

# OBRAZAC

Upit za specijalne alate  
Razvrtači REAMAX i Monomax

Molimo da nam pošaljete ispunjeni obrazac putem e-pošte na [csc.adria@ceratizit.com](mailto:csc.adria@ceratizit.com)!

Tvrtka:	.....	Odjel:	.....
Inženjer primjene:	.....	Osoba za kontakt:	.....
Br. kupca:	.....	Br. telefona osobe za kontakt:	.....
Podaci vašeg upita:	.....	Adresa e-pošte osobe za kontakt:	.....

## 1 Provrt

Nazivni promjer (npr. 18,5 mm)	.....	mm					
Tolerancija (npr. F7)	.....		ili	Gornja dimenzija (npr. +0,025)	.....	mm	
				Donja dimenzija (npr. +0,005)	.....	mm	
Promjer predobrade (navesti samo kod odstupanja)	.....	mm		Dubina provrta	.....	mm	
Obrada	Horizontalno	Vertikalno		IKZ	Da		
	Stacionarno	Rotacijsko			Ne		

Vrsta provrta (molimo označite!)



## 2 Materijal



Oznaka standarda	.....
Vrijednosti čvrstoće	..... N/mm <sup>2</sup>
Toplinska obrada	.....

## 3 Poželjni tip

REAMAX do razreda tolerancije IT 7

Monomax do razreda tolerancije IT 5

## 4 Specijalni podaci za obradu ako je potrebno

Točnost oblika provrta	(npr.  )	.....
Kvaliteta površine Ra/Rt/Rz		.....
Duljina prekinutih rezova	 x = .....	mm
Minimalna količina sredstva za podmazivanje	Da	Ne
Specijalni prihvat alata (npr. Morseov konus, monoalat HSK)	.....	
Stroj (npr. tokarski stroj)	.....	
Prihvat za stroj (npr. VDI 30)	.....	
Prihvat alata (npr. pomični držač Ø 25)	.....	

## 5 Željeni broj komada:

..... Komad(a)