CERATIZIT GROUP

FEINSPINDELKOPF KOMflex

Die clevere Systemkombination
mit BLUM-Messtaster

TEAM CUTTING TOOLS

CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT · KOMET · WNT · KLENK

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe, spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und Hartstofflösungen.

Tooling the Future

www.ceratizit.com

KOMflex

Systemkombination aus Feinverstellkopf und BLUM Messtaster-Technologie

Einzigartiges, automatisiertes Kompensationssystem

Schneiden-verschleiß-Kompensation bspw. bei Stahl

Temperatur-Kompensation bspw. bei Aluminium

System-verwendung

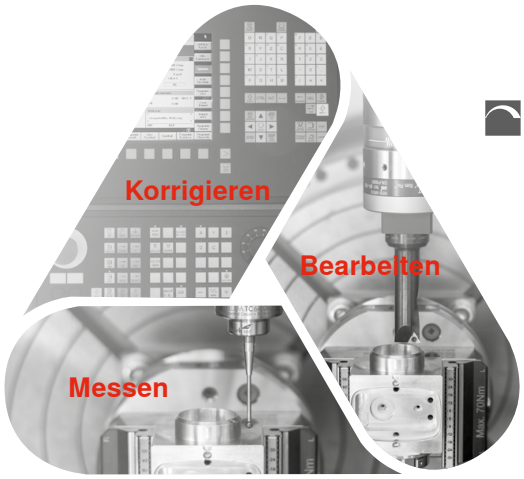
In Kombination mit dem BLUM Messtaster ermöglicht der KOMflex eine automatisierte Durchmesserkorrektur bei Präzisionsbohrungen im mannlosen Closed-Loop Betrieb. Der Feinverstellkopf KOMflex kommuniziert mit der BLUM Funk-Maschinenausrüstung.

Vorteile Nutzen

- **Automatisierte Fertigung von Präzisionsbohrungen**
  Durch den Closed-Loop Betrieb garantiert der KOMflex eine prozesssichere Bearbeitung, auch bei mannlosen Schichten.
- **Erhebliche Zeiteinsparungen**
  Durch ein automatisiertes Messen mit einem BLUM Messtaster und Korrektur mit dem Feinverstellkopf.
- **Sicherstellung der festgelegten Qualitätsanforderungen an das Werkstück**
  Durch präzises Verfahren des Feinverstellkopfs bei µm-genauen Bearbeitungen im Closed-Loop Betrieb.

