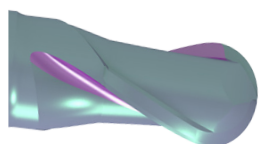


Izpolnjen obrazec priložite v zaboj za orodje!

Podjetje:	Oddelek:
Aplikacijski tehnik:	Kontaktna oseba:
Št. kupca:	Telefon kontaktne osebe:
podrobnosti vašega naročila:	E-mail kontaktne osebe:

Torusni in radiusni rezkar

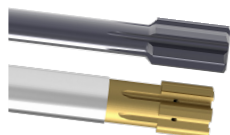


Radiusni rezkarji bodo brušeni samo čelno, sej se pri brušenju cepilne ploskve, premer reza in s tem tudi radij zmanjšata! Torusni rezkarji bodo prav tako brušeni samo čelno in po radiju. Če so rezkarji v čelnem območju preveč obrabljeni, jih skrajšamo in pobrusimo na novo. Prevečeni rezkarji dobijo ponovo originalno prevleko. Pri HSS-rezkarjih bo Ti100 Pro prevleka nadomeščena s Ti100 Black prevleko.

Standardni postopek				Posebno – Po naročilu kupca				
Pozicija	Kataloška št. (nov artikel)	Količina	Čelo + originalna prevleka*	Čelo	Cepilna ploskev	Vrat	Delovna globina LH (mm)	Minimalna dolžina rezila APMX (mm)
1			<input checked="" type="checkbox"/>					
2			<input checked="" type="checkbox"/>					
3			<input checked="" type="checkbox"/>					

* Pri orodjih z reduciranim vratom bo brušen tudi stebelni premer orodja.

Povrtala v celoti iz karbidne trdine ali Monomax



Pri strojnih in povrtalih v celoti iz karbidne trdine bo brušena narezna faza, zobna ploskev in zunanji premer. Povrtala dobijo ponovno originalno prevleko.

Pri Monomax povrtalih bodo segmenti odlotani, ter novi zalotani. Nato bo povrtalo brušeno in po potrebi prevlečeno.

Pozicija	Kataloška št. (nov artikel)	Količina	Opomba
1			
2			
3			

Druga orodja

Pozicija	Kataloška št. (nov artikel)	Količina	Opomba
1			
2			
3			

i Če je ponovno ostrenje orodja nerentabilno, Vam vrnemo vaše orodje neobdelano.

i Vse informacije o storitvi ponovnega ostrenja orodja najdete na spletnem naslovu → cutting.tools/sl/ponovnem-brušenju