

FORMULAR

Technische Reklamation – Ergänzung Gewindedrehen /
-fräsen / -formen / -schneiden



Firma: Abteilung:
Anwendungstechniker: Ansprechpartner:
Kunden Nr.: Tel.-Nr. des Ansprechpartners:
Ihre Anfragedaten: E-Mail des Ansprechpartners:

1 Gewindeschneiden / -formen

Herzustellendes Gewinde

Gewindeart	Durchgangsloch	Sackloch
Kernloch Ø mm	Ausgeformter Kerndurchmesser (beim Formen) mm
Kernlochtiefe mm	Gewindetiefe mm
Emulsionsgehalt %	
Futtertyp	starr Apparat mit Revisierung	synchron mit Längenausgleich
Schnittaufteilung über Gewindetiefe	ja nein	(Anzahl der Schnitte)

2 Gewindefräsen

Herzustellendes Gewinde

Gewindeart	Durchgangsloch	Sackloch
Kernloch Ø mm	
Kernlochtiefe mm	Gewindetiefe mm
Futtertyp	Weldon Hydrodehnspannfutter	Spannzange Schrumpffutter
Vorschubart	Konturvorschub	Mittelpunktsbahn
Fräsrichtung	Gleichlauf	Gegenlauf
Schnittaufteilung über Gewindetiefe	über Profiltiefe über Gewindetiefe	(Anzahl der Schnitte) (Anzahl der Schnitte)

3 Gewindedrehen

Herzustellendes Gewinde

Schnittaufteilung (Anzahl der Schnitte)

Gewindelänge

bei Verwendung einer Unterlegplatte Steigungswinkel oder Korrekturwinkel

Spitzenhöhe geprüft? ja nein