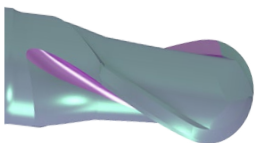


Gelieve het ingevulde formulier in de **naslijpbox** meesturen!

Firmanaam:	Afdeling:
Technisch adviseur:	Contactpersoon:
Klantnr.:	Tel.-nr van contactpersoon:
Uw kenmerk:	E-mailadres contactpersoon:

Torus- en radiusfrezen

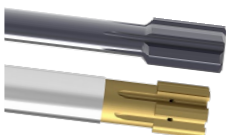


Radiusfrezen worden alleen kops nageslepen, omdat door het slijpen van de spaanvlakken de diameter en daarmee de radius kleiner wordt! **Torusfrezen** worden eveneens alleen kops en aan de radius nageslepen. Is de kop te sterk versleten, dan wordt het gereedschap ingekort en opnieuw geslepen. Gecoate frezen krijgen weer hun originele coating. Bij HSS-frezen wordt de Ti 100 Pro coating vervangen door de Ti 100 Black.

Standaard-afwikkeling				Speciale afhandeling					
Positie	Artikel-nr. (nieuw artikel)	stuks	kop + originele coating*	Kop	spaanvlak	Omtrek	Hals	Lengte van de vrijgeslepen hals (mm)	minimale snijkantlengte (mm)
1			<input checked="" type="checkbox"/>						
2			<input checked="" type="checkbox"/>						
3			<input checked="" type="checkbox"/>						

* Bij gereedschappen met vrijgeslepen hals wordt ook de halsdiameter nageslepen.

VHM ruimers en Monomax




Bij machine- en VHM-ruimers wordt de aansnijding, het spaanvlak en de buitendiameter nageslepen. Deze ruimers krijgen weer hun originele coating.

Bij Monomax ruimers worden de segmenten los gesoldeerd, opnieuw ingelegd en geslepen en eventueel gecoat

Positie	Artikel-nr. (nieuw artikel)	stuks	opmerkingen
1			
2			
3			

Overige gereedschappen

Positie	Artikel-nr. (nieuw artikel)	stuks	opmerkingen
1			
2			
3			

 Indien naslijpen niet meer rendabel is, ontvangt u uw gereedschap ongeslepen terug.

 Alle informatie over onze naslijpservice vindt u op → cutting.tools/nl/naslijpen