





Taladrado	1	Brocas de HSS
	2	Brocas de metal duro integral
	3	Brocas de plaquitas
	4	Escariadores y avellanadores
	5	Cabezales de mandrinado de precisión
Roscado	6	Machos de corte y laminación
	7	Fresas de roscar por interpolación
	8	Roscado en torno con plaquitas
Torneado	9	Herramientas de torneado de plaquitas
	10	EcoCut
	11	Herramientas de tronzado y ranurado
	12	Torneado mini
Fresado	13	Fresas HSS
	14	Fresas de metal duro integral
	15	Fresado con plaquitas intercambiables
Sujeción	16	Portaherramientas para máquina
	17	Accesorios

	18	Ejemplo de materiales e índice de artículos
--	----	---

Índice

Vista general	3
Toolfinder	2+3
Gama de producto	
UltraMini	4-35
MiniCut	36-54
Torneado en templado UltraMini + MiniCut	8+37
SlotCut – Brochado	55-58
Información técnica	
Recubrimientos y tipos de roscas	59-61
Brochado – Recomendaciones para el uso correcto	62
Datos de corte	63

WNT \ Performance

Herramientas de calidad Premium para conseguir el máximo rendimiento.

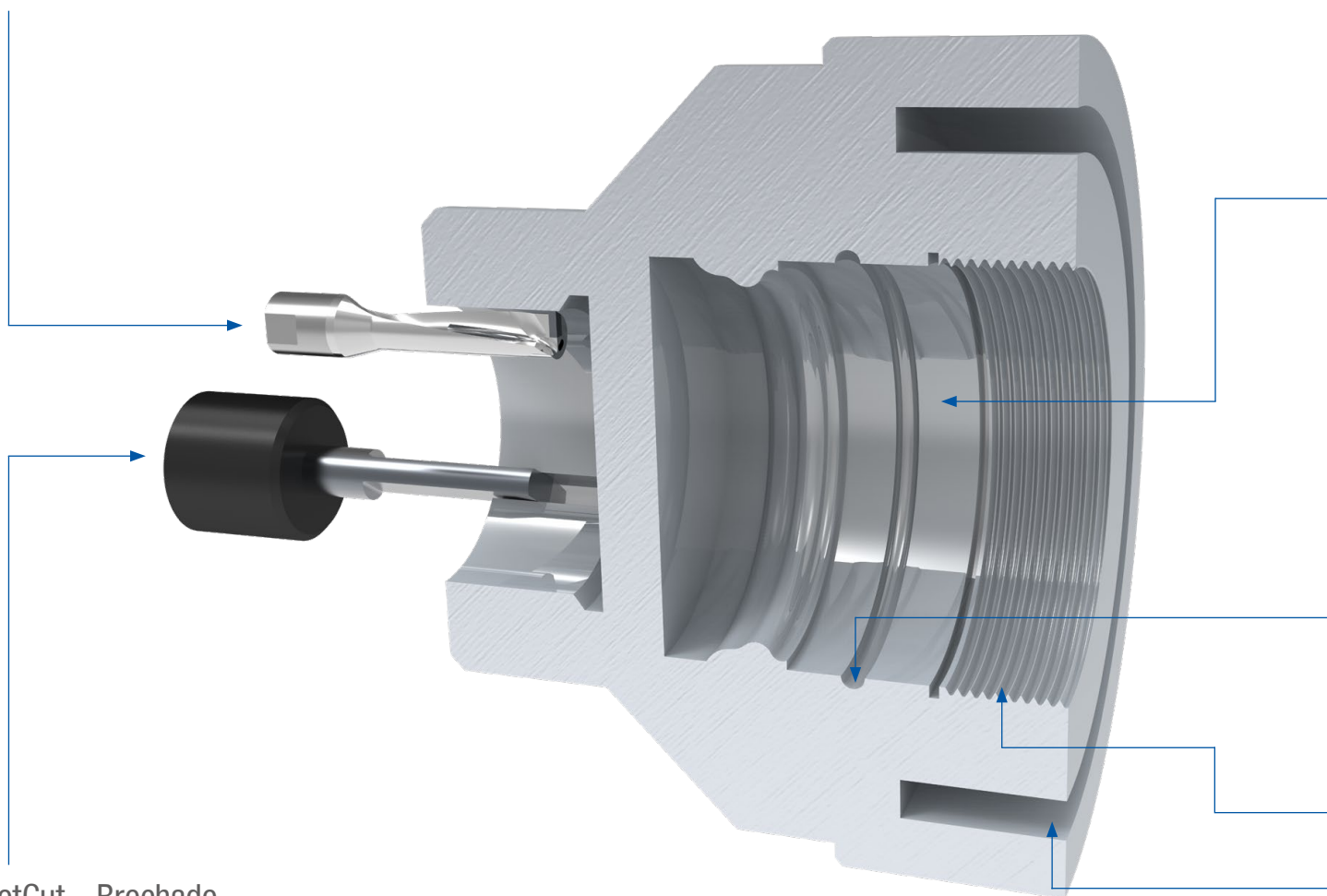
Las herramientas de calidad Premium de la línea de productos **WNT Performance** se han creado para los usos más exigentes y destacan por su excelente rendimiento. Si requiere un rendimiento elevado en su producción y los mejores resultados, le recomendamos las herramientas Premium de esta gama.

Toolfinder

EcoCut Mini

Desde Ø 2 mm

Puede encontrar plaquitas y portaherramientas en → **Capítulo 10 – EcoCut**



SlotCut – Brochado

Plaquitas de corte + portaherramientas DIN 138 **55-58**

Vista general

UltraMini



- ▲ desde Ø 0,5 mm
- ▲ sistema flexible
- ▲ plaquitas pulidas
- ▲ alta repetibilidad
- ▲ refrigeración al filo de corte

MiniCut



- ▲ desde Ø 7,8 mm
- ▲ conexión estable con 3 nervios
- ▲ fácil manejo
- ▲ refrigeración al filo de corte
- ▲ posicionamiento preciso del filo de corte

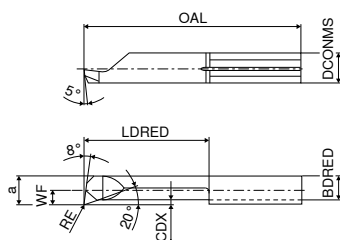
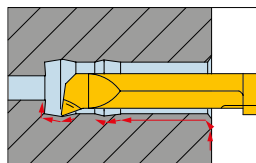
SlotCut



- ▲ brochado directamente en la misma máquina
- ▲ desde Ø 6 mm
- ▲ bajo esfuerzo para la máquina
- ▲ diferentes tipos de tolerancias

Diámetro del agujero en mm		UltraMini											MiniCut						
			≥ 0,5	≥ 2	≥ 2,4	≥ 2,8	≥ 3	≥ 4	≥ 5	≥ 6	≥ 8	≥ 16		≥ 8	≥ 9	≥ 11	≥ 14	≥ 16	
Torneado interior y perfilado interior		4-7	4-7	4-7	4-7			4-7	4-7	4-7				36	36	36	36	36	
			8		8			8	8	8				37		37	37	37	
			10				10	10	10	10									
			9		9			9	9	9									
						11		11	11					38	38	38	38	38	
Torneado interior hacia atrás							12	12	12	12				39	39	39	39		
									13	13				39	39	39	39		
									13	13				40	40	40	40	40	
			14-16				14-16	14-16	14-16	14-16				41+42	40	40	40	40	
			17		17			17	17	17				43	43	43	43	43	
Ranurado y perfilado interior								18	18	18				44	44	44	44	44	
				19-22				19-22	19-22	19-22				45-48	45-48	45-48	45-48	45-48	
									23-28	23-28	23-28	23-28		49+50	49+50	49+50	49+50	49+50	
	Portaherramientas adecuado		31-35											51-54					
	Juegos		29+30											50					

UltraMini – Plaquetas torneado y perfilado interior



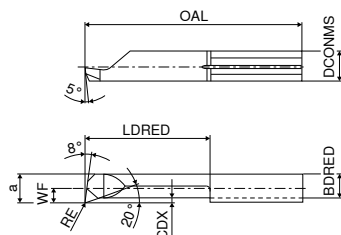
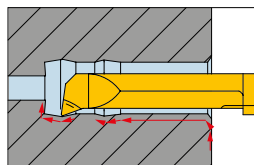
Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h5} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Porta- herramientas estándar	a izquierdas		a derechas		a izquierdas		a derechas	
											Y5		Y5		Y5		Y5	
											Nº de artículo 73 005 ... EUR		Nº de artículo 73 004 ... EUR		Nº de artículo 73 005 ... EUR		Nº de artículo 73 004 ... EUR	
R/L 050.05-2	4		0,5	0,4	20	2	0,03	0,32	0,02	645.00...D	30,41	500	30,41	500				
R/L 050.06-2	4		0,6	0,5	20	2	0,05	0,40	0,04	645.00...D	30,41	510	30,41	510				
R/L 050.06-3	4		0,6	0,5	20	3	0,05	0,40	0,04	645.00...D	31,30	511	31,30	511				
R/L 050.08-4	4		0,8	0,7	20	4	0,05	0,60	0,04	645.00...D					31,64	812	31,64	812
R/L 050.1-8	4		1,0	0,9	22	8	0,10	0,75	0,05	645.00...D					31,30	813	31,30	813
R/L 050.15-5	4		1,5	1,3	19	5	0,10	1,15	0,05	645.00...D	28,98	515	28,98	515				
R/L 050.15-10	4		1,5	1,3	24	10	0,10	1,15	0,05	645.00...D	29,65	516	29,65	516				
R/L 050.15-12	4		1,5	1,3	26	12	0,10	1,15	0,05	645.00...D					31,30	818	31,30	818
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,10	1,50	0,05	645.00...D	26,33	520	26,33	520				
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,10	1,50	0,05	645.00...D	26,88	521	26,88	521				
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,10	1,50	0,05	645.00...D	28,43	522	28,43	522				
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,20	2,30	0,10	645.00...D	28,33	531	28,33	531				
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,20	2,30	0,10	645.00...D	28,77	530	28,77	530				
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,20	2,30	0,10	645.00...D	30,31	532	30,31	532				
R/L 050.35-10	4	1,1	3,5	3,1	24	10	0,25	2,80	0,10	645.00...D					24,80	835	24,80	835
R/L 050.35-16	4	1,1	3,5	3,1	30	16	0,25	2,80	0,10	645.00...D					26,12	836	26,12	836
R/L 050.35-20	4	1,1	3,5	3,1	34	20	0,25	2,80	0,10	645.00...D					31,41	837	31,41	837
R/L 050.35-24	4	1,1	3,5	3,1	38	24	0,25	2,80	0,10	645.00...D					34,38	838	34,38	838
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,30	3,00	0,10	645.00...D	28,55	541	28,55	541	28,55	841	28,55	841
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,30	3,00	0,10	645.00...D	28,98	540	28,98	540	28,98	840	28,98	840
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,30	3,00	0,10	645.00...D	30,41	542	30,41	542	30,41	842	30,41	842
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,30	3,00	0,10	645.00...D	32,96	545	32,96	545	32,96	845	32,96	845
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,30	3,00	0,10	645.00...D	36,70	546	36,70	546	36,70	846	36,70	846
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,50	3,80	0,15	645.00...D	26,78	551	26,78	551	26,78	851	26,78	851
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,50	3,80	0,15	645.00...D	29,10	552	29,10	552	29,10	852	29,10	852
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,50	3,80	0,15	645.00...D	29,86	550	29,86	550	29,86	850	29,86	850
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,50	3,80	0,15	645.00...D	33,83	553	33,83	553	33,83	853	33,83	853
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,50	3,80	0,15	645.00...D	36,70	554	36,70	554	36,70	854	36,70	854
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,50	3,80	0,15	645.00...D	40,01	556	40,01	556	40,01	856	40,01	856
R/L 050.5-40	5	1,9	5,0	4,4	55	40	0,50	3,80	0,15	645.00...D					44,97	857	44,97	857
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,50	4,50	0,15	676.00...D	29,43	561	29,43	561	29,43	861	29,43	861
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,50	4,50	0,15	676.00...D	30,64	560	30,64	560	30,64	860	30,64	860
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,50	4,50	0,15	676.00...D	33,96	562	33,96	562	33,96	862	33,96	862
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,50	4,50	0,15	676.00...D	37,25	563	37,25	563	37,25	863	37,25	863
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,50	4,50	0,15	676.00...D	40,01	564	40,01	564	40,01	864	40,01	864
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,50	4,50	0,15	676.00...D	44,64	565	44,64	565	44,64	865	44,64	865
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,60	5,50	0,15	676.00...D	30,75	572	30,75	572	30,75	872	30,75	872
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,60	5,50	0,15	676.00...D	38,58	573	38,58	573	38,58	873	38,58	873
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,60	5,50	0,15	676.00...D	39,24	574	39,24	574	39,24	874	39,24	874
R/L 050.7-35	7	2,8	7,0	6,3	50	35	0,60	5,50	0,15	676.00...D	40,66	575	40,66	575	40,66	875	40,66	875
R/L 050.7-40	7	2,8	7,0	6,3	55	40	0,60	5,50	0,15	676.00...D	45,19	576	45,19	576	45,19	876	45,19	876
R/L 050.7-45	7	2,8	7,0	6,3	60	45	0,60	5,50	0,15	676.00...D	47,94	577	47,94	577	47,94	877	47,94	877
R/L 050.7-50	7	2,8	7,0	6,3	65	50	0,60	5,50	0,15	676.00...D	51,69	578	51,69	578	51,69	878	51,69	878

Acero	●	●	●	●
Acero inoxidable	●	●	●	●
Hierro fundido	○	○	●	●
Metales no férricos	○	○	●	●
Aleaciones resistentes al calor	○	○	●	●
Materiales endurecidos				

→ v. Página 60

UltraMini – Plaquetas torneado y perfilado interior



Las figuras muestran la versión a derechas



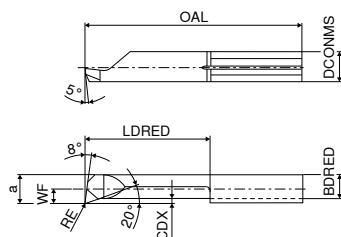
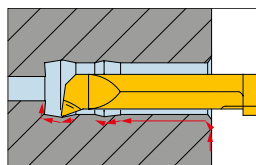
a izquierdas

a derechas

Designación	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Porta- herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
											Y5		Y5	
											N° de artículo 73 005 ... EUR		N° de artículo 73 004 ... EUR	
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D	21,70	020	21,70	020
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D	22,26	021	22,26	021
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D	23,91	022	23,91	022
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00...D	21,93	031	21,93	031
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00...D	23,81	030	23,81	030
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00...D	26,12	032	26,12	032
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00...D	22,15	041	22,15	041
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00...D	23,91	040	23,91	040
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00...D	25,02	042	25,02	042
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00...D	22,26	051	22,26	051
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00...D	24,14	052	24,14	052
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00...D	25,24	050	25,24	050
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00...D	29,32	053	29,32	053
R 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D			31,19	054
L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00...D	31,19	054		
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00...D	24,25	061	24,25	061
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00...D	25,78	060	25,78	060
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00...D	29,75	062	29,75	062
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00...D	32,07	063	32,07	063
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00...D	25,91	072	25,91	072
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00...D	30,31	073	30,31	073
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00...D	34,61	074	34,61	074
Acero												○		○
Acero inoxidable														
Hierro fundido												○		○
Metales no férricos												●		●
Aleaciones resistentes al calor														
Materiales endurecidos														

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para torneado y perfilado interior

▲ Con radio de esquina $\leq 0,05$ mm

TiAIN

TiAIN

TiAIN

TiAIN



Las figuras muestran la versión a derechas

a izquierdas

a derechas

a izquierdas

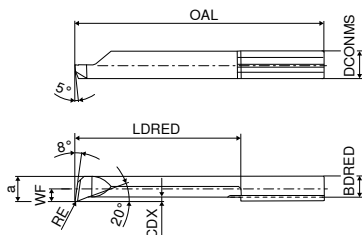
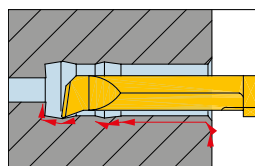
a derechas

Designación	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Porta-herramientas estándar	N° de artículo 73 021 ... Y5 EUR	310	N° de artículo 73 020 ... Y5 EUR	310	N° de artículo 73 023 ... Y5 EUR	210	N° de artículo 73 022 ... Y5 EUR	210
R/L 053.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,03	645.00...D	30,20	310	30,20	310				
R/L 053.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,03	645.00...D	31,74	316	31,74	316				
R/L 053.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,03	645.00...D	37,48	320	37,48	320				
R/L 053.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,03	645.00...D	30,20	410	30,20	410				
R/L 053.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,03	645.00...D	31,74	416	31,74	416				
R/L 053.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,03	645.00...D	35,82	420	35,82	420				
R/L 053.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,03	645.00...D	39,68	424	39,68	424				
R/L 053.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,03	645.00...D	43,87	428	43,87	428				
R/L 055.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D					30,97	210	30,97	210
R/L 055.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D					32,41	215	32,41	215
R/L 055.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D					30,31	205	30,31	205
R/L 055.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,05	645.00...D					30,20	310	30,20	310
R/L 055.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,05	645.00...D					31,74	316	31,74	316
R/L 055.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,05	645.00...D					37,48	320	37,48	320
R/L 055.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,05	645.00...D					30,20	410	30,20	410
R/L 055.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,05	645.00...D					31,74	416	31,74	416
R/L 055.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,05	645.00...D					35,82	420	35,82	420
R/L 055.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,05	645.00...D					39,68	424	39,68	424
R/L 055.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,05	645.00...D					43,87	428	43,87	428
R/L 055.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,05	645.00...D					28,33	510	28,33	510
R/L 055.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,05	645.00...D					30,20	515	30,20	515
R/L 055.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,05	645.00...D					34,28	520	34,28	520
R/L 055.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,05	645.00...D					38,58	525	38,58	525
R/L 055.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D					43,20	530	43,20	530
R/L 055.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,05	645.00...D					47,61	535	47,61	535
R/L 055.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,05	676.00...D					30,20	615	30,20	615
R/L 055.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,05	676.00...D					34,28	622	34,28	622
R/L 055.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,05	676.00...D					38,58	625	38,58	625
R/L 055.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,05	676.00...D					43,20	630	43,20	630
R/L 055.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,05	676.00...D					47,61	635	47,61	635
R/L 055.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,05	676.00...D					52,90	642	52,90	642
Acero											•		•		•		•	
Acero inoxidable											•		•		•		•	
Hierro fundido											•		•		•		•	
Metales no férricos											•		•		•		•	
Aleaciones resistentes al calor											•		•		•		•	
Materiales endurecidos											•		•		•		•	

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para torneado y perfilado interior

▲ Con rompevirutas



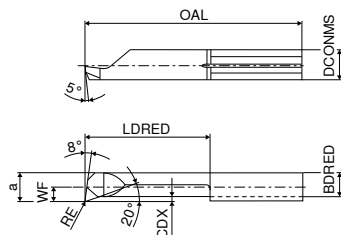
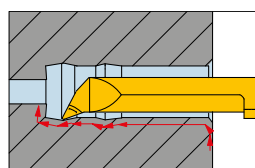
Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Porta-herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Y5 N° de artículo 73 017 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 016 ... EUR	
R/L 050.4-10C	4	1,5	4	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	24,58	410	24,58	410
R/L 050.4-16C	4	1,5	4	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	25,78	416	25,78	416
R/L 050.4-20C	4	1,5	4	3,5	34	20	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	29,54	420	29,54	420
R/L 050.4-24C	4	1,5	4	3,5	38	24	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	32,96	424	32,96	424
R/L 050.4-28C	4	1,5	4	3,5	42	28	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	36,70	428	36,70	428
R/L 050.5-10C	5	1,9	5	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	23,04	510	23,04	510
R/L 050.5-15C	5	1,9	5	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	24,58	515	24,58	515
R/L 050.5-20C	5	1,9	5	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	28,22	520	28,22	520
R/L 050.5-25C	5	1,9	5	4,4	40	25	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	31,96	525	31,96	525
R/L 050.5-30C	5	1,9	5	4,4	45	30	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	36,04	530	36,04	530
R/L 050.5-35C	5	1,9	5	4,4	50	35	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	40,01	535	40,01	535
R/L 050.6-15C	6	2,3	6	5,3	30	15	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	24,58	615	24,58	615
R/L 050.6-22C	6	2,3	6	5,3	37	22	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	28,22	622	28,22	622
R/L 050.6-25C	6	2,3	6	5,3	40	25	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	31,96	625	31,96	625
R/L 050.6-30C	6	2,3	6	5,3	45	30	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	36,04	630	36,04	630
R/L 050.6-35C	6	2,3	6	5,3	50	35	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	40,01	635	40,01	635
R/L 050.6-42C	6	2,3	6	5,3	57	42	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	44,64	642	44,64	642
R/L 050.7-20C	7	2,8	7	6,3	35	20	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	28,43	720	28,43	720
R/L 050.7-25C	7	2,8	7	6,3	40	25	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	32,29	725	32,29	725
R/L 050.7-30C	7	2,8	7	6,3	45	30	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	36,48	730	36,48	730
R/L 050.7-35C	7	2,8	7	6,3	50	35	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	40,66	735	40,66	735
R/L 050.7-40C	7	2,8	7	6,3	55	40	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	45,19	740	45,19	740
R/L 050.7-45C	7	2,8	7	6,3	60	45	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	47,94	745	47,94	745
R/L 050.7-50C	7	2,8	7	6,3	65	50	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	51,69	750	51,69	750
Acero												●		●
Acero inoxidable												●		●
Hierro fundido												●		●
Metales no férricos												●		●
Aleaciones resistentes al calor												●		●
Materiales endurecidos														

