





Vollbohren und Bohrungsbearbeitung	1	HSS-Bohrer	
	2	VHM-Bohrer	
	3	Wendeplattenbohrer	
	4	Reibahlen und Senker	
	5	Ausspindelwerkzeuge	
Gewindebearbeitung	6	Gewindebohrer und -former	
	7	Zirkular- und Gewindefräser	
	8	Gewindedrehwerkzeuge	
Drehbearbeitung	9	Wendeplattendrehwerkzeuge	
	10	EcoCut	
	11	Stechwerkzeuge	
	12	Miniaturdrehwerkzeuge	12
Fräsbearbeitung	13	HSS-Fräser	
	14	VHM-Fräser	
	15	Wendeplattenfräswerkzeuge	
Werkzeugspannung	16	Werkzeugaufnahmen	
	17	Zubehör	
	18	Materialbeispiele und Artikel-Nr.-Verzeichnis	

Inhaltsverzeichnis

Systemübersicht	3
Toolfinder	2+3
Produktprogramm	
UltraMini	4-35
MiniCut	36-54
UltraMini + MiniCut Hartdrehen	8+37
SlotCut – Nutstoßen	55-58
Technische Informationen	
Beschichtungen und Gewindearten	59-61
Nutstoßen – Empfehlungen für den richtigen Einsatz	62
Schnittdaten	63

WNT \ Performance

Premium-Qualitätswerkzeuge für höchste Performance.

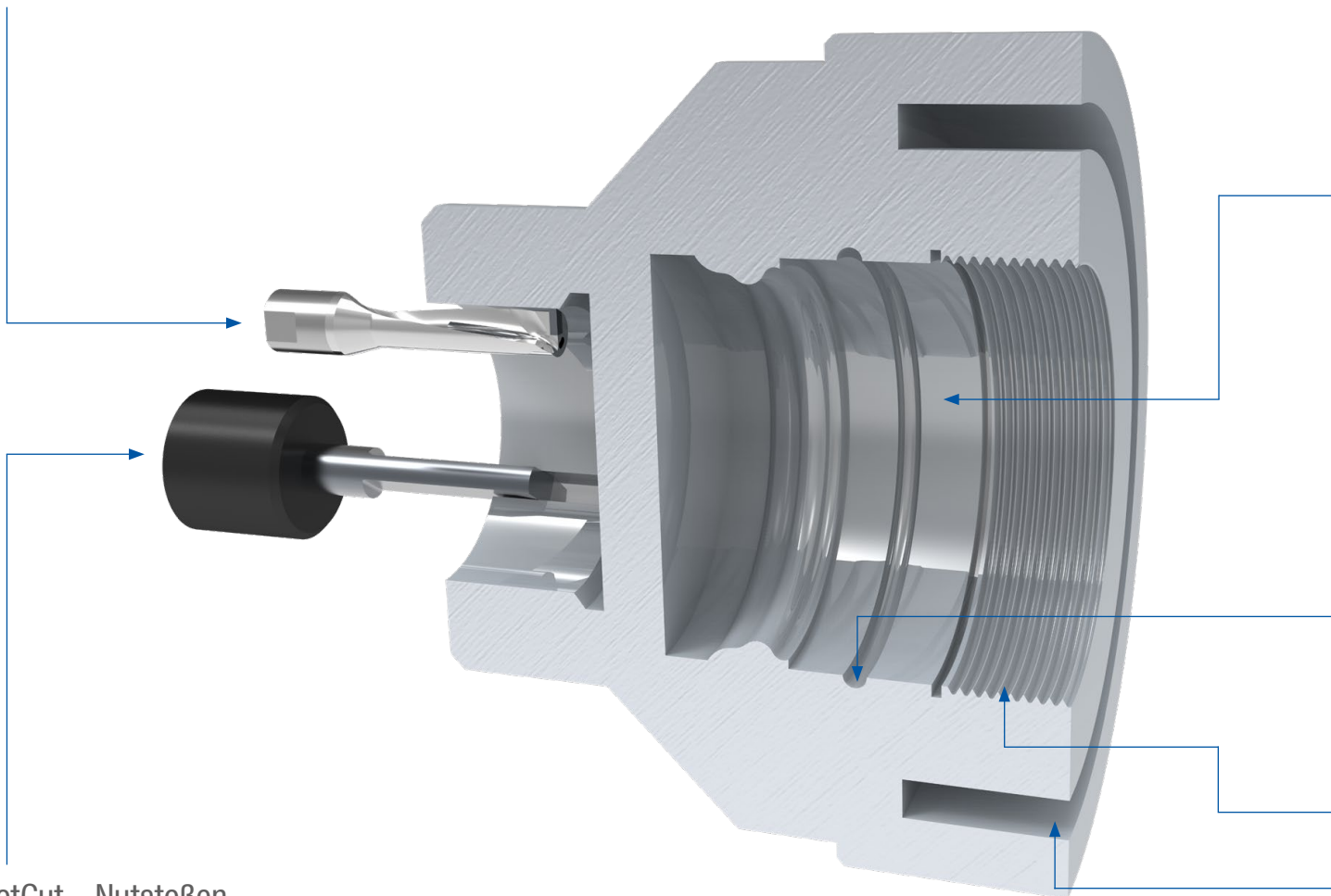
Die Premium-Qualitätswerkzeuge aus der Produktlinie **WNT Performance** wurden für spezielle Anwendungen konzipiert und zeichnen sich durch ihre herausragende Leistungsfähigkeit aus. Wenn Sie in Ihrer Fertigung höchste Ansprüche an die Performance stellen und allerbeste Ergebnisse erzielen wollen, dann empfehlen wir Ihnen die Premiumwerkzeuge aus dieser Produktlinie.

Toolfinder

EcoCut Mini

ab Ø 2 mm

Einsätze und Klemmhalter finden Sie in → **Kapitel 10 – EcoCut**



SlotCut – Nutstoßen

Schneideinsätze + Klemmhalter DIN138

55-58

Systemübersicht

UltraMini



- ▲ ab Ø 0,5 mm
- ▲ flexibles System
- ▲ geschliffene Einsätze
- ▲ hohe Wiederholgenauigkeit
- ▲ Kühlmittelzufuhr an die Schneide

MiniCut



- ▲ ab Ø 7,8 mm
- ▲ stabile 3-Rippen-Schnittstelle
- ▲ einfaches Handling
- ▲ Kühlmittelzufuhr an die Schneide
- ▲ exakte Schneidenpositionierung

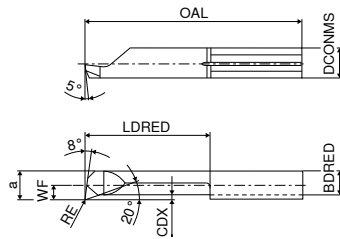
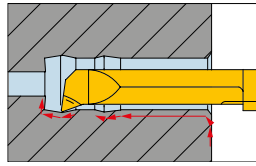
SlotCut



- ▲ Nutstoßen direkt auf der Maschine
- ▲ ab Ø 6 mm nutzbar
- ▲ geringe Maschinenbelastung
- ▲ verschiedene Toleranzklassen

		UltraMini											MiniCut					
Bohrungsdurchmesser in mm			≥ 0,5	≥ 2	≥ 2,4	≥ 2,8	≥ 3	≥ 4	≥ 5	≥ 6	≥ 8	≥ 16		≥ 8	≥ 9	≥ 11	≥ 14	≥ 16
Ausdrehen und Kopieren			4-7	4-7	4-7	4-7		4-7	4-7	4-7				36	36	36	36	36
Ausdrehen und Kopieren – Hartdrehen				8		8		8	8	8				37		37	37	37
Hochvorschub Ausdrehen				10			10	10	10	10								
Ausdrehen und Kopieren – Superlegierungen				9		9		9	9	9								
Ausdrehen						11		11	11					38	38	38	38	38
Rückwärtsdrehen							12	12	12	12				39	39	39	39	
Ausdrehen und Fasen									13	13				39	39	39	39	
Vorstechen und Fasen								13	13	13				40	40	40	40	40
Stechdrehen			14-16			14-16	14-16	14-16	14-16	14-16				41+42	40	40	40	40
Innenfreistiche			17			17		17	17	17				43	43	43	43	43
Stechdrehen und Kopieren								18	18	18				44	44	44	44	44
Innengewindedrehen				19-22				19-22	19-22	19-22				45-48	45-48	45-48	45-48	45-48
Axial-Stechen								23-28	23-28	23-28	23-28			49+50	49+50	49+50	49+50	49+50
passende Halter			31-35											51-54				
Sets			29+30											50				

UltraMini – Schneideinsätze zum Ausdrehen und Kopieren



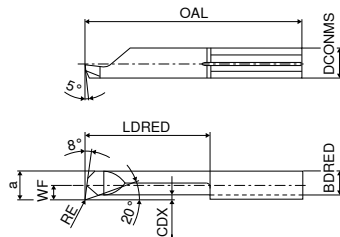
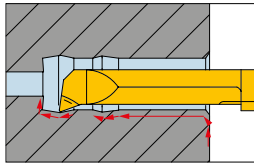
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{h5} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Klemmhalter Standard	links	rechts	links	rechts
											Y5	Y5	Y5	Y5
											Artikel-Nr. 73 005 ... EUR	Artikel-Nr. 73 004 ... EUR	Artikel-Nr. 73 005 ... EUR	Artikel-Nr. 73 004 ... EUR
R/L 050.05-2	4		0,5	0,4	20	2	0,03	0,32	0,02	645.00...D	30,41	500	30,41	500
R/L 050.06-2	4		0,6	0,5	20	2	0,05	0,40	0,04	645.00...D	30,41	510	30,41	510
R/L 050.06-3	4		0,6	0,5	20	3	0,05	0,40	0,04	645.00...D	31,30	511	31,30	511
R/L 050.08-4	4		0,8	0,7	20	4	0,05	0,60	0,04	645.00...D			31,64	812
R/L 050.1-8	4		1,0	0,9	22	8	0,10	0,75	0,05	645.00...D			31,30	813
R/L 050.15-5	4		1,5	1,3	19	5	0,10	1,15	0,05	645.00...D	28,98	515	28,98	515
R/L 050.15-10	4		1,5	1,3	24	10	0,10	1,15	0,05	645.00...D	29,65	516	29,65	516
R/L 050.15-12	4		1,5	1,3	26	12	0,10	1,15	0,05	645.00...D			31,30	818
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,10	1,50	0,05	645.00...D	26,33	520	26,33	520
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,10	1,50	0,05	645.00...D	26,88	521	26,88	521
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,10	1,50	0,05	645.00...D	28,43	522	28,43	522
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,20	2,30	0,10	645.00...D	28,33	531	28,33	531
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,20	2,30	0,10	645.00...D	28,77	530	28,77	530
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,20	2,30	0,10	645.00...D	30,31	532	30,31	532
R/L 050.35-10	4	1,1	3,5	3,1	24	10	0,25	2,80	0,10	645.00...D			24,80	835
R/L 050.35-16	4	1,1	3,5	3,1	30	16	0,25	2,80	0,10	645.00...D			26,12	836
R/L 050.35-20	4	1,1	3,5	3,1	34	20	0,25	2,80	0,10	645.00...D			31,41	837
R/L 050.35-24	4	1,1	3,5	3,1	38	24	0,25	2,80	0,10	645.00...D			34,38	838
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,30	3,00	0,10	645.00...D	28,55	541	28,55	541
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,30	3,00	0,10	645.00...D	28,98	540	28,98	540
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,30	3,00	0,10	645.00...D	30,41	542	30,41	542
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,30	3,00	0,10	645.00...D	32,96	545	32,96	545
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,30	3,00	0,10	645.00...D	36,70	546	36,70	546
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,50	3,80	0,15	645.00...D	26,78	551	26,78	551
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,50	3,80	0,15	645.00...D	29,10	552	29,10	552
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,50	3,80	0,15	645.00...D	29,86	550	29,86	550
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,50	3,80	0,15	645.00...D	33,83	553	33,83	553
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,50	3,80	0,15	645.00...D	36,70	554	36,70	554
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,50	3,80	0,15	645.00...D	40,01	556	40,01	556
R/L 050.5-40	5	1,9	5,0	4,4	55	40	0,50	3,80	0,15	645.00...D			44,97	857
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,50	4,50	0,15	676.00...D	29,43	561	29,43	561
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,50	4,50	0,15	676.00...D	30,64	560	30,64	560
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,50	4,50	0,15	676.00...D	33,96	562	33,96	562
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,50	4,50	0,15	676.00...D	37,25	563	37,25	563
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,50	4,50	0,15	676.00...D	40,01	564	40,01	564
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,50	4,50	0,15	676.00...D	44,64	565	44,64	565
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,60	5,50	0,15	676.00...D	30,75	572	30,75	572
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,60	5,50	0,15	676.00...D	38,58	573	38,58	573
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,60	5,50	0,15	676.00...D	39,24	574	39,24	574
R/L 050.7-35	7	2,8	7,0	6,3	50	35	0,60	5,50	0,15	676.00...D	40,66	575	40,66	575
R/L 050.7-40	7	2,8	7,0	6,3	55	40	0,60	5,50	0,15	676.00...D	45,19	576	45,19	576
R/L 050.7-45	7	2,8	7,0	6,3	60	45	0,60	5,50	0,15	676.00...D	47,94	577	47,94	577
R/L 050.7-50	7	2,8	7,0	6,3	65	50	0,60	5,50	0,15	676.00...D	51,69	578	51,69	578

Stahl	●	●	●	●
Rostfrei	●	●	●	●
Eisenguss	○	○	●	●
NE-Metalle	○	○	●	●
Hochwarmfest	○	○	●	●
Stahl gehärtet	○	○	●	●

→ v. Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Ausdrehen und Kopieren



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



links

rechts

Y5

Y5

Artikel-Nr.

Artikel-Nr.

73 005 ...

73 004 ...

EUR

EUR

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Klemmhalter Standard				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D	21,70	020	21,70	020
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D	22,26	021	22,26	021
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D	23,91	022	23,91	022
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00...D	21,93	031	21,93	031
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00...D	23,81	030	23,81	030
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00...D	26,12	032	26,12	032
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00...D	22,15	041	22,15	041
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00...D	23,91	040	23,91	040
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00...D	25,02	042	25,02	042
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00...D	22,26	051	22,26	051
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00...D	24,14	052	24,14	052
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00...D	25,24	050	25,24	050
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00...D	29,32	053	29,32	053
R 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D			31,19	054
L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00...D	31,19	054		
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00...D	24,25	061	24,25	061
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00...D	25,78	060	25,78	060
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00...D	29,75	062	29,75	062
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00...D	32,07	063	32,07	063
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00...D	25,91	072	25,91	072
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00...D	30,31	073	30,31	073
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00...D	34,61	074	34,61	074

Stahl

Rostfrei

Eisenguss

NE-Metalle

Hochwarmfest

Stahl gehärtet

○

○

○

○

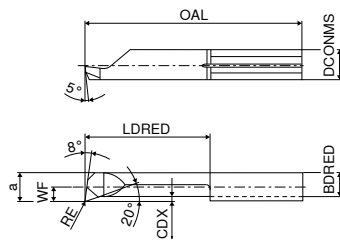
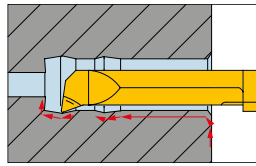
●

●

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Ausdrehen und Kopieren

▲ mit Eckenradius ≤ 0,05 mm



TiAlN

TiAlN

TiAlN

TiAlN



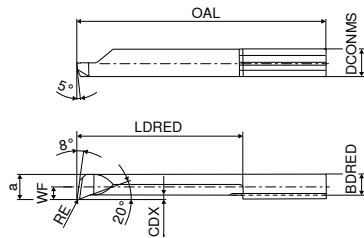
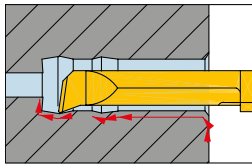
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Klemmhalter Standard	links	rechts	links	rechts
											Y5	Y5	Y5	Y5
											Artikel-Nr. 73 021 ... EUR	Artikel-Nr. 73 020 ... EUR	Artikel-Nr. 73 023 ... EUR	Artikel-Nr. 73 022 ... EUR
R/L 053.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,03	645.00...D	30,20	310	30,20	310
R/L 053.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,03	645.00...D	31,74	316	31,74	316
R/L 053.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,03	645.00...D	37,48	320	37,48	320
R/L 053.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,03	645.00...D	30,20	410	30,20	410
R/L 053.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,03	645.00...D	31,74	416	31,74	416
R/L 053.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,03	645.00...D	35,82	420	35,82	420
R/L 053.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,03	645.00...D	39,68	424	39,68	424
R/L 053.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,03	645.00...D	43,87	428	43,87	428
R/L 055.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D			30,97	210
R/L 055.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D			32,41	215
R/L 055.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D			30,31	205
R/L 055.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,05	645.00...D			30,20	310
R/L 055.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,05	645.00...D			31,74	316
R/L 055.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,05	645.00...D			37,48	320
R/L 055.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,05	645.00...D			30,20	410
R/L 055.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,05	645.00...D			31,74	416
R/L 055.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,05	645.00...D			35,82	420
R/L 055.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,05	645.00...D			39,68	424
R/L 055.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,05	645.00...D			43,87	428
R/L 055.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,05	645.00...D			28,33	510
R/L 055.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,05	645.00...D			30,20	515
R/L 055.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,05	645.00...D			34,28	520
R/L 055.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,05	645.00...D			38,58	525
R/L 055.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D			43,20	530
R/L 055.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,05	645.00...D			47,61	535
R/L 055.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,05	676.00...D			30,20	615
R/L 055.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,05	676.00...D			34,28	622
R/L 055.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,05	676.00...D			38,58	625
R/L 055.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,05	676.00...D			43,20	630
R/L 055.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,05	676.00...D			47,61	635
R/L 055.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,05	676.00...D			52,90	642
Stahl											•	•	•	•
Rostfrei											•	•	•	•
Eisenguss											•	•	•	•
NE-Metalle											•	•	•	•
Hochwarmfest											•	•	•	•
Stahl gehärtet											•	•	•	•

→ v. Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Ausdrehen und Kopieren

▲ mit Spanformstufe



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Klemmhalter Standard	links Y5 Artikel-Nr. 73 017 ... EUR	rechts Y5 Artikel-Nr. 73 016 ... EUR
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
R/L 050.4-10C	4	1,5	4	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	24,58	410
R/L 050.4-16C	4	1,5	4	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	25,78	416
R/L 050.4-20C	4	1,5	4	3,5	34	20	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	29,54	420
R/L 050.4-24C	4	1,5	4	3,5	38	24	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	32,96	424
R/L 050.4-28C	4	1,5	4	3,5	42	28	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	36,70	428
R/L 050.5-10C	5	1,9	5	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	23,04	510
R/L 050.5-15C	5	1,9	5	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	24,58	515
R/L 050.5-20C	5	1,9	5	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	28,22	520
R/L 050.5-25C	5	1,9	5	4,4	40	25	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	31,96	525
R/L 050.5-30C	5	1,9	5	4,4	45	30	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	36,04	530
R/L 050.5-35C	5	1,9	5	4,4	50	35	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	40,01	535
R/L 050.6-15C	6	2,3	6	5,3	30	15	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	24,58	615
R/L 050.6-22C	6	2,3	6	5,3	37	22	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	28,22	622
R/L 050.6-25C	6	2,3	6	5,3	40	25	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	31,96	625
R/L 050.6-30C	6	2,3	6	5,3	45	30	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	36,04	630
R/L 050.6-35C	6	2,3	6	5,3	50	35	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	40,01	635
R/L 050.6-42C	6	2,3	6	5,3	57	42	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	44,64	642
R/L 050.7-20C	7	2,8	7	6,3	35	20	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	28,43	720
R/L 050.7-25C	7	2,8	7	6,3	40	25	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	32,29	725
R/L 050.7-30C	7	2,8	7	6,3	45	30	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	36,48	730
R/L 050.7-35C	7	2,8	7	6,3	50	35	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	40,66	735
R/L 050.7-40C	7	2,8	7	6,3	55	40	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	45,19	740
R/L 050.7-45C	7	2,8	7	6,3	60	45	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	47,94	745
R/L 050.7-50C	7	2,8	7	6,3	65	50	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	51,69	750
Stahl											•	•
Rostfrei											•	•
Eisenguss											•	•
NE-Metalle											•	•
Hochwarmfest											•	•
Stahl gehärtet												

→ v_c Seite 60

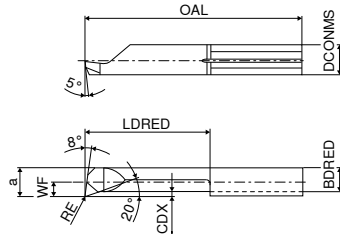
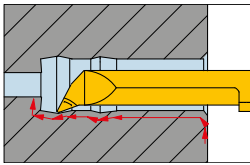
UltraMini – Schneideinsätze zum Ausdrehen und Kopieren – Hartdrehen

▲ 46 bis 65 HRC



TiAIN+

TiAIN+



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



links

rechts

Y5
Artikel-Nr.
73 025 ...Y5
Artikel-Nr.
73 024 ...

