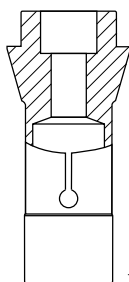


Upit za specijalne alate – Specijalne stezne čahure

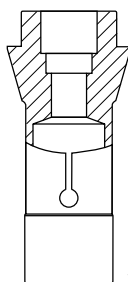
Molimo da nam pošaljete ispunjeni obrazac putem e-pošte na csc.adria@ceratizit.com!

Tvrtka:		Odjel:	
Inženjer primjene:		Osoba za kontakt:	
Br. kupca:		Br. telefona osobe za kontakt:	
Podaci vašeg upita:		Adresa e-pošte osobe za kontakt:	



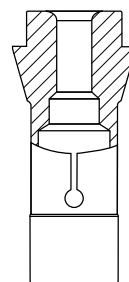
→ Stranica 2

1-stupanjska kliješta



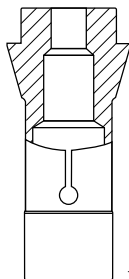
→ Stranica 3

2-stupanjska kliješta



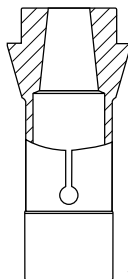
→ Stranica 4

Stezna čahura Radijus



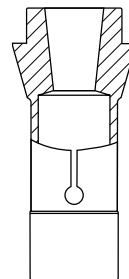
→ Stranica 5

Stezna čahura slobodni provrt



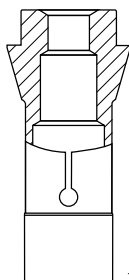
→ Stranica 6

Stezna čahura s rastućim stošcem



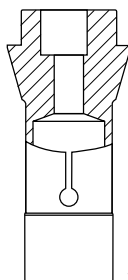
→ Stranica 7

Stezna čahura s padajućim konusom



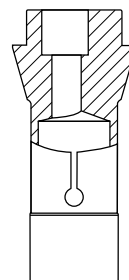
→ Stranica 8

Stezna čahura sa skošenjem



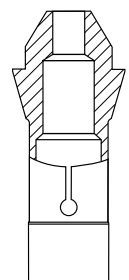
→ Stranica 9

Ekscentar stezna čahura, Slobodni provrt u sredini



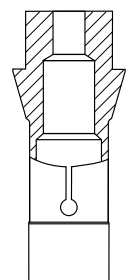
→ Stranica 10

Ekscentar stezna čahura



→ Stranica 11

Matična stezna čahura konusna

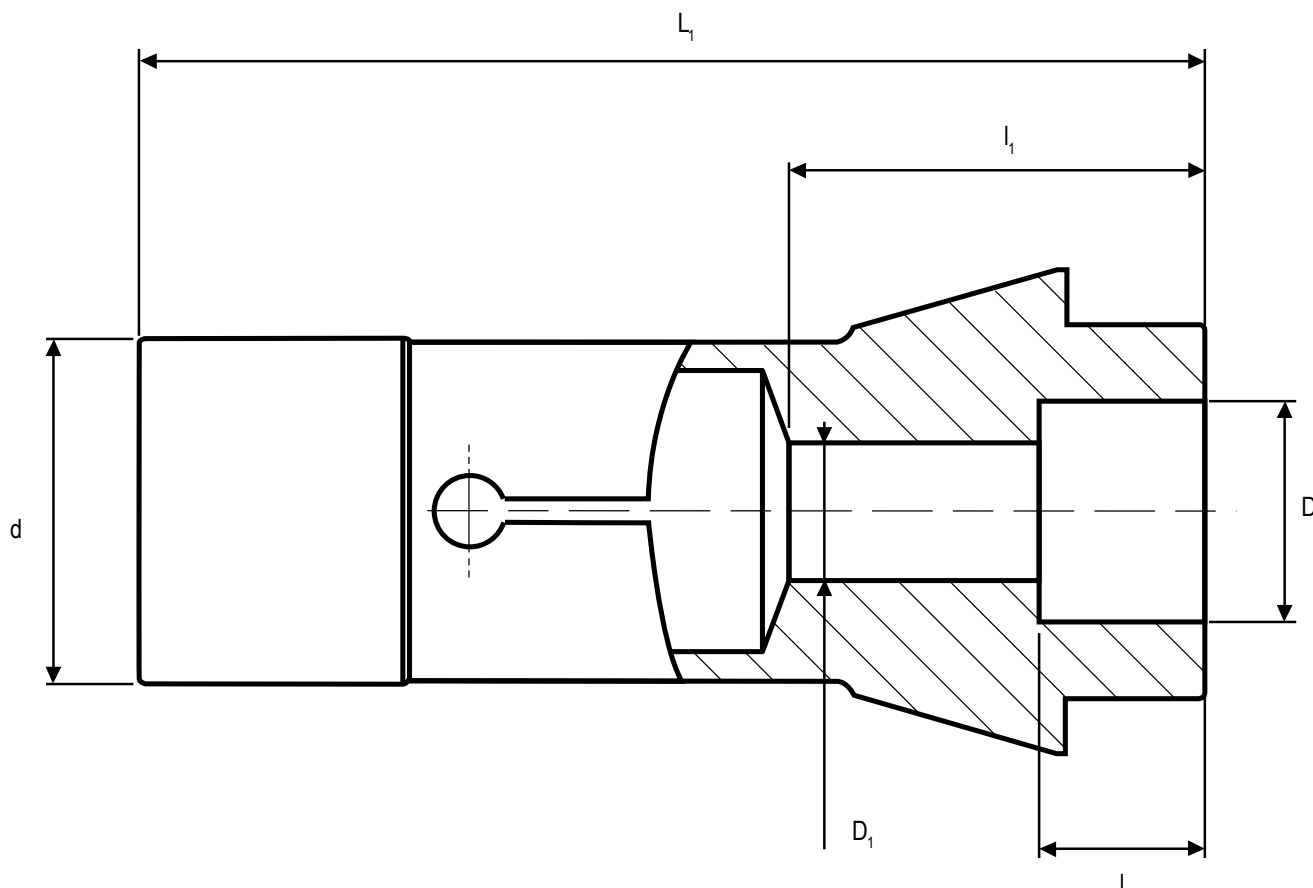


→ Stranica 12

Matična stezna čahura cilindrična

1-stupanjska kliješta

1. Promjer stezanja	D	(DCONWS)	=	
1. Duljina stezanja	l	(LSC)	=	
2. Duljina stezanja	l_1		=	
Ukupna duljina	L_1	(OAL)	=	
2. Promjer stezanja ili slobodno	D_1		=	
Promjer držača	d	(DGUI)	=	