→ v. Página 60

UltraMini – Plaquetas para torneado y perfilado interior en templado

▲ De 46 a 65 HRC



Las figuras muestra la versión derechas

Designación	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Porta- herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
											Y5		Y5	
											Nº de artículo 73 025 ... EUR		Nº de artículo 73 024 ... EUR	
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	36,70	920	36,70	920
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	37,36	921	37,36	921
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	38,79	922	38,79	922
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	36,59	931	36,59	931
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	38,14	930	38,14	930
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	43,64	932	43,64	932
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	36,59	941	36,59	941
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	38,14	940	38,14	940
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	41,98	942	41,98	942
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	45,64	945	45,64	945
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	49,60	946	49,60	946
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	35,48	951	35,48	951
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	37,14	952	37,14	952
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	41,11	950	41,11	950
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	45,19	953	45,19	953
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	49,48	954	49,48	954
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	53,68	956	53,68	956
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	37,69	961	37,69	961
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	41,66	960	41,66	960
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	45,74	962	45,74	962
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	50,03	963	50,03	963
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	54,34	964	54,34	964
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	59,19	965	59,19	965
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	42,11	972	42,11	972
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	46,40	973	46,40	973
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	50,92	974	50,92	974
R/L 050.7-35	7	2,8	6,8	6,3	50	35	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	55,21	975	55,21	975
R/L 050.7-40	7	2,8	6,8	6,3	55	40	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	60,29	976	60,29	976
R/L 050.7-45	7	2,8	6,8	6,3	60	45	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	63,16	977	63,16	977
R/L 050.7-50	7	2,8	6,8	6,3	65	50	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	67,12	978	67,12	978

Acero

Acero inoxidable

Hierro fundido

Metales no férricos

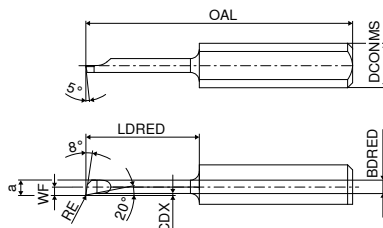
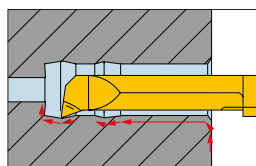
Aleaciones resistentes al calor

Materiales endurecidos

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para torneado y perfilado interior

▲ Especialmente para súper aleaciones



Las figuras muestran la versión a derechas

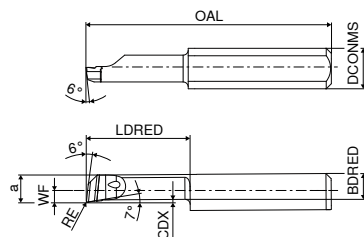
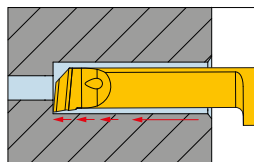
Designación	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Porta-herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
											Y5 N° de artículo 73 027 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 026 ... EUR	
R/L M050.05-2	4	0,20	0,5	0,40	20	2	0,02	0,02	0,02	645.00..-D	37,59	052	37,59	052
R/L M050.08-4	4	0,35	0,8	0,70	20	4	0,08	0,03	0,02	645.00..-D	38,69	082	38,69	082
R/L M050.1-5	4	0,40	1,0	0,90	20	5	0,05	0,05	0,02	645.00..-D	35,71	102	35,71	102
R/L M050.1-7	4	0,40	1,0	0,90	22	7	0,05	0,05	0,02	645.00..-D	36,70	103	36,70	103
R/L M050.15-5	4	0,60	1,5	1,15	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	35,71	151	35,71	151
R/L M050.15-10	4	0,60	1,5	1,15	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	36,70	154	36,70	154
R/L M050.2-5	4	0,80	2,0	1,70	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	30,31	201	30,31	201
R/L M050.2-10	4	0,80	2,0	1,70	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	31,19	204	31,19	204
R/L M050.25-5	4	0,20	2,5	2,20	19	5	0,10	0,10	0,02	645.00..-D	30,31	251	30,31	251
R/L M050.25-10	4	0,20	2,5	2,20	24	10	0,10	0,10	0,02	645.00..-D	31,19	254	31,19	254
R/L M050.3-10	4	0,60	3,0	2,60	24	10	0,15	0,15	0,02	645.00..-D	30,31	304	30,31	304
R/L M050.3-16	4	0,60	3,0	2,60	30	16	0,15	0,15	0,02	645.00..-D	31,96	307	31,96	307
R/L M050.35-10	4	1,10	3,5	3,10	24	10	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	30,31	350	30,31	350
R/L M050.35-16	4	1,10	3,5	3,10	30	16	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	31,96	353	31,96	353
R/L M050.35-20	4	1,10	3,5	3,10	34	20	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	38,36	354	38,36	354
R/L M050.4-10	4	1,50	4,0	3,50	24	10	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	30,31	400	30,31	400
R/L M050.4-16	4	1,50	4,0	3,50	30	16	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	31,96	403	31,96	403
R/L M050.4-20	4	1,50	4,0	3,50	34	20	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	36,48	404	36,48	404
R/L M050.4-24	4	1,50	4,0	3,50	38	24	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	40,66	406	40,66	406
Acero											•		•	
Acero inoxidable											•		•	
Hierro fundido											•		•	
Metales no férricos											•		•	
Aleaciones resistentes al calor											•		•	
Materiales endurecidos											•		•	

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para torneado interior

▲ Con rompevirutas

▲ Alto avance – Torneado interior



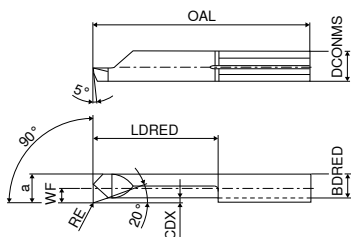
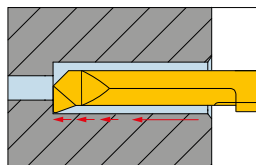
Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Porta- herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
											Y5		Y5	
											Nº de artículo 73 001 ... EUR		Nº de artículo 73 000 ... EUR	
R/L X050.1-5	4		1,0	0,90	20	5	0,03	0,85	0,05	645.00..-D	33,83	121	33,83	121
R/L X050.15-7	4		1,5	1,35	22	7	0,05	1,25	0,10	645.00..-D	38,69	233	38,69	233
R/L X050.2-5	4		2,0	1,80	19	5	0,10	1,60	0,15	645.00..-D	29,43	245	29,43	245
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,05	645.00..-D	30,20	215	30,20	215
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,15	645.00..-D	30,20	241	30,20	241
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,05	645.00..-D	29,32	341	29,32	341
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,20	645.00..-D	29,32	347	29,32	347
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,05	645.00..-D	30,97	371	30,97	371
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,10	645.00..-D	30,97	373	30,97	373
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,20	645.00..-D	30,97	377	30,97	377
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	29,32	403	29,32	403
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	29,32	407	29,32	407
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,05	645.00..-D	30,97	431	30,97	431
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	30,97	433	30,97	433
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	30,97	437	30,97	437
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	39,35	463	39,35	463
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	39,35	467	39,35	467
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,05	645.00..-D	29,32	511	29,32	511
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	29,32	513	29,32	513
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	29,32	517	29,32	517
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	38,24	543	38,24	543
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	38,24	547	38,24	547
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	43,20	553	43,20	553
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	43,20	557	43,20	557
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,05	676.00..-D	29,32	611	29,32	611
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,10	676.00..-D	29,32	613	29,32	613
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	29,32	617	29,32	617
R/L X050.6-22	6	2,5	6,0	5,50	37	22	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	33,73	637	33,73	637
R/L X050.6-30	6	2,5	6,0	5,50	45	30	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	43,20	657	43,20	657
R/L X050.6-35	6	2,5	6,0	5,50	50	35	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	47,83	667	47,83	667
R/L X050.6-50	6	2,5	6,0	5,50	65	50	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	59,52	697	59,52	697
R/L X050.7-25	7	3,0	7,0	6,50	40	25	0,50	5,90	0,20	676.00..-D	38,79	747	38,79	747
R/L X050.7-30	7	3,0	7,0	6,50	45	30	0,50	5,90	0,20	676.00..-D	43,75	757	43,75	757

Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	●	●
Metales no férricos	●	●
Aleaciones resistentes al calor	●	●
Materiales endurecidos		

→ v. Página 61

UltraMini – Plaquetas para torneado interior



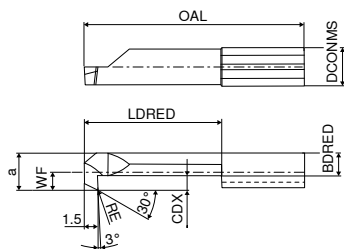
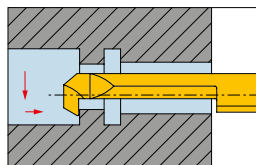
Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Porta-herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
											Y5	N° de artículo 73 015 ...	Y5	N° de artículo 73 014 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
R/L 090.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	26,12	541	26,12	541
R/L 090.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	27,66	542	27,66	542
R/L 090.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	26,12	545	26,12	545
R/L 090.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	27,66	546	27,66	546
R/L 090.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	26,12	550	26,12	550
R/L 090.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	27,66	551	27,66	551
R/L 090.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	30,20	552	30,20	552

Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	○	○
Metales no férricos	○	○
Aleaciones resistentes al calor	○	○
Materiales endurecidos		

→ v. Página 60

UltraMini – Plaquetas para torneado interior hacia atrás

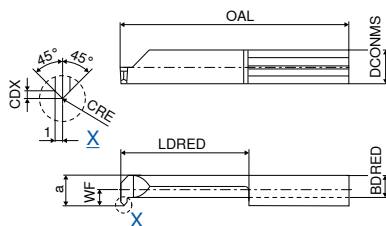
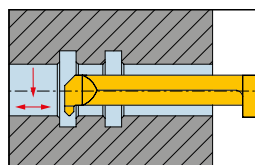


Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Porta- herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
											Y5		Y5	
											N° de artículo 73 013 ... EUR		N° de artículo 73 012 ... EUR	
R/L 080.0003-15	4	0,6	3	2,6	29	15	0,5	2,0	0,10	645.00.-D	29,98	542	29,98	542
R/L 080.0003-20	4	0,6	3	2,6	34	20	0,5	2,0	0,10	645.00.-D	35,71	544	35,71	544
R/L 080.0004-15	4	1,5	4	3,5	29	15	0,8	2,4	0,15	645.00.-D	29,98	546	29,98	546
R/L 080.0004-25	4	1,5	4	3,5	39	25	0,8	2,4	0,15	645.00.-D	34,28	548	34,28	548
R/L 080.0005-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	0,20	645.00.-D	30,75	554	30,75	554
R/L 080.0005-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	0,20	645.00.-D	31,86	558	31,86	558
R/L 080.0006-20	6	2,3	6	5,3	35	20	1,8	3,4	0,20	676.00.-D	31,96	564	31,96	564
R/L 080.0006-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,8	3,4	0,20	676.00.-D	38,36	568	38,36	568
R/L 080.0007-20	7	2,7	7	6,3	35	20	2,5	3,8	0,20	676.00.-D	31,96	574	31,96	574
R/L 080.0007-30	7	2,7	7	6,3	45	30	2,5	3,8	0,20	676.00.-D	38,36	578	38,36	578
Acero											●		●	
Acero inoxidable											●		●	
Hierro fundido											○		○	
Metales no férricos											○		○	
Aleaciones resistentes al calor											○		○	
Materiales endurecidos														

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para torneado interior y achaflanado



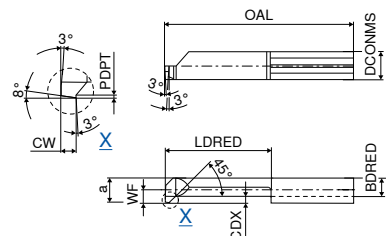
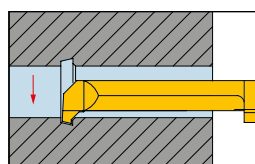
Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CRE	Porta-herramientas estándar	a izquierdas Y5 N° de artículo 73 007 ... EUR	551	a derechas Y5 N° de artículo 73 006 ... EUR	551
R/L 060.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,7	3,3	0,2	645.00..-D	26,88	551	26,88	551
R/L 060.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,7	3,3	0,2	645.00..-D	28,43	550	28,43	550
R/L 060.7-20	7	2,7	6,8	6,3	35	20	0,7	3,8	0,2	676.00..-D	31,52	570	31,52	570

Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	○	○
Metales no férricos	○	○
Aleaciones resistentes al calor	○	○
Materiales endurecidos		

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado en ángulo y achaflanado



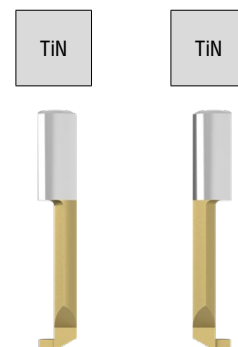
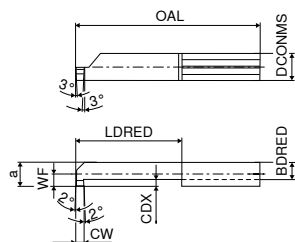
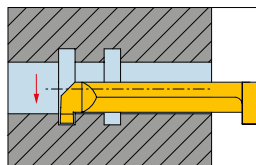
Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	PDPT	Porta-herramientas estándar	a izquierdas Y5 N° de artículo 73 009 ... EUR	410	a derechas Y5 N° de artículo 73 008 ... EUR	410
R/L 070.4-10	4	1,5	4	3,5	25	10	0,8	2,4	1	0,2	645.00..-D	26,68	410	26,68	410
R/L 070.4-16	4	1,5	4	3,5	30	16	0,8	2,4	1	0,2	645.00..-D	27,44	416	27,44	416
R/L 070.5-15	5	1,9	5	4,4	30	15	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	27,01	551	27,01	551
R/L 070.5-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	29,54	550	29,54	550
R/L 070.5-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	37,14	530	37,14	530
R/L 070.6-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,0	4,2	1	0,2	676.00..-D	37,14	630	37,14	630
R/L 070.6-42	6	2,3	6	5,3	57	42	1,0	4,2	1	0,2	676.00..-D	43,43	642	43,43	642

Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	○	○
Metales no férricos	○	○
Aleaciones resistentes al calor	○	○
Materiales endurecidos		

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquitas para ranurado interior



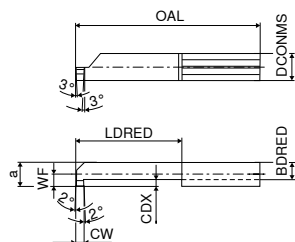
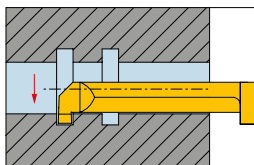
Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	Porta-herramientas estándar	a izquierdas		a derechas		a izquierdas		a derechas	
											Y5		Y5		Y5		Y5	
											Nº de artículo		Nº de artículo		Nº de artículo		Nº de artículo	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		73 003 ...	EUR	73 002 ...	EUR	73 003 ...	EUR	73 002 ...	EUR
R/L 004.0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	20,73	040	20,73	040	25,68	540	25,68	540
R/L 004.0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	24,58	041	24,58	041	29,54	541	29,54	541
R/L 004.0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	28,00	042	28,00	042	33,40	542	33,40	542
R/L 005.0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	20,83	150	20,83	150	25,36	650	25,36	650
R/L 005.0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	20,83	154	20,83	154	25,36	654	25,36	654
R/L 005.0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	20,83	158	20,83	158	25,36	658	25,36	658
R/L 005.0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	24,80	151	24,80	151	29,20	651	29,20	651
R/L 005.0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	24,80	155	24,80	155	29,20	655	29,20	655
R/L 005.0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	24,80	159	24,80	159	29,20	659	29,20	659
R/L 005.0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	28,43	051	28,43	051	32,96	551	32,96	551
R/L 005.0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	28,43	052	28,43	052	33,51	552	33,51	552
R/L 005.0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	28,43	053	28,43	053	32,96	553	32,96	553
R/L 005.0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	31,52	152	31,52	152	36,04	652	36,04	652
R/L 005.0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	31,52	156	31,52	156	36,04	656	36,04	656
R/L 005.0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	31,52	250	31,52	250	36,38	750	36,38	750
R/L 005.0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	35,60	153	35,60	153	40,11	653	40,11	653
R/L 005.0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	35,60	157	35,60	157	40,11	657	40,11	657
R/L 005.0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	35,60	251	35,60	251	40,23	751	40,23	751
R/L 005.0100-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	1,0	3,3	1,0	645.00..-D					41,98	680	41,98	680
R/L 006.0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	21,05	160	21,05	160	25,46	660	25,46	660
R/L 006.0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	21,05	164	21,05	164	25,46	664	25,46	664
R/L 006.0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	21,05	168	21,05	168	25,46	668	25,46	668
R/L 006.0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	25,13	161	25,13	161	29,43	661	29,43	661
R/L 006.0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	25,57	165	25,57	165	29,43	665	29,43	665
R/L 006.0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	25,13	169	25,13	169	29,43	669	29,43	669
R/L 006.0100-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	28,65	061	28,65	061	33,18	561	33,18	561
R/L 006.0150-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	28,65	062	28,65	062	33,18	562	33,18	562
R/L 006.0200-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	28,65	063	28,65	063	33,18	563	33,18	563
R/L 006.0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	31,86	162	31,86	162	36,38	662	36,38	662
R/L 006.0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	31,86	166	31,86	166	36,38	666	36,38	666
R/L 006.0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	31,86	260	31,86	260	36,38	760	36,38	760
R/L 006.0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	36,04	163	36,04	163	40,23	663	40,23	663
R/L 006.0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	36,04	167	36,04	167	40,23	667	40,23	667
R/L 006.0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	36,04	261	36,04	261	40,23	761	40,23	761
R/L 006.0100-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,0	676.00..-D					41,98	682	41,98	682
R/L 006.0150-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,5	676.00..-D					41,98	684	41,98	684
R/L 006.0100-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	1,8	3,4	1,0	676.00..-D					46,29	685	46,29	685
R/L 007.0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	21,38	070	21,38	070	25,68	570	25,68	570
R/L 007.0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	21,38	075	21,38	075	25,68	575	25,68	575
R/L 007.0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	21,38	170	21,38	170	25,68	670	25,68	670
R/L 007.0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	25,36	071	25,36	071	29,75	571	29,75	571
R/L 007.0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	25,36	076	25,36	076	29,75	576	29,75	576
R/L 007.0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	25,36	171	25,36	171	29,75	671	29,75	671
R/L 007.0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	28,98	072	28,98	072	33,40	572	33,40	572
R/L 007.0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	28,98	077	28,98	077	33,40	577	33,40	577
R/L 007.0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	28,98	172	28,98	172	33,40	672	33,40	672
R/L 007.0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	32,07	073	32,07	073	36,81	573	36,81	573
R/L 007.0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	32,07	078	32,07	078	36,81	578	36,81	578
R/L 007.0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	32,07	173	32,07	173	36,81	673	36,81	673
R/L 007.0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	36,81	074	36,81	074	41,11	574	41,11	574
R/L 007.0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	36,81	079	36,81	079	41,11	579	41,11	579
R/L 007.0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	36,93	174	36,93	174	41,11	674	41,11	674
R/L 007.0100-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,0	676.00..-D					42,33	688	42,33	688
R/L 007.0150-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,5	676.00..-D					42,33	690	42,33	690
R/L 007.0200-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	2,0	676.00..-D					42,33	692	42,33	692
R/L 007.0100-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,0	676.00..-D					47,16	700	47,16	700
R/L 007.0150-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,5	676.00..-D					47,16	702	47,16	702
R/L 007.0100-45	7	2,7	7,0	6,3	60	45	2,5	3,8	1,0	676.00..-D					51,03	712	51,03	712
R/L 007.0100-50	7	2,7	7,0	6,3	65	50	2,5	3,8	1,0	676.00..-D					54,66	714	54,66	714

Acero	○	○	●	●
Acero inoxidable			●	●
Hierro fundido	○	○	○	○
Metales no férricos	●	●	○	○
Aleaciones resistentes al calor			○	○
Materiales endurecidos				

→ v. Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado interior



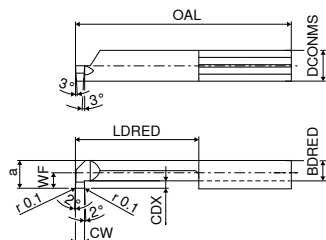
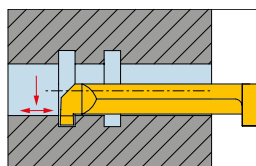
Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	Porta- herramientas estándar	a izquierdas Y5		a derechas Y5	
											N° de artículo 73 003 ...		N° de artículo 73 002 ...	
											EUR		EUR	
R/L 002.0050-5	4		2	1,8	19	5	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	30,97	820	30,97	820
R/L 002.0050-10	4		2	1,8	24	10	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	31,86	821	31,86	821
R/L 002.0050-15	4		2	1,8	29	15	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	34,93	822	34,93	822
R/L 003.0070-5	4	0,7	3	2,7	19	5	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	29,32	830	29,32	830
R/L 003.0070-10	4	0,7	3	2,7	24	10	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	33,06	831	33,06	831
R/L 003.0070-16	4	0,7	3	2,7	30	16	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	36,93	832	36,93	832
Acero												●		●
Acero inoxidable												●		●
Hierro fundido												●		●
Metales no férricos												●		●
Aleaciones resistentes al calor												●		●
Materiales endurecidos														

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado interior

▲ Con radio de esquina

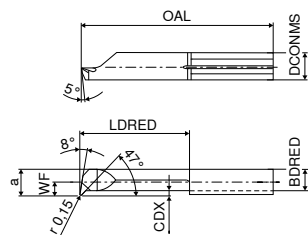
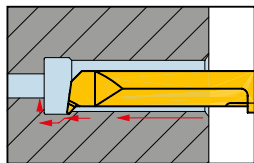


Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{ns} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	Porta- herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
											Y5 N° de artículo 73 203 ... EUR	800	Y5 N° de artículo 73 202 ... EUR	800
R/L 004M0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	28,55	800	28,55	800
R/L 004M0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	32,84	802	32,84	802
R/L 004M0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	36,04	804	36,04	804
R/L 005M0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	27,11	806	27,11	806
R/L 005M0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	27,11	816	27,11	816
R/L 005M0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	27,11	826	27,11	826
R/L 005M0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	31,09	808	31,09	808
R/L 005M0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	31,09	818	31,09	818
R/L 005M0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	31,09	828	31,09	828
R/L 005M0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	34,61	810	34,61	810
R/L 005M0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	34,61	820	34,61	820
R/L 005M0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	34,61	830	34,61	830
R/L 005M0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	37,69	812	37,69	812
R/L 005M0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	37,69	822	37,69	822
R/L 005M0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	37,69	832	37,69	832
R/L 005M0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	41,77	814	41,77	814
R/L 005M0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	41,77	824	41,77	824
R/L 005M0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	41,77	834	41,77	834
R/L 006M0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	27,11	836	27,11	836
R/L 006M0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	27,11	846	27,11	846
R/L 006M0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	27,11	856	27,11	856
R/L 006M0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	31,09	838	31,09	838
R/L 006M0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	31,09	848	31,09	848
R/L 006M0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	31,09	858	31,09	858
R/L 006M0100-20	6	2,3	6,0	5,3	35	22	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	34,61	840	34,61	840
R/L 006M0150-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	34,61	850	34,61	850
R/L 006M0200-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	34,61	860	34,61	860
R/L 006M0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	37,69	842	37,69	842
R/L 006M0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	37,69	852	37,69	852
R/L 006M0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	37,69	862	37,69	862
R/L 006M0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	41,77	844	41,77	844
R/L 006M0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	41,77	854	41,77	854
R/L 006M0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	41,77	864	41,77	864
R/L 007M0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	27,11	866	27,11	866
R/L 007M0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	27,11	876	27,11	876
R/L 007M0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	27,11	886	27,11	886
R/L 007M0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	31,09	868	31,09	868
R/L 007M0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	31,09	878	31,09	878
R/L 007M0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	31,09	888	31,09	888
R/L 007M0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	34,61	870	34,61	870
R/L 007M0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	34,61	880	34,61	880
R/L 007M0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	34,61	890	34,61	890
R/L 007M0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	37,69	872	37,69	872
R/L 007M0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	37,69	882	37,69	882
R/L 007M0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	37,69	892	37,69	892
R/L 007M0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	42,11	874	42,11	874
R/L 007M0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	42,11	884	42,11	884
R/L 007M0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	42,11	894	42,11	894

Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	●	●
Metales no férricos	●	●
Aleaciones resistentes al calor	●	●
Materiales endurecidos	●	●

UltraMini – Plaquetas para Perfilado o Copiado interior



TiN



TiN



TiAlN



TiAlN

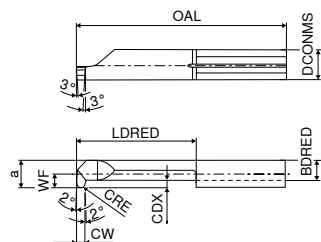
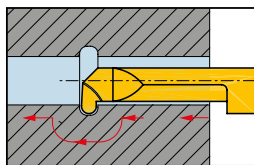


Las figuras muestran la versión a derechas

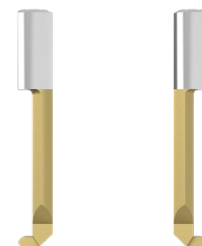
Designación	DCONMS ₁₆ mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	Porta- herramientas estándar	a izquierdas		a derechas		a izquierdas		a derechas	
										Y5		Y5		Y5		Y5	
										Nº de artículo 73 011 ... EUR		Nº de artículo 73 010 ... EUR		Nº de artículo 73 011 ... EUR		Nº de artículo 73 010 ... EUR	
R/L 047.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,4	1,2	645.00.-D					28,55	221	28,55	221
R/L 047.3-15	4	0,6	2,8	2,6	29	15	0,6	1,9	645.00.-D					29,75	231	29,75	231
R/L 047.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,6	2,8	645.00.-D					27,23	241	27,23	241
R/L 047.T4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,6	2,8	645.00.-D					31,96	242	31,96	242
R/L 047.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	645.00.-D	31,52	542	31,52	542				
R/L 047.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,8	3,5	645.00.-D					30,64	251	30,64	251
R/L 047.T5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,8	3,5	645.00.-D					32,41	252	32,41	252
R/L 047.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	645.00.-D	32,07	552	32,07	552				
R/L 047.T6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	676.00.-D					31,41	262	31,41	262
R/L 047.T6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	676.00.-D					33,18	263	33,18	263
R/L 047.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	676.00.-D	32,84	562	32,84	562				
Acero										●		●		●		●	
Acero inoxidable										●		●		●		●	
Hierro fundido										○		○		●		●	
Metales no férricos										○		○		●		●	
Aleaciones resistentes al calor										○		○		●		●	
Materiales endurecidos																	

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado y perfilado interior



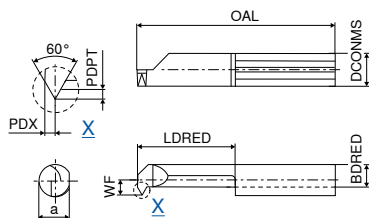
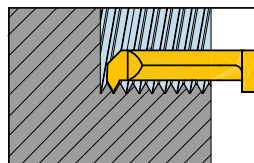
Las figuras muestran la versión a derechas



Designación	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	CRE	Porta-herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
												Y5		Y5	
												N° de artículo 73 019 ... EUR		N° de artículo 73 018 ... EUR	
R/L 006-0.75-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	0,75	676.00.-D	33,06	564	33,06	564
R/L 006-0.50-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	0,50	676.00.-D	33,06	562	33,06	562
R/L 006-1.00-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	1,00	676.00.-D	33,06	566	33,06	566
R/L 005-1.00-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	1,00	645.00.-D	32,41	556	32,41	556
R/L 007-0.50-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	0,50	676.00.-D	34,28	572	34,28	572
R/L 005-0.75-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	0,75	645.00.-D	32,41	554	32,41	554
R/L 007-0.75-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	0,75	676.00.-D	34,28	574	34,28	574
R/L 005-0.50-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	0,50	645.00.-D	32,41	552	32,41	552
R/L 007-1.00-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	1,00	676.00.-D	34,28	576	34,28	576
R/L 004-0.50-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	0,50	645.00.-D	31,19	541	31,19	541
Acero													●		●
Acero inoxidable													●		●
Hierro fundido													○		○
Metales no férricos													○		○
Aleaciones resistentes al calor													○		○
Materiales endurecidos															

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para roscado interior (perfil parcial)



TiN



TiN



TiAIN



TiAIN



Las figuras muestran la versión a derechas

a izquierdas

a derechas

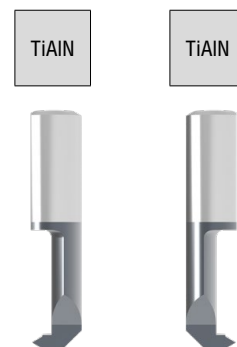
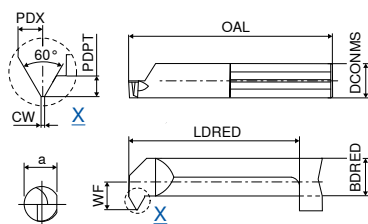
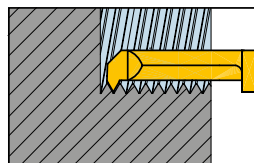
a izquierdas

a derechas

Designación	DCONMS ₁₅ mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	Porta- herramientas estándar	Y5 N° de artículo 73 101 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 100 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 101 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 100 ... EUR	
R/L 003.0105-8	4	0,50	0,30	2,4	2,3	22	8	1,8	0,27	0,33	645.00...D					28,88	551	28,88	551
R/L 004.0408-15	4	0,80	1,75	4,0	3,5	30	15	2,4	0,43	0,45	645.00...D					30,09	552	30,09	552
R/L 005.0510-15	5	1,00	1,90	4,8	4,4	30	15	3,3	0,55	0,55	645.00...D	28,00	545	28,00	545				
R/L 005.0510-20	5	1,00	1,90	4,8	4,4	35	20	3,3	0,55	0,55	645.00...D	28,22	544	28,22	544				
R/L 006.0612-15	6	1,25	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,68	0,65	676.00...D	28,00	547	28,00	547				
R/L 006.0612-22	6	1,25	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,68	0,65	676.00...D	28,65	546	28,65	546				
R/L 006.0815-15	6	1,50	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00...D	28,00	549	28,00	549				
R/L 006.0815-22	6	1,50	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,81	0,75	676.00...D	28,65	548	28,65	548				
R/L 007.0815-15	7	1,50	2,70	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00...D	28,65	550	28,65	550				
Acero												●		●		●		●	
Acero inoxidable												●		●		●		●	
Hierro fundido												○		○		●		●	
Metales no férricos												○		○		●		●	
Aleaciones resistentes al calor												○		○		●		●	
Materiales endurecidos												○		○		●		●	

→ v. Página 60

UltraMini – Plaquetas para roscado interior (perfil completo)



a izquierdas

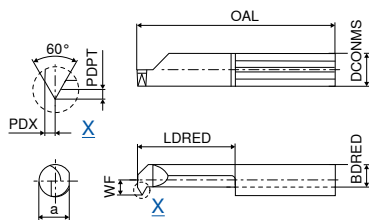
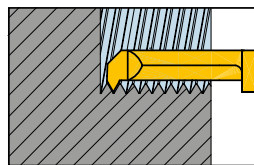
a derechas

Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	Porta-herramientas estándar	Y5		Y5	
													N° de artículo 73 209 ...		N° de artículo 73 208 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
R/L 105.0408-15	5	0,80	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,43	0,50	0,10	645.00.-D	31,19	799	31,19	799
R/L 105.510-15	5	1,00	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,54	0,55	0,12	645.00.-D	31,86	800	31,86	800
R/L 106.612-15	6	1,25	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,67	0,65	0,15	676.00.-D	31,86	802	31,86	802
R/L 106.815-15	6	1,50	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	0,18	676.00.-D	31,86	804	31,86	804
R/L 106.815-15	7	1,50	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	0,18	676.00.-D	31,86	806	31,86	806
Acero														•		•
Acero inoxidable														•		•
Hierro fundido														•		•
Metales no férricos														•		•
Aleaciones resistentes al calor														•		•
Materiales endurecidos																

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquitas para roscado interior (perfil parcial)



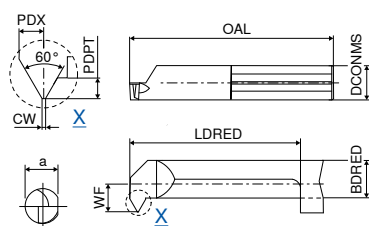
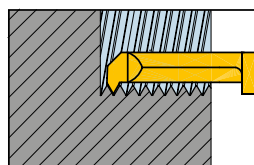
Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	Porta-herramientas estándar	a izquierdas		a derechas		a izquierdas		a derechas	
												Y5 N° de artículo 73 103 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 102 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 103 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 102 ... EUR	
R/L 004.0105-10	4	0,50	1,0	3,2	3,0	24	10	2,3	0,27	0,44	645.00...D	28,43	510	28,43	510	28,43	509	28,43	509
R/L 004.0205-15	4	0,50	1,5	4,0	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	645.00...D	29,43	510	29,43	510				
R/L 005.0205-15	5	0,50	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	645.00...D	28,22	539	28,22	539				
R/L 005.0205-20	5	0,50	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,27	0,35	645.00...D	28,22	540	28,22	540				
R/L 005.0407-15	5	0,75	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00...D	28,22	541	28,22	541				
R/L 005.0407-20	5	0,75	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,40	0,45	645.00...D	28,22	542	28,22	542				
R/L 006.0510-15	6	1,00	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,55	0,55	676.00...D	28,22	543	28,22	543				
R/L 006.0510-22	6	1,00	2,3	6,0	5,3	37	22	3,4	0,55	0,55	676.00...D	28,22	544	28,22	544				

Acero	●	●	●	●
Acero inoxidable	●	●	●	●
Hierro fundido	○	○	●	●
Metales no férricos	○	○	●	●
Aleaciones resistentes al calor	○	○	●	●
Materiales endurecidos				

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquitas para roscado interior (perfil completo)



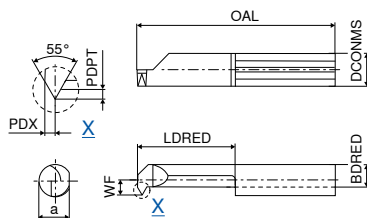
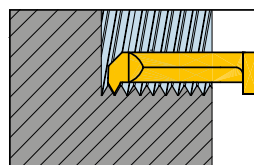
Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	Porta-herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
													Y5 N° de artículo 73 207 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 206 ... EUR	
R/L 104.0205-15	5	0,50	1,5	4	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	0,06	645.00...D	33,51	800	33,51	800
R/L 105.0205-15	5	0,50	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	0,06	645.00...D	31,96	802	31,96	802
R/L 105.0407-15	5	0,75	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	0,09	645.00...D	31,96	804	31,96	804
R/L 106.0510-15	6	1,00	2,3	6	5,3	30	15	3,4	0,54	0,55	0,12	676.00...D	31,96	806	31,96	806

Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	●	●
Metales no férricos	●	●
Aleaciones resistentes al calor	●	●
Materiales endurecidos		

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para roscado interior (Perfil parcial)



Las figuras muestran la versión a derechas

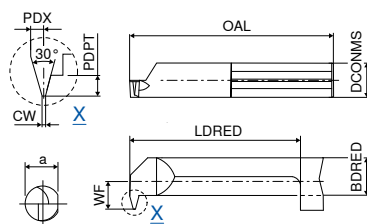
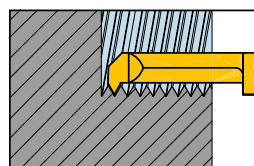
Designación	DCONMS _{h6}	TPI	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	Porta-herramientas estándar	Y5 N° de artículo 73 105 ... EUR	552	Y5 N° de artículo 73 104 ... EUR	552
R/L 005.5548-15	5	48 - 24	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00.-D	30,75	552	30,75	552
R/L 006.5548-15	6	48 - 24	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,40	0,45	676.00.-D	30,75	562	30,75	562
R/L 006.5524-15	6	24 - 16	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00.-D	30,75	563	30,75	563
R/L 007.5524-15	7	24 - 16	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00.-D	30,75	572	30,75	572

Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	○	○
Metales no férricos	○	○
Aleaciones resistentes al calor	○	○
Materiales endurecidos		

→ v. Página 60

UltraMini – Plaquetas para roscado interior (Perfil parcial)

▲ Rosca trapezoidal DIN 103



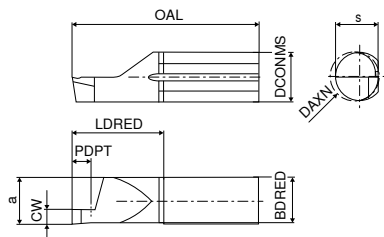
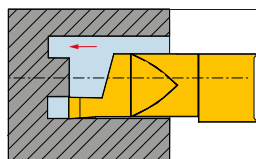
Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	Porta-herramientas estándar	Y5 N° de artículo 73 211 ... EUR	222	Y5 N° de artículo 73 210 ... EUR	222
R/L 007.1220-22	7	2	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00.-D	39,01	222	39,01	222
R/L 007.1220-30	7	2	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00.-D	47,16	230	47,16	230
R/L 007.1730-22	7	3	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00.-D	39,01	322	39,01	322
R/L 007.1730-30	7	3	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00.-D	47,16	330	47,16	330

Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	○	○
Metales no férricos	○	○
Aleaciones resistentes al calor	○	○
Materiales endurecidos		

→ v. Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado axial



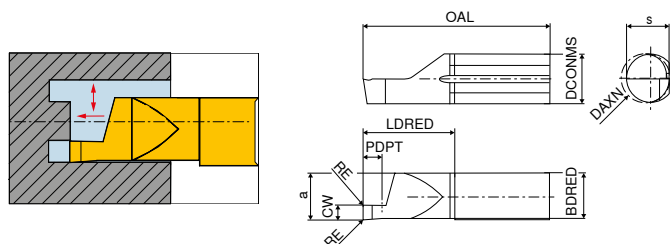
H

Designación	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	Porta- herramientas estándar	a izquierdas Y5		a derechas Y5		a izquierdas Y5		a derechas Y5	
											N° de artículo 73 051 ...		N° de artículo 73 050 ...		N° de artículo 73 053 ...		N° de artículo 73 052 ...	
											EUR		EUR		EUR		EUR	
R/L 010.1006-10	6	5,2	6	5,3	26	11	1,5	4,9	1,0	676.00.-D	31,30	561	31,30	561	31,30	561	31,30	561
R/L 010.1506-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2,0	4,9	1,5	676.00.-D	31,30	563	31,30	563	31,30	563	31,30	563
R/L 010.1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	32,07	571	32,07	571	32,07	571	32,07	571
R/L 010.1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	34,28	671	34,28	671	34,28	671	34,28	671
R/L 010.1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	36,04	771	36,04	771	36,04	771	36,04	771
R/L 010.1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	32,07	573	32,07	573	32,07	573	32,07	573
R/L 010.1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	34,28	673	34,28	673	34,28	673	34,28	673
R/L 010.1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	36,04	773	36,04	773	36,04	773	36,04	773
R/L 010.2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	32,07	575	32,07	575	32,07	575	32,07	575
R/L 010.2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	34,28	675	34,28	675	34,28	675	34,28	675
R/L 010.2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	36,04	775	36,04	775	36,04	775	36,04	775
R/L 010.2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	32,07	577	32,07	577	32,07	577	32,07	577
R/L 010.2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	34,28	677	34,28	677	34,28	677	34,28	677
R/L 010.2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	36,04	777	36,04	777	36,04	777	36,04	777
R/L 010.3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	32,07	579	32,07	579	32,07	579	32,07	579
R/L 010.3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	34,28	679	34,28	679	34,28	679	34,28	679
R/L 010.3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	36,04	779	36,04	779	36,04	779	36,04	779
Acero											●		●		●		●	
Acero inoxidable											●		●		●		●	
Hierro fundido											○		○		●		●	
Metales no férricos											○		○		●		●	
Aleaciones resistentes al calor											○		○		●		●	
Materiales endurecidos																		

→ v. Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado axial

▲ Con radio de esquina



Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS ₁₆	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	RE	Porta-herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
												Y5 N° de artículo 73 253 ... EUR	510	Y5 N° de artículo 73 252 ... EUR	510
R/L 510M1008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	37,03	510	37,03	510
R/L 510M1008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	39,12	610	39,12	610
R/L 510M1508-10	5	4,3	5	6,3	26	11	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	37,03	515	37,03	515
R/L 510M1508-20	5	4,3	5	6,3	35	20	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	39,12	615	39,12	615
R/L 510M2008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	37,03	520	37,03	520
R/L 510M2008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	39,12	620	39,12	620
R/L 010M1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	37,91	800	37,91	800
R/L 010M1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	40,01	810	40,01	810
R/L 010M1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	41,88	820	41,88	820
R/L 010M1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	37,91	802	37,91	802
R/L 010M1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	40,01	812	40,01	812
R/L 010M1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	41,88	822	41,88	822
R/L 010M2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	37,91	804	37,91	804
R/L 010M2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	40,01	814	40,01	814
R/L 010M2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	41,88	824	41,88	824
R/L 010M2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	37,91	806	37,91	806
R/L 010M2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	40,01	816	40,01	816
R/L 010M2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	41,88	826	41,88	826
R/L 010M3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	37,91	808	37,91	808
R/L 010M3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	40,01	818	40,01	818
R/L 010M3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	41,88	828	41,88	828
Acero												●		●	
Acero inoxidable												●		●	
Hierro fundido												●		●	
Metales no férricos												●		●	
Aleaciones resistentes al calor												●		●	
Materiales endurecidos															

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado axial (Radio completo)



a izquierdas

a derechas

Y5

Y5

N° de artículo

N° de artículo

73 059 ...

73 058 ...