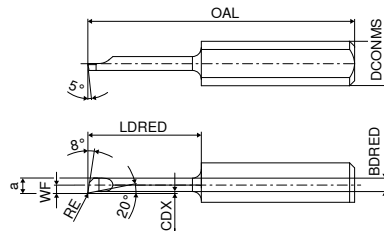
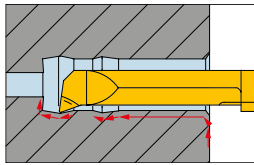
Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Klemmhalter Standard	links EUR	rechts EUR
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	36,70	36,70
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	37,36	37,36
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	38,79	38,79
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	36,59	36,59
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	38,14	38,14
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	43,64	43,64
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	36,59	36,59
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	38,14	38,14
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	41,98	41,98
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	45,64	45,64
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	49,60	49,60
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	35,48	35,48
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	37,14	37,14
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	41,11	41,11
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	45,19	45,19
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	49,48	49,48
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	53,68	53,68
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	37,69	37,69
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	41,66	41,66
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	45,74	45,74
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	50,03	50,03
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	54,34	54,34
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	59,19	59,19
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	42,11	42,11
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	46,40	46,40
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	50,92	50,92
R/L 050.7-35	7	2,8	6,8	6,3	50	35	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	55,21	55,21
R/L 050.7-40	7	2,8	6,8	6,3	55	40	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	60,29	60,29
R/L 050.7-45	7	2,8	6,8	6,3	60	45	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	63,16	63,16
R/L 050.7-50	7	2,8	6,8	6,3	65	50	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	67,12	67,12

Stahl
Rostfrei
Eisenguss
NE-Metalle
Hochwarmfest
Stahl gehärtet

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Ausdrehen und Kopieren

▲ speziell für Superlegierungen



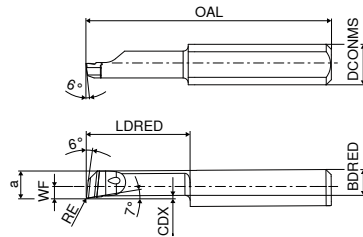
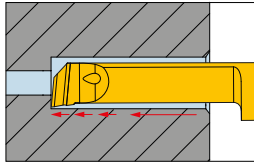
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Klemmhalter Standard	links Y5 Artikel-Nr. 73 027 ... EUR	rechts Y5 Artikel-Nr. 73 026 ... EUR
R/L M050.05-2	4	0,20	0,5	0,40	20	2	0,02	0,02	0,02	645.00..-D	37,59	052
R/L M050.08-4	4	0,35	0,8	0,70	20	4	0,08	0,03	0,02	645.00..-D	38,69	082
R/L M050.1-5	4	0,40	1,0	0,90	20	5	0,05	0,05	0,02	645.00..-D	35,71	102
R/L M050.1-7	4	0,40	1,0	0,90	22	7	0,05	0,05	0,02	645.00..-D	36,70	103
R/L M050.15-5	4	0,60	1,5	1,15	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	35,71	151
R/L M050.15-10	4	0,60	1,5	1,15	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	36,70	154
R/L M050.2-5	4	0,80	2,0	1,70	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	30,31	201
R/L M050.2-10	4	0,80	2,0	1,70	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00..-D	31,19	204
R/L M050.25-5	4	0,20	2,5	2,20	19	5	0,10	0,10	0,02	645.00..-D	30,31	251
R/L M050.25-10	4	0,20	2,5	2,20	24	10	0,10	0,10	0,02	645.00..-D	31,19	254
R/L M050.3-10	4	0,60	3,0	2,60	24	10	0,15	0,15	0,02	645.00..-D	30,31	304
R/L M050.3-16	4	0,60	3,0	2,60	30	16	0,15	0,15	0,02	645.00..-D	31,96	307
R/L M050.35-10	4	1,10	3,5	3,10	24	10	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	30,31	350
R/L M050.35-16	4	1,10	3,5	3,10	30	16	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	31,96	353
R/L M050.35-20	4	1,10	3,5	3,10	34	20	0,17	0,17	0,02	645.00..-D	38,36	354
R/L M050.4-10	4	1,50	4,0	3,50	24	10	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	30,31	400
R/L M050.4-16	4	1,50	4,0	3,50	30	16	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	31,96	403
R/L M050.4-20	4	1,50	4,0	3,50	34	20	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	36,48	404
R/L M050.4-24	4	1,50	4,0	3,50	38	24	0,20	0,20	0,02	645.00..-D	40,66	406
Stahl											•	•
Rostfrei											•	•
Eisenguss											•	•
NE-Metalle											•	•
Hochwarmfest											•	•
Stahl gehärtet											•	•

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Ausdrehen

- ▲ mit Spanformstufe
- ▲ Hochvorschub - Ausdrehen



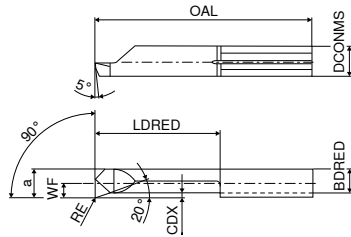
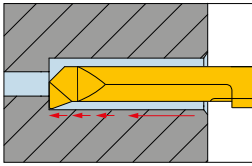
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Klemmhalter Standard	links Y5 Artikel-Nr. 73 001 ... EUR		rechts Y5 Artikel-Nr. 73 000 ... EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L X050.1-5	4		1,0	0,90	20	5	0,03	0,85	0,05	645.00..-D	33,83	121	33,83	121
R/L X050.15-7	4		1,5	1,35	22	7	0,05	1,25	0,10	645.00..-D	38,69	233	38,69	233
R/L X050.2-5	4		2,0	1,80	19	5	0,10	1,60	0,15	645.00..-D	29,43	245	29,43	245
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,05	645.00..-D	30,20	215	30,20	215
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,15	645.00..-D	30,20	241	30,20	241
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,05	645.00..-D	29,32	341	29,32	341
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,20	645.00..-D	29,32	347	29,32	347
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,05	645.00..-D	30,97	371	30,97	371
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,10	645.00..-D	30,97	373	30,97	373
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,20	645.00..-D	30,97	377	30,97	377
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	29,32	403	29,32	403
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	29,32	407	29,32	407
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,05	645.00..-D	30,97	431	30,97	431
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	30,97	433	30,97	433
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	30,97	437	30,97	437
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,10	645.00..-D	39,35	463	39,35	463
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,20	645.00..-D	39,35	467	39,35	467
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,05	645.00..-D	29,32	511	29,32	511
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	29,32	513	29,32	513
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	29,32	517	29,32	517
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	38,24	543	38,24	543
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	38,24	547	38,24	547
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,10	645.00..-D	43,20	553	43,20	553
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,20	645.00..-D	43,20	557	43,20	557
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,05	676.00..-D	29,32	611	29,32	611
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,10	676.00..-D	29,32	613	29,32	613
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	29,32	617	29,32	617
R/L X050.6-22	6	2,5	6,0	5,50	37	22	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	33,73	637	33,73	637
R/L X050.6-30	6	2,5	6,0	5,50	45	30	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	43,20	657	43,20	657
R/L X050.6-35	6	2,5	6,0	5,50	50	35	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	47,83	667	47,83	667
R/L X050.6-50	6	2,5	6,0	5,50	65	50	0,40	4,90	0,20	676.00..-D	59,52	697	59,52	697
R/L X050.7-25	7	3,0	7,0	6,50	40	25	0,50	5,90	0,20	676.00..-D	38,79	747	38,79	747
R/L X050.7-30	7	3,0	7,0	6,50	45	30	0,50	5,90	0,20	676.00..-D	43,75	757	43,75	757

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet		

→ v_c Seite 61

UltraMini – Schneideinsätze zum Ausdrehen



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



links

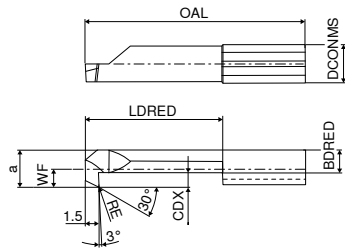
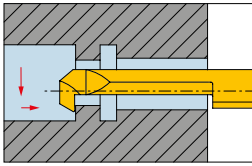
rechts

Y5		Y5	
Artikel-Nr.		Artikel-Nr.	
73 015 ...		73 014 ...	
EUR		EUR	
26,12	541	26,12	541
27,66	542	27,66	542
26,12	545	26,12	545
27,66	546	27,66	546
26,12	550	26,12	550
27,66	551	27,66	551
30,20	552	30,20	552

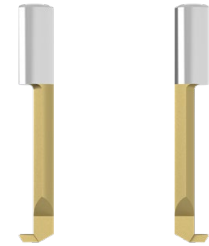
Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Klemmhalter Standard				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 090.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	26,12	541	26,12	541
R/L 090.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	27,66	542	27,66	542
R/L 090.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	26,12	545	26,12	545
R/L 090.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	27,66	546	27,66	546
R/L 090.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	26,12	550	26,12	550
R/L 090.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	27,66	551	27,66	551
R/L 090.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	30,20	552	30,20	552
Stahl												●		●
Rostfrei												●		●
Eisenguss												○		○
NE-Metalle												○		○
Hochwarmfest												○		○
Stahl gehärtet												○		○

→ v. Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Rückwärtsdrehen



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



links

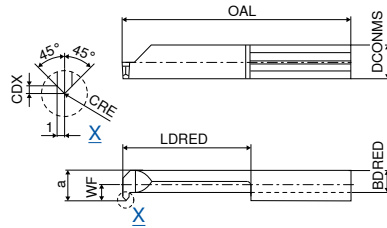
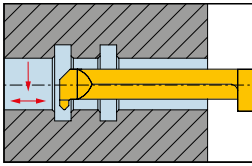
rechts

links Y5		rechts Y5	
Artikel-Nr. 73 013 ...		Artikel-Nr. 73 012 ...	
EUR		EUR	
29,98	542	29,98	542
35,71	544	35,71	544
29,98	546	29,98	546
34,28	548	34,28	548
30,75	554	30,75	554
31,86	558	31,86	558
31,96	564	31,96	564
38,36	568	38,36	568
31,96	574	31,96	574
38,36	578	38,36	578

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Klemmhalter Standard				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 080.0003-15	4	0,6	3	2,6	29	15	0,5	2,0	0,10	645.00..-D	29,98	542	29,98	542
R/L 080.0003-20	4	0,6	3	2,6	34	20	0,5	2,0	0,10	645.00..-D	35,71	544	35,71	544
R/L 080.0004-15	4	1,5	4	3,5	29	15	0,8	2,4	0,15	645.00..-D	29,98	546	29,98	546
R/L 080.0004-25	4	1,5	4	3,5	39	25	0,8	2,4	0,15	645.00..-D	34,28	548	34,28	548
R/L 080.0005-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	0,20	645.00..-D	30,75	554	30,75	554
R/L 080.0005-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	0,20	645.00..-D	31,86	558	31,86	558
R/L 080.0006-20	6	2,3	6	5,3	35	20	1,8	3,4	0,20	676.00..-D	31,96	564	31,96	564
R/L 080.0006-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,8	3,4	0,20	676.00..-D	38,36	568	38,36	568
R/L 080.0007-20	7	2,7	7	6,3	35	20	2,5	3,8	0,20	676.00..-D	31,96	574	31,96	574
R/L 080.0007-30	7	2,7	7	6,3	45	30	2,5	3,8	0,20	676.00..-D	38,36	578	38,36	578
Stahl												●		●
Rostfrei												●		●
Eisenguss												○		○
NE-Metalle												○		○
Hochwarmfest												○		○
Stahl gehärtet												○		○

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Ausdrehen und Fasen



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



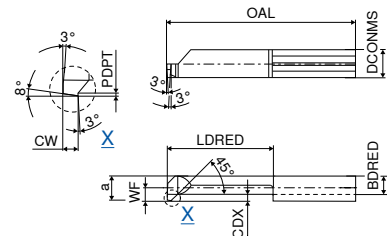
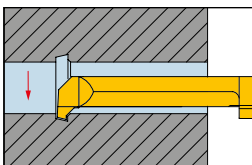
links

rechts

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CRE	Klemmhalter Standard	links Y5 Artikel-Nr. 73 007 ... EUR	links Y5 Artikel-Nr. 73 006 ... EUR	rechts Y5 Artikel-Nr. 73 006 ... EUR	rechts Y5 Artikel-Nr. 73 006 ... EUR
R/L 060.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,7	3,3	0,2	645.00..-D	26,88	551	26,88	551
R/L 060.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,7	3,3	0,2	645.00..-D	28,43	550	28,43	550
R/L 060.7-20	7	2,7	6,8	6,3	35	20	0,7	3,8	0,2	676.00..-D	31,52	570	31,52	570
Stahl											●	●	●	●
Rostfrei											○	○	○	○
Eisenguss											○	○	○	○
NE-Metalle											○	○	○	○
Hochwarmfest											○	○	○	○
Stahl gehärtet											○	○	○	○

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Vorstechen und Fasen



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



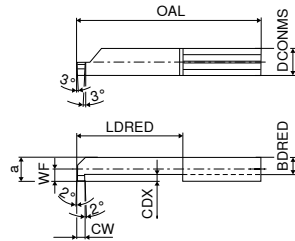
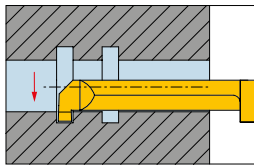
links

rechts

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	PDPT	Klemmhalter Standard	links Y5 Artikel-Nr. 73 009 ... EUR	links Y5 Artikel-Nr. 73 008 ... EUR	rechts Y5 Artikel-Nr. 73 008 ... EUR	rechts Y5 Artikel-Nr. 73 008 ... EUR
R/L 070.4-10	4	1,5	4	3,5	25	10	0,8	2,4	1	0,2	645.00..-D	26,68	410	26,68	410
R/L 070.4-16	4	1,5	4	3,5	30	16	0,8	2,4	1	0,2	645.00..-D	27,44	416	27,44	416
R/L 070.5-15	5	1,9	5	4,4	30	15	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	27,01	551	27,01	551
R/L 070.5-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	29,54	550	29,54	550
R/L 070.5-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	1	0,2	645.00..-D	37,14	530	37,14	530
R/L 070.6-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,0	4,2	1	0,2	676.00..-D	37,14	630	37,14	630
R/L 070.6-42	6	2,3	6	5,3	57	42	1,0	4,2	1	0,2	676.00..-D	43,43	642	43,43	642
Stahl												●	●	●	●
Rostfrei												○	○	○	○
Eisenguss												○	○	○	○
NE-Metalle												○	○	○	○
Hochwarmfest												○	○	○	○
Stahl gehärtet												○	○	○	○

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Stechdrehen



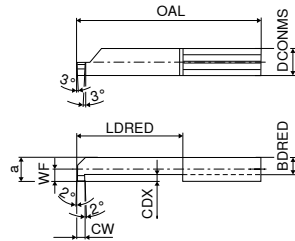
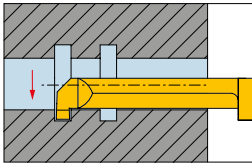
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	Klemmhalter Standard	links	rechts	links	rechts
											Y5	Y5	Y5	Y5
											Artikel-Nr. 73 003 ...	Artikel-Nr. 73 002 ...	Artikel-Nr. 73 003 ...	Artikel-Nr. 73 002 ...
R/L 004.0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	20,73	20,73	25,68	25,68
R/L 004.0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	10	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	24,58	24,58	29,54	29,54
R/L 004.0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	28,00	28,00	33,40	33,40
R/L 005.0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	20,83	20,83	25,36	25,36
R/L 005.0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	20,83	20,83	25,36	25,36
R/L 005.0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	20,83	20,83	25,36	25,36
R/L 005.0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	24,80	24,80	29,20	29,20
R/L 005.0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	24,80	24,80	29,20	29,20
R/L 005.0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	24,80	24,80	29,20	29,20
R/L 005.0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	28,43	28,43	32,96	32,96
R/L 005.0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	28,43	28,43	32,96	32,96
R/L 005.0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	28,43	28,43	32,96	32,96
R/L 005.0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	31,52	31,52	36,04	36,04
R/L 005.0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	31,52	31,52	36,04	36,04
R/L 005.0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	31,52	31,52	36,04	36,04
R/L 005.0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	35,60	35,60	40,11	40,11
R/L 005.0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	35,60	35,60	40,11	40,11
R/L 005.0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	35,60	35,60	40,11	40,11
R/L 005.0100-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	41,98	41,98	46,29	46,29
R/L 006.0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	21,05	21,05	25,46	25,46
R/L 006.0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	21,05	21,05	25,46	25,46
R/L 006.0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	21,05	21,05	25,46	25,46
R/L 006.0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	25,13	25,13	29,43	29,43
R/L 006.0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	25,13	25,13	29,43	29,43
R/L 006.0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	25,13	25,13	29,43	29,43
R/L 006.0100-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	28,65	28,65	33,18	33,18
R/L 006.0150-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	28,65	28,65	33,18	33,18
R/L 006.0200-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	28,65	28,65	33,18	33,18
R/L 006.0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	31,86	31,86	36,38	36,38
R/L 006.0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	31,86	31,86	36,38	36,38
R/L 006.0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	31,86	31,86	36,38	36,38
R/L 006.0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	36,04	36,04	40,23	40,23
R/L 006.0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	36,04	36,04	40,23	40,23
R/L 006.0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	36,04	36,04	40,23	40,23
R/L 006.0100-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	41,98	41,98	46,29	46,29
R/L 006.0150-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	41,98	41,98	46,29	46,29
R/L 006.0100-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	46,29	46,29	50,71	50,71
R/L 007.0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	21,38	21,38	25,68	25,68
R/L 007.0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	21,38	21,38	25,68	25,68
R/L 007.0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	21,38	21,38	25,68	25,68
R/L 007.0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	25,36	25,36	29,75	29,75
R/L 007.0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	25,36	25,36	29,75	29,75
R/L 007.0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	25,36	25,36	29,75	29,75
R/L 007.0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	28,98	28,98	33,40	33,40
R/L 007.0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	28,98	28,98	33,40	33,40
R/L 007.0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	28,98	28,98	33,40	33,40
R/L 007.0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	32,07	32,07	36,81	36,81
R/L 007.0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	32,07	32,07	36,81	36,81
R/L 007.0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	32,07	32,07	36,81	36,81
R/L 007.0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	36,81	36,81	41,11	41,11
R/L 007.0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	36,81	36,81	41,11	41,11
R/L 007.0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	36,81	36,81	41,11	41,11
R/L 007.0100-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	42,33	42,33	46,29	46,29
R/L 007.0150-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	42,33	42,33	46,29	46,29
R/L 007.0200-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	42,33	42,33	46,29	46,29
R/L 007.0100-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	47,16	47,16	51,03	51,03
R/L 007.0150-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	47,16	47,16	51,03	51,03
R/L 007.0100-45	7	2,7	7,0	6,3	60	45	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	51,03	51,03	54,66	54,66
R/L 007.0100-50	7	2,7	7,0	6,3	65	50	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	54,66	54,66	58,81	58,81

Stahl	○	○	●	●
Rostfrei	○	○	●	●
Eisenguss	○	○	○	○
NE-Metalle	●	●	○	○
Hochwarmfest	○	○	○	○
Stahl gehärtet	○	○	○	○

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Stechdrehen



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

TiAlN

TiAlN



links

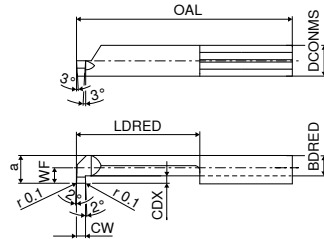
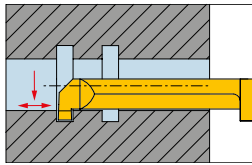
rechts

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	Klemmhalter Standard	links		rechts	
											Y5	Artikel-Nr. 73 003 ...	Y5	Artikel-Nr. 73 002 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR	
R/L 002.0050-5	4		2	1,8	19	5	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	30,97	820	30,97	820
R/L 002.0050-10	4		2	1,8	24	10	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	31,86	821	31,86	821
R/L 002.0050-15	4		2	1,8	29	15	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	34,93	822	34,93	822
R/L 003.0070-5	4	0,7	3	2,7	19	5	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	29,32	830	29,32	830
R/L 003.0070-10	4	0,7	3	2,7	24	10	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	33,06	831	33,06	831
R/L 003.0070-16	4	0,7	3	2,7	30	16	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	36,93	832	36,93	832
Stahl											•		•	
Rostfrei											•		•	
Eisenguss											•		•	
NE-Metalle											•		•	
Hochwarmfest											•		•	
Stahl gehärtet											•		•	

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Stechdrehen

▲ mit Eckenradius

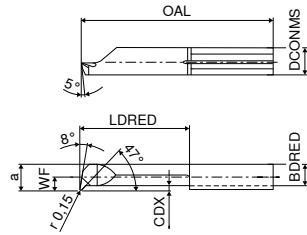
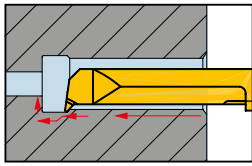