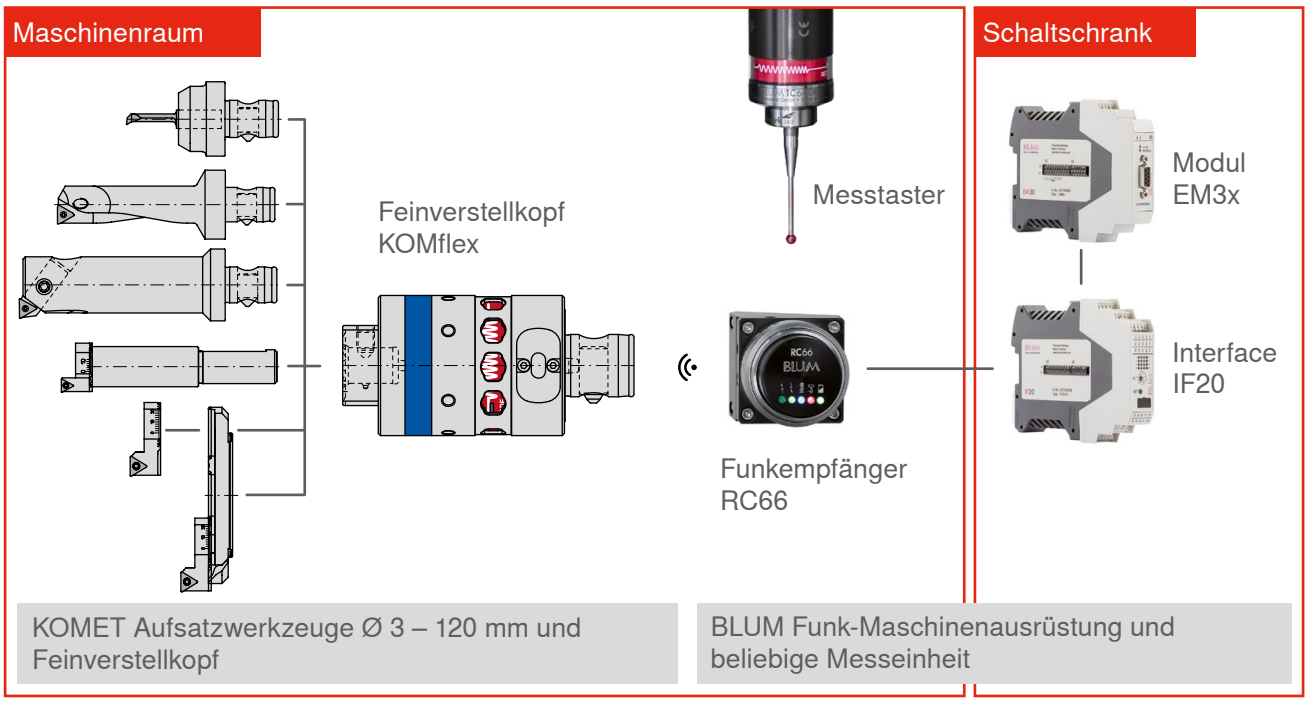
Technische Daten

Verstellgenauigkeit	1 µm im Radius
Verstellbereich	± 0,25 mm
Ausspindelbereich	Ø 1 – 120 mm
Außendurchmesser	63 mm
Höhe	100 mm
Max. Drehzahl	8.000 min^{-1} in Mittenstellung
Kombinierte Werkzeugschnittstelle	ABS 32 / Ø 16 mm / Verzahnung
Trennstelle	ABS 50



KOMET

Vereint die Fertigungsschritte von der Bearbeitung bis hin zur Qualitätssicherung in einem Closed-Loop System



Durch die stetige Automatisierung unserer Fertigung können wir auch in Zukunft wirtschaftlich produzieren. Der KOMflex bietet im Closed-Loop Betrieb die optimale Lösung. Hierzu benötigen wir innovative, zukunftsorientierte Partner wie CERATIZIT.

Michael Renz, Leiter Produktlinie Aussteuerwerkzeuge von KOMET Deutschland GmbH (links),
Alexander Schweiher, Geschäftsführung der Schweiher Werkzeugbau GmbH & Co. KG (rechts)

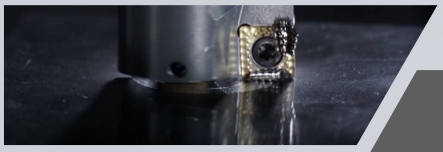
cuttingtools.ceratizit.com/de/de/komflex

VEREINT.
KOMPETENT. ZERSPANEN.

CUTTING SOLUTIONS BY CERATIZIT

SPEZIALIST FÜR WENDEPLATTENWERKZEUGE ZUM DREHEN, FRÄSEN UND STECHEN

Die Produktmarke CERATIZIT steht für hochwertige Wendeplattenwerkzeuge. Die Produkte zeichnen sich durch ihre hohe Qualität aus und enthalten die DNA langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Hartmetallwerkzeugen.



KOMET

DAS QUALITÄTSLABEL FÜR EFFIZIENTE BOHRBEARBEITUNG

Hochpräzises Bohren, Reiben, Senken und Ausspindeln ist Expertensache: Effiziente Werkzeuglösungen für die Bohrbearbeitung sowie mechatronische Werkzeuge tragen daher den Markennamen KOMET.

WNT

EXPERTE FÜR ROTIERENDE WERKZEUGE, WERKZEUGAUFNAHMEN UND SPANNLÖSUNGEN

WNT steht als Synonym für Produktvielfalt: Rotierende Werkzeuge aus Vollhartmetall und HSS, Werkzeugaufnahmen und effiziente Lösungen für die Werkstückspannung sind dieser Marke zugeordnet.

KLENK

ZERSPANUNGSWERKZEUGE FÜR DIE LUFT- UND RAUMFAHRT

Speziell für die Luft- und Raumfahrtindustrie entwickelte Bohrwerkzeuge aus Vollhartmetall tragen den Produktnamen KLENK. Die hochspezialisierten Produkte sind für die Bearbeitung von Leichtbau-Werkstoffen prädestiniert.

CERATIZIT Deutschland GmbH
Daimlerstr. 70 \ 87437 Kempten
Tel. +49 831 57010-0
info.deutschland@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

CERATIZIT GROUP

10/2020 – 99 021 01013