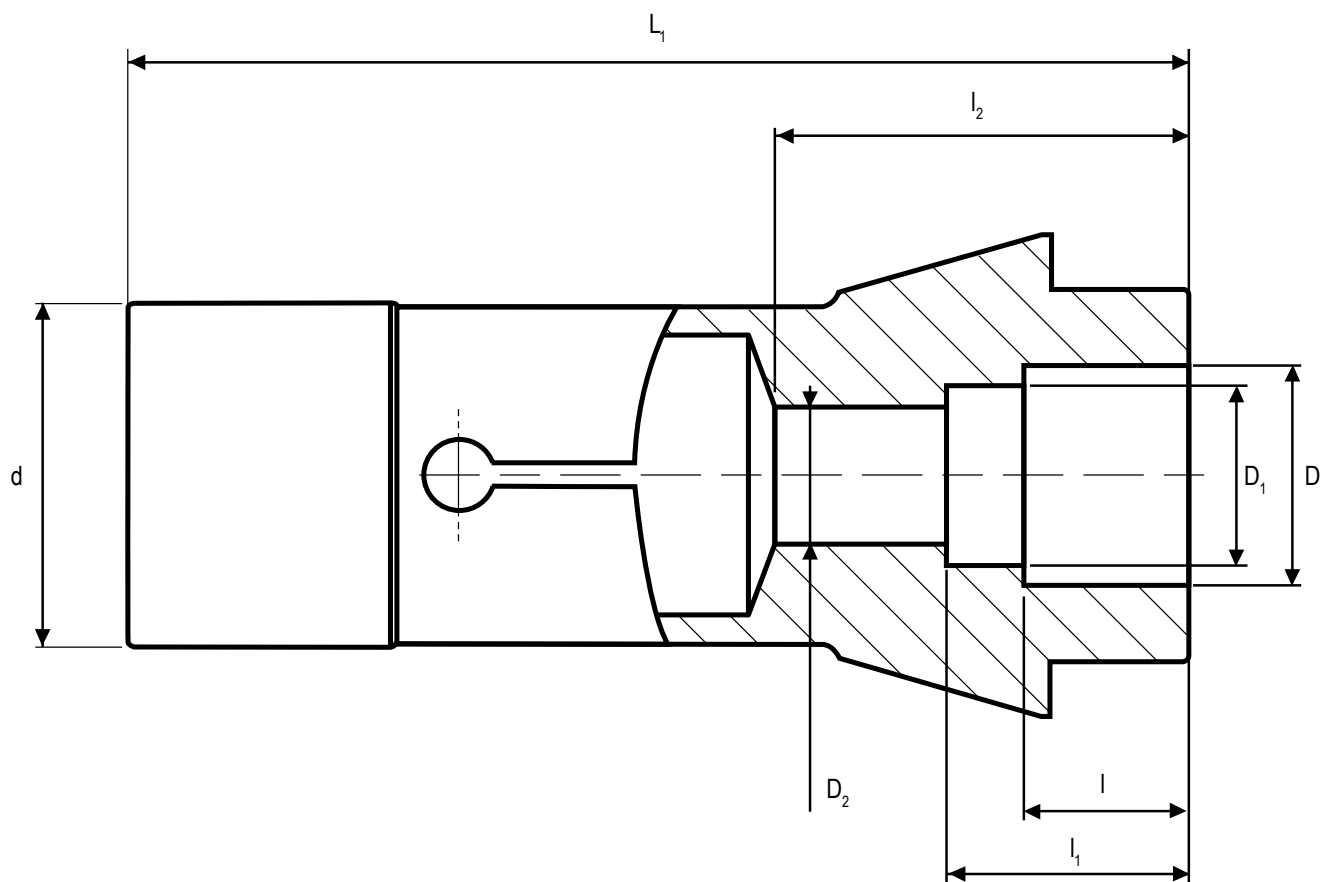
Tip	Primjer (148E)		Napomena
HP (visoke preciznosti)	Da		
S-utor	Da		
Vulkanizirano	Da		
Utor u konusu	Da	 mm	
Utor u dršku	Da	 mm	
HM prevlaka	Da		
Podsijek	Da	 mm	

Željeni broj komada:

Komad(a)

2-stupanjska kliješta

1. Promjer stezanja	D	(DCONWS)	=	
2. Promjer stezanja	D_1		=	
1. Duljina stezanja	l	(LSC)	=	
2. Duljina stezanja	l_1		=	
3. Duljina stezanja	l_2		=	
Ukupna duljina	L_1	(OAL)	=	
3. Promjer stezanja ili slobodno	D_2		=	
Promjer držača	d	(DGUI)	=	



