

FORMULÄR

Omslipningsservice – Leveranssedel för omslipning



Bifoga den ifyllda blanketten i omslipningsrutan!

Företag:

Avdelning:

Applikationstekniker:

Kontaktperson:

Kundnr:

Tel:

Beställningsnr.:

Kontaktpersonens e-post:

Pinnfräsar utan och med skyddsfas, med hörnradie



Om ni inte anger något annat, blir pinnfräsar standardmässigt omslipade på änden och på spånytor. Är förslitningen för stor blir även ytterdiametern omslipad. Är änden alltför sliten, kapas verktyget och slipas på nytt. Vid reducerad hals blir även halsen omslipad. Belagda fräsar får originalbeläggningen igen. HSS-fräsar med Ti 100 Pro-, Ti 100 XL- och TiCN-beläggning ersätts med Ti 100 Black.

Standard-bearbetning				special order					
Position	Artikel-nr. (Ny artikel)	Antal	Ände + spånytor + diameter (vid behov) + original beläggning*	Ände	Spånyta	Omkrets	Hals	Längd frislipning av hals (mm)	Skärlängd (mm)
1			☒						
2			☒						
3			☒						
4			☒						
5			☒						
6			☒						
7			☒						
8			☒						
9			☒						
10			☒						
11			☒						
12			☒						
13			☒						
14			☒						
15			☒						

* Verktyg med nedslebet hals får också halsen omslipad.



Om omslipning inte längre är lönsamt får du ditt verktyg tillbaka oslipat.
Ikke-CERATIZIT verktyg med variabel spiral måste märkas som sådana.



Mer information om vår omslipningsservice hittar du på → [cuttingtools/sv/omslipningsartikel](https://cuttingtools.ceratizit.com/sv/omslipningsartikel)

TEAM CUTTING TOOLS



CUTTING SOLUTIONS BY
CERATIZIT

KOMET



klenk

Sida från

cuttingtools.ceratizit.com

04/2022