

FORMULÁŘ

Poptávky speciálních nástrojů
Obrábění na speciálních upínacích stanicích PNG



Prosím zašlete vyplněný formulář na info.cesko@ceratizit.com!

Firma: **Oddělení:**

Aplikační technik: **Kontaktní osoba:**

Číslo zákazníka: **Tel. na kontaktní osobu:**

Vaše poznámka: **E-mail adresa kontaktní osoby:**

Seznam poptávek

Termín nabídky

Informace o projektu

Požadovaný dodací termín

Rozpočtové údaje

	Odhadovaný rozpočet v €:	Orientační cena (detailně) v €:	neuvádí se
Potenciál standardizace	vysoké	spíše malý	jednorázová potřeba
Status u zákazníka	Zakázka	Projekt	

Stručný popis zadání / možná řešení

(Ručně lze nakreslit náčrtek a připojit jej jako přílohu)

Dokumentace od zákazníka Vzor Výkres Ostatní

1 Dokumenty k předložení

Výkres stolu / výkres rozhraní

.....

.....

.....

.....

2 Stroj

Na jakém stroji se bude obrábět?

Typ stroje: Výrobce Typ pracovní otáčky: ot./min.

Jiné:

Max. přípustné zatížení stolu: kg

3 Prostředí

Jak se provádí osazování? manuálně autom. – robot
horizontální vertikální

Specifické vlastnosti prostředí: Teplota °C Médium
Rušivá kontura abrazivní prach

Doba taktu: ks / min

TEAM CUTTING TOOLS



Strana 1 ze 2

11/2019

cuttingtools.ceratizit.com

4 pracovní čas

Směnný provoz	ne	2 směny	3 směny
----------------------	----	---------	---------

5 Upínací stanice

Jaký typ přípravku musí být k dispozici?	Upínací stanice	Vážicí deska	Upínací věž
---	-----------------	--------------	-------------

Co se má do PNG upínat?	Svěráky	paleta	obrobek (přímo)
--------------------------------	---------	--------	-----------------

Jaké obráběcí síly / momenty vznikají?

.....

Jaká bezpečnostní opatření se musí učinit?	žádná	kontrola vložení palety	detekce upínacího šoupátka
---	-------	-------------------------	----------------------------

Počet upínacích hnízd: ks

Přivádí se médium k paletě přes přípravek?	ne	ano
---	----	-----

Popis

6 Typ modulu a ovládání

Jaký typ modulu se navrhuje?

.....

Turbo	ano	ne
--------------	-----	----

Ovládání modulů:	společné (přes rychlospojku)	jednotlivé (centrální přípojka vzduchu + ventilová lišta)	rotační průchodka na stroji
-------------------------	------------------------------	---	-----------------------------

7 Ostatní

Uvedení do provozu

Dokumentace ve specifickém formátu (např. jazyk)