

# Pytania dotyczące reklamacji – uzupełnienie

## gwintowanie / wygniatanie / frezowanie- / toczenie gwintu

### 1 Gwintowanie/ wygniatanie

Gwint do zrobienia .....

Rodzaj gwintu

Otwór przelotowy

Otwór nieprzelotowy

Ø otworu pod gwint

mm

**W pełni uformowana średnica rdzenia  
(przy wygniataniu)**

mm

Głębokość otworu pod gwint

mm

**Głębokość gwintu**

mm

Zawartość emulsji

%

Rodzaj oprawki

sztywne

synchroniczna

z kompensacją długości

aparat gwintujący

Gwintowanie wielokrotne

tak

( Ilość przejęć

nie

### 2 Frezowanie gwintu

Gwint do zrobienia .....

Rodzaj gwintu

Otwór przelotowy

Otwór nieprzelotowy

Ø otworu pod gwint

mm

Głębokość otworu pod gwint

mm

**Głębokość gwintu**

mm

Rodzaj oprawki

Weldon

Tuleja zaciskowa

Uchwyt zaciskowy

Hydrauliczny uchwyt zaciskowy

Rodzaj posuwu

Efektywna prędkość posuwu

Oś narzędzia

Kierunek frezowania

Współbieżnie

Przeciwbieżnie

Gwintowanie wielokrotne

Za dużą głębokość zarysu( Ilość przejęć

Za dużą głębokość gwintu( Ilość przejęć

### 3 Toczenie gwintów

Gwint do zrobienia .....

Ilość przejęć

( Ilość przejęć

Długość gwintu

z zastosowaniem płytki podkładki

Kąt wzniosu

lub

Kąt korekty

Pomiar wysokości zarysu?

tak

nie

Firma

Wydział

Ulica

Osoba kontaktowa

 Kod pocztowy /  
miejscowość

Nr. tel. osoby kontaktowej

Nr klienta (jeśli istnieje)

W nawiązaniu do

