

FORMULAR

Technische Reklamation – Ergänzung Gewindedrehen /-fräsen /-formen /-schneiden



Bitte senden Sie uns das ausgefüllte Formular per Mail an tsc@ceratizit.com!

Firma:	Abteilung:
Anwendungstechniker:	Ansprechpartner:
Kunden Nr.:	Tel.-Nr. des Ansprechpartners:
Ihre Anfragedaten:	E-Mail des Ansprechpartners:

1 Gewindeschneiden / -formen

Herzustellendes Gewinde		
Gewindeart	Durchgangsloch	Sackloch	
Kernloch Ø mm	Ausgeformter Kerndurchmesser (beim Formen) mm
Kernlochtiefe mm	Gewindetiefe mm
Emulsionsgehalt %		
Futtertyp	starr	synchron	mit Längenausgleich
	Apparat mit Revisierung	
Schnittaufteilung über Gewindetiefe	ja	(Anzahl der Schnitte)
	nein		

2 Gewindefräsen

Herzustellendes Gewinde		
Gewindeart	Durchgangsloch	Sackloch	
Kernloch Ø mm		
Kernlochtiefe mm	Gewindetiefe mm
Futtertyp	Weldon	Spannzange	Schrumpffutter
	Hydrodehnspannfutter	
Vorschubart	Konturvorschub	Mittelpunktsbahn	
Fräsrichtung	Gleichlauf	Gegenlauf	
Schnittaufteilung über Gewindetiefe	über Profiltiefe	(Anzahl der Schnitte)
	über Gewindetiefe	(Anzahl der Schnitte)

3 Gewindedrehen

Herzustellendes Gewinde		
Schnittaufteilung	(Anzahl der Schnitte)	
Gewindelänge		
bei Verwendung einer Unterlegplatte	Steigungswinkel	oder Korrekturwinkel
Spitzenhöhe geprüft?	ja	nein	