

FORMULÁŘ

Poptávky speciálních nástrojů
Speciální upínací kleštiny

Prosím zašlete vyplněný formulář na info.cesko@ceratizit.com!

Firma:

Oddělení:

Aplikační technik:

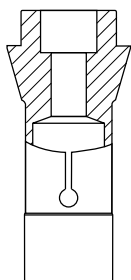
Kontaktní osoba:

Číslo zákazníka:

Tel. na kontaktní osobu:

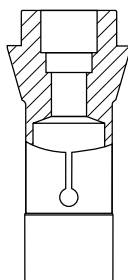
Vaše poznámka:

E-mail adresa kontaktní osoby:



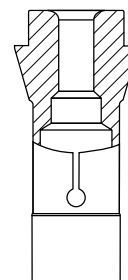
→ Strana 2

Stupňovité kleštiny



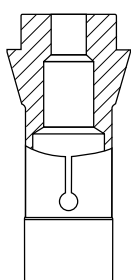
→ Strana 3

Dvoustupňové kleštiny



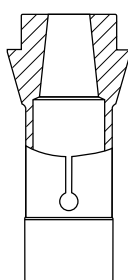
→ Strana 4

Upínací kleštiny - rádius



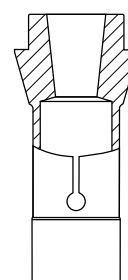
→ Strana 5

Upínací kleštiny - průběžný otvor



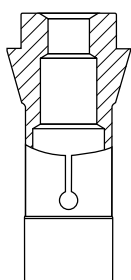
→ Strana 6

Upínací kleštiny - rostoucí kónus



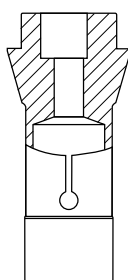
→ Strana 7

Upínací kleštiny - klesající kónus



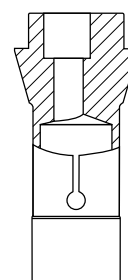
→ Strana 8

Upínací kleštiny - fazetka



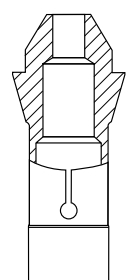
→ Strana 9

Upínací kleštiny - excentr, střed průběžného otvoru



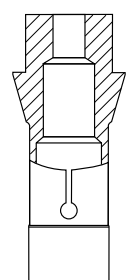
→ Strana 10

Upínací kleštiny - excentr



→ Strana 11

Upínací kleština se zkoseným čelem - kónická

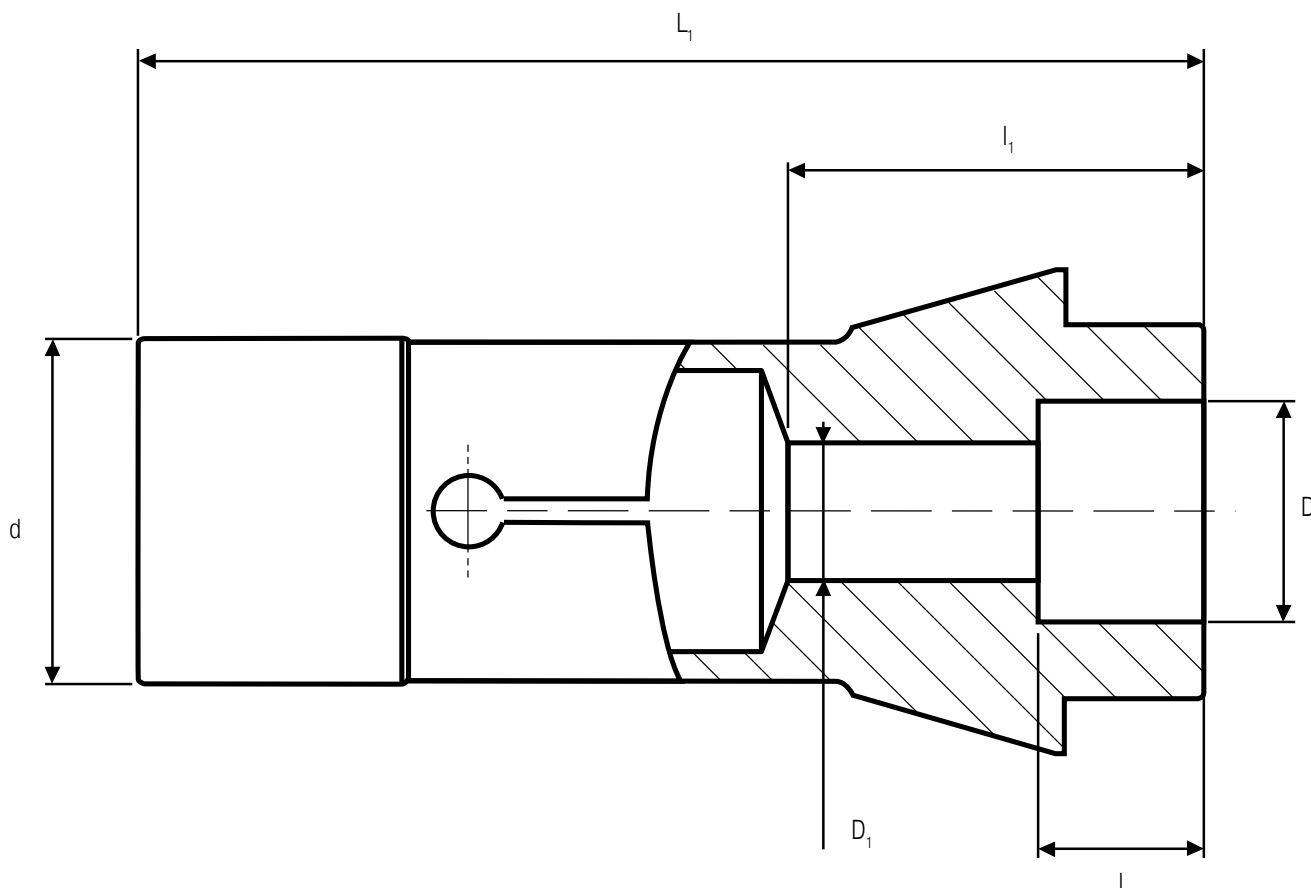


→ Strana 12

Upínací kleština se zkoseným čelem - válcová

Stupňovité kleštiny

1. Upínací průměr	D	(DCONWS)	=
1. Upínací délka	l	(LSC)	=
2. Upínací délka	l_1		=
Celková délka	L_1	(OAL)	=
2. Upínací průměr nebo volné	D_1		=
Průměr stopky	d	(DGUI)	=