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{ns}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	Klemmhalter Standard	links Y5 Artikel-Nr. 73 203 ...	rechts Y5 Artikel-Nr. 73 202 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR
R/L 004M0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	28,55	800
R/L 004M0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	32,84	802
R/L 004M0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00.-D	36,04	804
R/L 005M0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	27,11	806
R/L 005M0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	27,11	816
R/L 005M0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	27,11	826
R/L 005M0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	31,09	808
R/L 005M0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	31,09	818
R/L 005M0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	31,09	828
R/L 005M0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	34,61	810
R/L 005M0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	34,61	820
R/L 005M0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	34,61	830
R/L 005M0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	37,69	812
R/L 005M0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	37,69	822
R/L 005M0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	37,69	832
R/L 005M0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00.-D	41,77	814
R/L 005M0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00.-D	41,77	824
R/L 005M0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00.-D	41,77	834
R/L 006M0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	27,11	836
R/L 006M0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	27,11	846
R/L 006M0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	27,11	856
R/L 006M0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	31,09	838
R/L 006M0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	31,09	848
R/L 006M0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	31,09	858
R/L 006M0100-20	6	2,3	6,0	5,3	35	22	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	34,61	840
R/L 006M0150-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	34,61	850
R/L 006M0200-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	34,61	860
R/L 006M0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	37,69	842
R/L 006M0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	37,69	852
R/L 006M0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	37,69	862
R/L 006M0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00.-D	41,77	844
R/L 006M0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00.-D	41,77	854
R/L 006M0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00.-D	41,77	864
R/L 007M0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	27,11	866
R/L 007M0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	27,11	876
R/L 007M0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	27,11	886
R/L 007M0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	31,09	868
R/L 007M0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	31,09	878
R/L 007M0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	31,09	888
R/L 007M0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	34,61	870
R/L 007M0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	34,61	880
R/L 007M0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	34,61	890
R/L 007M0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	37,69	872
R/L 007M0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	37,69	882
R/L 007M0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	37,69	892
R/L 007M0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,0	676.00.-D	42,11	874
R/L 007M0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,5	676.00.-D	42,11	884
R/L 007M0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	2,0	676.00.-D	42,11	894

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet		

UltraMini – Schneideinsätze für Innenfreistiche

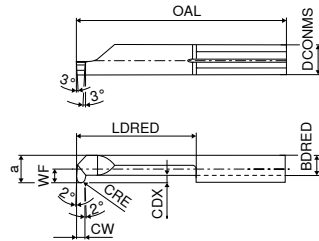
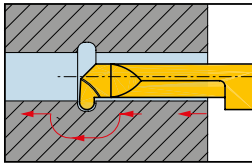


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

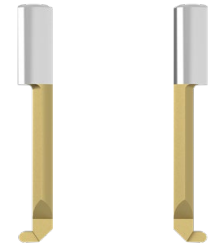
Bezeichnung	DCONMS _{h5} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	Klemmhalter Standard	links		rechts		links		rechts	
										Y5		Y5		Y5		Y5	
										Artikel-Nr. 73 011 ... EUR		Artikel-Nr. 73 010 ... EUR		Artikel-Nr. 73 011 ... EUR		Artikel-Nr. 73 010 ... EUR	
R/L 047.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,4	1,2	645.00..-D					28,55	221	28,55	221
R/L 047.3-15	4	0,6	2,8	2,6	29	15	0,6	1,9	645.00..-D					29,75	231	29,75	231
R/L 047.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,6	2,8	645.00..-D					27,23	241	27,23	241
R/L 047.T4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,6	2,8	645.00..-D					31,96	242	31,96	242
R/L 047.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	645.00..-D	31,52	542	31,52	542				
R/L 047.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,8	3,5	645.00..-D					30,64	251	30,64	251
R/L 047.T5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,8	3,5	645.00..-D					32,41	252	32,41	252
R/L 047.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	645.00..-D	32,07	552	32,07	552				
R/L 047.T6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	676.00..-D					31,41	262	31,41	262
R/L 047.T6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	676.00..-D					33,18	263	33,18	263
R/L 047.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	676.00..-D	32,84	562	32,84	562				
Stahl										●		●		●		●	
Rostfrei										●		●		●		●	
Eisenguss										○		○		●		●	
NE-Metalle										○		○		●		●	
Hochwarmfest										○		○		●		●	
Stahl gehärtet																	

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Stechdrehen und Kopieren



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



links

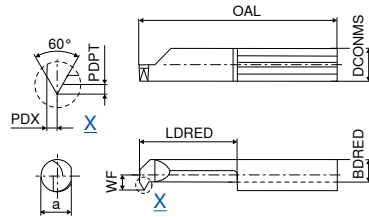
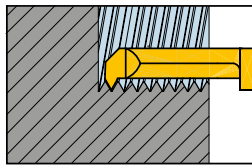
rechts

links Y5		rechts Y5	
Artikel-Nr. 73 019 ...		Artikel-Nr. 73 018 ...	
EUR		EUR	
33,06	564	33,06	564
33,06	562	33,06	562
33,06	566	33,06	566
32,41	556	32,41	556
34,28	572	34,28	572
32,41	554	32,41	554
34,28	574	34,28	574
32,41	552	32,41	552
34,28	576	34,28	576
31,19	541	31,19	541

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	CRE	Klemmhalter Standard				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 006-0.75-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	0,75	676.00..-D	33,06	564	33,06	564
R/L 006-0.50-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	0,50	676.00..-D	33,06	562	33,06	562
R/L 006-1.00-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	1,00	676.00..-D	33,06	566	33,06	566
R/L 005-1.00-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	1,00	645.00..-D	32,41	556	32,41	556
R/L 007-0.50-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	0,50	676.00..-D	34,28	572	34,28	572
R/L 005-0.75-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	0,75	645.00..-D	32,41	554	32,41	554
R/L 007-0.75-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	0,75	676.00..-D	34,28	574	34,28	574
R/L 005-0.50-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	0,50	645.00..-D	32,41	552	32,41	552
R/L 007-1.00-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	1,00	676.00..-D	34,28	576	34,28	576
R/L 004-0.50-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	0,50	645.00..-D	31,19	541	31,19	541
Stahl												●		●	
Rostfrei												●		●	
Eisenguss												○		○	
NE-Metalle												○		○	
Hochwarmfest												○		○	
Stahl gehärtet															

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Innengewindedrehen (Teilprofil)



links

rechts

links

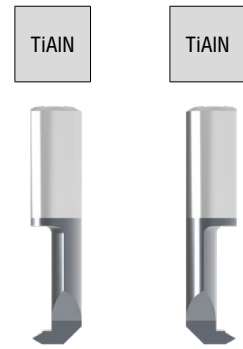
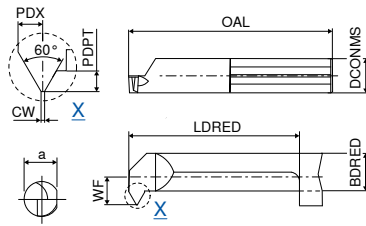
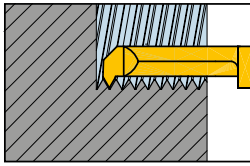
rechts

Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{HS} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	Klemmhalter Standard	Y5 Artikel-Nr. 73 101 ... EUR		Y5 Artikel-Nr. 73 100 ... EUR		Y5 Artikel-Nr. 73 101 ... EUR		Y5 Artikel-Nr. 73 100 ... EUR	
R/L 003.0105-8	4	0,50	0,30	2,4	2,3	22	8	1,8	0,27	0,33	645.00...D					28,88	551	28,88	551
R/L 004.0408-15	4	0,80	1,75	4,0	3,5	30	15	2,4	0,43	0,45	645.00...D					30,09	552	30,09	552
R/L 005.0510-15	5	1,00	1,90	4,8	4,4	30	15	3,3	0,55	0,55	645.00...D	28,00	545	28,00	545				
R/L 005.0510-20	5	1,00	1,90	4,8	4,4	35	20	3,3	0,55	0,55	645.00...D	28,22	544	28,22	544				
R/L 006.0612-15	6	1,25	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,68	0,65	676.00...D	28,00	547	28,00	547				
R/L 006.0612-22	6	1,25	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,68	0,65	676.00...D	28,65	546	28,65	546				
R/L 006.0815-15	6	1,50	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00...D	28,00	549	28,00	549				
R/L 006.0815-22	6	1,50	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,81	0,75	676.00...D	28,65	548	28,65	548				
R/L 007.0815-15	7	1,50	2,70	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00...D	28,65	550	28,65	550				
Stahl												●		●		●		●	
Rostfrei												●		●		●		●	
Eisenguss												○		○		●		●	
NE-Metalle												○		○		●		●	
Hochwarmfest												○		○		●		●	
Stahl gehärtet												○		○		●		●	

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Innengewindedrehen (Vollprofil)



links

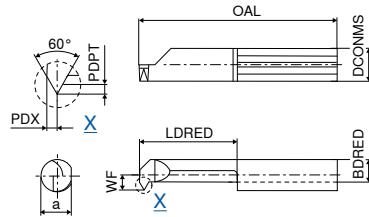
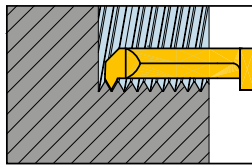
rechts

Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	Klemmhalter Standard	Y5		Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Artikel-Nr. 73 209 ...		Artikel-Nr. 73 208 ...	
R/L 105.0408-15	5	0,80	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,43	0,50	0,10	645.00..-D	31,19	799	31,19	799
R/L 105.510-15	5	1,00	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,54	0,55	0,12	645.00..-D	31,86	800	31,86	800
R/L 106.612-15	6	1,25	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,67	0,65	0,15	676.00..-D	31,86	802	31,86	802
R/L 106.815-15	6	1,50	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	0,18	676.00..-D	31,86	804	31,86	804
R/L 106.815-15	7	1,50	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	0,18	676.00..-D	31,86	806	31,86	806
Stahl													•		•	
Rostfrei													•		•	
Eisenguss													•		•	
NE-Metalle													•		•	
Hochwarmfest													•		•	
Stahl gehärtet													•		•	

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Innengewindedrehen (Teilprofil)



links

rechts

links

rechts

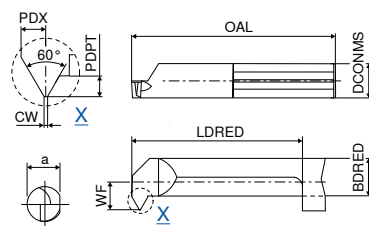
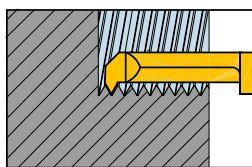
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{HS}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	Klemmhalter Standard	Y5 Artikel-Nr. 73 103 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 102 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 103 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 102 ... EUR
R/L 004.0105-10	4	0,50	1,0	3,2	3,0	24	10	2,3	0,27	0,44	645.00...D	29,43	510	29,43	510
R/L 004.0205-15	4	0,50	1,5	4,0	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	645.00...D	29,43	510	29,43	510
R/L 005.0205-15	5	0,50	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	645.00...D	28,22	539	28,22	539
R/L 005.0205-20	5	0,50	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,27	0,35	645.00...D	28,22	540	28,22	540
R/L 005.0407-15	5	0,75	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00...D	28,22	541	28,22	541
R/L 005.0407-20	5	0,75	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,40	0,45	645.00...D	28,22	542	28,22	542
R/L 006.0510-15	6	1,00	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,55	0,55	676.00...D	28,22	543	28,22	543
R/L 006.0510-22	6	1,00	2,3	6,0	5,3	37	22	3,4	0,55	0,55	676.00...D	28,22	544	28,22	544

Stahl	•	•	•	•
Rostfrei	•	•	•	•
Eisenguss	○	○	•	•
NE-Metalle	○	○	•	•
Hochwarmfest	○	○	•	•
Stahl gehärtet	○	○	•	•

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Innengewindedrehen (Vollprofil)



links

rechts

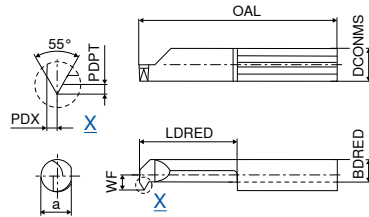
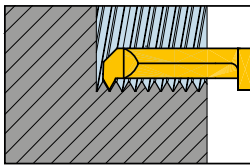
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{HS}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	Klemmhalter Standard	Y5 Artikel-Nr. 73 207 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 206 ... EUR
R/L 104.0205-15	5	0,50	1,5	4	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	0,06	645.00...D	33,51	800
R/L 105.0205-15	5	0,50	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	0,06	645.00...D	31,96	802
R/L 105.0407-15	5	0,75	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	0,09	645.00...D	31,96	804
R/L 106.0510-15	6	1,00	2,3	6	5,3	30	15	3,4	0,54	0,55	0,12	676.00...D	31,96	806

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet	•	•

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Innengewindedrehen (Teilprofil)



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

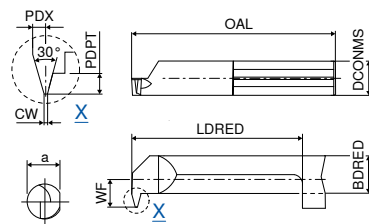
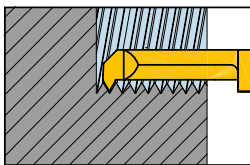
Bezeichnung	DCONMS _{h6}	TPI	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	Klemmhalter Standard	Y5 Artikel-Nr. 73 105 ... EUR	552	Y5 Artikel-Nr. 73 104 ... EUR	552
R/L 005.5548-15	5	48 - 24	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00..-D	30,75	552	30,75	552
R/L 006.5548-15	6	48 - 24	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,40	0,45	676.00..-D	30,75	562	30,75	562
R/L 006.5524-15	6	24 - 16	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	30,75	563	30,75	563
R/L 007.5524-15	7	24 - 16	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00..-D	30,75	572	30,75	572

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	○	○
NE-Metalle	○	○
Hochwarmfest	○	○
Stahl gehärtet	○	○

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Innengewindedrehen (Teilprofil)

▲ Trapezgewinde DIN 103



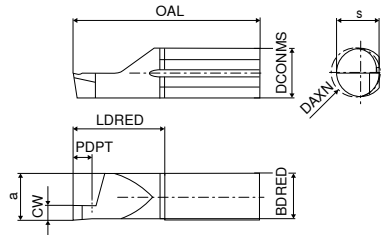
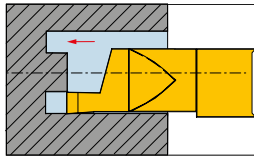
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	TP	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	BDRED	PDPT	PDX	CW	Klemmhalter Standard	Y5 Artikel-Nr. 73 211 ... EUR	222	Y5 Artikel-Nr. 73 210 ... EUR	222
R/L 007.1220-22	7	2	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00..-D	39,01	222	39,01	222
R/L 007.1220-30	7	2	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00..-D	47,16	230	47,16	230
R/L 007.1730-22	7	3	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00..-D	39,01	322	39,01	322
R/L 007.1730-30	7	3	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00..-D	47,16	330	47,16	330

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	○	○
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet	•	•

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Axial-Stecken



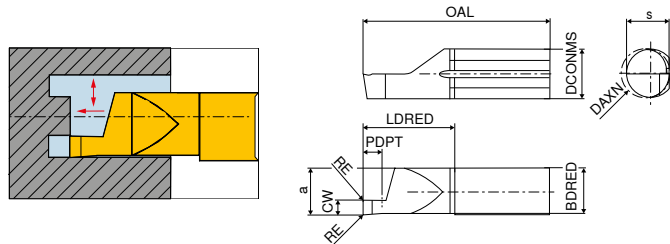
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Abbildungen zeigen rechte Ausführung											links		rechts		links		rechts	
Bezeichnung	DCONMS NE	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	Klemmhalter Standard	Y5		Y5		Y5		Y5	
											Artikel-Nr.		Artikel-Nr.		Artikel-Nr.		Artikel-Nr.	
											73 051 ...		73 050 ...		73 053 ...		73 052 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR		EUR		EUR		EUR	
R/L 010.1006-10	6	5,2	6	5,3	26	11	1,5	4,9	1,0	676.00..-D	31,30	561	31,30	561	31,30	561	31,30	561
R/L 010.1506-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2,0	4,9	1,5	676.00..-D	31,30	563	31,30	563	31,30	563	31,30	563
R/L 010.1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	1,5	5,6	1,0	676.00..-D	32,07	571	32,07	571	32,07	571	32,07	571
R/L 010.1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	1,5	5,6	1,0	676.00..-D	34,28	671	34,28	671	34,28	671	34,28	671
R/L 010.1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	1,5	5,6	1,0	676.00..-D	36,04	771	36,04	771	36,04	771	36,04	771
R/L 010.1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2,5	5,6	1,5	676.00..-D	32,07	573	32,07	573	32,07	573	32,07	573
R/L 010.1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2,5	5,6	1,5	676.00..-D	34,28	673	34,28	673	34,28	673	34,28	673
R/L 010.1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2,5	5,6	1,5	676.00..-D	36,04	773	36,04	773	36,04	773	36,04	773
R/L 010.2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,0	5,6	2,0	676.00..-D	32,07	575	32,07	575	32,07	575	32,07	575
R/L 010.2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,0	5,6	2,0	676.00..-D	34,28	675	34,28	675	34,28	675	34,28	675
R/L 010.2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,0	5,6	2,0	676.00..-D	36,04	775	36,04	775	36,04	775	36,04	775
R/L 010.2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	2,5	676.00..-D	32,07	577	32,07	577	32,07	577	32,07	577
R/L 010.2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	2,5	676.00..-D	34,28	677	34,28	677	34,28	677	34,28	677
R/L 010.2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	2,5	676.00..-D	36,04	777	36,04	777	36,04	777	36,04	777
R/L 010.3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	3,0	676.00..-D	32,07	579	32,07	579	32,07	579	32,07	579
R/L 010.3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	3,0	676.00..-D	34,28	679	34,28	679	34,28	679	34,28	679
R/L 010.3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	3,0	676.00..-D	36,04	779	36,04	779	36,04	779	36,04	779
Stahl												●	●	●	●			
Rostfrei												●	●	●	●			
Eisenguss												○	○	●	●			
NE-Metalle												○	○	●	●			
Hochwarmfest												○	○	●	●			
Stahl gehärtet												○	○	●	●			

→ v. Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Axial-Stecken

▲ mit Eckenradius



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS ₁₆	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	RE	Klemmhalter Standard	links		rechts	
												Y5 Artikel-Nr. 73 253 ...	EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 252 ...	EUR
R/L 510M1008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	37,03	510	37,03	510
R/L 510M1008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	39,12	610	39,12	610
R/L 510M1508-10	5	4,3	5	6,3	26	11	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	37,03	515	37,03	515
R/L 510M1508-20	5	4,3	5	6,3	35	20	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	39,12	615	39,12	615
R/L 510M2008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	37,03	520	37,03	520
R/L 510M2008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	39,12	620	39,12	620
R/L 010M1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	37,91	800	37,91	800
R/L 010M1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	40,01	810	40,01	810
R/L 010M1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	41,88	820	41,88	820
R/L 010M1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	37,91	802	37,91	802
R/L 010M1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	40,01	812	40,01	812
R/L 010M1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	41,88	822	41,88	822
R/L 010M2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	37,91	804	37,91	804
R/L 010M2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	40,01	814	40,01	814
R/L 010M2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	41,88	824	41,88	824
R/L 010M2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	37,91	806	37,91	806
R/L 010M2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	40,01	816	40,01	816
R/L 010M2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	41,88	826	41,88	826
R/L 010M3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	37,91	808	37,91	808
R/L 010M3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	40,01	818	40,01	818
R/L 010M3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	41,88	828	41,88	828

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet	•	•

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Axial-Stechen (Vollradius)



TiAIN

TiAIN



links

rechts

Y5

Y5

Artikel-Nr.
73 059 ...Artikel-Nr.
73 058 ...