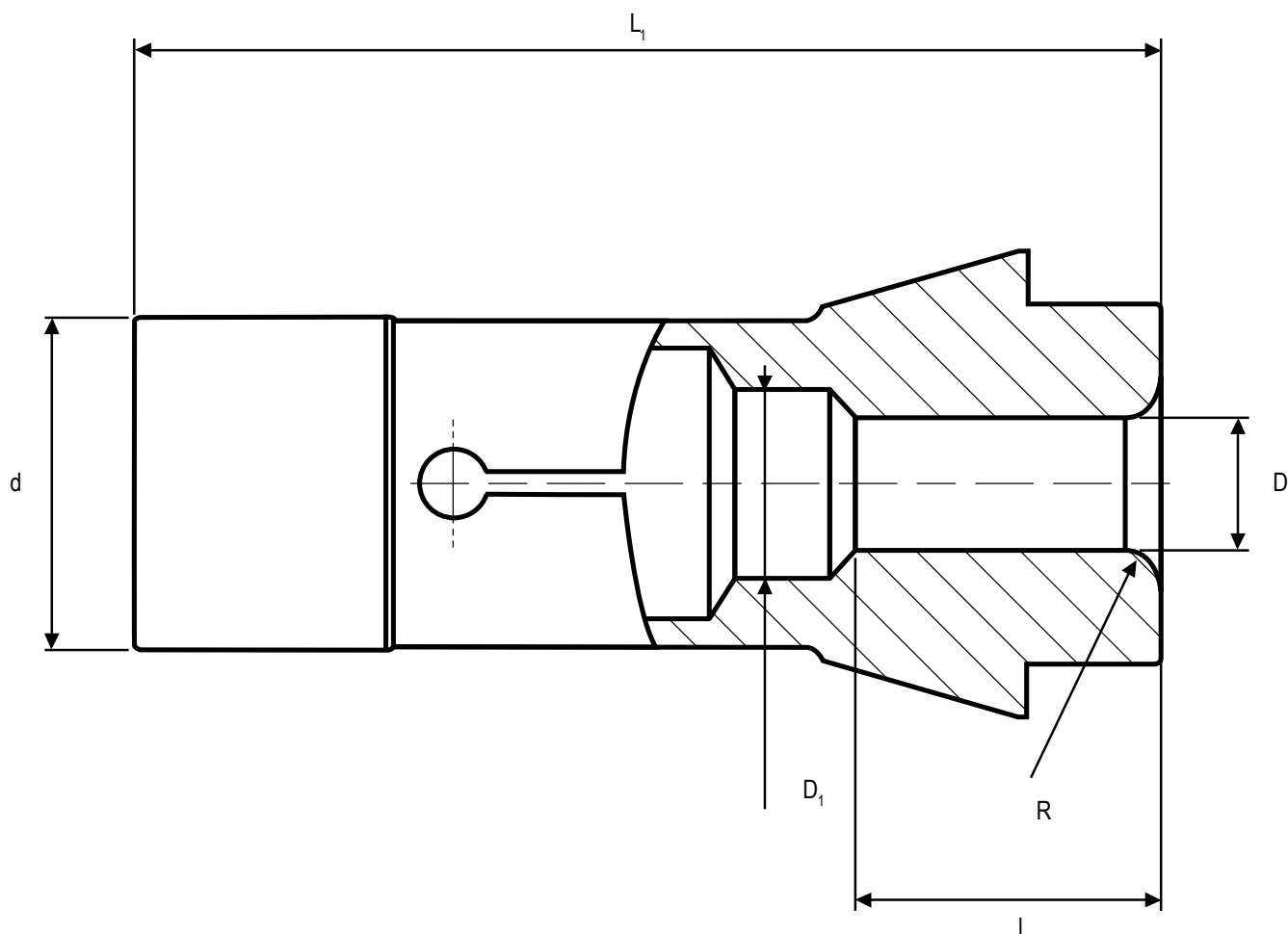
Tip	Primjer (148E)	Napomena
HP (visoke preciznosti)	Da	
S-utor	Da	
Vulkanizirano	Da	
Utor u konusu	Da	
Utor u dršku	Da	
HM prevlaka	Da	
Podsijek	Da	

Željeni broj komada:

Komad(a)

Stežna čahura Radijus

Promjer stezanja	D	(DCONWS)	=	
Radijus	R		=	
Duljina stezanja	l	(LSC)	=	
Ukupna duljina	L ₁	(OAL)	=	
Slobodni provrt	D ₁		=	
Promjer držača	d	(DGUI)	=	



Tip Primjer (148E)

HP (visoke preciznosti)	Da	
S-utor	Da	
Vulkanizirano	Da	
Utor u konusu	Da	 mm
Utor u dršku	Da	 mm
HM prevlaka	Da	
Graničnik	Da	

Napomena

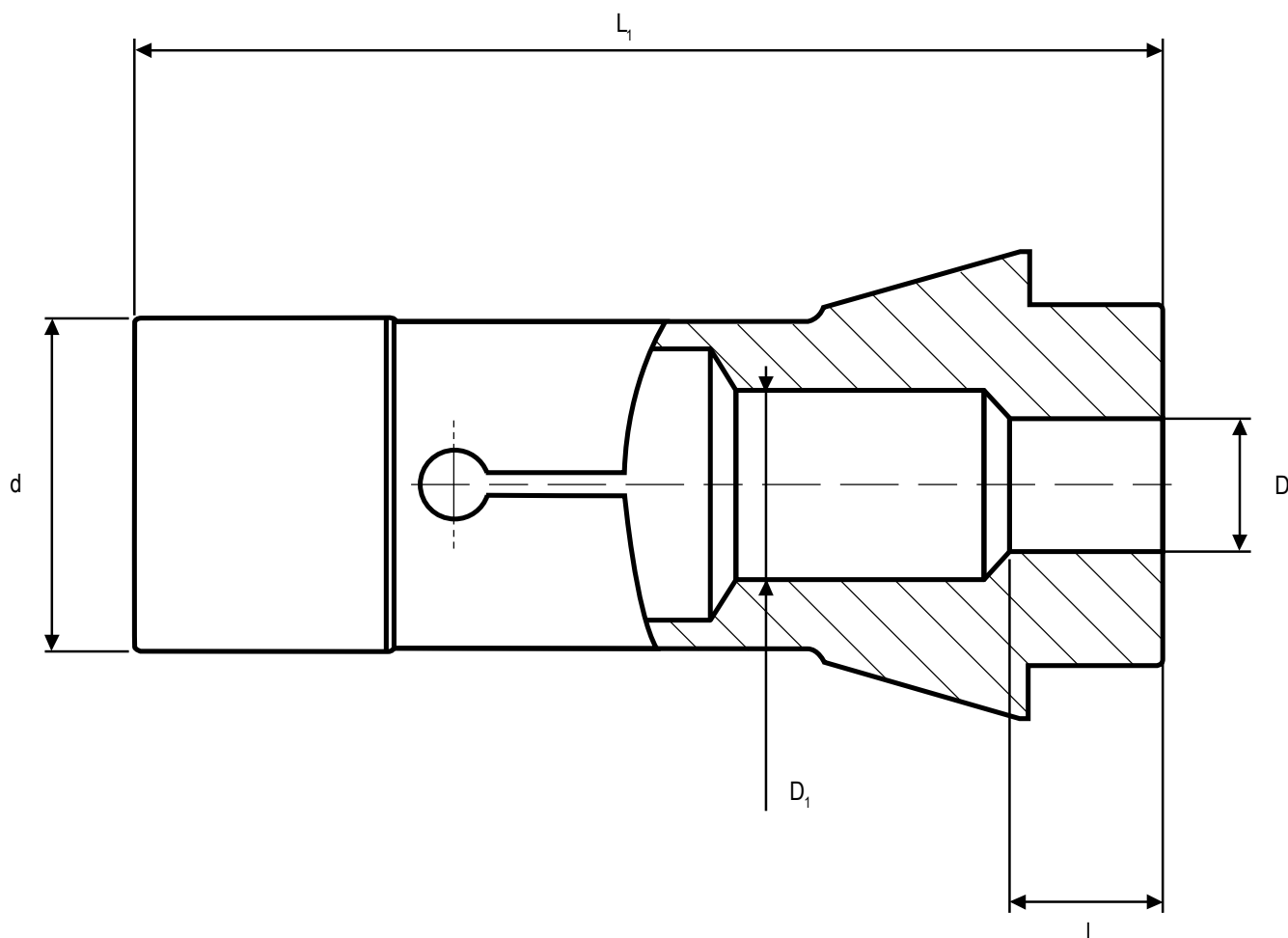


Željeni broj komada:

..... Komad(a)

Stežna čahura slobodni provrt

Promjer stezanja	D	(DCONWS)	=	
Duljina stezanja	l	(LSC)	=	
Ukupna duljina	L_1	(OAL)	=	
Slobodni provrt	D_1		=	
Promjer držača	d	(DGUI)	=	



Tip Primjer (148E)

HP (visoke preciznosti)	Da	
S-utor	Da	
Vulkanizirano	Da	
Utor u konusu	Da	 mm
Utor u dršku	Da	 mm
HM prevlaka	Da	
Graničnik	Da	

Napomena

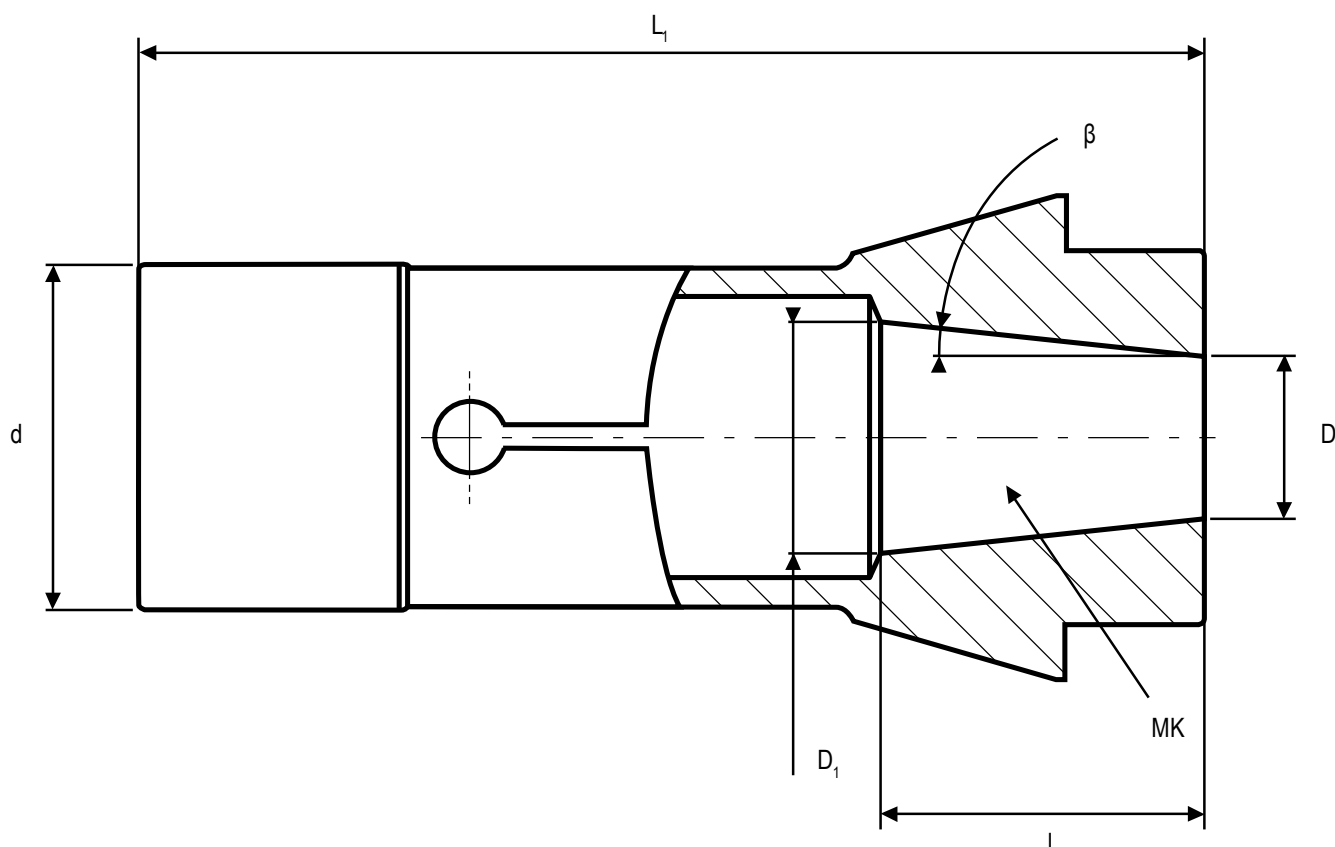
Željeni broj komada:

..... Komad(a)

Stežna čahura s rastućim stošcem

Prednji promjer	D	(DCONWS)	=	
Veličina Morse konusa	MK		=	
Kut	β	(maks. 3,5°) *	=	
Duljina stezanja	l	(LSC)	=	
Ukupna duljina	L_1	(OAL)	=	
Stražnji promjer	D_1		=	
Promjer držača	d	(DGUI)	=	

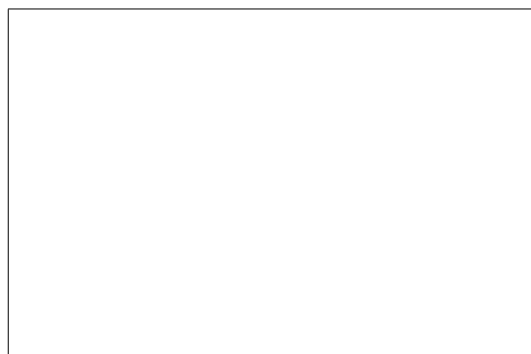
* Ovisno o steznom mehanizmu



Tip Primjer (148E)

HP (visoke preciznosti)	Da	
S-utor	Da	
Vulkanizirano	Da	
Utor u konusu	Da	 mm
Utor u dršku	Da	 mm
HM prevlaka	Da	
Graničnik	Da	