EUR

EUR

Designación	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	CRE	Porta-herramientas estándar	73 059 ...	73 058 ...
R/L 610.1005-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2	4,9	1,0	0,50	676.00.-D	37,69	37,69
R/L 610.1005-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	0,50	676.00.-D	39,90	39,90
R/L 610.1608-10	6	5,2	6	5,3	26	11	3	4,9	1,6	0,80	676.00.-D	37,69	37,69
R/L 610.1608-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,6	0,80	676.00.-D	39,90	39,90
R/L 610.2010-10	6	5,2	6	5,3	26	11	4	4,9	2,0	1,00	676.00.-D	37,69	37,69
R/L 610.2010-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	1,00	676.00.-D	39,90	39,90
R/L 610.2512-10	6	5,2	6	5,3	26	11	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	37,69	37,69
R/L 610.2512-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	39,90	39,90
R/L 610.3015-10	6	5,2	6	5,3	26	11	6	4,9	3,0	1,50	676.00.-D	37,69	37,69
R/L 610.3015-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	1,50	676.00.-D	39,90	39,90
R/L 010.1005-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,50	676.00.-D	36,93	36,93
R/L 010.1005-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,50	676.00.-D	39,01	39,01
R/L 010.1608-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,6	0,80	676.00.-D	36,93	36,93
R/L 010.1608-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,6	0,80	676.00.-D	39,01	39,01
R/L 010.2010-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	1,00	676.00.-D	36,93	36,93
R/L 010.2010-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	1,00	676.00.-D	39,01	39,01
R/L 010.2512-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	36,93	36,93
R/L 010.2512-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	39,01	39,01
R/L 010.3015-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	1,50	676.00.-D	36,93	36,93
R/L 010.3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	1,50	676.00.-D	39,01	39,01

Acero

Acero inoxidable

Hierro fundido

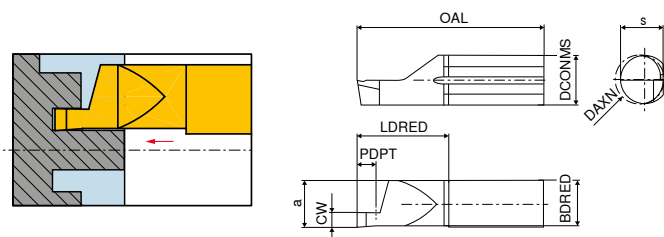
Metales no férricos

Aleaciones resistentes al calor

Materiales endurecidos

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado axial exterior con pivote central



Las figuras muestran la versión a derechas

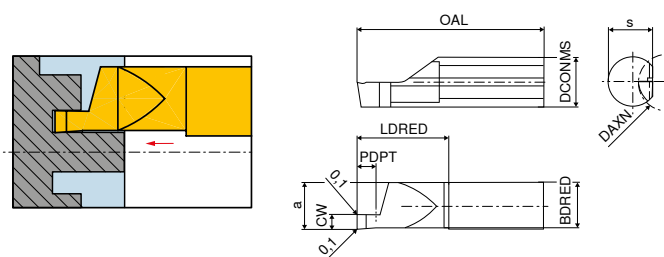
Designación	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	Porta-herramientas estándar	a izquierdas Y5 N° de artículo 73 061 ... EUR	a derechas Y5 N° de artículo 73 060 ... EUR
R/L 620.1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00.-D	39,01 561	39,01 561
R/L 620.1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00.-D	39,01 563	39,01 563
R/L 620.2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00.-D	39,01 565	39,01 565
R/L 620.2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00.-D	39,01 567	39,01 567
R/L 620.3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00.-D	39,01 569	39,01 569

Acero	•	•
Acero inoxidable	•	•
Hierro fundido	•	•
Metales no férricos	•	•
Aleaciones resistentes al calor	•	•
Materiales endurecidos	•	•

→ v. Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado axial con pivote central

▲ Con radio de esquina



Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	Porta-herramientas estándar	a izquierdas Y5 N° de artículo 73 261 ... EUR	a derechas Y5 N° de artículo 73 260 ... EUR
R/L 620M1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00.-D	40,46 800	40,46 800
R/L 620M1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00.-D	40,46 802	40,46 802
R/L 620M2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00.-D	40,46 804	40,46 804
R/L 620M2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00.-D	40,46 806	40,46 806
R/L 620M3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00.-D	40,46 808	40,46 808

Acero	•	•
Acero inoxidable	•	•
Hierro fundido	•	•
Metales no férricos	•	•
Aleaciones resistentes al calor	•	•
Materiales endurecidos	•	•

→ v. Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado axial

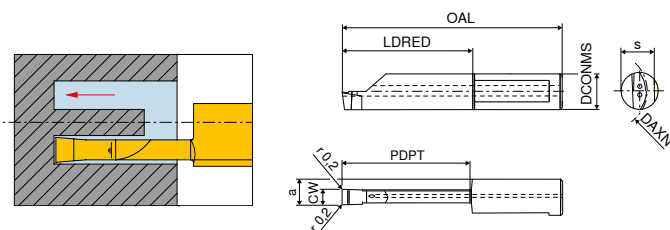
▲ Hasta 100 bar

▲ Canal de refrigeración doble



TiAlN

TiAlN

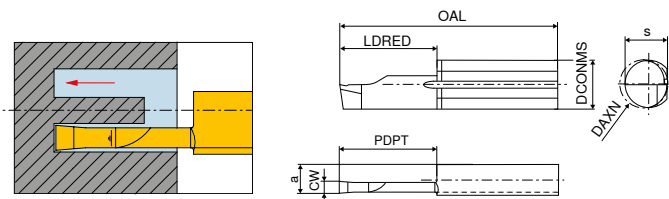


Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS _{he}		DAXN		OAL	LDRED	PDPT	CW	Porta-herramientas estándar	a izquierdas		a derechas	
	mm	a mm	mm	s mm						Y5 N° de artículo 73 263 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 262 ... EUR	
R/L 012.0200-10	8	5,00	12	7,3	30	10	10	2,0	687.00..-D	52,02	700	52,02	700
R/L 012.0200-15	8	5,00	12	7,3	35	15	15	2,0	687.00..-D	52,69	702	52,69	702
R/L 012.0250-10	8	5,25	12	7,3	30	10	10	2,5	687.00..-D	52,02	704	52,02	704
R/L 012.0250-20	8	5,25	12	7,3	40	20	20	2,5	687.00..-D	53,34	706	53,34	706
R/L 016.0300-10	8	5,50	16	7,3	30	10	10	3,0	687.00..-D	53,01	800	53,01	800
R/L 016.0300-20	8	5,50	16	7,3	40	20	20	3,0	687.00..-D	54,44	802	54,44	802
R/L 020.0300-25	8	5,50	20	7,3	45	25	25	3,0	687.00..-D	55,11	804	55,11	804
R/L 020.0300-30	8	5,50	20	7,3	50	30	30	3,0	687.00..-D	55,11	806	55,11	806
R/L 020.0300-35	8	5,50	20	7,3	55	35	35	3,0	687.00..-D	56,53	808	56,53	808
R/L 020.0300-40	8	5,50	20	7,3	60	40	40	3,0	687.00..-D	56,53	810	56,53	810
R/L 016.0400-10	8	6,00	16	7,3	30	10	10	4,0	687.00..-D	53,01	812	53,01	812
R/L 016.0400-20	8	6,00	16	7,3	40	20	20	4,0	687.00..-D	54,44	814	54,44	814
R/L 020.0400-25	8	6,00	20	7,3	45	25	25	4,0	687.00..-D	55,11	816	55,11	816
R/L 020.0400-30	8	6,00	20	7,3	50	30	30	4,0	687.00..-D	55,11	818	55,11	818
R/L 020.0400-35	8	6,00	20	7,3	55	35	35	4,0	687.00..-D	56,53	820	56,53	820
R/L 020.0400-40	8	6,00	20	7,3	60	40	40	4,0	687.00..-D	56,53	822	56,53	822
R/L 020.0500.20	8	6,50	20	7,3	40	20	20	5,0	687.00..-D	53,01	824	53,01	824
R/L 020.0500.25	8	6,50	20	7,3	45	25	25	5,0	687.00..-D	53,79	826	53,79	826
R/L 020.0500.30	8	6,50	20	7,3	50	30	30	5,0	687.00..-D	53,79	828	53,79	828
R/L 020.0500.35	8	6,50	20	7,3	55	35	35	5,0	687.00..-D	55,11	830	55,11	830
R/L 020.0500.40	8	6,50	20	7,3	60	40	40	5,0	687.00..-D	55,11	832	55,11	832
Acero											•		•
Acero inoxidable											•		•
Hierro fundido											•		•
Metales no férricos											•		•
Aleaciones resistentes al calor											•		•
Materiales endurecidos											•		•

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado axial



Las figuras muestran la versión a derechas

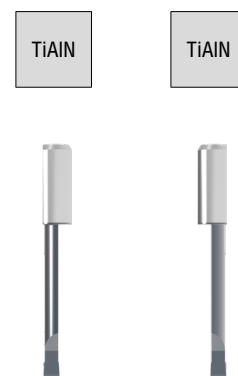
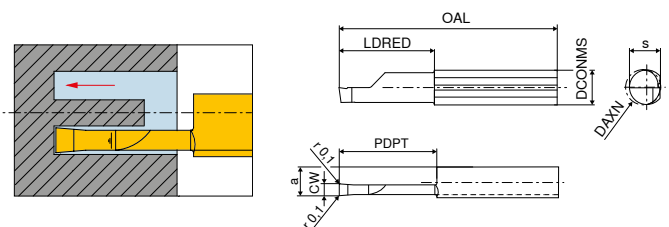
Designación	DCONMS h6 mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Porta- herramientas estándar	a izquierdas Y5	a derechas Y5	a izquierdas Y5	a derechas Y5
										N° de artículo 73 055 ...	N° de artículo 73 054 ...	N° de artículo 73 057 ...	N° de artículo 73 056 ...
										EUR	EUR	EUR	EUR
R/L 015.2515-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	2,5	676.00.-D	43,09	572	43,09	572
R/L 015.3015-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	3,0	676.00.-D	43,09	574	43,09	574
R/L 015.3015-30	7	5,9	15	6,3	45	30	30	3,0	676.00.-D	47,29	674	47,29	674

Acero	●	●	●	●
Acero inoxidable	●	●	●	●
Hierro fundido	○	○	○	○
Metales no férricos	○	○	○	○
Aleaciones resistentes al calor	○	○	○	○
Materiales endurecidos				

→ v_c Página 60

UltraMini – Plaquetas para ranurado axial

▲ Con radio de esquina



Las figuras muestran la versión a derechas

Designación	DCONMS h6 mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Porta- herramientas estándar	a izquierdas Y5	a derechas Y5
										N° de artículo 73 257 ...	N° de artículo 73 256 ...
										EUR	EUR
R/L 015M2515-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	2,5	676.00.-D	44,30	800
R/L 015M3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	3,0	676.00.-D	44,30	802
R/L 015M3015-30	7	5,9	8	6,3	45	30	30	3,0	676.00.-D	48,50	804

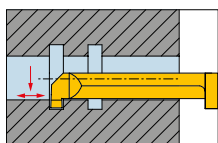
Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	○	○
Metales no férricos	○	○
Aleaciones resistentes al calor	○	○
Materiales endurecidos		

→ v_c Página 60

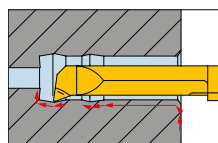
Juego 1: Ranurado, torneado interior y achaflanado a derechas

▲ Gran surtido de herramientas a derecha

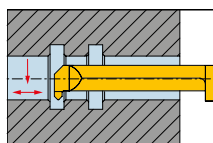
▲ K10F - TiN



Ranurado (E)



Torneado interior (A)



Chaflandes (F)

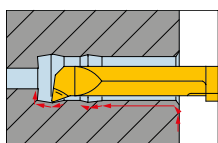


Herramienta	Designación	N° de artículo	Agujero Ø mm	Profundidad de taladrado mm	Profundidad de corte mm	Ancho de corte mm	U.	Fig.	Y5 N° de artículo 73 085 ... EUR	
Plaquita de corte	R 004.0100-16	73 002 541	4	16	0,8	1,0	1	E	469,40	999
Plaquita de corte	R 005.0150-20	73 002 552	5	20	1,0	1,5	1	E		
Plaquita de corte	R 005.0200-20	73 002 553	5	20	1,0	2,0	1	E		
Plaquita de corte	R 006.0150-22	73 002 562	6	22	1,8	1,5	1	E		
Plaquita de corte	R 006.0200-22	73 002 563	6	22	1,8	2,0	1	E		
Plaquita de corte	R 050.3-16	73 004 530	3	16			1	A		
Plaquita de corte	R 050.4-16	73 004 540	4	16			1	A		
Plaquita de corte	R 050.5-20	73 004 550	5	20			1	A		
Plaquita de corte	R 050.6-22	73 004 560	6	22			1	A		
Plaquita de corte	R 060.5-20	73 006 550	5	20			1	F		
Portaherramientas	645.0016-D	73 080 164					1			
Portaherramientas	676.0016-D	73 080 166					1			
Llave de sujeción	110.645	70 950 175					1			

Juego 3: Mandrinado

▲ Gran surtido de herramientas a derecha

▲ K10F - TiN



Herramienta	Designación	N° de artículo	Agujero Ø mm	Profundidad de taladrado mm	U.	Y5 N° de artículo 73 085 ... EUR	
Plaquita de corte	R 050.3-16	73 004 530	3	16	1	300,60	994
Plaquita de corte	R 050.4-16	73 004 540	4	16	1		
Plaquita de corte	R 050.5-20	73 004 550	5	20	1		
Plaquita de corte	R 050.6-22	73 004 560	6	22	1		
Portaherramientas	645.0016-D	73 080 164			1		
Portaherramientas	676.0016-D	73 080 166			1		
Llave de sujeción	110.645	70 950 175			1		

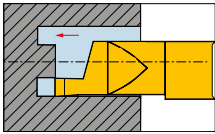
Juego 4: Portaherramientas



Herramienta	Designación	N° de artículo	Para Ø plaquita de corte mm	U.	Y5 N° de artículo 73 085 ... EUR	
Portaherramientas	645.0016-D	73 080 164	3 / 4 / 5	1	186,70	990
Portaherramientas	676.0016-D	73 080 166	6 / 7	1		
Llave de sujeción	110.645	70 950 175		1		

Juego 6: Ranurado axial

- ▲ Gran surtido de herramientas a derecha
- ▲ K10F – TiN



Herramienta	Designación	N° de artículo	Agujero Ø mm	Profundidad de taladrado mm	Profundidad de corte mm	Ancho de corte mm	U.	Y5 N° de artículo 73 085 ... EUR	
								234,10	996
Plaquita de corte	R 010.1008-10	73 050 571	8	10	1,5	1,0	1		
Plaquita de corte	R 010.1508-10	73 050 573	8	10	2,5	1,5	1		
Plaquita de corte	R 010.2008-10	73 050 575	8	10	3,0	2,0	1		
Plaquita de corte	R 010.2508-20	73 050 677	8	20	3,5	2,5	1		
Plaquita de corte	R 010.3008-20	73 050 679	8	20	3,5	3,0	1		
Portaherramientas	676.0016-D	73 080 166					1		
Llave de sujeción	110.645	70 950 175					1		

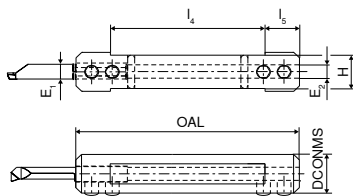
UltraMini – Porta-herramientas estándar

▲ De dos caras

▲ Taladro a partir de Ø 0,2 mm

Incluye:

Portaherramientas con llave Allen



Designación	Ø E ₁ mm	Ø E ₂ mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	l ₅ mm	H mm	Y5	
								Nº de artículo 73 080 ...	
								EUR	
645.0012-D	4	5	12,00	75	55	10	10,3	88,71	163
645.0016-D	4	5	16,00	75	55	10	14,0	93,11	164
645.001905-D	4	5	19,05	90	70	10	17,2	104,60	170
645.0020-D	4	5	20,00	90	70	10	18,0	100,30	165
645.0022-D	4	5	22,00	90	70	10	20,0	109,10	171
645.00254-D	4	5	25,40	95	75	10	23,4	116,40	172
676.0016-D	6	7	16,00	75	55	10	14,0	93,11	166
676.001905-D	6	7	19,05	90	70	10	17,2	104,60	173
676.0020-D	6	7	20,00	90	70	10	18,0	100,30	167
676.0022-D	6	7	22,00	90	70	10	20,0	109,10	174
676.00254-D	6	7	25,40	95	75	10	23,4	116,40	175
687.0016-D	7	8	16,00	75	55	10	14,0	113,30	168
687.0020-D	7	8	20,00	90	70	10	18,0	120,60	169

Piezas de repuesto

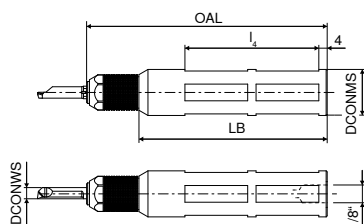
Para Nº de artículo

		2A/28		Y5	
		Llave "L"		Tornillo de sujeción	
		Nº de artículo 70 950 ...		Nº de artículo 73 082 ...	
		EUR		EUR	
73 080 163	SW2,5	2,45	175	M5x4	2,90 013
73 080 164	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90 001
73 080 170	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90 001
73 080 165	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 171	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 172	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 166	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90 001
73 080 173	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90 001
73 080 167	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 174	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 175	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80 008
73 080 168	SW2,5	2,45	175	M6x6	3,80 014
73 080 169	SW2,5	2,45	175	M6x6	3,80 014

UltraMini – Porta-herramientas de cambio rápido para plaquitas

Incluye:

Porta, tuerca y cuña de sujeción



Designación	DCONWS	DCONMS _{g6}	OAL	LB	l _a	Y5	
						N° de artículo	
	mm	mm	mm	mm	mm	73 089 ...	
						EUR	
UM600H.0012.4	4	12,00	115	90	64	226,50	124
UM600H.0016.4	4	16,00	115	90	64	205,50	164
UM600H.001905.4	4	19,05	115	90	64	220,20	194
UM600H.0020.4	4	20,00	115	90	64	217,00	204
UM600H.0022.4	4	22,00	115	90	64	221,20	224
UM600H.0025.4	4	25,00	115	90	64	225,50	254
UM600H.00254.4	4	25,40	115	90	64	229,70	264
UM600H.0028.4	4	28,00	115	90	64	229,70	284
UM600H.0012.5	5	12,00	115	90	64	226,50	125
UM600H.0016.5	5	16,00	115	90	64	205,50	165
UM600H.001905.5	5	19,05	115	90	64	220,20	195
UM600H.0020.5	5	20,00	115	90	64	217,00	205
UM600H.0022.5	5	22,00	115	90	64	221,20	225
UM600H.0025.5	5	25,00	115	90	64	225,50	255
UM600H.00254.5	5	25,40	115	90	64	229,70	265
UM600H.0028.5	5	28,00	115	90	64	229,70	285
UM600H.0012.6	6	12,00	115	90	64	226,50	126
UM600H.0016.6	6	16,00	115	90	64	205,50	166
UM600H.001905.6	6	19,05	115	90	64	220,20	196
UM600H.0020.6	6	20,00	115	90	64	217,00	206
UM600H.0022.6	6	22,00	115	90	64	221,20	226
UM600H.0025.6	6	25,00	115	90	64	225,50	256
UM600H.00254.6	6	25,40	115	90	64	229,70	266
UM600H.0028.6	6	28,00	115	90	64	229,70	286
UM600H.0012.7	7	12,00	115	90	64	226,50	127
UM600H.0016.7	7	16,00	115	90	64	205,50	167
UM600H.001905.7	7	19,05	115	90	64	220,20	197
UM600H.0020.7	7	20,00	115	90	64	217,00	207
UM600H.0022.7	7	22,00	115	90	64	221,20	227
UM600H.0025.7	7	25,00	115	90	64	225,50	257
UM600H.00254.7	7	25,40	115	90	64	229,70	267
UM600H.0028.7	7	28,00	115	90	64	229,70	287

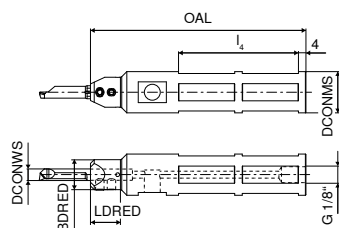
i Evite que se salga. ¡Cuando use refrigeración interna, apriételo con una llave!

Piezas de repuesto
DCONWS

		Y5		Y5	
		Tuerca UM600H	Cuña UM600H	N° de artículo	N° de artículo
				73 950 ...	73 950 ...
				EUR	EUR
4	M4	50,65	104	32,61	111
5	M5	50,65	105	32,61	111
6	M6	50,65	106	32,61	111
7	M7	50,65	107	32,61	111

UltraMini – Portaherramientas para plaquitas de corte

▲ Porta adecuado para altas presiones de refrigeración



Designación	DCONWS	BDRED	DCONMS g6	OAL	LDRED	l ₄	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N° de artículo 73 088 ...	EUR
UMST.0016.4	4	16	16,00	115	24	42	242,20	164
UMST.001905.4	4	16	19,05	115	24	42	262,20	194
UMST.0020.4	4	16	20,00	115	24	42	247,50	204
UMST.0022.4	4	16	22,00	115	24	42	254,80	224
UMST.00254.4	4	16	25,40	115	24	42	262,20	264
UMST.0028.4	4	16	28,00	115	24	42	262,20	284
UMST.0016.5	5	16	16,00	115	24	42	242,20	165
UMST.001905.5	5	16	19,05	115	24	42	262,20	195
UMST.0020.5	5	16	20,00	115	24	42	247,50	205
UMST.0022.5	5	16	22,00	115	24	42	254,80	225
UMST.00254.5	5	16	25,40	115	24	42	262,20	265
UMST.0028.5	5	16	28,00	115	24	42	262,20	285
UMST.0016.6	6	16	16,00	115	24	42	242,20	166
UMST.001905.6	6	16	19,05	115	24	42	262,20	196
UMST.0020.6	6	16	20,00	115	24	42	247,50	206
UMST.0022.6	6	16	22,00	115	24	42	254,80	226
UMST.00254.6	6	16	25,40	115	24	42	262,20	266
UMST.0028.6	6	16	28,00	115	24	42	262,20	286
UMST.0016.7	7	16	16,00	115	24	42	242,20	167
UMST.001905.7	7	16	19,05	115	24	42	262,20	197
UMST.0020.7	7	16	20,00	115	24	42	247,50	207
UMST.0022.7	7	16	22,00	115	24	42	254,80	227
UMST.00254.7	7	16	25,40	115	24	42	262,20	267
UMST.0028.7	7	16	28,00	115	24	42	262,20	287
UMST.0016.8	8	16	16,00	115	24	42	242,20	168
UMST.001905.8	8	16	19,05	115	24	42	262,20	198
UMST.0020.8	8	16	20,00	115	24	42	247,50	208
UMST.0022.8	8	16	22,00	115	24	42	254,80	228
UMST.00254.8	8	16	25,40	115	24	42	262,20	268
UMST.0028.8	8	16	28,00	115	24	42	262,20	288

i Hasta 150 bar

Piezas de repuesto
DCONWS

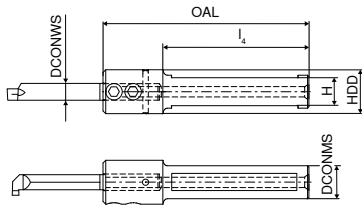
	Y7			Y5		
	Destornillador			Tornillo de sujeción		
	N° de artículo 80 950 ...			N° de artículo 73 950 ...		
	EUR			EUR		
4	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
5	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
6	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
7	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
8	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050

UltraMini – Portaherramientas para plaquitas de corte

▲ De una cara

Incluye:

