

Gelieve in het pakket een kopie van het ingevulde formulier mee te sturen

<b>Firmanaam:</b> .....	<b>Afdeling:</b> .....
<b>Technisch adviseur:</b> .....	<b>Contactpersoon:</b> .....
<b>Klantnr.:</b> .....	<b>Tel.-nr van contactpersoon:</b> .....
<b>Uw aanvraagnr.:</b> .....	<b>E-mailadres contactpersoon:</b> .....

Artikel-nr. .... stuks ..... Gereedschap van Tool-O-Mat

Om uw reclamatie zonder vertraging te kunnen verwerken, hebben we enkele belangrijke gegevens van u nodig. Gelieve de desbetreffende punten aan te kruisen en in te vullen en ons dit vragenformulier dan terug te sturen.  
 ▲ Bij technische reclamaties (bv. standtijdproblemen, gereedschapbreuk etc.) gelieve de algemene vragenlijst te gebruiken.  
 ▲ Bij technische reclamaties van tapgereedschappen gelieve **ook** de vragenlijst **uitbreiding invullen**.

### 1 Korte beschrijving van de werkwijze / probleem beschrijving

\*gedetailleerde probleembeschrijving gelieve op pagina 2 bij punt 8 invullen

### 2 Materiaalgegevens

werkstofnummer	normaanduiding	treksterkte in N/mm <sup>2</sup> /hardheid (HRC, HB ...)
.....	.....	.....

### 3 Koeling

emulsie	olie	lucht	zonder
minimaalsmering		snijpasta	Koelmiddeldruk ..... bar

### 4 Snijgegevens

toerental (n) =	.....	1/min	( bij draaien: draai-Ø =	.....	mm )
of					
snijnsnelheid (v <sub>c</sub> ) =	.....	m/min			
voedingssnelheid (v <sub>f</sub> ) =	.....	mm/min.			
of					
voeding per omwenteling (f) =	.....	mm/omw	per tand (f <sub>z</sub> ) =	.....	mm
aanzetdiepte axiaal (a <sub>p</sub> ) =	.....	mm			
aanzetdiepte radiaal (a <sub>e</sub> ) =	.....	mm	boor- / draaidiepte =	.....	mm

**5** Boring

in vol materiaal                      in aanwezige boring

**6** Extra informatie

Werkstuk opspanning	(bv. machineklem)	.....
Gereedschap opspanning	(bv. Weldon SK 50)	.....
afmetingen	(bv. buitendiameter buis 25 mm)	.....

**7** Type machine

**Merk en type**

boormachine	freemachine	draaimachine
Conventioneel	CNC	.....
aandrijfvermogen	KW	(Bv. bewerkingscentrum)
bewerkingsrichting	horizontaal	verticaal

**8** Gedetailleerde werkwijze- en probleembeschrijving

beschrijving van het probleem