Napomena

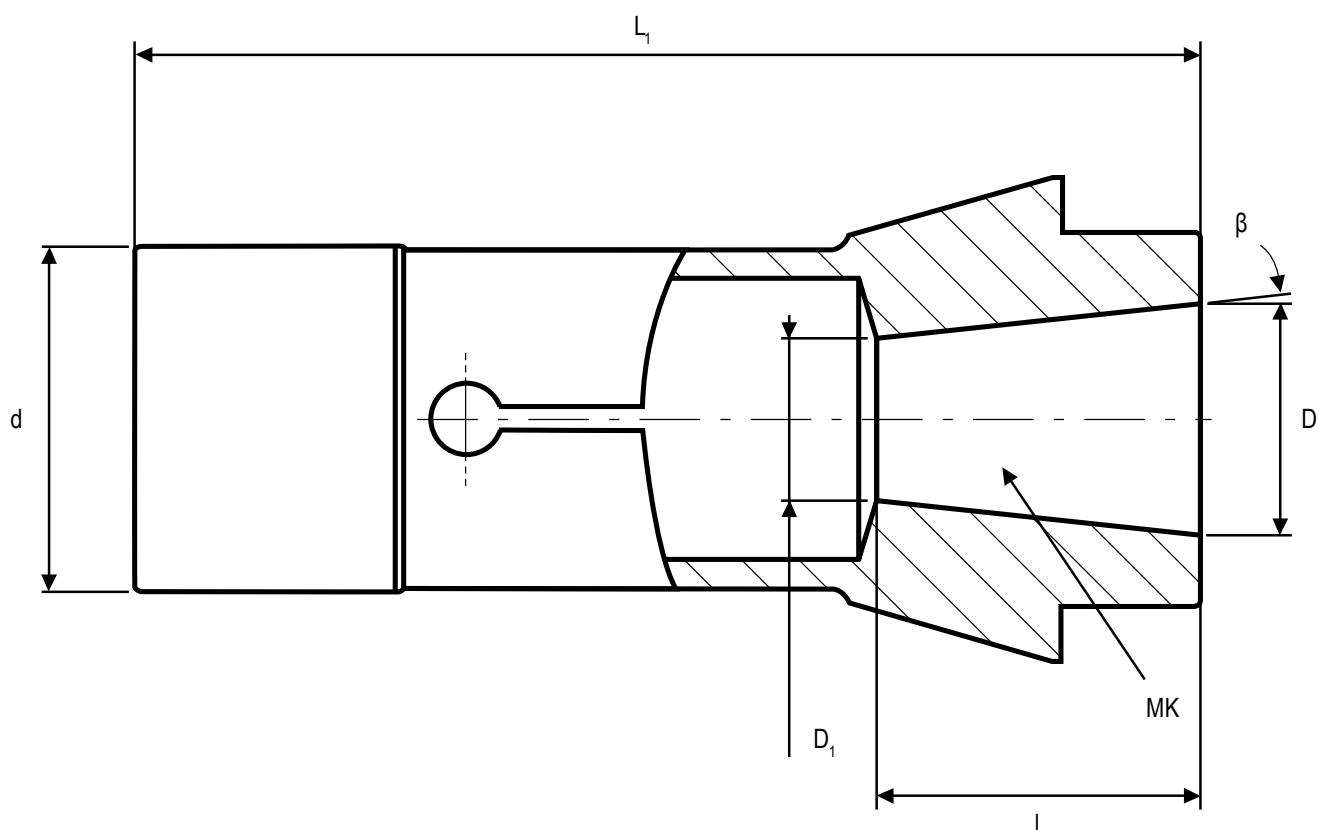


Željeni broj komada:

..... Komad(a)

Stežna čahura s padajućim konusom

Prednji promjer	D	(DCONWS)	=	
Veličina Morse konusa	MK		=	
Kut	β		=	
Duljina stezanja	l	(LSC)	=	
Ukupna duljina	L_1	(OAL)	=	
Stražnji promjer	D_1		=	
Promjer držača	d	(DGUI)	=	



Tip Primjer (148E)

HP (visoke preciznosti)	Da	
S-utor	Da	
Vulkanizirano	Da	
Utor u konusu	Da	 mm
Utor u dršku	Da	 mm
HM prevlaka	Da	
Graničnik	Da	

Napomena



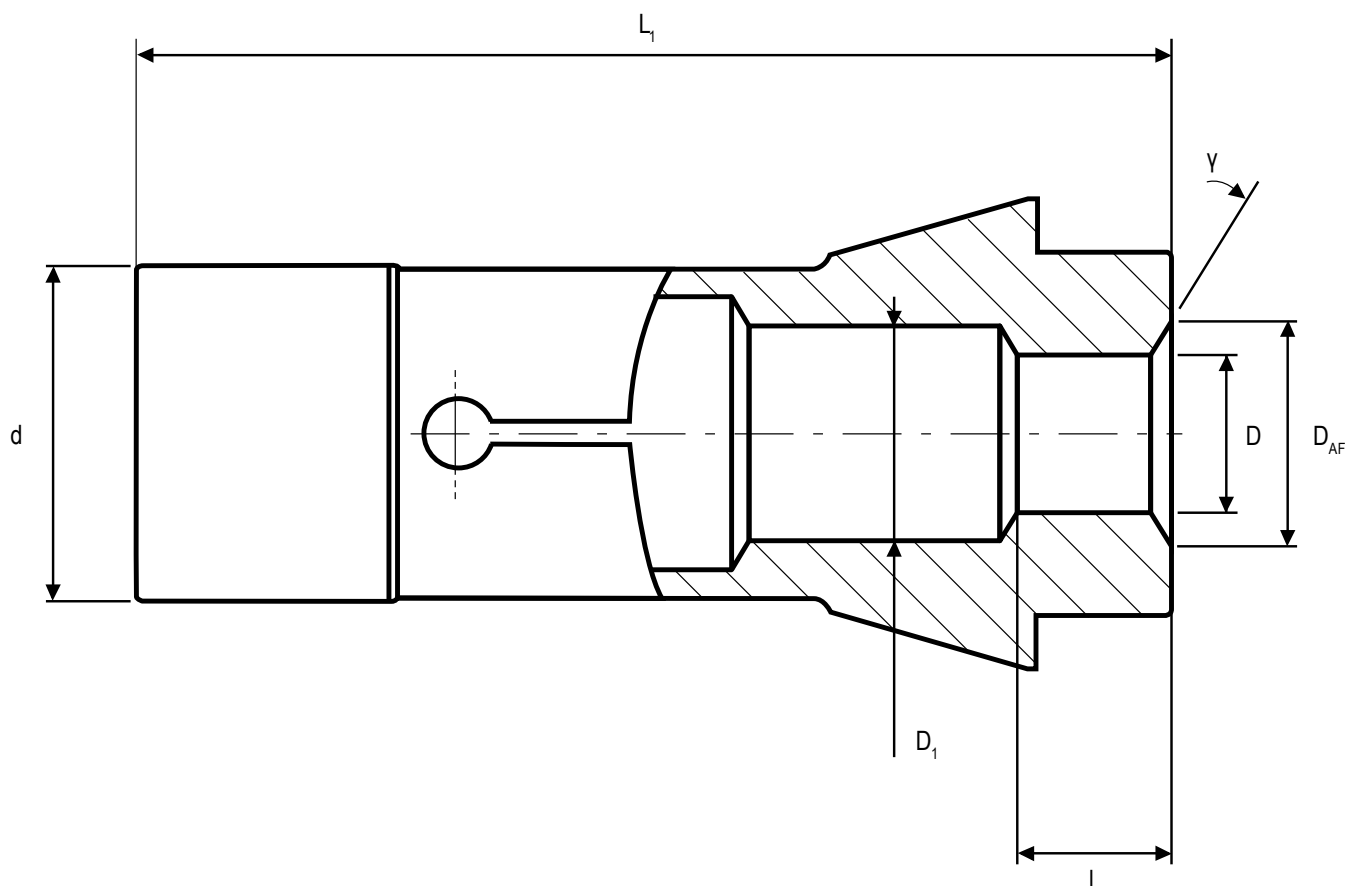
Željeni broj komada:

.....

