

FORMULAR

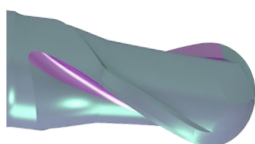
Genopslibningsservice – Følgeseddel til genopslibning



Vedlæg venligst den udfyldte formular i **genopslibningsboksen!**

Firma:	Afdeling:
Applikationstekniker:	Kontaktperson:
Kunde nr.:	Telefon nr.:
Ordre nr.:	E-Mail:

Torus- og radiusfræsere

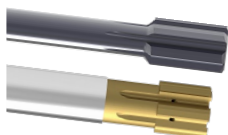


Radiusfræsere genopslibes kun på enden, for ved at slibe spånfladen ville skærets diameter og dermed radius blive mindre!
Torusfræsere genopslibes også kun på ende og radius. Hvis enden er for slidt, afkortes og slibes værktøjet igen. Belagte fræsere får deres originale belægning igen. HSS fræsere med Ti100 Pro-belægning udskiftes med Ti100 Black.

Standard procedure				Special procedure					
Position	Art. nr. (Nyt produkt)	Stk	Ende + original belægning*	Ende	Spånflade	Periferi	Neck	Længde inkl. frislibning (mm)	Minimum skærlængde (mm)
1			<input checked="" type="checkbox"/>						
2			<input checked="" type="checkbox"/>						
3			<input checked="" type="checkbox"/>						

* Ved værktøjer med halsfrislibning genopslibes også halsdiametere.

HM rivaler og Monomax



På maskin- og HM rivaler genopslibes skærfasen, spånfladen og yderdiametere. Rivalerne får deres originale belægning igen.

På Monomax rivaler fjernes de loddede segmenter, nye loddes på, og derefter genopslibes Rivalerne og bliver evt. belagt.

Position	Art. nr. (Nyt produkt)	Stk	Bemærkning
1			
2			
3			

Andre værktøjer

Position	Art. nr. (Nyt produkt)	Stk	Bemærkning
1			
2			
3			

Hvis engenopslibning ikke længere er rentabel, returneres dit værktøj ubearbejdet.

Alle informationer om vores genopslibningsservice kan findes på → cutting.tools/dk/da/genopslibning

TEAM CUTTING TOOLS



Side af

cuttingtools.ceratizit.com

04/2022