

FORMULAR

Nachschleifservice

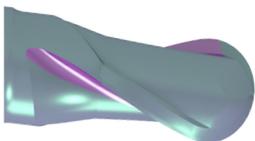
Lieferschein für Nachschleifartikel



Bitte legen Sie das ausgefüllte Formular der jeweiligen **Nachschleifbox** bei!

Firma:	Abteilung:
Anwendungstechniker:	Ansprechpartner:
Kunden Nr.:	Tel.-Nr. des Ansprechpartners:
Ihre Bestelldaten:	E-Mail des Ansprechpartners:

Torus- und Radiusfräser



Radiusfräser werden nur an der Stirn nachgeschliffen, denn durch Schleifen der Spanfläche würde der Schneidendurchmesser und somit der Radius kleiner werden! **Torusfräser** werden ebenfalls nur an der Stirn und am Radius nachgeschliffen. Sind sie im Stirnbereich zu sehr verschlissen, werden sie gekürzt und neu angeschliffen. Beschichtete Fräser erhalten wieder ihre Original-Beschichtung. Bei HSS-Fräsern wird die Ti 100 Pro durch Ti 100 Black ersetzt.

Standard-Abwicklung				Sonder-Abwicklung				
Position	Artikel-Nr. (Neuartikel)	Stückzahl	Stirn + Orginal Beschichtung*	Stirn	Spanfläche	Hals	Länge des Halsfreischliffs LH (mm)	minimale Schneidlänge APMX (mm)
1			<input checked="" type="checkbox"/>					
2			<input checked="" type="checkbox"/>					
3			<input checked="" type="checkbox"/>					

* Bei Werkzeugen mit Halsfreischliff wird auch der Halsdurchmesser nachgeschliffen.

VHM Reibahlen und Monomax



Bei Maschinen- und VHM-Reibahlen wird die Anschnittfase, die Zahnbrust und der Außendurchmesser nachgeschliffen, Reibahlen erhalten wieder die Original-Beschichtung.

Bei Monomax Reibahlen werden die Segmente ausgelötet, neue eingelötet und dann die Reibahle geschliffen und ggf. beschichtet.

Position	Artikel-Nr. (Neuartikel)	Stückzahl	Anmerkung
1			
2			
3			

Sonstige Werkzeuge

Position	Artikel-Nr. (Neuartikel)	Stückzahl	Anmerkung
1			
2			
3			

i Ist ein Nachschliff nicht mehr rentabel, erhalten Sie Ihr Werkzeug unbearbeitet zurück.

i Alle Informationen zu unserem Nachschleifservice finden Sie unter → cutting.tools/de/nachschleifen

TEAM CUTTING TOOLS



Seite von

cuttingtools.ceratizit.com

03/2020