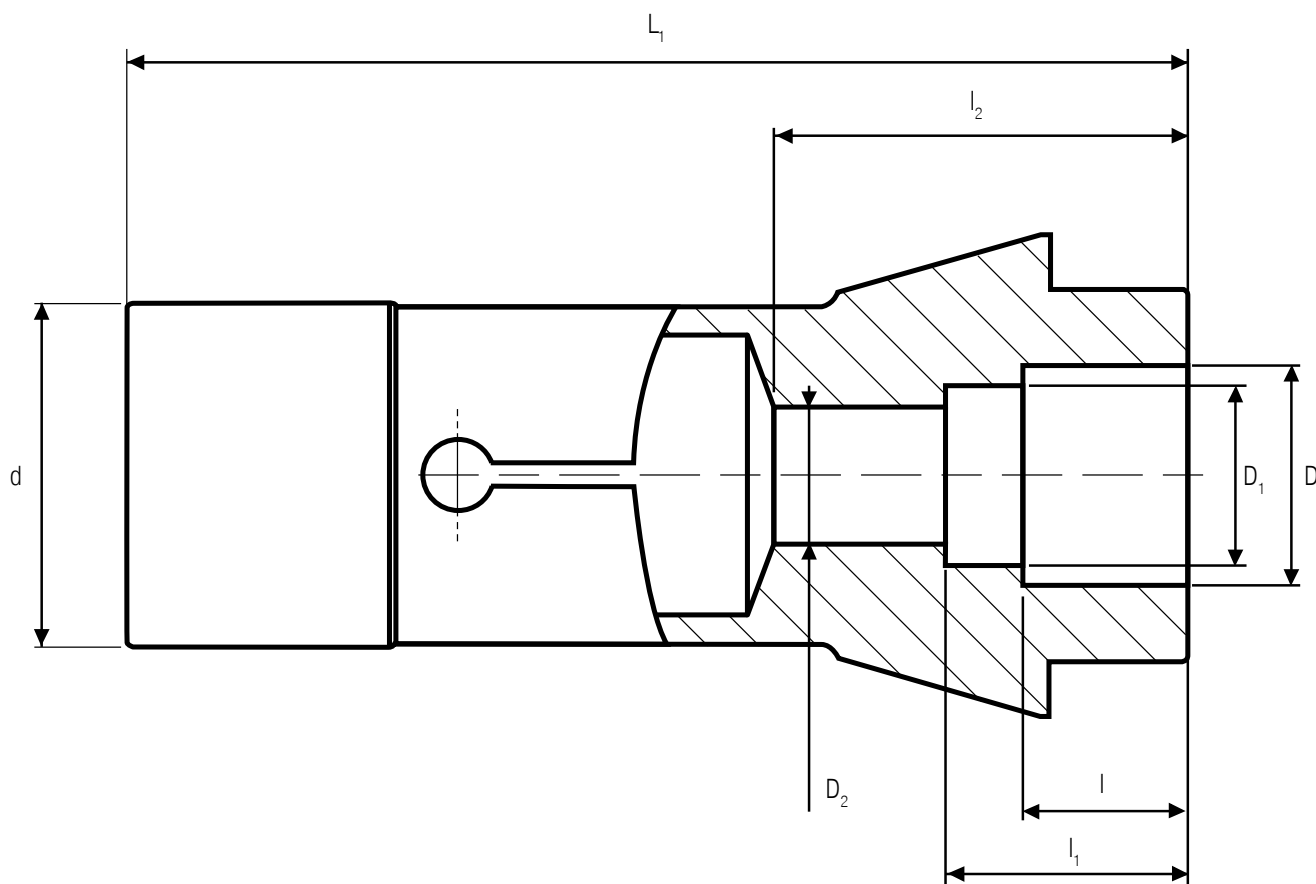
Typ	Příklad (148E)	
HP (High Precision)	ano	
S drážka	ano	
Vulkanizovaný	ano	
Drážka v kónusu	ano mm
Drážka ve stopce	ano mm
TK povlak	ano
Odlehčovací zápich	ano mm

Poznámka

Požadovaný počet kusů:

Dvoustupňové kleštiny

1. Upínací průměr	D	(DCONWS)	=
2. Upínací průměr	D ₁		=
1. Upínací délka	l	(LSC)	=
2. Upínací délka	l ₁		=
3. Upínací délka	l ₂		=
Celková délka	L ₁	(OAL)	=
3. Upínací průměr nebo volné	D ₂		=
Průměr stopky	d	(DGUI)	=



