

FORMULAR

Anfrage für Sonderwerkzeuge
Angetriebene Werkzeuge



Bitte senden Sie uns das ausgefüllte Formular per Mail an tsc@ceratizit.com!

Firma: **Abteilung:**

Anwendungstechniker: **Ansprechpartner:**

Kunden Nr.: **Tel.-Nr. des Ansprechpartners:**

Ihre Anfragedaten: **E-Mail des Ansprechpartners:**

1 Angaben zur Maschine

Maschinentyp (z.B. Gildemeister) **Modell** (z.B. CTX 400)

Arbeitsrichtung Hauptspindel (HS) Gegenspindel (GS) beide (doppelt verzahnt)

Schaftdurchmesser (z.B. VDI 40 nach DIN 69880, Ø 40 nach Mazak)

Revolverhersteller (z.B. Sauter, Duplomatic)

Revolvertyp Scheibenrevolver Sternrevolver Nennhöhe

Revolver Typennummer (z.B. Sauter 05.473.516)

Anzahl der Steckplätze (z.B. 12/16/25) davon angetrieben

Revolverantrieb

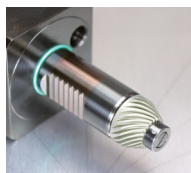
Schlüsselflächenwelle
z.B. Duplomatic, DIN 1809



Vielkeilwelle
z.B. Sauter, DIN 5480/5482



Kegelradwelle
z.B. GDM, Traub TNS 60



Klauenwelle
z.B. Okuma, Baruffaldi



2 Angaben zur Bearbeitungsart

Bohren Fräsen Gewindeschneiden

Universal Schnellwechselsystem

3 Angaben zum angetriebenen Werkzeug

Typ	axial	Stück					
	radial -rechts-	Stück	radial zurückgesetzt -rechts-	Stück	Winkeleinstellbar ± 105°	Stück
	radial -links-	Stück	radial zurückgesetzt -links-	Stück	sonstige (z.B. doppelseitig)

Aufnahmesystem werkzeugseitig (z.B. ER16/PRECI-FLEX®) ER Solidfix Modifix PRECI-FLEX®

Kühlmittelzufuhr ohne IKZ mit IKZ (Achtung: Filter mit < 50 µm)

Gewünschtes Sonderzubehör (z.B. Spannzangen mit Längenausgleich)

Sonstiges (z.B. Übersetzung 1:1 bzw. 1:-1 (Drehrichtungsumkehr)