Servicio de Reafilado – Albarán para el reafilado de herramientas

¡Rellene el formulario para el reafilado completando **la casilla que corresponda**!

Empresa: .....

Departamento: .....

Responsable de zona: .....

Contacto: .....

N° de cliente: .....

Tel. de contacto: .....

Su pedido: .....

E-Mail persona de contacto: .....

Fresas frontales con o sin chaflán de protección, con radio de esquina, con profundidad gradual del canal

A no ser que nos indique lo contrario, las fresas frontales se reafilarán de forma estándar en la parte frontal y en la superficie de desprendimiento. Si el ancho de desgaste es demasiado pronunciado, también se reafilará el diámetro exterior. Si la parte frontal está muy gastada, se cortará la herramienta y se reafilará de nuevo. El diámetro del cuello en herramientas con destalonado del mismo, también se reafilará. Las fresas recubiertas recuperarán su recubrimiento original. Las fresas HSS con recubrimiento Ti 100 Pro serán devueltas con el recubrimiento Ti 100 Black.

Proceso estándar				Procesamiento especial					
Posición	N° de artículo (Artículo nuevo)	N° de piezas	Frontal + despredimiento/núcleo + perímetro + recubrimiento original*	Parte frontal	Superficie de desprendimiento	Perímetro	Cuello	Largo del cuello rebajado (mm)	Longitud mínima de corte (mm)
1			✓	☐	☐	☐	☐		
2			✓	☐	☐	☐	☐		
3			✓	☐	☐	☐	☐		
4			✓	☐	☐	☐	☐		
5			✓	☐	☐	☐	☐		
6			✓	☐	☐	☐	☐		
7			✓	☐	☐	☐	☐		
8			✓	☐	☐	☐	☐		
9			✓	☐	☐	☐	☐		
10			✓	☐	☐	☐	☐		
11			✓	☐	☐	☐	☐		
12			✓	☐	☐	☐	☐		
13			✓	☐	☐	☐	☐		
14			✓	☐	☐	☐	☐		
15			✓	☐	☐	☐	☐		

*** El diámetro del cuello en herramientas con destalonado del cuello también se reafilará.**

Si no es rentable reafilar la herramienta, se la devolveremos sin realizar ningún tratamiento

Encontrará toda la información sobre nuestro servicio de reafilado en → **cutting.tools/es/servicio-de-reafilado**