

表单

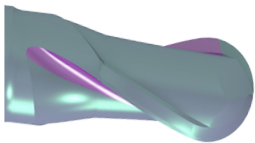
重磨服务

用于重磨物品的交货单

请将完成的表格附在重磨箱中!

公司名称:	部门:
技术销售工程师:	联系人:
客户编号:	联系电话:
您的订单号码:	联系邮箱:

牛鼻铣刀和球头铣刀

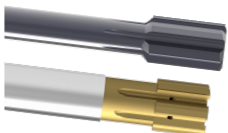


仅对**球头铣刀**的圆弧刃进行重磨, 因为磨削前刀面会使切削直径变小, 从而使半径变小。**牛鼻铣刀**也仅在端面 and 圆角处重新磨削。如果端面磨损严重, 则将其切断并重新研磨。涂层刀具将重新涂上原来的涂层。对于高速钢铣刀, Ti 100 Pro、Ti 100 XL和TiCN 涂层将替换为 Ti 100 Black。

标准流程				特殊订单					
位置	订货编号: (重磨号)	件数	端面 + 涂层*	端面	前刀面	直径	颈部	悬伸长度 (mm)	切割长度 (mm)
1			✓						
2			✓						
3			✓						

*对于颈部缩小的刀具, 颈部也将重新磨削。

整体硬质合金铰刀和Monomax铰刀



对于整体硬质合金铰刀, 切削刃、齿和直径重新磨削, 铰刀涂上原涂层。


使用 Monomax 和 MTR铰刀, 去掉旧刀片, 焊接刀片, 然后研磨铰刀, 如有需要, 涂上涂层。

位置	订货编号: (重磨号)	件数	备注
1			
2			
3			

其他刀具

位置	订货编号: (重磨号)	件数	备注
1			
2			
3			

 如果不适合重磨, 则会将刀具返回, 而不做任何处理。

 关于我们重磨服务的所有信息都可以在这里找到 → cutting.tools/zh/regrinding