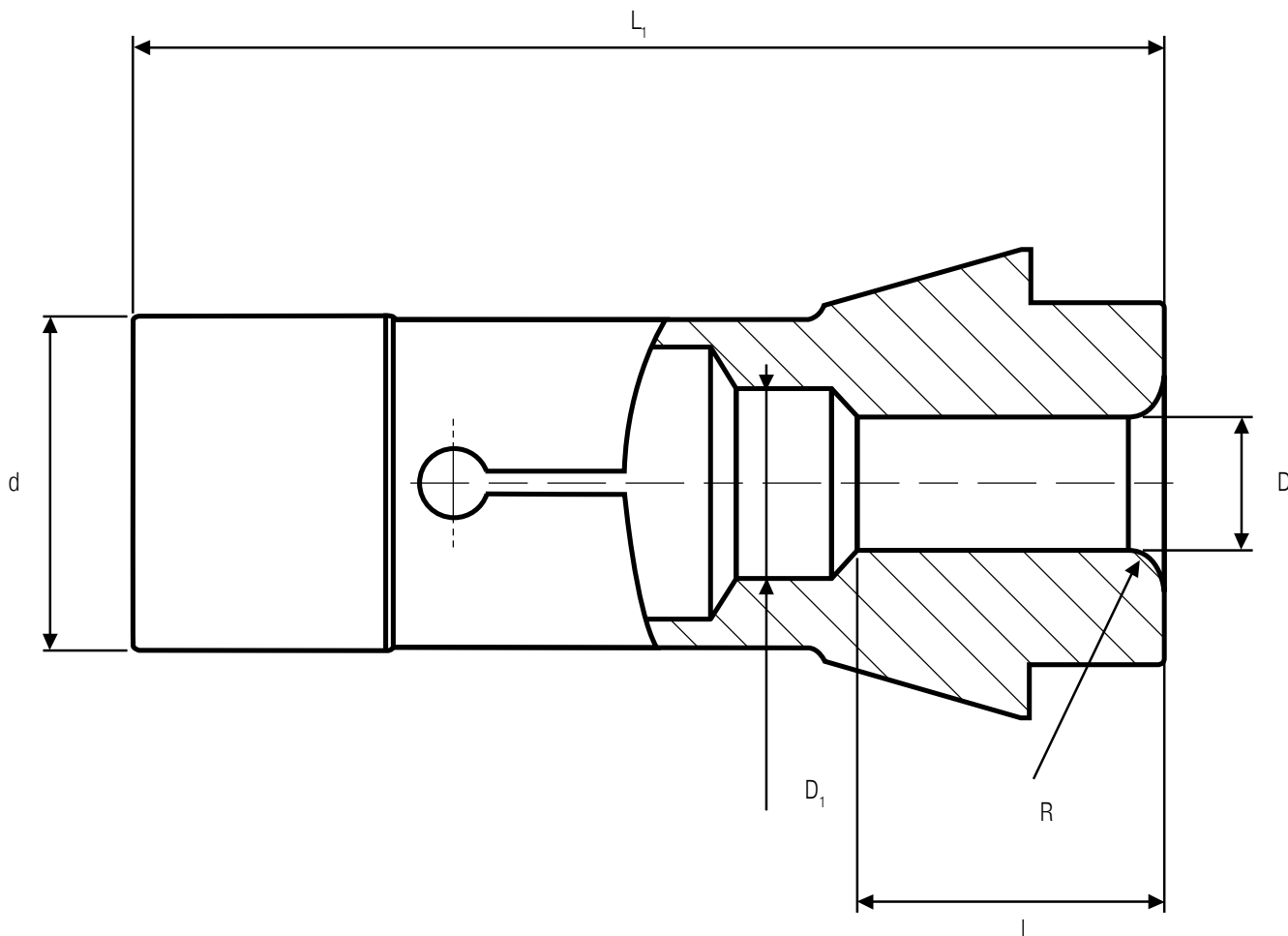
Typ	Příklad (148E)	
HP (High Precision)	ano	
S drážka	ano	
Vulkanizovaný	ano	
Drážka v kónusu	ano mm
Drážka ve stopce	ano mm
TK povlak	ano	
Odlehčovací zápich	ano mm

Poznámka

Požadovaný počet kusů: ks

Upínací kleštiny - rádius

Upínací průměr D (DCONWS) =
 Rádus R =
 Upínací délka l (LSC) =
 Celková délka L_1 (OAL) =
 Průběžný otvor D_1 =
 Průměr stopky d (DGUI) =



Typ Příklad (148E)

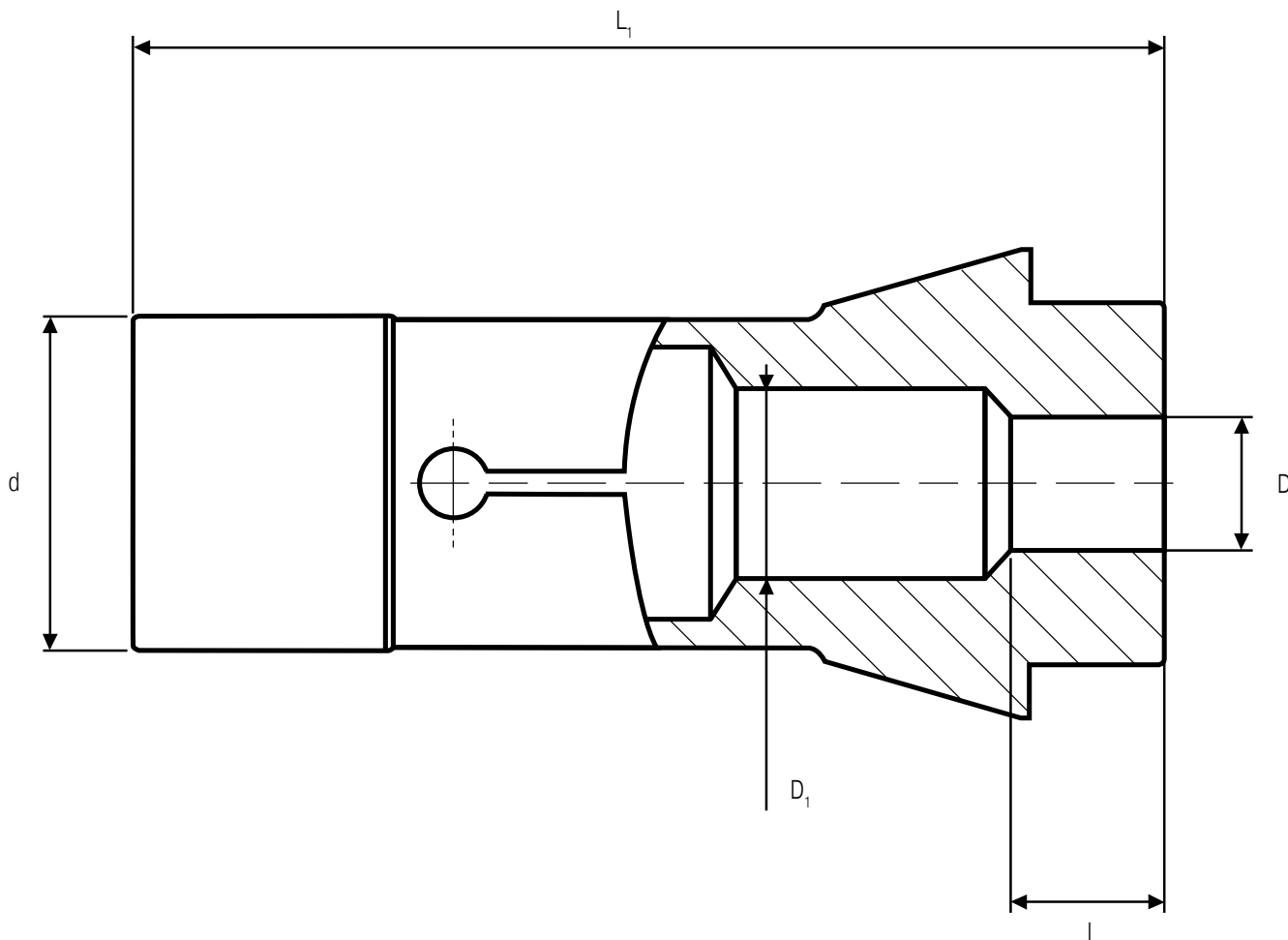
HP (High Precision) ano
 S drážka ano
 Vulkanizovaný ano
 Drážka v kónusu ano mm
 Drážka ve stopce ano mm
 TK povlak ano
 Doraz ano

