

QUESTIONNAIRE

Demande d'outils spéciaux
Unités motorisées



Merci d'envoyer votre formulaire dûment rempli par mail à info.france@ceratizit.com !

Société :	Dept / Ville :
Contact Cératizit :	Interlocuteur :
Code client :	N° de téléphone :
Vos références :	Votre adresse mail :

1 Informations relatives à la machine

Type de machine (ex : Gildemeister)	Profil (ex : CTX 400)
Direction d'usinage Mandrin principal (MP)	Mandrin de reprise (MR) Double
Diamètre de queue (ex : VDI 40 suivant DIN 69880, Ø 40 pour Mazak)	
Fabricant de tourelle (ex : Sauter, Duplomatic)	
Type de tourelle Tourelle à disque Tourelle octogonale Hauteur nominale	
Numéro de série de la tourelle (ex : Sauter 05.473.516)	
Nombre de postes d'outils (ex 12/16/25)	dont motorisés

Entraînement tourelle

Entraînement par ergot
ex : Duplomatic, DIN 1809



Arbre cannelé
ex : Sauter, DIN 5480/5482



Arbre p. roue conique
ex : GDM, Traub TNS 60



Entraînem. par crabot
Ex : Okuma, Baruffaldi



2 Informations relatives au procédé d'usinage

Perçage	Fraisage	Pour tarauds coupants
Universel	Système à changement rapide	

3 Informations relatives aux unités motorisées

Type	axiale	Qté				
	radial - à droite -	Qté	radial avec déport - à droite-	Qté	Orientable ± 105°	Qté
	radial - à gauche -	Qté	radial avec déport - à gauche -	Qté	Autres (ex : double)	Qté
Attachement du côté outil (ex ER16/PRECI-FLEX®)		ER	Solidfix	Modifix	PRECI-FLEX®	
Lubrification		Sans lub. Centrale		Avec lub. centrale (Attention : Nécessité de filtre < 50 µm)		
Accessoires spécifiques demandés (ex. pinces avec compensation axiale)					
Autres ex. rapport de transmission 2:1					