

Formular

Anfrage für Sonderwerkzeuge MultiChange Reibahlen

Bitte senden Sie uns das ausgefüllte Formular per Mail an aftersalestechnik.CTDE@ceratizit.com!

Firma: Abteilung:

Anwendungstechniker: Ansprechpartner:

Kunden Nr.: Tel.-Nr. des Ansprechpartners:

Ihre Anfragedaten: E-Mail des Ansprechpartners:

1 Bohrung

Nenndurchmesser (z. B. 18,5 mm) mm
 Toleranz (z. B. F7) oder oberes Abmaß (z. B. +0,025) mm
 unteres Abmaß (z. B. +0,005) mm
 Vorbearbeitungsdurchmesser mm
 (Nur bei Abweichungen angeben) Bohrungstiefe mm

Bearbeitung horizontal vertikal
 stehend rotierend IKZ ja
 nein

Bohrungsart (Bitte ankreuzen!)



2 Material

Normbezeichnung
 Festigkeitswerte N/mm²
 Wärmebehandlung

3 Spezielle Angaben zur Bearbeitung, wenn notwendig

Formgenauigkeit der Bohrung (z. B. $\nabla 0,01$)
 Oberflächengüte Ra/Rt/Rz
 Länge des unterbrochenen Schnitts  x = mm
 Minimalmengenschmierung ja nein
 spezielle Werkzeugaufnahme (z. B. Morsekonus, Monowerkzeug HSK)
 Maschine (z. B. Drehmaschine)
 Maschinenaufnahme (z. B. VDI 30)
 Werkzeugaufnahme (z. B. Pendelhalter Ø 25)

4 gewünschte Stückzahl: Stück