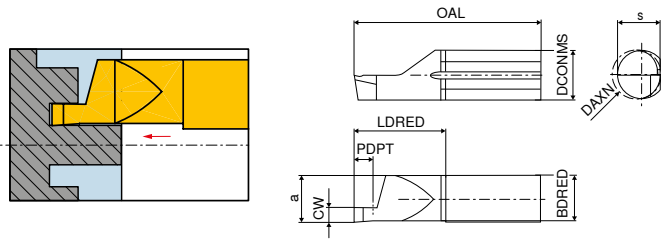
EUR

EUR

Bezeichnung	DCONMS _{hg}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	CRE	Klemmhalter Standard				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 610.1005-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2	4,9	1,0	0,50	676.00.-D	37,69	071	37,69	071
R/L 610.1005-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	0,50	676.00.-D	39,90	171	39,90	171
R/L 610.1608-10	6	5,2	6	5,3	26	11	3	4,9	1,6	0,80	676.00.-D	37,69	073	37,69	073
R/L 610.1608-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,6	0,80	676.00.-D	39,90	173	39,90	173
R/L 610.2010-10	6	5,2	6	5,3	26	11	4	4,9	2,0	1,00	676.00.-D	37,69	075	37,69	075
R/L 610.2010-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	1,00	676.00.-D	39,90	175	39,90	175
R/L 610.2512-10	6	5,2	6	5,3	26	11	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	37,69	077	37,69	077
R/L 610.2512-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	39,90	177	39,90	177
R/L 610.3015-10	6	5,2	6	5,3	26	11	6	4,9	3,0	1,50	676.00.-D	37,69	079	37,69	079
R/L 610.3015-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	1,50	676.00.-D	39,90	179	39,90	179
R/L 010.1005-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,50	676.00.-D	36,93	571	36,93	571
R/L 010.1005-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,50	676.00.-D	39,01	671	39,01	671
R/L 010.1608-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,6	0,80	676.00.-D	36,93	573	36,93	573
R/L 010.1608-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,6	0,80	676.00.-D	39,01	673	39,01	673
R/L 010.2010-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	1,00	676.00.-D	36,93	575	36,93	575
R/L 010.2010-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	1,00	676.00.-D	39,01	675	39,01	675
R/L 010.2512-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	36,93	577	36,93	577
R/L 010.2512-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	39,01	677	39,01	677
R/L 010.3015-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	1,50	676.00.-D	36,93	579	36,93	579
R/L 010.3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	1,50	676.00.-D	39,01	679	39,01	679
Stahl													•		•
Rostfrei													•		•
Eisenguss													•		•
NE-Metalle													•		•
Hochwarmfest													•		•
Stahl gehärtet													•		•

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Axial-Stechen am Zapfen



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

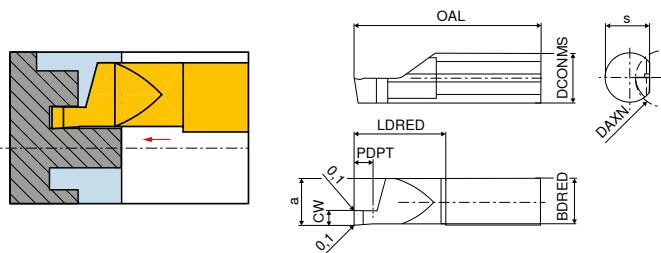
Bezeichnung	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	Klemmhalter Standard	links Y5 Artikel-Nr. 73 061 ... EUR	rechts Y5 Artikel-Nr. 73 060 ... EUR
R/L 620.1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00..-D	39,01	561
R/L 620.1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00..-D	39,01	563
R/L 620.2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00..-D	39,01	565
R/L 620.2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00..-D	39,01	567
R/L 620.3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00..-D	39,01	569

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet	•	•

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Axial-Stechen am Zapfen

▲ mit Eckenradius



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	Klemmhalter Standard	links Y5 Artikel-Nr. 73 261 ... EUR	rechts Y5 Artikel-Nr. 73 260 ... EUR
R/L 620M1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00..-D	40,46	800
R/L 620M1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00..-D	40,46	802
R/L 620M2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00..-D	40,46	804
R/L 620M2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00..-D	40,46	806
R/L 620M3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00..-D	40,46	808

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet	•	•

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Axial-Stechen

▲ bis zu 100 bar

▲ doppelter Kühlkanal



TiAlN

TiAlN



links

rechts

Y5

Y5

Artikel-Nr.
73 263 ...Artikel-Nr.
73 262 ...

EUR

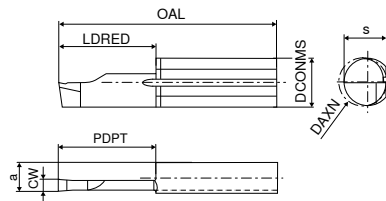
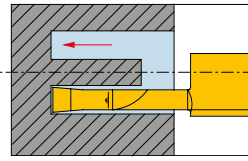
EUR

Bezeichnung	DCONMS _{hg}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	CW	Klemmhalter Standard				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
R/L 012.0200-10	8	5,00	12	7,3	30	10	10	2,0	687.00..-D	52,02	700	52,02	700
R/L 012.0200-15	8	5,00	12	7,3	35	15	15	2,0	687.00..-D	52,69	702	52,69	702
R/L 012.0250-10	8	5,25	12	7,3	30	10	10	2,5	687.00..-D	52,02	704	52,02	704
R/L 012.0250-20	8	5,25	12	7,3	40	20	20	2,5	687.00..-D	53,34	706	53,34	706
R/L 016.0300-10	8	5,50	16	7,3	30	10	10	3,0	687.00..-D	53,01	800	53,01	800
R/L 016.0300-20	8	5,50	16	7,3	40	20	20	3,0	687.00..-D	54,44	802	54,44	802
R/L 020.0300-25	8	5,50	20	7,3	45	25	25	3,0	687.00..-D	55,11	804	55,11	804
R/L 020.0300-30	8	5,50	20	7,3	50	30	30	3,0	687.00..-D	55,11	806	55,11	806
R/L 020.0300-35	8	5,50	20	7,3	55	35	35	3,0	687.00..-D	56,53	808	56,53	808
R/L 020.0300-40	8	5,50	20	7,3	60	40	40	3,0	687.00..-D	56,53	810	56,53	810
R/L 016.0400-10	8	6,00	16	7,3	30	10	10	4,0	687.00..-D	53,01	812	53,01	812
R/L 016.0400-20	8	6,00	16	7,3	40	20	20	4,0	687.00..-D	54,44	814	54,44	814
R/L 020.0400-25	8	6,00	20	7,3	45	25	25	4,0	687.00..-D	55,11	816	55,11	816
R/L 020.0400-30	8	6,00	20	7,3	50	30	30	4,0	687.00..-D	55,11	818	55,11	818
R/L 020.0400-35	8	6,00	20	7,3	55	35	35	4,0	687.00..-D	56,53	820	56,53	820
R/L 020.0400-40	8	6,00	20	7,3	60	40	40	4,0	687.00..-D	56,53	822	56,53	822
R/L 020.0500.20	8	6,50	20	7,3	40	20	20	5,0	687.00..-D	53,01	824	53,01	824
R/L 020.0500.25	8	6,50	20	7,3	45	25	25	5,0	687.00..-D	53,79	826	53,79	826
R/L 020.0500.30	8	6,50	20	7,3	50	30	30	5,0	687.00..-D	53,79	828	53,79	828
R/L 020.0500.35	8	6,50	20	7,3	55	35	35	5,0	687.00..-D	55,11	830	55,11	830
R/L 020.0500.40	8	6,50	20	7,3	60	40	40	5,0	687.00..-D	55,11	832	55,11	832

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet	•	•

→ v. Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Axial-Stechen



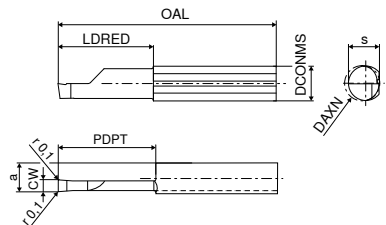
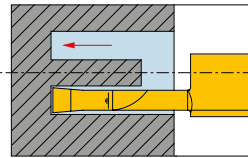
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Klemmhalter Standard	links	rechts	links	rechts
										Y5	Y5	Y5	Y5
										Artikel-Nr. 73 055 ... EUR	Artikel-Nr. 73 054 ... EUR	Artikel-Nr. 73 057 ... EUR	Artikel-Nr. 73 056 ... EUR
R/L 015.2515-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	2,5	676.00..-D	43,09	572	43,09	572
R/L 015.3015-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	3,0	676.00..-D	43,09	574	43,09	574
R/L 015.3015-30	7	5,9	15	6,3	45	30	30	3,0	676.00..-D	47,29	674	47,29	674
Stahl										•	•	•	•
Rostfrei										•	•	•	•
Eisenguss										○	○	•	•
NE-Metalle										○	○	•	•
Hochwarmfest										○	○	•	•
Stahl gehärtet													

→ v_c Seite 60

UltraMini – Schneideinsätze zum Axial-Stechen

▲ mit Eckenradius



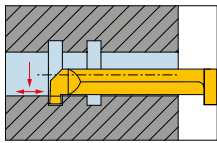
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Bezeichnung	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Klemmhalter Standard	links	rechts
										Y5	Y5
										Artikel-Nr. 73 257 ... EUR	Artikel-Nr. 73 256 ... EUR
R/L 015M2515-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	2,5	676.00..-D	44,30	800
R/L 015M3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	3,0	676.00..-D	44,30	802
R/L 015M3015-30	7	5,9	8	6,3	45	30	30	3,0	676.00..-D	48,50	804
Stahl										•	•
Rostfrei										•	•
Eisenguss										•	•
NE-Metalle										•	•
Hochwarmfest										•	•
Stahl gehärtet											

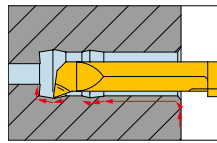
→ v_c Seite 60

Set 1: Einstechen, Ausdrehen und Fasen rechts

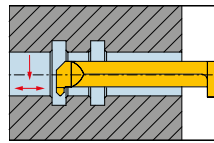
- ▲ umfangreiches Sortiment von jeweils rechten Werkzeugen
- ▲ K10F – TiN



Einstechen (E)



Ausdrehen (A)



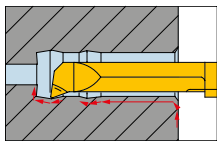
Fasen (F)



Werkzeug	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bohrungs Ø mm	Bohrtiefe mm	Stechtiefe mm	Stechbreite mm	Stück	Abb.	Y5 Artikel-Nr. 73 085 ... EUR	999
Schneideinsatz	R 004.0100-16	73 002 541	4	16	0,8	1,0	1	E		
Schneideinsatz	R 005.0150-20	73 002 552	5	20	1,0	1,5	1	E		
Schneideinsatz	R 005.0200-20	73 002 553	5	20	1,0	2,0	1	E		
Schneideinsatz	R 006.0150-22	73 002 562	6	22	1,8	1,5	1	E		
Schneideinsatz	R 006.0200-22	73 002 563	6	22	1,8	2,0	1	E		
Schneideinsatz	R 050.3-16	73 004 530	3	16			1	A	469,40	
Schneideinsatz	R 050.4-16	73 004 540	4	16			1	A		
Schneideinsatz	R 050.5-20	73 004 550	5	20			1	A		
Schneideinsatz	R 050.6-22	73 004 560	6	22			1	A		
Schneideinsatz	R 060.5-20	73 006 550	5	20			1	F		
Halter	645.0016-D	73 080 164					1			
Halter	676.0016-D	73 080 166					1			
Spannschlüssel	110.645	70 950 175					1			

Set 3: Ausdrehen

- ▲ umfangreiches Sortiment von jeweils rechten Werkzeugen
- ▲ K10F – TiN



Werkzeug	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bohrungs Ø mm	Bohrtiefe mm	Stück	Y5 Artikel-Nr. 73 085 ... EUR	994
Schneideinsatz	R 050.3-16	73 004 530	3	16	1		
Schneideinsatz	R 050.4-16	73 004 540	4	16	1		
Schneideinsatz	R 050.5-20	73 004 550	5	20	1	300,60	
Schneideinsatz	R 050.6-22	73 004 560	6	22	1		
Halter	645.0016-D	73 080 164			1		
Halter	676.0016-D	73 080 166			1		
Spannschlüssel	110.645	70 950 175			1		

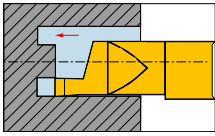
Set 4: Halter



Werkzeug	Bezeichnung	Artikel-Nr.	für Schneideinsatz Ø mm	Stück	Y5 Artikel-Nr. 73 085 ... EUR	990
Halter	645.0016-D	73 080 164	3 / 4 / 5	1		
Halter	676.0016-D	73 080 166	6 / 7	1	186,70	
Spannschlüssel	110.645	70 950 175		1		

Set 6: Axial-Stecken

- ▲ umfangreiche Sortimente von jeweils rechten Werkzeugen
- ▲ K10F – TiN



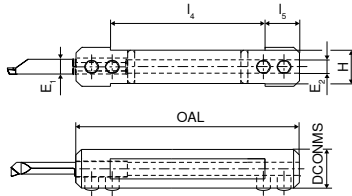
Werkzeug	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bohrungs Ø mm	Bohrtiefe mm	Stechtiefe mm	Stechbreite mm	Stück	Y5 Artikel-Nr. 73 085 ... EUR	
								234,10	996
Schneideinsatz	R 010.1008-10	73 050 571	8	10	1,5	1,0	1		
Schneideinsatz	R 010.1508-10	73 050 573	8	10	2,5	1,5	1		
Schneideinsatz	R 010.2008-10	73 050 575	8	10	3,0	2,0	1		
Schneideinsatz	R 010.2508-20	73 050 677	8	20	3,5	2,5	1		
Schneideinsatz	R 010.3008-20	73 050 679	8	20	3,5	3,0	1		
Halter	676.0016-D	73 080 166					1		
Spannschlüssel	110.645	70 950 175					1		

UltraMini – Standardklemmhalter für Schneideinsätze

- ▲ zweiseitig
- ▲ Bohrungsbearbeitung ab $\varnothing 0,5$ mm

Lieferumfang:

Klemmhalter mit Inbusschlüssel



Bezeichnung	$\varnothing E_1$ mm	$\varnothing E_2$ mm	DCONMS mm	OAL mm	l_4 mm	l_5 mm	H mm	Y5	
								Artikel-Nr. 73 080 ...	EUR
645.0012-D	4	5	12,00	75	55	10	10,3	88,71	163
645.0016-D	4	5	16,00	75	55	10	14,0	93,11	164
645.001905-D	4	5	19,05	90	70	10	17,2	104,60	170
645.0020-D	4	5	20,00	90	70	10	18,0	100,30	165
645.0022-D	4	5	22,00	90	70	10	20,0	109,10	171
645.00254-D	4	5	25,40	95	75	10	23,4	116,40	172
676.0016-D	6	7	16,00	75	55	10	14,0	93,11	166
676.001905-D	6	7	19,05	90	70	10	17,2	104,60	173
676.0020-D	6	7	20,00	90	70	10	18,0	100,30	167
676.0022-D	6	7	22,00	90	70	10	20,0	109,10	174
676.00254-D	6	7	25,40	95	75	10	23,4	116,40	175
687.0016-D	7	8	16,00	75	55	10	14,0	113,30	168
687.0020-D	7	8	20,00	90	70	10	18,0	120,60	169

Ersatzteile

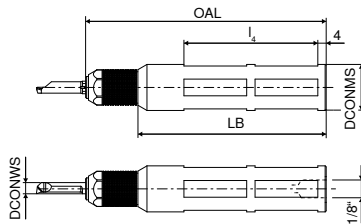
für Artikel-Nr.

73 080 163	SW2,5	2,45	175	M5x4	2,90	013
73 080 164	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90	001
73 080 170	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90	001
73 080 165	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80	008
73 080 171	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80	008
73 080 172	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80	008
73 080 166	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90	001
73 080 173	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90	001
73 080 167	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80	008
73 080 174	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80	008
73 080 175	SW2,5	2,45	175	M5x8	3,80	008
73 080 168	SW2,5	2,45	175	M6x6	3,80	014
73 080 169	SW2,5	2,45	175	M6x6	3,80	014

UltraMini – Schnellwechselklemmhalter für Schneideinsätze

Lieferumfang:

Klemmhalter, Überwurfmutter und Klemmkeil



Bezeichnung	DCONWS	DCONMS _{g6}	OAL	LB	l _a	Y5	
						Artikel-Nr. 73 089 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	EUR	
UM600H.0012.4	4	12,00	115	90	64	226,50	124
UM600H.0016.4	4	16,00	115	90	64	205,50	164
UM600H.001905.4	4	19,05	115	90	64	220,20	194
UM600H.0020.4	4	20,00	115	90	64	217,00	204
UM600H.0022.4	4	22,00	115	90	64	221,20	224
UM600H.0025.4	4	25,00	115	90	64	225,50	254
UM600H.00254.4	4	25,40	115	90	64	229,70	264
UM600H.0028.4	4	28,00	115	90	64	229,70	284
UM600H.0012.5	5	12,00	115	90	64	226,50	125
UM600H.0016.5	5	16,00	115	90	64	205,50	165
UM600H.001905.5	5	19,05	115	90	64	220,20	195
UM600H.0020.5	5	20,00	115	90	64	217,00	205
UM600H.0022.5	5	22,00	115	90	64	221,20	225
UM600H.0025.5	5	25,00	115	90	64	225,50	255
UM600H.00254.5	5	25,40	115	90	64	229,70	265
UM600H.0028.5	5	28,00	115	90	64	229,70	285
UM600H.0012.6	6	12,00	115	90	64	226,50	126
UM600H.0016.6	6	16,00	115	90	64	205,50	166
UM600H.001905.6	6	19,05	115	90	64	220,20	196
UM600H.0020.6	6	20,00	115	90	64	217,00	206
UM600H.0022.6	6	22,00	115	90	64	221,20	226
UM600H.0025.6	6	25,00	115	90	64	225,50	256
UM600H.00254.6	6	25,40	115	90	64	229,70	266
UM600H.0028.6	6	28,00	115	90	64	229,70	286
UM600H.0012.7	7	12,00	115	90	64	226,50	127
UM600H.0016.7	7	16,00	115	90	64	205,50	167
UM600H.001905.7	7	19,05	115	90	64	220,20	197
UM600H.0020.7	7	20,00	115	90	64	217,00	207
UM600H.0022.7	7	22,00	115	90	64	221,20	227
UM600H.0025.7	7	25,00	115	90	64	225,50	257
UM600H.00254.7	7	25,40	115	90	64	229,70	267
UM600H.0028.7	7	28,00	115	90	64	229,70	287

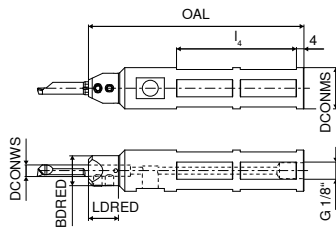


Ziehende Schnitte vermeiden. Bei Verwendung von innerer Kühlmittelzufuhr auf geeignete Klemmkraft achten. Anzug mit Schlüssel möglich.

