

FORMULÄR

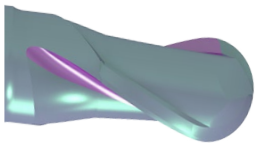
Omslipningsservice – Leveranssedel för omslipning



Bifoga den ifyllda blanketten i omslipningsrutan!

Företag:	Avdelning:
Applikationstekniker:	Kontaktperson:
Kundnr:	Tel:
Beställningsnr.:	Kontaktpersonens e-post:

Torus och Radiefräsar



Radiefräsar blir omslipade på änden, eftersom diametern minskar vid slipning på spånnytor och därmed blir radien mindre! **Torusfräsar** blir omslipade på änden och på radien. Är änden allför allför sliten, blir det avkortat och slipat på nytt. Belagda fräsar får sin originalbeläggning åter. HSS-fräsar med Ti 100 Pro-, Ti 100 XL- och TiCN-beläggning med Ti 100 Black.

Standard-bearbetning				special order					
Position	Artikel-nr. (Ny artikel)	Antal	Ände + org. beläggning.*	Ände	Spånnya	Omkrets	Hals	Längd frislipning av hals (mm)	Skärlängd (mm)
1			<input checked="" type="checkbox"/>						
2			<input checked="" type="checkbox"/>						
3			<input checked="" type="checkbox"/>						

* Verktyg med nedslebet hals får också halsen omslipad.

Brotschar Typ HSR eller Monomax



På maskin- och HSR-brotschar blir skärfasen, skärtytan och ytterdiametern omslipat, brotschar återfår originalbeläggningen.

På Monomax- och MTR-brotschar blir segmenten bortlödade, nya ditlödade och sen blir brotschen slipad och ev. belagd.

Position	Artikel-nr. (Ny artikel)	Antal	Anmärkning
1			
2			
3			

Andra verktyg

Position	Artikel-nr. (Ny artikel)	Antal	Anmärkning
1			
2			
3			

- Om omslipning inte längre är lönsamt får du ditt verktyg tillbaka oslipat.
- Mer information om vår omslipningsservice hittar du på → cutting.tools/sv/omslipningsartikel

TEAM CUTTING TOOLS



Sida från

cuttingtools.ceratizit.com

04/2022