

Wypełniony formularz należy włożyć do odpowiedniej skrzynki z narzędziem do ostrzenia!

Firma:	Dział:
Doradca techniczny:	Osoba udzielająca informacji:
Nr klienta:	Nr tel. osoby kontaktowej:
Państwa dane zamówienia:	E-mail osoby do kontaktu:


Frezy trzpieniowe bez lub z fazką ochronną, z promieniem naroża, z odsadzonym rowkiem wiórowym




O ile nie podano inaczej, frezy trzpieniowe ostrzy się standardowo od strony czoła i powierzchni skrawającej. Jeżeli zużycie na szerokości jest za duże, ostrzy się również średnicę zewnętrzną. Jeżeli obszar czoła jest zbyt mocno zużyty, narzędzie zostaje skrócone i ostrzy się go na nowo. W przypadku narzędzi z zaszlifowaniem powierzchni przyłożenia ostrzy się również średnicę przewężenia. Frezy powlekane otrzymują ponownie oryginalną powłokę. W przypadku frezów HSS powłoka Ti100 Pro zostaje zastąpiona powłoką Ti100 Black.

Realizacja standardowa				Realizacja niestandardowa					
Pozycja	Nr artykułu (nowy art.)	Sztuk	Czoło + pow. skraw. + ew. obwód + oryginalna powłoka*	Czoło	powierzchnia natarcia	Obwód	Przewężenie	Długość zaszlifowania powierzchni przyłożenia (mm)	min. długość skrawania (mm)
1			<input checked="" type="checkbox"/>						
2			<input checked="" type="checkbox"/>						
3			<input checked="" type="checkbox"/>						
4			<input checked="" type="checkbox"/>						
5			<input checked="" type="checkbox"/>						
6			<input checked="" type="checkbox"/>						
7			<input checked="" type="checkbox"/>						
8			<input checked="" type="checkbox"/>						
9			<input checked="" type="checkbox"/>						
10			<input checked="" type="checkbox"/>						
11			<input checked="" type="checkbox"/>						
12			<input checked="" type="checkbox"/>						
13			<input checked="" type="checkbox"/>						
14			<input checked="" type="checkbox"/>						
15			<input checked="" type="checkbox"/>						

* W przypadku narzędzi z zaszlifowaniem powierzchni przyłożenia ostrzy się również średnicę przewężenia.

 Jeżeli ostrzenie nie jest już opłacalne, zwracamy Państwu nieobrobione narzędzie. Narzędzia innych producentów ze zmiennym skokiem rowka odprowadzającego należy oznakować jako takie.

 Wszystkie informacje dotyczące naszego serwisu szlifowania znajdują Państwo na stronie → cutting.tools/pl/serwis-ostrzenie