

Gelieve het ingevulde formulier sturen naar **info-nl@ceratizit.com!**
 Gelieve in het pakket een kopie van het ingevulde formulier mee te sturen

Firmanaam:	Afdeling:
Technisch adviseur:	Contactpersoon:
Klantnr.:	Tel.-nr van contactpersoon:
Uw aanvraagnr.:	E-mailadres contactpersoon:

Artikel-nr. stuks

Om uw reclamatie zonder vertraging te kunnen verwerken, hebben we enkele belangrijke gegevens van u nodig.
 Gelieve de desbetreffende punten aan te kruisen en in te vullen en ons dit vragenformulier dan terug te sturen.

- ▲ Bij technische reclamaties (bv. standtijdproblemen, gereedschapbreuk etc.) gelieve de algemene vragenlijst te gebruiken.
- ▲ Bij technische reclamaties van tapgereedschappen gelieve **ook** de vragenlijst **uitbreiding invullen**.

1 Korte beschrijving van de werkwijze / probleem beschrijving

*gedetailleerde probleembeschrijving gelieve op pagina 2 bij punt 8 invullen

2 Materiaalgegevens

werkstofnummer	normaanduiding	treksterkte in N/mm ² /hardheid (HRC, HB ...)
.....

3 Koeling

emulsie	olie	lucht	zonder
minimaalsmering		snijpasta	Koelmiddeldruk bar

4 Snijgegevens

toerental (n) =	1/min	(bij draaien: draai-Ø =	mm)
of					
snijnsnelheid (v _c) =	m/min			
voedingssnelheid (v _f) =	mm/min.			
of					
voeding per omwenteling (f) =	mm/omw	per tand (f _z) =	mm
aanzetdiepte axiaal (a _p) =	mm			
aanzetdiepte radiaal (a _e) =	mm	boor- / draaidiepte =	mm

5 Boring

in vol materiaal in aanwezige boring

6 Extra informatie

werkstuk opspanning (bv. machineklem)
 gereedschap opspanning (bv. Weldon SK 50)
 afmetingen (bv. buitendiameter buis 25 mm)

7 Type machine

Merk en type

boormachine	freemachine	draaimachine
conventioneel	CNC (Bv. bewerkingscentrum)
aandrijfvermogen KW	
bewerkingsrichting	horizontaal	verticaal

8 Gedetailleerde werkwijze- en probleembeschrijving

beschrijving van het probleem