

OBRAZAC

Usluga ponovnog oštrenja – Otpremnica za ponovno oštreni artikl



Molimo da priložite ispunjeni obrazac odgovarajuće **kutije za ponovno oštrenje!**

Tvrtka:

Odjel:

Inženjer primjene:

Osoba za kontakt:

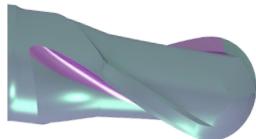
Br. kupca:

Br. telefona osobe za kontakt:

Vaši podaci za narudžbu:

Adresa e-pošte osobe za kontakt:

Torusna i radijsna glodala



Radijsna glodala bruse se na čeonoj strani, zatim se brušenjem stezne plohe smanjuje promjer oštice, a time i radijus! **Torusna glodala** također se bruse čeono i po radijusu. Ako su vrlo istrošeni u čeonom području, skraćuju se i ponovno bruse. Glodala s prevlakom dobivaju svoju izvornu prevlaku. Kod HSS glodala se Ti 100 Pro zamjenjuje prevlakom Ti 100 Black.

Standardna izvedba				Posebna izvedba					
Položaj	Artikl br. (Novi artikal)	Broj komada	Čelo + izvorna prevlaka*	Čelo	Stezna površina	Opseg	Vrat	Duljina brusnog vrata (mm)	minimalna duljina rezanja (mm)
1			<input checked="" type="checkbox"/>						
2			<input checked="" type="checkbox"/>						
3			<input checked="" type="checkbox"/>						

* Kod alata s brusnim vratom, oštiri se i promjer vrata.

VHM razvrtači i Monomax



U slučaju strojnih razvrtača i onih od čvrstih karbida, nagib zarezivanja, površina zuba i vanjski promjer su naoštreni, razvrtači ponovo dobivaju izvornu prevlaku.

Kod razvrtača Monomax segmenti se razlemljuju, ponovno leme, a zatim se razvrtač oštiri i po potrebi prevlači.

Položaj	Artikl br. (Novi artikal)	Broj komada	Bilješka
1			
2			
3			

Ostali alati

Položaj	Artikl br. (Novi artikal)	Broj komada	Bilješka
1			
2			
3			

Ako dodatno oštrenje više nije isplativo, alat će se vratiti neobraden.

Sve informacije o našoj usluzi ponovnog oštrenja možete pronaći pod → cutting.tools/hr/usluga-brusenja

TEAM CUTTING TOOLS



Stranica..... od