

Reklamační formulář – rozšíření Řezání / tváření / frézování / soustružení závitů

Prosím zašlete vyplněný formulář na info.cesko@ceratizit.com!

Firma:		Oddělení:	
Aplikační technik:		Kontaktní osoba:	
Číslo zákazníka:		Tel. na kontaktní osobu:	
Vaše poznámka:		E-mail adresa kontaktní osoby:	

1 Řezání / tváření závitů

Vyráběný závit			
Typ závitů	Průchozí díra	Slepá díra	
Ø předvrtaného otvoru	 mm	Vytvořený malý průměr závitů (u tváření)	 mm
Hloubka předvrtaného otvoru	 mm	Hloubka závitů	 mm
Koncentrace emulze	 %		
Typ upínače	pevný	synchronní	S kompenzací délky
	přístroj s reverzací		
Rozdělení řezu na hloubku závitů	ano	(počet řezů	)
	ne		

2 Frézování závitů

Vyráběný závit			
Typ závitů	Průchozí díra	Slepá díra	
Ø předvrtaného otvoru	 mm		
Hloubka předvrtaného otvoru	 mm	Hloubka závitů	 mm
Typ upínače	Weldon	kleština	tepelný upínač
	Hydraulický upínač		
Způsob přísuvu	posuv na kontuře	posuv v ose nástroje	
Způsob frézování	sousledně	nesousledně	
Rozdělení řezu na hloubku závitů	na profilu závitů	(počet řezů	)
	na hloubku závitů	(počet řezů	)

3 Soustružení závitů

Vyráběný závit			
Rozdělení řezu	(počet řezů	)	
Délka závitů			
při použití podložky pod VBD	sklonu destičky	nebo	úhel korekční podložky
			
Proveřena výška špičky?	ano	ne	