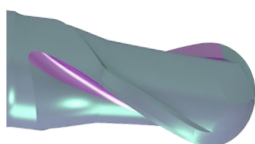


Priložte prosím vyplnený formulár do príslušného boxu pre ostrenie **Nachschleifbox!**

<b>Firma:</b> .....	<b>Oddelenie:</b> .....
<b>Aplikačný technik:</b> .....	<b>Kontaktná osoba:</b> .....
<b>Číslo zákazníka:</b> .....	<b>Tel. na kontaktnú osobu:</b> .....
<b>Údaje o vašej objednávke:</b> .....	<b>E-mail adresa kontaktnej osoby:</b> .....

## Toroidné a rádiusové frézy

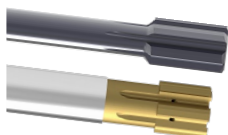


**Rádiusové frézy** sa ostria iba na čele, pretože by sa ostrením plochy čela zmenšil priemer britu a tým aj rádius! **Toroidné frézy** sa tiež ostria iba na čele a na rádiuse. Ak sú v oblasti čela príliš opotrebované, potom sa skrátia a znova naostria. Povlakované frézy opatríme opäť ich originálnym povlakom. U fréz HSS nahradíme povlak Ti 100 Pro povlakom Ti 100 Black.

Štandardný priebeh				špeciálne spracovanie					
Pozícia	Artikel č. (Nového produktu)	Počet kusov	Čelo + originálny povlak*	Čelo	Plocha čela	Obvod	Kíčok	Dĺžka krčka (mm)	minimálna rezná dĺžka (mm)
1			<input checked="" type="checkbox"/>						
2			<input checked="" type="checkbox"/>						
3			<input checked="" type="checkbox"/>						

\* Pri nástrojoch s podbrúseným kíčkom sa ostria taktiež priemer kíčka.

## TK výstružníky a Monomax




U strojných a TK výstružníkov sa ostria rezné fazetky, čelo zuba a vonkajší priemer. Výstružníky sa opatria opäť originálnym povlakom.

U výstružníkov Monomax a MTR Reibahlen sú pôvodné segmenty odpájkované, nové na novo pripájkované a potom je výstružník brúsený a v prípade potreby povlakovaný.

Pozícia	Artikel č. (Nového produktu)	Počet kusov	Poznámky
1			
2			
3			

## Ostatné nástroje

Pozícia	Artikel č. (Nového produktu)	Počet kusov	Poznámky
1			
2			
3			

 Ak nie je ostrenie už rentabilné, potom Vám nenaostrený nástroj vrátíme späť.

 Všetky informácie o našej službe Ostrenie nájdete na → [cutting.tools/sk/servis-ostrenia](http://cutting.tools/sk/servis-ostrenia)