Portaherramientas con llave Allen



Designación	DCONWS	HDD	DCONMS	OAL	l_4	H
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
640.0012-D	4	16	12	75	53	10,2
650.0012-D	5	16	12	75	53	10,2
660.0012-D	6	16	12	75	53	10,2
670.0012-D	7	16	12	75	53	10,2
680.0012-D	8	16	12	75	53	10,2

Y5	
N° de artículo	
73 081 ...	
EUR	
123,70	264
123,70	265
123,70	266
123,70	267
123,70	268

Piezas de repuesto
DCONWS

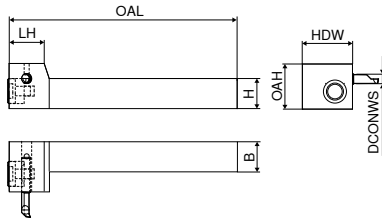
		N° de artículo		N° de artículo
		70 950 ...		73 082 ...
		EUR		EUR
4	SW2,5	2,45 175	M5x0,5x6	2,96 010
5	SW2,5	2,45 175	M5x0,5x6	2,96 010
6	SW2,5	2,45 175	M5x0,5x6	2,96 010
7	SW2,5	2,45 175	M5x0,5x6	2,96 010
8	SW2,5	2,45 175	M5x0,5x6	2,96 010



UltraMini – Portaherramientas para plaquitas de corte

Incluye:

Portaherramientas con llave Allen



Las figuras muestra la versión a derechas

Designación	DCONWS	OAL	LH	B	HDW	H	OAH	a izquierdas Y5	a derechas Y5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N° de artículo 73 083 ...	N° de artículo 73 084 ...
R/L .UHCM.1212.4	4	90	17	12	20	12	18	EUR 157,30 124	EUR 157,30 124
R/L .UHCM.1212.5	5	90	17	12	20	12	18	EUR 157,30 125	EUR 157,30 125
R/L .UHCM.1212.6	6	90	17	12	20	12	21	EUR 157,30 126	EUR 157,30 126
R/L .UHCM.1212.7	7	90	17	12	20	12	21	EUR 157,30 127	EUR 157,30 127

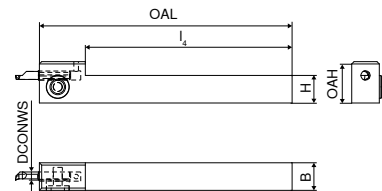
Piezas de repuesto DCONWS

		N° de artículo 80 397 ...		N° de artículo 73 082 ...
4	SW5	EUR 4,24 050	UM 12	EUR 26,95 011
5	SW5	EUR 4,24 050	UM 12	EUR 26,95 011
6	SW5	EUR 4,24 050	UM 16	EUR 26,95 012
7	SW5	EUR 4,24 050	UM 16	EUR 26,95 012

UltraMini – Portaherramientas para plaquitas de corte

Incluye:

Portaherramientas con llave Allen



Designación	DCONWS	OAL	I ₄	B	H	OAH	Y5
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N° de artículo 73 086 ...
UM.1010.4	4	100	75	10	10	20	EUR 157,30 104
UM.1010.5	5	100	75	10	10	20	EUR 157,30 105
UM.1212.4	4	100	75	12	12	22	EUR 157,30 124
UM.1212.5	5	100	75	12	12	22	EUR 157,30 125
UM.1212.6	6	100	75	12	12	22	EUR 157,30 126

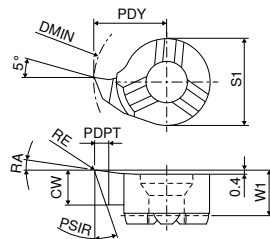
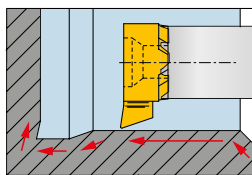
Piezas de repuesto DCONWS

		N° de artículo 80 397 ...		N° de artículo 73 082 ...
4	SW5	EUR 4,24 050	UM 12	EUR 26,95 011
5	SW5	EUR 4,24 050	UM 12	EUR 26,95 011
6	SW5	EUR 4,24 050	UM 16	EUR 26,95 012

MiniCut – Plaquetas para torneado y perfilado interior

CWX500

CWX500



Las figuras muestran la versión a derechas

Tamaño	Designación	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	RA	a izquierdas Y5	a derechas Y5
											Nº de artículo 73 324 ... EUR	Nº de artículo 73 322 ... EUR
08	8,00. R/L .3.30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	18	8	17,52	033
	8,00. R/L .3.50.18°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,05	0,6	18	8	20,50	035
	8,00. R/L .3.50.20°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	20	20	19,83	135
09	9,00. R/L .3.60.18°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	18	8	17,86	136
	9,00. R/L .3.60.20°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	20	20	20,18	236
11	9,80. R/L .3.90.18°	9,8	3,9	4,2	5,50	8,0	0,20	1,0	18	8	17,52	139
	11,00. R/L .3.90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	18	8	17,08	339
	11,00. R/L .4.20.20°	11,0	4,2	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	20	20	20,18	342
14	14,00. R/L .5.00.18°	13,8	5,0	5,1	8,70	9,0	0,20	1,5	18	8	17,08	550
	14,00. R/L .5.30.20°	14,0	5,3	5,3	8,70	9,0	0,20	1,5	20	20	20,18	553
16	15,50. R/L .5.00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11,0	0,20	1,5	18	8	18,63	750
Acero											•	•
Acero inoxidable											•	•
Hierro fundido											•	•
Metales no férricos											•	•
Aleaciones resistentes al calor											•	•
Materiales endurecidos											•	•

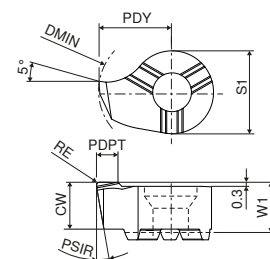
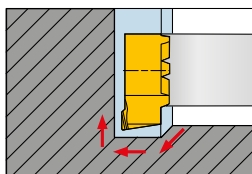
→ v_c Página 60

MiniCut – Plaqueta para torneado interior de copia

▲ Con rompevirutas

CWX500

CWX500



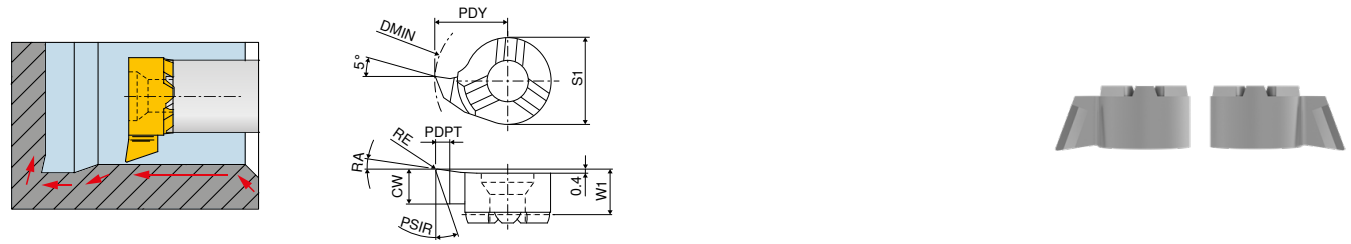
Las figuras muestran la versión a derechas

Tamaño	Designación	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	RA	a izquierdas Y5	a derechas Y5
											Nº de artículo 73 388 ... EUR	Nº de artículo 73 386 ... EUR
08	8,00. R/L .3.40.10°	8	3,4	3,5	4,65	6,0	0,2	0,5	10		20,18	13400
09	9,00. R/L .3.50.10°	9	3,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	10		20,18	136
11	11,00. R .4.10.10°	11	4,1	4,2	6,70	8,0	0,2	0,5	10		20,18	14100
Acero											•	•
Acero inoxidable											•	•
Hierro fundido											•	•
Metales no férricos											•	•
Aleaciones resistentes al calor											•	•
Materiales endurecidos											•	•

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquitas CBN para torneado interior de copia en templado

▲ De 56 a 65 HRC



Las figuras muestran la versión a derechas

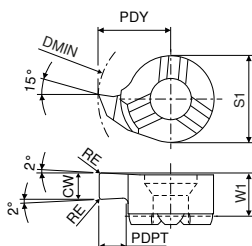
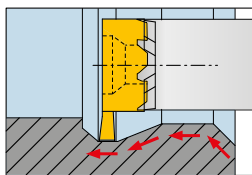
Tamaño	Designación	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	RA	a izquierdas CBN	a derechas CBN
											Y5	Y5
08	8,00. R/L .3,30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6	0,2	0,39	18	8	N° de artículo 73 368 ...	N° de artículo 73 366 ...
											EUR 82,13	EUR 82,13
11	11,00. R/L .3,90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8	0,2	0,55	18	8	033	033
14	14,00. R/L .5,00.18°	13,8	5,0	5,3	8,70	9	0,2	0,69	18	8	139	139
16	16,00. R/L .5,00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11	0,2	0,77	18	8	550	550
											750	750
Acero												
Acero inoxidable												
Hierro fundido												
Metales no férricos												
Aleaciones resistentes al calor												
Materiales endurecidos												

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas para torneado interior

CWX500

CWX500



Las figuras muestran la versión a derechas

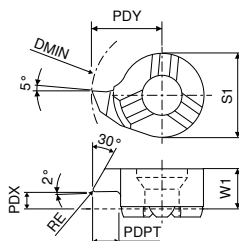
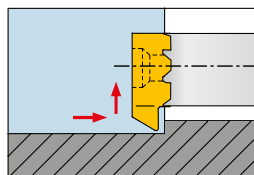
Tamaño	Designación	DMIN mm	CW _{+0,05} mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	CDX mm	a izquierdas		a derechas	
										Y5 N° de artículo 73 316 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 314 ... EUR	
08	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1,5	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	17,41	015	17,41	015
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	16,97	020	16,97	020
09	9,00. R/L .1,50.2,0	9	1,5	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	19,51	115	19,51	115
	9,00. R/L .1,50.3,0	10	1,5	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	19,51	121	19,51	121
	9,00. R/L .2,00.2,0	9	2,0	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	17,31	120	17,31	120
	9,00. R/L .2,00.3,0	10	2,0	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	17,31	122	17,31	122
11	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1,5	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	18,63	315	18,63	315
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	17,52	320	17,52	320
14	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1,5	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	17,08	515	17,08	515
	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	516	21,93	516
	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	517	21,93	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	17,52	520	17,52	520
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	521	21,93	521
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	522	21,93	522
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	525	21,93	525
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	526	21,93	526
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	530	21,93	530
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	531	21,93	531
16	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	0,2	0,2	19,07	720	19,07	720
Acero										●		●	
Acero inoxidable										●		●	
Hierro fundido										●		●	
Metales no férricos										●		●	
Aleaciones resistentes al calor										●		●	
Materiales endurecidos													

→ v. Página 60

MiniCut – Plaquetas para torneado interior hacia atrás

CWX500

CWX500



Las figuras muestran la versión a derechas

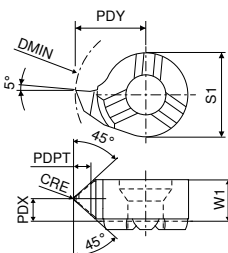
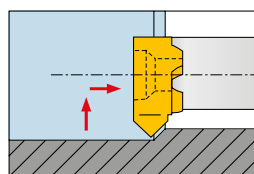
Tamaño	Designación	DMIN	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	RE	CDX	a izquierdas Y5	a derechas Y5
										N° de artículo 73 332 ... EUR	N° de artículo 73 330 ... EUR
08	8,00. R/L .30°1,3	7,8	1,3	3,50	1,0	4,65	6,0	0,2	0,6	20,28	013
09	9,00. R/L .30°1,7	9,0	1,7	3,55	1,2	5,50	6,2	0,2	0,8	19,83	117
	9,00. R/L .30°2,3	10,0	2,3	3,55	1,2	6,50	6,2	0,2	0,8	19,83	123
11	11,00. R/L .30°2,3	11,0	2,3	4,30	1,6	6,70	8,0	0,2	1,0	19,62	323
14	14,00. R/L .30°3,5	13,8	3,5	5,40	2,4	8,70	9,0	0,2	1,5	20,28	535
Acero										•	•
Acero inoxidable										•	•
Hierro fundido										•	•
Metales no férricos										•	•
Aleaciones resistentes al calor										•	•
Materiales endurecidos										•	•

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas para torneado interior y achaflanado

CWX500

CWX500



12

Las figuras muestran la versión a derechas

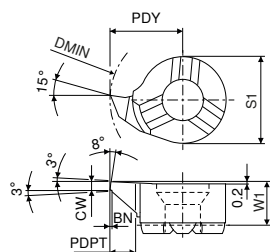
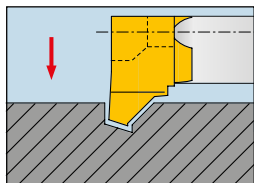
Tamaño	Designación	DMIN	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	CRE	CDX	a izquierdas Y5	a derechas Y5
										N° de artículo 73 336 ... EUR	N° de artículo 73 334 ... EUR
08	8,00. R/L .45°1,4	8	1,4	3,50	1,8	4,8	6,0	0,2	0,6	16,75	010
09	9,00. R/L .45°1,3	9	1,3	3,55	1,8	5,5	6,2	0,2	0,8	16,97	110
	9,00. R/L .45°1,5	11	1,5	4,30	2,2	6,7	8,0	0,2	1,0	16,75	310
14	14,00. R/L .45°1,5	14	1,5	5,40	2,8	9,0	9,0	0,2	1,2	18,08	510
Acero										•	•
Acero inoxidable										•	•
Hierro fundido										•	•
Metales no férricos										•	•
Aleaciones resistentes al calor										•	•
Materiales endurecidos										•	•

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas para ranurado en ángulo y achaflanado

CWX500

CWX500



Las figuras muestran la versión a derechas

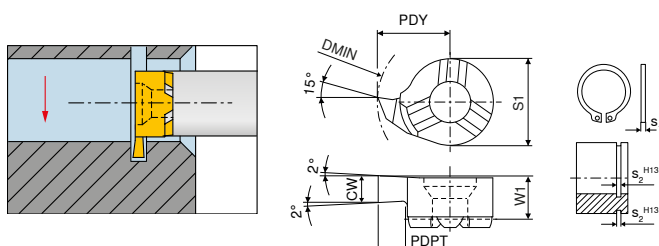
Tamaño	Designación	DMIN	CW	PDPT	W1	PDY	S1	BN	a izquierdas		a derechas	
									Y5	Y5	Y5	Y5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N° de artículo	N° de artículo	N° de artículo	N° de artículo
									73 340 ...	73 340 ...	73 338 ...	73 338 ...
									EUR	EUR	EUR	EUR
08	8,00. R/L .1,00.45°	8	1	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	17,20	100	17,20	100
09	9,00. R/L .1,00.45°	9	1	1,5	3,6	5,5	6,2	0,2	17,52	215	17,52	215
11	11,00. R/L .1,00.45°	11	1	1,5	4,2	6,7	8,0	0,2	17,20	315	17,20	315
14	14,00. R/L .1,00.45°	14	1	1,5	5,3	9,0	9,0	0,2	17,20	515	17,20	515
16	16,00. R/L .1,00.45°	16	1	1,5	5,4	10,2	11,0	0,2	17,20	715	17,20	715
Acero									•	•	•	•
Acero inoxidable									•	•	•	•
Hierro fundido									•	•	•	•
Metales no férricos									•	•	•	•
Aleaciones resistentes al calor									•	•	•	•
Materiales endurecidos									•	•	•	•

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas para ranurado interior

CWX500

CWX500



Las figuras muestran la versión a derechas

Tamaño	Designación	DMIN	CW	PDPT	W1	S1	S2 H13	PDY	S1	a izquierdas Y5	a derechas Y5
										N° de artículo 73 312 ...	N° de artículo 73 310 ...
										EUR	EUR
08	8,00. R/L .073.1,0	8	0,73	1,0	3,3	0,6	0,7	4,8	6,0	15,65 073	15,65 073
	8,00. R/L .083.1,0	8	0,83	1,0	3,3	0,7	0,8	4,8	6,0	15,65 083	15,65 083
	8,00. R/L .093.1,0	8	0,93	1,0	3,3	0,8	0,9	4,8	6,0	15,65 093	15,65 093
	8,00. R/L .100.1,0	8	1,00	1,0	3,3			4,8	6,0	15,65 110	15,65 110
	8,00. R/L .120.1,0	8	1,20	1,0	3,3	1,0	1,1	4,8	6,0	15,65 112	15,65 112
	8,00. R/L .140.1,0	8	1,40	1,0	3,3	1,2	1,3	4,8	6,0	15,65 114	15,65 114
	8,00. R/L .150.1,0	8	1,50	1,0	3,3			4,8	6,0	15,65 115	15,65 115
	8,00. R/L .170.1,0	8	1,70	1,0	3,3	1,5	1,6	4,8	6,0	15,65 117	15,65 117
09	8,00. R/L .200.1,0	8	2,00	1,0	3,3			4,8	6,0	15,65 120	15,65 120
	9,00. R/L .073.1,2	9	0,73	1,2	3,6	0,6	0,7	5,5	6,2	15,87 173	15,87 173
	9,00. R/L .083.1,3	9	0,83	1,3	3,6	0,7	0,8	5,5	6,2	15,87 183	15,87 183
	9,00. R/L .093.1,5	9	0,93	1,5	3,6	0,8	0,9	5,5	6,2	15,87 193	15,87 193
	9,00. R/L .100.1,8	9	1,00	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 210	15,87 210
	9,00. R/L .120.1,8	9	1,20	1,8	3,6	1,0	1,1	5,5	6,2	15,87 212	15,87 212
	9,00. R/L .140.1,8	9	1,40	1,8	3,6	1,2	1,3	5,5	6,2	15,87 214	15,87 214
	9,00. R/L .150.1,8	9	1,50	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 215	15,87 215
11	9,00. R/L .170.1,8	9	1,70	1,8	3,6	1,5	1,6	5,5	6,2	15,87 217	15,87 217
	9,00. R/L .200.1,8	9	2,00	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 220	15,87 220
	9,00. R/L .250.1,8	9	2,50	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 225	15,87 225
	9,00. R/L .300.1,8	9	3,00	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 230	15,87 230
	11,00. R/L .073.1,2	11	0,73	1,2	4,2	0,6	0,7	6,7	8,0	15,65 373	15,65 373
	11,00. R/L .083.1,3	11	0,83	1,3	4,2	0,7	0,8	6,7	8,0	15,65 383	15,65 383
	11,00. R/L .093.1,5	11	0,93	1,5	4,2	0,8	0,9	6,7	8,0	15,65 393	15,65 393
	11,00. R/L .100.2,3	11	1,00	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 310	15,65 310
14	11,00. R/L .120.2,3	11	1,20	2,3	4,2	1,0	1,1	6,7	8,0	15,65 312	15,65 312
	11,00. R/L .140.2,3	11	1,40	2,3	4,2	1,2	1,3	6,7	8,0	15,65 314	15,65 314
	11,00. R/L .150.2,3	11	1,50	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 315	15,65 315
	11,00. R/L .170.2,3	11	1,70	2,3	4,2	1,5	1,6	6,7	8,0	15,65 317	15,65 317
	11,00. R/L .200.2,3	11	2,00	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 320	15,65 320
	11,00. R/L .250.2,3	11	2,50	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 325	15,65 325
	11,00. R/L .300.2,3	11	3,00	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 330	15,65 330
	14,00. R/L .073.1,2	14	0,73	1,2	5,3	0,6	0,7	9,0	9,0	15,65 573	15,65 573
16	14,00. R/L .083.1,3	14	0,83	1,3	5,3	0,7	0,8	9,0	9,0	15,65 583	15,65 583
	14,00. R/L .093.1,5	14	0,93	1,5	5,3	0,8	0,9	9,0	9,0	15,65 593	15,65 593
	14,00. R/L .120.4,0	14	1,20	4,0	5,3	1,0	1,1	9,0	9,0	15,65 512	15,65 512
	14,00. R/L .140.4,0	14	1,40	4,0	5,3	1,2	1,3	9,0	9,0	15,65 514	15,65 514
	14,00. R/L .150.4,0	14	1,50	4,0	5,3			9,0	9,0	15,65 515	15,65 515
	14,00. R/L .170.4,0	14	1,70	4,0	5,3	1,5	1,6	9,0	9,0	15,65 517	15,65 517
	14,00. R/L .200.4,0	14	2,00	4,0	5,3			9,0	9,0	15,65 520	15,65 520
	14,00. R/L .250.4,0	14	2,50	4,0	5,3			9,0	9,0	15,65 525	15,65 525
16	14,00. R/L .300.4,0	14	3,00	4,0	5,3			9,0	9,0	15,65 530	15,65 530
	16,00. R/L .073.1,2	16	0,73	1,2	5,4	0,6	0,7	10,2	11,0	18,96 773	18,96 773
	16,00. R/L .083.1,3	16	0,83	1,3	5,4	0,7	0,8	10,2	11,0	18,96 783	18,96 783
	16,00. R/L .093.1,5	16	0,93	1,5	5,4	0,8	0,9	10,2	11,0	18,96 793	18,96 793
	16,00. R/L .120.4,3	16	1,20	4,3	5,4	1,0	1,1	10,2	11,0	17,20 712	17,20 712
	16,00. R/L .140.4,3	16	1,40	4,3	5,4	1,2	1,3	10,2	11,0	17,20 714	17,20 714
	16,00. R/L .150.4,3	16	1,50	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 715	17,20 715
	16,00. R/L .170.4,3	16	1,70	4,3	5,4	1,5	1,6	10,2	11,0	17,20 717	17,20 717
16	16,00. R/L .200.4,3	16	2,00	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 720	17,20 720
	16,00. R/L .250.4,3	16	2,50	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 725	17,20 725
	16,00. R/L .300.4,3	16	3,00	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 730	17,20 730
	16,00. R/L .350.4,3	16	3,50	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 735	17,20 735
	16,00. R/L .400.4,3	16	4,00	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 740	17,20 740
	16,00. R/L .073.1,2	16	0,73	1,2	5,4	0,6	0,7	10,2	11,0	18,96 773	18,96 773
	16,00. R/L .083.1,3	16	0,83	1,3	5,4	0,7	0,8	10,2	11,0	18,96 783	18,96 783
	16,00. R/L .093.1,5	16	0,93	1,5	5,4	0,8	0,9	10,2	11,0	18,96 793	18,96 793

