

OBRAZAC

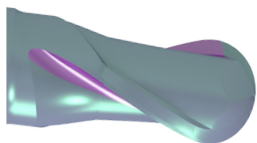
Usluga ponovnog oštrenja
Otpremnica za ponovno oštreni artikl



Molimo da priložite ispunjeni obrazac odgovarajuće **kutije za ponovno oštrenje!**

Tvrtka:	Odjel:
Inženjer primjene:	Osoba za kontakt:
Br. kupca:	Br. telefona osobe za kontakt:
Vaši podaci za narudžbu:	Adresa e-pošte osobe za kontakt:

Torusna i radijusna glodala

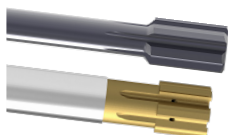


Radijusna glodala bruse se na čeonj strani, zatim se brušenjem stezna plohe smanjuje promjer oštice, a time i radijus! **Torusna** glodala također se bruse čeonj i po radijusu. Ako su vrlo istrošeni u čeonom području, skraćuju se i ponovno bruse. Glodala s prevlakom dobivaju svoju izvornu prevlaku. Kod HSS glodala se Ti 100 Pro zamjenjuje prevlakom Ti 100 Black.

Standardna izvedba				Posebna izvedba				
Položaj	Artikl br. (Novi artikl)	Broj komada	Čelo + izvorna prevlaka*	Čelo	Stezna površina	Vrat	Duljina brusnog vrata LH (mm)	minimalna duljina rezanja APMX (mm)
1			<input checked="" type="checkbox"/>					
2			<input checked="" type="checkbox"/>					
3			<input checked="" type="checkbox"/>					

* Kod alata s brusnim vratom, oštiri se i promjer vrata.

VHM razvrtači i Monomax



U slučaju strojnih razvrtača i onih od čvrstih karbida, nagib zarezivanja, površina zuba i vanjski promjer su naoštreni, razvrtači ponovo dobivaju izvornu prevlaku.

Kod razvrtača Monomax segmenti se razlemljuju, ponovno leme, a zatim se razvrtač oštiri i po potrebi prevlači.

Položaj	Artikl br. (Novi artikl)	Broj komada	Bilješka
1			
2			
3			

Ostali alati

Položaj	Artikl br. (Novi artikl)	Broj komada	Bilješka
1			
2			
3			

i Ako dodatno oštrenje više nije isplativo, alat će se vratiti neobrađen.

i Sve informacije o našoj usluzi ponovnog oštrenja možete pronaći pod → cutting.tools/hr/usluga-brusenja

TEAM CUTTING TOOLS



Stranica od

cuttingtools.ceratizit.com

03/2020