Komad(a)

Stežna čahura sa skošenjem

Promjer skošenja	D_{AF}	=	
Stežni svornjaci	D (DCONWS)	=	
Kut	γ	=	
Duljina stezanja	l (LSC)	=	
Ukupna duljina	L_1 (OAL)	=	
Slobodni provrt	D_1	=	
Promjer držača	d (DGUI)	=	



Tip Primjer (148E)

HP (visoke preciznosti)	Da	
S-utor	Da	
Vulkanizirano	Da	
Utor u konusu	Da	 mm
Utor u dršku	Da	 mm
HM prevlaka	Da	
Graničnik	Da	

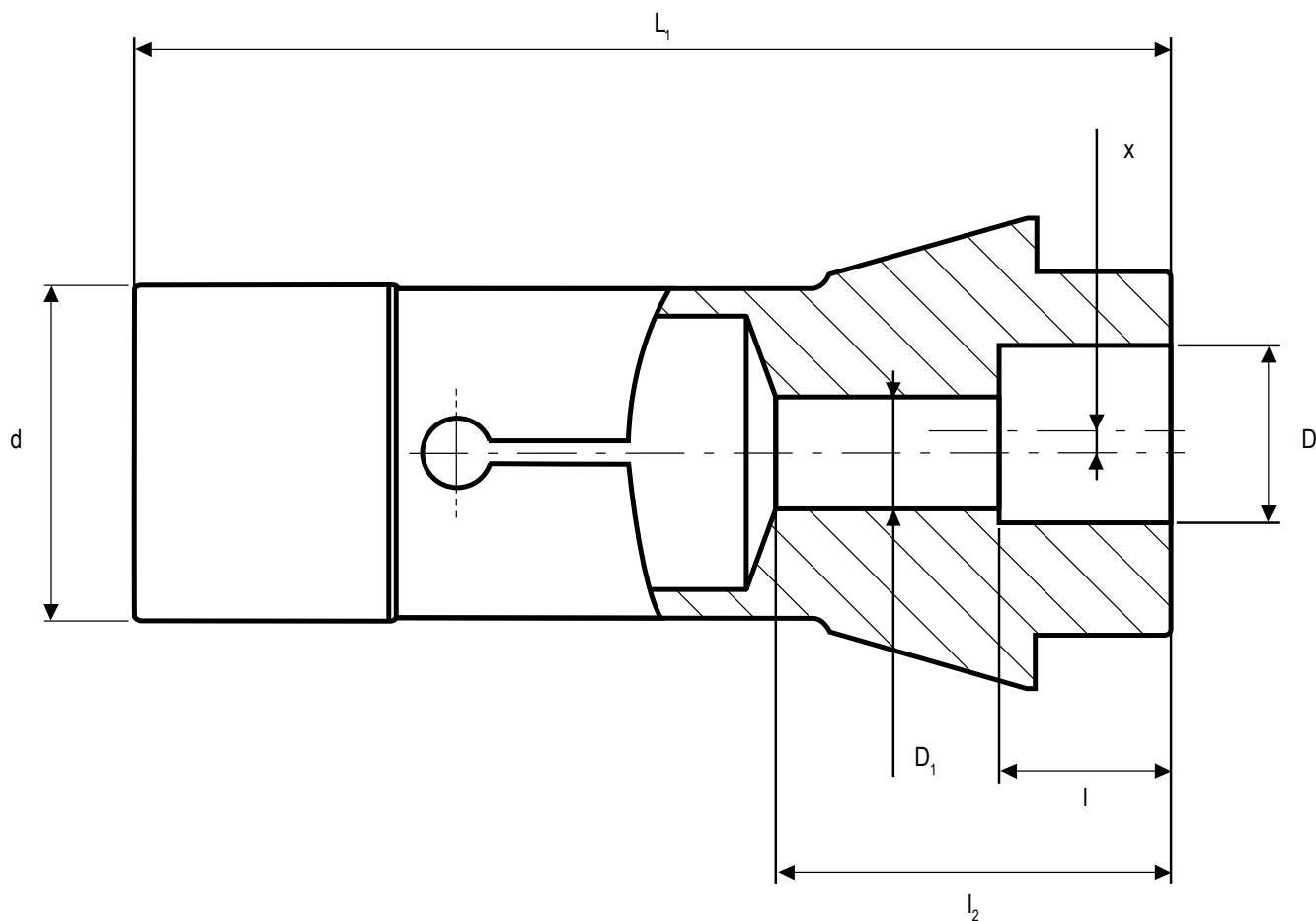
Napomena

Željeni broj komada:

..... Komad(a)

Ekscentar stezna čahura, Slobodni provrt u sredini

Promjer stezanja	D	(DCONWS)	=	
Duljina stezanja	l	(LSC)	=	
2. Duljina stezanja	l_2		=	
Razmak ekscentra	x		=	
Ukupna duljina	L_1	(OAL)	=	
2. Promjer stezanja ili slobodno	D_1		=	
Promjer držača	d	(DGUI)	=	



Tip Primjer (148E)

HP (visoke preciznosti)	Da	
S-utor	Da	
Vulkanizirano	Da	
Utor u konusu	Da	 mm
Utor u dršku	Da	 mm
HM prevlaka	Da	
Podsijek	Da	

