

Obj. č. Počet kusů

Abychom mohli Vaši reklamaci zpracovat bez zdržení, potřebujeme od Vás doplnit důležité údaje.

Vyplněný formulář nám zašlete zpět.

- Při technických reklamacích (např. problémy s životností, zlomení nástroje atp.) použijte tento formulář.
- Při technických reklamacích nástrojů pro výrobu závitů použijte **dodatečně** formulář - **rozšíření**.

1 Zkrácený pracovní postup / popis problému

* detailní popis problému uveďte prosím na straně 2 bod 8

2 Údaje o materiálu

číslo materiálu	označení normy	pevnost v N/mm ² / tvrdost (HRC, HB...)
.....

3 Chlazení

Emulze	olej	vzduch	bez
mazání minimálním množstvím maziva		řezná pasta	tlak chladicí kapaliny barů

4 Řezné parametry

otáčky (n) =	1/min	(u soustružení: soustružený Ø =	mm)
--------------	-------	-------	----------------------------------	-------	------

nebo

řezná rychlost (v _c) =	m/min
------------------------------------	-------	-------

posuv (v _f) =	mm/min.
---------------------------	-------	---------

nebo

posuv na otáčku (f) =	mm	na zub (f _z) =	mm
-----------------------	-------	----	----------------------------	-------	----

hloubka třísky (a _p) =	mm
------------------------------------	-------	----

šířka záběru (a _e) =	mm	délka / hloubka obrábění =	mm
----------------------------------	-------	----	----------------------------	-------	----

5 Způsob obrábění

do plného materiálu	do předvrtaného otvoru
---------------------	------------------------

6 Další údaje

upnutí obrobku	(např. svěrák)
upnutí nástroje	(např. Weldon)
rozměry	(např. vnější průměr trubky 25 mm)

7 typ stroje

vrtačka

frézka

soustruh

konv.

CNC

výkon

KW

Poloha při obrábění

horizontální

vertikální

8 Detailní pracovní postup a popis problému

Popis

Firma

.....

Oddělení

.....

Ulice

.....

Kontaktní osoba

.....

PSC / Místo

.....

Tel. na kontaktní osobu

.....

Zákaznické č. (je-li k dispozici)

.....

Vaše poznámka

.....