Poznámka

Požadovaný počet kusů: ks

Upínací kleštiny - průběžný otvor

Upínací průměr	D	(DCONWS)	=
Upínací délka	l	(LSC)	=
Celková délka	L_1	(OAL)	=
Průběžný otvor	D_1		=
Průměr stopky	d	(DGUI)	=



Typ	Příklad (148E)
HP (High Precision)	ano	
S drážka	ano	
Vulkanizovaný	ano	
Drážka v kónusu	ano mm
Drážka ve stopce	ano mm
TK povlak	ano	
Doraz	ano	

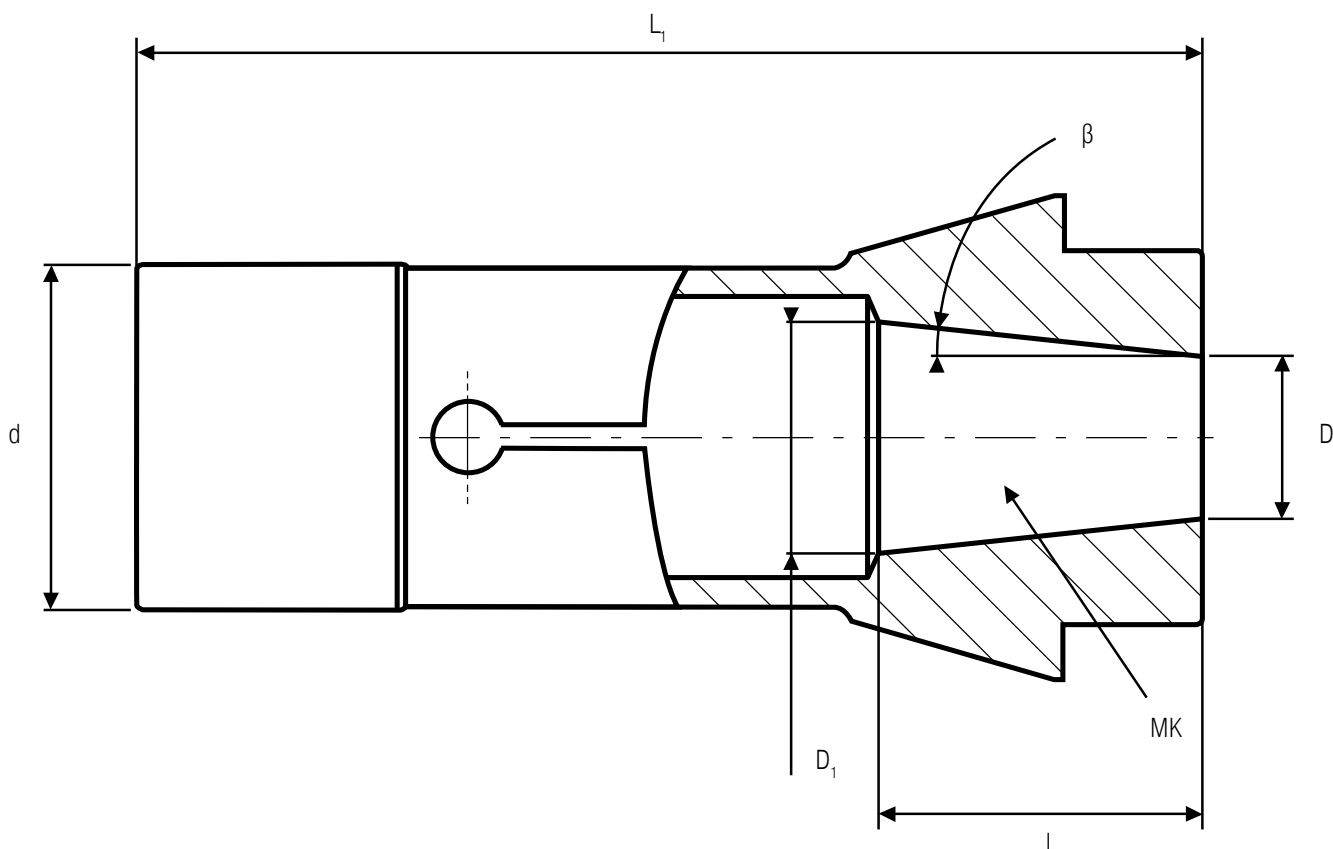
Poznámka

Požadovaný počet kusů: ks

Upínací kleštiny - rostoucí kónus

přední průměr	D	(DCONWS)	=
Velikost Morse kuželu	MK		=
Úhel	β	(max. 3,5°)*	=
Upínací délka	l	(LSC)	=
Celková délka	L_1	(OAL)	=
zadní průměr	D_1		=
Průměr stopky	d	(DGUI)	=