Acero	•	•
Acero inoxidable	•	•
Hierro fundido	•	•
Metales no férricos	•	•
Aleaciones resistentes al calor	•	•
Materiales endurecidos		

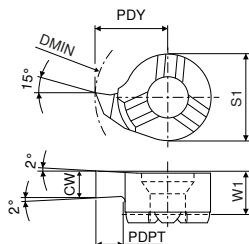
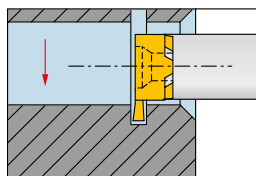
→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas para ranurado interior

▲ Profundidad de ranurado amplia ($T_{\max}$ 5,5 mm)

CW500

CW500



Las figuras muestran la versión a derechas

Tamaño	Designación	DMIN	CW $-0,03$	PDPT	W1	PDY	S1	a izquierdas		a derechas	
								Y5 N° de artículo 73 372 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 370 ... EUR	
14	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9	18,08	715	18,08	715
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9	18,08	720	18,08	720
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9	18,08	725	18,08	725
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9	18,08	730	18,08	730

Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	●	●
Metales no férricos	●	●
Aleaciones resistentes al calor	●	●
Materiales endurecidos	●	●

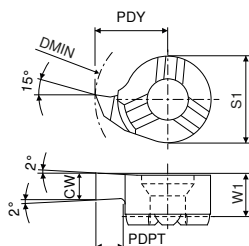
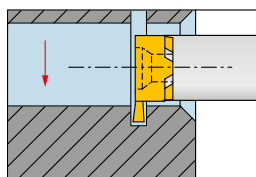
→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas para ranurado interior

▲ Profundidad de ranurado amplia ($T_{\max}$ 6,5 mm)

CW500

CW500



Las figuras muestran la versión a derechas

Tamaño	Designación	DMIN	CW $-0,03$	PDPT	W1	PDY	S1	a izquierdas		a derechas	
								Y5 N° de artículo 73 384 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 382 ... EUR	
14	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9	18,08	515	18,08	515
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9	18,08	520	18,08	520
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9	18,08	525	18,08	525
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9	18,08	530	18,08	530

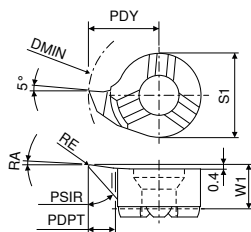
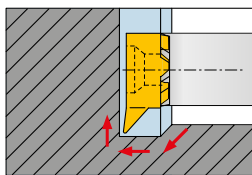
Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	●	●
Metales no férricos	●	●
Aleaciones resistentes al calor	●	●
Materiales endurecidos	●	●

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquita para entalladuras interiores

CWX500

CWX500



Las figuras muestran la versión a derechas

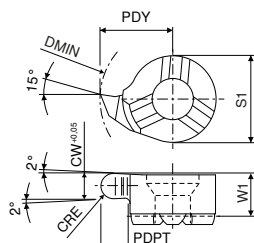
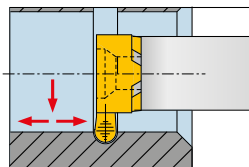
Tamaño	Designación	DMIN	PDPT	W1	PDY	S1	RE	CDX	PSIR	RA	a izquierdas		a derechas	
											Y5	N° de artículo	Y5	N° de artículo
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°		73 328 ...		73 326 ...
											EUR		EUR	
08	8,00. R/L .30°.1,0	7,8	1,0	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	30	3	20,38	010	20,38	010
	8,00. R/L .47°.1,2	7,8	1,2	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	47	3	17,63	012	17,63	012
09	9,00. R/L .47°.1,5	9,0	1,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	47	3	17,52	115	17,52	115
11	11,00. R/L .30°.2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	30	3	19,83	423	19,83	423
	11,00. R/L .47°.2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	47	3	17,20	323	17,20	323
14	13,70. R/L .47°.3,0	13,7	3,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	47	3	17,63	530	17,63	530
	13,70. R/L .30°.4,0	13,7	4,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	30	3	20,38	540	20,38	540
16	15,80. R/L .30°.4,3	15,8	4,3	5,4	10,20	11,0	0,2	1,0	30	3	22,38	744	22,38	744
Acero												•	•	
Acero inoxidable												•	•	
Hierro fundido												•	•	
Metales no férricos												•	•	
Aleaciones resistentes al calor												•	•	
Materiales endurecidos														

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas para ranurado y torneado interior con radio completo

CWX500

CWX500



Las figuras muestran la versión a derechas

Tamaño	Designación	DMIN	CW	PDPT	W1	PDY	S1	CRE	a izquierdas		a derechas	
									Y5 N° de artículo 73 320 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 318 ... EUR	
08	8,00. R/L .0,80.1,0	8	0,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,4	18,51	008	18,51	008
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1,2	1,0	3,3	4,8	6,0	0,6	18,51	012	18,51	012
	8,00. R/L .1,80.1,0	8	1,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,9	18,51	018	18,51	018
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	1,0	18,84	020	18,84	020
09	9,00. R/L .0,80.1,6	9	0,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,4	19,51	108	19,51	108
	9,00. R/L .1,20.1,6	9	1,2	1,6	3,6	5,5	6,2	0,6	19,51	112	19,51	112
	9,00. R/L .1,80.1,6	9	1,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,9	19,51	118	19,51	118
	9,00. R/L .2,00.1,6	9	2,0	1,6	3,6	5,5	6,2	1,0	19,51	120	19,51	120
11	11,00. R/L .0,80.2,3	11	0,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,4	19,07	308	19,07	308
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1,2	2,3	4,2	6,7	8,0	0,6	19,07	312	19,07	312
	11,00. R/L .1,60.2,3	11	1,6	2,3	4,2	6,7	8,0	0,8	19,51	316	19,51	316
	11,00. R/L .1,80.2,3	11	1,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,9	19,07	318	19,07	318
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,0	19,07	320	19,07	320
	11,00. R/L .2,40.2,3	11	2,4	2,3	4,2	6,7	8,0	1,2	19,51	324	19,51	324
	11,00. R/L .3,00.2,3	11	3,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,5	19,07	330	19,07	330
14	14,00. R/L .0,80.4,0	14	0,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,4	20,28	508	20,28	508
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1,2	4,0	5,3	9,0	9,0	0,6	19,95	512	19,95	512
	14,00. R/L .1,80.4,0	14	1,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,9	19,95	518	19,95	518
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,0	19,95	520	19,95	520
	14,00. R/L .2,20.4,0	14	2,2	4,0	5,3	9,0	9,0	1,1	19,95	522	19,95	522
	14,00. R/L .3,00.4,0	14	3,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,5	19,95	530	19,95	530
16	16,00. R/L .1,60.4,3	16	1,6	4,3	5,4	10,2	11,0	0,8	20,83	716	20,83	716
	16,00. R/L .1,80.4,3	16	1,8	4,3	5,4	10,2	11,0	0,9	20,50	718	20,50	718
	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,0	20,83	720	20,83	720
	16,00. R/L .2,20.4,3	16	2,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,1	20,50	722	20,50	722
	16,00. R/L .2,40.4,3	16	2,4	4,3	5,4	10,2	11,0	1,2	20,83	724	20,83	724
	16,00. R/L .3,00.4,3	16	3,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,5	20,50	730	20,50	730
	16,00. R/L .3,20.4,3	16	3,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,6	20,83	732	20,83	732
	16,00. R/L .4,00.4,3	16	4,0	4,3	5,4	10,2	11,0	2,0	20,50	740	20,50	740
Acero									●		●	
Acero inoxidable									●		●	
Hierro fundido									●		●	
Metales no férricos									●		●	
Aleaciones resistentes al calor									●		●	
Materiales endurecidos												

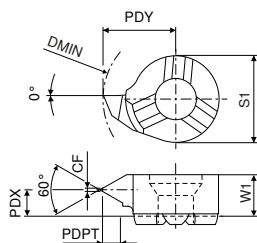
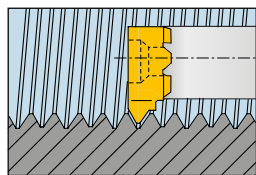
→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas corte para roscado (Perfil parcial)



CWX500

CWX500



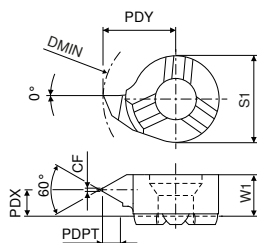
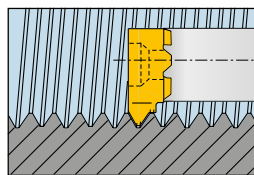
Las figuras muestran la versión a derechas

Tamaño	Designación	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	a izquierdas		a derechas	
										Y5 N° de artículo 73 344 ... EUR		Y5 N° de artículo 73 342 ... EUR	
08	8,00. R/L .0,5/0,75.60°	8	0,5 - 0,75	0,06	0,43	3,50	2,7	4,8	6,0	20,50	012	20,50	012
	8,00. R/L .1,0/1,25.60°	8	1,0 - 1,25	0,12	0,70	3,50	2,7	4,8	6,0	20,50	014	20,50	014
	8,00. R/L .1,5/1,75.60°	8	1,5 - 1,75	0,18	0,95	3,50	2,5	4,8	6,0	20,50	010	20,50	010
09	9,00. R/L .0,5/0,75.60°	9	0,5 - 0,75	0,06	0,27	3,55	3,2	5,5	6,2	20,83	112	20,83	112
	9,00. R/L .1,0/1,25.60°	9	1,0 - 1,25	0,12	0,54	3,55	3,0	5,5	6,2	20,83	114	20,83	114
	9,00. R/L .1,5/1,75.60°	9	1,5 - 1,75	0,18	0,81	3,55	2,8	5,5	6,2	20,83	116	20,83	116
	9,00. R/L .1,75/2,0.60°	9	1,75 - 2,0	0,20	0,95	3,55	2,6	5,5	6,2	20,83	118	20,83	118
	9,00. R/L .2,0/2,5.60°	9	2,0 - 2,5	0,25	1,08	3,55	2,5	5,5	6,2	20,83	120	20,83	120
	9,00. R/L .2,5/3,0.60°	9	2,5 - 3,0	0,31	1,35	3,55	2,1	5,5	6,2	20,83	122	20,83	122
	9,00. R/L .3,0/3,5.60°	9	3,0 - 3,5	0,37	1,62	3,55	1,9	5,5	6,2	20,83	124	20,83	124
11	11,00. R/L .0,5/0,75.60°	11	0,5 - 0,75	0,06	0,75	4,30	3,5	6,7	8,0	20,50	312	20,50	312
	11,00. R/L .1,0/1,25.60°	11	1,0 - 1,25	0,12	0,55	4,30	3,5	6,7	8,0	20,50	314	20,50	314
	11,00. R/L .1,5/1,75.60°	11	1,5 - 1,75	0,18	0,81	4,30	3,5	6,7	8,0	20,50	316	20,50	316
	11,00. R/L .2,0/2,5.60°	11	2,0 - 2,5	0,25	1,08	4,30	3,0	6,7	8,0	20,50	310	20,50	310
	11,00. R/L .2,5/3,0.60°	11	2,5 - 3,0	0,31	1,35	4,30	3,0	6,7	8,0	20,50	320	20,50	320
14	14,00. R/L .1,0/1,25.60°	14	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,40	4,7	9,0	9,0	20,50	512	20,50	512
	14,00. R/L .1,5/1,75.60°	14	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,40	4,5	9,0	9,0	20,50	514	20,50	514
	14,00. R/L .2,0/2,5.60°	14	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,40	4,2	9,0	9,0	20,50	510	20,50	510
	14,00. R/L .2,5/3,0.60°	14	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,40	4,7	9,0	9,0	20,50	520	20,50	520
16	16,00. R/L .1,0/1,25.60°	16	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,50	4,7	10,2	11,0	20,50	712	20,50	712
	16,00. R/L .1,5/1,75.60°	16	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,50	4,5	10,2	11,0	20,50	714	20,50	714
	16,00. R/L .2,0/2,5.60°	16	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,50	4,2	10,2	11,0	20,50	716	20,50	716
	16,00. R/L .2,5/3,0.60°	16	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,50	4,2	10,2	11,0	20,50	710	20,50	710

Acero	•	•
Acero inoxidable	•	•
Hierro fundido	•	•
Metales no férricos	•	•
Aleaciones resistentes al calor	•	•
Materiales endurecidos	•	•

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas corte para roscado (Perfil completo)



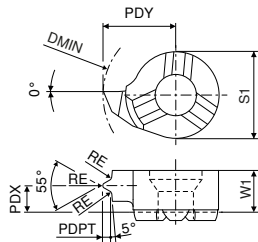
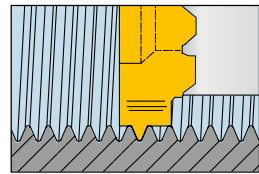
Las figuras muestran la versión a derechas

Tamaño	Designación	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	a izquierdas		a derechas	
										Y5	N° de artículo	Y5	N° de artículo
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		73 348 ...		73 346 ...
										EUR		EUR	
09	9,00. R/L .0,5.60°	9	0,50	0,06	0,27	3,55	3,25	5,5	6,2	23,25	405	23,25	405
	9,00. R/L .1,0.60°	9	1,00	0,12	0,54	3,55	3,00	5,5	6,2	23,25	410	23,25	410
	9,00. R/L .1,5.60°	9	1,50	0,18	0,81	3,55	2,80	5,5	6,2	23,25	415	23,25	415
	9,00. R/L .1,75.60°	9	1,75	0,20	0,95	3,55	2,70	5,5	6,2	23,25	418	23,25	418
	9,00. R/L .2,0.60°	9	2,00	0,25	1,08	3,55	2,60	5,5	6,2	23,25	420	23,25	420
	9,00. R/L .2,5.60°	9	2,50	0,31	1,35	3,55	2,50	5,5	6,2	23,25	425	23,25	425
	9,00. R/L .3,0.60°	9	3,00	0,37	1,62	3,55	2,20	5,5	6,2	23,25	430	23,25	430
11	11,00. R/L .1,0.60°	11	1,00	0,12	0,54	4,30	3,50	6,7	8,0	22,81	314	22,81	314
	11,00. R/L .1,5.60°	11	1,50	0,18	0,81	4,30	3,50	6,7	8,0	22,81	316	22,81	316
	11,00. R/L .2,0.60°	11	2,00	0,25	1,08	4,30	3,20	6,7	8,0	22,81	310	22,81	310
	11,00. R/L .2,5.60°	11	2,50	0,31	1,35	4,30	3,00	6,7	8,0	22,81	320	22,81	320
	11,00. R/L .3,0.60°	11	3,00	0,37	1,62	4,30	2,90	6,7	8,0	22,81	330	22,81	330
14	14,00. R/L .0,5.60°	14	0,50	0,06	0,27	5,40	3,50	9,0	9,0	23,70	510	23,70	510
	14,00. R/L .1,0.60°	14	1,00	0,12	0,54	5,40	3,50	9,0	9,0	21,05	512	21,05	512
	14,00. R/L .1,5.60°	14	1,50	0,18	0,81	5,40	3,30	9,0	9,0	21,05	514	21,05	514
	14,00. R/L .2,0.60°	14	2,00	0,25	1,08	5,40	4,20	9,0	9,0	21,05	610	21,05	610
	14,00. R/L .2,5.60°	14	2,50	0,31	1,35	5,40	4,70	9,0	9,0	21,05	520	21,05	520
16	16,00. R/L .1,0.60°	16	1,00	0,12	0,54	5,50	4,70	10,2	11,0	25,46	712	25,46	712
	16,00. R/L .1,5.60°	16	1,50	0,18	0,81	5,50	4,50	10,2	11,0	25,46	714	25,46	714
	16,00. R/L .2,0.60°	16	2,00	0,25	1,08	5,50	4,20	10,2	11,0	25,46	716	25,46	716
	16,00. R/L .2,5.60°	16	2,50	0,31	1,35	5,50	4,20	10,2	11,0	25,46	710	25,46	710
	16,00. R/L .3,0.60°	16	3,00	0,37	1,62	5,50	4,00	10,2	11,0	25,46	720	25,46	720
	16,00. R/L .3,5.60°	16	3,50	0,43	1,89	5,50	3,80	10,2	11,0	25,46	730	25,46	730
	16,00. R/L .4,0.60°	16	4,00	0,50	2,16	5,50	3,60	10,2	11,0	25,46	740	25,46	740

Acero	•	•
Acero inoxidable	•	•
Hierro fundido	•	•
Metales no férricos	•	•
Aleaciones resistentes al calor	•	•
Materiales endurecidos		

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas corte para roscado (Perfil completo)



Las figuras muestran la versión a derechas

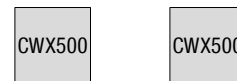
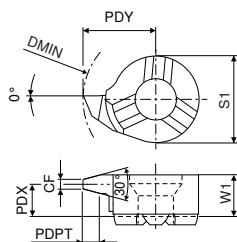
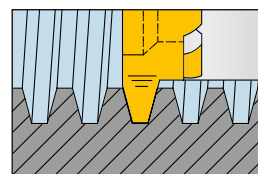
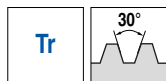
Tamaño	Designación	DMIN	TP	TPI	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	RE	a izquierdas		a derechas	
											Y5	N° de artículo	Y5	N° de artículo
		mm	mm	1/"	mm	mm	mm	mm	mm	mm	73 352 ...		73 350 ...	
											EUR		EUR	
11	11,00. R/L .1,814.55°	11	1,814	14	1,16	4,30	3,0	6,7	8	0,24	30,31	306	30,31	306
	11,00. R/L .1,337.55°	11	1,337	19	0,85	4,30	2,7	6,7	8	0,18	30,31	304	30,31	304
14	14,00. R/L .1,814.55°	14	1,814	14	1,16	5,35	3,6	9,0	9	0,24	30,31	506	30,31	506
	14,00. R/L .1,337.55°	14	1,337	19	0,85	5,35	3,8	9,0	9	0,18	30,31	504	30,31	504
16	16,00. R/L .2,309.55°	16	2,309	11	1,48	5,50	3,5	10,2	11	0,31	32,41	708	32,41	708
	16,00. R/L .1,814.55°	16	1,814	14	1,16	5,50	3,9	10,2	11	0,24	32,41	706	32,41	706

Acero	•	•
Acero inoxidable	•	•
Hierro fundido	•	•
Metales no férricos	•	•
Aleaciones resistentes al calor	•	•
Materiales endurecidos		

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquitas corte para roscado (Perfil parcial)

▲ Rosca trapezoidal DIN 103



Las figuras muestra la versión derechas

Las figuras muestra la versión derechas										a izquierdas		a derechas	
Tamaño	Designación	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	Y5		Y5	
										Nº de artículo		Nº de artículo	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	73 356 ...		73 354 ...	
										EUR		EUR	
09	9,00. R/L .1,5.30°	9	1,5	0,47	0,90	3,55	3,00	5,5	6,2	21,49	415	21,49	415
	9,00. R/L .2,0.30°	9	2,0	0,60	1,25	3,55	2,85	5,5	6,2	21,49	420	21,49	420
	9,00. R/L .3,0.30°	9	3,0	0,96	1,75	3,55	2,25	5,5	6,2	21,49	430	21,49	430
	9,00. R/L .4,0.30°	10	4,0	1,33	2,25	3,55	2,25	5,5	6,2	21,49	440	21,49	440
11	11,00. R/L .1,5.30°	11	1,5	0,47	0,90	4,30	3,70	6,7	8,0	21,15	315	21,15	315
	11,00. R/L .2,0.30°	11	2,0	0,60	1,25	4,30	3,50	6,7	8,0	21,15	320	21,15	320
	11,00. R/L .3,0.30°	11	3,0	0,96	1,75	4,30	3,20	6,7	8,0	21,15	330	21,15	330
	11,00. R/L .4,0.30°	11	4,0	1,33	2,25	3,95	2,60	6,7	8,0	20,50	340	20,50	340
14	14,00. R/L .2,0.30°	14	2,0	0,60	1,25	5,30	4,30	9,0	9,0	21,15	520	21,15	520
	14,00. R/L .3,0.30°	14	3,0	0,96	1,75	5,30	4,00	9,0	9,0	21,15	530	21,15	530
	14,00. R/L .4,0.30°	14	4,0	1,33	2,25	5,30	3,60	9,0	9,0	21,15	540	21,15	540
	14,00. R/L .5,0.30°	14	5,0	1,69	2,75	5,30	3,30	9,0	9,0	21,15	550	21,15	550
16	16,00. R/L .2,0.30°	16	2,0	0,60	1,25	5,50	4,50	9,7	11,0	24,14	720	24,14	720
	16,00. R/L .3,0.30°	16	3,0	0,96	1,75	5,50	4,30	9,7	11,0	24,14	730	24,14	730
	16,00. R/L .4,0.30°	16	4,0	1,33	2,25	5,50	4,00	9,7	11,0	24,14	740	24,14	740
	16,00. R/L .5,0.30°	16	5,0	1,69	2,75	5,50	3,55	9,7	11,0	23,36	750	23,36	750
	16,00. R/L .6,0.30°	16	6,0	1,92	3,50	5,50	3,30	10,2	11,0	25,46	760	25,46	760

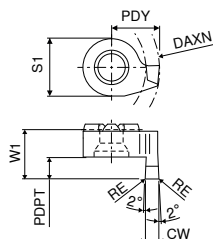
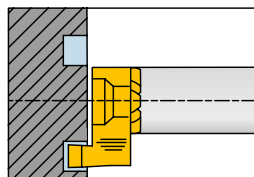
Acero	●	●
Acero inoxidable	●	●
Hierro fundido	●	●
Metales no férricos	●	●
Aleaciones resistentes al calor	●	●
Materiales endurecidos		

