

# Reklamačný formulár – rozšírenie

## Rezanie / tvárnenie / frézovanie / sústruženie závitov

### 1 Rezanie / tvárnenie závitov

Vyrábaný závit .....

Typ závitú

priechodná diera

Slepá diera

Odliata diera Ø

mm

Vytvorený malý priemer závitú (u tvárnenia)

mm

Hĺbka odliatej diery

mm

Hĺbka závitú

mm

Koncentrácia emulzie

%

Spôsob upínača

pevný

synchronný

s dĺžkovou kompenzáciou

prístroj s reverzáciou

Rozdelenie rezu na hĺbku závitú

áno

( počet rezov

)

nie

### 2 Frézovanie závitú

Vyrábaný závit .....

Typ závitú

priechodná diera

Slepá diera

Odliata diera Ø

mm

Hĺbka odliatej diery

mm

Hĺbka závitú

mm

Spôsob upínača

Weldon

klieština

Tepelný upínač

Hydraulické upínače

Spôsob prisunutia

posuv na kontúre

posuv v osi nástroja

Spôsob frézovania

súsledne

nesúsledne

Rozdelenie rezu na hĺbku závitú

na profile závitú

( počet rezov

)

na hĺbku závitú

( počet rezov

)

### 3 Sústruženie závitov

Vyrábaný závit .....

Rozdelenie rezu

( počet rezov

)

Dĺžka závitú

pri použití podložky pod VBD

Uhol stúpania

alebo

Uhol korekčnej podložky

Preverená výška špičky?

áno

nie

Firma:

Oddelenie

Ulica

Kontaktná osoba

PSČ / Miesto

Tel. na kontaktnú osobu

Zákaznícke č. (ak je k dispozícii)

Vaša poznámka