* V závislosti na upínacím mechanismu



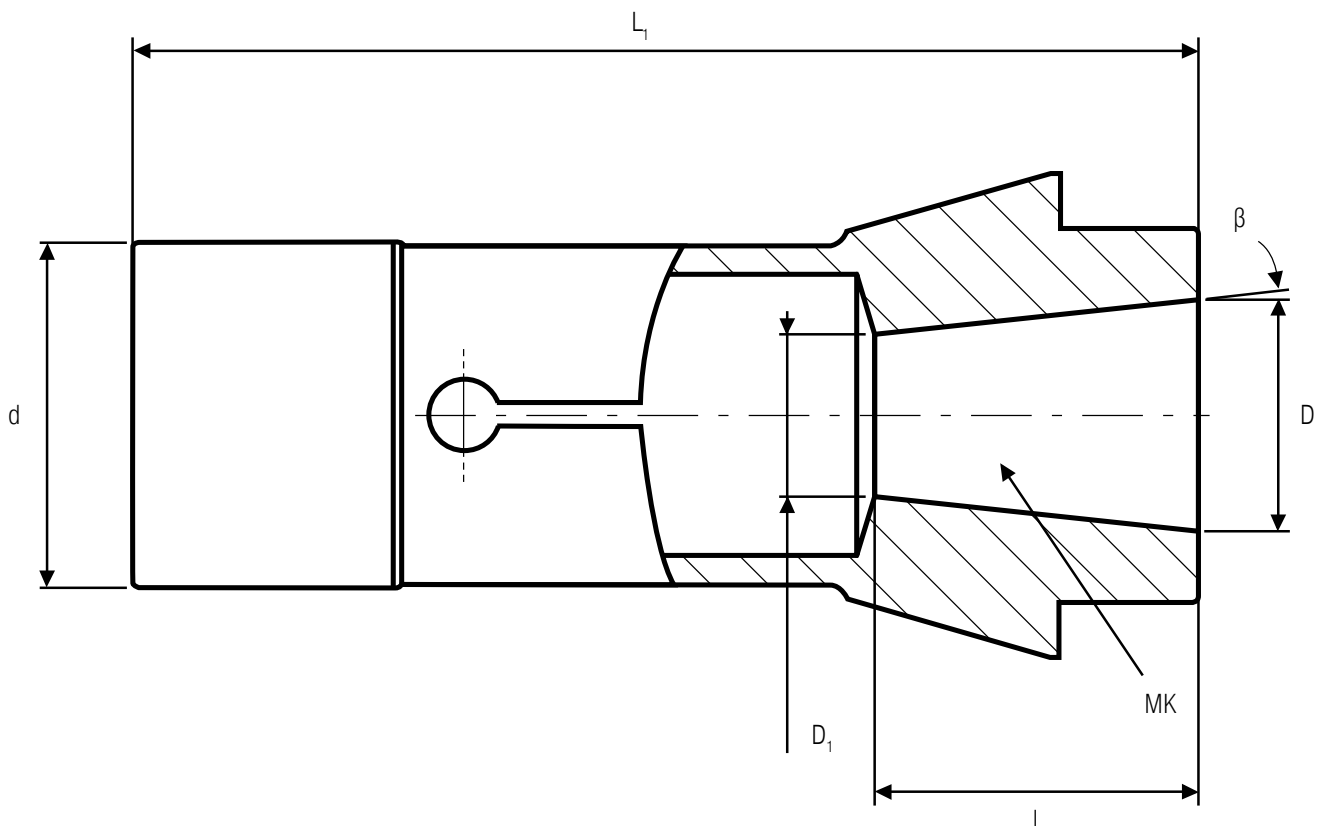
Typ	Příklad (148E)	
HP (High Precision)	ano	
S drážka	ano	
Vulkanizovaný	ano	
Drážka v kónusu	ano mm
Drážka ve stopce	ano mm
TK povlak	ano	
Doraz	ano	

Poznámka

Požadovaný počet kusů: ks

Upínací kleštiny - klesající kónus

přední průměr	D	(DCONWS)	=
Velikost Morse kuželu	MK		=
Úhel	β		=
Upínací délka	l	(LSC)	=
Celková délka	L_1	(OAL)	=
zadní průměr	D_1		=
Průměr stopky	d	(DGUI)	=



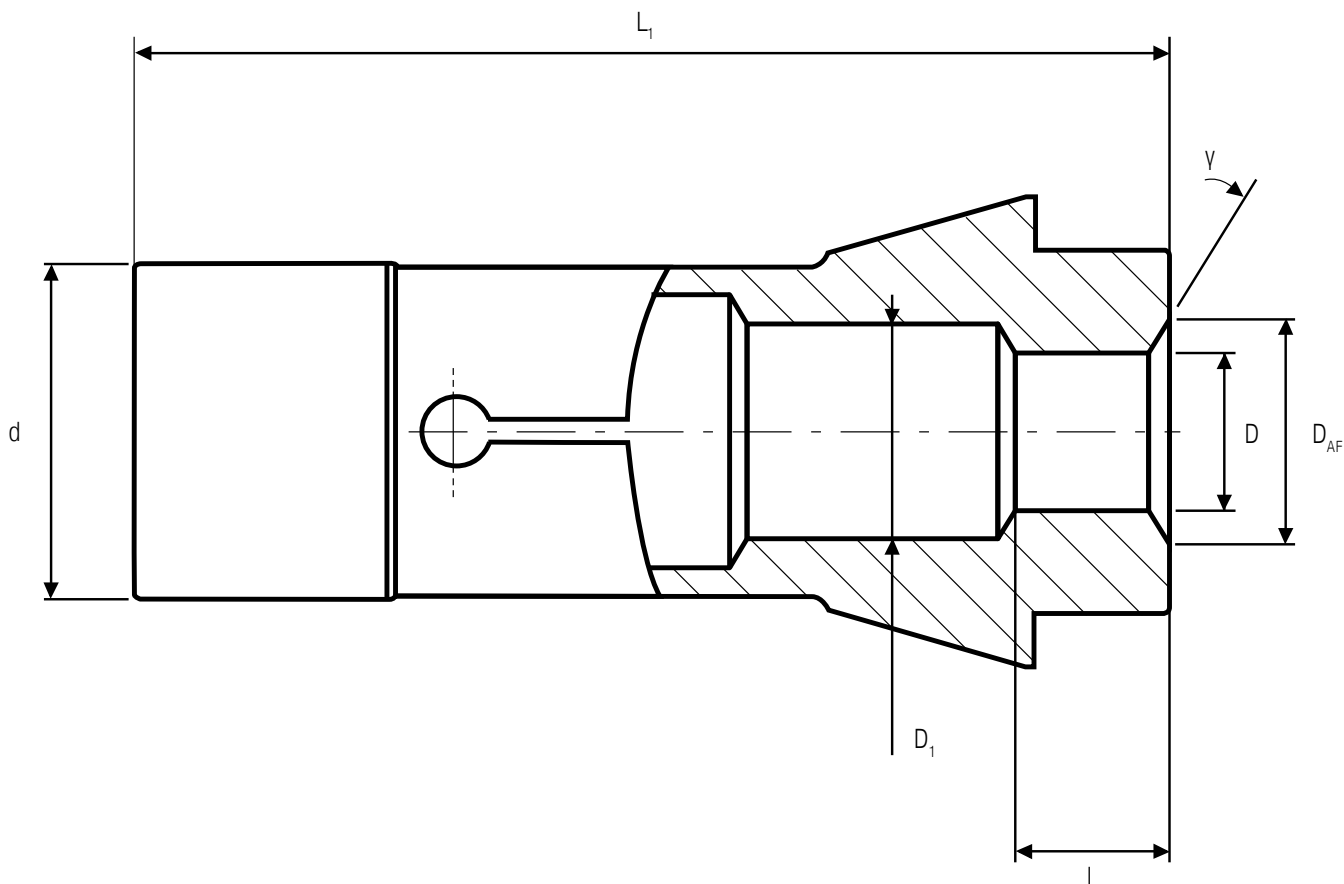
Typ	Příklad (148E)		
HP (High Precision)	ano		
S drážka	ano		
Vulkanizovaný	ano		
Drážka v kónusu	ano	mm
Drážka ve stopce	ano	mm
TK povlak	ano		
Doraz	ano		

