

For internal use only!

Bitte senden Sie das ausgefüllte Formular an ihr zuständiges CSC!

Ersteller:

Datum:

1 Kunde

Kunden-Nr.:

Endkunde:

Anfrage-Nr.:

Besuchsdatum:

Angebot richten an:

Kontaktperson technisch:

Telefon:

Telefon:

E-Mail:

E-Mail:

Abteilung:

Bitte anbieten:

2 Angebot

Preisvorstellung Kunde

Richtpreis/Stück: €

Stückzahl:

Angebotstermin:

Stückzahl/Staffel:

Angebotszeichnung

ja nein

Abgabetermin Angebot:

Liefertermin der Werkzeuge:

3 Werkstück und Bearbeitungsaufgaben

Werkstückbezeichnung:

Werkstückzeichnung immer erforderlich

Werkstoffbezeichnung:

Zeichnungsnummer:

Zugfestigkeit:

Härte:

Bearbeitungsaufgabe:

Gewinden

Drehen

Vorbearbeitung

Fertigbearbeitung

Aufbohren

Reiben

Vollbohren

Zwischenbearbeitung

Fräsen

Sonstiges

Aufmaß (mm/Radius):

Versatz (mm):

Schnittunterbrechung:

ja nein

4 Maschinendaten

Fabrikat / Art:

Baujahr: **Spindelzahl:**

Bearbeitung: horizontal vertikal

Leistung: P_A (kW)

Drehzahl: n_{min} **Drehzahlstufen:** stufenlos
 n_{max}

rotierend stehend

Vorschubantrieb: NC hydraulisch

Spindelaufnahmen:
 (zB. HSK, SK)

Rundlaufgenauigkeit der Spindel:

Kühlmittel: zentral durch Spindel trocken MMS 1-Kanal MMS 2-Kanal

Kühlmitteldruck: bar Hersteller:

Fabrikat und Konzentration:

5 Werkzeuge

	WSP-Werkzeuge	VHM Werkzeuge PKD/CBN	Reibwerkzeuge	Gewinden
Schaftart/Trennstelle:			
Schneidstoff / WSP:			
max. Werkzeuggewicht:			kg
max. Werkzeugbreite:			mm
max. Werkzeuglänge:			mm
Werkzeugwechsel:	automatisch	manuell		
Werkzeug-Einstellung:	innerhalb der Maschine	außerhalb der Maschine		
Aufnahme für Datenträger:			
Typ:			

5a Zusatzdaten für Reiben

Durchmesser und Toleranz:
(gemäß Bauteilzeichnung)

Vorbearbeitungsdurchmesser:

Art der Vorbearbeitung:

Bohrungslänge:

Bohrungsbearbeitung:



Länge des Unterbruchs:

Grund bearbeiten: ja nein

Oberflächengüte Ra / Rz:

Zulässiger Kreisformfehler:

5b Zusatzdaten für Gewinden:

BGF

MGF

MKG

Tomill / GWF

HML Gewindebohrer- und former

VHM-Gewindeformer

HSS-Gewindeformer

VHM-Gewindebohrer

HSS-Gewindebohrer

Kernlochdurchmesser:

Tiefe:

Gewindegröße:

Gewindetiefe: mm

Sackloch

Durchgangsloch

Senkung: ja nein

Senkwinkel: Grad

5c Sonstige Werkzeuge

6 Bearbeitungsvorschläge / Skizze / Vorrichtung / Störkontur