

Bitte legen Sie dem Paket eine Kopie des ausgefüllten Formulars bei!

Firma:	Abteilung:
Anwendungstechniker:	Ansprechpartner:
Kunden Nr.:	Tel.-Nr. des Ansprechpartners:
Ihre Anfragedaten:	E-Mail des Ansprechpartners:

Artikel-Nr.	Stückzahl	Werkzeug aus Tool-O-Mat
------------------	-----------------	-------------------------------

Um Ihre Reklamation ohne Verzögerung bearbeiten zu können, benötigen wir noch wichtige Daten von Ihnen.
Bitte markieren Sie die jeweiligen Positionen, füllen diese aus und senden den Fragebogen bitte an uns zurück.

- ▲ Bei technischen Reklamationen (z.B. Standzeitproblemen, Werkzeugbruch etc.) verwenden Sie den allgemeinen Fragebogen.
- ▲ Bei technischen Reklamationen von Gewindewerkzeugen verwenden Sie **zusätzlich** den Fragebogen **Ergänzung**.

1 Kurze Arbeitsvorgang- / Problembeschreibung

*detaillierte Problembeschreibungen bitte auf Seite 2 unter Punkt 8 eintragen

2 Materialangaben

Werkstoffnummer	Normbezeichnung	Festigkeit in N/mm ² /Härte (HRC, HB ...)
-----------------------	-----------------------	--

3 Kühlung

Emulsion	Öl	Luft	ohne
Minimale Schmiermenge		Schneidpaste	Kühlmitteldruck
			bar

4 Schnittdaten

Drehzahl (n) =	1/min	(beim Drehen: Dreh-Ø =	mm)
oder			
Schnittgeschwindigkeit (v _c) =	m/min		
Vorschubgeschwindigkeit (v _f) =	mm/min		
oder			
Vorschub je Umdrehung (f) =	mm/U	pro Zahn (f _z) =	mm
Zustellung axial (a _p) =	mm		
Zustellung radial (a _e) =	mm	Bohr- / Drehtiefe =	mm

5 Bohrung

ins Volle in vorhandene Bohrung

6 Weitere Angaben

Werkstückspannung (z. B. Schraubstock)
 Werkzeugspannung (z. B. Weldon SK 50)
 Abmessung (z. B. Rohraußendurchmesser 25 mm)

7 Maschinentyp

Maschinenhersteller

Bohrmaschine	Fräsmaschine	Drehmaschine
konventionell	CNC (z. B. BAZ, andere)
Antriebsleistung KW	
Bearbeitungslage	horizontal	vertikal

8 Detaillierte Arbeitsvorgang- und Problembeschreibung

Fehlerbeschreibung