

# QUESTIONNAIRE

Service affûtage – Bon de livraison pour réaffûtage



Veillez joindre ce formulaire rempli dans la boîte d'outils à réaffûter !

<b>Société :</b> .....	<b>Dept / Ville :</b> .....
<b>Contact Ceratizit :</b> .....	<b>Interlocuteur :</b> .....
<b>Code client :</b> .....	<b>N° de téléphone :</b> .....
<b>Données de votre commande</b> .....	<b>Votre adresse mail :</b> .....

## Fraise 2 tailles avec et sans chanfrein en bout, avec rayon, avec goujure optimisée



Si vous ne donnez aucune autre précision, la fraise sera réaffûtée conformément aux données standard relatives au bout et à la surface de dépouille. Si l'usure est trop importante, le diamètre extérieur sera aussi réaffûté. Si la zone en bout est trop usée, l'outil sera raccourci et de nouveau réaffûté. Pour les outils avec un rétroissement arrière, celui-ci sera alors également réaffûté. Les fraises seront revêtues de façon identique à l'original. Pour les fraises HSS, le revêtement Ti 100 Pro est remplacé par le Ti 100 Black.

Exécution standard				Affûtage spécial					
Poste	Référence (Outil neuf)	Nombre de pièces souhaité	Bout + Coupe + Diamètre (si requis) + Revêtement original	Bout d'outil	Face de coupe	Diamètre	Rétrécissement arrière	Longueur utile (mm)	Longueur taillée minimale (mm)
1			<input checked="" type="checkbox"/>						
2			<input checked="" type="checkbox"/>						
3			<input checked="" type="checkbox"/>						
4			<input checked="" type="checkbox"/>						
5			<input checked="" type="checkbox"/>						
6			<input checked="" type="checkbox"/>						
7			<input checked="" type="checkbox"/>						
8			<input checked="" type="checkbox"/>						
9			<input checked="" type="checkbox"/>						
10			<input checked="" type="checkbox"/>						
11			<input checked="" type="checkbox"/>						
12			<input checked="" type="checkbox"/>						
13			<input checked="" type="checkbox"/>						
14			<input checked="" type="checkbox"/>						
15			<input checked="" type="checkbox"/>						

\* Pour les outils avec rétroissement arrière, le diamètre de rétreint est aussi réaffûté.

Si le réaffûtage n'est pas jugé économique, l'outil vous sera renvoyé en l'état.  
Si l'outil d'une autre origine que la nôtre dispose d'un pas différentiel, merci de le mentionner clairement.

Vous trouverez toutes les informations sur notre service de réaffûtage sur notre site → [cutting.tools/fr/reaffutage](http://cutting.tools/fr/reaffutage)

TEAM CUTTING TOOLS

