

QUESTIONNAIRE

Service affûtage

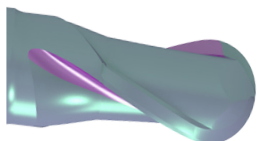
Bon de livraison pour réaffûtage



Veuillez joindre ce formulaire rempli dans la boîte d'outils à réaffûter !

Soc.:		Dept:	
Votre technico-commercial Ceratizit :		Interlocuteur :	
Code client :		N° de téléphone :	
Données de votre commande		Votre adresse mail :	

Fraises toriques et hémisphériques

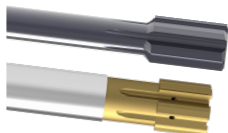


Les fraises hémisphériques sont réaffûtées uniquement en bout, afin de ne pas diminuer le diamètre de l'outil! **Les fraises toriques** sont réaffûtées en bout ainsi que le rayon. Si l'usure est trop importante en bout, les outils seront raccourcis et réaffûtés. Les fraises seront revêtues conformément à l'original. Pour les fraises en HSS le revêtement Ti 100 Pro est remplacé par le Ti 100 Black.

Exécution standard				Affûtage spécial					
Poste	Référence (Outil neuf)	Nombre de pièces	Bout + Revêtement d'origine		Bout d'outil	Face de coupe	Rétrecisse- ment arrière	Longueur utile LH (mm)	Longueur taillée minimale APMX (mm)
1			☒						
2			☒						
3			☒						

* Pour les outils avec rétrécissement arrière, le diamètre de rétreint est aussi réaffûté.

Alésoirs carbure et Monomax



Les alésoirs en carbure sont réaffûtés en bout, sur les chanfreins et à minima sur le diamètre extérieur, puis ils sont revêtus conformément aux originaux.

Pour les alésoirs Monomax, le segment est débrassé, puis rebrassé, l'alésoir est alors réaffûté et éventuellement revêtu.

Poste	Référence (Outil neuf)	Nombre de pièces	Remarque
1			
2			
3			

Outils spéciaux

Poste	Référence (Outil neuf)	Nombre de pièces	Remarque
1			
2			
3			

i Si le réaffûtage n'est pas jugé économique, l'outil vous sera renvoyé en l'état.

i Vous trouverez toutes les informations sur notre service de réaffûtage sur notre site → cutting.tools/fr/reaffutage

TEAM CUTTING TOOLS



Page de

cuttingtools.ceratizit.com

03/2020