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas de corte para ranurado axial

CWX500

CWX500



Las figuras muestran la versión a derechas

Tamaño	Designación	DAXN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	RE mm	S1 mm	a izquierdas Y5 N° de artículo 73 364 ... EUR	a derechas Y5 N° de artículo 73 362 ... EUR
14	14,00. R/L .1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9		9	16,65	510
	14,00. R/L .1,5,2,5	14	1,5	2,5	8,3	9	0,2	9	16,65	515
	14,00. R/L .2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	0,2	9	16,65	520
	14,00. R/L .2,0,5,0	14	2,0	5,0	10,3	9	0,2	9	19,07	620
	14,00. R/L .2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	0,2	9	16,65	525
	14,00. R/L .2,5,5,0	14	2,5	5,0	10,3	9	0,2	9	19,07	625
	14,00. R/L .3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	0,2	9	16,65	530
	14,00. R/L .3,0,5,0	14	3,0	5,0	10,3	9	0,2	9	19,07	630

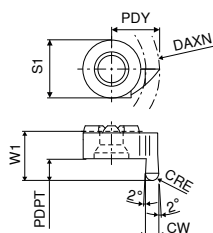
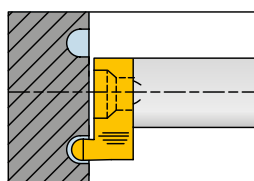
Acero	•	•
Acero inoxidable	•	•
Hierro fundido	•	•
Metales no férricos	•	•
Aleaciones resistentes al calor	•	•
Materiales endurecidos		

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas para ranurado axial con radio completo

CWX500

CWX500



12

Las figuras muestran la versión a derechas

Tamaño	Designación	DAXN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	CRE mm	S1 mm	a izquierdas Y5 N° de artículo 73 376 ... EUR	a derechas Y5 N° de artículo 73 374 ... EUR
14	14,00. R/L . 1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9	0,5	9	20,50	510
	14,00. R/L . 1,6,2,5	14	1,6	2,5	8,3	9	0,8	9	20,50	516
	14,00. R/L . 2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	1,0	9	20,50	520
	14,00. R/L . 2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	1,2	9	20,50	525
	14,00. R/L . 3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	1,5	9	20,50	530

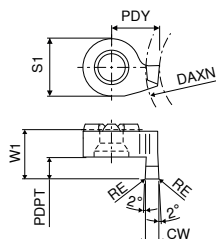
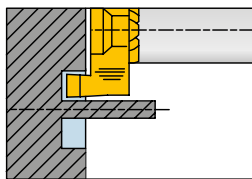
Acero	•	•
Acero inoxidable	•	•
Hierro fundido	•	•
Metales no férricos	•	•
Aleaciones resistentes al calor	•	•
Materiales endurecidos		

→ v_c Página 60

MiniCut – Plaquetas para ranurado axial con pivote central

CWX500

CWX500



Las figuras muestran la versión a derechas

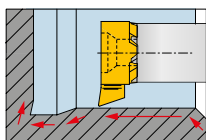
Tamaño	Designación	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	RE	S1	a izquierdas Y5 N° de artículo 73 360 ... EUR	a derechas Y5 N° de artículo 73 358 ... EUR
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
12	12,00. R/L .1,0.1,5	12	1,0	1,5	8,3	7,0		9	17,20	17,20
	12,00. R/L .1,5.2,5	12	1,5	2,5	8,3	7,5	0,2	9	17,52	17,52
	12,00. R/L .2,0.3,0	12	2,0	3,0	8,3	8,0	0,2	9	17,52	17,52
	12,00. R/L .2,0.5,0	12	2,0	5,0	10,3	8,0	0,2	9	20,18	20,18
	12,00. R/L .2,5.3,0	12	2,5	3,0	8,3	8,5	0,2	9	17,52	17,52
	12,00. R/L .2,5.5,0	12	2,5	5,0	10,3	8,5	0,2	9	20,18	20,18
	12,00. R/L .3,0.3,0	12	3,0	3,0	8,3	9,0	0,2	9	17,52	17,52
	12,00. R/L .3,0.5,0	12	3,0	5,0	10,3	9,0	0,2	9	20,18	20,18

Acero	•	•
Acero inoxidable	•	•
Hierro fundido	•	•
Metales no férricos	•	•
Aleaciones resistentes al calor	•	•
Materiales endurecidos		

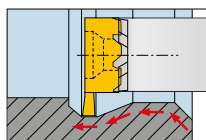
→ v_c Página 60

Juego: MiniCut tamaño 9

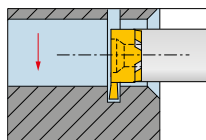
- ▲ Gama completa de plaquetas de tamaño 9
- ▲ CWX 500



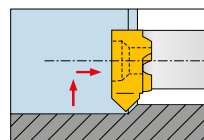
Torneado interior de copia (K)



Mandrinar (A)



Ranurado (E)

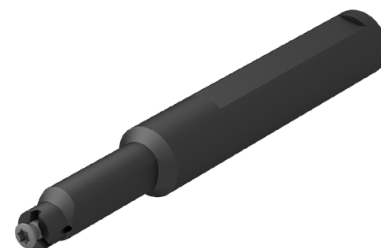
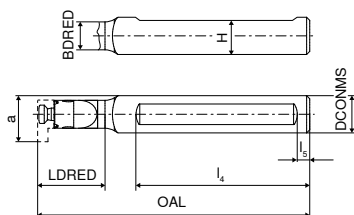


Chafilanes (F)



Herramienta	Designación	N° de artículo	Agujero Ø mm	Ancho mm	Profundidad de corte mm	U.	Fig.	Y5 N° de artículo 73 528 ... EUR
Placa de ranurado	9,00. R .1,00.1,8	73 310 210	9	1,00	1,8	1	E	125
Placa para torneado de precisión NC	9,00. R .2,00.2,0	73 314 120	9	2,0 +0,05	2,0	1	A	
Placa de perfilado interior	9,00. R .3,60.10°	73 386 136	9	3,6		1	K	
Placa de perfilado interior	9,00. R .3,60.20°	73 322 236	9	3,6		1	K	
Placa de perfilado interior y achaflanado	9,00. R .45°1,3	73 334 110	9		1,3	1	F	
Portaherramientas	9,00/16.N.25.1,0	73 522 125				1		
Llave de sujeción		70 950 105				1		

MiniCut – Portaherramientas de acero



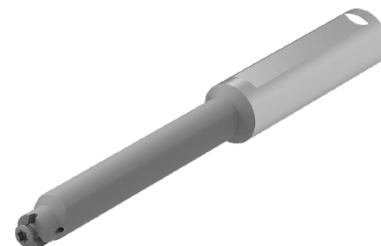
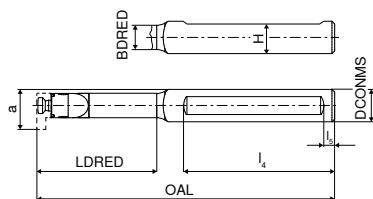
Tamaño	Designación	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	l ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	Y5	
										N° de artículo 73 522 ...	
08	8,00/16.N.12.1,0	7,8	16	80	60	12	6,0	15,0	5	EUR 83,15	012
	8,00/16.N.22.1,0	7,8	16	90	60	22	6,0	15,0	5	EUR 95,32	122
09	9,00/16.N.14.1,8	8,6	16	95	60	14	7,4	15,0	5	EUR 84,20	014
	9,00/16.N.25.1,8	8,6	16	105	60	25	7,4	15,0	5	EUR 96,57	125
11	11,00/16.N.16.2,3	10,7	16	97	60	16	8,0	14,5	5	EUR 83,15	016
	11,00/16.N.29.2,3	10,7	16	110	60	29	8,0	14,5	5	EUR 95,32	129
14	14,00/16.N.18.4,0	13,8	16	100	60	18	11,0	14,5	5	EUR 95,32	018
	14,00/16.N.38.4,0	13,8	16	120	60	38	11,0	14,5	5	EUR 95,32	138
16	16,00/16.N.22.4,3	15,7	16	100	60	22	11,0	14,5	5	EUR 83,15	022
	16,00/16.N.42.4,3	15,7	16	120	60	42	11,0	14,5	5	EUR 95,32	142

Piezas de repuesto

Tamaño	Y7			Y5		
	N° de artículo 80 950 ...			N° de artículo 73 082 ...		
		EUR			EUR	
08	T08	7,80	110	M2,6	3,15	002
09	T08	7,80	110	M2,6	3,15	002
11	T10	9,14	112	M3,5	3,15	003
14	T15	9,28	113	M4	3,15	004
16	T20	9,95	114	M5	3,15	005



MiniCut – Portaherramientas de metal duro – con amortiguación de vibraciones

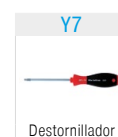


Tamaño	Designación	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	l ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	Y5	
										Nº de artículo 73 520 ...	
08	8,00/12.N.21.1,0 HM	7,8	12	80	48	21	6,0	11,0	5	EUR 134,20	021
	8,00/12.N.30.1,0 HM	7,8	12	90	48	30	6,0	11,0	5	EUR 145,70	030
	8,00/12.N.42.1,0 HM	7,8	12	100	48	42	6,0	11,0	5	EUR 172,00	042
	8,00/12.N.50.1,0 HM	7,8	12	115	48	50	6,0	11,0	5	EUR 195,00	050
09	9,00/12.N.22.1,0 HM	8,6	12	90	60	22	7,4	11,0	5	EUR 151,00	222
	9,00/12.N.30.2,0 HM	8,6	12	98	60	30	7,4	11,0	5	EUR 176,20	230
	9,00/12.N.42.3,0 HM	8,6	12	110	60	42	7,4	11,0	5	EUR 198,20	242
	9,00/12.N.56.4,0 HM	8,6	12	122	60	56	7,4	11,0	5	EUR 224,40	256
11	11,00/12.N.29.2,3 HM	10,7	12	95	60	29	8,0	10,5	5	EUR 134,20	129
	11,00/12.N.42.2,3 HM	10,7	12	110	60	42	8,0	10,5	5	EUR 145,70	142
	11,00/12.N.56.2,3 HM	10,7	12	120	60	56	8,0	10,5	5	EUR 172,00	156
	11,00/12.N.64.2,3 HM	10,7	12	130	60	64	8,0	10,5	5	EUR 195,00	164
14	14,00/12.N.34.4,0 HM	13,8	12	100	60	34	11,0	10,5	5	EUR 163,60	234
	14,00/12.N.45.4,0 HM	13,8	12	110	60	45	11,0	10,5	5	EUR 184,50	245
	14,00/12.N.64.4,0 HM	13,8	12	130	60	64	11,0	10,5	5	EUR 219,20	264
	14,00/16.N.34.4,0 HM	13,8	16	100	60	34	11,0	14,5	5	EUR 191,90	334
	14,00/16.N.45.4,0 HM	13,8	16	110	60	45	11,0	14,5	5	EUR 220,20	345
	14,00/16.N.64.4,0 HM	13,8	16	130	60	64	11,0	14,5	5	EUR 250,60	364
	14,00/16.N.75.4,0 HM	13,8	16	145	60	75	11,0	14,5	5	EUR 268,50	375
16	16,00/12.N.40.4,3 HM	15,7	12	130	60	40	11,0	10,5	5	EUR 174,10	440
	16,00/12.N.56.4,3 HM	15,7	12	130	60	56	11,0	10,5	5	EUR 184,50	456
	16,00/12.N.80.4,3 HM	15,7	12	150	60	80	11,0	10,5	5	EUR 219,20	480
	16,00/16.N.40.4,3 HM	15,7	16	130	60	40	11,0	14,5	5	EUR 220,20	540
	16,00/16.N.56.4,3 HM	15,7	16	130	60	56	11,0	14,5	5	EUR 220,20	556
	16,00/16.N.80.4,3 HM	15,7	16	150	60	80	11,0	14,5	5	EUR 250,60	580

Piezas de repuesto

Tamaño

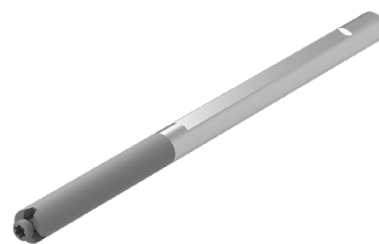
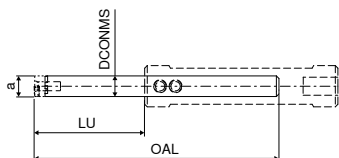
		Y7		Y5	
		Nº de artículo 80 950 ...		Nº de artículo 73 082 ...	
08	T08	EUR 7,80	110	M2,6	EUR 3,15 002
09	T08	EUR 7,80	110	M2,6	EUR 3,15 002
	T10	EUR 9,14	112	M3,5	EUR 3,15 003
14	T15	EUR 9,28	113	M4	EUR 3,15 004
16	T20	EUR 9,95	114	M5	EUR 3,15 005



Destornillador

Tornillo de
sujeción

MiniCut – MD – Portaherramientas



Tamaño	Designación	DCONMS	OAL	LU	a	N° de artículo	Y5
		mm	mm	mm	mm	73 525 ...	
08	8,0/6.N16/2	6	65	18	8	EUR 212,90	818
	8,0/6.N40/4	6	103	40	8	EUR 242,20	840
11	11,0/8.N20/2	8	79	20	11	EUR 269,50	120 ¹⁾
	11,0/8.N50/4	8	129	50	11	EUR 306,20	150 ¹⁾

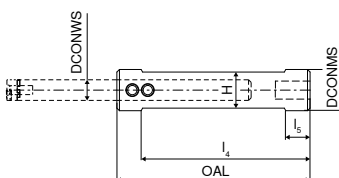
1) Con refrigeración interna

Piezas de repuesto

Tamaño		EUR			EUR	
08	T08	7,80	110	M2,6	3,15	002
11	T10	9,14	112	M3,5	3,15	003



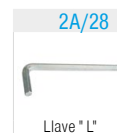
MiniCut – Portaherramientas base para porta extensible de metal duro



Tamaño	Designación	DCONWS	DCONMS	H	OAL	l4	l5	N° de artículo	Y5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	73 526 ...	
08	8/16.75	6	16	14	75	55	10	EUR 127,90	816
	8/20.90	6	20	18	90	70	10	EUR 127,90	820
11	11/16.75	8	16	14	75	55	10	EUR 127,90	116
	11/20.90	8	20	18	90	70	10	EUR 127,90	120

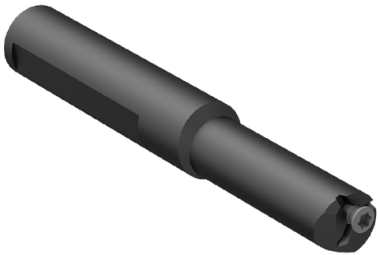
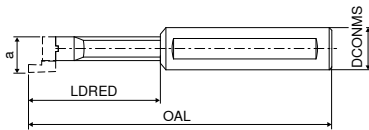
Piezas de repuesto

para N° de artículo		70 950 ...		73 082 ...	
		EUR		EUR	
73 526 816	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x6	2,96 010
73 526 820	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x6	2,96 010
73 526 116	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x4	2,96 009
73 526 120	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x6	2,96 010



MiniCut – Portaherramientas de acero

▲ Para mecanizado axial



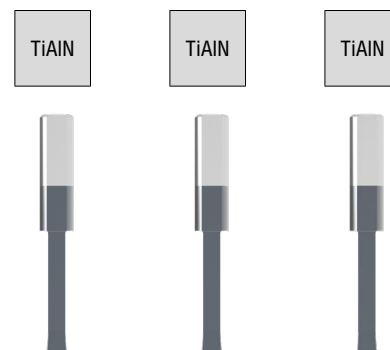
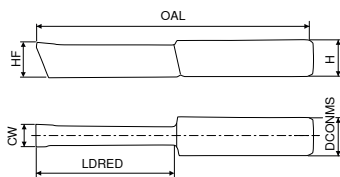
Las figuras muestran la versión a derechas

Tamaño	Designación	a mm	DCONMS mm	OAL mm	LDRED mm	a izquierdas Y5		a derechas Y5	
						Nº de artículo 73 523 ...		Nº de artículo 73 524 ...	
14	14,0/16. R/L .25.1,0	13,5	16	90	25	EUR 114,30	025	EUR 114,30	025
	14,0/16. R/L .45.1,0	13,5	16	110	45	EUR 121,60	145	EUR 121,60	145

Piezas de repuesto

Tamaño		Y7		Y5	
14		Destornillador		Tornillo de sujeción	
		Nº de artículo 80 950 ...		Nº de artículo 73 082 ...	
		EUR 9,28 113		EUR 3,15 004	

SlotCut – Plaquetas de corte – DIN 138

▲ b₁ = Ancho de ranura

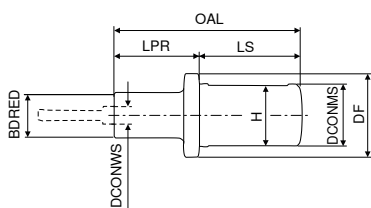
Designación	b ₁ P9/JS9/C11 mm	CW mm	HF mm	RE mm	OAL mm	LDRED mm	DAXN mm	DCONMS _{h6} mm	H mm	Herramienta de amarre	Y5	Y5	Y5
											N° de artículo 73 600 ...	N° de artículo 73 601 ...	N° de artículo 73 602 ...
											EUR	EUR	EUR
NPU.0198.01.1	2	1,98	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU			
NPU.0200.01.1	2	2,01	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU			
NPU.0210.03.1	2	2,10	5,5	0,35	38	12,5	6	7	6,3	NHU	42,98		
NPU.0298.01.1	3	2,98	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU			
NPU.0300.01.1	3	3,01	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU			
NPU.0310.03.1	3	3,10	6,2	0,35	38	12,5	7	7	6,3	NHU	42,98		
NPU.0310.05.1	3	3,10	6,2	0,50	38	12,5	7	7	6,3	NHU	42,98		
NPU.0398.01.1	4	3,98	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0398.02.2	4	3,98	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0400.01.1	4	4,01	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0400.02.1	4	4,01	6,2	0,20	40	15,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0400.02.2	4	4,01	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0410.05.1	4	4,10	6,2	0,50	40	15,0	7	7	6,3	NHU	41,22		
NPU.0410.05.2	4	4,10	6,2	0,50	50	25,0	7	7	6,3	NHU	54,01		
NPU.0498.02.2	5	4,98	5,8	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0500.02.2	5	5,01	5,8	0,20	50	25,0	8	7	6,3	NHU			

i Tolerancia **C 11** para 73 600 ..., tolerancia **JS 9** para 73 601 ..., tolerancia **P 9** para 73 602 ...

SlotCut – Porta-herramientas para plaquetas de corte

Incluye:

Porta-herramientas con tornillo de fijación, sin plaqueta de corte



12

Designación	DCONWS mm	BRED mm	DCONMS _{g6} mm	DF mm	OAL mm	LS mm	LPR mm	H mm	Plaqueta de corte	Y5
										N° de artículo 73 610 ...
										EUR
NHU.25	7	18	25	33	73	40	33	23	NPU	215,00
NHU.32	7	20	32	40	73	40	33	30	NPU	224,40

Piezas de repuesto

para N° de artículo

N° de artículo	SW2,5	EUR	175	M5x6	EUR	001
73 610 025	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90	001
73 610 032	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90	001

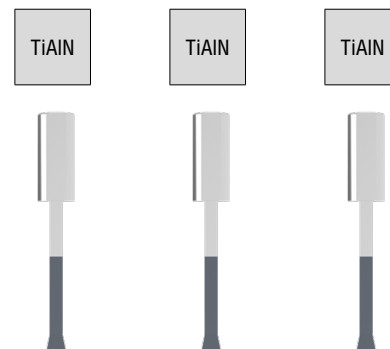
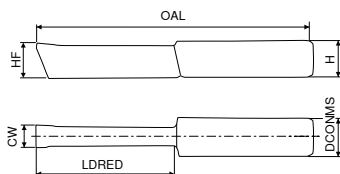


Llave " L "



Tornillo de sujeción

SlotCut – Plaquetas de corte – DIN 138

▲ b_1 = Ancho de ranura

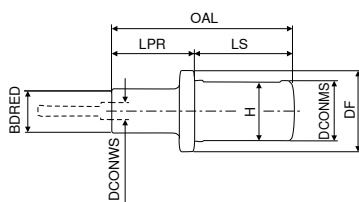
Designación	b_1 JS 9/P 9/C 11	CW	HF	RE	OAL	LDRED	DAXN	DCONMS _{g6}	H	Herramienta de amarre	Y5 N° de artículo 73 606 ... EUR	Y5 N° de artículo 73 607 ... EUR	Y5 N° de artículo 73 608 ... EUR
NP10.398.02.2	4	3,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			
NP10.398.02.3	4	3,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10		60,07 75,17	101 102
NP10.400.02.2	4	4,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			60,07 75,17
NP10.400.02.3	4	4,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			101 102
NP10.410.05.2	4	4,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10	60,07 75,17	101 102	
NP10.410.05.3	4	4,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.498.02.2	5	4,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10		60,07 75,17	103 104
NP10.498.02.3	5	4,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.500.02.2	5	5,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			60,07 75,17
NP10.500.02.3	5	5,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			103 104
NP10.510.05.2	5	5,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10	60,07 75,17	103 104	
NP10.510.05.3	5	5,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10			

i Tolerancia **C 11** para 73 606 ..., tolerancia **P 9** para 73 607 ..., tolerancia **JS 9** para 73 608 ...