Ersatzteile DCONWS		Y5		Y5	
		Überwurfmutter UM600H	Artikel-Nr. 73 950 ...	Klemmkeil UM600H	Artikel-Nr. 73 950 ...
			EUR		EUR
4	M4	50,65	104	32,61	111
5	M5	50,65	105	32,61	111
6	M6	50,65	106	32,61	111
7	M7	50,65	107	32,61	111

UltraMini – Klemmhalter für Schneideinsätze

▲ Klemmhalter für hohe Kühlmitteldrücke geeignet



Bezeichnung	DCONWS	BDRED	DCONMS g6	OAL	LDRED	l ₄	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Artikel-Nr. 73 088 ...	EUR
UMST.0016.4	4	16	16,00	115	24	42	242,20	164
UMST.001905.4	4	16	19,05	115	24	42	262,20	194
UMST.0020.4	4	16	20,00	115	24	42	247,50	204
UMST.0022.4	4	16	22,00	115	24	42	254,80	224
UMST.00254.4	4	16	25,40	115	24	42	262,20	264
UMST.0028.4	4	16	28,00	115	24	42	262,20	284
UMST.0016.5	5	16	16,00	115	24	42	242,20	165
UMST.001905.5	5	16	19,05	115	24	42	262,20	195
UMST.0020.5	5	16	20,00	115	24	42	247,50	205
UMST.0022.5	5	16	22,00	115	24	42	254,80	225
UMST.00254.5	5	16	25,40	115	24	42	262,20	265
UMST.0028.5	5	16	28,00	115	24	42	262,20	285
UMST.0016.6	6	16	16,00	115	24	42	242,20	166
UMST.001905.6	6	16	19,05	115	24	42	262,20	196
UMST.0020.6	6	16	20,00	115	24	42	247,50	206
UMST.0022.6	6	16	22,00	115	24	42	254,80	226
UMST.00254.6	6	16	25,40	115	24	42	262,20	266
UMST.0028.6	6	16	28,00	115	24	42	262,20	286
UMST.0016.7	7	16	16,00	115	24	42	242,20	167
UMST.001905.7	7	16	19,05	115	24	42	262,20	197
UMST.0020.7	7	16	20,00	115	24	42	247,50	207
UMST.0022.7	7	16	22,00	115	24	42	254,80	227
UMST.00254.7	7	16	25,40	115	24	42	262,20	267
UMST.0028.7	7	16	28,00	115	24	42	262,20	287
UMST.0016.8	8	16	16,00	115	24	42	242,20	168
UMST.001905.8	8	16	19,05	115	24	42	262,20	198
UMST.0020.8	8	16	20,00	115	24	42	247,50	208
UMST.0022.8	8	16	22,00	115	24	42	254,80	228
UMST.00254.8	8	16	25,40	115	24	42	262,20	268
UMST.0028.8	8	16	28,00	115	24	42	262,20	288

i bis zu 150 bar

Ersatzteile
DCONWS

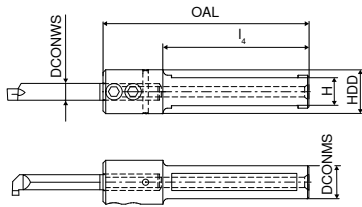
	Y7			Y5		
	Schlüssel-D			Klemmschraube		
	Artikel-Nr. 80 950 ...			Artikel-Nr. 73 950 ...		
	EUR			EUR		
4	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
5	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
6	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
7	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050
8	T10	7,05	104	M5x0,5x6T10	4,90	050

UltraMini – Klemmhalter für Schneideinsätze

▲ einseitig

Lieferumfang:

Klemmhalter mit Inbusschlüssel



Bezeichnung	DCONWS	HDD	DCONMS	OAL	l_4	H	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Artikel-Nr.	
640.0012-D	4	16	12	75	53	10,2	73 081 ...	
650.0012-D	5	16	12	75	53	10,2	EUR	264
660.0012-D	6	16	12	75	53	10,2	123,70	265
670.0012-D	7	16	12	75	53	10,2	123,70	266
680.0012-D	8	16	12	75	53	10,2	123,70	267
							123,70	268

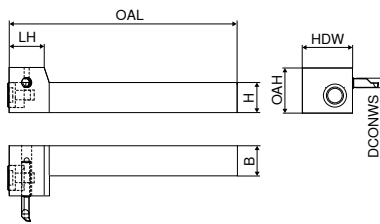
Ersatzteile

DCONWS		2A/28		Y5	
		Schlüssel-I		Klemmschraube	
		Artikel-Nr.		Artikel-Nr.	
		70 950 ...		73 082 ...	
		EUR		EUR	
4	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x6	2,96 010
5	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x6	2,96 010
6	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x6	2,96 010
7	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x6	2,96 010
8	SW2,5	2,45	175	M5x0,5x6	2,96 010

UltraMini – Klemmhalter für Schneideinsätze

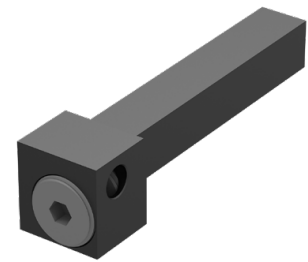
Lieferumfang:

Klemmhalter mit Inbusschlüssel



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

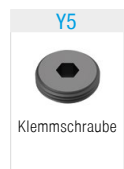
Bezeichnung	DCONWS	OAL	LH	B	HDW	H	OAH	links		rechts	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Artikel-Nr.		Artikel-Nr.	
R/L .UHCM.1212.4	4	90	17	12	20	12	18	73 083 ...		73 084 ...	
R/L .UHCM.1212.5	5	90	17	12	20	12	18	EUR 157,30	124	EUR 157,30	124
R/L .UHCM.1212.6	6	90	17	12	20	12	21	EUR 157,30	125	EUR 157,30	125
R/L .UHCM.1212.7	7	90	17	12	20	12	21	EUR 157,30	126	EUR 157,30	126
									127		127

Ersatzteile
DCONWS

		Y7		Y5	
		Artikel-Nr.		Artikel-Nr.	
4		80 397 ...		73 082 ...	
5	SW5	EUR 4,24	050	EUR 26,95	011
6	SW5	EUR 4,24	050	EUR 26,95	012
7	SW5	EUR 4,24	050	EUR 26,95	012



Spannschlüssel-T

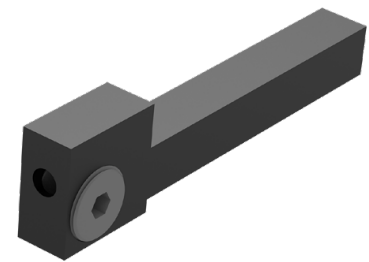
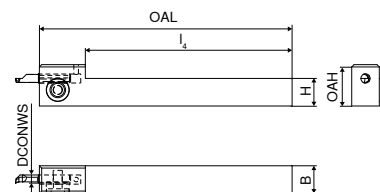


Klemmschraube

UltraMini – Klemmhalter für Schneideinsätze

Lieferumfang:

Klemmhalter mit Inbusschlüssel



12

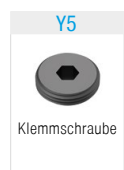
Bezeichnung	DCONWS	OAL	l_4	B	H	OAH	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Artikel-Nr.	
UM.1010.4	4	100	75	10	10	20	73 086 ...	
UM.1010.5	5	100	75	10	10	20	EUR 157,30	104
UM.1212.4	4	100	75	12	12	22	EUR 157,30	105
UM.1212.5	5	100	75	12	12	22	EUR 157,30	124
UM.1212.6	6	100	75	12	12	22	EUR 157,30	125
								126

Ersatzteile
DCONWS

		Y7		Y5	
		Artikel-Nr.		Artikel-Nr.	
4		80 397 ...		73 082 ...	
5	SW5	EUR 4,24	050	EUR 26,95	011
6	SW5	EUR 4,24	050	EUR 26,95	011
	SW5	EUR 4,24	050	EUR 26,95	012



Spannschlüssel-T

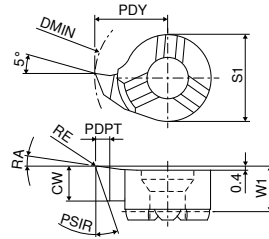
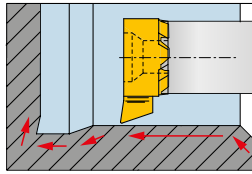


Klemmschraube

MiniCut – Schneidplatten zum Ausdrehen und Kopieren

CWX500

CWX500



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Abbildungen zeigen rechte Ausführung											links		rechts	
Größe	Bezeichnung	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	RA	Y5		Y5	
											Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°	73 324 ...	73 322 ...	73 322 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°	EUR		EUR	
08	8,00. R/L .3.30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	18	8	17,52	033	17,52	033
	8,00. R/L .3.50.18°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,05	0,6	18	8	20,50	035	20,50	035
	8,00. R/L .3.50.20°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	20	20	19,83	135	19,83	135
09	9,00. R/L .3.60.18°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	18	8	17,86	136	17,86	136
	9,00. R/L .3.60.20°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	20	20	20,18	236	20,18	236
11	9,80. R/L .3.90.18°	9,8	3,9	4,2	5,50	8,0	0,20	1,0	18	8	17,52	139	17,52	139
	11,00. R/L .3.90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	18	8	17,08	339	17,08	339
	11,00. R/L .4.20.20°	11,0	4,2	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	20	20	20,18	342	20,18	342
14	14,00. R/L .5.00.18°	13,8	5,0	5,1	8,70	9,0	0,20	1,5	18	8	17,08	550	17,08	550
	14,00. R/L .5.30.20°	14,0	5,3	5,3	8,70	9,0	0,20	1,5	20	20	20,18	553	20,18	553
16	15,50. R/L .5.00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11,0	0,20	1,5	18	8	18,63	750	18,63	750
Stahl											●		●	
Rostfrei											●		●	
Eisenguss											●		●	
NE-Metalle											●		●	
Hochwarmfest											●		●	
Stahl gehärtet											●		●	

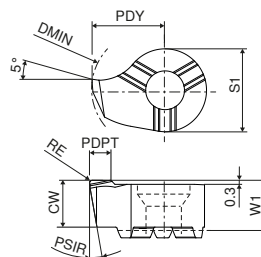
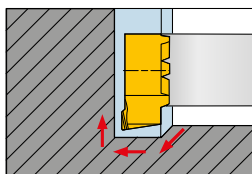
→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Kopierdrehen

▲ mit Spantreppe

CWX500

CWX500



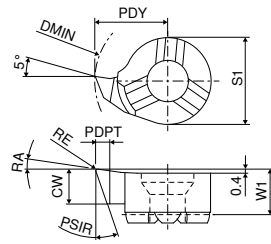
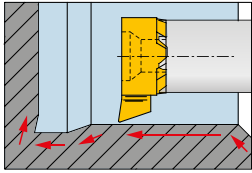
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Abbildungen zeigen rechte Ausführung										links	rechts	
Größe	Bezeichnung	DMIN	CW	W1	PDY	S1	RE	PDPT	PSIR	Y5	Y5	
		Artikel-Nr.										Artikel-Nr.
		73 388 ...										73 386 ...
		EUR										EUR
		20,18										20,18
08	8,00. R/L .3,40.10°	8	3,4	3,5	4,65	6,0	0,2	0,5	10	13400	13400	
09	9,00. R/L .3,50.10°	9	3,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	10	136	136	
11	11,00. R .4,10.10°	11	4,1	4,2	6,70	8,0	0,2	0,5	10	14100	14100	
Stahl										●	●	
Rostfrei										●	●	
Eisenguss										●	●	
NE-Metalle										●	●	
Hochwarmfest										●	●	
Stahl gehärtet										●	●	

→ v_c Seite 60

MiniCut – CBN Schneidplatten zum Kopierdrehen – Hartdrehen

▲ 56 bis 65 HRC



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

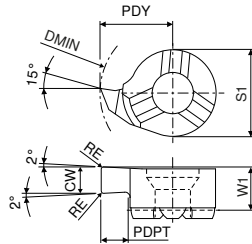
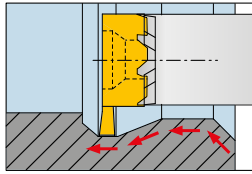
Größe	Bezeichnung	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °	RA °	links CBN	rechts CBN
											Y5 Artikel-Nr. 73 368 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 366 ... EUR
08	8,00. R/L .3,30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6	0,2	0,39	18	8	82,13	82,13
11	11,00. R/L .3,90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8	0,2	0,55	18	8	139	139
14	14,00. R/L .5,00.18°	13,8	5,0	5,3	8,70	9	0,2	0,69	18	8	550	550
16	16,00. R/L .5,00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11	0,2	0,77	18	8	750	750
Stahl												
Rostfrei												
Eisenguss												
NE-Metalle												
Hochwarmfest												
Stahl gehärtet												

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Ausdrehen

CWX500

CWX500



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

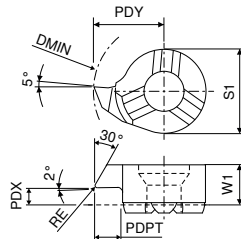
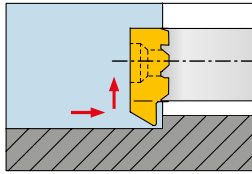
Größe	Bezeichnung	DMIN	CW _{+0,05}	PDPT	W1	PDY	S1	RE	CDX	links		rechts	
										Y5	Artikel-Nr.	Y5	Artikel-Nr.
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		73 316 ...		73 314 ...
										EUR		EUR	
08	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1,5	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	17,41	015	17,41	015
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	16,97	020	16,97	020
09	9,00. R/L .1,50.2,0	9	1,5	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	19,51	115	19,51	115
	9,00. R/L .1,50.3,0	10	1,5	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	19,51	121	19,51	121
	9,00. R/L .2,00.2,0	9	2,0	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	17,31	120	17,31	120
	9,00. R/L .2,00.3,0	10	2,0	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	17,31	122	17,31	122
11	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1,5	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	18,63	315	18,63	315
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	17,52	320	17,52	320
14	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1,5	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	17,08	515	17,08	515
	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	516	21,93	516
	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	517	21,93	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	17,52	520	17,52	520
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	521	21,93	521
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	522	21,93	522
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	525	21,93	525
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	526	21,93	526
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	21,93	530	21,93	530
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	21,93	531	21,93	531
16	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	0,2	0,2	19,07	720	19,07	720
Stahl										•		•	
Rostfrei										•		•	
Eisenguss										•		•	
NE-Metalle										•		•	
Hochwarmfest										•		•	
Stahl gehärtet										•		•	

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Rückwärtsdrehen

CWX500

CWX500



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

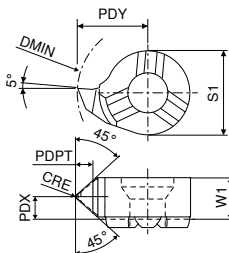
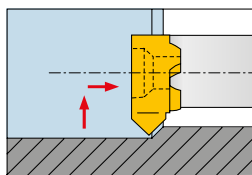
Größe	Bezeichnung	DMIN	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	RE	CDX	links	rechts
										Y5 Artikel-Nr. 73 332 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 330 ... EUR
08	8,00. R/L .30°1,3	7,8	1,3	3,50	1,0	4,65	6,0	0,2	0,6	20,28 013	20,28 013
09	9,00. R/L .30°1,7	9,0	1,7	3,55	1,2	5,50	6,2	0,2	0,8	19,83 117	19,83 117
	9,00. R/L .30°2,3	10,0	2,3	3,55	1,2	6,50	6,2	0,2	0,8	19,83 123	19,83 123
11	11,00. R/L .30°2,3	11,0	2,3	4,30	1,6	6,70	8,0	0,2	1,0	19,62 323	19,62 323
14	14,00. R/L .30°3,5	13,8	3,5	5,40	2,4	8,70	9,0	0,2	1,5	20,28 535	20,28 535
Stahl										•	•
Rostfrei										•	•
Eisenguss										•	•
NE-Metalle										•	•
Hochwarmfest										•	•
Stahl gehärtet										•	•

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Ausdrehen und Fasen

CWX500

CWX500



12

Abbildungen zeigen rechte Ausführung

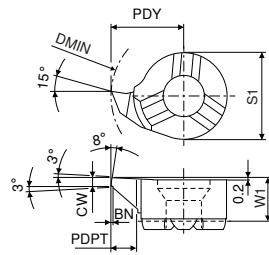
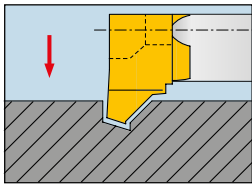
Größe	Bezeichnung	DMIN	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	CRE	CDX	links	rechts
										Y5 Artikel-Nr. 73 336 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 334 ... EUR
08	8,00. R/L .45°1,4	8	1,4	3,50	1,8	4,8	6,0	0,2	0,6	16,75 010	16,75 010
09	9,00. R/L .45°1,3	9	1,3	3,55	1,8	5,5	6,2	0,2	0,8	16,97 110	16,97 110
11	11,00. R/L .45°1,5	11	1,5	4,30	2,2	6,7	8,0	0,2	1,0	16,75 310	16,75 310
14	14,00. R/L .45°1,5	14	1,5	5,40	2,8	9,0	9,0	0,2	1,2	18,08 510	18,08 510
Stahl										•	•
Rostfrei										•	•
Eisenguss										•	•
NE-Metalle										•	•
Hochwarmfest										•	•
Stahl gehärtet										•	•

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Vorstechen und Fasen

CWX500

CWX500



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

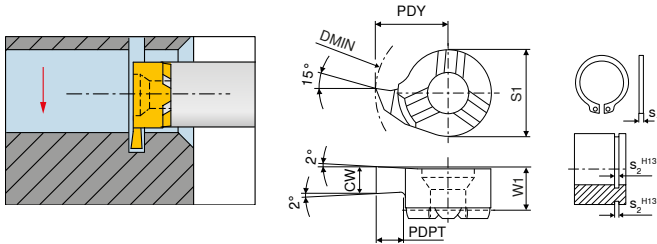
Größe	Bezeichnung	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	BN mm	links		rechts	
									Y5 Artikel-Nr. 73 340 ... EUR		Y5 Artikel-Nr. 73 338 ... EUR	
08	8,00. R/L .1,00.45°	8	1	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	17,20	100	17,20	100
09	9,00. R/L .1,00.45°	9	1	1,5	3,6	5,5	6,2	0,2	17,52	215	17,52	215
11	11,00. R/L .1,00.45°	11	1	1,5	4,2	6,7	8,0	0,2	17,20	315	17,20	315
14	14,00. R/L .1,00.45°	14	1	1,5	5,3	9,0	9,0	0,2	17,20	515	17,20	515
16	16,00. R/L .1,00.45°	16	1	1,5	5,4	10,2	11,0	0,2	17,20	715	17,20	715
Stahl									•		•	
Rostfrei									•		•	
Eisenguss									•		•	
NE-Metalle									•		•	
Hochwarmfest									•		•	
Stahl gehärtet												

→ v. Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Stechdrehen

CWX500

CWX500



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

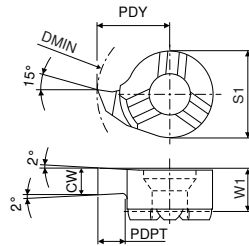
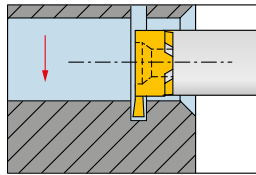
Größe	Bezeichnung	DMIN	CW	PDPT	W1	S1	S2 H13	PDY	S1	links	rechts
										Y5 Artikel-Nr. 73 312 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 310 ... EUR
08	8,00. R/L .073.1,0	8	0,73	1,0	3,3	0,6	0,7	4,8	6,0	15,65 073	15,65 073
	8,00. R/L .083.1,0	8	0,83	1,0	3,3	0,7	0,8	4,8	6,0	15,65 083	15,65 083
	8,00. R/L .093.1,0	8	0,93	1,0	3,3	0,8	0,9	4,8	6,0	15,65 093	15,65 093
	8,00. R/L .100.1,0	8	1,00	1,0	3,3			4,8	6,0	15,65 110	15,65 110
	8,00. R/L .120.1,0	8	1,20	1,0	3,3	1,0	1,1	4,8	6,0	15,65 112	15,65 112
	8,00. R/L .140.1,0	8	1,40	1,0	3,3	1,2	1,3	4,8	6,0	15,65 114	15,65 114
	8,00. R/L .150.1,0	8	1,50	1,0	3,3			4,8	6,0	15,65 115	15,65 115
	8,00. R/L .170.1,0	8	1,70	1,0	3,3	1,5	1,6	4,8	6,0	15,65 117	15,65 117
	8,00. R/L .200.1,0	8	2,00	1,0	3,3			4,8	6,0	15,65 120	15,65 120
09	9,00. R/L .073.1,2	9	0,73	1,2	3,6	0,6	0,7	5,5	6,2	15,87 173	15,87 173
	9,00. R/L .083.1,3	9	0,83	1,3	3,6	0,7	0,8	5,5	6,2	15,87 183	15,87 183
	9,00. R/L .093.1,5	9	0,93	1,5	3,6	0,8	0,9	5,5	6,2	15,87 193	15,87 193
	9,00. R/L .100.1,8	9	1,00	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 210	15,87 210
	9,00. R/L .120.1,8	9	1,20	1,8	3,6	1,0	1,1	5,5	6,2	15,87 212	15,87 212
	9,00. R/L .140.1,8	9	1,40	1,8	3,6	1,2	1,3	5,5	6,2	15,87 214	15,87 214
	9,00. R/L .150.1,8	9	1,50	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 215	15,87 215
	9,00. R/L .170.1,8	9	1,70	1,8	3,6	1,5	1,6	5,5	6,2	15,87 217	15,87 217
	9,00. R/L .200.1,8	9	2,00	1,8	3,6			5,5	6,2	15,87 220	15,87 220
11	11,00. R/L .073.1,2	11	0,73	1,2	4,2	0,6	0,7	6,7	8,0	15,65 373	15,65 373
	11,00. R/L .083.1,3	11	0,83	1,3	4,2	0,7	0,8	6,7	8,0	15,65 383	15,65 383
	11,00. R/L .093.1,5	11	0,93	1,5	4,2	0,8	0,9	6,7	8,0	15,65 393	15,65 393
	11,00. R/L .100.2,3	11	1,00	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 310	15,65 310
	11,00. R/L .120.2,3	11	1,20	2,3	4,2	1,0	1,1	6,7	8,0	15,65 312	15,65 312
	11,00. R/L .140.2,3	11	1,40	2,3	4,2	1,2	1,3	6,7	8,0	15,65 314	15,65 314
	11,00. R/L .150.2,3	11	1,50	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 315	15,65 315
	11,00. R/L .170.2,3	11	1,70	2,3	4,2	1,5	1,6	6,7	8,0	15,65 317	15,65 317
	11,00. R/L .200.2,3	11	2,00	2,3	4,2			6,7	8,0	15,65 320	15,65 320
14	14,00. R/L .073.1,2	14	0,73	1,2	5,3	0,6	0,7	9,0	9,0	15,65 573	15,65 573
	14,00. R/L .083.1,3	14	0,83	1,3	5,3	0,7	0,8	9,0	9,0	15,65 583	15,65 583
	14,00. R/L .093.1,5	14	0,93	1,5	5,3	0,8	0,9	9,0	9,0	15,65 593	15,65 593
	14,00. R/L .120.4,0	14	1,20	4,0	5,3	1,0	1,1	9,0	9,0	15,65 512	15,65 512
	14,00. R/L .140.4,0	14	1,40	4,0	5,3	1,2	1,3	9,0	9,0	15,65 514	15,65 514
	14,00. R/L .150.4,0	14	1,50	4,0	5,3			9,0	9,0	15,65 515	15,65 515
	14,00. R/L .170.4,0	14	1,70	4,0	5,3	1,5	1,6	9,0	9,0	15,65 517	15,65 517
	14,00. R/L .200.4,0	14	2,00	4,0	5,3			9,0	9,0	15,65 520	15,65 520
	14,00. R/L .250.4,0	14	2,50	4,0	5,3			9,0	9,0	15,65 525	15,65 525
16	16,00. R/L .073.1,2	16	0,73	1,2	5,4	0,6	0,7	10,2	11,0	18,96 773	18,96 773
	16,00. R/L .083.1,3	16	0,83	1,3	5,4	0,7	0,8	10,2	11,0	18,96 783	18,96 783
	16,00. R/L .093.1,5	16	0,93	1,5	5,4	0,8	0,9	10,2	11,0	18,96 793	18,96 793
	16,00. R/L .120.4,3	16	1,20	4,3	5,4	1,0	1,1	10,2	11,0	17,20 712	17,20 712
	16,00. R/L .140.4,3	16	1,40	4,3	5,4	1,2	1,3	10,2	11,0	17,20 714	17,20 714
	16,00. R/L .150.4,3	16	1,50	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 715	17,20 715
	16,00. R/L .170.4,3	16	1,70	4,3	5,4	1,5	1,6	10,2	11,0	17,20 717	17,20 717
	16,00. R/L .200.4,3	16	2,00	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 720	17,20 720
	16,00. R/L .250.4,3	16	2,50	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 725	17,20 725
16	16,00. R/L .300.4,3	16	3,00	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 730	17,20 730
	16,00. R/L .350.4,3	16	3,50	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 735	17,20 735
	16,00. R/L .400.4,3	16	4,00	4,3	5,4			10,2	11,0	17,20 740	17,20 740

