

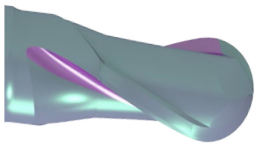
FORMULÁŘ

Servis ostření – Dodací list pro nástroje na ostření

Přiložte prosím vyplněný formulář do příslušného **boxu pro ostření** !

Firma:	Oddělení:
Aplikační technik:	Kontaktní osoba:
Číslo zákazníka:	Tel. na kontaktní osobu:
Údaje o vaší objednávce:	E-mail adresa kontaktní osoby:

Toroidní a rádiusové frézy



Rádiusové frézy se ostří pouze na čele, neboť by se ostřením plochy čela zmenšil průměr břitu a tím i rádius! **Toroidní frézy** se rovněž ostří pouze na čele a na rádiusu. Jsou-li v oblasti čela příliš opotřebené, pak se zkrátí a znovu naostří. Povlakované frézy opatříme opět jejich originálním povlakem. U fréz HSS nahradíme povlak Ti 100 Pro za Ti 100 Black.

Standardní průběh				Speciální zpracování					
Pozice	Artikl č. (Nový produkt)	Počet kusů	Čelo + originální povlak*	Čelo	Plocha čela	Obvod	Krček	Délka krčku (mm)	Minimální řezná délka (mm)
1			<input checked="" type="checkbox"/>						
2			<input checked="" type="checkbox"/>						
3			<input checked="" type="checkbox"/>						

* U nástrojů s podbroušeným krčkem se ostří rovněž průměr krčku.

TK Výstružníky a Monomax



U strojních a TK výstružníků se ostří řezný náběh, čelo břitu a případně vnější průměr. Výstružníky se opatří opět originálním povlakem.

U výstružníků Monomax jsou původní segmenty odpájeny, nové nově připájeny a poté je výstružník naostřen a v případě potřeby povlakován.

Pozice	Artikl č. (Nový produkt)	Počet kusů	Poznámky
1			
2			
3			

Ostatní nástroje

Pozice	Artikl č. (Nový produkt)	Počet kusů	Poznámky
1			
2			
3			

 Není-li ostření již rentabilní, pak Vám nenaostřený nástroj vrátíme zpět.

 Všechny informace o naší službě Ostření naleznete na → cutting.tools/cs/servis-ostreni