	18-75	18-75
5.4				40-70	
5.5		18-40	18-40	40-70	18-40
5.6		18-40	18-40	40-70	18-40
5.7		15-30	15-30	40-70	15-30
5.8		15-30	15-30	40-70	15-30
5.9		15-30	15-30	70-150	15-30
5.10				70-150	
5.11				70-150	
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

	UltraMini	MiniCut
	f în mm/rot	
Strunjire interioară și copiere	0,02-0,05	0,03-0,10
Strunjire interioară și copiere - superaliaje	0,02-0,08	
Strunjire interioară	0,02-0,05	0,01-0,03
Strunjire inversă	0,02-0,04	0,03-0,10
Strunjire interioară și țesire	0,01-0,03	0,03-0,10
Precanelare și țesire	0,01-0,02	0,01-0,03
Canelare interioară	0,01-0,02	0,01-0,03
Canelare la fund	0,01-0,03	0,03-0,08
Strunjire de canelare și copiere	0,01-0,02	0,01-0,03
Canelare axială	0,02-0,05	0,02-0,05

i Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii.
Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.

Date orientative de aşchiere - 73 000 .../ 73 001 ...

Indice	UltraMini DPX 77S v _c în m/min	Raza la colț în mm			
		0,05	0,1	0,15	0,2
		f în mm/rot			
1.1	80-200	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.2	80-200	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.3	80-200	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.4	80-160	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.5	80-140	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.6	80-160	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.7	80-160	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.8	80-150	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.9	80-200	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.10	70-140	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.11	70-140	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.12	70-140	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
1.13					
1.14					
1.15					
1.16					
2.1	80-160	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
2.2	80-160	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
2.3	80-160	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
2.4	20-85	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
2.5	20-75	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
2.6	20-65	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
2.7	20-65	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
3.1	30-180	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
3.2	30-150	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
3.3	30-180	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
3.4	30-120	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
3.5	30-90	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
3.6	20-80	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
3.7	30-90	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
3.8	20-80	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.1	120-600	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.2	120-600	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.3	100-450	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.4	70-300	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.5	60-150	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.6	60-150	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.7	100-180	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.8	90-180	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.9	80-180	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.10	80-180	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.11	120-220	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.12	70-150	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.13	80-180	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1	30-80	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
5.2	18-75	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
5.3	18-75	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
5.4	40-70	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
5.5	40-70	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
5.6	40-70	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
5.7	40-70	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
5.8	40-70	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
5.9	40-70	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
5.10	40-70	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
5.11	40-70	0,015-0,03	0,02-0,06	0,02-0,08	0,02-0,12
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					



i Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, ex. stabilitatea sculei și a portsculei, tipul materialului și a mașinii. Valorile date indică datele de aşchiere posibile, care pot fi majorate sau reduse potrivit condițiilor de utilizare.