Napomena

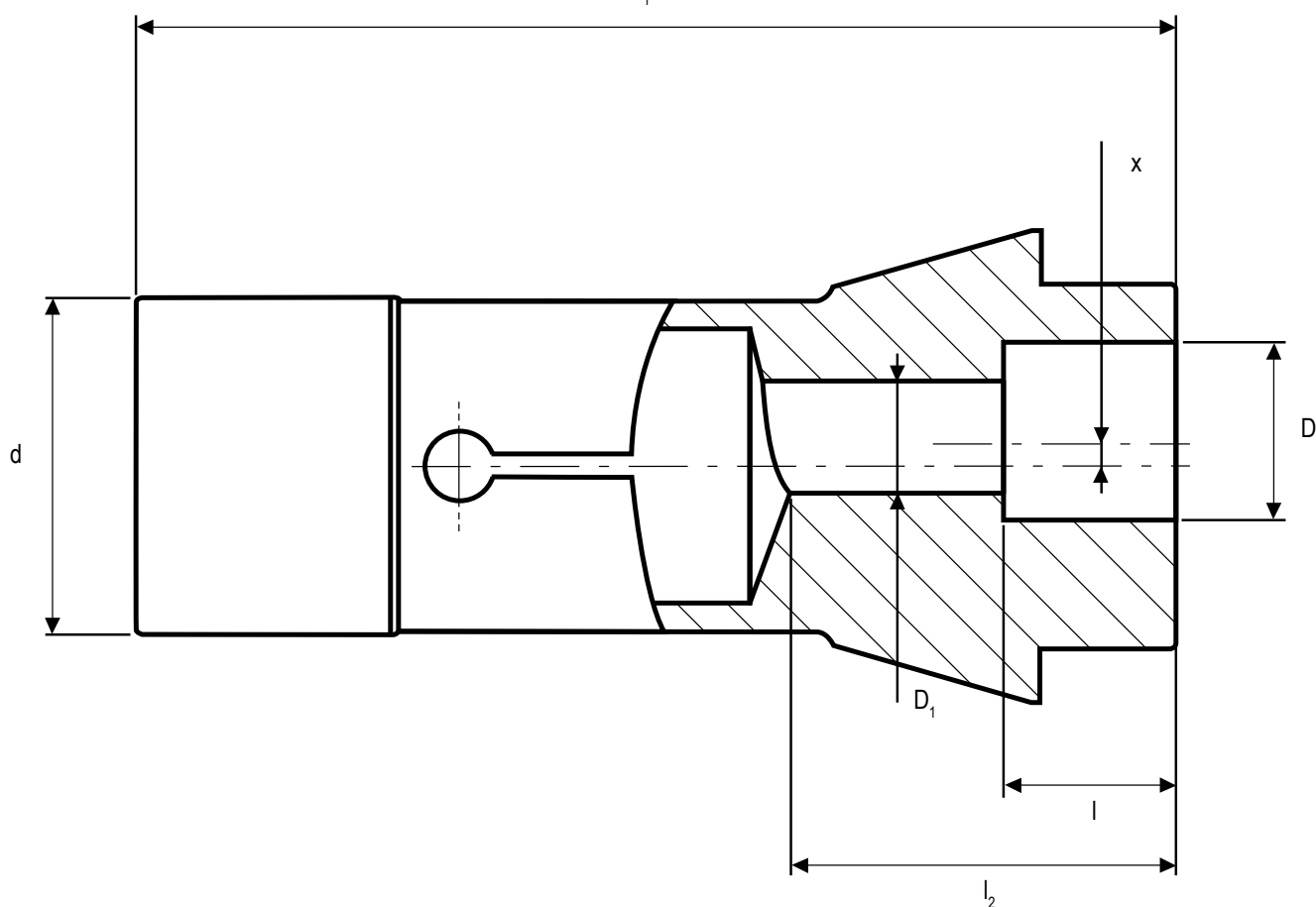


Željeni broj komada:

..... Komad(a)

Ekscentar stezna čahura

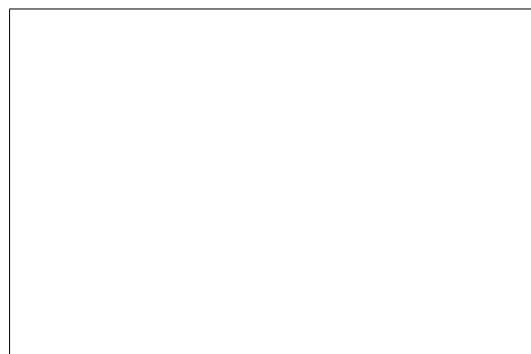
Promjer stezanja	D	(DCONWS)	=	
Duljina stezanja	l	(LSC)	=	
2. Duljina stezanja	l_2		=	
Razmak ekscentra	x		=	
Ukupna duljina	L_1	(OAL)	=	
2. Promjer stezanja ili slobodno	D_1		=	
Promjer držača	d	(DGUI)	=	



Tip Primjer (148E)

HP (visoke preciznosti)	Da	
S-utor	Da	
Vulkanizirano	Da	
Utor u konusu	Da	 mm
Utor u dršku	Da	 mm
HM prevlaka	Da	
Podsijek	Da	

