

Obj. č.

Počet kusov

Aby sme mohli Vašu reklamáciu spracovať bez omeškania, potrebujeme od Vás doplniť dôležité údaje.

Vyplnený formulár nám zašlite späť.

- Pri technických reklamáciách (napr. problémy so životnosťou, zlomenie nástroja atď.) použite tento formulár.
- Pri technických reklamáciách nástrojov na výrobu závitov použite **dodatočne** formulár - **rozšírenia**.

1 Skráteneý pracovný postup / popis problému

* detailný popis problému uveďte, prosím, na strane 2 bod 8

2 Údaje o materiáli

číslo materiálu	označenie normy	Pevnosť v N/mm ² / tvrdosť (HRC, HB...)
.....

3 Chladienie

emulzia	olej	vzduch	bez
mazanie minimálnym množstvom maziva		Rezná pasta	Tlak chladiacej kvapaliny bar

4 Rezné parametre

Otáčky (n) = 1/min (u sústruženia: sústružený Ø = mm)

alebo

 Rezná rýchlosť (v_c) = m/min

 Posuv (v_f) = mm/min.

alebo

 Posuv na otáčku (f) = mm na zub (f_z) = mm

 Hĺbka triesky (a_p) = mm

 Šírka záberu (a_e) = mm Dĺžka / hĺbka obrábania = mm

5 Spôsob obrábania

do plného materiálu	do predvŕtaného otvoru
---------------------	------------------------

6 Ďalšie údaje

Upnutie obrobku (napr. zverák)

Upnutie nástroja (napr. Weldon)

Rozmery (napr. vonkajší priemer rúrky 25 mm)

7 Typ stroja

Vrtačka

Frézka

Sústruh

konv.

CNC

Výkon

KW

Poloha opracovania

horizontálne

vertikálne

8 Detailný pracovný postup a popis problému

Popis

Firma:

Oddelenie

Ulica

Kontaktná osoba

PSC / Miesto

Tel. na kontaktnú osobu

Zákaznícke č. (ak je k dispozícii)

Vaša poznámka

