Reclamaţie tehnică – Supliment strunjire / frezare / formare / tăiere filet

Vă rugăm trimiteţi-ne pe e-mail formularul completat la adresa **comanda.ro@ceratizit.com**!

Companie: ..... **Departament:** .....

Reprezentant CERATIZIT: ..... **Persoana de contact:** .....

Număr client: ..... **Nr. tel. al persoanei de contact:** .....

Referința dvs.: ..... **E-mail persoanei de contact:** .....

1 Filetare / formare filet

Filetul de prelucrat .....

Tipul filetului ◯ Alezaj străpuns ◯ Alezaj înfundat

Ø alezaj miez ..... mm **Alezajul miez format (la formare)** ..... mm

Adâncime alezaj miez ..... mm **Adâncime filet** ..... mm

Conţinut emulzie ..... %

Tip mandrină ◯ starr ◯ synchron ◯ cu compensare lungime
◯ aparat cu reversare ◯ .....

Divizare tăiere în adâncime filet ◯ da (număr tăieri .....)
◯ nu

2 Frezare filet

Filetul de prelucrat .....

Tipul filetului ◯ Alezaj străpuns ◯ Alezaj înfundat

Ø alezaj miez ..... mm

Adâncime alezaj miez ..... mm **Adâncime filet** ..... mm

Tip mandrină ◯ Weldon ◯ cu pensetă ◯ prin contractare
◯ Mandrină hidraulică ◯ .....

Felul avansului ◯ contur ◯ centru

Direcţia de frezare ◯ sincron ◯ contrar

Divizare tăiere în adâncime filet ◯ prin adâncime profil (număr tăieri .....)
◯ prin adâncime filet (număr tăieri .....)

3 Strunjire filet

Filetul de prelucrat .....

Divizare tăieri (număr tăieri .....)

Lungime filet .....

La folosire plăcuţă suport unghi de înclinare ..... sau Unghi de corecţie .....

Înălţime vârf verificat? ◯ da ◯ nu