Napomena

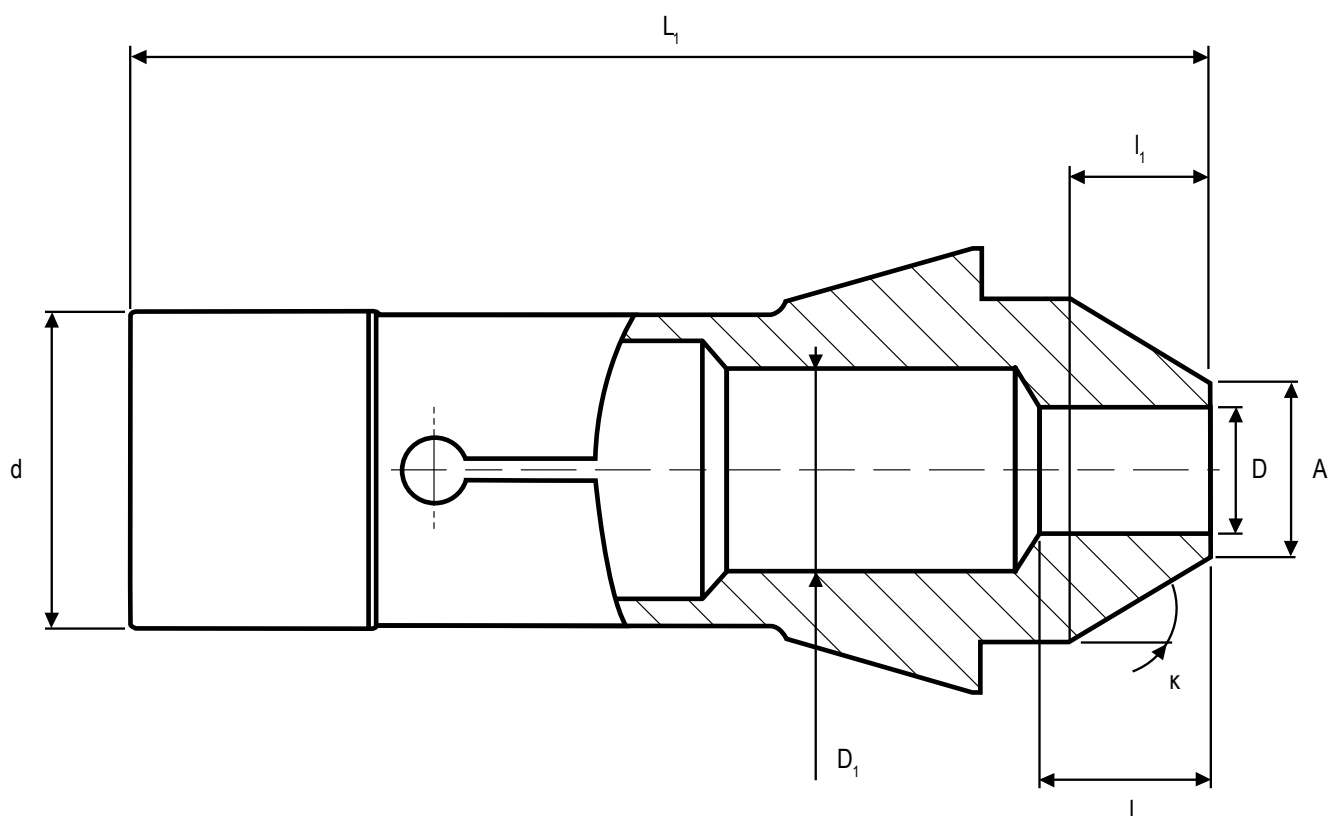


Željeni broj komada:

..... Komad(a)

Matična stezna čahura konusna

Promjer drška	A	=	
Promjer stezanja	D (DCONWS)	=	
Duljina stezanja	l (LSC)	=	
Kut	κ	=	
Dodatna duljina	l_1	=	
Ukupna duljina	L_1 (OAL)	=	
Slobodni provrt	D_1	=	
Promjer držača	d (DGUI)	=	



Tip Primjer (148E)

HP (visoke preciznosti)	Da	
S-utor	Da	
Vulkanizirano	Da	
Utor u konusu	Da	 mm
Utor u dršku	Da	 mm
HM prevlaka	Da	
Graničnik	Da	

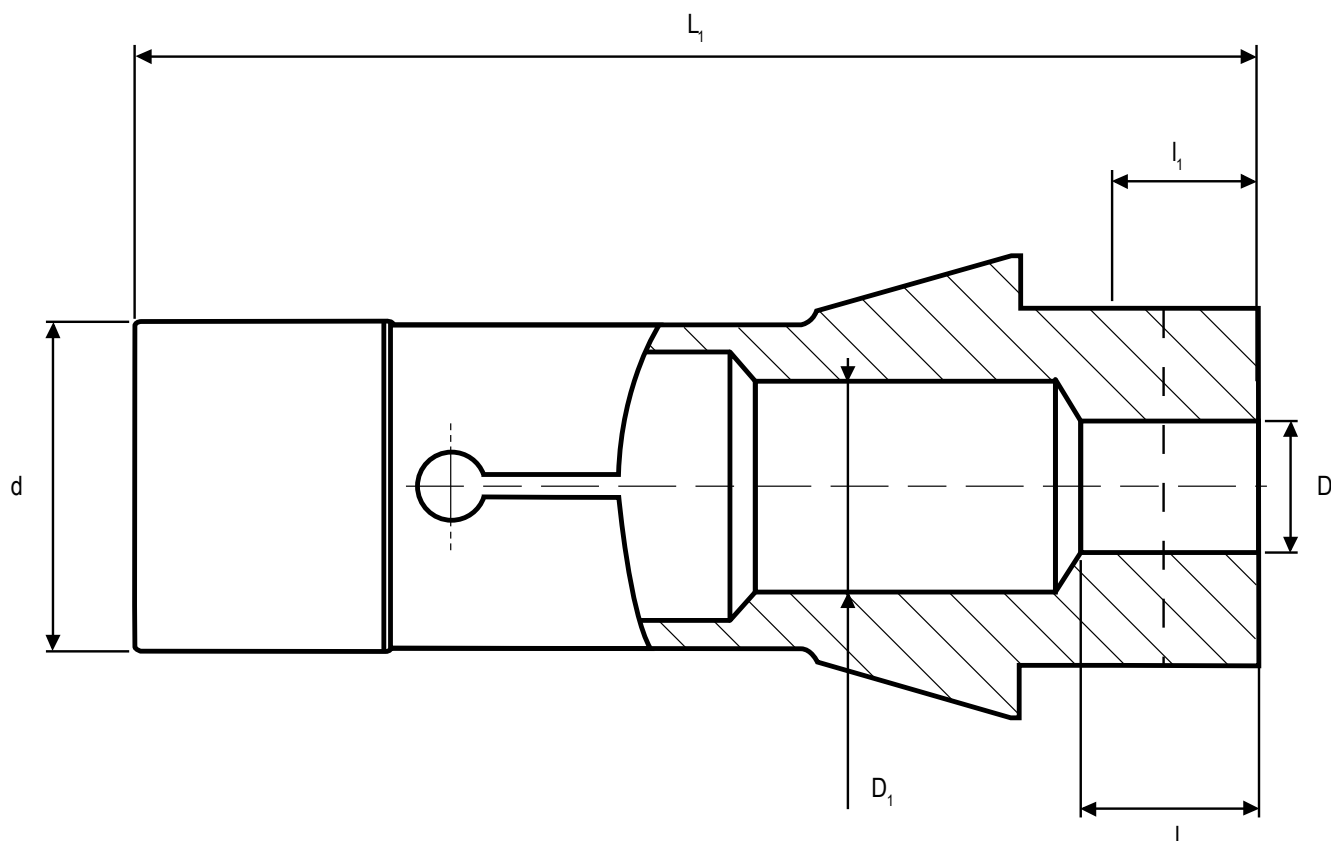
Napomena

Željeni broj komada:

..... Komad(a)

Matična stezna čahura cilindrična

Promjer stezanja	D	(DCONWS)	=	
Duljina stezanja	l	(LSC)	=	
Dodatna duljina	l_1		=	
Ukupna duljina	L_1	(OAL)	=	
Slobodni provrt	D_1		=	
Promjer držača	d	(DGUI)	=	



Tip Primjer (148E)

HP (visoke preciznosti)	Da	
S-utor	Da	
Vulkanizirano	Da	
Utor u konusu	Da	 mm
Utor u dršku	Da	 mm
HM prevlaka	Da	
Graničnik	Da	

Napomena



Željeni broj komada:

..... Komad(a)