Formular

Serviciu de reascuţire – Aviz de livrare pentru articolul reascuţibil

Vă rugăm să adăugați formularul completat la **cutia de ascuţire** respectivă!

Companie: .....

Departament: .....

Reprezentant CERATIZIT: .....

Persoana de contact: .....

Număr client: .....

Nr. tel. al persoanei de contact: .....

Datele Dvs. de comandă: .....

E-mail persoanei de contact: .....

Freză torică şi sferică



Freza sferică va fi reascuţită numai partea frontală, deoarece prin rectificarea suprafeţei de aşchiere diametrul de aşchiere şi astel şi raza devine mai mică! **Freza torică** deasemenea va fi rerectificată partea frontală şi raza. Dacă partea frontală este prea uzată, scula va fi scurtată şi din nou rectificată. Frezele acoperite obţin din nou acoperirea originală. La frezele HSS, acoperirile de Ti100 Pro vor fi schimbate cu Ti100 Black.

Procesare standard				Procesare specială					
Poziţie	Nr. articol (articol nou)	Bucăţi	Frontal + acoperire originală*	Frontal	Suprafaţa de aşchiere	Periferie	Gât	Lungimea gâtuirii (mm)	Lungime de aşchiere minimă (mm)
1			☑	☐	☐	☐	☐		
2			☑	☐	☐	☐	☐		
3			☑	☐	☐	☐	☐		

*** La sculele cu gât rectificat, şi diametrul gâtului va fi rerectificat.**

Alezor tip HSR şi KOMET Monomax



La alezoarele mecanice şi HSR va fi rerectificat teşirea de începere, suprafaţa de aşchiere al dintelui şi diametrul exterior, alezoarele primesc din nou acoperirea originală.



La alezoarele KOMET Monomax segmentele vor fi dezlipite, cele noi cositorite la loc, după acesta rerectificate şi dacă necesar acoperite.

Poziţie	Nr. articol (articol nou)	Bucăţi	Notă
1			
2			
3			

Scule speciale

Poziţie	Nr. articol (articol nou)	Bucăţi	Notă
1			
2			
3			

Dacă o reascuţire nu mai este rentabilă, atunci primiţi înapoi scula Dvs. neprelucrată.

Toate informaţiile în legătură cu serviciul nostru de reascuţire veţi găsi sub → **cutting.tools/ro/serviciul-de-reascutire**