Poznámka

Požadovaný počet kusů: ks

Upínací kleštiny - fazetka

Průměr fazetky	D_{AF}	=
Upínací čep	D (DCONWS)	=
Úhel	γ	=
Upínací délka	l (LSC)	=
Celková délka	L_1 (OAL)	=
Průběžný otvor	D_1	=
Průměr stopky	d (DGUI)	=



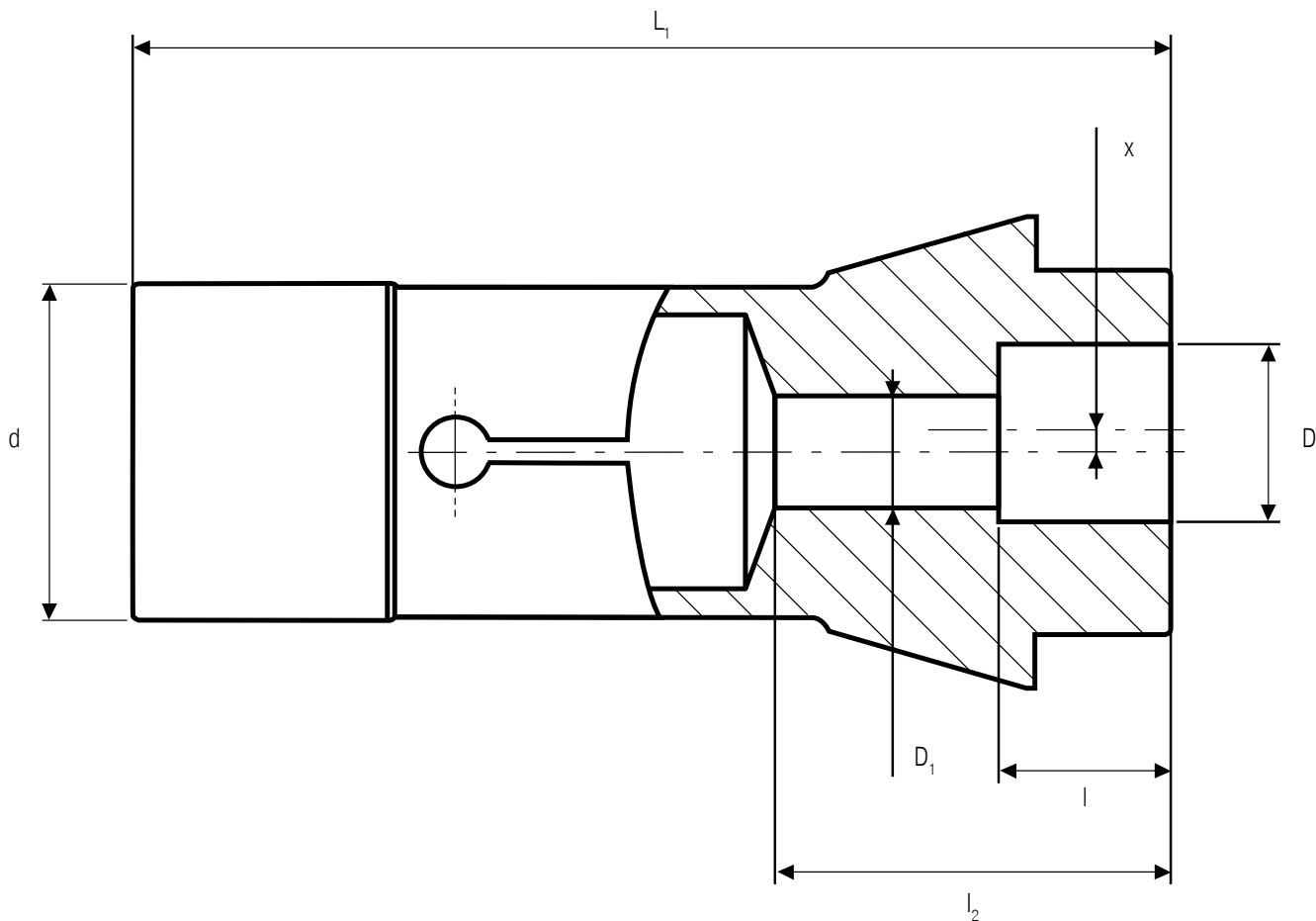
Typ	Příklad (148E)	
HP (High Precision)	ano	
S drážka	ano	
Vulkanizovaný	ano	
Drážka v kónusu	ano mm
Drážka ve stopce	ano mm
TK povlak	ano	
Doraz	ano	

Poznámka

Požadovaný počet kusů: ks

Upínací kleštiny - excentr, střed průběžného otvoru

Upínací průměr	D	(DCONWS)	=
Upínací délka	l	(LSC)	=
2. Upínací délka	l ₂		=
Vzdálenost excentru	x		=
Celková délka	L ₁	(OAL)	=
2. Upínací průměr nebo volné	D ₁		=
Průměr stopky	d	(DGUI)	=