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet		

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Stechdrehen

▲ große Stechtiefe ($T_{\max}$ 5,5 mm)



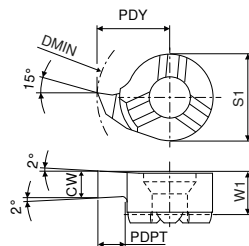
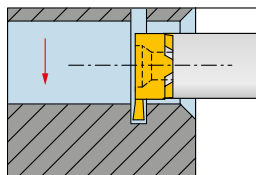
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Größe	Bezeichnung	DMIN	CW $-0,03$	PDPT	W1	PDY	S1	links		rechts	
								Y5 Artikel-Nr. 73 372 ... EUR	715	Y5 Artikel-Nr. 73 370 ... EUR	715
14	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9	18,08	715	18,08	715
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9	18,08	720	18,08	720
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9	18,08	725	18,08	725
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9	18,08	730	18,08	730
Stahl								•	•	•	•
Rostfrei								•	•	•	•
Eisenguss								•	•	•	•
NE-Metalle								•	•	•	•
Hochwarmfest								•	•	•	•
Stahl gehärtet								•	•	•	•

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Stechdrehen

▲ große Stechtiefe ($T_{\max}$ 6,5 mm)



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

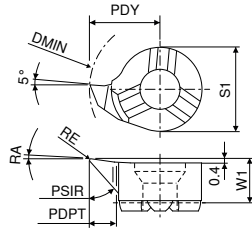
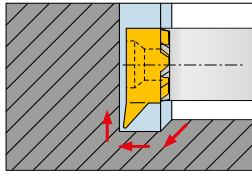
Größe	Bezeichnung	DMIN	CW $-0,03$	PDPT	W1	PDY	S1	links		rechts	
								Y5 Artikel-Nr. 73 384 ... EUR	515	Y5 Artikel-Nr. 73 382 ... EUR	515
14	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9	18,08	515	18,08	515
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9	18,08	520	18,08	520
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9	18,08	525	18,08	525
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9	18,08	530	18,08	530
Stahl								•	•	•	•
Rostfrei								•	•	•	•
Eisenguss								•	•	•	•
NE-Metalle								•	•	•	•
Hochwarmfest								•	•	•	•
Stahl gehärtet								•	•	•	•

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten für Innenfreistiche

CWX500

CWX500



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

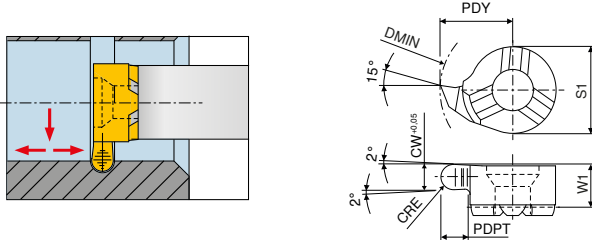
Größe	Bezeichnung	DMIN	PDPT	W1	PDY	S1	RE	CDX	PSIR	RA	links	rechts
											Y5	Y5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
											73 328 ...	73 326 ...
											EUR	EUR
08	8,00. R/L .30°1,0	7,8	1,0	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	30	3	010	010
	8,00. R/L .47°1,2	7,8	1,2	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	47	3	012	012
09	9,00. R/L .47°1,5	9,0	1,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	47	3	115	115
11	11,00. R/L .30°2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	30	3	423	423
	11,00. R/L .47°2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	47	3	323	323
14	13,70. R/L .47°3,0	13,7	3,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	47	3	530	530
	13,70. R/L .30°4,0	13,7	4,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	30	3	540	540
16	15,80. R/L .30°4,3	15,8	4,3	5,4	10,20	11,0	0,2	1,0	30	3	744	744
Stahl											•	•
Rostfrei											•	•
Eisenguss											•	•
NE-Metalle											•	•
Hochwarmfest											•	•
Stahl gehärtet											•	•

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Stechdrehen und Kopieren mit Vollradius

CWX500

CWX500



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Größe	Bezeichnung	DMIN	CW	PDPT	W1	PDY	S1	CRE	links		rechts	
									Y5 Artikel-Nr. 73 320 ... EUR		Y5 Artikel-Nr. 73 318 ... EUR	
08	8,00. R/L .0,80.1,0	8	0,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,4	18,51	008	18,51	008
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1,2	1,0	3,3	4,8	6,0	0,6	18,51	012	18,51	012
	8,00. R/L .1,80.1,0	8	1,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,9	18,51	018	18,51	018
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	1,0	18,84	020	18,84	020
09	9,00. R/L .0,80.1,6	9	0,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,4	19,51	108	19,51	108
	9,00. R/L .1,20.1,6	9	1,2	1,6	3,6	5,5	6,2	0,6	19,51	112	19,51	112
	9,00. R/L .1,80.1,6	9	1,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,9	19,51	118	19,51	118
	9,00. R/L .2,00.1,6	9	2,0	1,6	3,6	5,5	6,2	1,0	19,51	120	19,51	120
11	11,00. R/L .0,80.2,3	11	0,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,4	19,07	308	19,07	308
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1,2	2,3	4,2	6,7	8,0	0,6	19,07	312	19,07	312
	11,00. R/L .1,60.2,3	11	1,6	2,3	4,2	6,7	8,0	0,8	19,51	316	19,51	316
	11,00. R/L .1,80.2,3	11	1,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,9	19,07	318	19,07	318
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,0	19,07	320	19,07	320
	11,00. R/L .2,40.2,3	11	2,4	2,3	4,2	6,7	8,0	1,2	19,51	324	19,51	324
	11,00. R/L .3,00.2,3	11	3,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,5	19,07	330	19,07	330
14	14,00. R/L .0,80.4,0	14	0,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,4	20,28	508	20,28	508
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1,2	4,0	5,3	9,0	9,0	0,6	19,95	512	19,95	512
	14,00. R/L .1,80.4,0	14	1,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,9	19,95	518	19,95	518
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,0	19,95	520	19,95	520
	14,00. R/L .2,20.4,0	14	2,2	4,0	5,3	9,0	9,0	1,1	19,95	522	19,95	522
	14,00. R/L .3,00.4,0	14	3,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,5	19,95	530	19,95	530
16	16,00. R/L .1,60.4,3	16	1,6	4,3	5,4	10,2	11,0	0,8	20,83	716	20,83	716
	16,00. R/L .1,80.4,3	16	1,8	4,3	5,4	10,2	11,0	0,9	20,50	718	20,50	718
	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,0	20,83	720	20,83	720
	16,00. R/L .2,20.4,3	16	2,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,1	20,50	722	20,50	722
	16,00. R/L .2,40.4,3	16	2,4	4,3	5,4	10,2	11,0	1,2	20,83	724	20,83	724
	16,00. R/L .3,00.4,3	16	3,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,5	20,50	730	20,50	730
	16,00. R/L .3,20.4,3	16	3,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,6	20,83	732	20,83	732
	16,00. R/L .4,00.4,3	16	4,0	4,3	5,4	10,2	11,0	2,0	20,50	740	20,50	740
Stahl									•		•	
Rostfrei									•		•	
Eisenguss									•		•	
NE-Metalle									•		•	
Hochwarmfest									•		•	
Stahl gehärtet												

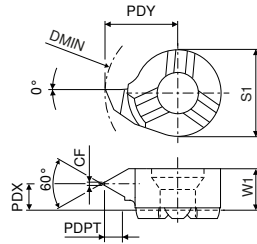
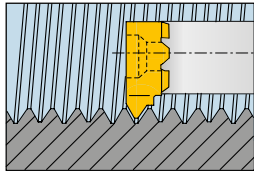
→ v. Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Gewindedrehen (Teilprofil)



CWX500

CWX500



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Größe	Bezeichnung	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	links		rechts	
										Y5 Artikel-Nr. 73 344 ... EUR		Y5 Artikel-Nr. 73 342 ... EUR	
08	8,00. R/L .0,5/0,75.60°	8	0,5 - 0,75	0,06	0,43	3,50	2,7	4,8	6,0	20,50	012	20,50	012
	8,00. R/L .1,0/1,25.60°	8	1,0 - 1,25	0,12	0,70	3,50	2,7	4,8	6,0	20,50	014	20,50	014
	8,00. R/L .1,5/1,75.60°	8	1,5 - 1,75	0,18	0,95	3,50	2,5	4,8	6,0	20,50	010	20,50	010
09	9,00. R/L .0,5/0,75.60°	9	0,5 - 0,75	0,06	0,27	3,55	3,2	5,5	6,2	20,83	112	20,83	112
	9,00. R/L .1,0/1,25.60°	9	1,0 - 1,25	0,12	0,54	3,55	3,0	5,5	6,2	20,83	114	20,83	114
	9,00. R/L .1,5/1,75.60°	9	1,5 - 1,75	0,18	0,81	3,55	2,8	5,5	6,2	20,83	116	20,83	116
	9,00. R/L .1,75/2,0.60°	9	1,75 - 2,0	0,20	0,95	3,55	2,6	5,5	6,2	20,83	118	20,83	118
	9,00. R/L .2,0/2,5.60°	9	2,0 - 2,5	0,25	1,08	3,55	2,5	5,5	6,2	20,83	120	20,83	120
	9,00. R/L .2,5/3,0.60°	9	2,5 - 3,0	0,31	1,35	3,55	2,1	5,5	6,2	20,83	122	20,83	122
	9,00. R/L .3,0/3,5.60°	9	3,0 - 3,5	0,37	1,62	3,55	1,9	5,5	6,2	20,83	124	20,83	124
11	11,00. R/L .0,5/0,75.60°	11	0,5 - 0,75	0,06	0,75	4,30	3,5	6,7	8,0	20,50	312	20,50	312
	11,00. R/L .1,0/1,25.60°	11	1,0 - 1,25	0,12	0,55	4,30	3,5	6,7	8,0	20,50	314	20,50	314
	11,00. R/L .1,5/1,75.60°	11	1,5 - 1,75	0,18	0,81	4,30	3,5	6,7	8,0	20,50	316	20,50	316
	11,00. R/L .2,0/2,5.60°	11	2,0 - 2,5	0,25	1,08	4,30	3,0	6,7	8,0	20,50	310	20,50	310
	11,00. R/L .2,5/3,0.60°	11	2,5 - 3,0	0,31	1,35	4,30	3,0	6,7	8,0	20,50	320	20,50	320
14	14,00. R/L .1,0/1,25.60°	14	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,40	4,7	9,0	9,0	20,50	512	20,50	512
	14,00. R/L .1,5/1,75.60°	14	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,40	4,5	9,0	9,0	20,50	514	20,50	514
	14,00. R/L .2,0/2,5.60°	14	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,40	4,2	9,0	9,0	20,50	510	20,50	510
	14,00. R/L .2,5/3,0.60°	14	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,40	4,7	9,0	9,0	20,50	520	20,50	520
16	16,00. R/L .1,0/1,25.60°	16	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,50	4,7	10,2	11,0	20,50	712	20,50	712
	16,00. R/L .1,5/1,75.60°	16	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,50	4,5	10,2	11,0	20,50	714	20,50	714
	16,00. R/L .2,0/2,5.60°	16	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,50	4,2	10,2	11,0	20,50	716	20,50	716
	16,00. R/L .2,5/3,0.60°	16	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,50	4,2	10,2	11,0	20,50	710	20,50	710
Stahl										•		•	
Rostfrei										•		•	
Eisenguss										•		•	
NE-Metalle										•		•	
Hochwarmfest										•		•	
Stahl gehärtet													

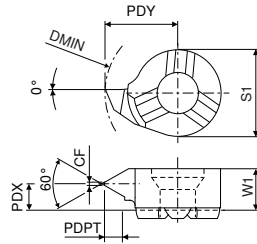
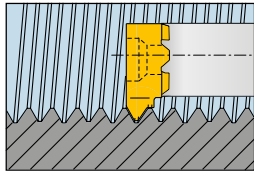
→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Gewindedrehen (Vollprofil)



CWX500

CWX500



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Abbildungen zeigen rechte Ausführung										links		rechts		
Größe	Bezeichnung	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	Y5		Y5		
											Artikel-Nr.		Artikel-Nr.	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	73 348 ...		73 346 ...	
										EUR		EUR		
09	9,00. R/L .0,5.60°	9	0,50	0,06	0,27	3,55	3,25	5,5	6,2	23,25	405	23,25	405	
	9,00. R/L .1,0.60°	9	1,00	0,12	0,54	3,55	3,00	5,5	6,2	23,25	410	23,25	410	
	9,00. R/L .1,5.60°	9	1,50	0,18	0,81	3,55	2,80	5,5	6,2	23,25	415	23,25	415	
	9,00. R/L .1,75.60°	9	1,75	0,20	0,95	3,55	2,70	5,5	6,2	23,25	418	23,25	418	
	9,00. R/L .2,0.60°	9	2,00	0,25	1,08	3,55	2,60	5,5	6,2	23,25	420	23,25	420	
	9,00. R/L .2,5.60°	9	2,50	0,31	1,35	3,55	2,50	5,5	6,2	23,25	425	23,25	425	
	9,00. R/L .3,0.60°	9	3,00	0,37	1,62	3,55	2,20	5,5	6,2	23,25	430	23,25	430	
11	11,00. R/L .1,0.60°	11	1,00	0,12	0,54	4,30	3,50	6,7	8,0	22,81	314	22,81	314	
	11,00. R/L .1,5.60°	11	1,50	0,18	0,81	4,30	3,50	6,7	8,0	22,81	316	22,81	316	
	11,00. R/L .2,0.60°	11	2,00	0,25	1,08	4,30	3,20	6,7	8,0	22,81	310	22,81	310	
	11,00. R/L .2,5.60°	11	2,50	0,31	1,35	4,30	3,00	6,7	8,0	22,81	320	22,81	320	
	11,00. R/L .3,0.60°	11	3,00	0,37	1,62	4,30	2,90	6,7	8,0	22,81	330	22,81	330	
14	14,00. R/L .0,5.60°	14	0,50	0,06	0,27	5,40	3,50	9,0	9,0	23,70	510	23,70	510	
	14,00. R/L .1,0.60°	14	1,00	0,12	0,54	5,40	3,50	9,0	9,0	21,05	512	21,05	512	
	14,00. R/L .1,5.60°	14	1,50	0,18	0,81	5,40	3,30	9,0	9,0	21,05	514	21,05	514	
	14,00. R/L .2,0.60°	14	2,00	0,25	1,08	5,40	4,20	9,0	9,0	21,05	610	21,05	610	
	14,00. R/L .2,5.60°	14	2,50	0,31	1,35	5,40	4,70	9,0	9,0	21,05	520	21,05	520	
16	16,00. R/L .1,0.60°	16	1,00	0,12	0,54	5,50	4,70	10,2	11,0	25,46	712	25,46	712	
	16,00. R/L .1,5.60°	16	1,50	0,18	0,81	5,50	4,50	10,2	11,0	25,46	714	25,46	714	
	16,00. R/L .2,0.60°	16	2,00	0,25	1,08	5,50	4,20	10,2	11,0	25,46	716	25,46	716	
	16,00. R/L .2,5.60°	16	2,50	0,31	1,35	5,50	4,20	10,2	11,0	25,46	710	25,46	710	
	16,00. R/L .3,0.60°	16	3,00	0,37	1,62	5,50	4,00	10,2	11,0	25,46	720	25,46	720	
	16,00. R/L .3,5.60°	16	3,50	0,43	1,89	5,50	3,80	10,2	11,0	25,46	730	25,46	730	
	16,00. R/L .4,0.60°	16	4,00	0,50	2,16	5,50	3,60	10,2	11,0	25,46	740	25,46	740	
Stahl										●		●		
Rostfrei										●		●		
Eisenguss										●		●		
NE-Metalle										●		●		
Hochwarmfest										●		●		
Stahl gehärtet														

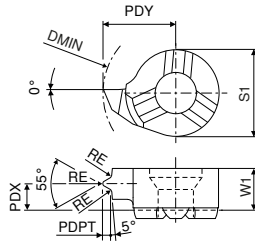
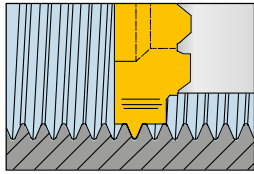
→ v. Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Gewindedrehen (Vollprofil)



CWX500

CWX500



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

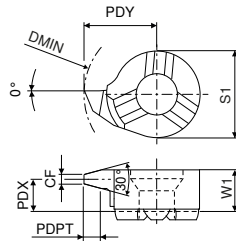
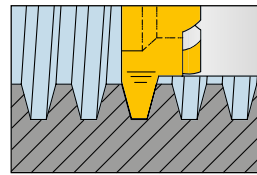
Größe	Bezeichnung	DMIN	TP	TPI	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	RE	links	rechts
											Y5 Artikel-Nr. 73 352 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 350 ... EUR
11	11,00. R/L .1,814.55°	11	1,814	14	1,16	4,30	3,0	6,7	8	0,24	30,31	306
	11,00. R/L .1,337.55°	11	1,337	19	0,85	4,30	2,7	6,7	8	0,18	30,31	304
14	14,00. R/L .1,814.55°	14	1,814	14	1,16	5,35	3,6	9,0	9	0,24	30,31	506
	14,00. R/L .1,337.55°	14	1,337	19	0,85	5,35	3,8	9,0	9	0,18	30,31	504
16	16,00. R/L .2,309.55°	16	2,309	11	1,48	5,50	3,5	10,2	11	0,31	32,41	708
	16,00. R/L .1,814.55°	16	1,814	14	1,16	5,50	3,9	10,2	11	0,24	32,41	706

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet	•	•

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Gewindedrehen (Teilprofil)

▲ Trapezgewinde DIN 103

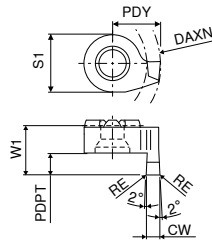
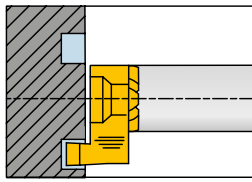


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Größe	Bezeichnung	DMIN	TP	CF	PDPT	W1	PDX	PDY	S1	links	rechts
										Y5	Y5
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Artikel-Nr. 73 356 ...	Artikel-Nr. 73 354 ...
										EUR	EUR
09	9,00. R/L .1,5.30°	9	1,5	0,47	0,90	3,55	3,00	5,5	6,2	21,49	21,49
	9,00. R/L .2,0.30°	9	2,0	0,60	1,25	3,55	2,85	5,5	6,2	21,49	21,49
	9,00. R/L .3,0.30°	9	3,0	0,96	1,75	3,55	2,25	5,5	6,2	21,49	21,49
	9,00. R/L .4,0.30°	10	4,0	1,33	2,25	3,55	2,25	5,5	6,2	21,49	21,49
11	11,00. R/L .1,5.30°	11	1,5	0,47	0,90	4,30	3,70	6,7	8,0	21,15	21,15
	11,00. R/L .2,0.30°	11	2,0	0,60	1,25	4,30	3,50	6,7	8,0	21,15	21,15
	11,00. R/L .3,0.30°	11	3,0	0,96	1,75	4,30	3,20	6,7	8,0	21,15	21,15
	11,00. R/L .4,0.30°	11	4,0	1,33	2,25	3,95	2,60	6,7	8,0	20,50	20,50
14	14,00. R/L .2,0.30°	14	2,0	0,60	1,25	5,30	4,30	9,0	9,0	21,15	21,15
	14,00. R/L .3,0.30°	14	3,0	0,96	1,75	5,30	4,00	9,0	9,0	21,15	21,15
	14,00. R/L .4,0.30°	14	4,0	1,33	2,25	5,30	3,60	9,0	9,0	21,15	21,15
	14,00. R/L .5,0.30°	14	5,0	1,69	2,75	5,30	3,30	9,0	9,0	21,15	21,15
16	16,00. R/L .2,0.30°	16	2,0	0,60	1,25	5,50	4,50	9,7	11,0	24,14	24,14
	16,00. R/L .3,0.30°	16	3,0	0,96	1,75	5,50	4,30	9,7	11,0	24,14	24,14
	16,00. R/L .4,0.30°	16	4,0	1,33	2,25	5,50	4,00	9,7	11,0	24,14	24,14
	16,00. R/L .5,0.30°	16	5,0	1,69	2,75	5,50	3,55	9,7	11,0	23,36	23,36
	16,00. R/L .6,0.30°	16	6,0	1,92	3,50	5,50	3,30	10,2	11,0	25,46	25,46
Stahl										•	•
Rostfrei										•	•
Eisenguss										•	•
NE-Metalle										•	•
Hochwarmfest										•	•
Stahl gehärtet										•	•

