

Pytania dotyczące reklamacji – uzupełnienie gwintowanie / wygniatanie / frezowanie- / toczenie gwintu

Wypełniony formularz proszę przesłać mailem na adres Info-pl@ceratizit.com!

Firma:		Dział:	
Doradca techniczny:		Osoba udzielająca informacji:	
Nr klienta:		Nr tel. osoby kontaktowej:	
W nawiązaniu do:		E-mail osoby do kontaktu:	

1 Gwintowanie/ wygniatanie

Gwint do zrobienia			
Rodzaj gwintu	Przelotowy	Nieprzelotowy	
Ø otworu pod gwint	 mm	W pełni uformowana średnica rdzenia (przy wygniataniu)	 mm
Głębokość otworu pod gwint	 mm	Głębokość gwintu	 mm
Zawartość emulsji	 %		
Rodzaj oprawki	sztynna	synchroniczna	z kompensacją długości
	aparatury gwintującej		
Gwintowanie wielokrotne	tak	(Ilość przejęć	)
	nie		

2 Frezowanie gwintu

Gwint do zrobienia			
Rodzaj gwintu	Przelotowy	Nieprzelotowy	
Ø otworu pod gwint	 mm		
Głębokość otworu pod gwint	 mm	Głębokość gwintu	 mm
Rodzaj oprawki	Weldon	Tuleja zaciskowa	Uchwyt zaciskowy
	Hydrauliczny uchwyt zaciskowy		
Rodzaj posuwu	Efektywna prędkość posuwu	Oś narzędzia	
Kierunek frezowania	Współbieżnie	Przeciwbieżnie	
Gwintowanie wielokrotne	Za duża głębokość zarysu	(Ilość przejęć	)
	Za duża głębokość gwintu	(Ilość przejęć	)

3 Toczenie gwintów

Gwint do zrobienia			
Ilość przejęć	(Ilość przejęć	)	
Długość gwintu			
z zastosowaniem płytki podkładowej	Kąt wzniosu	lub	Kąt korekty
			
Pomiar wysokości zarysu?	tak	nie	