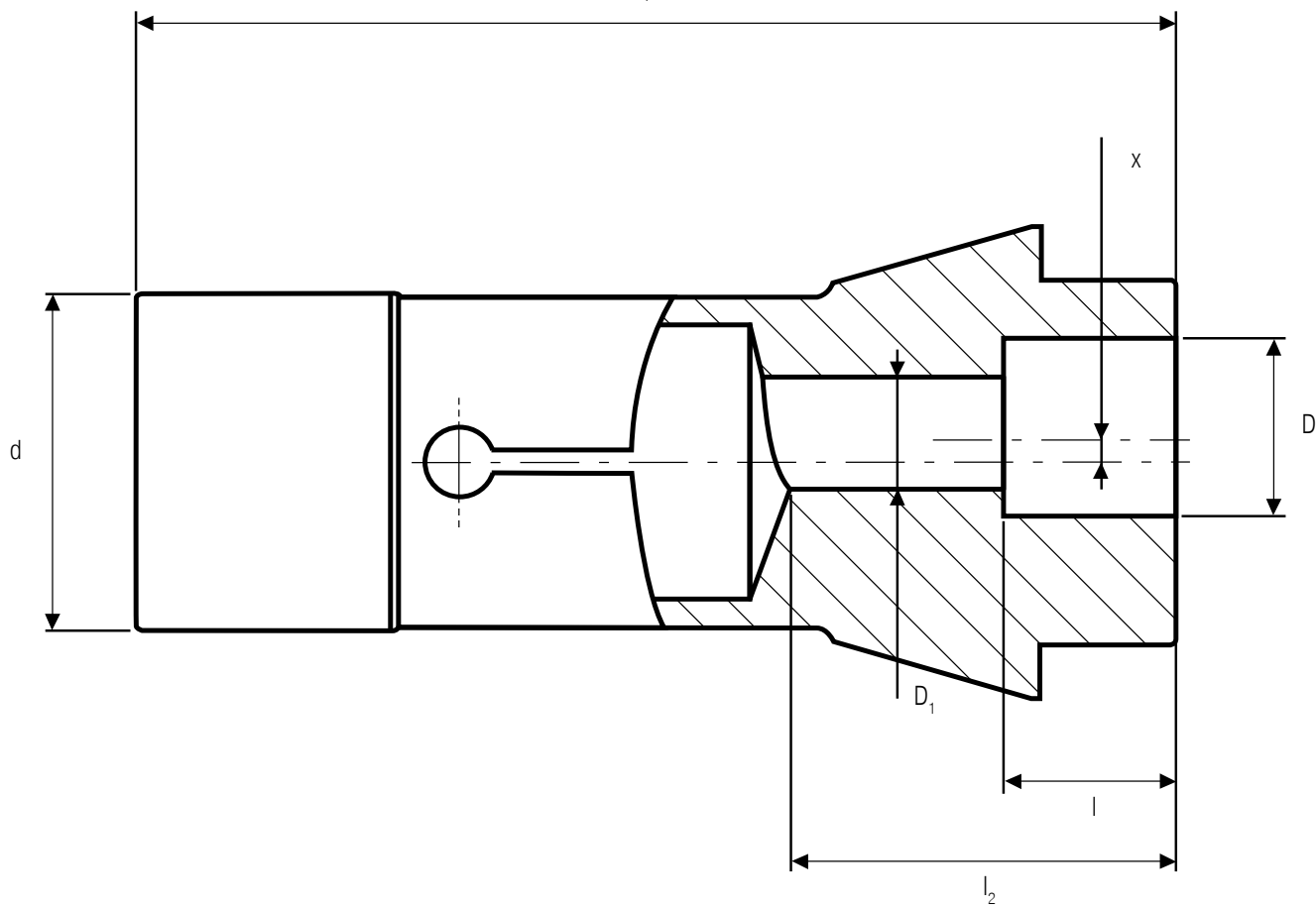
Typ		Příklad (148E)
HP (High Precision)	ano		
S drážka	ano		
Vulkanizovaný	ano		
Drážka v kónusu	ano	mm
Drážka ve stopce	ano	mm
TK povlak	ano		
Odlehčovací zápich	ano		

Poznámka

Požadovaný počet kusů: ks

Upínací kleštiny - excentr

Upínací průměr	D	(DCONWS)	=
Upínací délka	l	(LSC)	=
2. Upínací délka	l ₂		=
Vzdálenost excentru	x		=
Celková délka	L ₁	(OAL)	=
2. Upínací průměr nebo volné	D ₁		=
Průměr stopky	d	(DGUI)	=



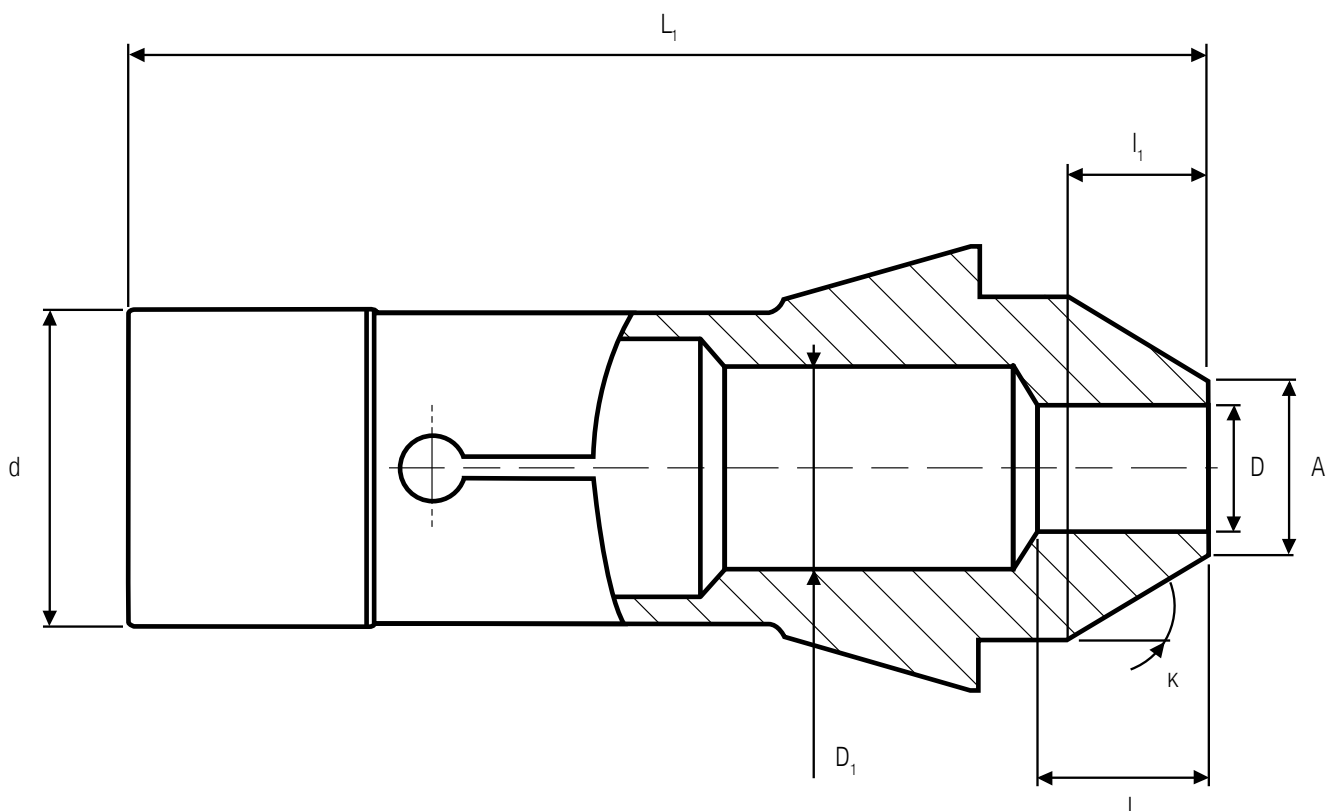
Typ	Příklad (148E)
HP (High Precision)	ano	
S drážka	ano	
Vulkanizovaný	ano	
Drážka v kónusu	ano mm
Drážka ve stopce	ano mm
TK povlak	ano	
Odlehčovací zápich	ano	