SlotCut – Porta-herramientas para plaquetas de corte

Incluye:

Porta-herramientas con tornillo de fijación, sin plaqueta de corte



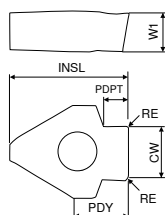
Designación	DCONWS	BORED	DCONMS _{g6}	DF	OAL	LS	LPR	H	Plaqueta de corte	Y5 N° de artículo 73 612 ... EUR
NH10.0025.1	10	20	25	33	73	40	33	23	NP10	215,00 025
NH10.0032.1	10	20	32	40	73	40	33	30	NP10	215,00 032

Piezas de repuesto

para N° de artículo

		2A/28 Llave "L"	Y5 Prisionero Allen
73 612 032	SW03	2,45 176	M6x5,5 3,44 031
73 612 025	SW03	2,45 176	M6x5,5 3,44 031

SlotCut – Plaquita de corte – DIN 138

▲ b₁ = Ancho de ranura

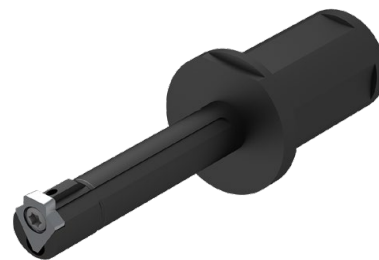
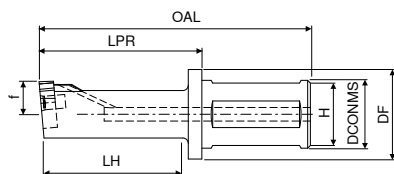
Designación	b ₁ P8/US 9/C 11 mm	CW mm	RE mm	PDY mm	INSL mm	PDPT mm	DAXN mm	W1 mm	Herramienta de amarre	Y5 N° de artículo 73 603 ... EUR	Y5 N° de artículo 73 604 ... EUR	Y5 N° de artículo 73 605 ... EUR
NV15.0398.02	4	3,98	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15			
NV15.0401.02	4	4,01	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15		38,14	110
NV15.0410.050	4	4,10	0,50	6,5	13,0	2,2	15	3,2	NHV 15	38,14	108	
NV15.0498.02	5	4,98	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15			38,14
NV15.0501.02	5	5,01	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15		38,14	111
NV15.0510.050	5	5,10	0,50	6,5	13,0	2,5	15	3,2	NHV 15	38,14	109	
NV15.0598.02	6	5,98	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15			38,14
NV15.0601.02	6	6,01	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15		38,14	112
NV15.0612.085	6	6,12	0,85	6,5	13,0	2,6	15	3,2	NHV 15	38,14	110	
NPV.0498.02	5	4,98	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22			38,14
NPV.0501.02	5	5,01	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22		38,14	100
NPV.0598.02	6	5,98	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22			38,14
NPV.0601.02	6	6,01	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22		38,14	101
NPV.0612.085	6	6,12	0,85	8,0	17,3	2,6	22	5,3	NHV 22	38,14	101	
NPV.0713.085	7	7,13	0,85	8,0	17,3	3,3	22	5,3	NHV 22	38,14	102	
NPV.0798.02	8	7,98	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30			38,14
NPV.0801.02	8	8,01	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30		38,14	102
NPV.0813.105	8	8,13	1,05	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22/30	38,14	103	
NPV.0998.03	10	9,98	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30			38,14
NPV.1001.03	10	10,01	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30		38,14	103
NPV.1013.105	10	10,13	1,05	10,9	20,2	4,2	40	5,3	NHV 38	38,14	104	
NPV.1197.03	12	11,97	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38			38,14
NPV.1202.05	20	12,02	0,50	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38		38,14	105
NPV.1202.03	12	12,02	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38		38,14	104
NPV.1215.135	12	12,15	1,35	10,9	20,2	5,1	40	5,3	NHV 38	38,14	105	
NPV.1215.175	16	12,15	1,75	10,9	20,2	6,6	40	5,3	NHV 38	38,14	106	
NPV.1215.225	24	12,15	2,25	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38	38,14	107	
NPV.1397.03	14	13,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.1402.03	14	14,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45		43,20	106
NPV.1597.03	16	15,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.1602.03	16	16,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45		43,20	107
NPV.1797.05	18	17,97	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.1802.05	18	18,02	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45		43,20	108
NPV.1997.05	20	19,97	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.2002.05	20	20,02	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45		43,20	109

i Tolerancia **C 11** para 73 603 ..., tolerancia **JS 9** para 73 604 ..., tolerancia **P 9** para 73 605 ...

SlotCut – Porta-herramientas para plaquitas de corte

Incluye:

Porta-herramientas con tornillo de fijación, sin plaquita de corte

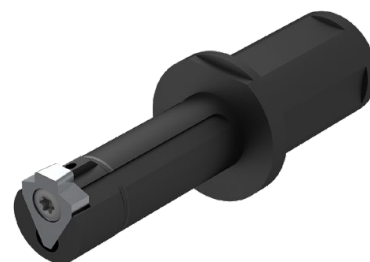
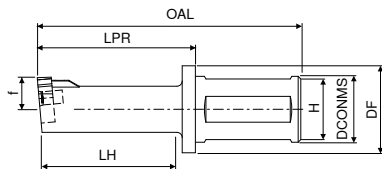


Designación	DCONMS _{g6}	DAXN	DF	OAL	LH	LPR	H	f	Plaquita de corte	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		N° de artículo	
NHV.15.1	25	15	33	75	25	35	23	8,4	NV15	73 613 ...	025
NHV.15.2	25	15	33	90	40	50	23	8,4	NV15	EUR	125
NHV.15.3	25	15	33	110	60	70	23	8,4	NV15	184,50	225
										202,40	
										230,70	

SlotCut – Porta-herramientas para plaquitas de corte

Incluye:

Porta con tornillo de fijación, sin plaquita de corte



Designación	DCONMS _{g6}	DAXN	DF	OAL	LH	LPR	H	f	Plaquita de corte	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		N° de artículo	
NHV.22	25	22	33	100	50	60	23	12,0	NPV	73 611 ...	025
NHV.30	32	30	45	100	50	60	30	16,5	NPV	EUR	032
NHV.30	32	30	45	125	75	85	30	16,5	NPV	201,40	532
NHV.38	32	38	45	100	50	60	30	22,0	NPV	228,50	132
NHV.38	32	38	45	125	75	85	30	22,0	NPV	201,40	632
NHV.45	40	45	55	120	50	60	38	24,0	NPV	228,50	040
NHV.45	40	45	55	175	105	115	38	24,0	NPV	272,60	140
NHV.45	40	45	55	225	155	165	38	24,0	NPV	369,10	240
										416,20	

Piezas de repuesto DCONMS_{g6}

		Y7		Y5	
		Destornillador		Tornillo de sujeción	
		N° de artículo		N° de artículo	
		80 950 ...		73 082 ...	
25	T20	EUR	114	M5x13	007
32	T20	9,95	114	M5x13	007
40	T20	9,95	114	M5x13	007

Ejemplos de materiales relacionados con las tablas de datos de corte

	Índice	Material	Resistencia N/mm² / HB / HRC	Número del material	Designación del material	Número del material	Designación del material	Número del material	Designación del material
P	1.1	Acero de construcción general	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2 / S-355JR	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Acero de corte fácil	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28 / F111 , F211	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Acero de cementación, sin alear	< 800 N/mm²	1.0401	C 15 / F-151 , F-152	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Acero de cementación, aleado	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5 / F-154, F-156	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Acero templado y revenido, sin alear	< 850 N/mm²	1.0503	C 45 / F-112, F-114	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Acero templado y revenido, sin alear	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Acero templado y revenido, aleado	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4 / F-125, F-127	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Acero templado y revenido, aleado	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14 / F-125, F-127	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Acero fundido	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Acero de nitruración	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6 / F-174	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Acero de nitruración	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12 / F-171, F-172	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Acero para rodamientos	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3) / F-131	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Acero para muelles	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7 / F-143	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Acero rápido	< 1300 N/mm²	1.3344	S6-5-3 / F555, F560, F561	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Acero para herramientas de trabajo en frío	< 1300 N/mm²	1.2312	40CrMnMoS8 6 / F-522, 521	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16 / Toolox-33
	1.16	Acero para herramientas de trabajo en caliente	< 1300 N/mm²	1.2343	X38CrMoV 5 1 / Toolox-44	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7 / F-531
M	2.1	Acero fundido, acero inoxidable sulfurado	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13 / CA15M	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Acero inoxidable, ferrítico	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17 / 403,409,430	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Acero inoxidable, martensítico	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13 / 420,431,440	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Acero inoxidable, ferrítico/martensítico	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4 / 2304, 2383	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Acero inoxidable, austenítico/ferrítico	< 850 N/mm²	1.4460	X8CrNiMo27 5 / 2205, 2507	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Acero inoxidable, austenítico	< 750 N/mm²	1.4301	X5CrNi18 10 / 303, 304	1.4571	X6 CrNiMoTi 17 12 2 / 316	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3 / 316L
	2.7	Aceros resistentes al calor	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20 / 309, 310	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Hierro fundido gris con grafito laminar	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Hierro fundido gris con grafito laminar	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Fundición gris con grafito esferoidal	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Fundición gris con grafito esferoidal	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Hierro fundido maleable blanco	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Hierro fundido maleable blanco	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Hierro fundido maleable negro	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Hierro fundido maleable negro	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminio (sin alear, de baja aleación)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5 / 1050A, 1070A	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aleaciones de aluminio < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1 / 2024, 5005, 7075	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aleaciones de aluminio 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1 / 6061, 6082	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aleaciones de aluminio 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12 / 4032, 4045	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aleaciones de aluminio > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4 / 4019		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Cobre (sin alear, de baja aleación)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57 / Cu Electrolítico	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Aleaciones de cobre forjado	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5 / Cu forjado	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Aleaciones especiales de cobre	< 200 HB	2.0916	CuAl5 / Bronce aluminio	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Aleaciones especiales de cobre	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5 / Bronce alu				Ampco18-26
	4.10	Aleaciones especiales de cobre	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125 / Cobre berilio				Ampco M-4
	4.11	Latón de viruta corta, bronce, bronce rojo	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5 / CuZnPb	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Latón de viruta larga	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63) / CuZn	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Termoplásticos		PP	Hostalen / PE,PVC, PS, PA	PVC	Makrolon, Novodur		Acrylglas
	4.14	Duroplásticos			Ferrozell, Bakelit / Epoxi		Pertinax		Resopal
	4.15	Plásticos reforzados con fibras			GFK* / Fibra vidrio		CFK** / Fibra de Carbono		AFK*** / Fibra de Amida
	4.16	Magnesio y aleaciones de magnesio	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Grafito			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Tungsteno y aleaciones de tungsteno			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molibdeno y aleaciones de molibdeno			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Níquel puro		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Aleaciones de níquel		1.3912	Ni36 (Invar) / Monel 400	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Aleaciones de níquel	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe / Incoloy	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Aleaciones de molibdeno y níquel		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Aleaciones de níquel y cromo	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Aleaciones de Cobalto-Cromo	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo / Haynes	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Aleaciones resistentes al calor	< 1300 N/mm²	1.4718	X45CrSi9 3 / Refractarios	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Aleaciones de níquel, cobalto (y cromo)	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb / Inconel 718	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 625	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Titanio puro	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Aleaciones de titanio	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Aleaciones de titanio	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Acero templado	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*Reforzado con fibra de vidrio

**Reforzado con fibra de carbono

***Reforzado con fibra de amida

Datos de corte

	UltraMini K10F	UltraMini K10F-TiN	UltraMini K10-TiAlN	UltraMini DPX 57S	MiniCut CWX500	UltraMini TiAlN+	MiniCut CBN
Índice	v _c en m/min						
1.1	30-130	30-180	80-200	80-200	80-200		
1.2	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200		
1.3	30-130	40-180	80-200	80-200	80-200		
1.4	15-90	30-140	80-160	80-160	80-160		
1.5	15-90	30-100		80-140			
1.6	15-90	30-100	80-160	80-160	80-160		
1.7	30-130	30-100	80-160	80-160	80-160		
1.8	15-90	30-100	80-150	80-150	80-150		
1.9	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200		
1.10	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.11	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.12	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.13							
1.14							
1.15	15-45	30-100					
1.16	15-45	30-100					
2.1		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.2		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.3		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.4		20-90	20-85	20-85	20-85		
2.5		20-65	20-75	20-75	20-75		
2.6		20-80	20-65	20-65	20-65		
2.7		20-80	20-65	20-65	20-65		
3.1	30-110	70-150	30-180	30-180	30-180		
3.2	30-90	50-120	30-150	30-150	30-150		
3.3	25-110	30-130	30-180	30-180	30-180		
3.4	25-80	30-110	30-120	30-120	30-120		
3.5	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90		
3.6	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80		
3.7	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90		
3.8	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80		
4.1	110-210	100-600	120-600	120-600	120-600		
4.2	90-200	100-600	120-600	120-600	120-600		
4.3	90-200	100-500	100-450	100-450	100-450		
4.4	50-140	80-350	70-300	70-300	70-300		
4.5		80-200	60-150	60-150	60-150		
4.6	50-140	70-160	60-150	60-150	60-150		
4.7	60-150	80-180	100-180	100-180	100-180		
4.8	50-140	80-180	90-180	90-180	90-180		
4.9	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180		
4.10	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180		
4.11	80-160	100-200	120-220	120-220	120-220		
4.12	50-120	80-180	70-150	70-150	70-150		
4.13	40-120	70-160	80-180	80-180	80-180		
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18	15-70						
4.19							
5.1		30-80	30-80	30-80	30-80		
5.2		18-75	18-75	18-75	18-75		
5.3		18-75	18-75	18-75	18-75		
5.4				40-70		55-75	
5.5		18-40	18-40	40-70	18-40	55-75	
5.6		18-40	18-40	40-70	18-40	55-75	
5.7		15-30	15-30	40-70	15-30	55-75	
5.8		15-30	15-30	40-70	15-30	55-75	
5.9		15-30	15-30	70-150	15-30		
5.10				70-150			
5.11				70-150			
6.1							
6.2						70-100	
6.3						70-100	50
6.4						70-100	50
6.5							

	UltraMini	MiniCut
	f en mm/rev.	
Torneado interior y perfilado interior	0,02-0,05	0,03-0,10
Torneado interior y perfilado interior en templado	0,02-0,06	0,03-0,10
Mandrinado y copiado - Súper aleaciones	0,02-0,08	
Torneado interior	0,02-0,05	0,01-0,03
Torneado interior hacia atrás	0,02-0,04	0,03-0,10
Torneado interior y achaflanado	0,01-0,03	0,03-0,10
Ranurado en ángulo y achaflanado	0,01-0,02	0,01-0,03
Ranurado interior	0,01-0,02	0,01-0,03
Perfilado o copiado interior	0,01-0,03	0,03-0,08
Ranurado y perfilado interior	0,01-0,02	0,01-0,03
Ranurado axial	0,02-0,05	0,02-0,05

i Los datos de corte dependen en gran medida de condiciones exteriores tales como la estabilidad y la sujeción de la herramienta, el material y el tipo de máquina.
¡Los valores indicados son posibles datos de corte que deben aumentarse o reducirse según las condiciones de uso!

Datos de corte estándar – 73 000 ... / 73 001 ...

Índice	UltraMini DPX77S v _c en m/min	Radio de esquina en mm			
		0,05	0,1	0,15	0,2
		f en mm/rev.			
1.1	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.2	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.3	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.4	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.5	80–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.6	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.7	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.8	80–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.9	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.10	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.11	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.12	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.13					
1.14					
1.15					
1.16					
2.1	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.2	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.3	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.4	20–85	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.5	20–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.6	20–65	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.7	20–65	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.1	30–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.2	30–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.3	30–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.4	30–120	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.5	30–90	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.6	20–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.7	30–90	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.8	20–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.1	120–600	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.2	120–600	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.3	100–450	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.4	70–300	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.5	60–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.6	60–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.7	100–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.8	90–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.9	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.10	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.11	120–220	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.12	70–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.13	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1	30–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.2	18–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.3	18–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.4	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.5	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.6	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.7	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.8	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.9	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.10	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.11	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

i Los datos de corte dependen en gran medida de condiciones exteriores tales como la estabilidad y la sujeción de la herramienta, el material y el tipo de máquina.
¡Los valores indicados son posibles datos de corte que deben aumentarse o reducirse según las condiciones de uso!

Brochado – Recomendaciones para el uso correcto

SlotCut

Cada vez es más frecuente que en piezas sueltas o series de tamaño reducido o mediano deban realizarse ranuras de gran exactitud.

Para poder crear dichas ranuras directamente en una máquina convencional, se requiere un sistema de herramientas especiales para "brochado".

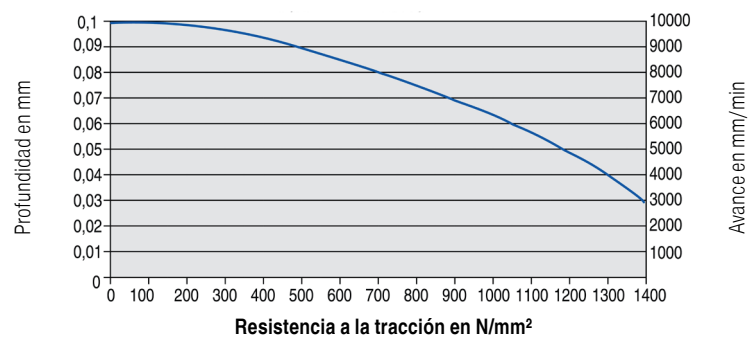
Con el sistema SlotCut, se pueden realizar ranuras con las tolerancias más habituales.

Aquí se pueden ver cuatro conceptos. Dos de ellos se basan en barritas de metal duro, idóneas para diámetros reducidos

En caso de diámetros más amplios, la solución con plaquitas atornilladas resulta de gran eficacia.

De esta manera, el brochado resultará muy económico y proporcionará en poco tiempo resultados de una enorme precisión.

Valores guía para brochado



i Los datos dependen fuertemente de las condiciones exteriores y representan solamente un valor de referencia que puede ser corregido hacia arriba o hacia abajo según la estabilidad de la máquina, el caso de aplicación y el material.



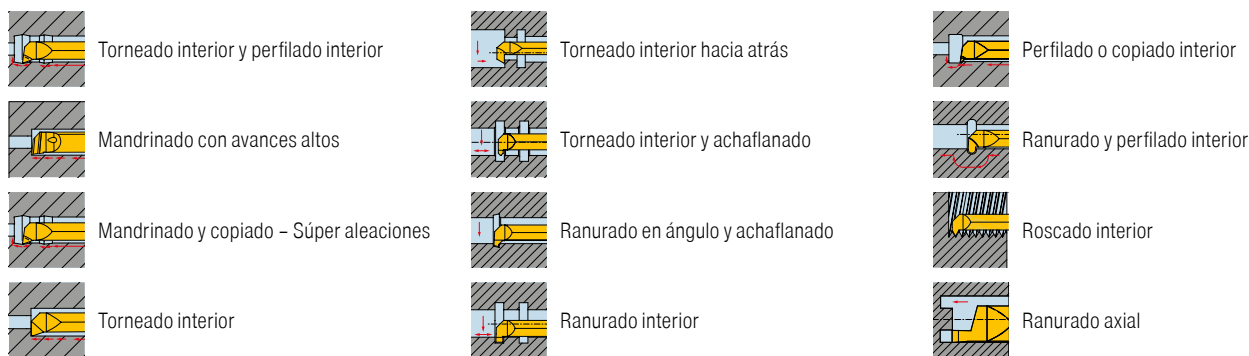
Consejos para el usuario

- ▲ Evite cortes interrumpidos.
- ▲ Levante la herramienta retirándola de la ranura.
- ▲ ¡Si es posible ranure desde arriba la pieza para que las virutas caigan hacia abajo!
- ▲ Utilice un refrigerante. De esta manera se aumenta la vida útil y la calidad de la superficie.
- ▲ Proporcione una salida libre en la terminación de la ranura.
- ▲ Es indispensable el ajuste de la herramienta. Por este motivo, observe el diámetro de la herramienta.

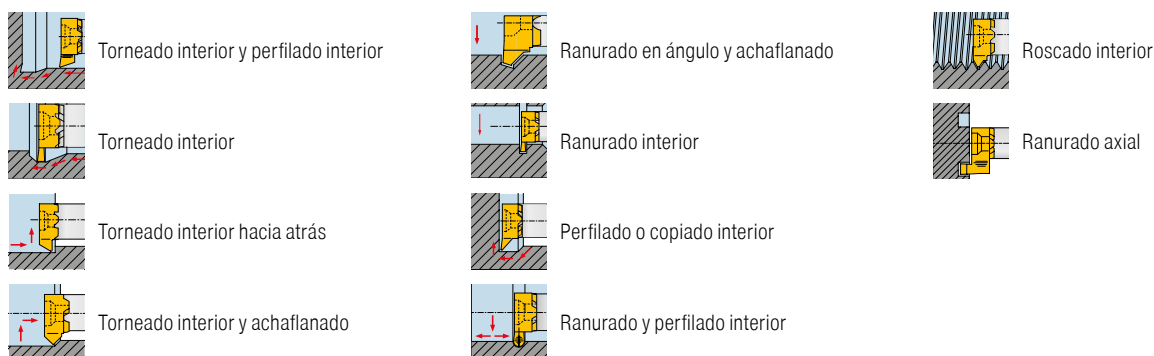


Explicación de los símbolos

UltraMini



MiniCut



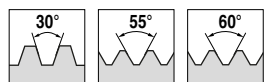
Recubrimientos

TiAlN+ ▲ Recubrimiento TiAlN multicapa ▲ Temperatura máxima de aplicación: 1000 °C	CWX500 ▲ Metal duro, recubrimiento TiAlN ▲ ISO K30 ▲ Metal duro de calidad universal para casi todos los materiales
TiN ▲ Recubrimiento TiN ▲ Temperatura máxima de aplicación: 450 °C	DXP77S ▲ Recubrimiento TiAlN+X ▲ Temperatura máxima de aplicación: 900 °C
TiAlN ▲ Recubrimiento TiAlN multicapa ▲ Temperatura máxima de aplicación: 900 °C	DPX57S ▲ Recubrimiento TiCrN ▲ Temperatura máxima de aplicación: 900 °C

Tipos de roscas

M Rosca métrica norma ISO	MF Rosca fina métrica ISO	G Rosca Whitworth
Tr Rosca métrica trapezoidal ISO		

Roscado-Ángulo de rosca



Refrigeración

