FORMULAR

Anfrage für Sonderwerkzeuge
REAMAX und Monomax Reibahlen

CERATIZIT GROUP

Bitte senden Sie uns das ausgefüllte Formular per Mail an **tsc@ceratizit.com**!

Firma: .....

Abteilung: .....

Anwendungstechniker: .....

Ansprechpartner: .....

Kunden Nr.: .....

Tel.-Nr. des Ansprechpartners: .....

Ihre Anfragedaten: .....

E-Mail des Ansprechpartners: .....

1 Bohrung

Nenndurchmesser (z. B. 18,5 mm) ..... mm

Toleranz (z. B. F7) ..... oder **oberes Abmaß (z. B. +0,025)** ..... mm

unteres Abmaß (z. B. +0,005) ..... mm

Vorbearbeitungsdurchmesser (Nur bei Abweichungen angeben) ..... mm

Bohrungstiefe ..... mm

Bearbeitung
- ◯ horizontal
- ◯ stehend
- ◯ vertikal
- ◯ rotierend

IKZ
- ◯ ja
- ◯ nein

Bohrungsart (Bitte ankreuzen!)

2 Material

Normbezeichnung .....

Festigkeitswerte ..... N/mm²

Wärmebehandlung .....

3 Bevorzugter Typ

◯ REAMAX bis Toleranzklasse IT 7

◯ Monomax bis Toleranzklasse IT 5

4 Spezielle Angaben zur Bearbeitung, wenn notwendig

Formgenauigkeit der Bohrung (z. B. ⌭) .....

Oberflächengüte Ra/Rt/Rz .....

Länge des unterbrochenen Schnitts

x = ... mm

Minimalmengenschmierung
- ◯ ja
- ◯ nein

spezielle Werkzeugaufnahme (z. B. Morsekonus, Monowerkzeug HSK) .....

Maschine (z. B. Drehmaschine) .....

Maschinenaufnahme (z. B. VDI 30) .....

Werkzeugaufnahme (z. B. Pendelhalter Ø 25) .....

5 gewünschte Stückzahl:

..... Stück