Poznámka

Požadovaný počet kusů:

Upínací kleština se zkoseným čelem - kónická

Průměr zkoseného čela	A	=
Upínací průměr	D (DCONWS)	=
Upínací délka	l (LSC)	=
Úhel	κ	=
Dodatečná délka	l ₁	=
Celková délka	L ₁ (OAL)	=
Průběžný otvor	D ₁	=
Průměr stopky	d (DGUI)	=



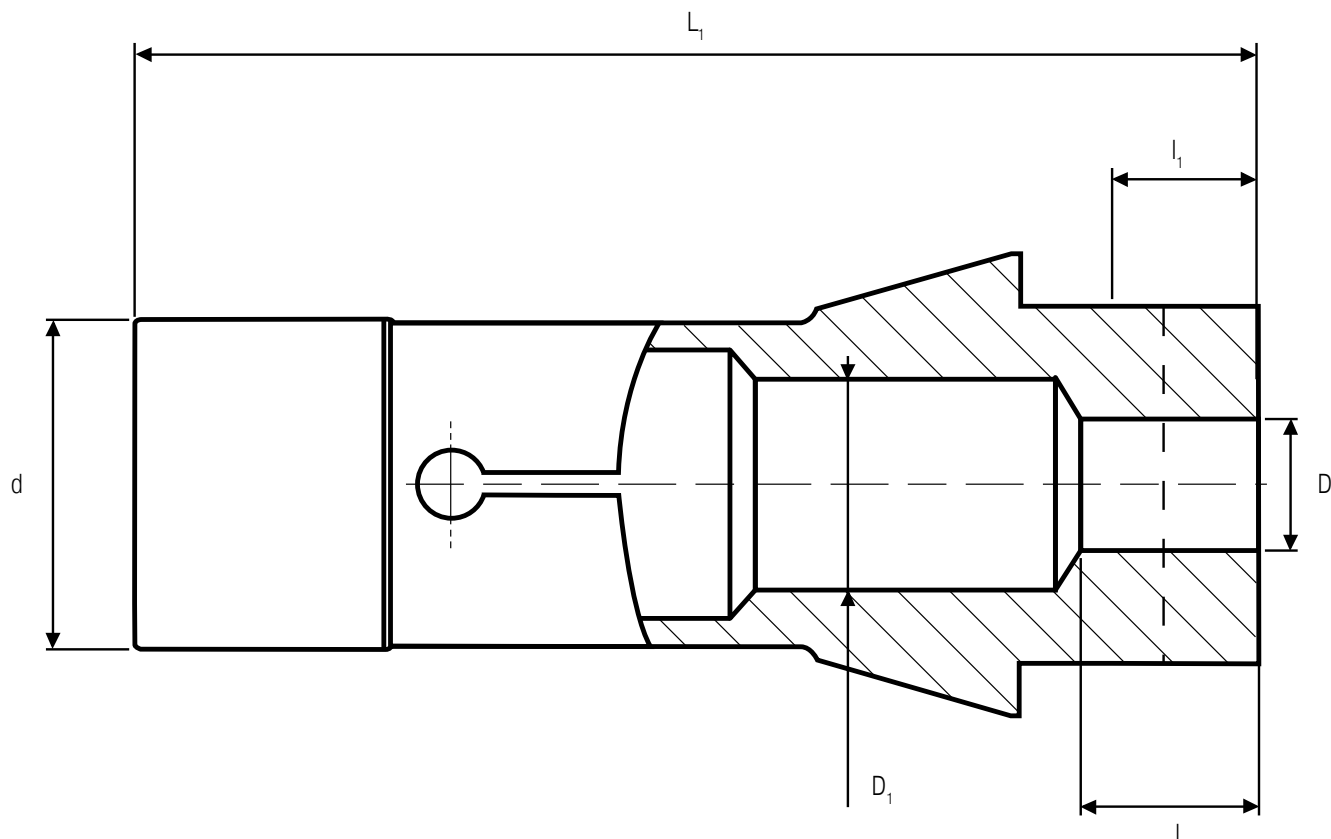
Typ	Příklad (148E)
HP (High Precision)	ano
S drážka	ano
Vulkanizovaný	ano
Drážka v kónusu	ano mm
Drážka ve stopce	ano mm
TK povlak	ano
Doraz	ano

Poznámka

Požadovaný počet kusů: ks

Upínací kleština se zkoseným čelem - válcová

Upínací průměr	D	(DCONWS)	=
Upínací délka	l	(LSC)	=
Dodatečná délka	l_1		=
Celková délka	L_1	(OAL)	=
Průběžný otvor	D_1		=
Průměr stopky	d	(DGUI)	=



Typ Příklad (148E)

HP (High Precision)	ano	
S drážka	ano	
Vulkanizovaný	ano	
Drážka v kónusu	ano mm
Drážka ve stopce	ano mm
TK povlak	ano	
Doraz	ano	

Poznámka

Požadovaný počet kusů: ks