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Axial-Stecken



CWX500

CWX500



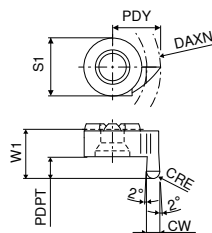
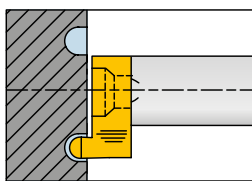
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Größe	Bezeichnung	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	RE	S1	links Y5 Artikel-Nr. 73 364 ... EUR	rechts Y5 Artikel-Nr. 73 362 ... EUR
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
14	14,00. R/L .1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9		9	16,65 510	16,65 510
	14,00. R/L .1,5,2,5	14	1,5	2,5	8,3	9	0,2	9	16,65 515	16,65 515
	14,00. R/L .2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	0,2	9	16,65 520	16,65 520
	14,00. R/L .2,0,5,0	14	2,0	5,0	10,3	9	0,2	9	19,07 620	19,07 620
	14,00. R/L .2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	0,2	9	16,65 525	16,65 525
	14,00. R/L .2,5,5,0	14	2,5	5,0	10,3	9	0,2	9	19,07 625	19,07 625
	14,00. R/L .3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	0,2	9	16,65 530	16,65 530
	14,00. R/L .3,0,5,0	14	3,0	5,0	10,3	9	0,2	9	19,07 630	19,07 630

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet	•	•

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Axial-Stecken Vollradius



CWX500

CWX500



12

Abbildungen zeigen rechte Ausführung

Größe	Bezeichnung	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	CRE	S1	links Y5 Artikel-Nr. 73 376 ... EUR	rechts Y5 Artikel-Nr. 73 374 ... EUR
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
14	14,00. R/L .1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9	0,5	9	20,50 510	20,50 510
	14,00. R/L .1,6,2,5	14	1,6	2,5	8,3	9	0,8	9	20,50 516	20,50 516
	14,00. R/L .2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	1,0	9	20,50 520	20,50 520
	14,00. R/L .2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	1,2	9	20,50 525	20,50 525
	14,00. R/L .3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	1,5	9	20,50 530	20,50 530

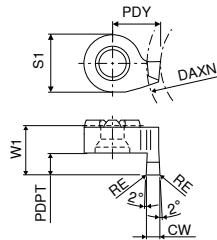
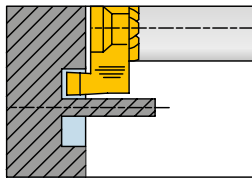
Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet	•	•

→ v_c Seite 60

MiniCut – Schneidplatten zum Axial-Stecken am Zapfen

CWX500

CWX500



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

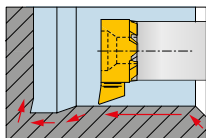
Größe	Bezeichnung	DAXN	CW	PDPT	W1	PDY	RE	S1	links	rechts
									Y5 Artikel-Nr. 73 360 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 358 ... EUR
12	12,00. R/L .1,0.1,5	12	1,0	1,5	8,3	7,0		9	17,20	17,20
	12,00. R/L .1,5.2,5	12	1,5	2,5	8,3	7,5	0,2	9	17,52	17,52
	12,00. R/L .2,0.3,0	12	2,0	3,0	8,3	8,0	0,2	9	17,52	17,52
	12,00. R/L .2,0.5,0	12	2,0	5,0	10,3	8,0	0,2	9	20,18	20,18
	12,00. R/L .2,5.3,0	12	2,5	3,0	8,3	8,5	0,2	9	17,52	17,52
	12,00. R/L .2,5.5,0	12	2,5	5,0	10,3	8,5	0,2	9	20,18	20,18
	12,00. R/L .3,0.3,0	12	3,0	3,0	8,3	9,0	0,2	9	17,52	17,52
	12,00. R/L .3,0.5,0	12	3,0	5,0	10,3	9,0	0,2	9	20,18	20,18
									310	310
									315	315
									320	320
									420	420
									325	325
									425	425
									330	330
									430	430

Stahl	•	•
Rostfrei	•	•
Eisenguss	•	•
NE-Metalle	•	•
Hochwarmfest	•	•
Stahl gehärtet	•	•

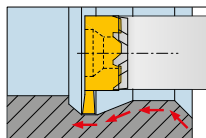
→ v_c Seite 60

Set: MiniCut Größe 9

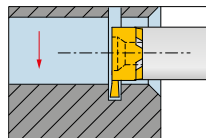
- ▲ umfangreiches Schneidplatten Sortiment der 9er Baugröße
- ▲ CWX 500



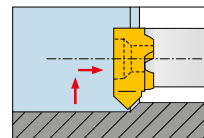
Kopierdrehen (K)



Ausdrehen (A)



Einstechen (E)

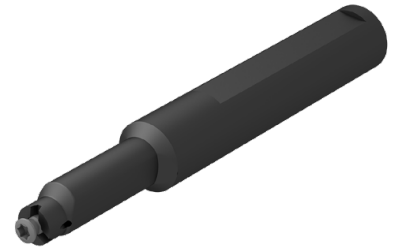
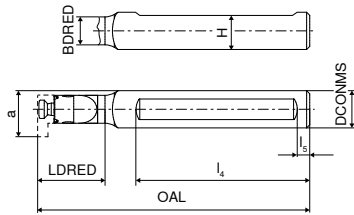


Fasen (F)



Werkzeug	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Bohrungs Ø mm	Breite mm	Stechtiefe mm	Stück	Abb.	Y5 Artikel-Nr. 73 528 ... EUR
								125
Stechplatte	9,00. R .1,00.1,8	73 310 210	9	1,00	1,8	1	E	125
NC-Feindrehplatte	9,00. R .2,00.2,0	73 314 120	9	2,0 +0,05	2,0	1	A	
Kopierplatte	9,00. R .3,60.10°	73 386 136	9	3,6		1	K	
Kopierplatte	9,00. R .3,60.20°	73 322 236	9	3,6		1	K	
Fasen- und Ausdrehplatte	9,00. R .45°1,3	73 334 110	9		1,3	1	F	
Klemmhalter	9,00/16.N.25.1,0	73 522 125				1		
Spannschlüssel		70 950 105				1		

MiniCut – Stahl-Klemmhalter

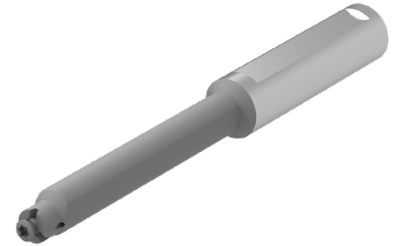
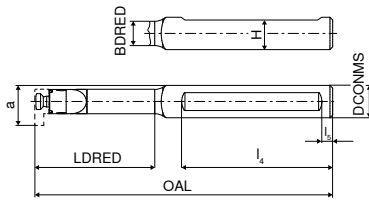


Größe	Bezeichnung	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	l ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	Y5	
										Artikel-Nr. 73 522 ...	
08	8,00/16.N.12.1,0	7,8	16	80	60	12	6,0	15,0	5	EUR 83,15	012
	8,00/16.N.22.1,0	7,8	16	90	60	22	6,0	15,0	5	EUR 95,32	122
09	9,00/16.N.14.1,8	8,6	16	95	60	14	7,4	15,0	5	EUR 84,20	014
	9,00/16.N.25.1,8	8,6	16	105	60	25	7,4	15,0	5	EUR 96,57	125
11	11,00/16.N.16.2,3	10,7	16	97	60	16	8,0	14,5	5	EUR 83,15	016
	11,00/16.N.29.2,3	10,7	16	110	60	29	8,0	14,5	5	EUR 95,32	129
14	14,00/16.N.18.4,0	13,8	16	100	60	18	11,0	14,5	5	EUR 95,32	018
	14,00/16.N.38.4,0	13,8	16	120	60	38	11,0	14,5	5	EUR 95,32	138
16	16,00/16.N.22.4,3	15,7	16	100	60	22	11,0	14,5	5	EUR 83,15	022
	16,00/16.N.42.4,3	15,7	16	120	60	42	11,0	14,5	5	EUR 95,32	142

Ersatzteile

Größe	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ...			Y5 Klemmschraube Artikel-Nr. 73 082 ...		
		EUR			EUR	
08	T08	7,80	110	M2,6	3,15	002
09	T08	7,80	110	M2,6	3,15	002
11	T10	9,14	112	M3,5	3,15	003
14	T15	9,28	113	M4	3,15	004
16	T20	9,95	114	M5	3,15	005

MiniCut – Hartmetall-Klemmhalter – Schwingungsgedämpft



Größe	Bezeichnung	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	l ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	Y5	
										Artikel-Nr. 73 520 ...	
08	8,00/12.N.21.1,0 HM	7,8	12	80	48	21	6,0	11,0	5	EUR 134,20	021
	8,00/12.N.30.1,0 HM	7,8	12	90	48	30	6,0	11,0	5	EUR 145,70	030
	8,00/12.N.42.1,0 HM	7,8	12	100	48	42	6,0	11,0	5	EUR 172,00	042
	8,00/12.N.50.1,0 HM	7,8	12	115	48	50	6,0	11,0	5	EUR 195,00	050
09	9,00/12.N.22.1,0 HM	8,6	12	90	60	22	7,4	11,0	5	EUR 151,00	222
	9,00/12.N.30.2,0 HM	8,6	12	98	60	30	7,4	11,0	5	EUR 176,20	230
	9,00/12.N.42.3,0 HM	8,6	12	110	60	42	7,4	11,0	5	EUR 198,20	242
	9,00/12.N.56.4,0 HM	8,6	12	122	60	56	7,4	11,0	5	EUR 224,40	256
11	11,00/12.N.29.2,3 HM	10,7	12	95	60	29	8,0	10,5	5	EUR 134,20	129
	11,00/12.N.42.2,3 HM	10,7	12	110	60	42	8,0	10,5	5	EUR 145,70	142
	11,00/12.N.56.2,3 HM	10,7	12	120	60	56	8,0	10,5	5	EUR 172,00	156
	11,00/12.N.64.2,3 HM	10,7	12	130	60	64	8,0	10,5	5	EUR 195,00	164
14	14,00/12.N.34.4,0 HM	13,8	12	100	60	34	11,0	10,5	5	EUR 163,60	234
	14,00/12.N.45.4,0 HM	13,8	12	110	60	45	11,0	10,5	5	EUR 184,50	245
	14,00/12.N.64.4,0 HM	13,8	12	130	60	64	11,0	10,5	5	EUR 219,20	264
	14,00/16.N.34.4,0 HM	13,8	16	100	60	34	11,0	14,5	5	EUR 191,90	334
	14,00/16.N.45.4,0 HM	13,8	16	110	60	45	11,0	14,5	5	EUR 220,20	345
	14,00/16.N.64.4,0 HM	13,8	16	130	60	64	11,0	14,5	5	EUR 250,60	364
	14,00/16.N.75.4,0 HM	13,8	16	145	60	75	11,0	14,5	5	EUR 268,50	375
16	16,00/12.N.40.4,3 HM	15,7	12	130	60	40	11,0	10,5	5	EUR 174,10	440
	16,00/12.N.56.4,3 HM	15,7	12	130	60	56	11,0	10,5	5	EUR 184,50	456
	16,00/12.N.80.4,3 HM	15,7	12	150	60	80	11,0	10,5	5	EUR 219,20	480
	16,00/16.N.40.4,3 HM	15,7	16	130	60	40	11,0	14,5	5	EUR 220,20	540
	16,00/16.N.56.4,3 HM	15,7	16	130	60	56	11,0	14,5	5	EUR 220,20	556
	16,00/16.N.80.4,3 HM	15,7	16	150	60	80	11,0	14,5	5	EUR 250,60	580



Schlüssel-D



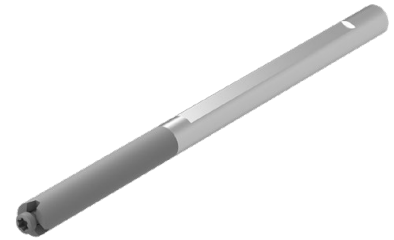
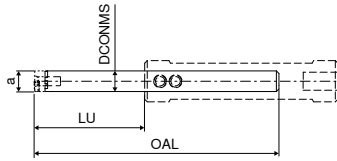
Klemmschraube

Ersatzteile

Größe

Größe			Artikel-Nr. 80 950 ...		Artikel-Nr. 73 082 ...	
			EUR		EUR	
08	T08	7,80	110	M2,6	3,15	002
09	T08	7,80	110	M2,6	3,15	002
11	T10	9,14	112	M3,5	3,15	003
14	T15	9,28	113	M4	3,15	004
16	T20	9,95	114	M5	3,15	005

MiniCut – HM-Flexohalter

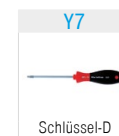


Größe	Bezeichnung	DCONMS	OAL	LU	a	Y5	
		mm	mm	mm	mm	Artikel-Nr.	
08	8,0/6.N16/2	6	65	18	8	73 525 ...	818
	8,0/6.N40/4	6	103	40	8	73 525 ...	840
11	11,0/8.N20/2	8	79	20	11	73 525 ...	120 ¹⁾
	11,0/8.N50/4	8	129	50	11	73 525 ...	150 ¹⁾

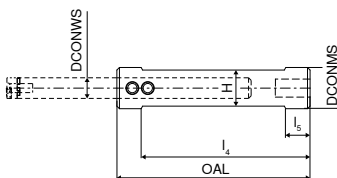
1) mit Innenkühlung

Ersatzteile

Größe	Artikel-Nr.	EUR	Artikel-Nr.	EUR
08	T08	7,80	M2,6	3,15
11	T10	9,14	M3,5	3,15



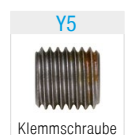
MiniCut – Grundhalter für HM-Flexohalter



Größe	Bezeichnung	DCONWS	DCONMS	H	OAL	l4	l5	Y5	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Artikel-Nr.	
08	8/16.75	6	16	14	75	55	10	73 526 ...	816
	8/20.90	6	20	18	90	70	10	73 526 ...	820
11	11/16.75	8	16	14	75	55	10	73 526 ...	116
	11/20.90	8	20	18	90	70	10	73 526 ...	120

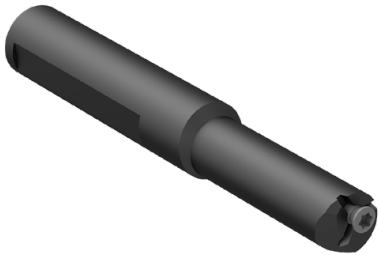
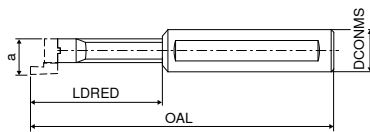
Ersatzteile

für Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	EUR	Artikel-Nr.	EUR
73 526 816	SW2,5	2,45	M5x0,5x6	2,96
73 526 820	SW2,5	2,45	M5x0,5x6	2,96
73 526 116	SW2,5	2,45	M5x0,5x4	2,96
73 526 120	SW2,5	2,45	M5x0,5x6	2,96



MiniCut – Stahl-Klemmhalter

▲ für Axialbearbeitung

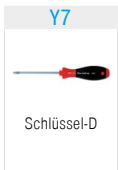


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

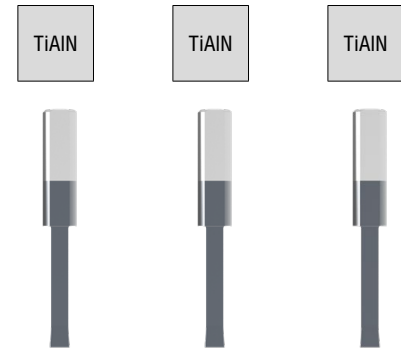
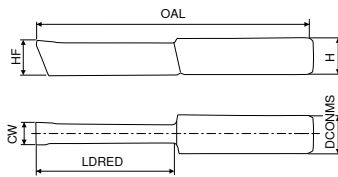
Größe	Bezeichnung	a	DCONMS	OAL	LDRED	links		rechts	
						Y5	Artikel-Nr.	Y5	Artikel-Nr.
14	14,0/16. R/L .25.1,0	13,5	16	90	25	EUR	73 523 ...	EUR	73 524 ...
	14,0/16. R/L .45.1,0	13,5	16	110	45	114,30	025	114,30	025
						121,60	145	121,60	145

Ersatzteile

Größe			Artikel-Nr.		Artikel-Nr.
14	T15	Y7	80 950 ...	M4	73 082 ...
		Schlüssel-D	EUR		EUR
			9,28 113		3,15 004



SlotCut – Schneideinsätze – DIN 138

▲ b_1 = Nutenbreite

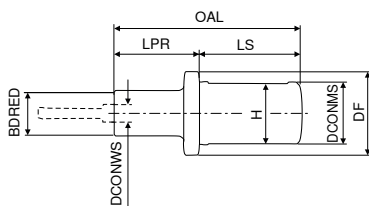
Bezeichnung	D1 P9/JS9/C11 mm	CW mm	HF mm	RE mm	OAL mm	LDRED mm	DAXN mm	DCONMS _{h6} mm	H mm	Klemmhalter	Y5 Artikel-Nr. 73 600 ... EUR		Y5 Artikel-Nr. 73 601 ... EUR		Y5 Artikel-Nr. 73 602 ... EUR	
NPU.0198.01.1	2	1,98	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU						
NPU.0200.01.1	2	2,01	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU						
NPU.0210.03.1	2	2,10	5,5	0,35	38	12,5	6	7	6,3	NHU	42,98	098				
NPU.0298.01.1	3	2,98	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU			42,98	099	42,98	099
NPU.0300.01.1	3	3,01	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU					42,98	100
NPU.0310.03.1	3	3,10	6,2	0,35	38	12,5	7	7	6,3	NHU	42,98	099	42,98	100		
NPU.0310.05.1	3	3,10	6,2	0,50	38	12,5	7	7	6,3	NHU	42,98	100				
NPU.0398.01.1	4	3,98	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU					41,22	101
NPU.0398.02.2	4	3,98	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU					54,01	102
NPU.0400.01.1	4	4,01	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU			41,22	101		
NPU.0400.02.1	4	4,01	6,2	0,20	40	15,0	7	7	6,3	NHU			41,22	102		
NPU.0400.02.2	4	4,01	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU			54,01	103		
NPU.0410.05.1	4	4,10	6,2	0,50	40	15,0	7	7	6,3	NHU	41,22	101				
NPU.0410.05.2	4	4,10	6,2	0,50	50	25,0	7	7	6,3	NHU	54,01	102				
NPU.0498.02.2	5	4,98	5,8	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU					54,01	103
NPU.0500.02.2	5	5,01	5,8	0,20	50	25,0	8	7	6,3	NHU			54,01	104		

i Toleranz **C 11** für 73 600 ..., Toleranz **JS 9** für 73 601 ..., Toleranz **P 9** für 73 602 ...

SlotCut – Klemmhalter für Schneideinsätze

Lieferumfang:

Klemmhalter mit Klemmschraube, ohne Schneideinsatz



12

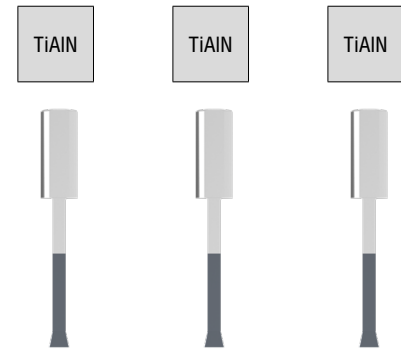
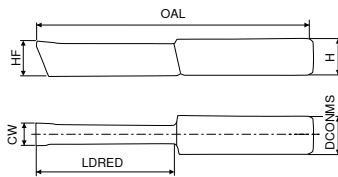
Bezeichnung	DCONWS mm	BDRED mm	DCONMS _{g6} mm	DF mm	OAL mm	LS mm	LPR mm	H mm	Schneideinsatz	Y5 Artikel-Nr. 73 610 ... EUR	
NHU.25	7	18	25	33	73	40	33	23	NPU	215,00	025
NHU.32	7	20	32	40	73	40	33	30	NPU	224,40	032

Ersatzteile

für Artikel-Nr.

für Artikel-Nr.			2A/28 Schlüssel-I		Y5 Klemmschraube	
			Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		Artikel-Nr. 73 082 ... EUR	
73 610 025	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90	001
73 610 032	SW2,5	2,45	175	M5x6	2,90	001

SlotCut – Schneideinsätze – DIN 138

▲ b_1 = Nutenbreite

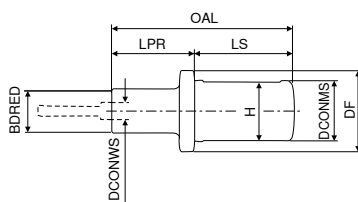
Bezeichnung	b_1 JS 9/P 9/C 11	CW	HF	RE	OAL	LDRED	DAXN	DCONMS _{g6}	H	Klemmhalter	Y5 Artikel-Nr. 73 606 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 607 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 608 ... EUR
NP10.398.02.2	4	3,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			
NP10.398.02.3	4	3,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10		60,07 75,17	101 102
NP10.400.02.2	4	4,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			60,07 75,17
NP10.400.02.3	4	4,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			101 102
NP10.410.05.2	4	4,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10	60,07 75,17	101 102	
NP10.410.05.3	4	4,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.498.02.2	5	4,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10		60,07 75,17	103 104
NP10.498.02.3	5	4,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.500.02.2	5	5,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			60,07 75,17
NP10.500.02.3	5	5,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			103 104
NP10.510.05.2	5	5,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10	60,07 75,17	103 104	
NP10.510.05.3	5	5,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10			

i Toleranz **C 11** für 73 606 ..., Toleranz **P 9** für 73 607 ..., Toleranz **JS 9** für 73 608 ...

SlotCut – Klemmhalter für Schneideinsätze

Lieferumfang:

Klemmhalter mit Klemmschraube, ohne Schneideinsatz



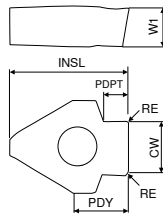
Bezeichnung	DCONWS	BORED	DCONMS _{g6}	DF	OAL	LS	LPR	H	Schneideinsatz	Y5 Artikel-Nr. 73 612 ... EUR
NH10.0025.1	10	20	25	33	73	40	33	23	NP10	215,00 025
NH10.0032.1	10	20	32	40	73	40	33	30	NP10	215,00 032

Ersatzteile

für Artikel-Nr.

	SW03	SW03	2A/28 Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	176	M6x5,5	M6x5,5	Y5 Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	031	031
73 612 032			2,45	176			3,44	031	
73 612 025			2,45	176			3,44	031	

SlotCut – Schneideinsätze – DIN 138

▲ b_1 = Nutenbreite

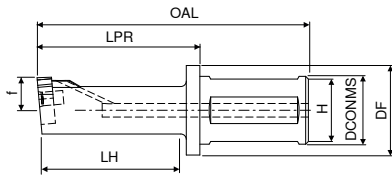
Bezeichnung	b_1 P9/JS9/C11 mm	CW mm	RE mm	PDY mm	INSL mm	PDPT mm	DAXN mm	W1 mm	Klemmhalter	Y5 Artikel-Nr. 73 603 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 604 ... EUR	Y5 Artikel-Nr. 73 605 ... EUR
NV15.0398.02	4	3,98	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15			
NV15.0401.02	4	4,01	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15		38,14	110
NV15.0410.050	4	4,10	0,50	6,5	13,0	2,2	15	3,2	NHV 15	38,14	108	
NV15.0498.02	5	4,98	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15			38,14
NV15.0501.02	5	5,01	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15		38,14	111
NV15.0510.050	5	5,10	0,50	6,5	13,0	2,5	15	3,2	NHV 15	38,14	109	
NV15.0598.02	6	5,98	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15			38,14
NV15.0601.02	6	6,01	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15		38,14	112
NV15.0612.085	6	6,12	0,85	6,5	13,0	2,6	15	3,2	NHV 15	38,14	110	
NPV.0498.02	5	4,98	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22			38,14
NPV.0501.02	5	5,01	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22		38,14	100
NPV.0598.02	6	5,98	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22			38,14
NPV.0601.02	6	6,01	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22		38,14	101
NPV.0612.085	6	6,12	0,85	8,0	17,3	2,6	22	5,3	NHV 22	38,14	101	
NPV.0713.085	7	7,13	0,85	8,0	17,3	3,3	22	5,3	NHV 22	38,14	102	
NPV.0798.02	8	7,98	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30			38,14
NPV.0801.02	8	8,01	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30		38,14	102
NPV.0813.105	8	8,13	1,05	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22/30	38,14	103	
NPV.0998.03	10	9,98	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30			38,14
NPV.1001.03	10	10,01	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30		38,14	103
NPV.1013.105	10	10,13	1,05	10,9	20,2	4,2	40	5,3	NHV 38	38,14	104	
NPV.1197.03	12	11,97	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38			38,14
NPV.1202.05	20	12,02	0,50	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38		38,14	105
NPV.1202.03	12	12,02	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38		38,14	104
NPV.1215.135	12	12,15	1,35	10,9	20,2	5,1	40	5,3	NHV 38	38,14	105	
NPV.1215.175	16	12,15	1,75	10,9	20,2	6,6	40	5,3	NHV 38	38,14	106	
NPV.1215.225	24	12,15	2,25	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38	38,14	107	
NPV.1397.03	14	13,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.1402.03	14	14,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45		43,20	106
NPV.1597.03	16	15,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.1602.03	16	16,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45		43,20	107
NPV.1797.05	18	17,97	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.1802.05	18	18,02	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45		43,20	108
NPV.1997.05	20	19,97	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45			43,20
NPV.2002.05	20	20,02	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45		43,20	109

i Toleranz **C 11** für 73 603 ..., Toleranz **JS 9** für 73 604 ..., Toleranz **P 9** für 73 605 ...

SlotCut – Klemmhalter für Schneideinsätze

Lieferumfang:

Klemmhalter mit Klemmschraube, ohne Schneideinsatz

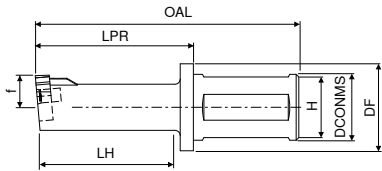


Bezeichnung	DCONMS _{g6}	DAXN	DF	OAL	LH	LPR	H	f	Schneideinsatz	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Artikel-Nr.	
NHV.15.1	25	15	33	75	25	35	23	8,4	NV15	73 613 ...	025
NHV.15.2	25	15	33	90	40	50	23	8,4	NV15	73 613 ...	125
NHV.15.3	25	15	33	110	60	70	23	8,4	NV15	73 613 ...	225

SlotCut – Klemmhalter für Schneideinsätze

Lieferumfang:

Klemmhalter mit Klemmschraube, ohne Schneideinsatz

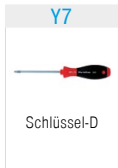


Bezeichnung	DCONMS _{g6}	DAXN	DF	OAL	LH	LPR	H	f	Schneideinsatz	Y5	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Artikel-Nr.	
NHV.22	25	22	33	100	50	60	23	12,0	NPV	73 611 ...	025
NHV.30	32	30	45	100	50	60	30	16,5	NPV	73 611 ...	032
NHV.30	32	30	45	125	75	85	30	16,5	NPV	73 611 ...	532
NHV.38	32	38	45	100	50	60	30	22,0	NPV	73 611 ...	132
NHV.38	32	38	45	125	75	85	30	22,0	NPV	73 611 ...	632
NHV.45	40	45	55	120	50	60	38	24,0	NPV	73 611 ...	040
NHV.45	40	45	55	175	105	115	38	24,0	NPV	73 611 ...	140
NHV.45	40	45	55	225	155	165	38	24,0	NPV	73 611 ...	240

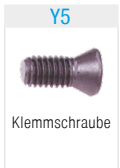
Ersatzteile

DCONMS_{g6}

Ersatzteile	Y7		Y5	
	Artikel-Nr.		Artikel-Nr.	
25	80 950 ...	114	73 082 ...	007
32	80 950 ...	114	73 082 ...	007
40	80 950 ...	114	73 082 ...	007



Schlüssel-D



Klemmschraube

Materialbeispiele zu den Schnittdatentabellen

	Index	Werkstoff	Festigkeit N/mm ² / HB / HRC	Werkstoff- nummer	Werkstoffbezeichnung	Werkstoff- nummer	Werkstoffbezeichnung	Werkstoff- nummer	Werkstoffbezeichnung
P	1.1	Allgemeiner Baustahl	< 800 N/mm ²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Automatenstahl	< 800 N/mm ²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Einsatzstahl, unlegiert	< 800 N/mm ²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Einsatzstahl, legiert	< 1000 N/mm ²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Vergütungsstahl, unlegiert	< 850 N/mm ²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Vergütungsstahl, unlegiert	< 1000 N/mm ²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Vergütungsstahl, legiert	< 800 N/mm ²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Vergütungsstahl, legiert	< 1300 N/mm ²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Stahlguss	< 850 N/mm ²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Nitrierstahl	< 1000 N/mm ²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Nitrierstahl	< 1200 N/mm ²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Wälzlagerstahl	< 1200 N/mm ²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Federstahl	< 1200 N/mm ²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Schnellarbeitsstahl	< 1300 N/mm ²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Werkzeugstahl für Kaltarbeit	< 1300 N/mm ²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Werkzeugstahl für Warmarbeit	< 1300 N/mm ²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Stahlguss, rostfrei geschwefelt	< 850 N/mm ²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nichtrostender Stahl, ferritisch	< 750 N/mm ²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nichtrostender Stahl, martensitisch	< 900 N/mm ²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nichtrostender Stahl, ferritisch / martensitisch	< 1100 N/mm ²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nichtrostender Stahl, austenitisch / ferritisch	< 850 N/mm ²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nichtrostender Stahl, austenitisch	< 750 N/mm ²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Hitzebeständiger Stahl	< 1100 N/mm ²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Grauguss mit Lamellengraphit	100–350 N/mm ²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Grauguss mit Lamellengraphit	300–500 N/mm ²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Grauguss mit Kugelgraphit	300–500 N/mm ²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Grauguss mit Kugelgraphit	500–900 N/mm ²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temperguss, weiß	270–450 N/mm ²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temperguss, weiß	500–650 N/mm ²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temperguss, schwarz	300–450 N/mm ²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temperguss, schwarz	500–800 N/mm ²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminium (unlegiert, niedrig legiert)	< 350 N/mm ²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminiumlegierungen < 0,5 % Si	< 500 N/mm ²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminiumlegierungen 0,5–10 % Si	< 400 N/mm ²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminiumlegierungen 10–15 % Si	< 400 N/mm ²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminiumlegierungen > 15 % Si	< 400 N/mm ²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Kupfer (unlegiert, niedrig legiert)	< 350 N/mm ²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	Kupfer-Knetlegierungen	< 700 N/mm ²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Kupfer-Sonderlegierungen	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Kupfer-Sonderlegierungen	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Kupfer-Sonderlegierungen	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Messing kurzspanend, Bronze, Rotguss	< 600 N/mm ²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Messing langspanend	< 600 N/mm ²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Thermoplaste		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplaste			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Faserverstärkte Kunststoffe			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnesium und Magnesiumlegierungen	< 850 N/mm ²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Graphit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Wolfram und Wolframlegierungen			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molybdän und Molybdänlegierungen			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Reinnickel		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nickellegierungen		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nickellegierungen	< 850 N/mm ²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Nickel-Molybdänlegierungen		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Nickel-Chromlegierungen	< 1300 N/mm ²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Kobalt-Chromlegierungen	< 1300 N/mm ²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Hochwarmfeste Legierungen	< 1300 N/mm ²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Nickel-Kobalt-Chromlegierungen	< 1400 N/mm ²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Reintitan	< 900 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanlegierungen	< 700 N/mm ²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn4	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanlegierungen	< 1200 N/mm ²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3	Stahl gehärtet	56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*Glasfaserverstärkt

**Kohlefaserverstärkt

***Aramidfaserverstärkt

Schnittdatenrichtwerte

	UltraMini K10F	UltraMini K10F-TiN	UltraMini K10-TiAlN	UltraMini DPX 57S	MiniCut CWX500	UltraMini TiAlN+	MiniCut CBN
Index	v _c in m/min						
1.1	30-130	30-180	80-200	80-200	80-200		
1.2	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200		
1.3	30-130	40-180	80-200	80-200	80-200		
1.4	15-90	30-140	80-160	80-160	80-160		
1.5	15-90	30-100		80-140			
1.6	15-90	30-100	80-160	80-160	80-160		
1.7	30-130	30-100	80-160	80-160	80-160		
1.8	15-90	30-100	80-150	80-150	80-150		
1.9	30-130	40-200	80-200	80-200	80-200		
1.10	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.11	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.12	15-90	30-100	70-140	70-140	70-140		
1.13							
1.14							
1.15	15-45	30-100					
1.16	15-45	30-100					
2.1		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.2		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.3		30-100	80-160	80-160	80-160		
2.4		20-90	20-85	20-85	20-85		
2.5		20-65	20-75	20-75	20-75		
2.6		20-80	20-65	20-65	20-65		
2.7		20-80	20-65	20-65	20-65		
3.1	30-110	70-150	30-180	30-180	30-180		
3.2	30-90	50-120	30-150	30-150	30-150		
3.3	25-110	30-130	30-180	30-180	30-180		
3.4	25-80	30-110	30-120	30-120	30-120		
3.5	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90		
3.6	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80		
3.7	30-110	30-100	30-90	30-90	30-90		
3.8	30-90	30-90	20-80	20-80	20-80		
4.1	110-210	100-600	120-600	120-600	120-600		
4.2	90-200	100-600	120-600	120-600	120-600		
4.3	90-200	100-500	100-450	100-450	100-450		
4.4	50-140	80-350	70-300	70-300	70-300		
4.5		80-200	60-150	60-150	60-150		
4.6	50-140	70-160	60-150	60-150	60-150		
4.7	60-150	80-180	100-180	100-180	100-180		
4.8	50-140	80-180	90-180	90-180	90-180		
4.9	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180		
4.10	50-140	80-180	80-180	80-180	80-180		
4.11	80-160	100-200	120-220	120-220	120-220		
4.12	50-120	80-180	70-150	70-150	70-150		
4.13	40-120	70-160	80-180	80-180	80-180		
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18	15-70						
4.19							
5.1		30-80	30-80	30-80	30-80		
5.2		18-75	18-75	18-75	18-75		
5.3		18-75	18-75	18-75	18-75		
5.4				40-70		55-75	
5.5		18-40	18-40	40-70	18-40	55-75	
5.6		18-40	18-40	40-70	18-40	55-75	
5.7		15-30	15-30	40-70	15-30	55-75	
5.8		15-30	15-30	40-70	15-30	55-75	
5.9		15-30	15-30	70-150	15-30		
5.10				70-150			
5.11				70-150			
6.1							
6.2						70-100	
6.3						70-100	50
6.4						70-100	50
6.5							

	UltraMini	MiniCut
	f in mm/U	

Ausdrehen und Kopieren	0,02-0,05	0,03-0,10
Ausdrehen und Kopieren – Hartdrehen	0,02-0,06	0,03-0,10
Ausdrehen und Kopieren – Superlegierungen	0,02-0,08	
Ausdrehen	0,02-0,05	0,01-0,03
Rückwärtsdrehen	0,02-0,04	0,03-0,10
Ausdrehen und Fasen	0,01-0,03	0,03-0,10
Vorstechen und Fasen	0,01-0,02	0,01-0,03
Stechdrehen	0,01-0,02	0,01-0,03
Innenfreistiche	0,01-0,03	0,03-0,08
Stechdrehen und Kopieren	0,01-0,02	0,01-0,03
Axial-Stechen	0,02-0,05	0,02-0,05

i Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie z.B. Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig!
Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen, nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte – 73 000 ... / 73 001 ...

Index	UltraMini DPX77S v _c in m/min	Eckenradius in mm			
		0,05	0,1	0,15	0,2
		f in mm/U			
1.1	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.2	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.3	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.4	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.5	80–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.6	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.7	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.8	80–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.9	80–200	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.10	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.11	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.12	70–140	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
1.13					
1.14					
1.15					
1.16					
2.1	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.2	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.3	80–160	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.4	20–85	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.5	20–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.6	20–65	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
2.7	20–65	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.1	30–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.2	30–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.3	30–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.4	30–120	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.5	30–90	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.6	20–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.7	30–90	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
3.8	20–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.1	120–600	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.2	120–600	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.3	100–450	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.4	70–300	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.5	60–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.6	60–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.7	100–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.8	90–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.9	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.10	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.11	120–220	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.12	70–150	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.13	80–180	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1	30–80	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.2	18–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.3	18–75	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.4	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.5	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.6	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.7	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.8	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.9	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.10	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
5.11	40–70	0,015–0,03	0,02–0,06	0,02–0,08	0,02–0,12
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

i Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie z.B. Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen, nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Nutstoßen – Empfehlungen für den richtigen Einsatz

SlotCut

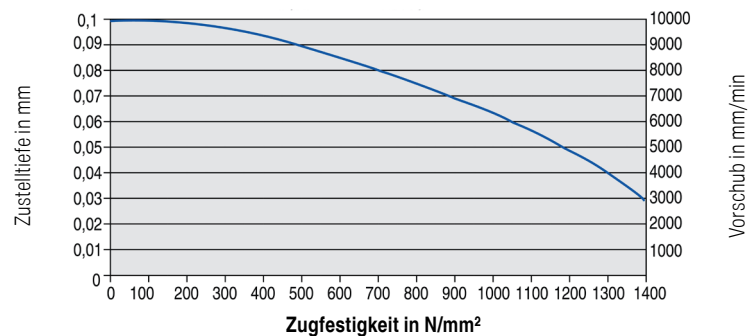
Immer häufiger müssen Einzelteile oder klein- und mittelgroße Serien mit hochgenauen Nuten versehen werden.

Um solche Nuten direkt in einer Aufspannung auf der jeweiligen Maschine herstellen zu können, bedarf es einem speziell auf die Anwendung des „Nutstoßens“ abgestimmten Werkzeugsystems.

Mit dem SlotCut-System lassen sich Nuten in den gängigsten Nuttoleranzen herstellen. Hierzu stehen vier Konzepte zur Verfügung. Zwei Konzepte basieren auf einer kompletten Hartmetalllösung, welche gerade bei kleinen Durchmesser zum Erfolg führen. Bei größeren Durchmesser sind die Konzepte mit geschraubten Einsätzen ideal.

Nutstoßen wird somit, sowohl auf Drehmaschinen als auch auf Bearbeitungszentren, wirtschaftlich und erbringt in kürzester Zeit hochgenaue Ergebnisse.

Richtwerte zum Nutstoßen



i Die Daten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen abhängig und stellen lediglich einen Richtwert dar, der je nach Maschinenstabilität, Anwendungsfall und Material nach oben oder nach unten korrigiert werden muss.



Tipps für den Anwender

- ▲ Vermeiden Sie unterbrochene Schnitte.
- ▲ Heben Sie das Werkzeug beim Zurückfahren aus der Nut heraus.
- ▲ Wenn es möglich ist, stoßen Sie die Nut oben im Bauteil, so fallen die Späne herunter!
- ▲ Verwenden Sie ein Kühlschmiermittel. Dadurch erhöht sich die Standzeit und die Oberflächenqualität.
- ▲ Sorgen Sie für einen freien Auslauf am Nutende.
- ▲ Das Justieren des Werkzeuges ist unerlässlich. Achten Sie deswegen auf den Werkzeugdurchmesser.



Symbolerklärung

UltraMini



Ausdrehen und Kopieren



Hochvorschub Ausdrehen



Ausdrehen und Kopieren -
Superlegierungen



Ausdrehen



Rückwärtsdrehen



Ausdrehen und Fasen



Vorstechen und Fasen



Stechdrehen



Innenfreistich



Stechdrehen und Kopieren



Innengewindedrehen



Axial-Stechen

MiniCut



Ausdrehen und Kopieren



Ausdrehen



Rückwärtsdrehen



Ausdrehen und Fasen



Vorstechen und Fasen



Stechdrehen



Innenfreistich



Stechdrehen und Kopieren



Innengewindedrehen



Axial-Stechen

Beschichtungen



- ▲ TiAlN Multilayer-Beschichtung
- ▲ maximale Anwendungstemperatur: 1000 °C



- ▲ TiN Beschichtung
- ▲ maximale Anwendungstemperatur: 450 °C



- ▲ TiAlN Multilayer-Beschichtung
- ▲ maximale Anwendungstemperatur: 900 °C



- ▲ Hartmetall, TiAlN-beschichtet
- ▲ ISO | **K30**
- ▲ Die universelle Hartmetallsorte für nahezu alle Materialien



- ▲ TiAlN+X-Beschichtung
- ▲ maximale Anwendungstemperatur: 900 °C



- ▲ TiCrN-Beschichtung
- ▲ maximale Anwendungstemperatur: 900 °C

12

Gewindearten



Metrisches ISO-Regelgewinde



Metrisches ISO-Feingewinde



Whitworth-Gewinde



Metrisches ISO-Trapezgewinde

Gewinde-Flankenwinkel



mit innerer Kühlmittelzufuhr